章节 418-01 模块配置

目录

诊断与测试	2
模块配置	2
工作原理	2
检查与验证	3
常规步骤	4
可编程模块安装	4
车身底盘电子模块不可用时,使用车辆通讯模块(VCM)。	4
当原有的车身底盘电子模块可用时,使用车辆通讯模块(VCM)测试仪	4
当原有的车身底盘电子模块不可用时,使用全球诊断系统(WDS)	5
当原有的车身底盘电子模块可用时,使用全球诊断系统(WDS)	5

诊断与测试(续)

诊断与测试

模块配置



工作原理

术语定义

配置更新:有些模块可以用全新软件包进行擦写或 重复擦写。对模块进行重复擦写的程序称为配置更 新。

可编程的参数:现有的软件中包括各种参数选项。 这些参数选项包括诸如轮胎规格选项,用户偏好选 项和防盗选项等。当前的设置从现有的模块中下载 然后上传到新模块。也可以使用诊断工具对参数选 项进行配置。参数编程与模块升级标定有很大的不 同,参数编程只是对软件中的参数选项进行改动, 并不是更改软件。

作为维修程序的一个组成部分,必须对某些模块进行编程。如果不对模块进行编程,将导致模块不能 正常运行并可能设置B2477或P1639等故障诊断代 码,故障诊断代码B2477或P1639表示某些必要的 数据没有编程输入到模块中。

需要编程的模块不能在两辆车之间互换。在大多数 情况下,参数值和设置对于车辆是唯一的,因此如 果设置不正确将影响车辆的正常运行或导致故障。

全球诊断系统(WDS)会自动地从所有模块中尝试 提取模块配置信息。如果模块不包含正确的信息, 诊断工具会要求As-Built数据或显示需要手动配置 的项目列表。诊断工具会根据输入的数据对模块进 行编程。

关于全球诊断系统(WDS)/诊断工具编程 ,参见本章 节的可编程模块安装部分。

模块编程有3种不同的方法:

- 可编程模块安装(PMI)
- 升级标定
- 可编程的参数

有些模块不支持所有3种编程方法。

可编程模块安装 (PMI)

当车辆需用安装一个新的可编程模块时,可以使用 安装可编程模块的方法。这种方法不再需要用诊断 工具从旧模块中提取模块选项信息。诊断工具最初 连接到车辆时,在车辆识别程序运行过程中诊断工 具(仅限全球诊断系统)会自动从旧模块中获得所 有的模块选项信息。在拆卸任何模块前,要将全球 诊断系统连接到车辆,并使全球诊断系统识别车辆 和得到配置数据。

配置更新

配置更新是将新的配置数据和控制方法信息写入 模块中。

可编程的参数

如果需要安装已用可编程参数修改过的模块,如果 全球诊断系统在车辆识别过程中能与旧模块进行 通讯,可编程模块安装(PMI)程序会将参数保持 在修改后的状态。否则就要用可编程参数将参数恢 复到修改后的状态。

车辆识别(VID) 块

有些动力系控制模块 (PCM) 包含一个被称为车辆 识别块的存储区。

动力系控制模块车辆识别块包含生产厂商模块配 置的车辆信息,除非动力系控制模块用新的配置数 据对模块进行了擦写,在这种情况下,动力系控制 模块的某些参数可能已被修改。

As-Built 数据中心

As-Built 数据中心将车辆配置数据保存在数据库中。 要获得车辆配置信息必须使用车辆识别编码(VIN)。 As-Built 数据中心记录了车辆未出厂前存储在各个 模块内的模块配置信息。车辆出厂后,As-Built 数 据中心会一直保存车辆出厂时的原有设置信息。必 要时,根据诊断工具的提示输入As-Built数据中心 的数据。

检查与验证

- 1. 核实用户投诉的故障。
- 2. 目视检查有无明显的电气部件损坏迹象。

目视检查表

电气部件 • 线路线束 • 接头

可配置的模块

车辆上可配置的模块有:

- ? 防抱死系统(ABS) 模块
- ? 驾驶员座椅模块 (DSM)
- ? 双自动温度控制模块(DATC)
- ?仪表板
- ? 导航系统模块
- ?动力系统控制模块 (PCM)
- ?电动掀背门模块
- ?温度控制座椅模块
- ? 车辆动态控制模块
- ?车辆安全模块

可编程参数索引

模块	升级标定	可编程模块安装	可编程参数
ABS (防抱死制动系统) 模块	否	是	-
DSM(驾驶员座椅模块)	否	是	• 便于客户进出
DATC(双自动温度控制)	否	是	-
仪表板	衔	是	• 信息中心语言编码
导航系统模块	否	是	• 卫星数字自动收音机
动力系控制模块 (PCM)	是	是	 4x4 驱动 驱动桥减速比 燃油的辛烷值 轮胎/车轮规格 变速箱类型
动力掀背门模块	否	是	-
温度控制座椅模块	否	是	-
车辆动力模块	否	是	 航海家/4x4/轮胎 P255/70R18 航海家/4x4/轮胎 P275/65R18 航海家/4x2/轮胎 P255/70R18 航海家/4x2/轮胎 P275/76518
车辆安全模块	否	是	• 自动锁

常规步骤(续)

常规步骤

可编程模块安装

专用工具



车身底盘电子模块不可用时,使用车辆通讯模块(VCM)。

- 1. 安装新模块。
- 2. 使用VCM和最新版本的维修功能软件卡,选择: Programmable Module Installation(可编程模 块安装)。
- 3. 选择要安装的模块。
- 4. 遵循屏幕上的操作提示。
- 5. 选择: Retrieve Module Configuration Old ECU(读取模块配置信息 - 旧电子控制单元) 并按trigger(触发)键。
- 6. 遵循屏幕上的操作提示。
- 7. VCM会尝试从动力系控制模块(PCM)中读 取模块数据。
 - 如果模块数据成功读取,转到步骤 A。
 - 如果 VCM显示 : Call As-Built Data Center(访问As-Built数据中心),转到步骤B。

步骤 A

- 选择: Restore Configuration New ECU (保存配置信息 新电子控制单元)。按 trigger (触发)键。
- 2. VCM将完全装载读取到的数据,并显示Module Download Successful (模块下载成功)。
- 3. 测试模块是否能正常运行。

步骤 B

- 1. 按 trigger (触发) 键。
- 如果VCM要求提供车辆数据,则输入车辆数据, 然后按store(存储)键。
- 3. VCM提供模块数据列1的数据。输入数据并按 store (存储)。
- VCM随后将询问该地址还有无其它的数据列。 根据 As-Built 表中的数据信息选择YES或NO。
- 5. 重复步骤3和步骤4的操作,直至步骤4中测试仪的回答为NO。
- 6. VCM会在屏幕上显示模块数据已被存储的信息。按 trigger (触发) 键。
- 7. 遵循屏幕上的操作提示。
- 8. 选择: Restore Configuration New ECU (保存配置信息 新电子控制单元)。按 trigger (触发)键。
- 9. NGS测试仪将完全装载读取到的数据,并显示 Module Download Successful(模块数据下载 成功)。
- 10. 测试模块是否能正常运行。

当原有的车身底盘电子模块可用时,使用车辆 通讯模块(VCM)测试仪

- 1. 保留原有的模块,使用VCM测试仪和最新版本 的维修功能软件卡,选择:Programmable Module Installation(可编程模块安装)。
- 2. 选定要安装的模块,然后按trigger(触发)键。
- 3. 遵循屏幕上的操作提示。
- 4. 选择: Retrieve Module Configuration Old ECU(读取模块配置信息 - 旧电子控制单元)。 按 trigger (触发)键。
- 5. 遵循屏幕上的操作提示。
- 6. 安装新模块,选择: Restore Configuration New ECU(保存配置信息 - 新电子控制单元)。 按 trigger(触发)键。

- 7. VCM将完全装载读取到的数据,并显示Module Download Successful(模块数据下载成功)。
- 8. 测试模块是否能正常运行。

当原有的车身底盘电子模块不可用时,使用全 球诊断系统(WDS)

- 1. 换装新的模块。
- 2. 按照规定连接全球诊断系统并识别车辆。
- 从工具箱按钮,选择模块编程并使之高亮度显示。然后使已经安装的模块高亮度显示,并按下检查按钮确认。
- 4. 选择模块编程并使之高亮度显示。然后将安装的模块高亮度显示并按下检查按钮确认。
- 5. 遵循屏幕上的操作指示,将点火开关扳到OFF 位置,按下检查按钮。
- 6. WDS从PCM 中读取模块数据并将数据自动下 载到新模块中,然后显示 Module Configuration Complete(模块配置完成)的 信息。
- 7. 如果动力系控制模块中的数据不可用,全球诊断系统的屏幕上会显示contact the As-Built Data Center(联系As-Built数据中心)的信息。 此时从WWW.FMCDEALER.COM网站上读取 数据输入并按下检查按钮确认。

- 输入模块数据(模块地址和数据列都显示左侧 的3个输入框中),然后按下检查按钮确认。
- 9. 全球诊断系统会将数据下载到新的模块中并 显示Operation Successful(操作成功)— Programming Complete(编程完毕)信息。
- 10. 测试模块是否能正常运行。

当原有的车身底盘电子模块可用时,使用全球 诊断系统(WDS)

- 1. 按照规定连接全球诊断系统并识别车辆。
- 从工具箱图标中,选择并高亮度显示Module Programming (模块编程)选项并按下检查按 钮确认。
- 3. 选择并高亮度显示Programmable Module Installation (可编程模块安装)选项。
- 4. 按照屏幕上的操作指示进行操作,将点火钥匙 拧至 OFF 位置并按下检查按钮确认。
- 5. 安装新的模块并按下检查按钮确认。
- 6. 按照屏幕上的操作指示进行操作,将点火钥匙 拧至 ON 位置并按下检查按钮确认。
- 7. 模块配置完成。
- 8. 测试模块是否正常运行。