

目录

注意事项	2	拆卸后检查	15	F
注意	2	安装	15	
准备工作	3	解体和组装 (有 VQ23DE 的车型: 左)	16	G
专用维修工具 [SST]	3	元件	16	
通用维修工具	4	解体	16	
噪音、振动和不平顺性 (NVH) 故障的排除	5	解体后检查	17	H
NVH 故障排除表	5	组装	18	
前轮毂和转向节	6	解体和组装 (有 VQ35DE 的车型左)	20	I
车上检查和维修	6	元件	20	
车轮轴承检查	6	解体	20	
拆卸和安装	6	解体后检查	21	J
元件	6	组装	22	
拆卸	6	解体和组装 (有 VQ23DE 的车型: RH)	24	K
拆卸后检查	7	元件	24	
安装	7	解体	24	
前驱动轴	9	解体后检查	26	L
车上检查和维修	9	组装	27	
驱动轴防尘罩更换	9	解体和组装 (有 VQ35DE 的车型右)	30	M
拆卸和安装 (左)	12	元件	30	
元件	12	解体	30	
拆卸	12	解体后检查	33	
拆卸后检查	13	组装	33	
安装	13	维修数据和规格 (SDS)	36	
拆卸和安装 (右)	14	车轮轴承	36	
元件	14	驱动轴	36	
拆卸	14	动态缓冲器	36	

注意事项

PFP:00001

注意

EDS0025Z

解体和组装驱动轴时一定要注意以下事项。

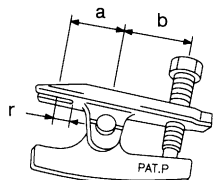
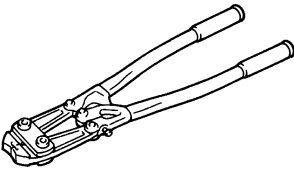

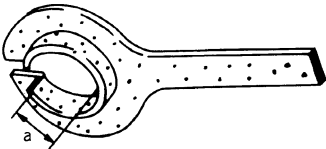
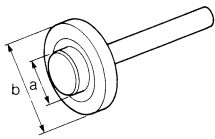
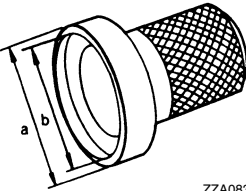
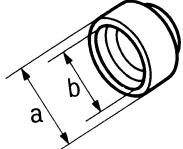
- 万向节分总成为非大修零部件，不可拆卸。
- 请在尽可能无尘的地点操作。
- 解体和组装前请清洗零部件外表面。
- 解体时一定要小心避免弄脏零部件，并防止异物进入。
- 解体的零部件必须按正确的顺序仔细重新组装。如果工作被中断，必须用清洁的罩盖住零部件。
- 必须使用纸类车间布。不能使用纤维织布否则布屑会附着在零部件上。
- 被解体的零部件（橡胶零部件除外）应该使用煤油清洁，并吹干或用纸类车间布擦干。

准备工作

准备工作 专用维修工具 [SST]

PPF:00002

EDS00260

工具编号 工具名称	说明
HT72520000 球节拆卸器 a: 33 mm (1.30 in) b: 50 mm (1.97 in) r: 11.5 mm (0.453 in)	 拆卸转向外套筒 NT546
KV40107300 防尘罩卡箍卷曲工具	 安装防尘罩卡箍 ZZA1229D
KV40107500 驱动轴附件	 拆卸驱动轴 ZZA1230D
KV38105500 保护装置 a: 32 mm (1.26 in) 直径	 安装驱动轴 ZZA0835D
ST17130000 冲头 a: 32 mm (1.26 in) 直径 b: 60 mm (2.36 in) 直径	 拆卸支撑轴承 ZZA0836D
ST35271000 冲头 a: 72 mm (2.83 in) 直径 b: 63 mm (2.48 in) 直径	 安装支持轴承 ZZA0837D
ST33252000 冲头 a: 82 mm (3.23 in) 直径 b: 60 mm (2.36 in) 直径	 安装支持轴承 ZZA0838D

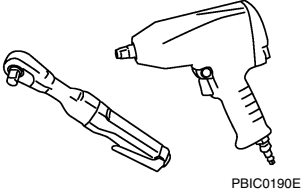
A
B
C
FAX

E
F
G
H
I
J
K
L
M

准备工作

通用维修工具

EDS00261

工具名称	说明
<p>电动工具</p>  <p>PBIC0190E</p>	<ul style="list-style-type: none">● 拆卸车轮螺母● 拆卸承扭臂固定螺栓● 拆卸毂锁紧螺母

噪音、振动和不平顺性 (NVH) 故障的排除

噪音、振动和不平顺性 (NVH) 故障的排除

PPF.00003

NVH 故障排除表

EDS00262

使用下表有助于找到症状原因。若有必要，修理或更换这些零部件。

参考页			—	FAX-17FAX-21FAX-26FAX-33	—	FAX-6	—	FAX-6	FAX 和 FSU 部分的 NVH	请参见本表中的前桥。	WT 部分的 NVH	WT 部分的 NVH	请参见本表中的驱动轴。	BR 部分的 NVH	PS 部分的 NVH	
可能的原因及可疑零部件			万向节角度过大	万向节滑动阻力	不平衡	安装不当，松动	零部件干涉	车轮轴承损坏	前桥和前悬架	前桥	轮胎	车轮	驱动轴	制动器	转向	
症状	驱动轴	噪音	×	×				×	×	×	×	×		×	×	
		抖动	×		×				×	×	×	×		×	×	
	前桥	噪音				×	×	×	×		×	×	×	×	×	×
		抖动				×	×	×	×		×	×	×	×	×	×
		震动				×	×	×	×		×		×			×
		颤动				×	×		×		×	×		×	×	×
		抖动				×			×		×	×			×	×
		乘坐不适或操作困难				×	×		×			×	×			

×: 适用

A
B
C
FAX
E
F
G
H
I
J
K
L
M

前轮毂和转向节 车上检查和维修

确认每个元件的固定状况（松动、间隙）以及元件状况（磨损、损坏）正常。

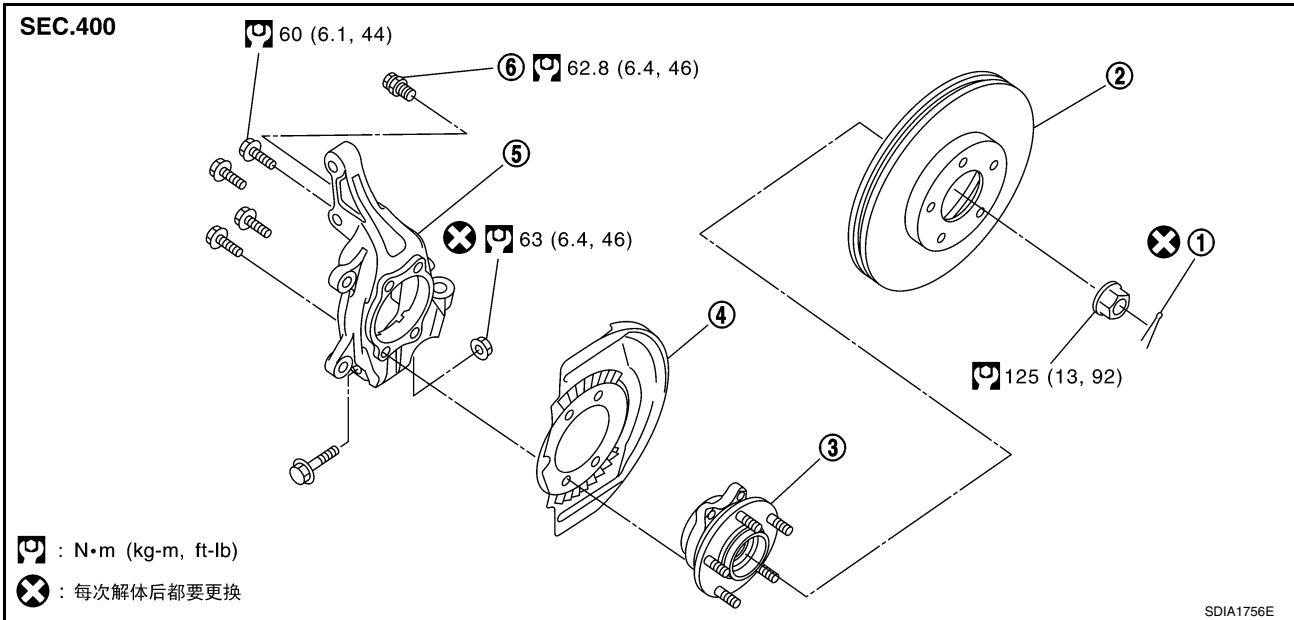
车轮轴承检查

- 用手沿轴向推动轮毂和轴承总成。确认车轮轴承没有松动。

轴端间隙 : 0.05 mm (0.002 in) 或更少

- 旋转轮毂，确认没有异常噪音或其他异常状况。如果出现异常状况，请更换轮毂和轴承总成

拆卸和安装 元件



- | | | |
|--------|--------|------------|
| 1. 开口销 | 2. 制动盘 | 3. 轮毂和轴承总成 |
| 4. 挡泥板 | 5. 转向节 | 6. 限位螺栓 |

拆卸

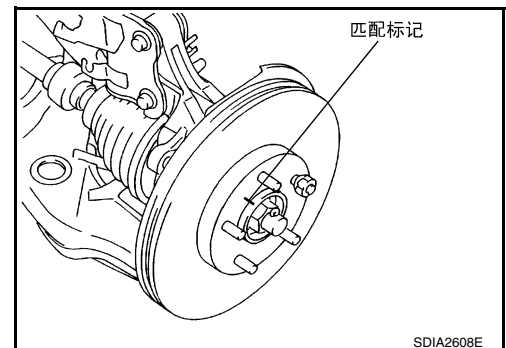
1. 使用动力工具从汽车上拆卸轮胎。
2. 从转向节上拆卸车轮传感器。请参见 [BRC-34, "车轮传感器"](#)。

注意：
请勿拉扯车轮传感器线束。

3. 使用动力工具拆卸承扭臂固定螺栓。将承扭臂吊起到不会影响工作的地方。请参见 [BR-26, "前盘式制动器"](#)。

注：
拆卸制动钳后不要踩下制动踏板。

4. 在制动盘和轮毂和轴承总成上做好配合标记，然后拆卸制动盘。
5. 拆卸开口销，然后用电动工具松开轮毂锁紧螺母。
6. 拆卸轮毂和轴承总成固定螺栓。



前轮毂和转向节

7. 用锤（或者合适的工具）和木块轻轻敲击一头分离轮毂和轴承总成，然后拆卸轮毂锁紧螺母。拆卸轮毂和轴承总成。

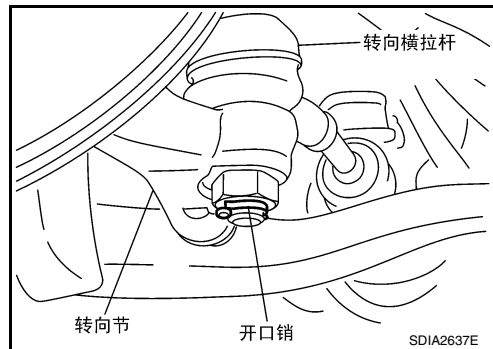
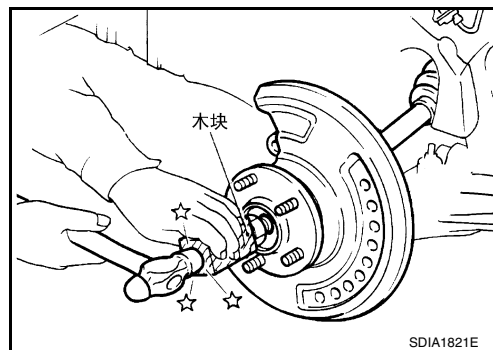
注意：

- 驱动轴万向节放置的角度不要过大。小心不要过分拉伸滑动节。
- 放下驱动轴时一定要支撑住壳体（万向节子组件）、轴和其他零部件。

注：

如果执行上述操作后仍然无法分离轮毂轴承总成和驱动轴，可以使用拔具（或者合适的工具）。

8. 从转向节上拆卸挡泥板。
9. 拆卸转向外套筒和转向节的开口销，然后松开螺母。请参见 [PS-15](#) "元件"。

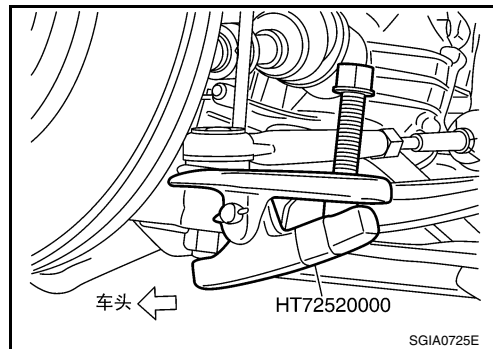


10. 使用球节拆卸器 [SST] 从转向节上拆卸转向横拉杆，以免损坏球节防尘罩。

注意：

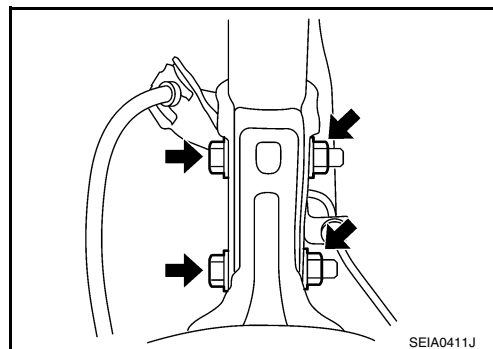
临时拧紧螺母以免损坏螺纹和球节拆卸器 [SST] 突然脱落。

11. 拆卸螺母和螺栓，然后从横连杆上拆卸转向节。



12. 使用动力工具拆卸固定螺母和螺栓，然后从支柱组件上拆卸转向节。请参见 [FSU-7](#) "元件"。

13. 从转向节上拆卸止动螺栓。



拆卸后检查

检查元件有无变形、裂纹和其他损坏。如果有上述情况，请更换。

球节检查

检查横连杆和转向外套筒球节防尘罩有无破损、轴间隙和扭曲。参见 [FSU-13](#) "拆卸后检查"、"横连杆"、[PS-21](#) "解体后检查"、"转向机构和杆系"。

安装

- 按照拆卸的相反顺序安装。关于拧紧的扭矩，请参见 [FAX-6](#) "元件"。

注：

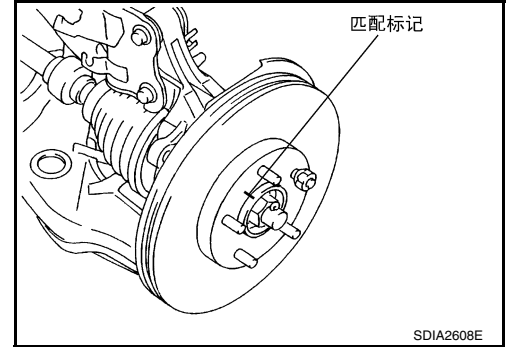
请勿重复使用不可再用的零部件。

前轮毂和转向节

- 安装横拉杆球节时，固定螺栓以免旋转，然后拧紧螺母。
- 在空载条件下最终拧紧在拆卸轮毂轴承总成和转向节时拆下的每个零部件。检查车轮定位。请参见 [FSU-5, "前轮定位检查"](#)。
- 对于有 VDC 的车型，在检查并校正车轮后，调整转向角传感器的空档位置。请参见 [BRC-41, "转向角度传感器中间位置调整"](#)。
- 检查车轮传感器线束是否连接正确。请参见 [BRC-34, "车轮传感器"](#)。
- 安装制动盘时要对齐图中所示的配合标记，装配制动盘和轮毂轴承总成。

注：

拆卸没有配合标记的制动盘时参见 [BR-26, "前盘式制动器"](#)。



前驱动轴

车上检查和维修

EDS00265

- 检查驱动轴固定部位和万向节有无松动和其他损坏。
- 检查防尘罩有无裂纹和其他损坏。

注意：

如果驱动轴出现噪音或振动，请更换整个驱动轴总成。

驱动轴防尘罩更换

1. 使用动力工具从汽车上拆卸轮胎。
2. 从转向节上拆卸车轮传感器。请参见 [BRC-34. "车轮传感器"](#)。

注意：

请勿拉扯车轮传感器线束。

3. 使用动力工具拆卸承扭臂固定螺栓。将承扭臂吊起到不会影响工作的地方。请参见 [BR-26. "前盘式制动器"](#)。

注：

拆卸制动钳后不要踩下制动踏板。

4. 拆卸盘式制动盘。请参见 [FAX-6. "拆卸和安装"](#)。
5. 拆卸开口销，然后用电动工具松开轮毂锁紧螺母。
6. 用锤（或者合适的工具）和木块轻轻敲击一头分离轮毂和轴承总成，然后拆卸轮毂锁紧螺母。

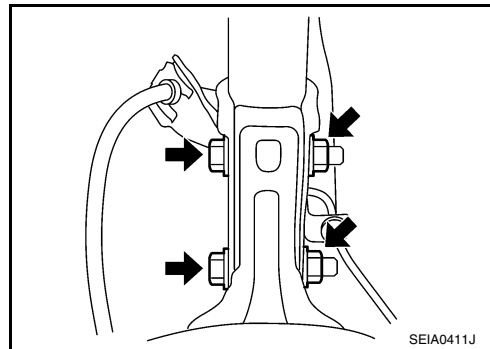
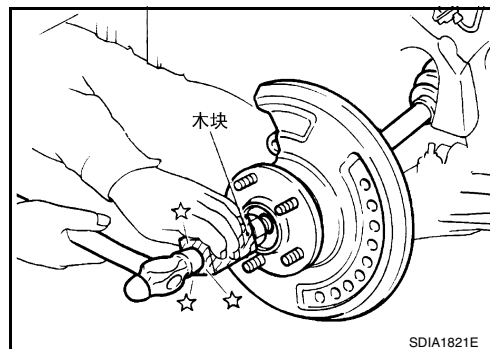
注意：

- 驱动轴万向节放置的角度不要过大。小心不要过分拉伸滑动节。
- 放下驱动轴时一定要支撑住壳体（万向节子组件）、轴和其他零部件。

注：

如果执行上述操作后仍然无法分离轮毂和驱动轴，可以使用拔具（或者合适的工具）。

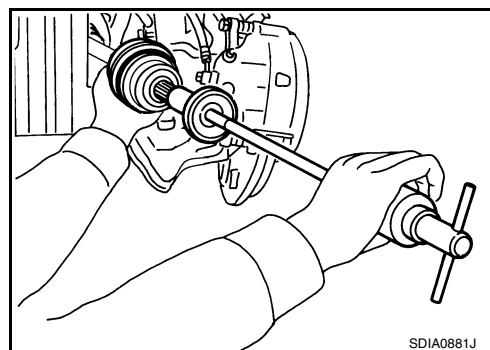
7. 拆卸固定螺母和螺栓，然后从支柱组件上拆卸转向节。请参见 [FSU-7. "元件"](#)。
8. 从轮毂和轴承总成上拆卸驱动轴。
9. 拆卸防尘罩卡箍，然后从万向节分总成上拆卸防尘罩。



10. 将驱动轴拔具（或者合适的工具）拧入万向节分总成螺孔 30 mm (1.18 in) 或更长。用一只手撑住驱动轴，用滑动锤（或者合适的工具）从轴中拉出万向节分总成。

注意：

- 将滑动锤对准驱动轴，稳固地均匀拉出。
- 如果无法拉出万向节分总成，可先从汽车上拆下驱动轴后再尝试。



FAX

E

F

G

H

I

J

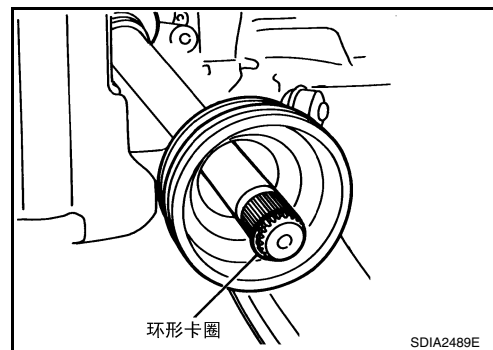
K

L

M

前驱动轴

11. 从轴上拆卸环形卡圈。
12. 从驱动轴上拆卸防尘罩。
13. 使用纸巾擦拭干净万向节分总成上的润滑脂。



14. 在万向节分总成齿状孔中涂抹适量的润滑脂（东风 NISSAN 原装润滑脂或同等产品）直到润滑脂开始从圆槽和齿状孔中流出。润滑脂涂抹好后，使用抹布擦干已经流出的旧的润滑脂。
15. 用胶带裹住花键以免损坏防尘罩。将新的防尘罩和防尘罩卡箍安装到轴上。

注：

请勿重复使用防尘罩卡箍和防尘罩。

16. 拆卸驱动轴花键周围包裹的胶带。

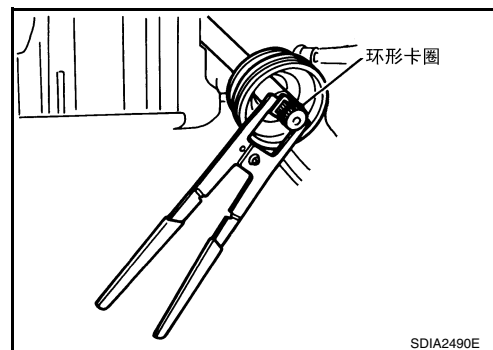


：东风NISSAN原装
润滑脂或同等产品

17. 将环形卡圈放置在驱动轴边缘的凹槽上。将驱动轴边缘的中间轴与万向节分总成对齐。然后使用环形卡圈将驱动轴安装到万向节分总成上。

注：

- 请勿重复使用环形卡圈。
- 安装环形卡圈时建议使用驱动节镶装器。

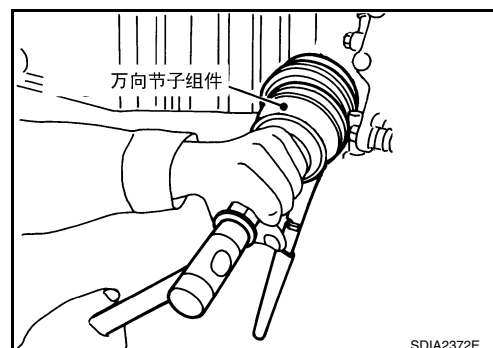


18. 使用塑胶锤将万向节分总成安装到驱动轴上。

注意：

确认在驱动轴旋转时万向节分总成已正确啮合。

19. 从防尘罩大直径侧向防尘罩内均匀涂抹适量的润滑脂（东风 NISSAN 原装润滑脂或同等产品）。

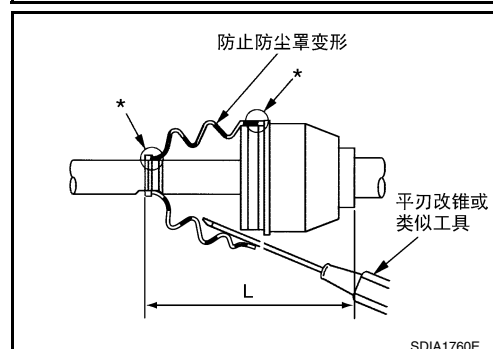


20. 如图所示将防尘罩牢牢安装到槽内（* 标记指示的）。

注意：

如果润滑脂粘到驱动轴和万向节分总成的防尘罩固定面（有 * 标记）上，防尘罩可能会脱落。擦拭干净表面上的所有润滑脂。

21. 将平刃改锥从防尘罩大直径侧插入防尘罩内部放出里面的空气，并调整防尘罩安装长度到以下所示（L）的指定值，来防止防尘罩变形。



发动机型号	润滑脂用量
VQ23DE	105 - 125 g (3.71 - 4.41 oz)
VQ35DE	115 - 125 g (4.06 - 4.41 oz)

发动机型号	防尘罩安装长度 L
-------	-----------

前驱动轴

VQ23DE	141.7 - 143.7 mm (5.58 - 5.66 in)
VQ35DE	155.3 - 161.3 mm (6.11 - 6.35 in)

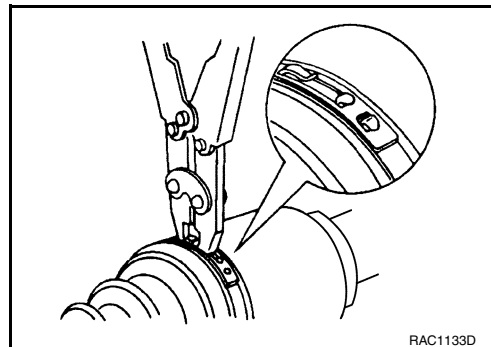
注意:

- 如果防尘罩安装长度超过标准值,可能会导致防尘罩破损。
- 小心不要将平刃改锥的尖端碰到防尘罩内部。

22. 使用如图所示的防尘罩卡箍卷曲工具 [SST: KV40107300] 使用新的防尘罩卡箍固定防尘罩的大小端。

注:

- 请勿重复使用防尘罩卡箍。



- 固定防尘罩卡箍使该尺寸 "M" 满足如下所示的规格。

尺寸 "M" : 2.0 - 3.0 mm (0.079 - 0.118 in)

23. 固定万向节分总成和驱动轴,然后确认在旋转防尘罩时它们在正确的位置。防尘罩安装位置错误时,请使用新的防尘罩卡箍重新安装。

24. 确认变速驱动桥侧的环形卡圈已完全啮合。

25. 将驱动轴插入轮毂和轴承总成,然后临时拧紧轮毂锁紧螺母。

26. 安装转向节和支柱的螺母和螺栓。有关拧紧力矩,请参见 [FSU-7, "元件"](#)、"前悬架总成"。

27. 安装盘式制动盘。请参见 [FAX-6, "拆卸和安装"](#)。

28. 将承扭臂固定螺栓安装到转向节上。请参见 [BR-26, "前盘式制动器"](#)。

29. 将车轮传感器安装到转向节上。请参见 [BRC-34, "车轮传感器"](#)。

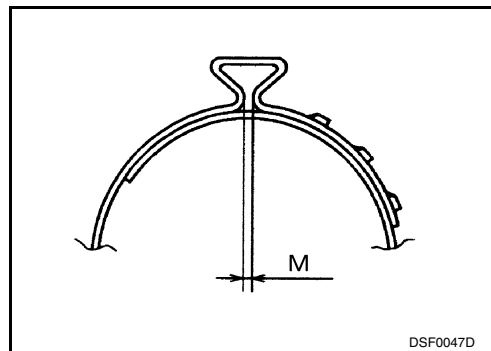
30. 拧紧锁紧螺母到指定扭矩。请参见 [FAX-12, "元件"](#)。

31. 安装开口销。

注:

- 请勿重复使用开口销。

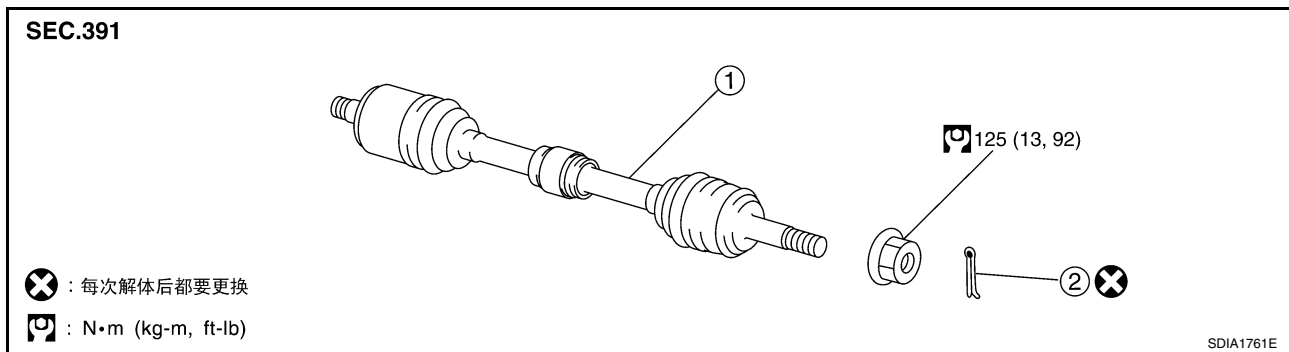
32. 安装车轮。



前驱动轴

EDS00266

拆卸和安装 (左) 元件



1. 驱动轴

2. 开口销

拆卸

1. 使用动力工具从汽车上拆卸轮胎。
 2. 从转向节上拆卸车轮传感器。请参见 [BRC-34, "车轮传感器"](#)。
- 注意:**
请勿拉扯车轮传感器线束。
3. 使用动力工具拆卸承扭臂固定螺栓。将承扭臂吊起到不会影响工作的地方。请参见 [BR-26, "前盘式制动器"](#)。

注:

拆卸制动钳后不要踩下制动踏板。

4. 拆卸盘式制动盘。请参见 [FAX-6, "拆卸和安装"](#)。
5. 拆卸开口销, 然后用电动工具松开轮毂锁紧螺母。
6. 用锤 (或者合适的工具) 和木块轻轻敲击一头分离轮毂和轴承总成, 然后拆卸锁紧螺母。

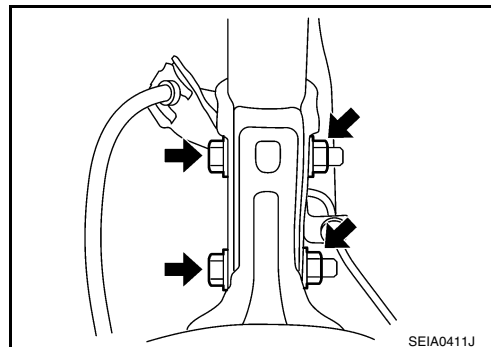
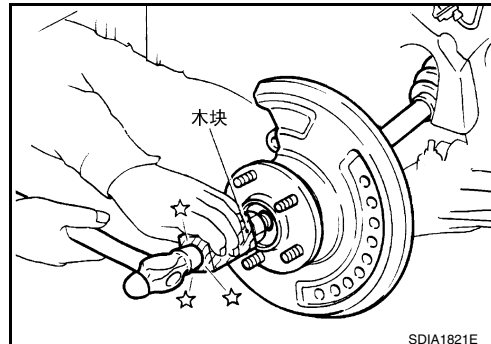
注意:

- 驱动轴万向节放置的角度不要过大。小心不要过分拉伸滑动节。
- 放下驱动轴时一定要支撑住壳体 (万向节子组件)、轴和其他零部件。

注:

如果执行上述操作后仍然无法分离轮毂轴承总成和驱动轴, 可以使用拔具 (或者合适的工具)。

7. 拆卸固定螺母和螺栓, 然后从支柱组件上拆卸转向节。请参见 [FSU-7, "元件"](#)。
8. 从轮毂和轴承总成上拆卸驱动轴。



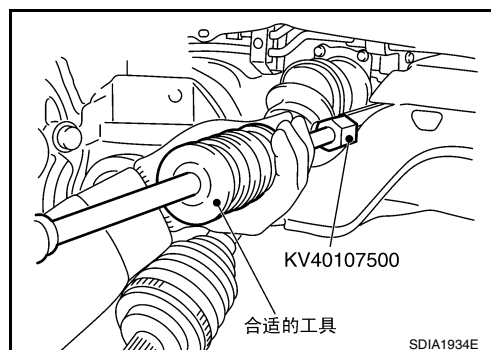
前驱动轴

9. 从变速驱动桥上拆卸驱动轴。

- 如图所示使用驱动轴附件 [SST] 和驱动轴拔具（合适的工具），将驱动轴附件 [SST] 的尖端插入壳体和变速驱动桥之间拆卸驱动轴和变速驱动桥。
- 确认环形卡圈已固定到边缘上。

注意：

拆卸驱动轴时，驱动轴万向节放置的角度不要过大。小心不要过分拉伸滑动节。

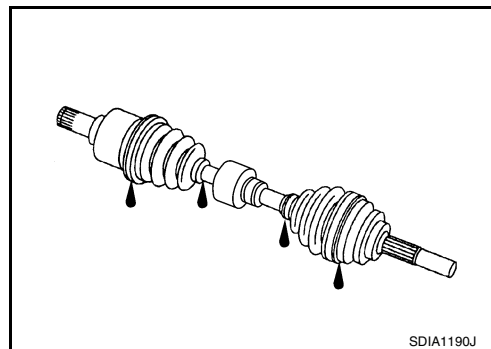


A
B
C

FAX

拆卸后检查

- 上下左右移动万向节，检查活动是否顺畅，有无严重松动。
- 检查防尘罩有无裂纹、损坏和润滑脂泄漏。
- 如果出现不符合规定的情况，请解体驱动轴并更换有问题的零部件。



E
F
G
H

安装

注意：

安装驱动轴时，更换新的变速驱动桥侧油封。

- 按照拆卸的相反顺序安装。有关拧紧的力矩，参见 [FAX-12. "元件"](#)。

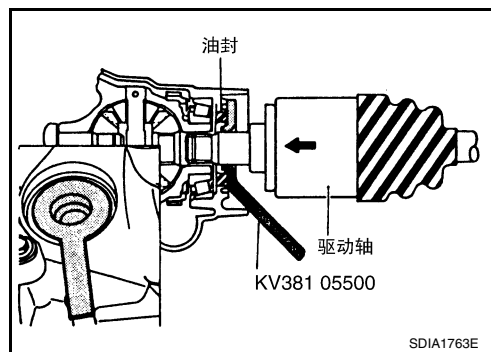
注：

请勿重复使用不可再用的零部件。

- 将保护装置 [SST] 安装到变速驱动桥上以免在插入驱动轴时损坏油封。用锤滑动驱动轴滑动节和突起安装牢固。

注意：

确认环形卡圈已完全啮合。

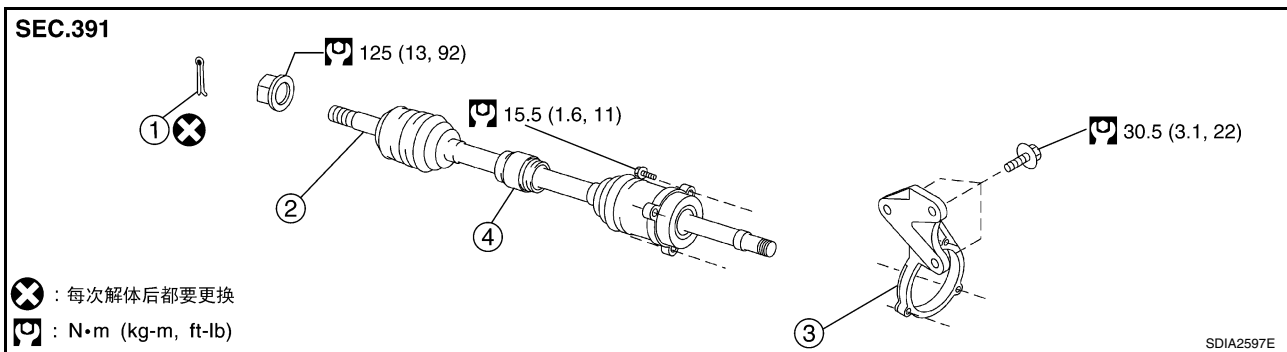


I
J
K
L
M

前驱动轴

EDS00267

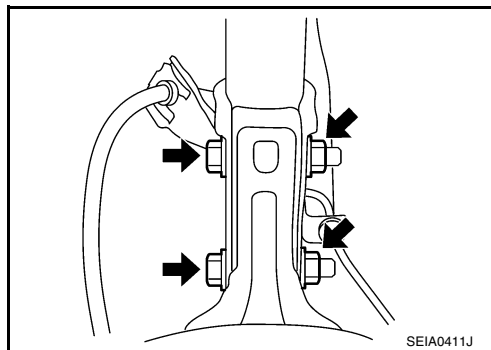
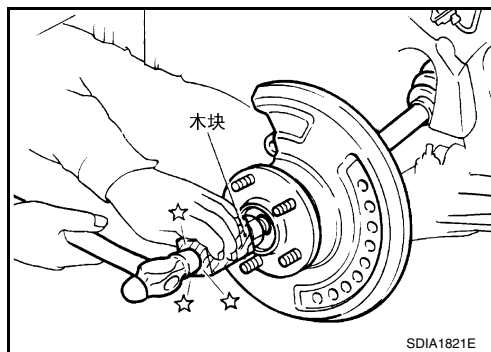
拆卸和安装 (右) 元件



1. 开口销
2. 驱动轴
3. 支撑轴承支架
4. 动态缓冲器 (有 VQ23DE 的车型)

拆卸

1. 使用动力工具从汽车上拆卸轮胎。
2. 从转向节上拆卸车轮传感器。请参见 [BRC-34, "车轮传感器"](#)。
注意:
请勿拉扯车轮传感器线束。
3. 使用动力工具拆卸承扭臂固定螺栓。将承扭臂吊起到不会影响工作的地方。请参见 [BR-26, "前盘式制动器"](#)。
注:
拆卸制动钳后不要踩下制动踏板。
4. 拆卸盘式制动盘。请参见 [FAX-6, "拆卸和安装"](#)。
5. 拆卸开口销, 然后用电动工具松开轮毂锁紧螺母。
6. 用锤 (或者合适的工具) 和木块轻轻敲击一头分离轮毂和轴承总成, 然后拆卸轮毂锁紧螺母。
注意:
 - 驱动轴万向节放置的角度不要过大。小心不要过分拉伸滑动节。
 - 放下驱动轴时一定要支撑住壳体 (万向节子组件)、轴和其他零部件。**注:**
如果执行上述操作后仍然无法分离轮毂轴承总成和驱动轴, 可以使用拔具 (或者合适的工具)。
7. 拆卸固定螺母和螺栓, 然后从支柱组件上拆卸转向节。请参见 [FSU-7, "元件"](#)。
8. 从轮毂和轴承总成上拆卸驱动轴。

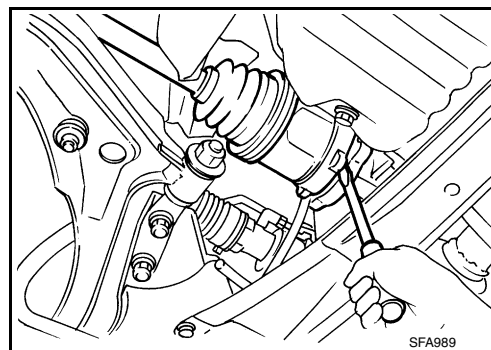


前驱动轴

9. 拆卸固定螺栓，然后分离驱动轴和支撑轴承支架。
10. 如图所示使用平刃改锥从变速驱动桥上拆下驱动轴。

注意：

- 拆卸驱动轴时，驱动轴万向节放置的角度不要过大。小心不要过分拉伸滑动节。
- 放下驱动轴时一定要支撑住壳体（万向节子组件）、轴和其他零部件。

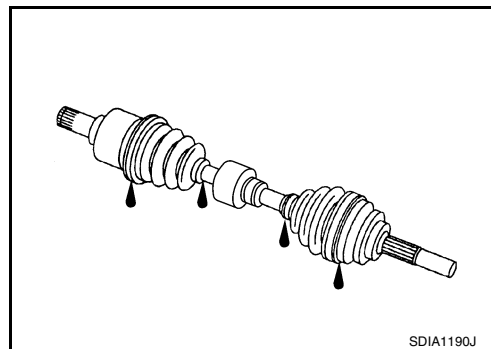


A
B
C

FAX

拆卸后检查

- 上下左右移动万向节，检查活动是否顺畅，有无严重松动。
- 检查防尘罩有无裂纹、损坏和润滑脂泄漏。
- 如果出现不合规定的情况，请解体驱动轴并更换有问题的零部件。



E
F
G
H

安装

注意：

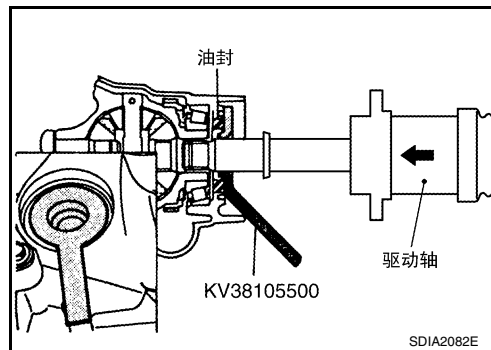
安装驱动轴时，更换新的变速驱动桥侧油封。

- 按照与拆卸相反的顺序安装。关于拧紧的扭矩，请参见 [FAX-14, "元件"](#)。

注：

请勿重复使用不可再用的零部件。

- 将保护装置 [SST] 安装到变速驱动桥上以免在插入驱动轴或侧轴时损坏油封。用锤滑动驱动轴滑动节和突起安装牢固。

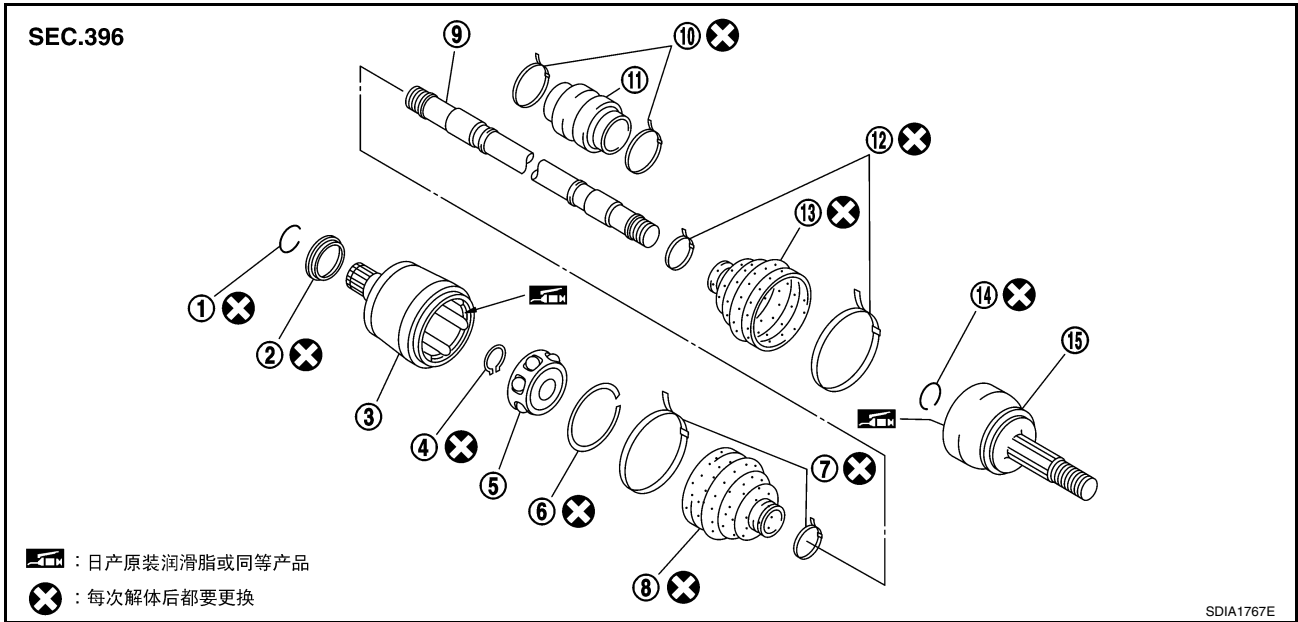


I
J
K
L
M

前驱动轴

EDS00268

解体和组装 (有 VQ23DE 的车型: 左) 元件



- | | | |
|----------|----------------|------------|
| 1. 环形卡圈 | 2. 防尘罩 | 3. 壳体 |
| 4. 卡环 | 5. 球笼、钢珠和内座圈总成 | 6. 卡环 |
| 7. 防尘罩卡箍 | 8. 防尘罩 | 9. 驱动轴 |
| 10. 卡箍 | 11. 动态缓冲器 | 12. 防尘罩卡箍 |
| 13. 防尘罩 | 14. 环形卡圈 | 15. 万向节分总成 |

解体

变速驱动桥侧

1. 将驱动轴固定在卡钳中。

注意:

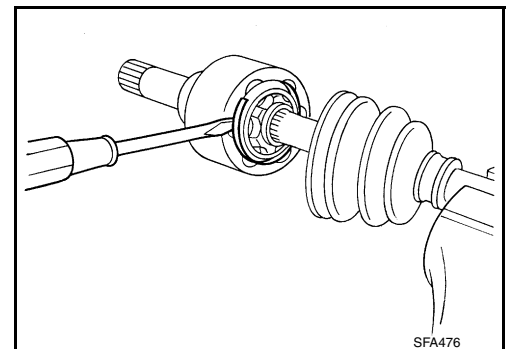
将驱动轴固定在卡钳中的时候, 请使用铝板或铜板保护驱动轴。

2. 拆卸防尘罩卡箍, 然后从壳体中拆卸防尘罩。
3. 在壳体和驱动轴上做配合标记。

注意:

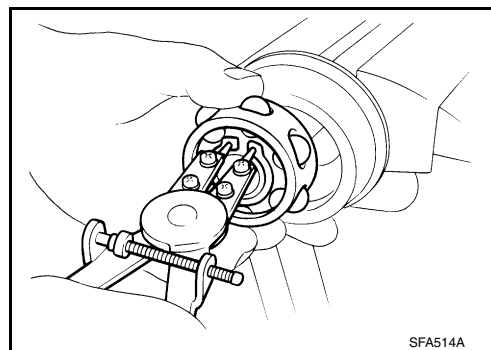
使用油漆或同类物料做配合标记。请勿刮伤表面。

4. 使用平刃改锥拆卸卡环, 然后拉出壳体。



前驱动轴

5. 拆卸卡环，然后从驱动轴上拆卸球笼、钢球和内座圈。
6. 从驱动轴上拆卸防尘罩。
7. 从壳体上拆卸环形卡圈和防尘罩。
8. 使用纸巾擦拭干净壳体上的旧的润滑脂。



A
B
C

FAX

车轮侧

1. 将驱动轴固定在卡钳中。

注意：

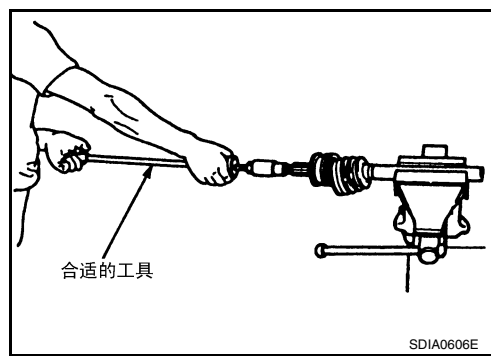
将驱动轴固定在卡钳中的时候，请使用铝板或铜板保护驱动轴。

2. 拆卸防尘罩卡箍，然后从万向节分总成上拆卸防尘罩。
3. 将驱动轴拔具（合适的工具）拧入 30 mm (1.18 in) 或超过万向节分总成螺纹，然后将万向节分总成拔出驱动轴。

注意：

- 如果尝试了五次以上均未成功拆卸万向节分总成，请更换整个驱动轴总成。
- 将滑动锤对准驱动轴，稳固地均匀拉出。

4. 从驱动轴上拆卸环形卡圈。
5. 从驱动轴上拆卸防尘罩。
6. 转动球笼使用纸巾擦拭干净万向节分总成上的旧的润滑脂。



E
F
G
H
I

动态缓冲器

拆卸卡箍。然后从驱动轴上拆卸动态缓冲器。

解体后检查

驱动轴

检查驱动轴有无跳动、裂纹或其他损坏。如果有上述情况，请更换。

万向节分总成（车轮侧）

检查以下内容：

- 检查万向节分总成有无过度旋转和轴过度松动。
- 万向节分总成内部有无异物进入。
- 万向节分总成有无受压疤痕、裂纹和内部破裂。

如果发现不合格情况，请更换万向节分总成。

壳体（变速驱动桥侧）

注：

壳体、球笼、钢球和内座圈是一个整体。

壳体

- 检查钢球的滚动面有无受压疤痕、裂纹、破裂和过度磨损。
- 检查防尘罩固定处有无变形。

球笼

- 检查滑动面有无受压疤痕、裂纹和破裂。

钢球

- 检查有无受压疤痕、裂纹、破裂和过度磨损。

内座圈

- 检查内座圈与钢球的接触面有无受压疤痕、裂纹和破裂。
- 检查花键有无损坏。

J
K
L
M

前驱动轴

动态缓冲器

检查有无裂纹和其他损坏。如果有上述情况，请更换。

防尘罩

检查有无裂纹、变形和其他损坏。如果有上述情况，请更换。

组装

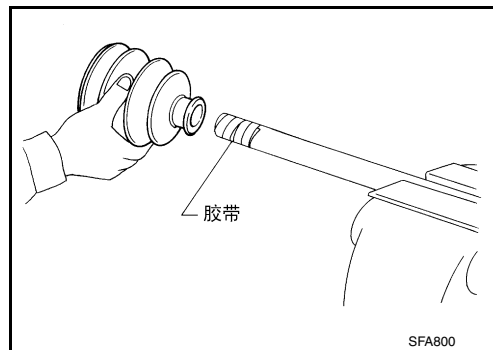
变速驱动桥侧

1. 用胶带包住驱动轴上的花键以免损坏防尘罩。将新的防尘罩和防尘罩卡箍安装到轴上。

注：

请勿重复使用防尘罩卡箍和防尘罩。

2. 拆卸驱动轴花键周围包裹的胶带。



3. 将球笼、钢球和内座圈总成安装到驱动轴上，然后使用卡环固定。

注：

请勿重复使用卡环。

4. 涂抹适量的润滑脂（东风 NISSAN 原装润滑脂或同等产品）到壳体内，然后将壳体安装到驱动轴上。

润滑脂用量 : 124 - 134 g (4.37 - 4.73 oz)

5. 将卡环安装到壳体上。

注：

● 请勿重复使用卡环。

● 确认壳体和卡环已完全啮合。

6. 如图所示将卡箍牢牢安装到槽内（* 标记指示的）。

注意：

如果润滑脂粘到驱动轴和壳体的防尘罩固定面（有 * 标记）上，防尘罩可能会脱落。擦拭干净表面上的所有润滑脂。

7. 将平刃改锥从防尘罩大直径侧插入防尘罩内部放出里面的空气，并调整防尘罩安装长度到以下所示 (L) 的值，来防止防尘罩变形。

防尘罩安装长度 (L) : 194.5 - 196.5 mm (7.66 - 7.74 in)

注意：

● 如果防尘罩安装长度超过标准值，可能会导致防尘罩破损。

● 小心不要将平刃改锥的尖端碰到防尘罩内部。

8. 使用如图所示的新防尘罩卡箍固定防尘罩大小端。

注：

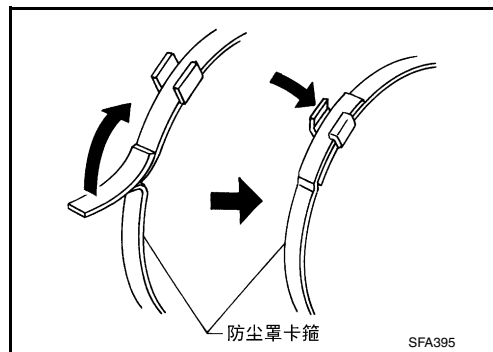
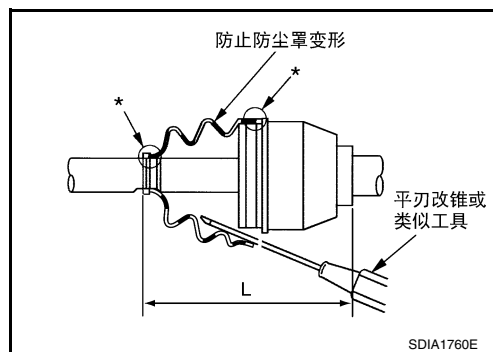
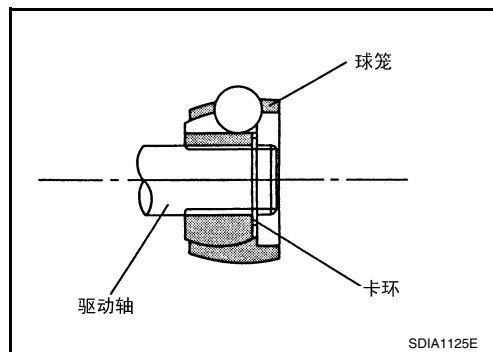
请勿重复使用防尘罩卡箍。

9. 固定壳体和驱动轴，然后确认在旋转防尘罩时它们在正确的位置。防尘罩安装位置错误时，请使用新的防尘罩卡箍重新安装。

10. 将环行卡圈和防尘罩安装到壳体上。

注：

请勿重复使用环形卡圈和防尘罩。



前驱动轴

车轮侧

按照 [FAX-9](#) "驱动轴防尘罩更换"、“车上检查和维修”的步骤 14 ~ 24 组装。

动态缓冲器

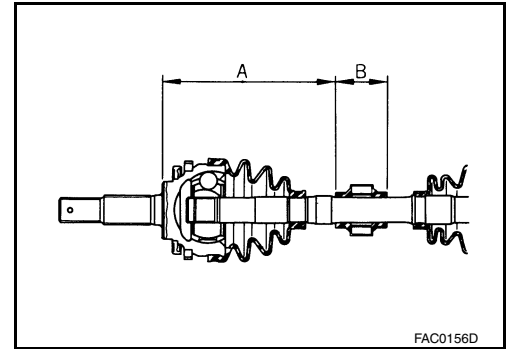
拆卸时使用卡箍在以下指定位置固定动态缓冲器。

注：

请勿重复使用卡箍。

尺寸 A : 205 - 215 mm (8.07 - 8.46 in)

尺寸 B : 70 mm (2.76 in)



A

B

C

FAX

E

F

G

H

I

J

K

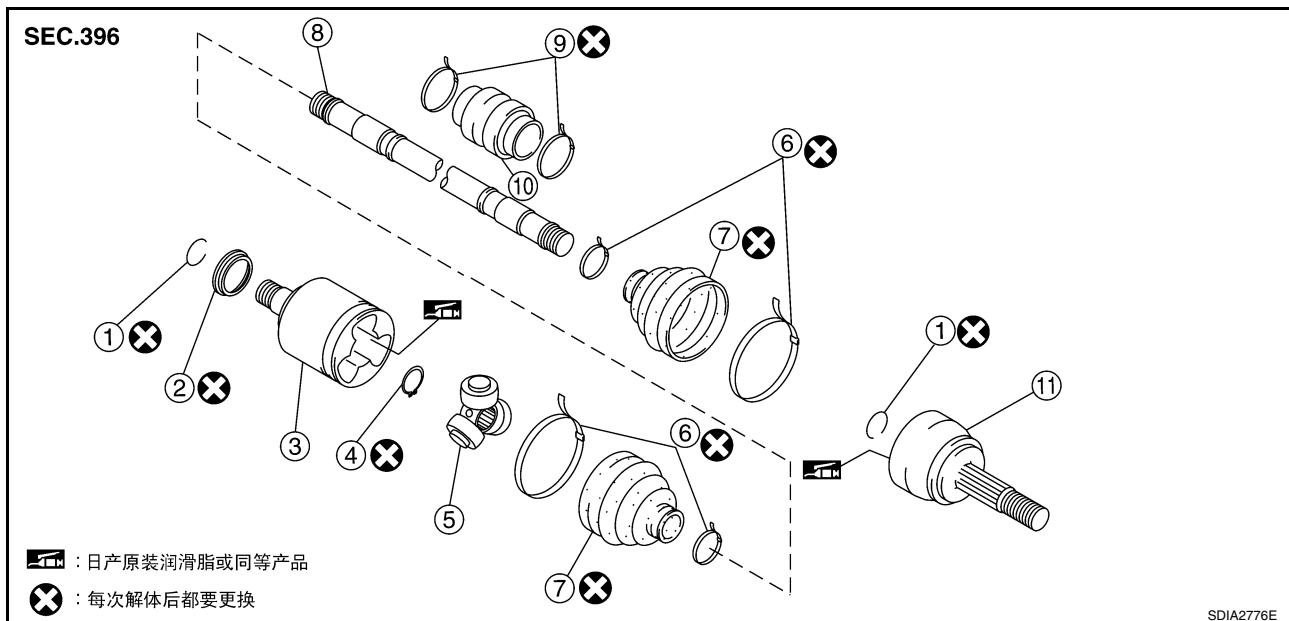
L

M

前驱动轴

EDS00269

解体和组装 (有 VQ35DE 的车型左) 元件



: 日产原装润滑脂或同等产品

: 每次解体后都要更换

- | | | |
|-----------|------------|----------|
| 1. 环形卡圈 | 2. 防尘罩 | 3. 壳体 |
| 4. 卡环 | 5. 十字轴组件 | 6. 防尘罩卡箍 |
| 7. 防尘罩 | 8. 驱动轴 | 9. 卡箍 |
| 10. 动态缓冲器 | 11. 万向节分总成 | |

解体

变速驱动桥侧

1. 将驱动轴固定在卡钳中。

注意:

将驱动轴固定在卡钳中的时候, 请使用铝板或铜板保护驱动轴。

2. 拆卸防尘罩卡箍, 然后从壳体中拆卸防尘罩。
3. 在壳体和驱动轴上放置配合标记, 然后从驱动轴中拉出壳体。

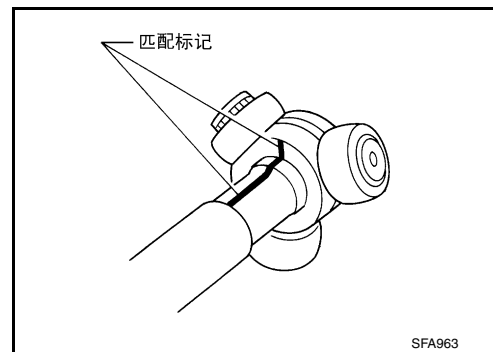
注意:

使用油漆或同类物料做配合标记。请勿刮伤表面。

4. 在驱动轴和十字轴总成上放置配合标记。

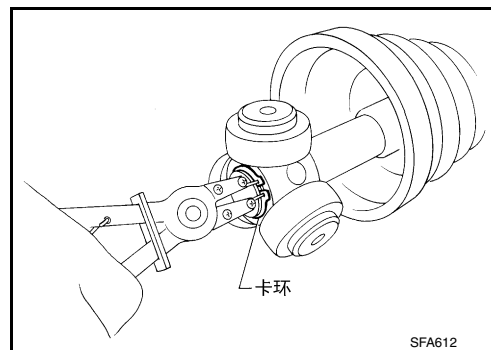
注意:

使用油漆或同类物料做配合标记。请勿刮伤表面。



前驱动轴

5. 拆卸卡环。从驱动轴上拆卸十字轴组件。
6. 从驱动轴上拆卸卡箍。
7. 从壳体上拆卸环形卡圈和防尘罩。
8. 使用纸巾擦拭干净壳体上的旧的润滑脂。



A
B
C

FAX

车轮侧

1. 将驱动轴固定在卡钳中。

注意：

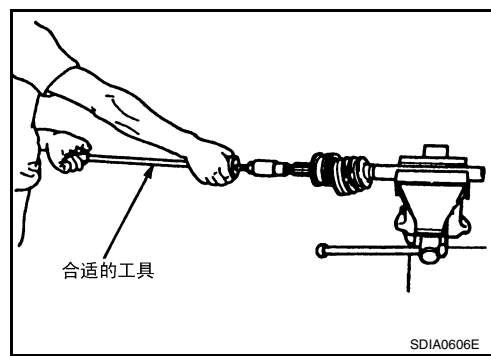
将驱动轴固定在卡钳中的时候，请使用铝板或铜板保护驱动轴。

2. 拆卸防尘罩卡箍，然后从万向节分总成上拆卸防尘罩。
3. 将驱动轴拔具（或者合适的工具）拧入 30 mm (1.18 in) 或超过万向节分总成螺纹，然后将万向节分总成拔出驱动轴。

注意：

- 如果尝试了五次以上均未成功拆卸万向节分总成，请更换整个驱动轴总成。
- 将滑动锤对准驱动轴，稳固地均匀拉出。

4. 从驱动轴上拆卸环形卡圈。
5. 从驱动轴上拆卸防尘罩。
6. 转动球笼使用纸巾擦拭干净万向节分总成上的旧的润滑脂。



E
F
G
H
I

动态缓冲器

拆卸卡箍。然后从驱动轴上拆卸动态缓冲器。

解体后检查

驱动轴

检查驱动轴有无跳动、裂纹或其他损坏。如果有上述情况，请更换。

万向节分总成（车轮侧）

检查以下内容：

- 检查万向节分总成有无过度旋转和轴过度松动。
- 万向节分总成内部有无异物进入。
- 万向节分总成有无受压疤痕、裂纹和内部破裂。

如果发现不合格情况，请更换万向节分总成。

J
K
L
M

前驱动轴

壳体和十字轴组件（变速驱动桥侧）

如果壳体滚动接触面或十字轴滚动接触面刮伤或磨损，请更换壳体和十字轴总成。

注：

壳体和十字轴总成用在一个装置中。

动态缓冲器

检查有无裂纹和其他损坏。如果有上述情况，请更换。

防尘罩

检查有无裂纹、变形和其他损坏。如果有上述情况，请更换。

组装

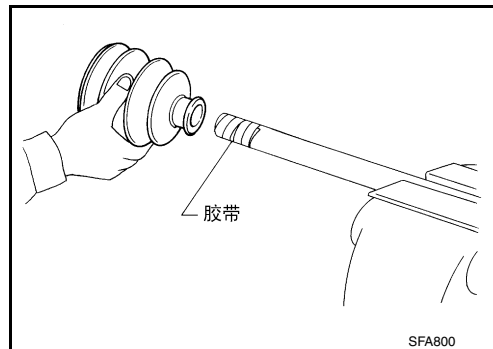
变速驱动桥侧

1. 用胶带包住驱动轴上的花键以免损坏防尘罩。将新的防尘罩和防尘罩卡箍安装到轴上。

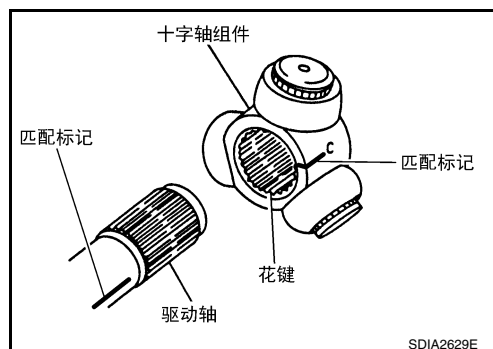
注：

请勿重复使用防尘罩卡箍和防尘罩。

2. 拆卸驱动轴花键周围包裹的胶带。



3. 拆卸十字轴组件时对准油漆配合标记。使用槽端面轴安装十字轴组件。

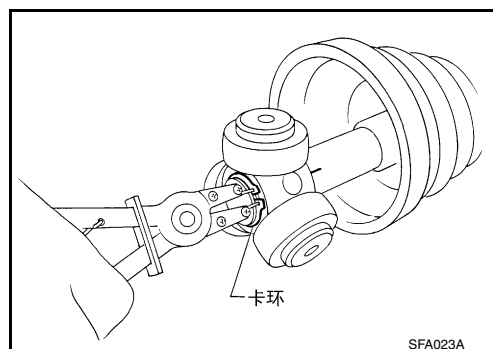


4. 使用卡环将十字轴组件固定在驱动轴上。

注：

请勿重复使用卡环。

5. 使用适量的润滑脂（东风 NISSAN 原装润滑脂或同等产品）涂抹十字轴组件和滑动面。
6. 将壳体组装到十字轴组件上，并均应涂抹指定量的润滑脂（东风 NISSAN 原装润滑脂或同等产品）。



润滑脂用量 : 134 - 144 g (4.73 - 5.08 oz)

7. 如图所示将卡箍牢牢安装到槽内（* 标记指示的）。

注意：

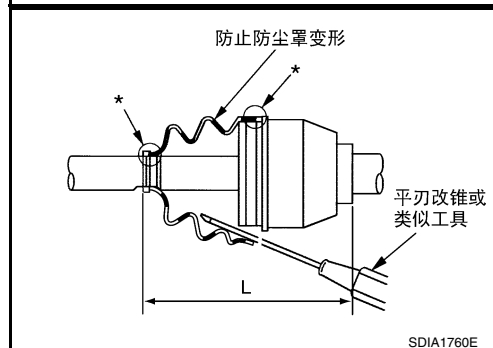
如果润滑脂附着在驱动轴和壳体的防尘罩固定面（有 * 标记），防尘罩可能会脱落。擦拭干净表面上的所有润滑脂。

8. 将平刃改锥从防尘罩大直径侧插入防尘罩内部放出里面的空气，并调整防尘罩安装长度到以下所示 (L) 的值，来防止防尘罩变形。

防尘罩安装长度 (L) : 190.7 mm (7.51 in)

注意：

- 如果防尘罩安装长度超过标准值，可能会导致防尘罩破损。



前驱动轴

- 小心不要将平刃改锥的尖端碰到防尘罩内部。

9. 如图所示使用新的防尘罩卡箍固定防尘罩的大小端。

注:

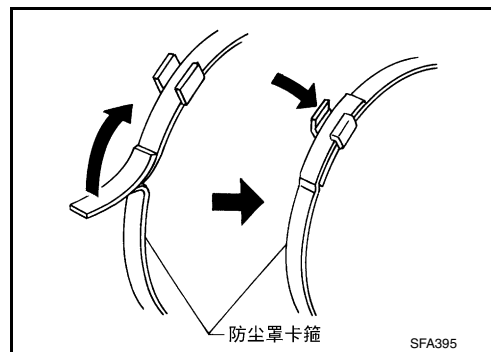
请勿重复使用防尘罩卡箍。

10. 固定壳体 and 驱动轴，然后确认在旋转防尘罩时它们在正确的位置。防尘罩安装位置错误时，请使用新的防尘罩卡箍重新安装。

11. 将环形卡圈和防尘罩安装到壳体上。

注:

请勿重复使用环形卡圈和防尘罩。



A

B

C

FAX

车轮侧

按照 [FAX-9, "驱动轴防尘罩更换"](#)、“车上检查和维修”的步骤 14 ~ 24 组装。

动态缓冲器

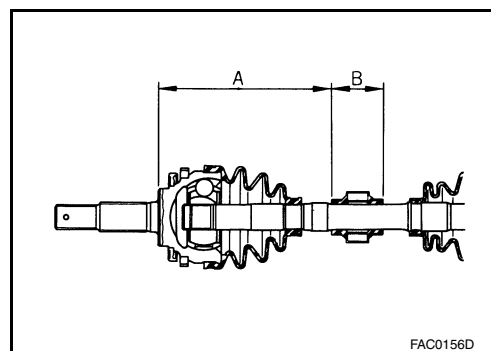
拆卸时使用卡箍在以下指定位置固定动态缓冲器。

注:

请勿重复使用卡箍。

尺寸 A : 205 - 215 mm (8.07 - 8.46 in)

尺寸 B : 70 mm (2.76 in)



E

F

G

H

I

J

K

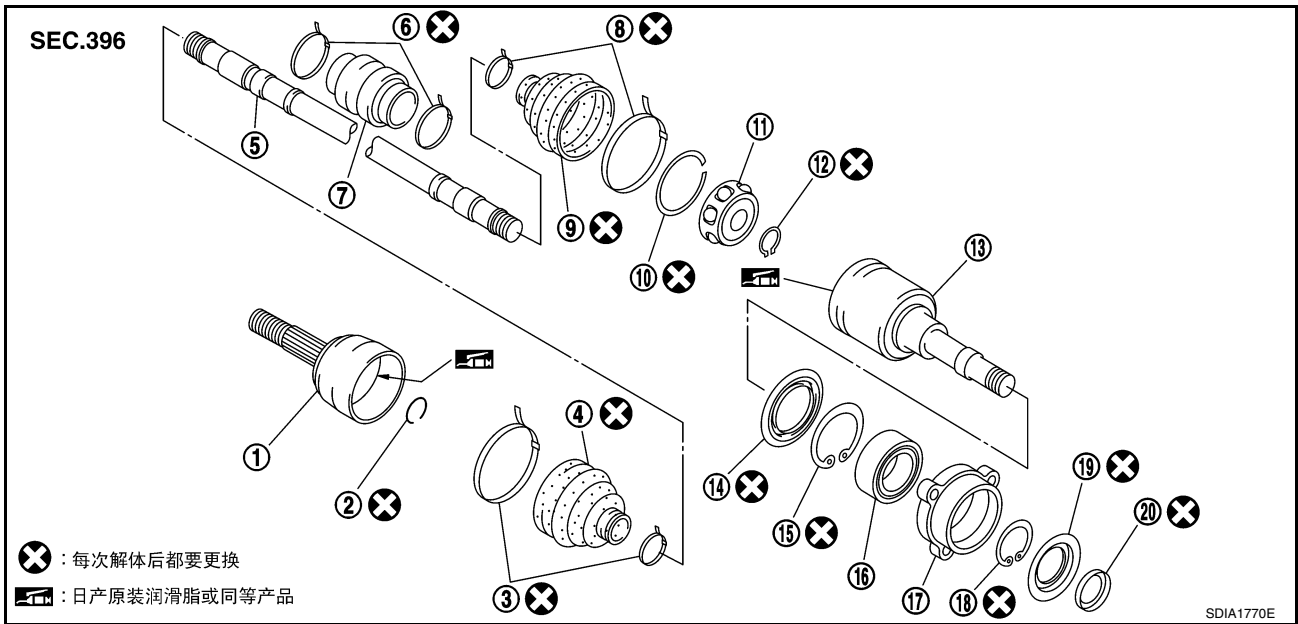
L

M

前驱动轴

EDS0026A

解体和组装 (有 VQ23DE 的车型: RH) 元件



- | | | |
|-----------|-----------------|----------|
| 1. 万向节分总成 | 2. 环形卡圈 | 3. 防尘罩卡箍 |
| 4. 防尘罩 | 5. 驱动轴 | 6. 卡箍 |
| 7. 动态缓冲器 | 8. 防尘罩卡箍 | 9. 防尘罩 |
| 10. 卡环 | 11. 球笼、钢珠和内座圈总成 | 12. 卡环 |
| 13. 壳体 | 14. 防尘罩 A | 15. 卡环 |
| 16. 支撑轴承 | 17. 保持架 | 18. 卡环 |
| 19. 防尘罩 B | 20. 防尘罩 C | |

解体

变速驱动桥侧

1. 将驱动轴固定在卡钳中。

注意:

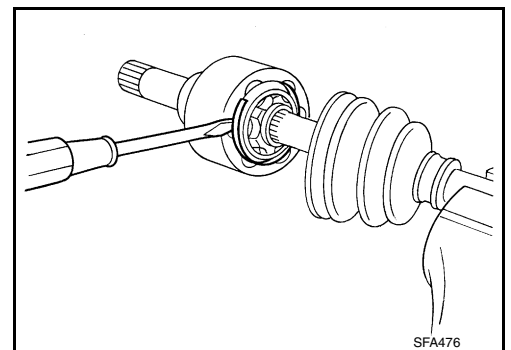
将驱动轴固定在卡钳中的时候, 请使用铝板或铜板保护驱动轴。

2. 拆卸防尘罩卡箍, 然后从壳体中拆卸防尘罩。
3. 在壳体和驱动轴上做配合标记。

注意:

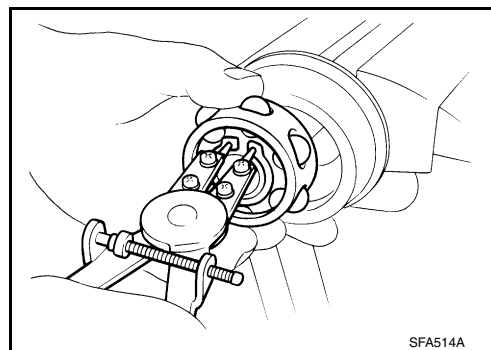
使用油漆或同类物料做配合标记。请勿刮伤表面。

4. 使用平刃改锥拆卸卡环, 然后拉出壳体。



前驱动轴

5. 拆卸卡环，然后从驱动轴上拆卸球笼、钢球和内座圈。
6. 从驱动轴上拆卸防尘罩。
7. 使用纸巾擦拭干净壳体上的旧的润滑脂。



A
B
C

FAX

车轮侧

1. 将驱动轴固定在卡钳中。

注意：

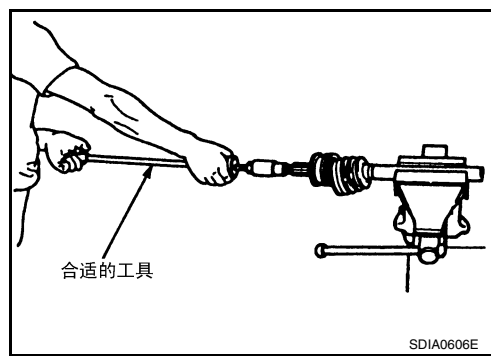
将驱动轴固定在卡钳中的时候，请使用铝板或铜板保护驱动轴。

2. 拆卸防尘罩卡箍，然后从万向节分总成上拆卸防尘罩。
3. 将驱动轴拔具（合适的工具）拧入 30 mm (1.18 in) 或超过万向节分总成螺纹，然后将万向节分总成拔出驱动轴。

注意：

- 如果尝试了五次以上均未成功拆卸万向节分总成，请更换整个驱动轴总成。
- 将滑动锤对准驱动轴，稳固地均匀拉出。

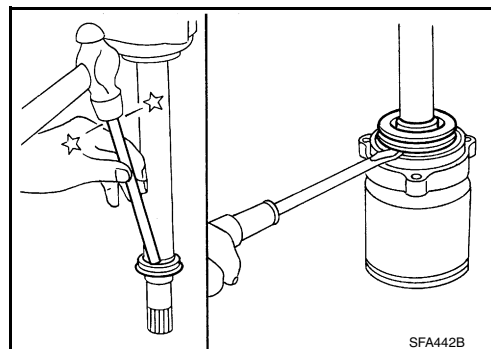
4. 从驱动轴上拆卸环形卡圈。
5. 从驱动轴上拆卸防尘罩。
6. 转动球笼使用纸巾擦拭干净万向节分总成上的旧的润滑脂。



E
F
G
H
I

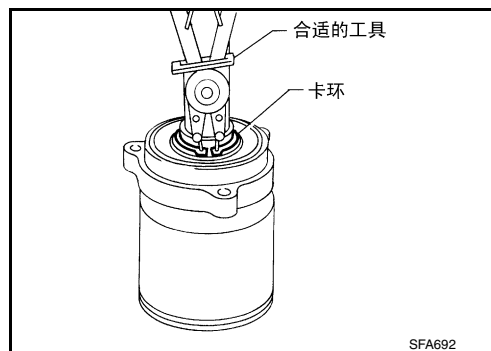
支撑轴承

1. 使用铜杆和平刃改锥从壳体上拆卸防尘罩 B 和 C。



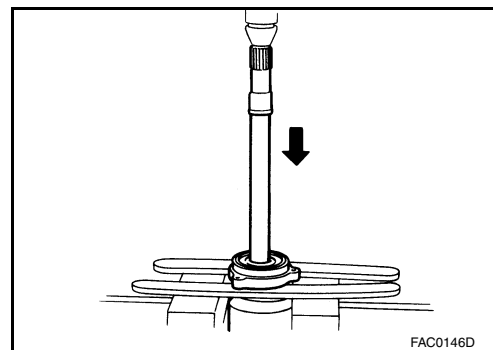
J
K
L
M

2. 使用一对卡环拔具（或者合适的工具）从壳体上拆卸卡环。



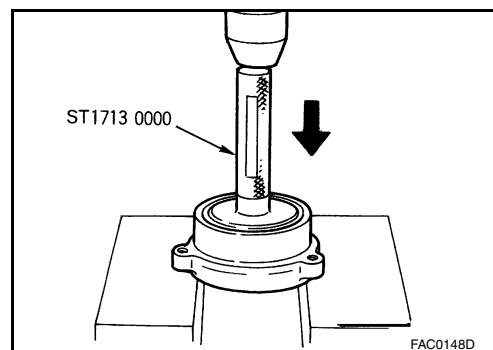
前驱动轴

3. 压紧壳体上的保持架和支撑轴承。



4. 使用冲头 [SST] 拆卸卡环，然后从保持架上拆卸支撑轴承。

5. 从壳体上拆卸防尘罩 A。



动态缓冲器

拆卸卡箍。然后从驱动轴上拆卸动态缓冲器。

解体后检查

驱动轴

检查驱动轴有无跳动、裂纹或其他损坏。如果有上述情况，请更换。

万向节分总成（车轮侧）

检查以下内容：

- 检查万向节分总成有无过度旋转和轴过度松动。
- 万向节分总成内部有无异物进入。
- 万向节分总成有无受压疤痕、裂纹和内部破裂。

如果发现不合格情况，请更换万向节分总成。

壳体（变速驱动桥侧）

注：

壳体、球笼、钢球和内座圈是一个整体。

壳体

- 检查钢球的滚动面有无受压疤痕、裂纹、破裂和过度磨损。
- 检查防尘罩固定处有无变形。

球笼

- 检查滑动面有无受压疤痕、裂纹和破裂。

钢球

- 检查有无受压疤痕、裂纹、破裂和过度磨损。

内座圈

- 检查内座圈与钢球的接触面有无受压疤痕、裂纹和破裂。
- 检查花键有无损坏。

支撑轴承和保持架

- 支撑轴承有无磨损和其他损坏。
- 保持架有无裂纹和其他损坏。

前驱动轴

动态缓冲器

检查有无裂纹和其他损坏。如果有上述情况，请更换。

组装

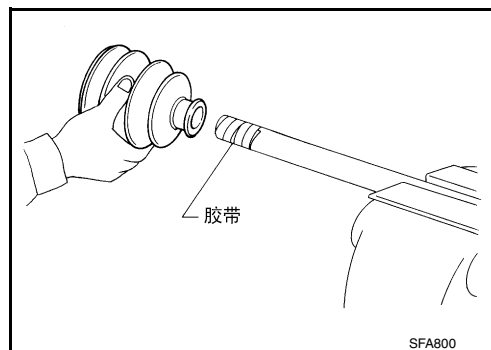
变速驱动桥侧

1. 用胶带包住驱动轴上的花键以免损坏防尘罩。将新的防尘罩和防尘罩卡箍安装到轴上。

注：

请勿重复使用防尘罩卡箍和防尘罩。

2. 拆卸驱动轴花键周围包裹的胶带。



3. 将球笼、钢球和内座圈总成安装到驱动轴上，然后使用卡环固定。

注：

请勿重复使用卡环。

4. 涂抹适量的润滑脂（东风 NISSAN 原装润滑脂或同等产品）到壳体内，然后将壳体安装到驱动轴上。

润滑脂用量 : 124 - 134 g (4.37 - 4.73 oz)

5. 将卡环安装到壳体上。

注：

● 请勿重复使用卡环。

● 确认壳体和卡环已完全啮合。

6. 如图所示将卡箍牢牢安装到槽内（* 标记指示的）。

注意：

如果润滑脂粘到驱动轴和壳体的防尘罩固定面（有 * 标记）上，防尘罩可能会脱落。擦拭干净表面上的所有润滑脂。

7. 将平刃改锥从防尘罩大直径侧插入防尘罩内部放出里面的空气，并调整防尘罩安装长度到以下所示 (L) 的值，来防止防尘罩变形。

防尘罩安装长度 (L) : 190.6 - 192.6 mm (7.50 - 7.58 in)

注意：

● 如果防尘罩安装长度超过标准值，可能会导致防尘罩破损。

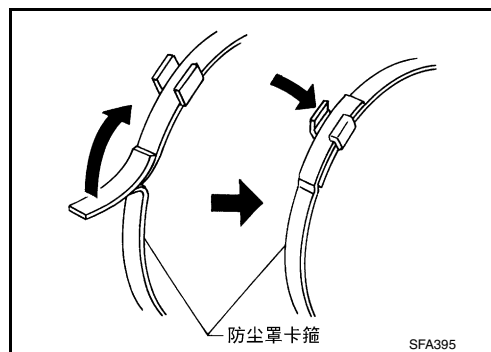
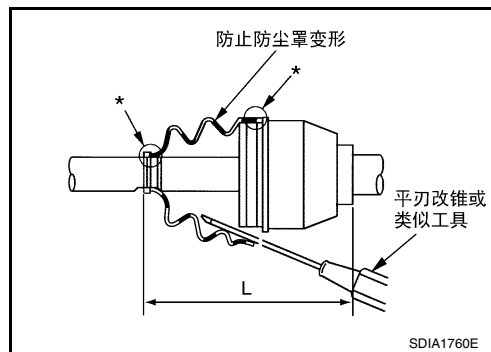
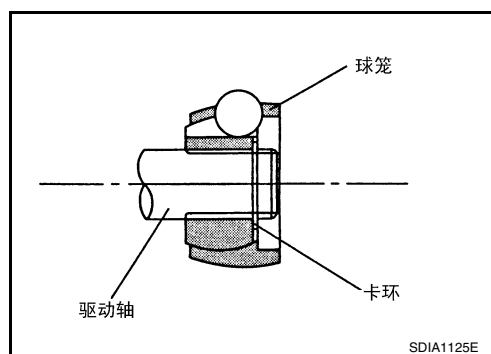
● 小心不要将平刃改锥的尖端碰到防尘罩内部。

8. 使用如图所示的新防尘罩卡箍固定防尘罩大小端。

注：

请勿重复使用防尘罩卡箍。

9. 固定壳体和驱动轴，然后确认在旋转防尘罩时它们在正确的位置。防尘罩安装位置错误时，请使用新的防尘罩卡箍重新安装。



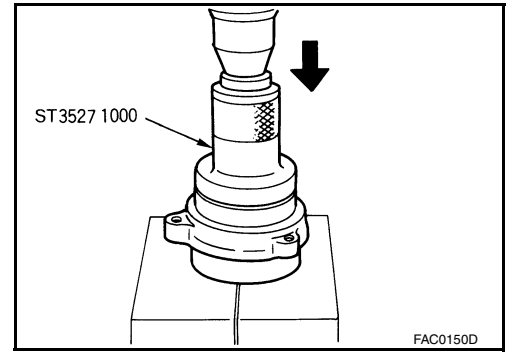
车轮侧

按照 [FAX-9, "驱动轴防尘罩更换"](#)、“车上检查和维修”的步骤 14 ~ 24 组装。

前驱动轴

支撑轴承

1. 使用冲头 [SST] 将支撑轴承安装到保持架中。



2. 将卡环安装到保持架上。

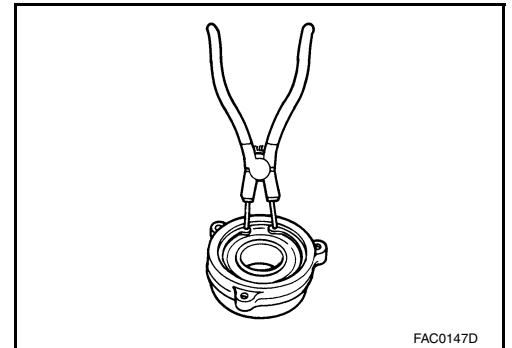
注：

请勿重复使用卡环。

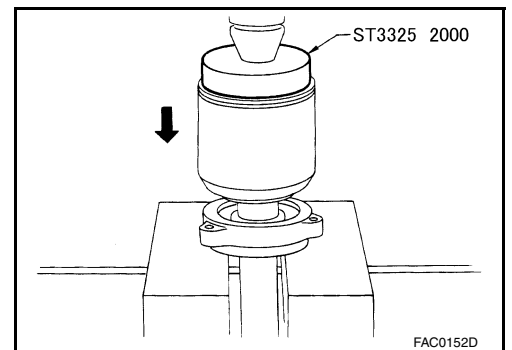
3. 将防尘罩 A 安装到壳体上。

注：

请勿重复使用防尘盖 A。



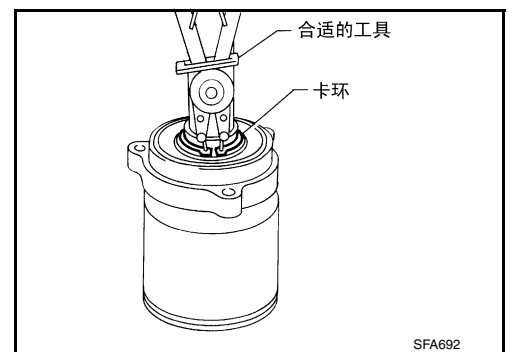
4. 使用冲头 [SST] 将支撑轴承和保持架安装到壳体上。



5. 使用一对卡环拔具（或者合适的工具）将卡环安装到壳体上。

注：

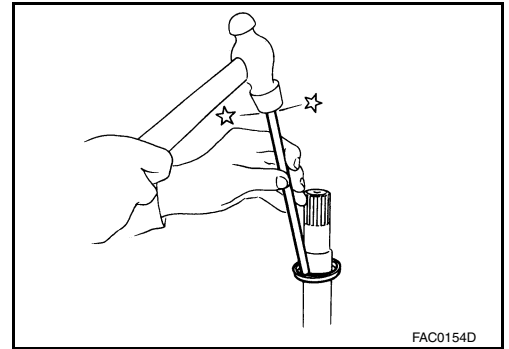
请勿重复使用卡环。



前驱动轴

6. 使用铜杆和平刃改锥将防尘罩 B 和 C 安装到壳体上。

注:
请勿重复使用防尘罩。



A
B
C

FAX

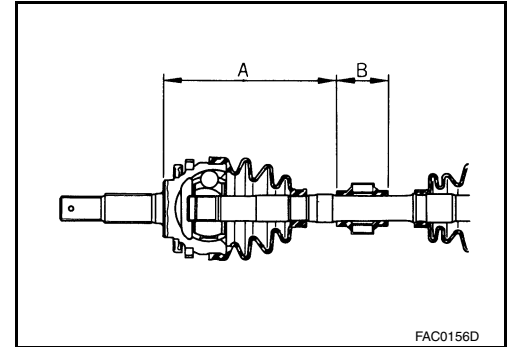
动态缓冲器

拆卸时使用卡箍在以下指定位置固定动态缓冲器。

注:
请勿重复使用卡箍。

尺寸 A : 196 - 202 mm (7.72 - 7.58 in)

尺寸 B : 70 mm (2.76 in)

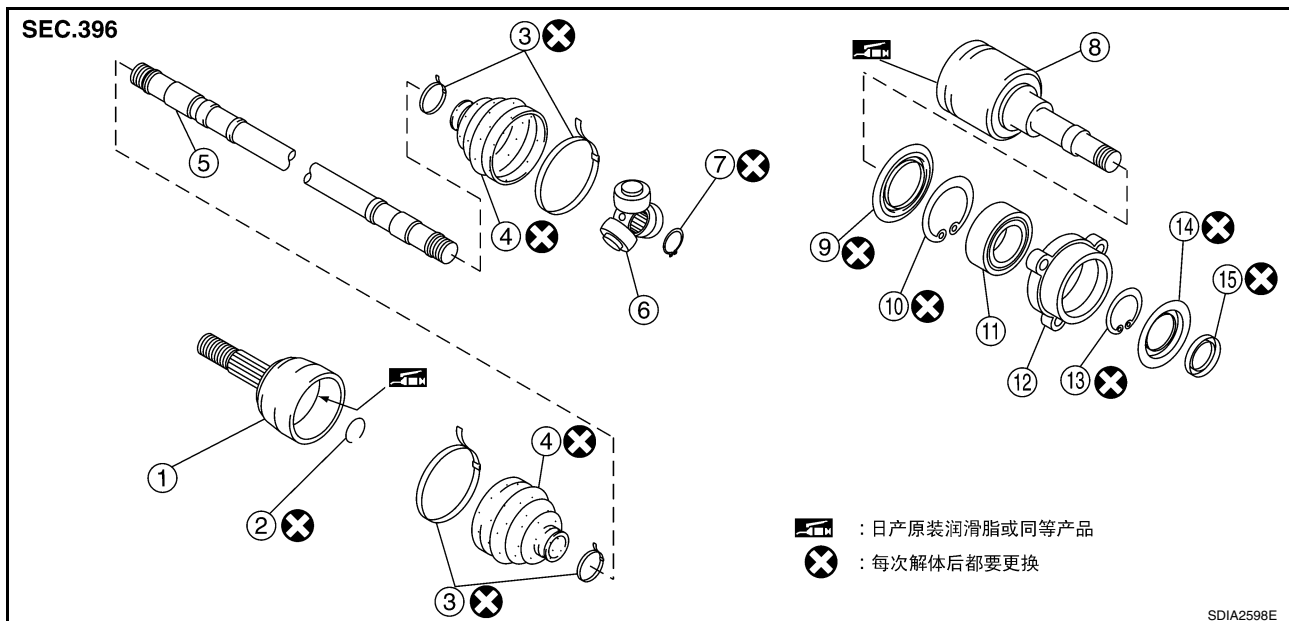


E
F
G
H
I
J
K
L
M

前驱动轴

EDS0026B

解体和组装 (有 VQ35DE 的车型右) 元件



- | | | |
|-----------|-----------|-----------|
| 1. 万向节分总成 | 2. 环形卡圈 | 3. 防尘罩卡箍 |
| 4. 防尘罩 | 5. 驱动轴 | 6. 十字轴组件 |
| 7. 卡环 | 8. 壳体 | 9. 防尘罩 A |
| 10. 卡环 | 11. 支撑轴承 | 12. 保持架 |
| 13. 卡环 | 14. 防尘罩 B | 15. 防尘罩 C |

解体

变速驱动桥侧

1. 将驱动轴固定在卡钳中。

注意：

将驱动轴固定在卡钳中的时候，请使用铝板或铜板保护驱动轴。

2. 拆卸防尘罩卡箍，然后从壳体中拆卸防尘罩。
3. 在壳体和驱动轴上放置配合标记，然后从驱动轴中拉出壳体。

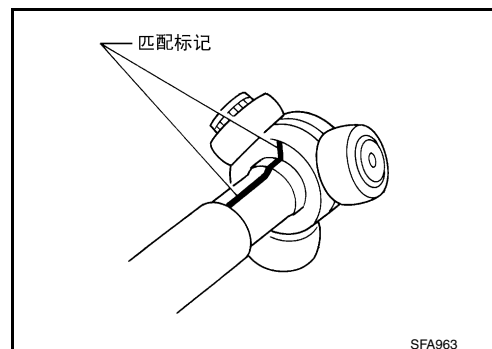
注意：

使用油漆或同类物料做配合标记。请勿刮伤表面。

4. 在驱动轴和十字轴总成上放置配合标记。

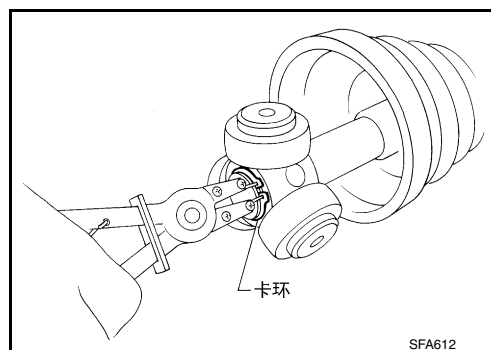
注意：

使用油漆或同类物料做配合标记。请勿刮伤表面。



前驱动轴

5. 拆卸卡环。从驱动轴上拆卸十字轴组件。
6. 从驱动轴上拆卸卡箍。
7. 使用纸巾擦拭干净壳体上的旧的润滑脂。



A
B
C

FAX

车轮侧

1. 将驱动轴固定在卡钳中。

注意：

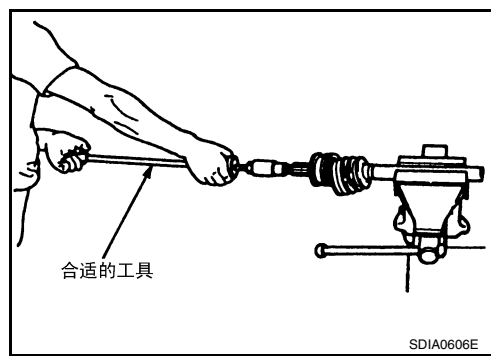
将驱动轴固定在卡钳中的时候，请使用铝板或铜板保护驱动轴。

2. 拆卸防尘罩卡箍，然后从万向节分总成上拆卸防尘罩。
3. 将驱动轴拔具（或者合适的工具）拧入 30 mm (1.18 in) 或超过万向节分总成螺纹，然后将万向节分总成拔出驱动轴。

注意：

- 如果尝试了五次以上均未成功拆卸万向节分总成，请更换整个驱动轴总成。
- 将滑动锤对准驱动轴，稳固地均匀拉出。

4. 从驱动轴上拆卸环形卡圈。
5. 从驱动轴上拆卸防尘罩。
6. 转动球笼使用纸巾擦拭干净万向节分总成上的旧的润滑脂。



E
F
G
H
I

J

K

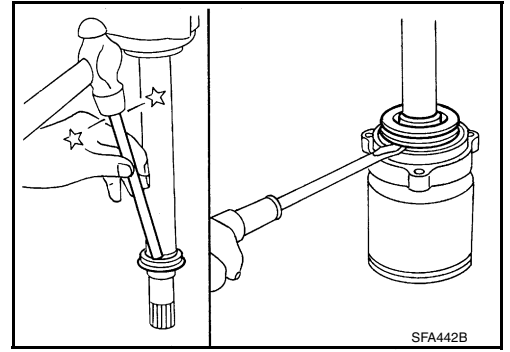
L

M

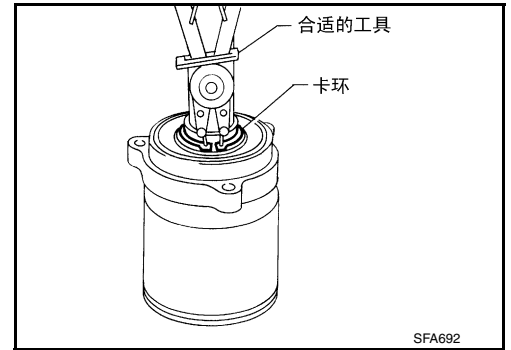
前驱动轴

支撑轴承

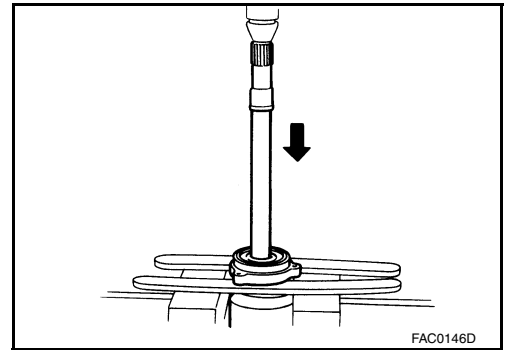
1. 使用铜杆和平刃改锥从壳体上拆卸防尘罩 B 和 C。



2. 使用一对卡环拔具（或者合适的工具）从壳体上拆卸卡环。

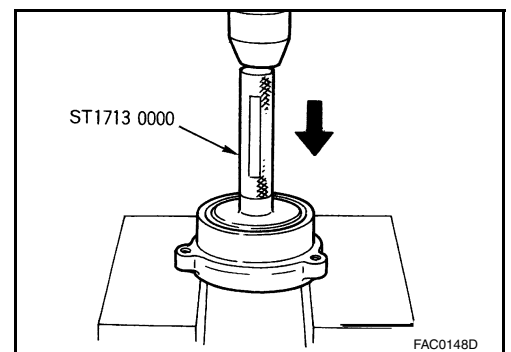


3. 压紧壳体上的保持架和支撑轴承。



4. 使用冲头 [SST] 拆卸卡环，然后从保持架上拆卸支撑轴承。

5. 从壳体上拆卸防尘罩 A。



解体后检查

驱动轴

检查驱动轴有无跳动、裂纹或其他损坏。如果有上述情况，请更换。

万向节分总成（车轮侧）

检查以下内容：

- 检查万向节分总成有无过度旋转和轴过度松动。
- 万向节分总成内部有无异物进入。
- 万向节分总成有无受压疤痕、裂纹和内部破裂。

如果发现不合格情况，请更换万向节分总成。

壳体和十字轴组件（变速驱动桥侧）

如果壳体滚动接触面或十字轴滚动接触面刮伤或磨损，请更换壳体和十字轴总成。

注：

壳体和十字轴总成用在一个装置中。

支撑轴承

- 检查支撑轴承有无磨损和其他损坏。
- 检查保持架有无裂纹和其他损坏。

组装

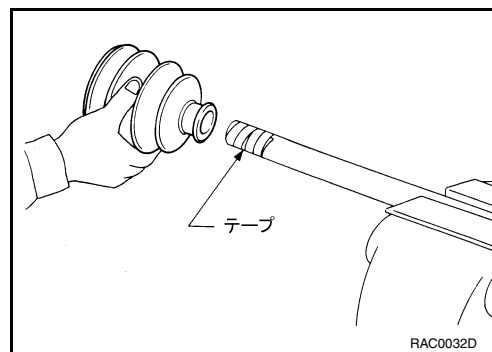
变速驱动桥侧

1. 用胶带包住驱动轴上的花键以免损坏防尘罩。将新的防尘罩和防尘罩卡箍安装到轴上。

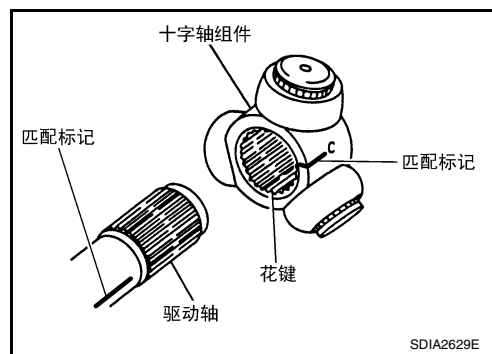
注：

请勿重复使用防尘罩卡箍和防尘罩。

2. 拆卸驱动轴花键周围包裹的胶带。



3. 拆卸十字轴组件时对准油漆配合标记。使用槽端面轴安装十字轴组件。

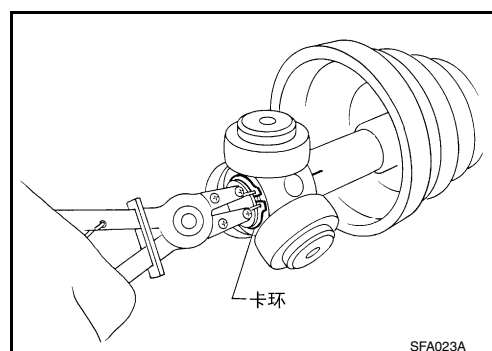


4. 使用卡环将十字轴组件固定在驱动轴上。

注：

请勿重复使用卡环。

5. 使用适量的润滑脂（东风 NISSAN 原装润滑脂或同等产品）涂抹十字轴组件和滑动面。
6. 将壳体组装到十字轴组件上，并均应涂抹指定量的润滑脂（东风 NISSAN 原装润滑脂或同等产品）。



润滑脂用量 : 134 - 144 g (4.73 - 5.08 oz)

前驱动轴

7. 如图所示将卡箍牢牢安装到槽内 (* 标记指示的)。

注意:

如果润滑脂附着在驱动轴和壳体的防尘罩固定面 (有 * 标记), 防尘罩可能会脱落。擦拭干净表面上的所有润滑脂。

8. 将平刃改锥从防尘罩大直径侧插入防尘罩内部放出里面的空气, 并调整防尘罩安装长度到以下所示 (L) 的值, 来防止防尘罩变形。

防尘罩安装长度 (L) : 186.8 mm (7.35 in)

注意:

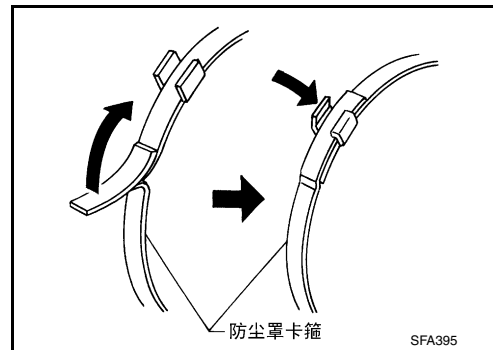
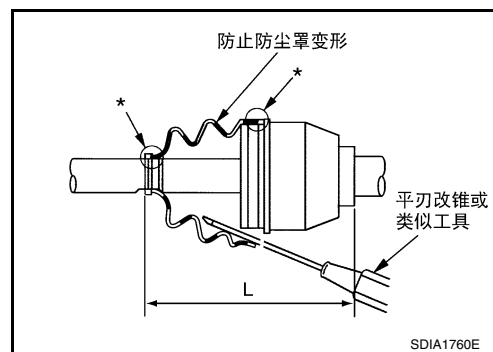
- 如果防尘罩安装长度超过标准值, 可能会导致防尘罩破损。
- 小心不要将平刃改锥的尖端碰到防尘罩内部。

9. 使用如图所示的新防尘罩卡箍固定防尘罩大小端。

注:

请勿重复使用防尘罩卡箍。

10. 固定壳体 and 驱动轴, 然后确认在旋转防尘罩时它们在正确的位置。防尘罩安装位置错误时, 请使用新的防尘罩卡箍重新安装。

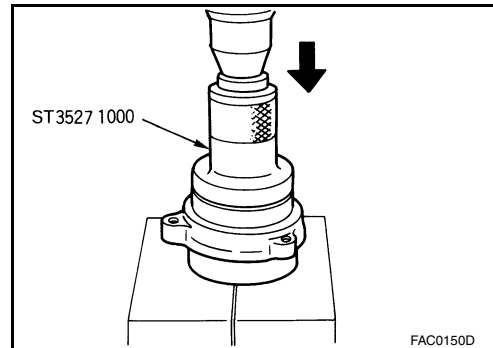


车轮侧

按照 [FAX-9, "驱动轴防尘罩更换"](#)、“车上检查和维修”的步骤 14 ~ 24 组装。

支撑轴承

1. 使用冲头 [SST] 将支撑轴承安装到保持架中。



2. 将卡环安装到保持架上。

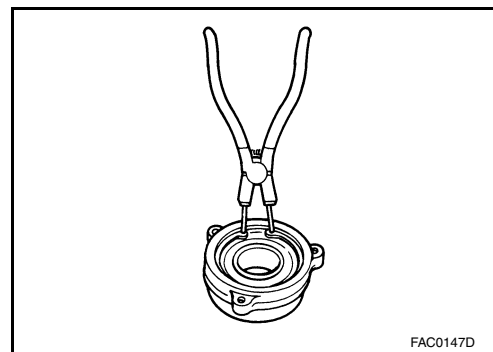
注:

请勿重复使用卡环。

3. 将防尘罩 A 安装到壳体上。

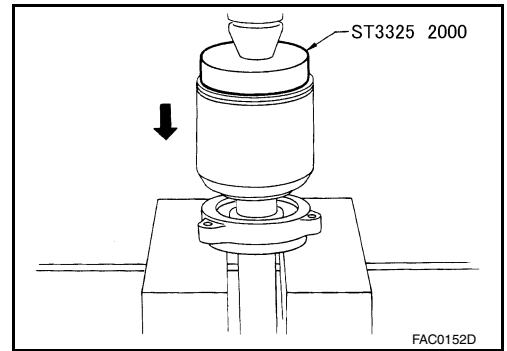
注:

请勿重复使用防尘盖 A。



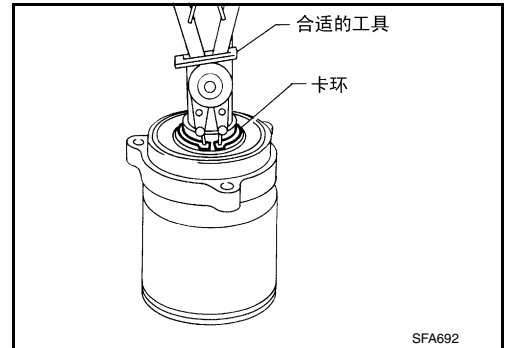
前驱动轴

4. 使用冲头 [SST] 将支撑轴承和保持架安装到壳体上。



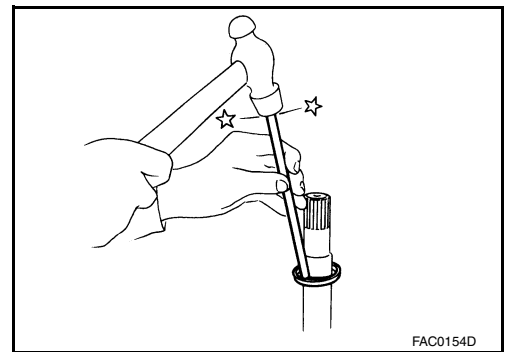
5. 使用一对卡环拔具（或者合适的工具）将卡环安装到壳体上。

注：
请勿重复使用卡环。



6. 使用铜杆和平刃改锥将防尘罩 B 和 C 安装到壳体上。

注：
请勿重复使用防尘罩。



A

B

C

FAX

E

F

G

H

I

J

K

L

M

维修数据和规格 (SDS)

维修数据和规格 (SDS)

PPF:00030

车轮轴承

EDS0026C

轴端间隙	0.05 mm (0.002 in) 或更少
------	------------------------

驱动轴

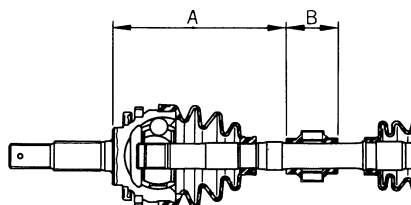
EDS0026D

万向节类型		车轮侧	变速驱动桥侧
润滑脂量	有 VQ23DE 的车型	105 - 125 g (3.71 - 4.41 oz)	124 - 134 g (4.37 - 4.73 oz)
	有 VQ35DE 的车型	115 - 125 g (4.06 - 4.41 oz)	134 - 144 g (4.73 - 5.08 oz)
防尘罩安装长度	有 VQ23DE 的车型	141.7 - 143.7 mm (5.58 - 5.66 in)	194.5 - 196.5 mm (7.66 - 7.74 in) (左侧) 190.6 - 192.6 mm (7.50 - 7.58 in) (右侧)
	有 VQ35DE 的车型	155.3 - 161.3 mm (6.11 - 6.35 in)	190.7 mm (7.51 in) (左侧) 186.8 mm (7.35 in) (右侧)

动态缓冲器

EDS0026E

尺寸 A	有 VQ23DE 的车型	左侧	205 - 215 mm (8.07 - 8.46 in)
		右侧	196 - 202 mm (7.72 - 7.58 in)
	有 VQ35DE 的车型	左侧	205 - 215 mm (8.07 - 8.46 in)
		右侧	—
尺寸 B	有 VQ23DE 的车型	左侧	70 mm (2.76 in)
		右侧	
	有 VQ35DE 的车型	左侧	70 mm (2.76 in) (左侧)
		右侧	—



FAC0156D