

PB

驻车制动系统

A
B
C
D
E
PB
G
H
I
J
K
L
M

目 录

驻车制动控制	2	元件	3
车上维修	2	拆卸和安装	4
检查	2	拆卸	4
元件检查	2	安装	4
调整	2	维修数据和规格 (SDS)	5
		驻车制动控制	5

驻车制动控制

PFP:36010

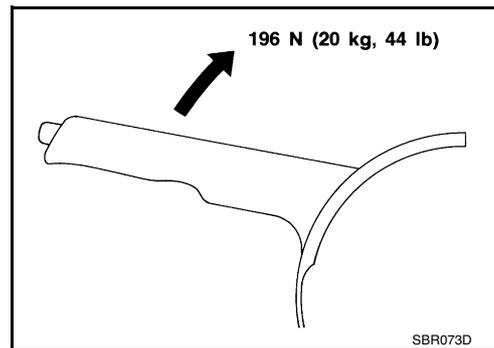
车上维修

EFS005YD

检查

对驻车制动拉杆施加 196 N (20 kg, 44 lb) 的力，确认拉杆行程在指定槽口数量内。（聆听并计算棘齿的响声进行检查。）

槽口数量 : 8 - 9



元件检查

- 确认每个元件的固定状况（松动、间隙等）正常。
- 检查以下内容：
 - 设备总成有无弯曲、损坏和裂纹。如果出现故障，请更换。
 - 电缆和均衡器有无磨损和损坏。如果出现故障，请更换。
 - 驻车制动开关。如果不能正常工作，请更换。

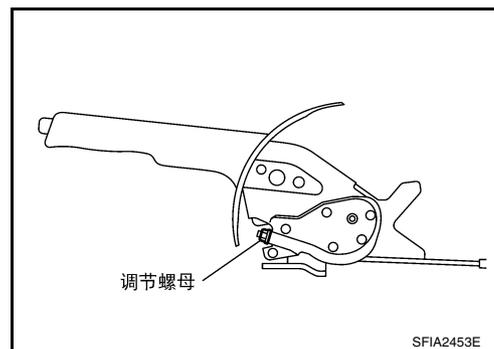
调整

1. 拆卸控制台罩。请参阅 [IP-17. "\(W\) 控制台罩"](#)。
2. 拉起驻车制动拉杆，直到能够插入一个深套筒扳。
3. 插入深套筒扳手调整螺母。旋转调整螺母完全松离电缆，然后松开踏板。
4. 踩下脚刹 10 次左右，然后调整后制动蹄片的间隙。

注意：

确保牢固踩下脚刹。

5. 旋转制动鼓确认没有阻力。
6. 使用以下步骤调整驻车制动器电缆。
 - a. 更换驻车制动电缆的时候，用 490 N (50 kg, 110 lb) 的力操作驻车制动杆，进行 10 次。
 - b. 拉起驻车制动拉杆，直到能够插入一个深套筒扳。
 - c. 使用深套筒旋转调节螺母，从而调整驻车制动拉杆行程。
 - d. 对驻车制动拉杆施加 196 N (20 kg, 44 lb) 的力，确认拉杆行程在指定槽口数量内。（聆听并计算棘齿的响声进行检查。）
 - e. 确认将驻车制动拉杆完全释放之后，后制动器上不受阻力。
7. 安装控制台罩。请参阅 [IP-17. "\(W\) 控制台罩"](#)。

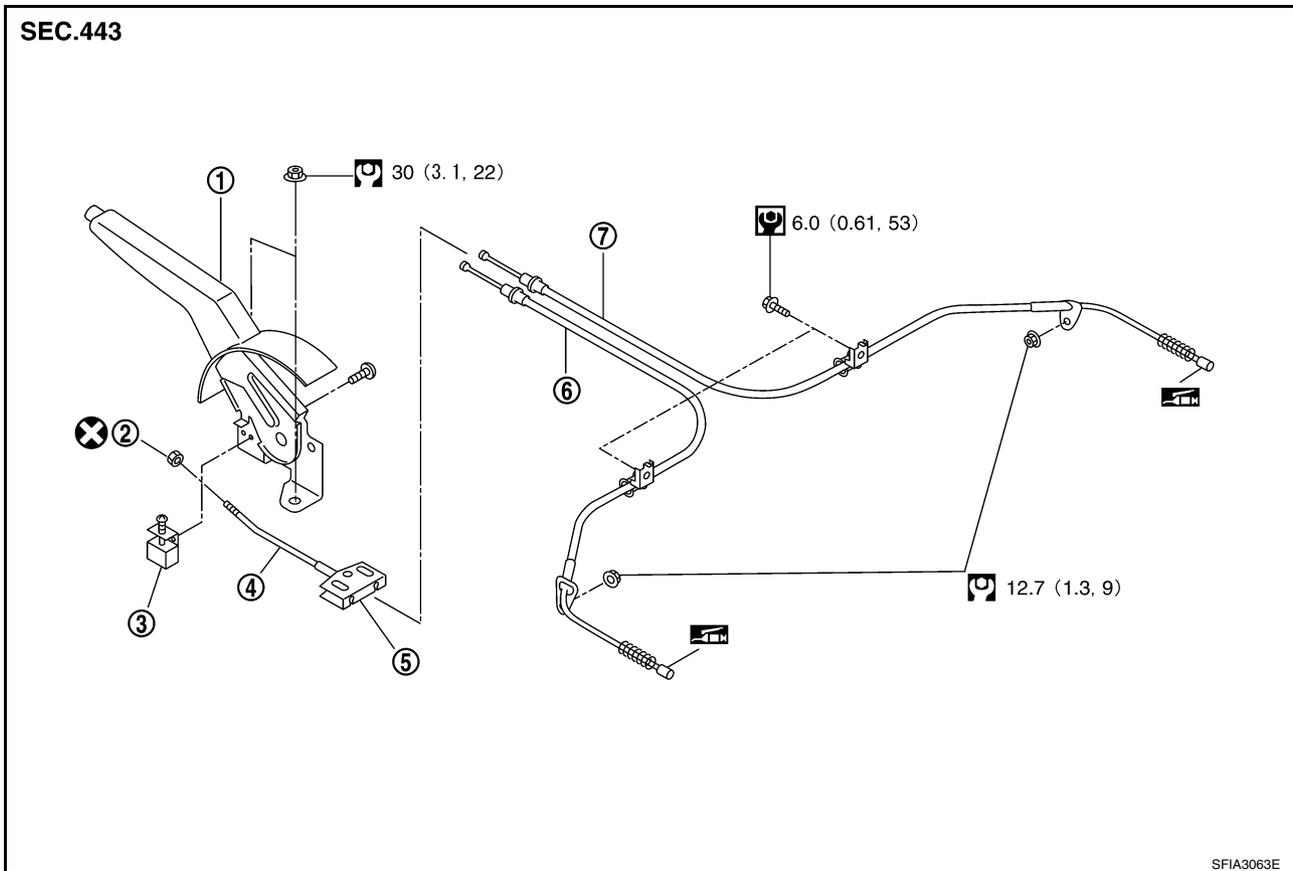


驻车制动控制

元件

EFS005Y9

A
B
C
D
E
PB
G
H
I
J
K
L
M



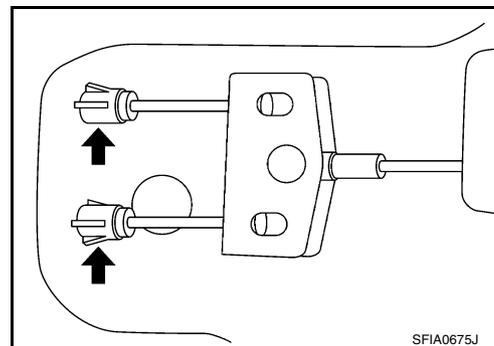
- | | | |
|---------|-----------|-----------|
| 1. 设备总成 | 2. 调节螺母 | 3. 驻车制动开关 |
| 4. 前电缆 | 5. 均衡器 | 6. 左后电缆 |
| 7. 右后电缆 | ☞: 多用途润滑脂 | |

请参阅 GI 部分 [GI-11."元件"](#), 查找以上内容中没有的符号标记。

拆卸和安装

拆卸

1. 拆卸中央控制台总成。请参阅 [IP-19, "\(e\) 中央控制台总成"](#)。
2. 断开驻车制动开关接头。
3. 松开调节螺母。
4. 去掉后电缆卡箍，然后摘除后电缆。（闭合开口以取出卡箍。）
5. 拆卸设备总成固定螺母，然后从汽车上拆下设备总成。
6. 拆卸后制动蹄片，然后从控制杆上拿掉后电缆。请参阅 [BR-30, "拆卸"](#)。
7. 拆卸中央排器气管以及隔热板。请参阅 [EX-4, "拆卸"](#)。
8. 拆卸后电缆固定螺母和螺栓，然后从汽车上拆卸后电缆。
9. 从设备总成拆卸调节螺母和前电缆。



安装

1. 按照拆卸的相反顺序安装。按照规定扭矩，拧紧安装螺栓和螺母。
2. 调整驻车制动蹄片间隙。请参阅 [PB-2, "车上维修"](#)。

维修数据和规格 (SDS)

维修数据和规格 (SDS)

PPF:00030

驻车制动控制

EFS005YC

控制类型	把手
槽口数量 [在 196 N (20 kg, 44lb) 的力下]	8 – 9
报警灯开关打开时的齿槽数	1

A

B

C

D

E

PB

G

H

I

J

K

L

M

