

# PB

## 驻车制动系统

A  
B  
C  
D  
E  
PB  
G  
H  
I  
J  
K  
L  
M

### 目录

<b>驻车制动系统</b> .....	<b>2</b>	<b>驻车制动蹄</b> .....	<b>5</b>
车上维修 .....	2	元件 .....	5
踏板行程 .....	2	拆卸和安装 .....	5
检查零部件 .....	2	拆卸 .....	5
调整 .....	2	拆卸后检查 .....	6
<b>驻车制动控制</b> .....	<b>3</b>	安装 .....	6
元件 .....	3	<b>维修数据和规格 (SDS)</b> .....	<b>8</b>
拆卸和安装 .....	3	驻车鼓式制动器 .....	8
拆卸 .....	3	驻车制动控制 .....	8
安装 .....	4		

## 驻车制动系统

PPF:36010

### 车上维修

EF500503

### 踏板行程

- 对驻车制动踏板施加 196 N (20 kg, 44 lb) 的力，确认踏板行程在指定槽口数量内。（聆听并计算棘齿的响声进行检查。）

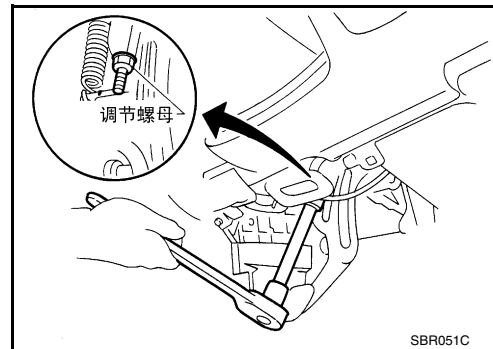
**踏板行程 : 3 - 4 个槽口**

### 检查零部件

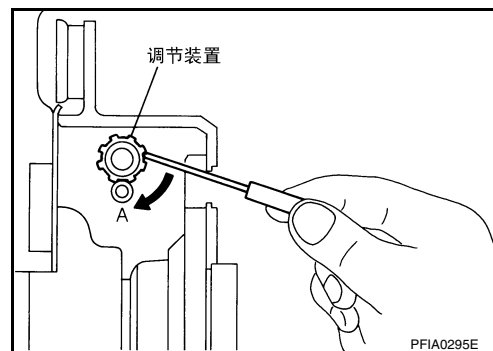
- 确认每个元件的固定状况（松动、间隙等）正常。
  - 设备总成有无弯曲、损坏和裂纹。如果有上述情况，请更换。
  - 电缆和均衡器有无磨损和损坏。如果有上述情况，请更换。
  - 驻车制动警告灯开关。如果不能正常工作，请更换。

### 调整

- 使用动力工具从汽车上拆卸后轮胎进行调整操作。
  1. 踩下踏板直到可以插入深套筒扳手。
  2. 插入深套筒扳手调整螺母。旋转调整螺母完全松离电缆，然后松开踏板。
  3. 使用车轮螺母将制动盘固定到轮毂上以免制动盘倾斜。



4. 拆卸安装在制动盘上的调节孔塞。如图所示使用平刃改锥按“A”方向旋转调节器直到锁紧制动盘。锁紧后向相反方向旋转调节器 5 或 6 个槽口。
5. 旋转制动盘确认没有阻力。安装调节孔塞。
6. 使用以下步骤调整驻车制动器电缆。
  - a. 操作踏板 10 次或更多。
  - b. 使用深套筒旋转调节螺母调整踏板行程。



#### **注意：**

**请勿重复使用拆下的调节螺母。**

- c. 对驻车制动踏板施加 196 N (20 kg, 44 lb) 的力，确认踏板行程在指定槽口数量内。（聆听并计算棘齿的响声进行检查。）

**踏板行程 : 3 - 4 个槽口**

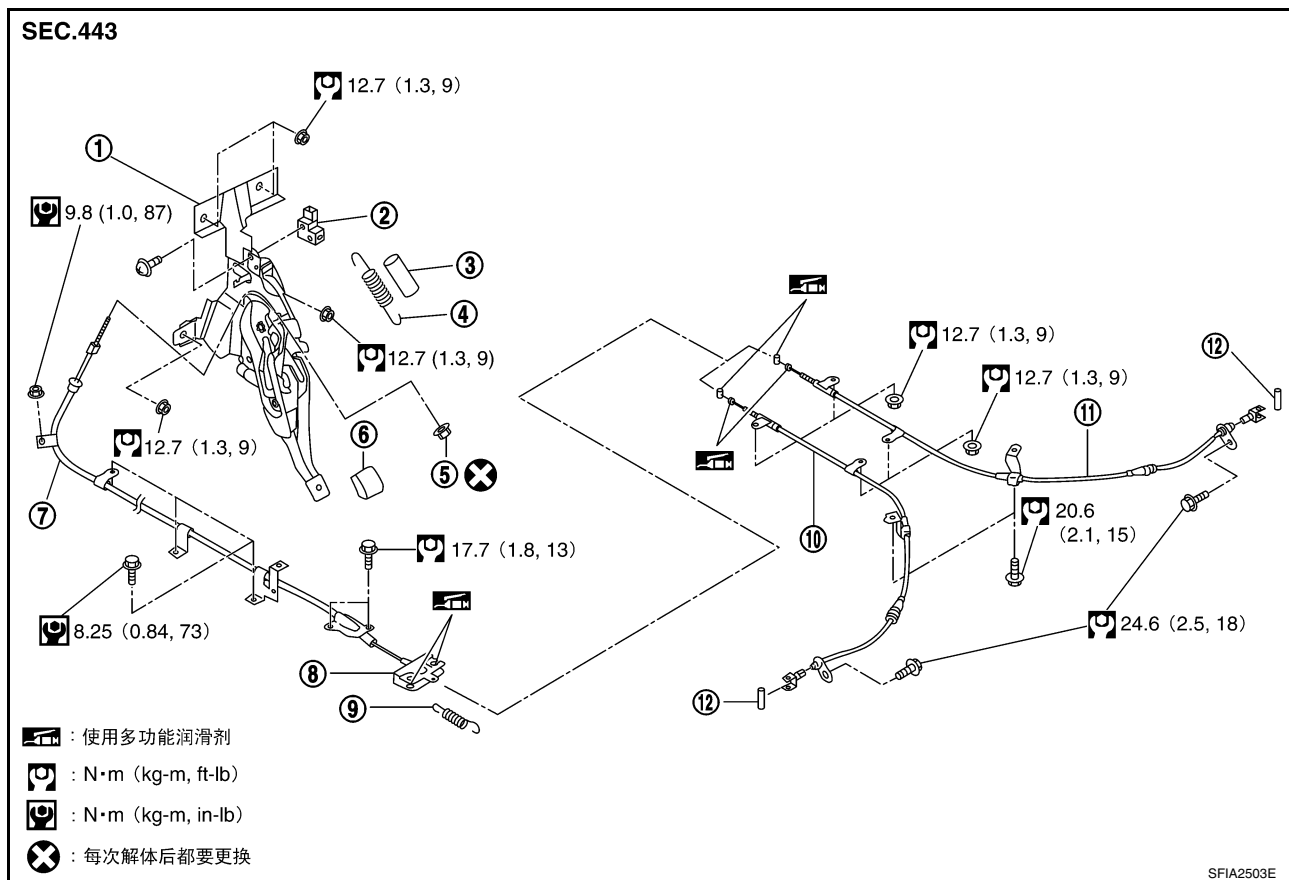
- d. 确认将驻车制动踏板踩到底后后制动器上不受阻力。

## 驻车制动控制 元件

PF3:36010

EFS00504

A  
B  
C  
D  
E  
PB  
G  
H  
I  
J  
K  
L  
M



- |          |                     |          |
|----------|---------------------|----------|
| 1. 设备总成  | 2. 驻车制动警告灯开关        | 3. 弹簧减振器 |
| 4. 复位弹簧  | 5. 调节螺母             | 6. 踏板盖   |
| 7. 前电缆   | 8. 均衡器<br>(总成到前电缆。) | 9. 复位弹簧  |
| 10. 左后电缆 | 11. 右后电缆            | 12. 销    |

### 拆卸和安装 拆卸

EFS00505

1. 松开驻车制动器。
2. 拆卸驾驶员下侧仪表板。参见 [IP-10, "仪表板总成"](#)。
3. 断开驻车制动警告灯开关接头。
4. 拆卸调节螺母，然后分离设备总成和前电缆。
5. 从汽车上拆卸设备总成。
6. 拆卸中间控制台。参见 [IP-10, "仪表板总成"](#)。
7. 拆卸前电缆固定螺栓。
8. 从汽车上拆卸适用的绝热材料。
9. 使用动力工具从汽车上拆卸后轮胎。
10. 拆卸中央消声器。参见 [EX-2, "排气系统"](#)。
11. 拆卸后制动钳和制动盘。参见 [BR-33, "拆卸和安装制动钳组件"](#)。
12. 拆卸驻车制动蹄，然后从凸轮臂上拆卸后电缆。参见 [PB-5, "驻车制动蹄"](#)。
13. 拆卸后电缆固定螺母和螺栓，然后从汽车上拆卸后电缆。

# 驻车制动控制

---

## 安装

1. 按照拆卸的相反顺序拧紧。关于拧紧的扭矩，参见 [PB-3, "元件"](#)。

### 注意：

请勿重复使用调节螺母。

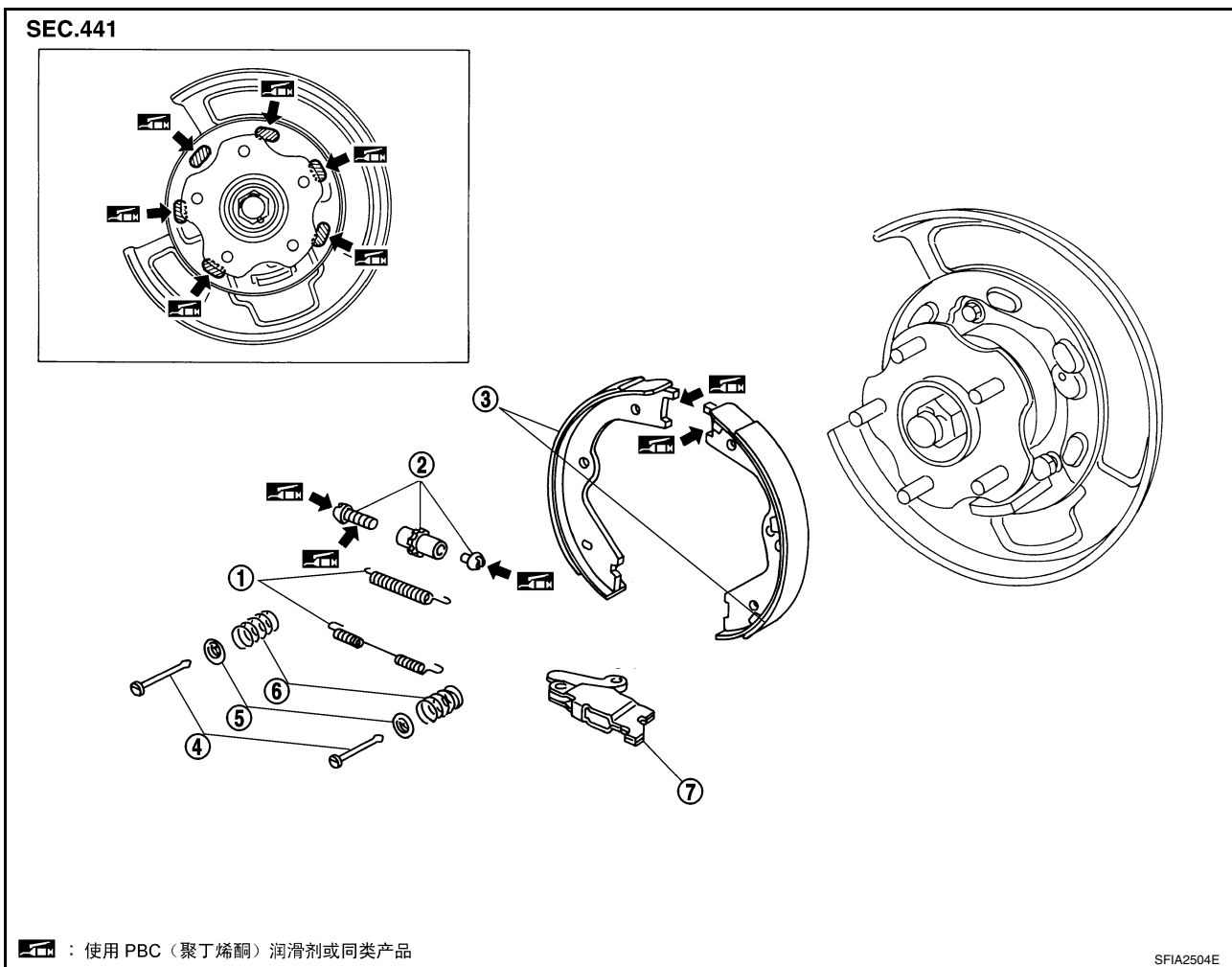
2. 调整驻车制动器。参见 [PB-2, "调整"](#)。

## 驻车制动蹄 元件

PFPA:44060

EF500506

A  
B  
C  
D  
E  
PB  
G  
H  
I  
J  
K  
L  
M



- |         |          |         |
|---------|----------|---------|
| 1. 复位弹簧 | 2. 调节器总成 | 3. 蹄    |
| 4. 减振销  | 5. 保持架   | 6. 减振弹簧 |
| 7. 凸轮臂  |          |         |

## 拆卸和安装 拆卸

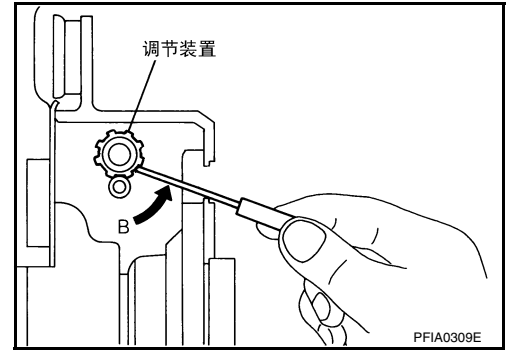
EF500507

### 注意:

- 使用真空吸尘器清洁制动盘和下盖板上的灰尘。请勿用压缩空气吹。
  - 将驻车制动踏板完全放松后拆卸制动盘。
1. 使用动力工具从汽车上拆卸后轮胎。
  2. 完全松开驻车制动踏板后拆卸制动盘。
  3. 如果无法拆下制动盘，请按照以下操作进行拆卸：
    - a. 使用车轮螺母将制动盘固定到位，然后拆卸制动盘反接装置。

# 驻车制动蹄

- b. 使用平刃改锥按 B 方向旋转松开制动蹄。
4. 拆卸减振销、保持架、减振弹簧、复位弹簧。
5. 拆卸驻车制动蹄、调节器总成和凸轮臂。



## 拆卸后检查

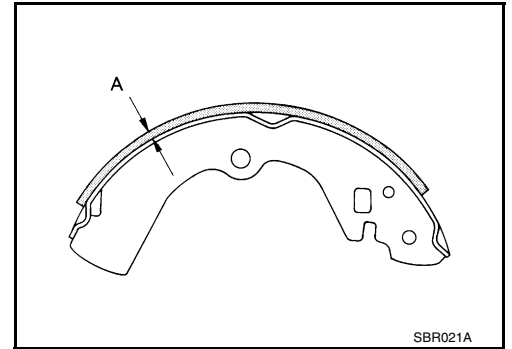
### 摩擦片厚度检查

- 检查摩擦片厚度。

#### 标准

标准厚度 (新) “A” : 3.2 mm (0.126 in)

修理极限厚度 “A” : 1.5 mm (0.059 in)



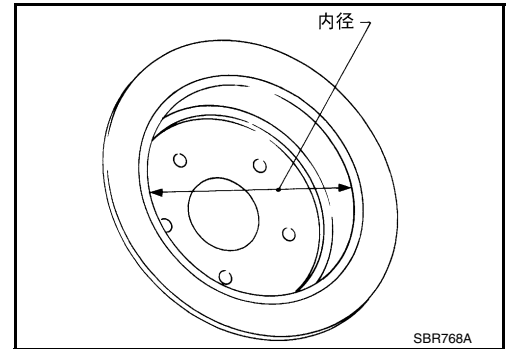
### 制动鼓内直径检查

- 检查制动鼓内直径。

#### 标准

标准内直径 (新) : 172 mm (6.77 in)

最大内直径 : 173 mm (6.81 in)



## 其他检查

检查以下内容：

- 摩擦片有无过度磨损、损坏和剥离。
- 蹄滑动表面有无过度磨损和损坏。
- 减振销有无过度磨损和腐蚀。
- 复位弹簧是否松弛。
- 确认调节器能灵活操作。
- 目视检查制动鼓内部是否过度磨损，有无裂纹和损坏。使用一对游标卡尺检查制动鼓内部。
- 若有需要，请更换。

## 安装

注意以下事项并按拆卸的相反顺序安装。

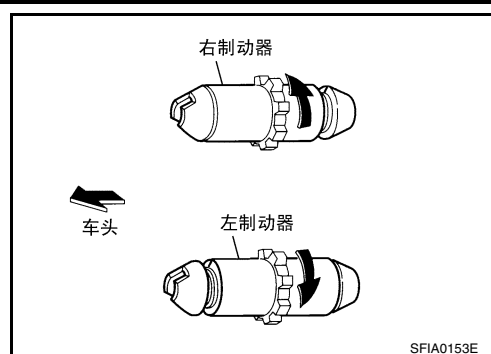
- 参见 [PB-5, "元件"](#)，并在组装时在规定部位涂抹 PBC（聚丁烯酮或同等产品）。

## 驻车制动蹄

- LH调节器和RH调节器方向不同。组装调节器，按箭头方向旋转时螺纹部分可以伸出。
  - 旋转调节器将其缩短。
  - 解体调节器时一定要用PBC（聚丁烯酮）润滑脂或同等产品涂抹螺纹。
  - 检查蹄片滑动表面和制动鼓内表面有无润滑脂。如果有，请擦干净。
  - 更换制动蹄或制动盘后，或如果制动器不能正常工作，请执行以下试车操作。
1. 调整驻车制动踏板行程到规定量。参见 [PB-2, "调整"](#)。
  2. 在以下条件下驾驶汽车执行驻车制动试车操作。

### 向前行驶

- **车速：大约 40 km/h (25 MPH) 设定（恒速向前）**
  - **驻车制动操作力：大约 196 N (20 kg, 88 lb) 设为恒定**
  - **距离：大约 100 m (333 ft)**
  - **操作量：1**
3. 检查驻车制动器的踏板行程。如果超出标准，再次调整。



A  
B  
C  
D  
E  
PB  
G  
H  
I  
J  
K  
L  
M

# 维修数据和规格 (SDS)

## 维修数据和规格 (SDS)

PPF:00030

### 驻车鼓式制动器

EFS00508

类型		DS17HE
制动摩擦片	标准厚度 (新)	3.2 mm (0.126 in)
	磨损极限厚度	1.5 mm (0.059 in)
鼓 (盘)	标准内直径 (新)	172 mm (6.77 in)
	内直径的磨损极限	173 mm (6.81 in)

### 驻车制动控制

EFS00509

控制类型	脚踏板
槽口数量 [ 在 196 N (20 kg, 44 lb) 的力下 ]	3 ~ 4 个槽口
槽口数量 警告灯开关打开时	1 个槽口