

IP

仪表盘

A
B
C
D
E
F
G
H
IP
J
K
L
M

目录

注意事项	2	车门	6
辅助约束系统（SRS）“安全气囊”和“安全带 预张紧器”的注意事项	2	行李箱	7
注意事项	2	天窗 / 车顶篷蒙皮	7
准备工作	3	座椅	7
通用维修工具	3	发动机罩的下面	7
吱吱声和喀喀声故障诊断	4	诊断表	8
工作流程	4	仪表盘总成	10
客户面谈	4	零部件位置	10
重现噪音及路试	4	拆卸和安装	11
检查相关维修通报	5	工作项目表	11
确定噪音位置并识别根本原因	5	拆卸	12
解决问题	5	安装	18
确认维修	6	解体和组装	19
一般吱吱声和喀喀声的故障排除	6	中间控制台	19
仪表盘	6	乘客下方仪表板	20
中间控制台	6	板盖 D	21

注意事项

PF0:00001

辅助约束系统（SRS）“安全气囊”和“安全带预张紧器”的注意事项

EIS00A4G

辅助约束系统如“安全气囊”和“安全带预张紧器”与安全带同时使用，有助于减少车辆碰撞时驾驶员和前排乘客受伤的危险性或严重程度。关于正确维护该系统的信息，请参见本手册的 SRS 部分和 SB 部分。

警告：

- 为避免 SRS 系统失效而增加车辆碰撞时人身伤亡的危险性，所有的保养操作应由授权的东风 NISSAN 专营店维修服务中心进行。
- 保养不当，包括不正确地拆卸和安装 SRS 系统，都可能引起本系统的错误动作，从而造成人身伤亡事故。关于螺旋电缆和安全气囊模块的拆卸方法，请参见 SRS 部分。
- 除本手册中说明的操作外，不允许使用电气测试设备对 SRS 系统的任何电路进行测试。SRS 电路线束可以通过黄色和 / 或橙色线束或线束接头来识别。

注意事项

EIS00A4H

- 提前断开蓄电池电缆。
- 提前断开安全气囊系统线路。
- 请勿损坏或强制打开安全气囊盖，否则会对安全气囊的性能产生不良影响。
- 小心不要刮伤衬垫和其它零部件。
- 拆卸或解体任何零件时，小心不要损坏或使之变形。注意保护那些可能会刮住衣布的零部件。
- 使用改锥或其他工具拆卸零部件时，使用乙烯胶带或布带裹住零部件以起到保护作用。
- 将拆下的零部件用布保护好。
- 如果卡箍变形或损坏，请更换。
- 如果拆下了不可重复使用的零部件，请更换新的零部件。
- 拧紧螺栓和螺母到规定力矩。
- 重新组装完成后，确认每个零部件都工作正常。
- 按以下方法清除污物。

水溶性污渍：

将软布浸入水中，然后用力拧干。擦去污渍后，使用柔软的干布进行擦拭。

油渍：

在温水中溶解合成清洁剂（浓度为 2 ~ 3% 或更低），将布浸湿，然后用力擦去油渍。然后，将布浸入清水中并用力拧干。然后完全擦去洗涤剂。最后使用柔软的干布擦拭清洁区。

- 请勿使用有机溶剂，如稀释剂或汽油。

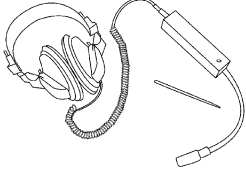
准备工作

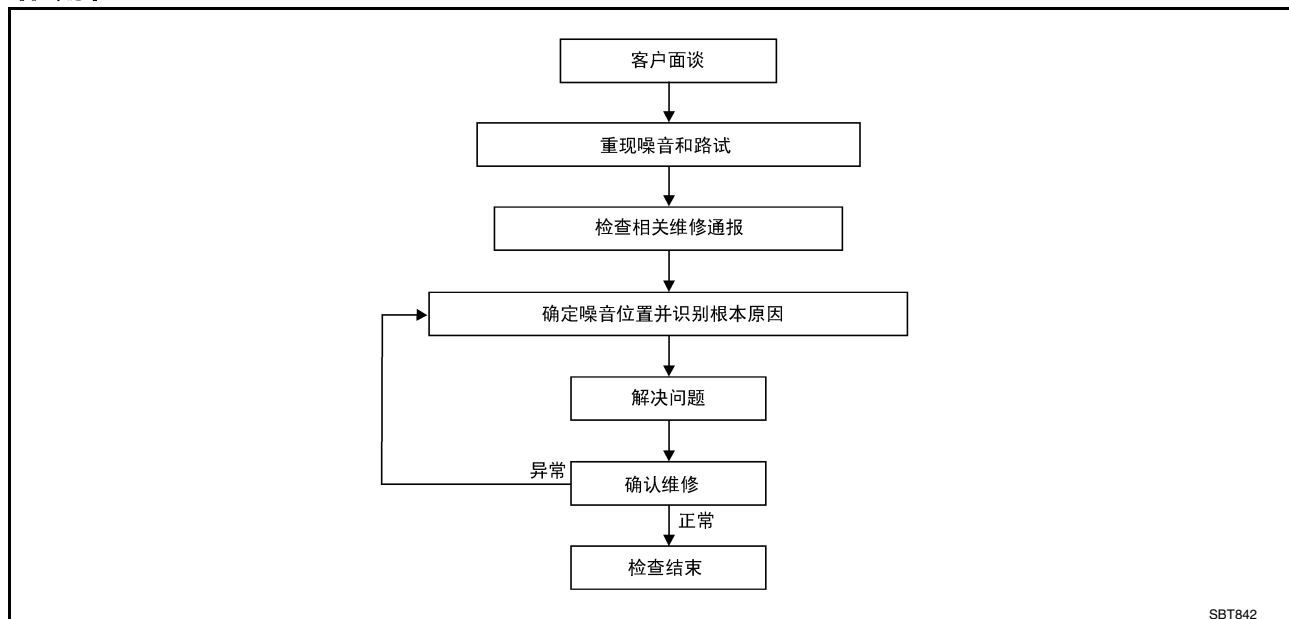
准备工作 通用维修工具

PFP:00002

E/S00A41

A
B
C
D
E
F
G
H
IP
J
K
L
M

工具名称	说明
<p>发动机助听器</p>  <p>SIA0995E</p>	<p>噪音位置</p>



客户面谈

尽可能与客户面谈，来确定噪音出现时的情况。面谈时使用诊断工作表记录噪音出现时的实际情况及客户注释，参见 [IP-8. "诊断表"](#)。重现噪音出现时的情况需要这些信息。

- 客户可能无法提供噪音的详细说明或位置。尽量获得噪音出现（或未出现）时的实际情况。
- 如果汽车中有多种噪音，务必要进行诊断并修理客户关注的噪音。可以与客户一同驾驶汽车进行测试。
- 识别噪音类型后，按噪音的特性进行区分。利用噪音特性使客户、维修顾问和维修技师可以对噪音进行一致的描述。
- 吱吱声（像网球鞋在干净的地板上摩擦发出的声音）
吱吱声特性包括轻轻接触/快速移动/路况导致/路面粗糙 = 高声噪音/柔软表面 = 低声噪音/路面边缘 = 喳喳声
- 嘎嘎声（像走在陈旧的木地板上）
嘎嘎声特性包括接触 / 慢慢移动 / 旋转扭曲 / 视材料而异的声音大小 / 经常在操作时产生。
- 喀喀声（像摇晃儿童玩具的声音）
喀喀声特性包括快速来回摩擦 / 振动或类似的移动 / 零件松散 / 卡箍或锁扣松开 / 间隙不正确。
- 敲击声（像敲门的声音）
敲击声特性包括空腔中的声音 / 回音 / 经常是驾驶操作产生的。
- 滴答声（像时钟秒针的声音）
滴答声特性包括轻盈的物体轻轻接触 / 零部件松动 / 可能是驾驶员操作或路况导致的。
- 重击声（重物、消声器敲击噪音）
重击声特性包括更柔的敲击 / 操作导致的沉闷声音。
- 嗡嗡声（像大群蜜蜂发出的声音）
嗡嗡声特性包括高频喀喀声 / 稳定的接触。
- 可接受的噪音级别通常视个人的情况而异。您认为是可接受的噪音可能会让客户无法忍受。
- 天气原因，特别是湿度和温度，可能会大大影响噪音级别。

重现噪音及路试

如果可能，与客户一起驾车直到噪音出现。注意诊断表上有关噪音情况或位置的其他信息。这些信息可用于在您确认修理时重现相同的情况。

如果在路试时可以轻易重现噪音，为了帮助识别噪音源，尽量将汽车停下并执行以下操作重现噪音：

- 1) 关闭一个车门。
- 2) 敲击或推 / 拉噪音可能来自的区域。
- 3) 加快发动机转速。
- 4) 使用举升器重现车辆 扭曲 。

吱吱声和喀喀声故障诊断

- 5) 在怠速时, 使用发动机负载 (电气负载、M/T 车型半离合、A/T 车型驾驶位置)。
- 6) 用举升器抬高汽车, 并使用橡胶锤敲打轮胎。
 - 驾驶汽车尝试重现客户所述噪音出现时的状况。
 - 如果很难重现噪音, 将汽车在不平整或粗糙的路面上慢慢行驶增加车身受力。

检查相关维修通报

确认客户所述症状后, 检查 ASIST 中与症状相关的技术维修通报 (TSB)。如果有与症状相关的 TSB, 请按照步骤修理。

确定噪音位置并识别根本原因

1. 缩小噪音范围到一般区域。使用听音工具 (发动机助听器或机械听诊器) 帮助查明噪音来源。
2. 将噪音缩小到规定区域, 并使用以下方法识别噪音原因:
 - 从可能发出噪音的可疑区域拆卸组件。拆卸卡箍或固定器时不要用力过猛, 否则在修理时可能会损坏或丢失卡箍和固定器, 导致产生新的噪音。
 - 敲击或推 / 拉怀疑导致噪音的组件。请勿过于用力敲击或推 / 拉组件, 否则噪音只会暂时消除。
 - 用手触摸怀疑导致噪音的组件感觉是否有振动。
 - 将一张纸放在怀疑导致噪音的零部件之间。
 - 查看是否有零部件松动和接触标记。
参见 [IP-6. "一般吱吱声和喀喀声的故障排除"](#)。

解决问题

- 如果是由于零部件松动导致的, 请牢牢拧紧该零部件。
- 如果是由于零部件之间间隙不够导致的:
 - 如果可能, 重新定位或松动和重新拧紧零部件的分离零部件。
 - 可以通过授权的东风 NISSAN 零部件部门获得带有合适的隔热垫 (如聚氨酯垫、泡沫块或聚氨酯胶带) 的隔离组件。

注意:

请勿用力过大, 因为许多组件是塑料结构的, 容易造成损坏。

始终向零部件部门查询最新的零部件信息。

每个零部件都可以按需单独订购。

聚氨酯垫 [1.5 mm (0.059 in) 厚]

隔离接头、线束等

76268-9E005: 100 × 135 mm (3.94 × 5.31 in)/76884-71L01: 60 × 85 mm (2.36 × 3.35 in)/76884-71L02: 15 × 25 mm (0.59 × 0.98 in)

隔热体 (泡沫块)

隔离零部件以免接触。可以用于填充板后的空间。

73982-9E000: 45 mm (1.77 in) thick, 50 × 50 mm (1.97 × 1.97 in)/73982-50Y00: 10 mm (0.39 in) thick, 50 × 50 mm (1.97 × 1.97 in)

隔热体 (轻泡沫块)

80845-71L00: 30 mm (1.18 in) thick, 30 × 50 mm (1.18 × 1.97 in)

呢绒布胶带

用于隔离不会移动的地方。适用于仪表板。

68370-4B000: 15 × 25 mm (0.59 × 0.98 in) 垫 /68239-13E00: 5 mm (0.20 in) 宽胶带卷

以下材料虽然无法从东风 NISSAN 零部件部门获得, 但是也能用于解决吱吱声和喀喀声。

UHMW(特氟纶) 胶带

隔离会出现轻微移动的地方。适用于仪表板。

硅脂

用在 UHMW 胶带可视或不合适的地方。

注: 只能持续几个月。

硅喷剂

在润滑脂无法使用的时候采用。

喉管胶布

用于固定。

确认维修

确认通过路试解决噪音问题。在重现噪音的相同条件下驾驶汽车。参见“诊断表”上的注释。

一般吱吱声和喀喀声的故障排除

E1S00A4K

参见规定零部件删除和安装信息的目录。

仪表盘

大多数故障是由于以下零部件之间的接触和移动造成的：

1. 板盖 A 和仪表板
2. 丙烯酸有机玻璃透镜和组合仪表壳体
3. 仪表板到前柱式装饰
4. 仪表板到挡风玻璃
5. 仪表板固定销
6. 组合仪表后面的线束
7. A/C 除霜器管道和管道节

一般通过敲击或移动零部件重现噪音或在行驶中按住零部件停止噪音，来确定这些故障的位置。可以使用呢绒布胶带或硅喷剂（在难以到达的区域中）排除大多数故障。可以使用聚氨酯垫隔离线束。

注意：

请勿使用硅喷剂隔离吱吱声或喀喀声。如果区域内充满了硅，将无法再核查维修情况。

中间控制台

要注意的零部件包括：

1. 变速总成盖到车饰
2. A/C 控制装置和板盖 C
3. 音响和 A/C 控制装置后面的线束

仪表板维修和隔离的步骤也可用于中间控制台。

车门

请注意以下：

1. 发出拍击声的车饰和内板
2. 内部把手锁眼盖到车门饰
3. 线束螺纹
4. 车门碰锁未对准导致起动和停车时出现砰砰的噪音

在重现这些情况时，粘贴或移动这些零部件或按住它们能够隔离许多故障。通常可以使用呢绒布胶带或隔离泡沫块隔离这些区域来排除噪音。

吱吱声和喀喀声故障诊断

行李箱

行李箱噪音通常是由于用户放入行李箱的举升器松动或物品松动造成的。另外还要注意：

1. 行李盖倾卸装置未对准
2. 行李盖碰锁未对准
3. 行李盖扭力杆碰在一起
4. 牌照或支架松动

可以通过调整、固定或隔离导致噪音的项目或零部件来排除大多数故障。

天窗 / 车顶篷蒙皮

天窗 / 车顶篷蒙皮区域的噪音可以追溯为以下：

1. 天窗盖、横梁、拉杆或密封导致的喀喀声或轻微的敲击声
2. 遮阳板轴在支架中晃动
3. 前或后挡风玻璃接触到车顶篷蒙皮并发出吱吱声

重现当时情况按住零部件停止噪音可以隔离大多数故障。维修通常要使用呢绒布胶带隔离。

座椅

隔离座椅噪音时要特别注意产生噪音时座椅的位置以及座椅上的物品。在确认和隔离噪音源时需要重现这些条件。

座椅噪音的原因包括：

1. 头枕推杆和支架
2. 座椅垫和座椅架之间的吱吱声
3. 后排座椅背锁和支架

重现噪音可以移动或按住可疑的零部件来隔离这些噪音。可以通过重新放置零部件或在接触区域使用聚氨酯胶带排除大多数故障。

发动机罩的下面

发动机罩下面或发动机壁上可能会产生一些内部噪音。然后这些噪音传至乘客车厢中。传播发动机罩下噪音的原因包括：

1. 安装到发动机壁上的零部件
2. 穿过发动机壁的零部件
3. 发动机壁支架和接头
4. 散热器固定销松动
5. 发动机罩保险杠未对准
6. 发动机罩碰锁未对准

因为这些噪音可以传到车辆内部，所以很难隔离。最好的方法是一次固定、移动或隔离一个零部件，并测试行驶车辆。另外可以更改发动机 RPM 或载重来隔离噪音。可以通过移动、调整、固定或隔离导致噪音的零部件来排除故障。

A
B
C
D
E
F
G
H
IP
J
K
L
M

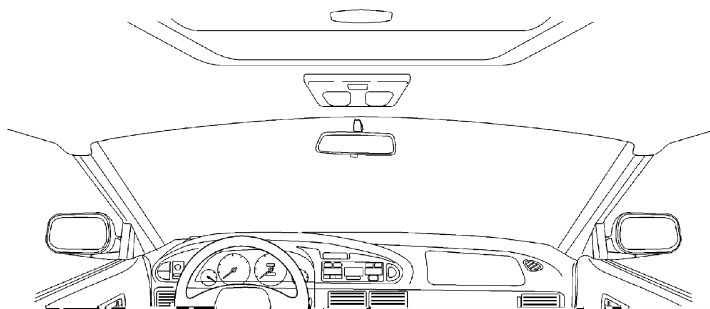
吱吱声和喀喀声诊断表

亲爱的东风 NISSAN 用户：

我们很关心您对东风 NISSAN 汽车的满意度。维修吱吱声和喀喀声有时会非常困难。为了能一次就完成修理，请花些时间注明汽车中吱吱声和喀喀声发出的区域，以及噪音出现条件。维修顾问或维修技师可能会要求与您一起进行路试，来确认您听到的噪音。

I. 噪音发出的区域？（圈出汽车的区域）

插图仅供参考，可能没有反映出您汽车的实际配置。



吱吱声和喀喀声故障诊断

吱吱声和喀喀声诊断表 一页 2

简要描述噪音发出的位置:

II. 何时发出的噪音? (可多选)

- | | |
|---------------------------------|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 任何时候 | <input type="checkbox"/> 在太阳下直晒时 |
| <input type="checkbox"/> 早晨第一次 | <input type="checkbox"/> 下雨或潮湿环境下 |
| <input type="checkbox"/> 仅当外界冷时 | <input type="checkbox"/> 干燥或多尘环境下 |
| <input type="checkbox"/> 仅当外界热时 | <input type="checkbox"/> 其他: _____ |

III. 行驶时:

- 整个途中
- 起伏的路面
- 高速颠簸
- 仅在车速为 _____
- 加速时
- 刹车时
- 转向时: 向左、向右或左右转向时都是
- 带有乘客或货物
- 其他: _____
- 行驶 _____ 里或 _____ 分钟后

IV. 噪音类型有:

- 吱吱声 (像网球鞋在干净的地板上)
- 嘎嘎声 (像走在陈旧的木地板上)
- 喀喀声 (像摇晃儿童玩具)
- 敲击声 (像敲门声)
- 滴答声 (像时钟秒针的声音)
- 重击声 (重物、消声器敲击噪音)
- 嗡嗡声 (像大群蜜蜂发出的声音)

以下由维修服务人员完成
路试记录:

	是	否	症状
客户一起进行汽车测试驾驶	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____
- 在测试驾驶时确认了噪音	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____
- 确认并排除了噪音源	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____
- 继续进行测试驾驶确认已修复	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____

VIN: _____ 客户姓名: _____

W.O. #: _____ 日期: _____

此表必须附加在接车单上

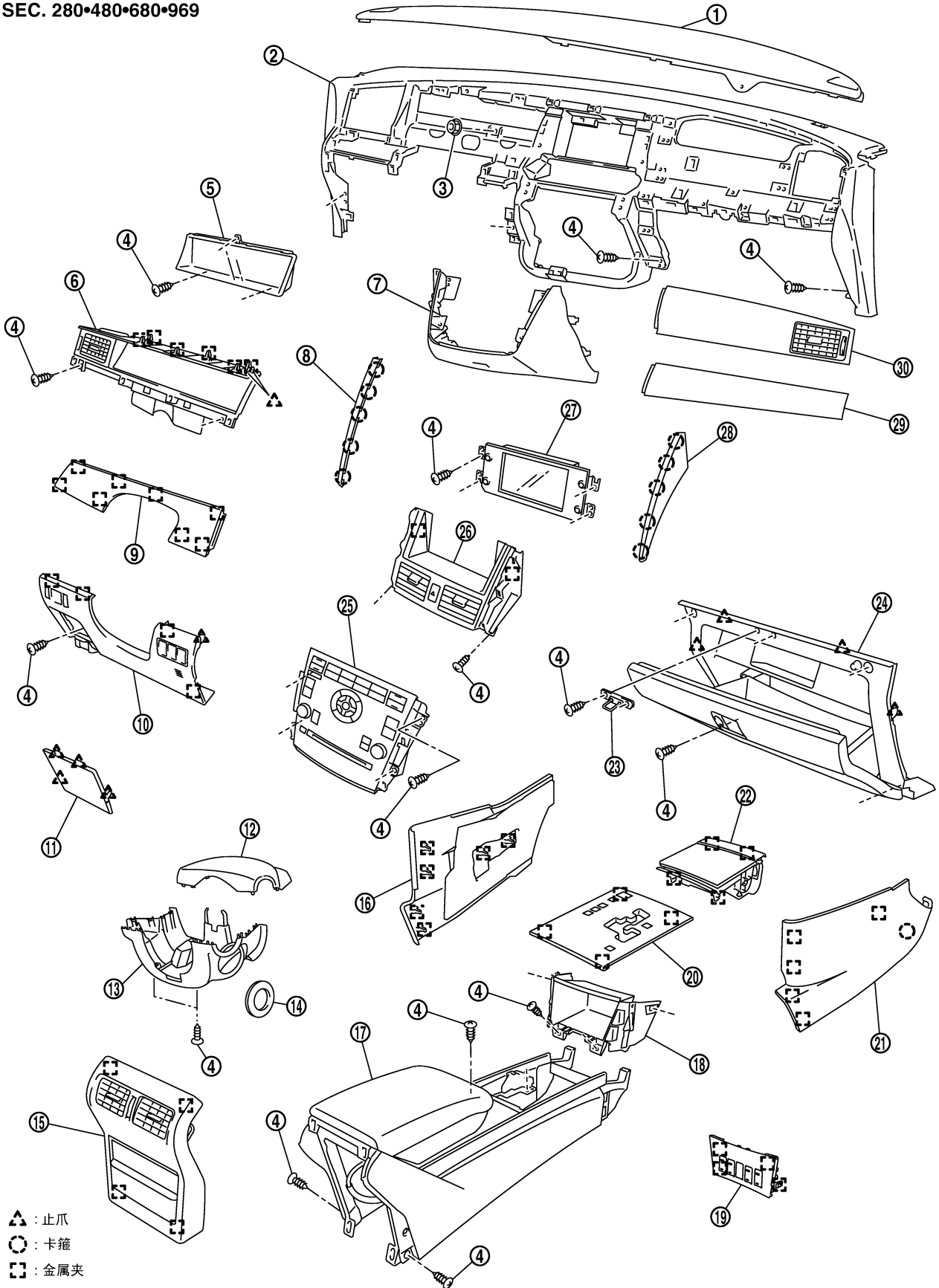
仪表板总成

PFP:68200

EIS0044M

仪表板总成 零部件位置

SEC. 280•480•680•969



- △ : 止爪
- : 卡箍
- : 金属夹

IP-10

PIIB1776E

仪表板总成

- | | | |
|----------------|---------------|----------------|
| 1. 仪表板垫 | 2. 仪表板 | 3. 螺母 |
| 4. 螺钉 | 5. 组合仪表 | 6. 板盖 A |
| 7. 仪表中间下盖板 | 8. 仪表板饰件 | 9. 仪表板垫 A |
| 10. 驾驶员下方仪表盖 | 11. 保险丝盒盖 | 12. 转向管上盖板 |
| 13. 转向管下盖板 | 14. 转向锁锁眼盖 | 15. 控制台后板盖 |
| 16. 仪表板下盖板 (左) | 17. 中间控制台 | 18. 仪表板撑盖 |
| 19. 控制器开关饰件 | 20. A/T 控制器饰件 | 21. 仪表板下盖板 (右) |
| 22. 前烟灰缸 | 23. 手套盒碰锁 | 24. 乘客下方仪表板 |
| 25. 板盖 C | 26. 板盖 D | 27. 显示单元 |
| 28. 仪表板饰件 D | 29. 仪表板垫 B | 30. 乘客下方仪表板 |

拆卸和安装 工作项目表

E1S00A4N

	零部件位置	参考页	仪表板和垫	组合仪表	显示单元	中间控制台
A	反作用板 (左 / 右)	EI-38	[1]			
B	前柱式装饰 (左 / 右)	EI-38	[2]			
C	A/T 变速杆旋钮	AT-238	[3]			[1]
D	A/T 控制器饰件	IP-12	[4]			[2]
E	控制器开关饰件	IP-12	[5]			[3]
F	前烟灰缸	IP-12	[6]			[4]
G	仪表板下盖板 (左 / 右)	IP-13	[7]			[5]
H	仪表板撑盖	IP-13	[8]			[6]
I	控制台后板盖	IP-13	[9]			[7]
J	中间控制台 (*1)	IP-14	[10]			[8]
K	乘客下方仪表板 (*2)	IP-14	[11]			
L	仪表板饰件 (C/D)	IP-14	[12]	仅 [1] C	[1]	
M	板盖 C	IP-15	[13]		[2]	
N	板盖 D	IP-15	[14]		[3]	
O	显示单元	AV-223	[15]		[4]	
P	保险丝盒盖	IP-16	[16]			
Q	驾驶员下方仪表板	IP-16	[17]			
R	转向锁锁眼盖	IP-16	[18]	[2]		
S	转向管上 / 下盖板	IP-16	[19]	[3]		
T	仪表板垫 A	IP-16	[20]	[4]		
U	板盖 A	IP-17	[21]	[5]		
V	组合仪表	IP-17	[22]	[6]		
W	仪表板垫 B	IP-17	[23]			
X	乘客上方仪表板	IP-18	[24]			
Y	仪表板和垫	IP-18	[25]			
Z	仪表中间下盖板	IP-18	[26]			

[]: 编号显示了拆卸顺序。

注:

*1: 组装控制台盒和茶杯架。参见 [IP-19, "中间控制台"](#)。

*2: 组装保险杠和手套盒照明装置。参见 [IP-20, "乘客下方仪表板"](#)。

拆卸

(A) 反作用板 (左 / 右)

拆卸反作用板。参见 [EI-38. "前门内踢脚板"](#)。

(B) 前柱式装饰 (左 / 右)

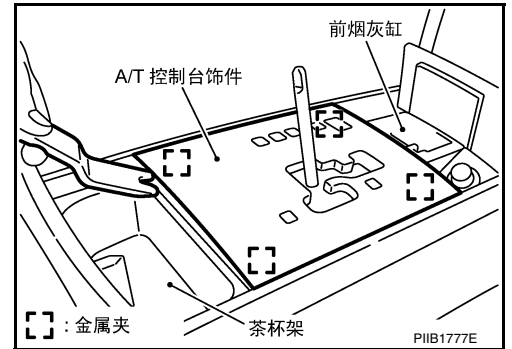
向前拉汽车松离金属夹。参见 [EI-38. "前柱装饰件"](#)。

(C) A/T 变速杆旋钮

1. 拆卸变速杆旋钮盖并向下降低。
2. 拆卸锁止销，然后向上拉出变速杆旋钮和盖。参见 [AT-238. "控制装置的拆卸和安装"](#)。

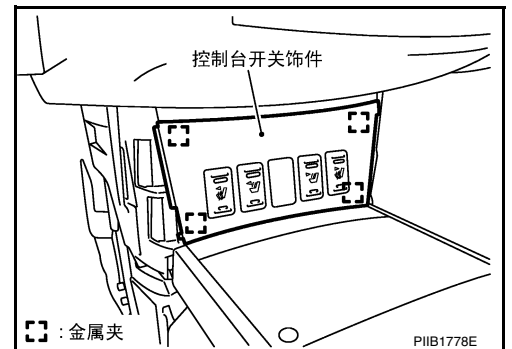
(D) A/T 控制器饰件

1. 将变速杆扳至“D”位置。
2. 打开前烟灰缸盖和茶杯架盖，将拆卸器插入 A/T 控制台饰件后面的间隙松离金属夹，然后向上提起断开线束接头。



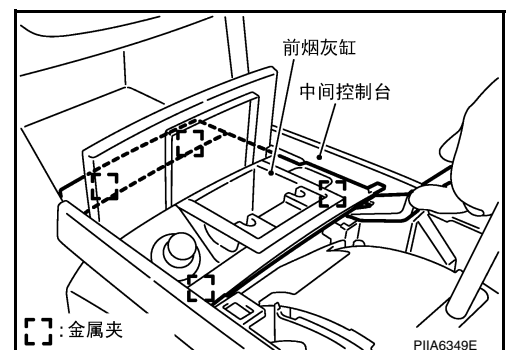
(E) 控制台开关饰件

1. 拆卸金属夹。
2. 断开线束接头，然后拆卸控制台开关饰件。



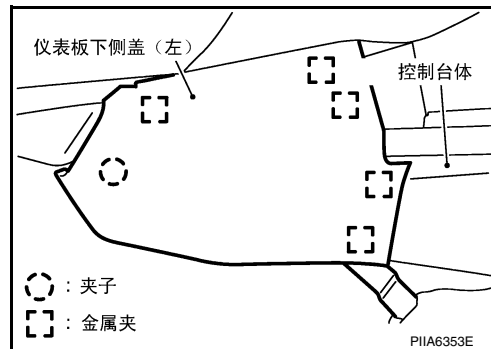
(F) 前烟灰缸

将拆卸器插入前烟灰缸后侧间隙松离金属夹，然后提起线束接头将其拆卸。



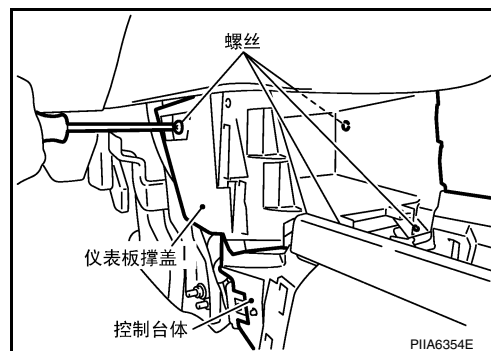
(G) 仪表板下盖板 (左 / 右)

将拆卸器插入仪表板下盖板 (左 / 右) 和地毯之间的间隙。松离并向前拉金属夹。



(H) 仪表板撑盖

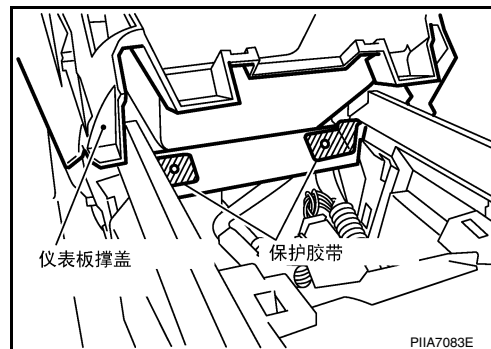
1. 拆卸固定中间控制台前端的仪表板撑盖固定螺丝和仪表板和垫中间下盖板。



2. 提起仪表板撑盖底部，并向前拉将其拆下。

注意:

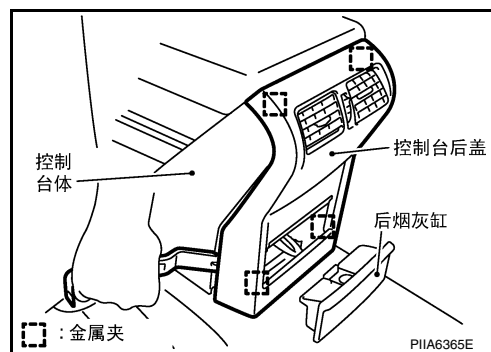
用保护胶带包裹侧面的金属配件，防止它们因为接触而损坏。



(I) 控制台后盖

1. 拆卸后烟灰缸。

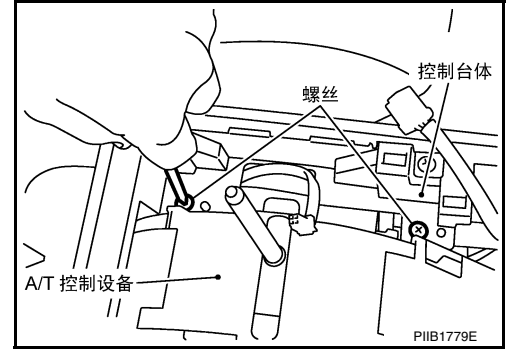
2. 将拆卸器插入控制台后盖和控制台体之间的间隙，然后松离并向后拉金属夹。



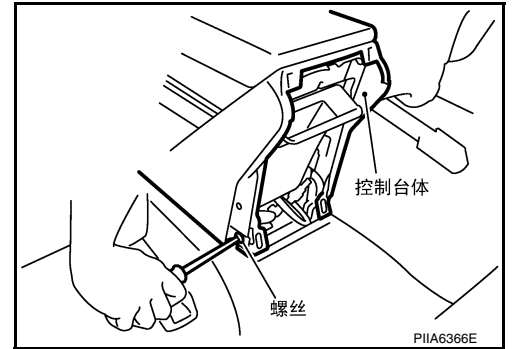
仪表板总成

(J) 中间控制台

1. 拆卸 A/T 控制台设备总成的右固定螺丝。



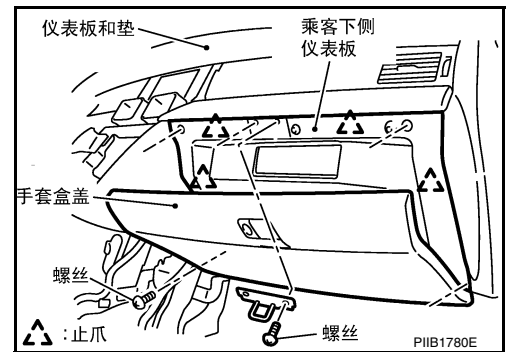
2. 拆卸控制台体后端下方的固定螺丝。



3. 从后面提起中间控制台并断开车内天线（中间控制台）线束接头，然后拆卸中间控制台使控制台前端关节不接触。

(K) 乘客下方仪表板

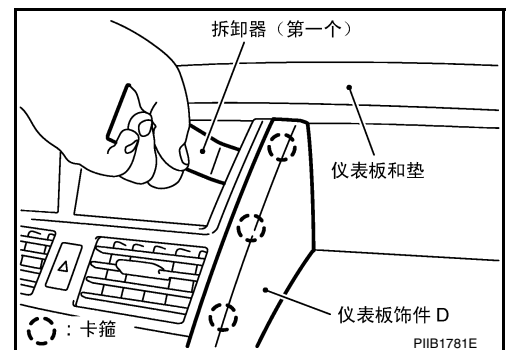
1. 关闭手套盒盖拆卸下方的固定螺丝。
2. 打开手套盒盖拆卸上方的固定螺丝，然后拆卸手套盒碰锁。



3. 松开止爪并向前拉手套盒照明线束接头将其断开，然后拆卸乘客下方的仪表板。

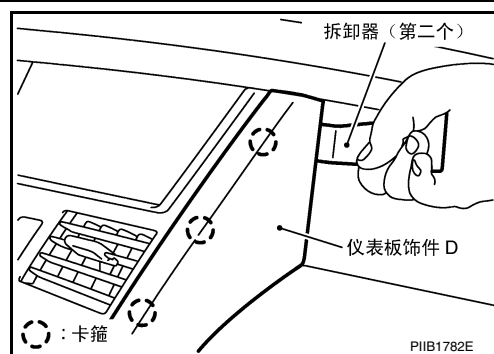
(L) 仪表板饰件 (C/D)

1. 将拆卸器（第一个）插入板盖 D 和显示器之间的间隙，然后使仪表板饰件 C/D 和仪表板和垫之间出现间隙。（有显示器的车型）

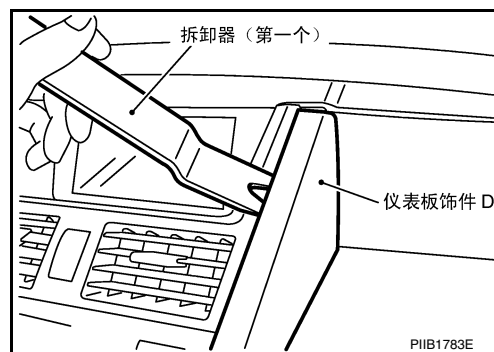


仪表板总成

2. 将另一个拆卸器（第二个）插入仪表板饰件 C/D 和仪表板和垫之间的间隙，然后拉出拆卸器（第一个）。

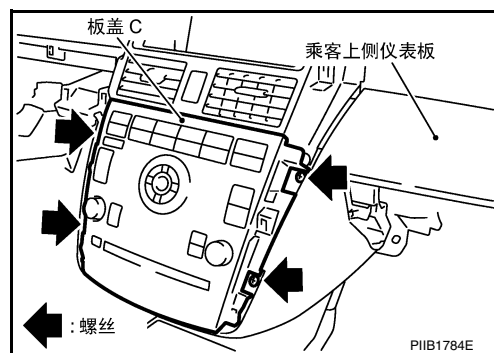


3. 按下板盖 D，将拆卸器（第一个）插入仪表板饰件之间的间隙，然后拉出拆卸器（第二个）。使用拆卸器（第一个）向前拉仪表板饰件将其拆卸。



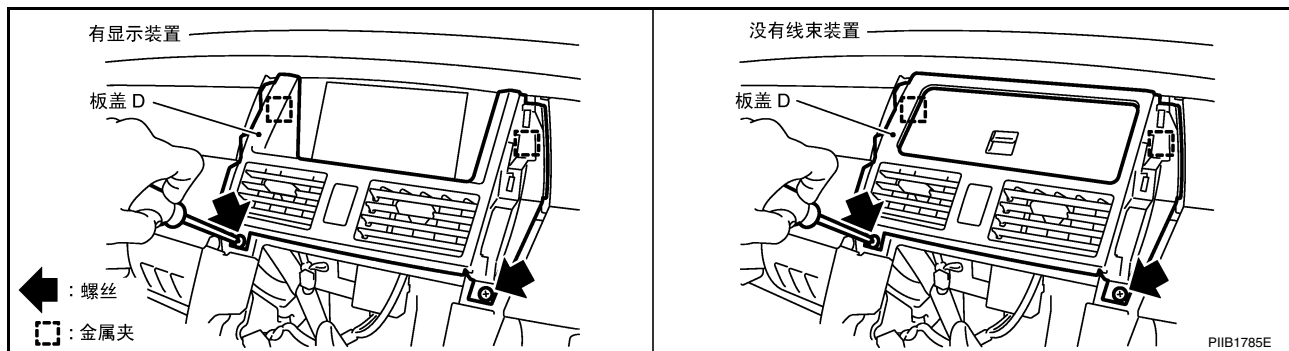
(M) 板盖 C

1. 拆卸螺丝。
2. 断开线束接头，然后拆卸板盖 C。
3. 解体 A/C 控制器和音响单元。参见 [ATC-180, "空调控制器"](#)、[AV-19, "音响单元的拆卸与安装"](#)。



(N) 板盖 D

1. 拆下螺丝，然后松离金属夹将其拆卸。
2. 断开危险开关线束接头，然后拆卸板盖 D。



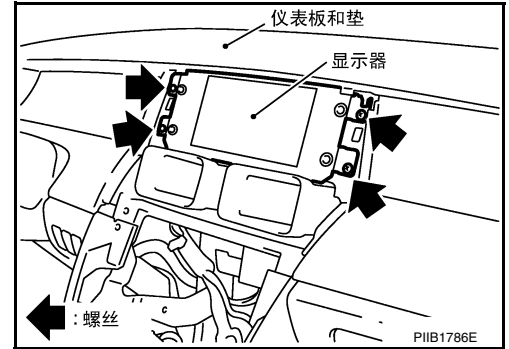
仪表板总成

(O) 显示单元

拆下螺丝，然后断开线束接头拆卸显示器。参见 [AV-223. "显示器的拆卸和安装"](#)。

注意：

处理时要小心不要损坏相关零部件。

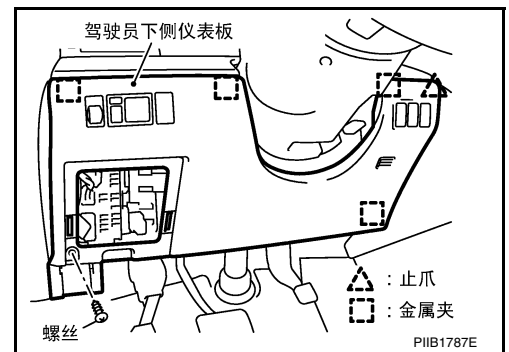


(P) 保险丝盒盖

用一个手指抬起保险丝盒盖的下面并向前拉出。

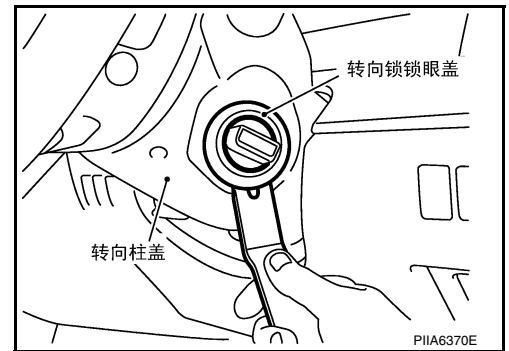
(Q) 驾驶员下方仪表板

1. 拆卸螺丝。
2. 拆卸数据接头。
3. 水平向前拉仪表板，然后松离金属夹将其拆下。
4. 断开车内传感器接头和每个开关接头。
5. 拆卸发动机罩锁止控制器。



(R) 转向锁眼盖

将拆卸器插入转向锁眼盖周围的间隙，然后向汽车外面拉。



(S) 转向柱上 / 下盖板

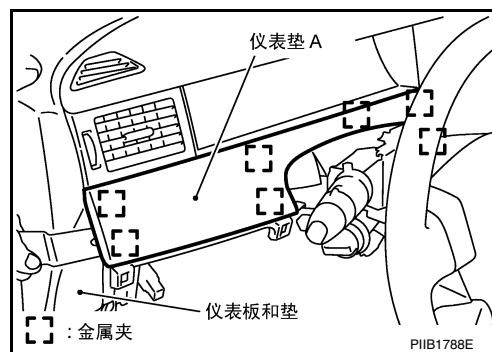
1. 倾斜提起转向柱。
2. 拆卸螺丝。
3. 松离止爪将其拆下。

(T) 仪表板垫 A

1. 倾斜放下转向柱。

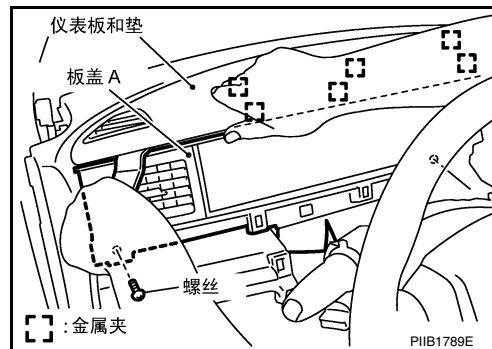
仪表板总成

2. 将拆卸器插入仪表板垫 A 和仪表板和垫之间的间隙，然后松开金属夹将其拆下。



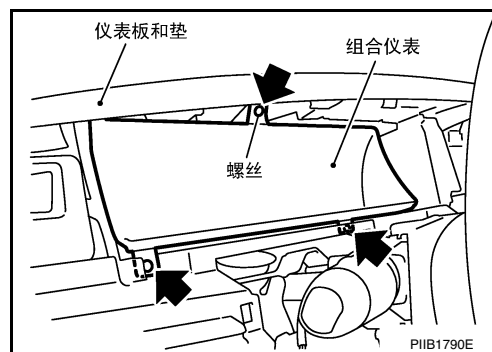
(U) 板盖 A

1. 拆卸螺丝。
2. 将拆卸器插入板盖 A 和仪表板和垫之间的间隙，然后松开并向前拉金属夹。



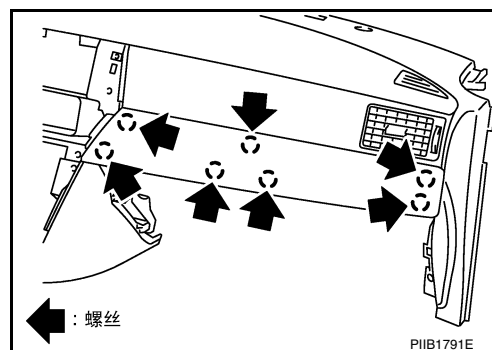
(V) 组合仪表

1. 拆下螺丝后，握住并向前拉组合仪表。
2. 断开线束接头，然后拆下组合仪表以免它碰到相关零部件。



(W) 仪表板垫 B

拆下背面的螺丝，然后从前面向前拆下仪表板垫 B。

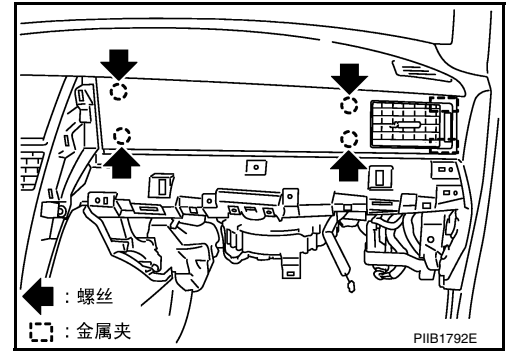


A
B
C
D
E
F
G
H
IP
J
K
L
M

仪表板总成

(X) 乘客上方仪表板

1. 从背面拆下螺丝。
2. 从前面松开金属夹，然后向前拉出乘客上方仪表板。



(Y) 仪表板和垫

1. 拆卸螺丝和螺母。
2. 拆下乘客安全气囊模块螺栓。参见 [SRS-39, "前排乘客安全气囊模块"](#)。
3. 从组合仪表固定部位的背面拆卸组合仪表线束夹。
4. 从仪表板和盖右底部拆卸保险丝盒。
5. 从板盖 C 固定部位的背面为前烟灰缸断开照明线束接头。
6. 断开太阳能传感器、自动光线传感器和安全指示器线束接头。参见 [ATC-184, "日照传感器"](#)和[LT-84, "拆卸和安装光学传感器"](#)。
7. 从乘客侧车门开口处拆卸仪表板和垫。
8. 拆卸螺丝，然后从仪表板拆卸仪表板垫。

(Z) 中间下方仪表板

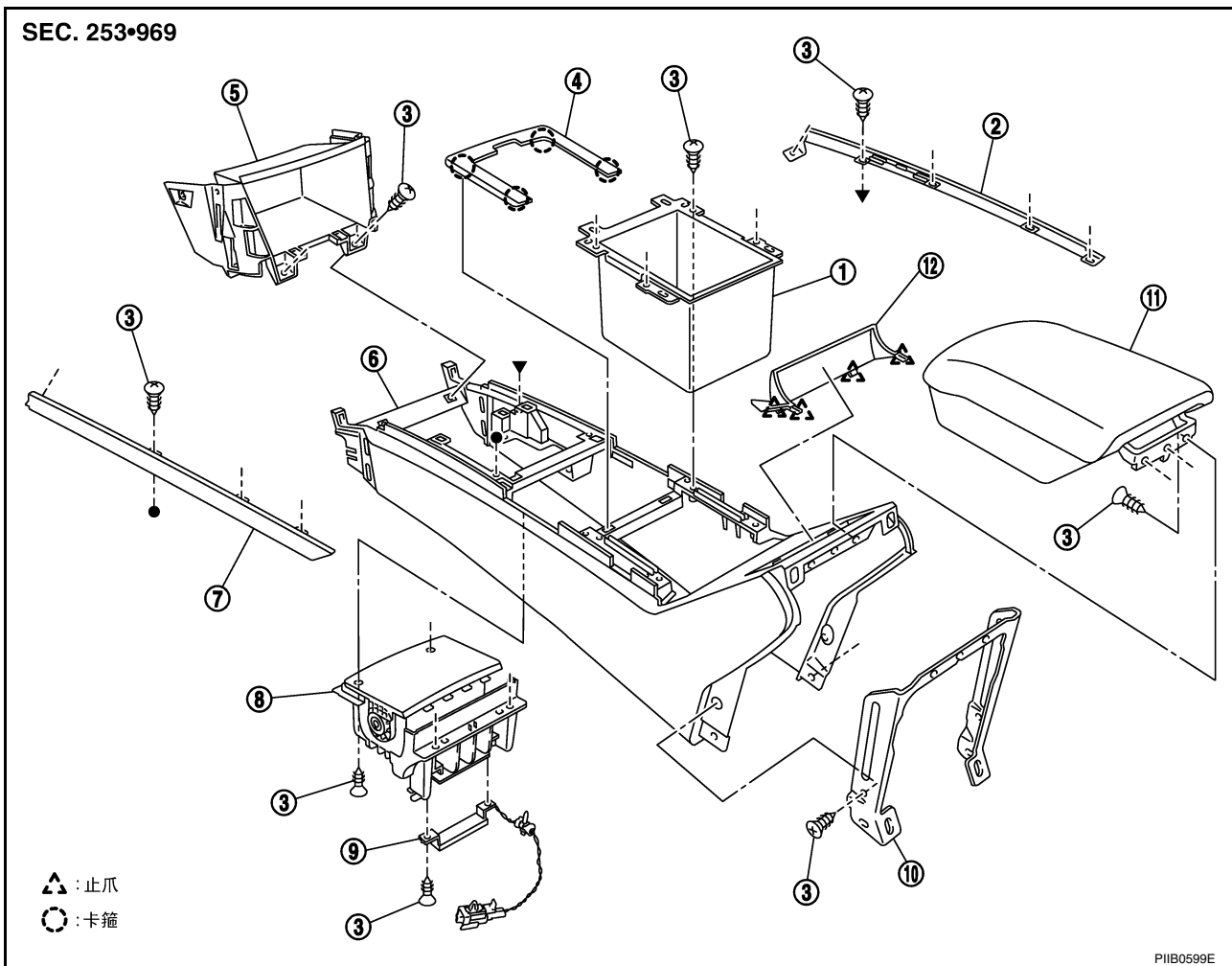
1. 从仪表板和垫背面拆卸螺丝。
2. 从正面拆卸中下方仪表板。

安装

按照拆卸的相反顺序安装

解体和组装 中间控制台

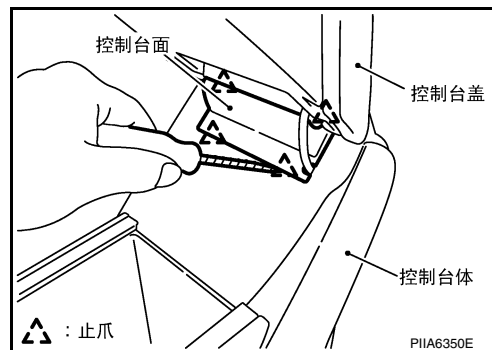
A
B
C
D
E
F
G
H
IP
J
K
L
M



- | | | |
|--------------|--------------|---------------|
| 1. 控制台盒 | 2. 控制台饰件 (右) | 3. 螺钉 |
| 4. 盒饰件 | 5. 仪表板撑盖 | 6. 控制台体 |
| 7. 控制台饰件 (左) | 8. 茶杯架 | 9. 车内钥匙天线 - 1 |
| 10. 控制台支架 | 11. 控制台盖 | 12. 控制台面 |

解体

1. 拆卸螺丝，然后拆卸仪表板撑盖。
2. 将包有胶布的改锥插入控制台面周围的间隙内，然后松离支柱止爪并拆卸控制台面。



3. 从茶杯架背面后部拆卸螺丝盒线束夹，然后拆卸车内钥匙天线 - 1。
4. 从背面拆卸后螺丝，然后拆卸茶杯架。
5. 打开控制台盖并拆下螺丝，然后拆卸控制台盖。
6. 将拆卸器插入盒饰件周围的间隙，然后松离卡箍并拆卸盒饰件。

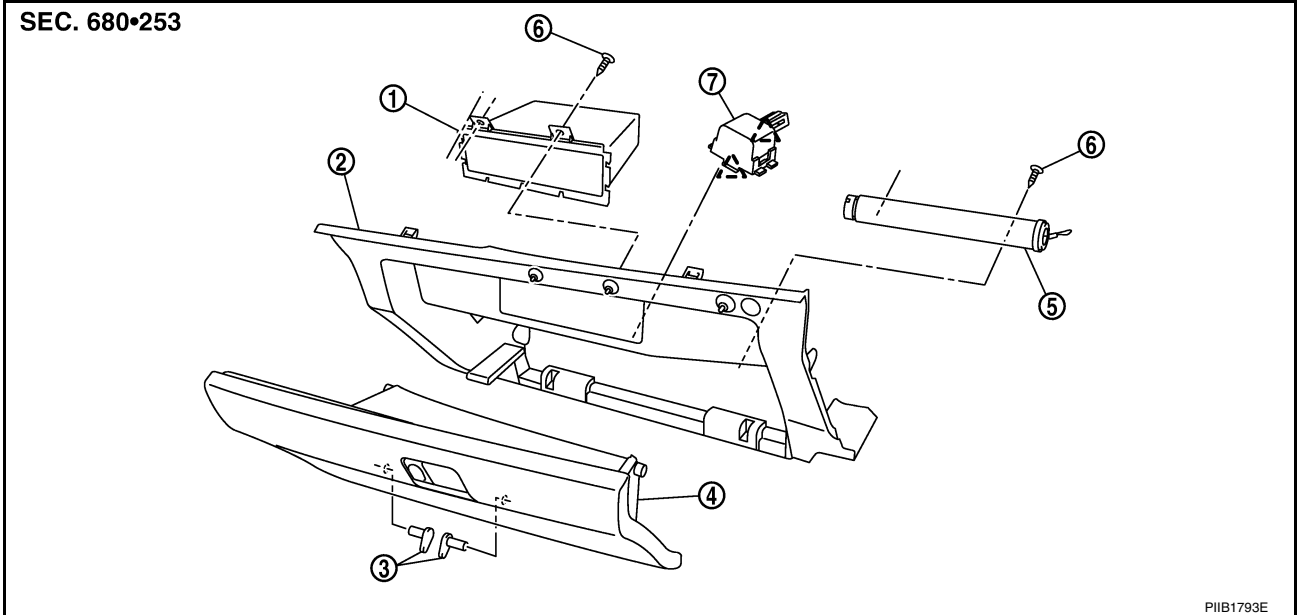
仪表板总成

7. 拆卸螺丝，然后拆卸控制台饰件（左 / 右）。
8. 拆卸螺丝，然后拆卸控制台盒。
9. 从后端底部两侧拆卸螺丝，然后拆卸控制台支架。

组装

按照拆散的相反顺序组装。

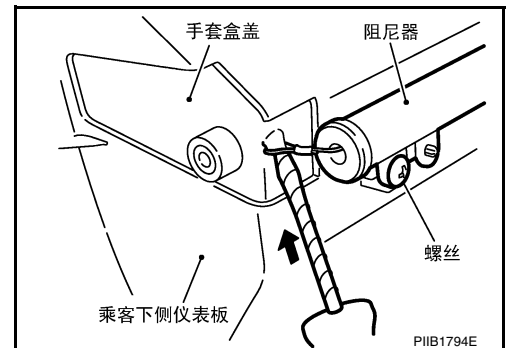
乘客下方仪表板



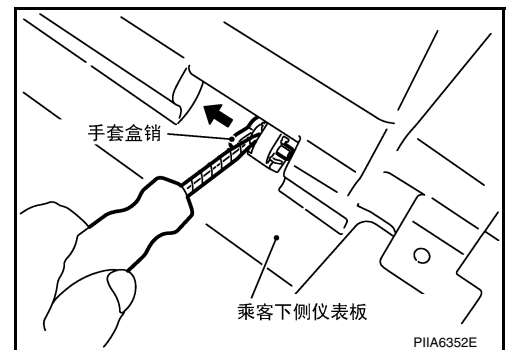
- | | | |
|----------|------------|---------|
| 1. 兜 | 2. 乘客下方仪表板 | 3. 手套盒销 |
| 4. 手套盒 | 5. 缓冲器 | 6. 螺钉 |
| 7. 手套盒照明 | | |

解体

1. 使用包有胶带的改锥从手套盒侧背面拆卸缓冲器端点的止动部位。



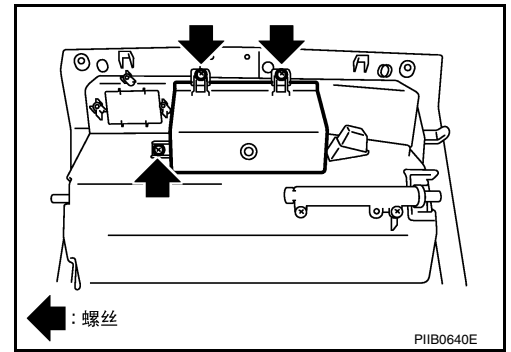
2. 从背面中间拆卸螺丝，然后拆卸缓冲器体。
3. 使用包有胶带的改锥从背面中间拆卸手套盒销，然后从乘客下方仪表板拆卸手套盒。



4. 使用包有胶带的改锥从背面上方拆卸照明装置。

仪表板总成

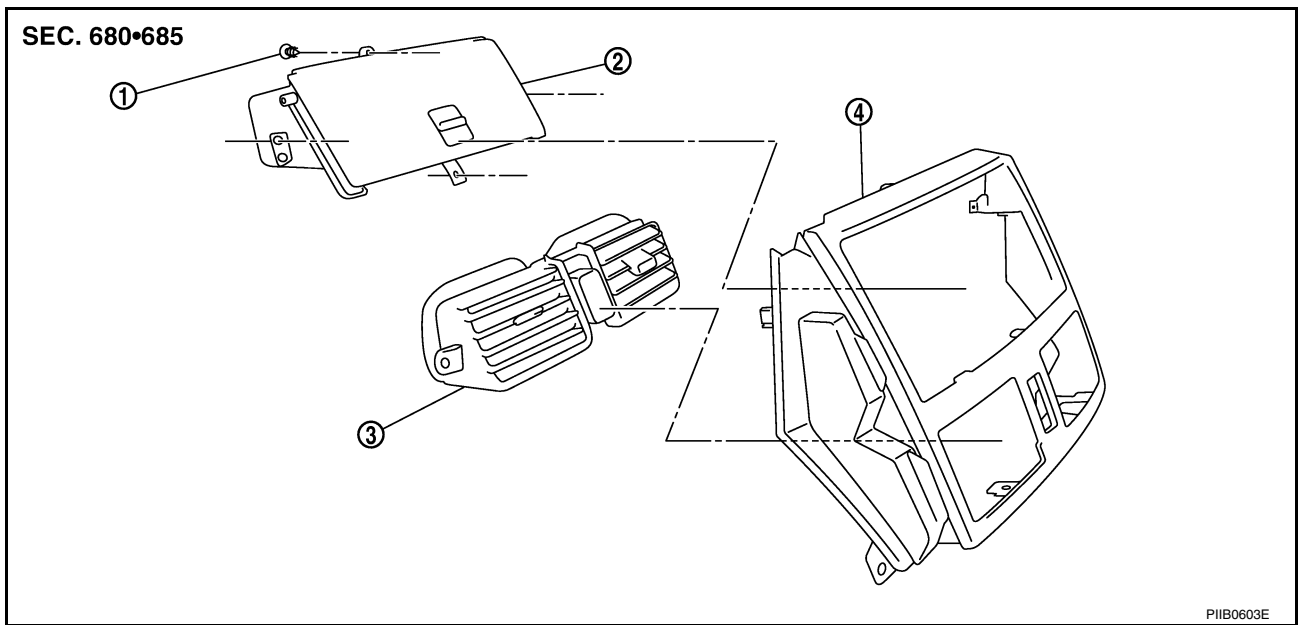
5. 拆卸螺丝，然后拆下兜。



组装

按照拆散的相反顺序组装。

板盖 D



1. 螺钉
4. 板盖 D

2. 仪表板上盒

3. 中央通风器栅格

解体

1. 拆卸螺丝，然后拆卸仪表板上盒。

2. 断开止爪，然后拆卸中央通风器栅格。参见 [ATC-199, "拆卸中央通风格栅"](#)。

组装

按照拆散的相反顺序组装。

A
B
C
D
E
F
G
H
IP
J
K
L
M

