

目 录

注意事项	2	冷却风扇	16
断开蓄电池后转动方向盘的注意事项	2	元件	16
操作步骤	2	拆卸和安装	16
准备工作	3	拆卸	16
专用维修工具	3	安装	16
通用维修工具	3	解体和组装	16
过热原因分析	4	水泵	18
故障排除表	4	元件	18
冷却系统	5	拆卸和安装	18
冷却回路	5	拆卸	18
发动机冷却液	6	拆卸后检查	19
检查	6	安装	19
液位检查	6	安装后检查	19
泄漏检查	6	节温器	20
更换发动机冷却液	6	元件	20
排出发动机冷却液	6	拆卸和安装	20
重新加注发动机冷却液	6	拆卸	20
冲洗冷却系统	8	拆卸后检查	20
散热器	9	安装	21
元件	9	安装后检查	21
拆卸和安装	9	出水口	22
拆卸	9	元件	22
安装	10	拆卸和安装	22
安装后检查	10	拆卸	22
检查散热器盖	10	安装	22
检查散热器	11	安装后检查	23
散热器 (铝制)	12	维修数据和规格 (SDS)	24
元件	12	标准和极限	24
解体和组装	12	容量	24
准备工作	12	节温器	24
解体	12	散热器	24
组装	13		
检查	15		

注意事项

PFP:00001

断开蓄电池后转动方向盘的注意事项

EBS01GSO

注:

- 此步骤仅用于有智能钥匙系统和 NATS (日产防盗系统) 的车型。
- 当点火旋钮在 "LOCK" 位置时, 断开蓄电池电缆, 然后拆卸和安装所有控制单元。
- 每次工作完成后都要使用 CONSULT-II 诊断仪进行自诊断, 使其成为每个功能检测的例行程序。如果检测到 DTC, 根据自诊断结果进行故障诊断。

装有智能钥匙系统和 NATS 车型的钥匙孔均采用了电控转向锁机制。

因此, 如果蓄电池断开或电量耗尽, 方向盘将锁定, 不能再旋转。

蓄电池电源被断开而需要转动方向盘时, 请在修理前按照以下步骤操作。

操作步骤

1. 连接蓄电池电缆。

注:

如果蓄电池电量已耗尽, 请使用跨接电缆供电。

2. 使用智能钥匙或机械钥匙将点火开关转动到 "ACC" 位置。此时, 转向锁将被打开。
3. 断开蓄电池两极电缆。转向锁仍将保持打开状态, 仍可转动方向盘。
4. 执行必要的修理工作。
5. 修理工作完成后, 将点火开关转回 "LOCK" 位置, 然后连接蓄电池电缆。(此时转向锁装置将启动。)
6. 使用 CONSULT-II 诊断仪对所有控制单元进行自诊断检查。

准备工作

准备工作 专用维修工具

PFP:00002

EBS01FMG

工具编号 工具名称	说明
EG17650301 散热器盖测试仪接头	将散热器盖测试仪连接到散热器加注口 a: 28(1.10) 直径 b: 31.4(1.236) 直径 c: 41.3(1.626) 直径 单位: mm(in)
KV99103510 散热器板钳子 A	安装散热器上下水室
KV99103520 散热器板钳子 B	拆卸散热器上下水室
通用维修工具	
散热器盖测试仪	检查散热器和散热器盖

A
CO
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M

过热原因分析

过热原因分析 故障排除表

PFP:00012

EBS01FMI

		症状		检查项目	
冷却系统的 零部件故障	散热不良	水泵故障	驱动皮带磨损或过松	—	—
		节温器在关闭位置卡住	—		
		散热片损坏	尘土或纸屑堵塞 机械损伤		
		散热器冷却管堵塞	异物过多(锈蚀、污物、沙土等)		
	空气流量不足	冷却风扇不工作	风扇总成	—	—
		风扇转动阻力过大			
		风扇叶片损坏			
	护风罩损坏	—	—	—	—
	发动机冷却液混合比例不正确	—	—	—	—
	发动机冷却液质量差	—	发动机冷却液粘稠	—	—
	发动机冷却液不足	发动机冷却液泄漏	冷却软管	卡箍松动 软管破裂	
			水泵	密封不良	
			散热器盖	松动 密封不良	
			散热器	O形圈损坏、老化或安装不正确 散热器水箱破裂 散热器芯破裂	
		储液罐	储液罐破裂		
储液罐溢出		尾气泄漏到冷却系统	缸盖老化 缸盖衬垫老化		
除冷却系统 以外的零部 件故障		—	发动机过载	非正常行驶	空载条件下, 发动机转速过高 长时间低档行驶 超高速行驶
	动力传动系故障			—	
	安装了规格不正确的车轮和轮胎				
	制动阻滞				
			点火正时不正确		
	空气流通不畅	保险杠堵塞	—	—	
		散热器格栅堵塞	安装车罩 泥浆或纸屑堵塞		
		散热器堵塞	—		
冷凝器堵塞		空气流通不畅			
安装的雾灯过大					

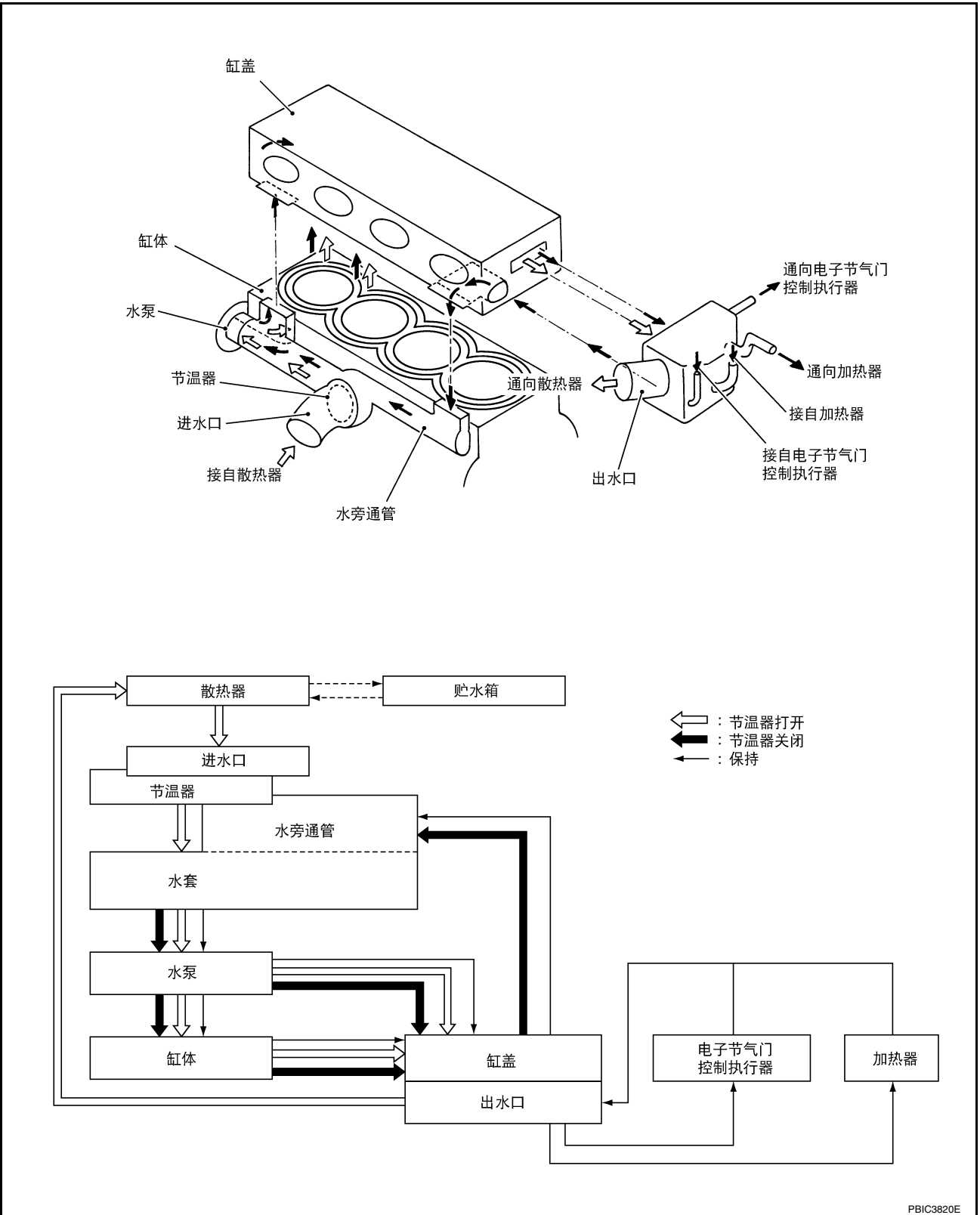
冷却系统

PFP:21020

EBS01FMJ

冷却系统 冷却回路

A
CO
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M



PBIC3820E

发动机冷却液

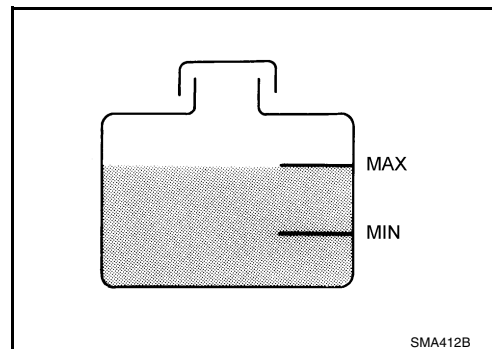
PFP:KQ100

检查

EBS01FML

液位检查

- 发动机冷却下来后，检查储液罐中发动机冷却液液位是否在“MIN”到“MAX”范围内。
- 若有需要调整发动机冷却液液位。



泄漏检查

- 使用散热器盖测试仪(通用维修工具)和散热器盖测试仪接头(SST)对冷却系统加压来检查有无泄漏。

测试压力

: 157 kPa(1.57 bar, 1.6 kg/cm², 23 psi)

警告:

请勿在发动机很热时拆卸散热器盖。否则从散热器逸出的高压发动机冷却液会造成严重的烫伤。

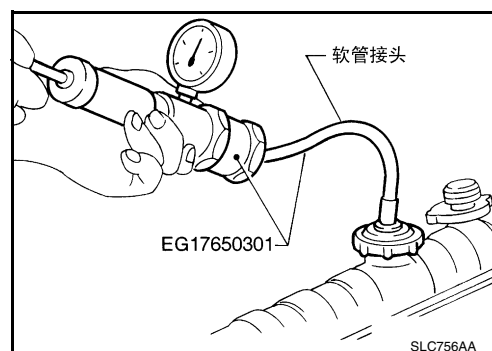
注意:

超过规定的测试压力可能会损坏散热器。

注:

出现发动机冷却液减少的情况时，请向散热器中加注发动机冷却液。

- 如果发现零部件损坏，请修理或更换。



更换发动机冷却液

EBS01FMM

警告:

- 为了避免烫伤，请勿在发动机温度很高时更换冷却液。
- 用厚布包裹住散热器盖，小心地拧开。先转动 1/4 圈，释放散热器内的压力。然后完全拧开此盖。
- 小心不要让发动机冷却液溅到驱动皮带上。

排出发动机冷却液

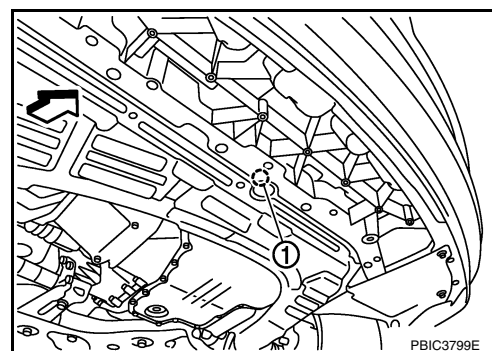
1. 打开散热器底部的散热器放水塞 (1)，然后拆卸散热器盖。

◁ : 车头方向

系统中的发动机冷却液全部排出后，打开缸体上的放水塞。请参阅 [EM-87, "解体"](#)。

注意:

- 在发动机冷却后执行此步骤。
- 请勿将发动机冷却液溅到驱动皮带上。



2. 若有需要拆卸储液罐，排出发动机冷却液并在安装前清洁储液罐。请参阅 [CO-9, "散热器"](#)。
3. 检查排出的发动机冷却液中有无锈蚀、腐蚀或变色。
如果受污染，请冲洗发动机冷却系统。请参阅 [CO-8, "冲洗冷却系统"](#)。

重新加注发动机冷却液

1. 如果已拆卸，请安装储液罐。请参阅 [CO-9, "散热器"](#)。
2. 安装散热器放水塞。

发动机冷却液

注意:

务必要清洁散热器放水塞并安装新的 O 形圈。

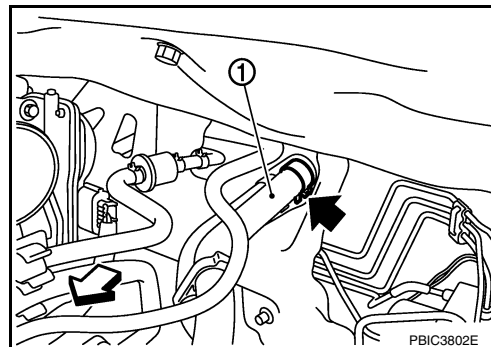
散热器放水塞:

 : 1.2 N·m(0.12 kg-m, 11 in-lb)

- 如果缸体上的放水塞被拔下, 请安上并拧紧。请参阅 [EM-90, " 组装 "](#)。
3. 确认每个软管夹都已牢牢拧紧。
 4. 拆卸空气管道组件。请参阅 [EM-16, " 空气滤清器及空气管 "](#)。
 5. 在图示位置 (←) 断开加热器软管 (1)。

← : 车头方向

- 尽量抬高加热器软管。



6. 向散热器和储液罐中加注冷却液到规定液位。
 - 通过发动机冷却液加注口以每分钟不高于 2 ℓ (1-3/4 Imp qt) 的速度加入发动机冷却液, 可以排出系统中的空气。
 - 使用东风 NISSAN 原装发动机冷却液或等同产品与水 (蒸馏的或去除矿物质的) 混合。请参阅 [MA-11, " 推荐的油液和润滑剂 "](#)。

发动机冷却液容量

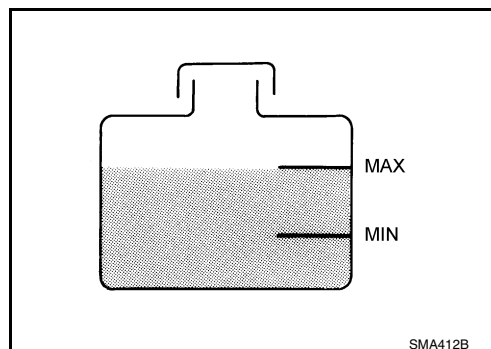
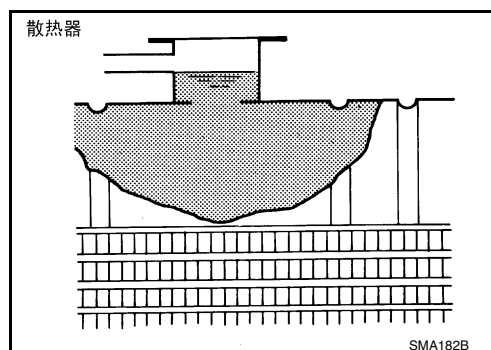
(储液罐在 "MAX" 水平)

: 大约 6.3 ℓ (5-1/2 Imp qt)

储液罐发动机冷却液容量

(在 "MAX" 水平)

: 0.7 ℓ (5/8 Imp qt)



- 当发动机冷却液溢出断开的加热器软管时, 请重新连接加热器软管并继续加注发动机冷却液。

7. 安装散热器盖。
8. 安装空气管道组件。请参阅 [EM-16, " 空气滤清器及空气管 "](#)。
9. 暖机到节温器打开。3,000 rpm 时的标准预热时间是大约 10 分钟。
 - 通过触摸散热器软管 (下面的) 感觉是否有温水流出确认节温器是否打开。

注意:

查看水温计以防发动机过热。

10. 停止发动机使温度降至低于约 50°C(122°F)。
 - 使用风扇可以缩短冷却时间。
 - 如有必要, 将散热器中的发动机冷却液加注到加注口颈部。

发动机冷却液

11. 重新加注发动机冷却液至“MAX”水平。
12. 装上散热器盖重复步骤 6 至 10 两次或两次以上直到发动机冷却液液位不再下降。
13. 运转发动机检查冷却系统有无泄漏。
14. 预热发动机，使发动机转速从怠速到 3,000 rpm，同时加热器温度控制器设置在“COOL”和“WARM”之间的位置上，检查发动机冷却液流动的声音。
 - 加热器处的声音会比较大。
15. 重复操作步骤 14 三次。
16. 如果还有声音，重复操作步骤 6 至 10 放出冷却系统中的空气直到发动机冷却液液位不再下降。

冲洗冷却系统

1. 如果已拆卸，请安装储液罐。请参阅 [CO-9, "散热器"](#)。
2. 安装散热器放水塞。

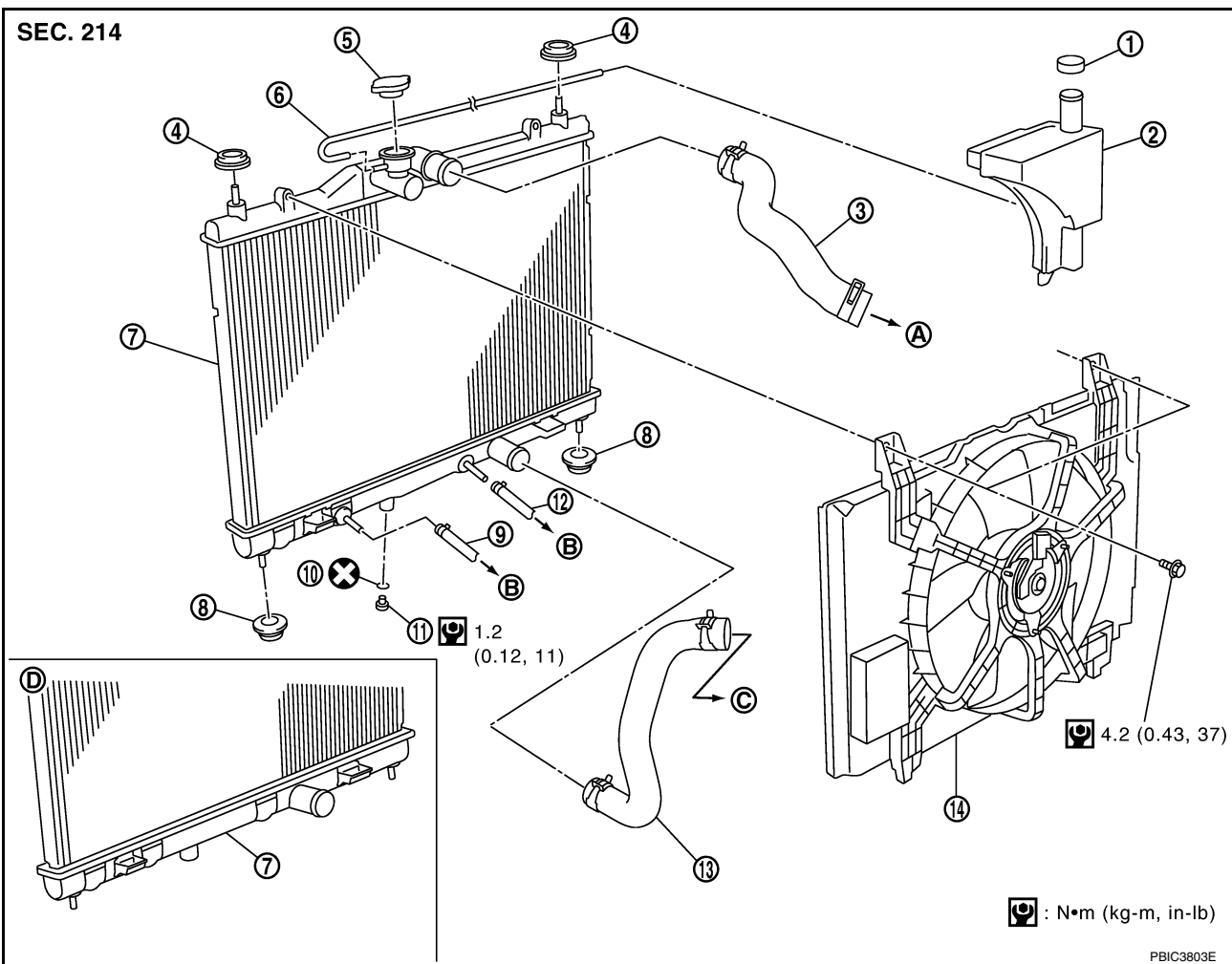
注意：

务必要清洁散热器放水塞并安装新的 O 形圈。

散热器放水塞：

 : 1.2 N·m(0.12 kg·m, 11 in·lb)

- 如果缸体上的放水塞被拔下，请安上并拧紧。请参阅 [EM-90, "组装"](#)。
3. 在散热器和储液罐中加入水并重新安装散热器盖。
 4. 运转发动机使其预热至正常工作温度。
 5. 空载条件下加快发动机转速两或三次。
 6. 关闭发动机等待它冷却下来。
 7. 排出冷却系统中的水。请参阅 [CO-6, "排出发动机冷却液"](#)。
 8. 重复操作步骤 1 至 7 直到散热器中开始排出清澈的水。



- | | | |
|-----------------|---------------|-----------------|
| 1. 储液罐盖 | 2. 储液罐 | 3. 散热器软管 (上面的) |
| 4. 安装橡胶 (上面的) | 5. 散热器盖 | 6. 储液罐软管 |
| 7. 散热器 | 8. 安装橡胶 (下面的) | 9. A/T 液体冷却器软管 |
| 10. O 形圈 | 11. 散热器放水塞 | 12. A/T 液体冷却器软管 |
| 13. 散热器软管 (下面的) | 14. 冷却风扇总成 | |
| A. 至出水口 | B. 至变速驱动桥 | C. 至进水口 |
| D. M/T 车型 | | |

请参阅 [GI-11. "元件"](#) 图中的符号标记。

拆卸和安装

EBS01FMN

警告:

请勿在发动机很热时拆卸散热器盖。否则从散热器逸出的高压发动机冷却液会造成严重的烫伤。用厚布裹住散热器盖。慢慢转动此盖四分之一圈放出里面的气压。压力完全释放后拧开散热器盖将它小心取下。

拆卸

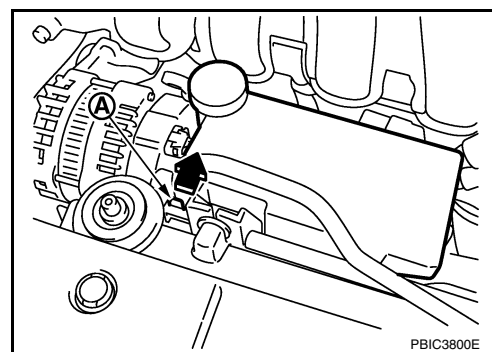
1. 排出散热器中的发动机冷却液。请参阅 [CO-6. "更换发动机冷却液"](#)。

注意:

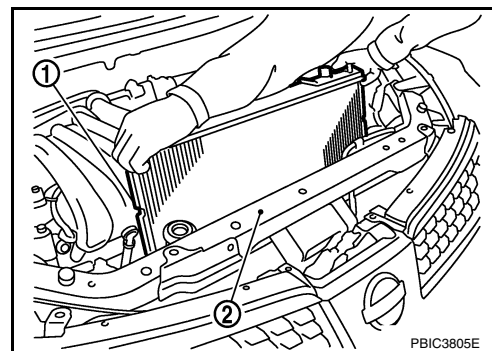
- 在发动机冷却后执行此步骤。
 - 请勿将发动机冷却液溅到驱动皮带上。
2. 拆下空气管 (进气)。请参阅 [EM-16. "空气滤清器及空气管"](#)。
 3. 按照下列步骤, 拆卸储液罐:

散热器

- a. 断开储液罐软管。
- b. 按照箭头 (←) 所指方向，释放凸起 (A)。
- c. 拆卸储液罐软管并提起，然后移开。



4. 断开风扇制动盘上的线束接头，并将线束移到一边。
5. 断开 A/T 液体冷却器软管。(A/T 车型)
 - 塞上塞子以免 A/T 液体泄漏。
6. 拆卸散热器软管 (上面和下面)。
7. 拆卸散热器芯支架盖。请参阅 [BL-19. "散热器芯支架"](#)。
8. 拆卸散热器芯支架 (上部) 固定螺栓，散热器芯支架侧固定部分及卡箍的固定螺栓，以准备拆下散热器。从散热器芯支架 (上部) (2) 上的散热器 (上部) 固定件上向上拉出散热器。请参阅 [BL-19. "散热器芯支架"](#)。
9. 将散热器总成 (1) 向车尾方向挪动，然后向上拉出。



注意：

拆散时请勿损坏或刮伤 A/C 冷凝器和散热器芯。

安装

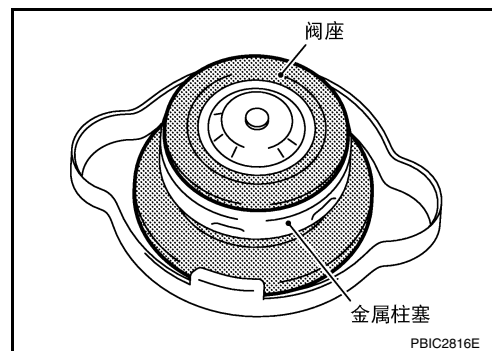
按照与拆卸相反的顺序安装。

安装后检查

- 使用散热器盖测试仪接头 (SST: EG17650301) 和散热器盖测试仪 (通用维修工具) 检查发动机冷却液有无泄漏。请参阅 [CO-6. "液位检查"](#)。
- 起动并暖机。目视检查发动机冷却液和 A/T 液体有无泄漏 (A/T 车型)。

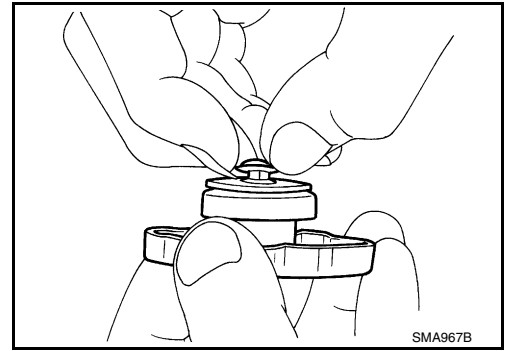
检查散热器盖

- 检查散热器盖阀座。
 - 检查阀座是否向外膨胀，以至当柱塞垂直从顶部升起时看不到柱塞的端部。
 - 检查阀座是否有积土与损坏。



散热器

- 拉出负压阀将其打开，压力释放后确认是否能完全关闭。
- 确认散热器盖负压阀的阀座上有没有污垢或损坏。
- 确认负压阀的打开和关闭操作正常。



- 检查散热器盖释放压力。

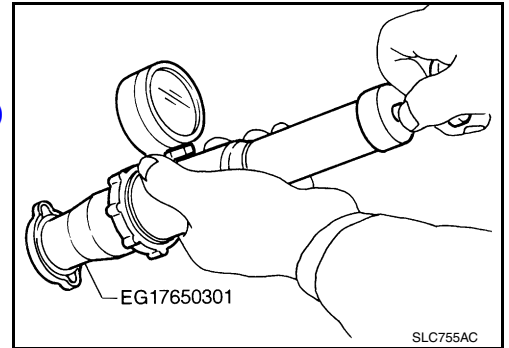
标准:

78 - 98 kPa(0.78 - 0.98bar, 0.8 - 1.0 kg/cm², 11 - 14 psi)

极限:

59 kPa(0.59bar, 0.6 kg/cm², 9 psi)

- 将散热器盖连接到散热器盖测试仪(通用维修工具)和散热器盖测试仪接头(SST)时,请在盖密封面上涂抹发动机冷却液。



- 如果以上的三个检查发现异常,更换散热器盖。

注意:

安装散热器盖时,仔细擦拭散热器加注口,清除所有石蜡残渣或者异物。

检查散热器

EBS01FMP

检查散热器中是否有泥浆或堵塞。如有必要,按如下所示清洗散热器。

- 小心不要弯曲或损坏散热片。
 - 如果不拆下散热器就进行清洗,请拆卸所有周围零部件,如冷却风扇、护风罩和喇叭。然后使用胶布将线束和接头包好以免进水。
1. 使用软管垂直对着散热器从上而下冲洗散热器芯的背面。
 2. 每隔一分钟冲洗散热器芯的各个表面。
 3. 如果不能从散热器上冲洗出污物,应停止冲洗。
 4. 使用压缩空气垂直向下吹散热器芯的背面。
 - 使用气压低于 490 kPa(4.9 bar, 5 kg/cm², 71 psi) 的压缩空气,并保持 30 cm(11.8 in) 以上的距离。
 5. 每隔一分钟使用压缩空气吹散热器芯的各个表面,直到没有水吹出。

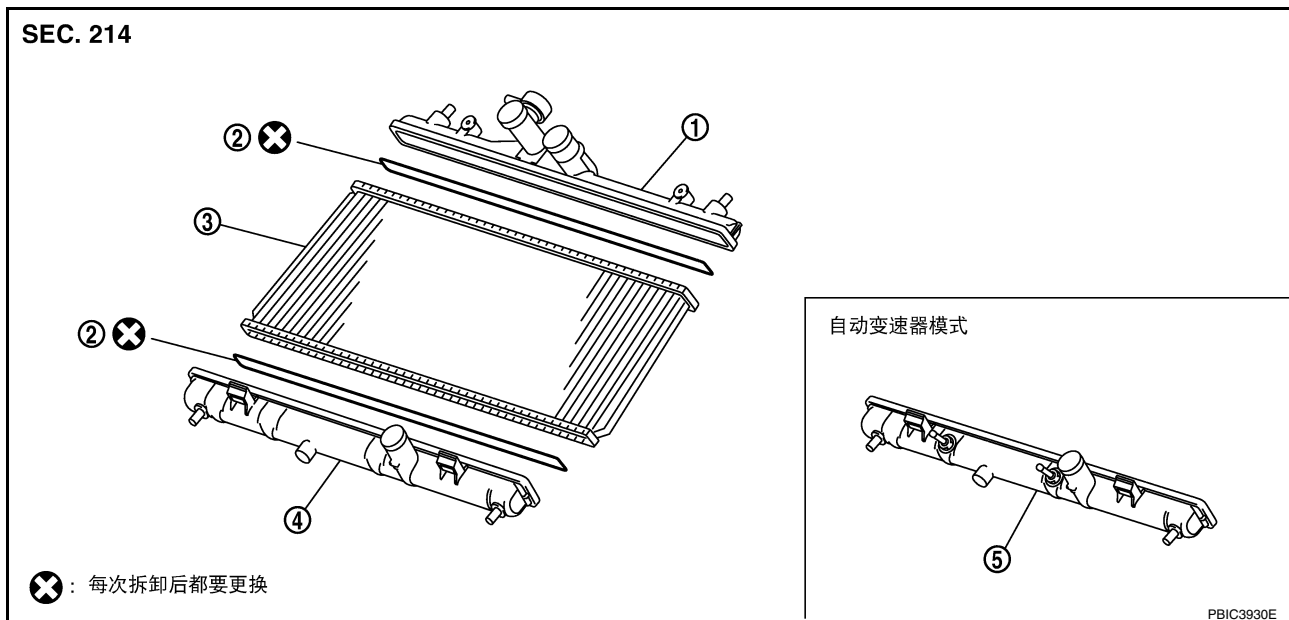
散热器 (铝制)

散热器 (铝制)

PFP:21460

元件

EBS01GT9



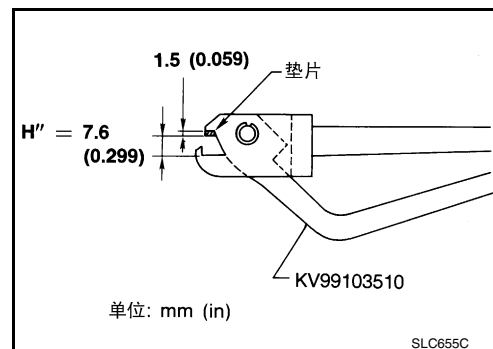
- | | | |
|--------|----------------------|---------|
| 1. 上水箱 | 2. 密封胶条 | 3. 散热器芯 |
| 4. 下水箱 | 5. 下水箱 (有 A/T 液体冷却器) | |

解体和组装

EBS01FMQ

准备工作

- 将垫片放到散热器板钳 A(SST) 的端部。
垫片规格: 1.5 mm(0.059 in) 厚 × 18 mm(0.71 in) 宽 × 8.5 mm(0.335 in) 长。



- 确保当散热器板钳 A(SST: KV99103510) 闭合时, 尺寸 H'' 大约为 7.6 mm(0.299 in)。
- 如有必要, 用垫片调整尺寸 H''。

解体

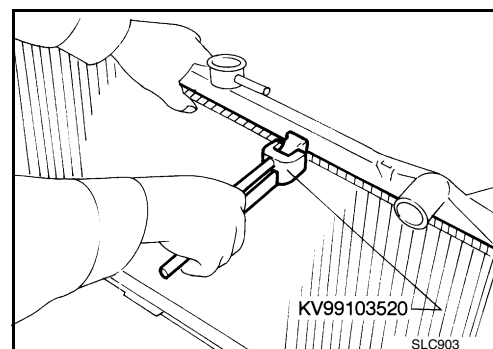
- 使用散热器板钳 B(SST) 拆卸上下水箱。

注意:

请勿解体下水箱和 A/T 液体冷却器。(A/T 车型)

注:

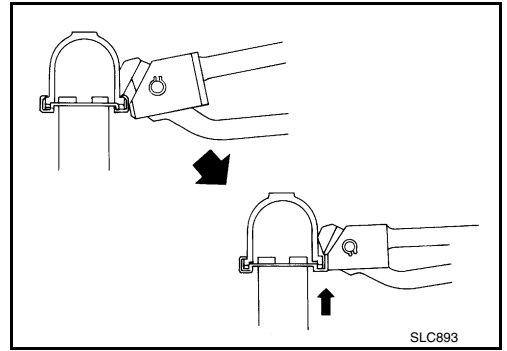
下水箱和 A/T 液体冷却器可以作为一个总成处理。(A/T 车型)



散热器 (铝制)

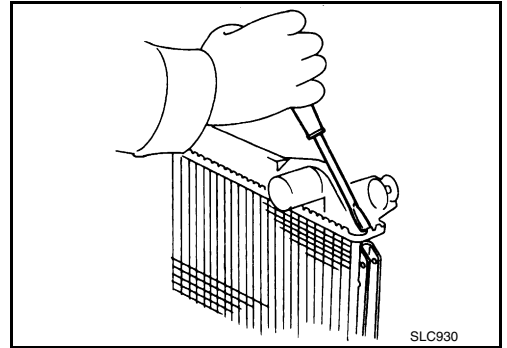
- 夹住弯曲的边缘朝上弯曲使散热器板钳 B 能滑下。

注意:
请勿过度弯曲。

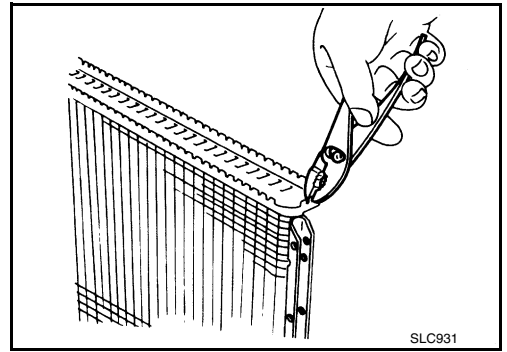


- 在不能使用散热器板钳 B 的部位, 请使用改锥向上弯曲边缘。

注意:
小心不要损坏水箱。

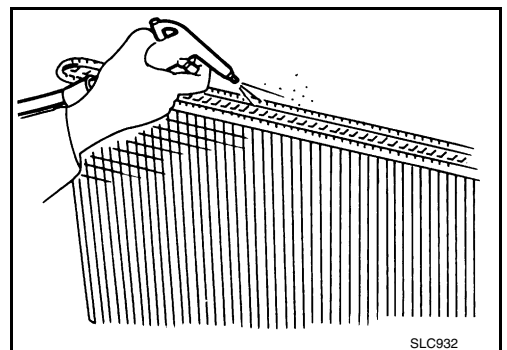


2. 拆下密封胶条。
3. 确保边缘垂直向上。



组装

1. 清洁水箱的接合部分。

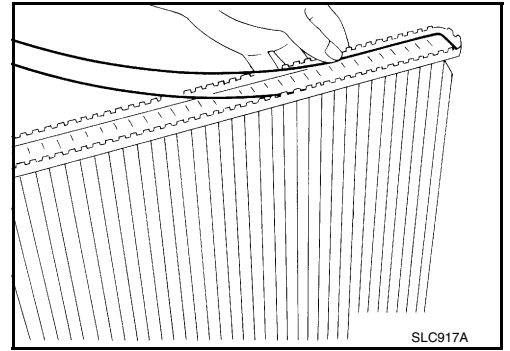


A
CO
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M

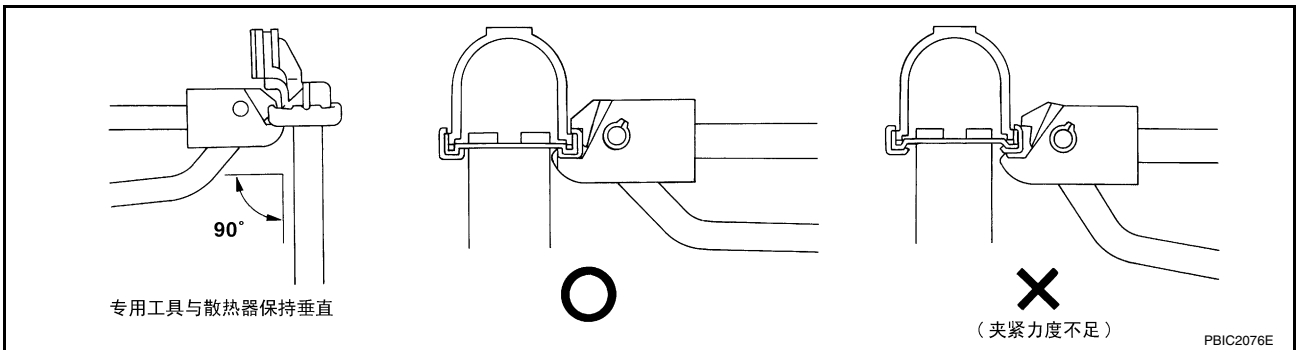
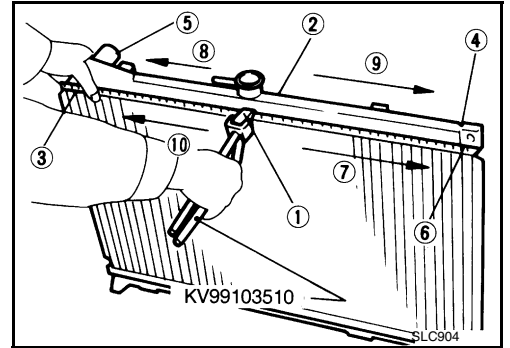
散热器 (铝制)

2. 安装密封胶条时请用手指按住。

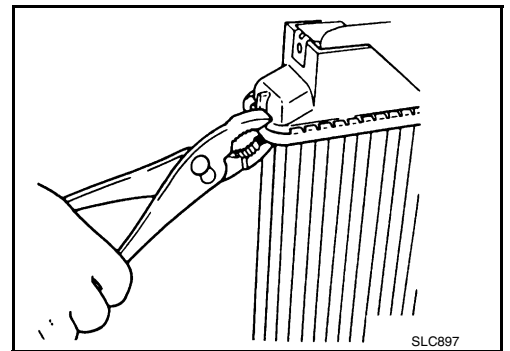
注意:
小心不要扭曲密封胶条。



3. 如图所示, 使用散热器板钳 A(SST) 按数字顺序把水箱组装好。



● 在不能使用散热器板钳 A 的部位使用钳子。

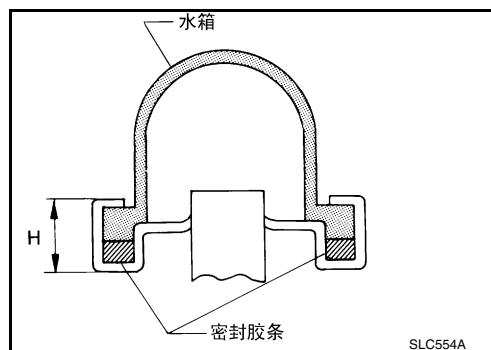


散热器 (铝制)

4. 确保边缘完全弯下。

标准高度“H”

: 8.0 - 8.4 mm(0.315 - 0.331)



5. 确认没有泄漏。

请参阅 [CO-15, "检查"](#)。

检查

1. 使用散热器盖测试仪接头 (SST) 和散热器盖测试仪 (通用维修工具) 加压。

测试压力

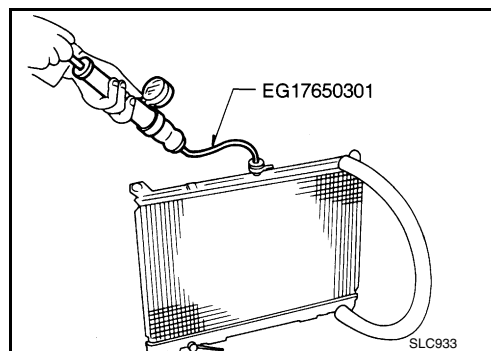
: 157 kPa(1.57 bar, 1.6 kg/cm², 23 psi)

警告:

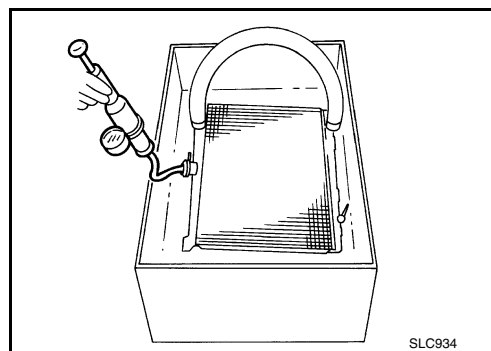
为了避免在压力状态下软管脱开, 请使用软管卡箍进行拧紧。

注意:

安装 A/T 液体冷却器的软管, 密封其进气和出气口。
(A/T 车型)



2. 将散热器浸泡在盛水容器中并施加测试压力检查有无泄漏。



冷却风扇

组装

按照与解体的相反顺序组装。

A

CO

C

D

E

F

G

H

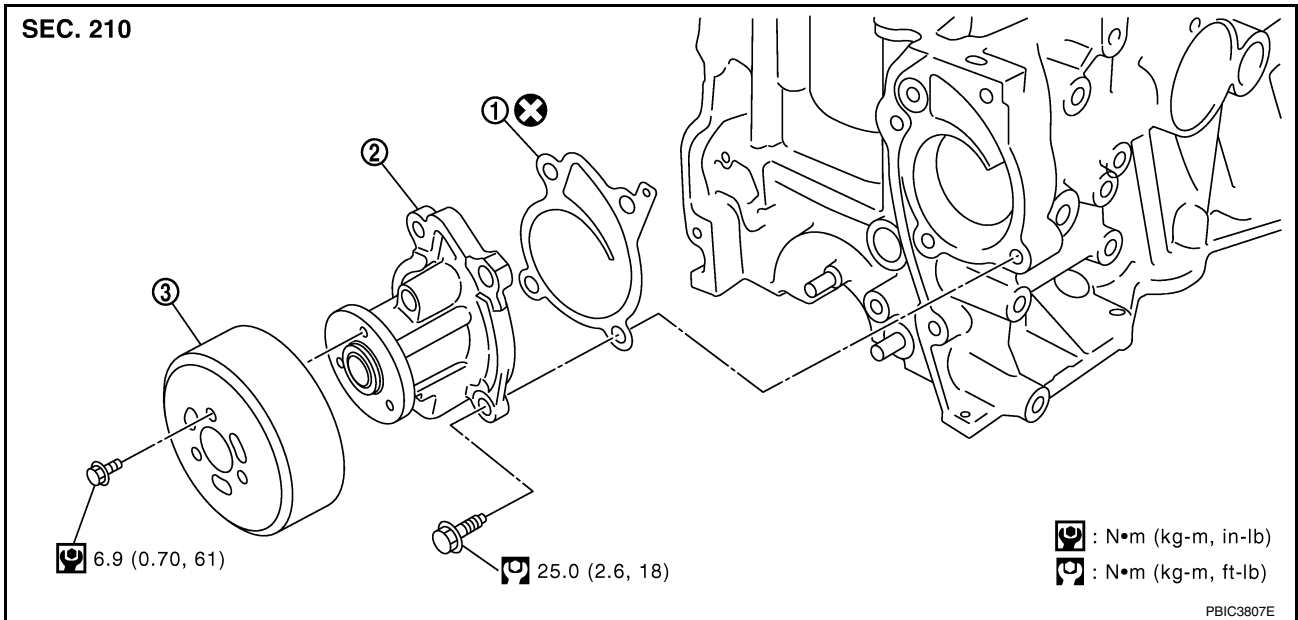
I

J

K

L

M

水泵
元件

1. 缸垫

2. 水泵

3. 水泵皮带轮

请参阅 [GI-11, "元件"](#) 图中的符号标记。

拆卸和安装

EBS01FMS

拆卸

1. 排出散热器中的发动机冷却液。请参阅 [CO-6, "排出发动机冷却液"](#)。

注意：

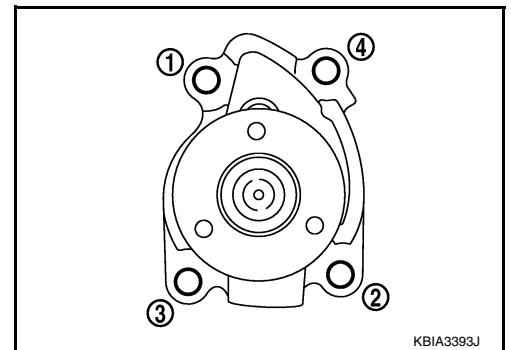
- 在发动机冷却后执行此步骤。
- 请勿将发动机冷却液溅到驱动皮带上。

2. 转动方向盘，将前轮向右偏。
3. 拆下前翼子板内衬板（右侧）。请参阅 [EI-21, "翼子板内衬板"](#)。
4. 在松开驱动皮带张紧力之前，松开水泵皮带轮的固定螺栓。
5. 拆卸驱动皮带。请参阅 [EM-12, "驱动皮带"](#)。
6. 拆卸水泵皮带轮。
7. 拆卸水泵。

- 按如图所示的相反顺序松开固定螺栓。
- 发动机冷却液将会从缸体上泄漏，所以在下面接一个容器。

注意：

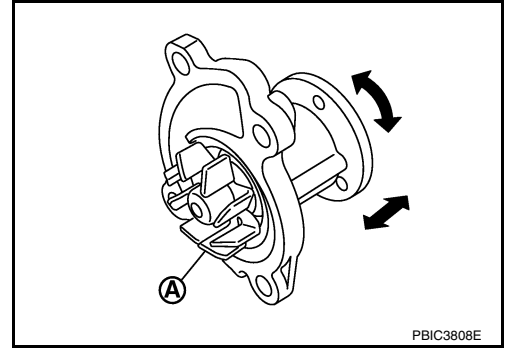
- 用手握住水泵叶片，使之不接触其它所有部件。
- 水泵不能解体，应作为一个整体更换。



水泵

拆卸后检查

- 用肉眼检查水泵体与叶片 (A) 上是否有明显的水垢或锈迹。
- 确保叶片轴没有松动, 用手转动时, 它的旋转平顺。
- 若有必要, 请更换水泵。

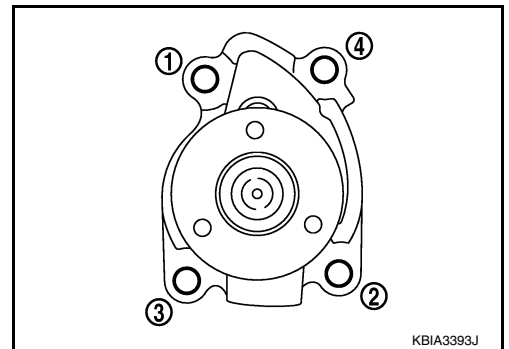


安装

注意以下事项, 并按拆卸的相反顺序安装。

水泵

- 按如图所示的数字顺序拧紧固定螺栓。

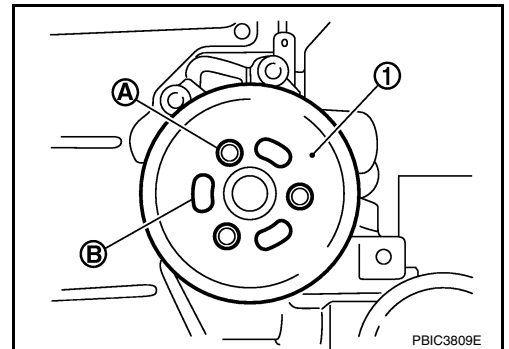


水泵皮带轮

注意:

请勿在矩形孔 (B) 上安装固定螺栓 (A)。

1 : 水泵皮带轮



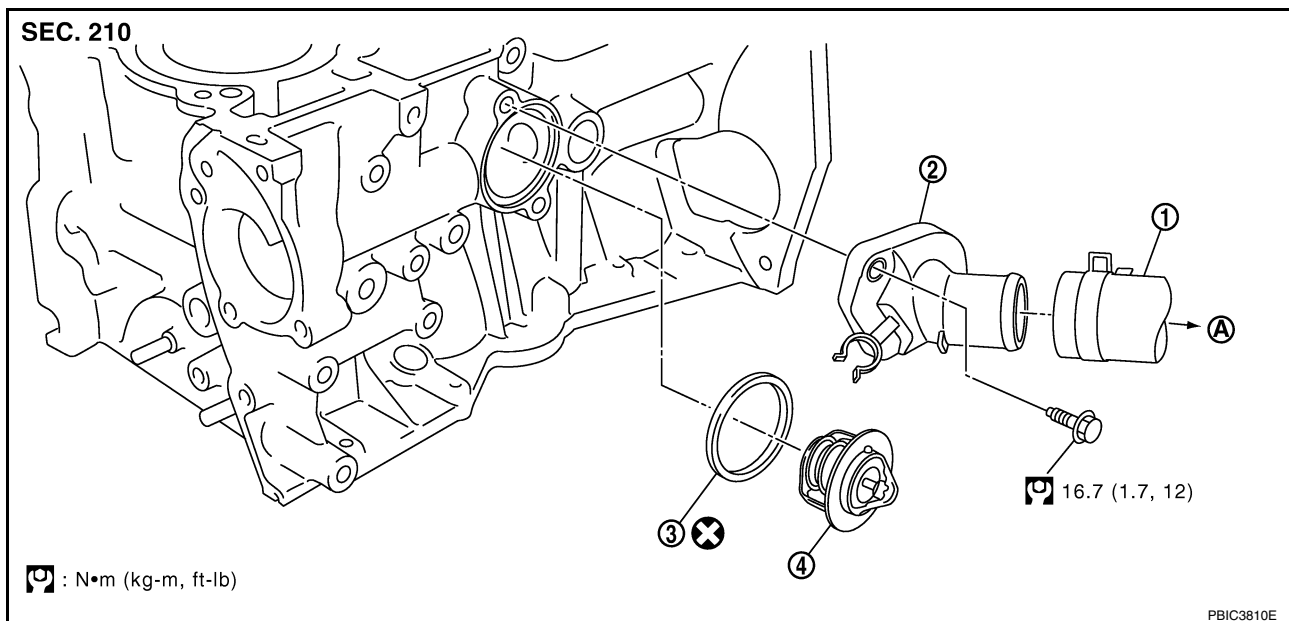
安装后检查

- 使用散热器盖测试仪接头 (SST: EG17650301) 和散热器盖测试仪 (通用维修工具) 检查发动机冷却液有无泄漏。请参阅 [CO-6, "泄漏检查"](#)。
- 起动并暖机。目视检查发动机冷却液有无泄漏。

节温器 元件

PFP:21200

EBS01GTC



1. 散热器软管 (下面的)
2. 进水口
3. 橡胶圈
4. 节温器
- A. 至散热器

请参阅 [GI-11, "元件"](#) 图中的符号标记。

拆卸和安装

拆卸

1. 排出散热器中的发动机冷却液。请参阅 [CO-6, "排出发动机冷却液"](#)。

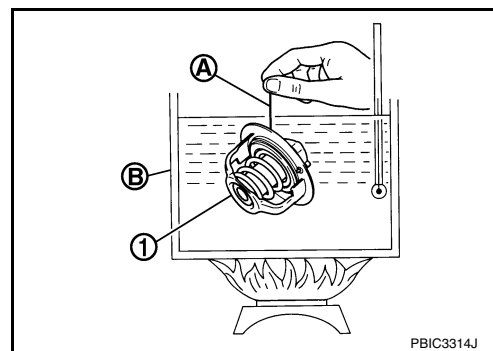
注意:

- 在发动机冷却后执行此步骤。
- 请勿将发动机冷却液溅到驱动皮带上。

2. 拆下储液罐。请参阅 [CO-9, "散热器"](#)。
3. 断开散热器软管 (下面的)。请参阅 [CO-9, "散热器"](#)。
4. 拆卸进水口和节温器。
 - 发动机冷却液将会从缸体上泄漏，所以在下面接一个容器。

拆卸后检查

- 在节温器阀 (1) 上缠附细线 (A)。完全浸入一个装满水的容器 (B)。加热时不停晃动。
- 节温器阀开启温度是指阀门从螺纹上打开与落座时的温度。
- 持续加热。检查阀门完全打开时升起的高度。
- 阀门最大升起高度检测完毕后，降低水温并检查阀门关闭温度。



PBIC3314J

节温器

标准:

项目	节温器
阀门打开温度	80.5 - 83.5°C (177 - 182°F)
最大阀升程	8 mm/ 95°C (0.315 in/ 203°F)
阀门关闭温度	77°C (171°F)

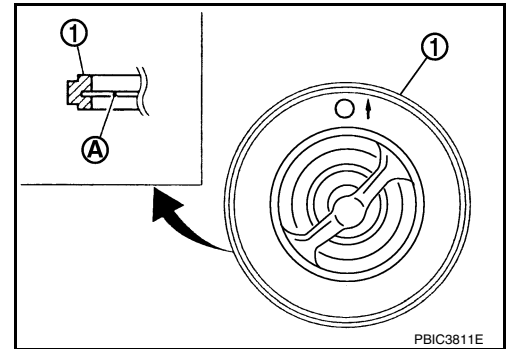
- 如果超出标准，更换节温器。

安装

注意以下事项，并按拆卸的相反顺序安装。

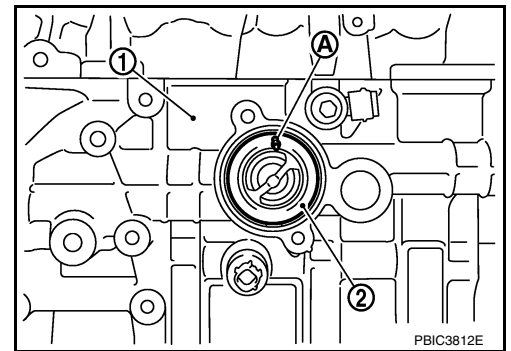
节温器

- 将整个橡胶圈 (1) 的凹槽正好安装在节温器凸缘 (A) 上。



- 安装节温器 (2)，微动阀 (A) 使之朝上。

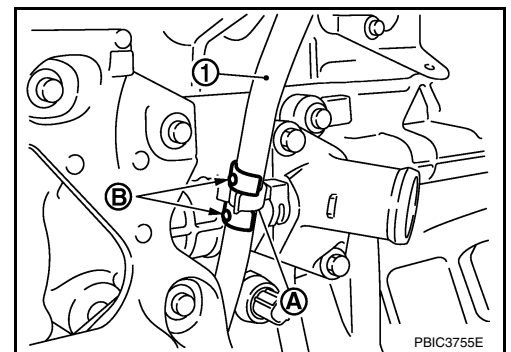
1 : 缸体



进水口

安装完毕，如图所示，将进水口卡箍固定在机油尺 (1) 上。

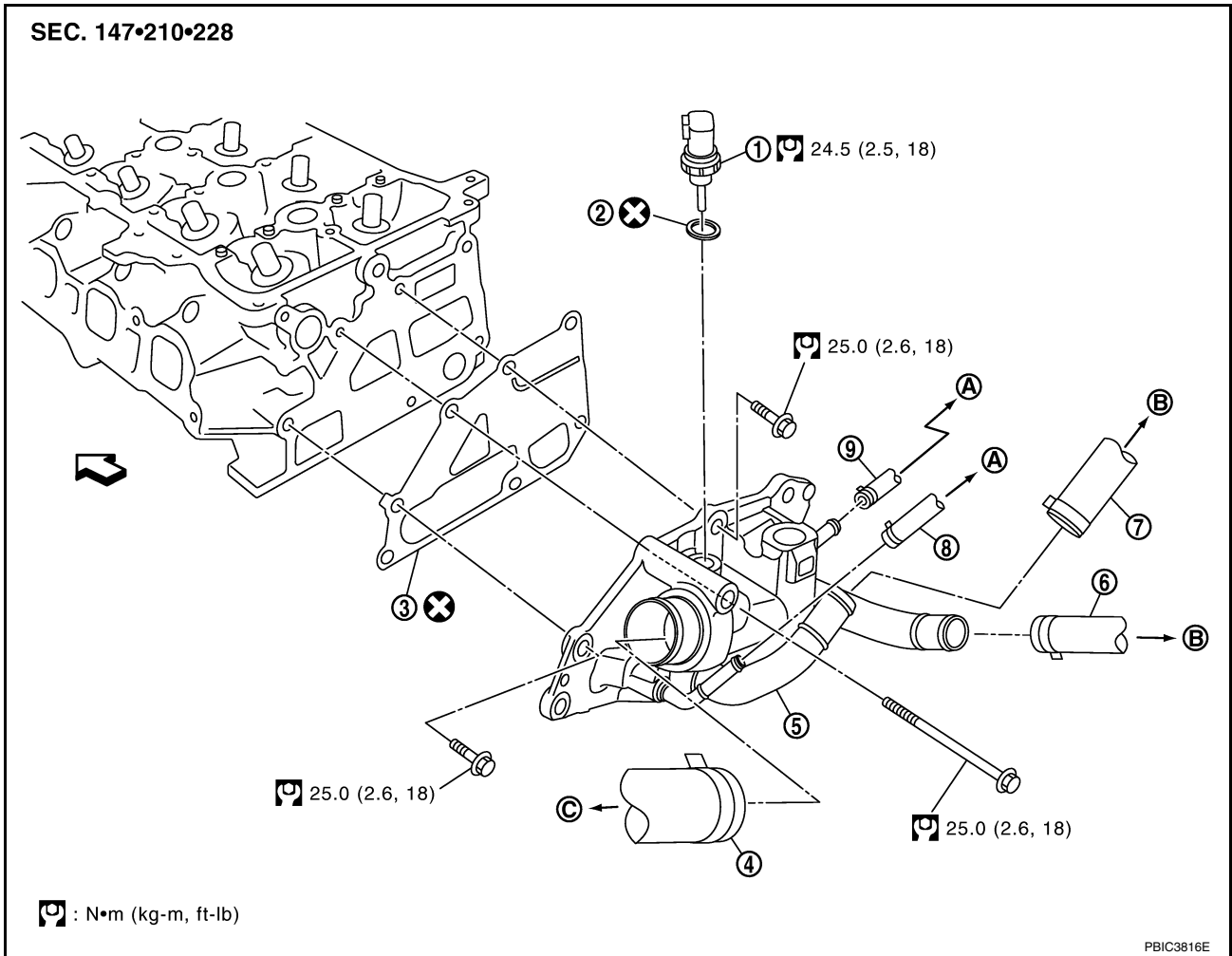
B : 位置



安装后检查

- 使用散热器盖测试仪接头 (SST: EG17650301) 和散热器盖测试仪 (通用维修工具) 检查发动机冷却液有无泄漏。请参阅 [CO-6, "泄漏检查"](#)。
- 起动并暖机。目视检查发动机冷却液有无泄漏。

出水口 元件



- | | | |
|----------------|---------|----------|
| 1. 发动机冷却液温度传感器 | 2. 垫圈 | 3. 缸垫 |
| 4. 散热器软管(上面的) | 5. 出水口 | 6. 加热器软管 |
| 7. 加热器软管 | 8. 软水管 | 9. 软水管 |
| A. 至电子节气门控制执行器 | B. 至加热器 | C. 至散热器 |

请参阅 [GI-11, "元件"](#) 图中的符号标记。

拆卸和安装

拆卸

1. 排出散热器中的发动机冷却液。请参阅 [CO-6, "排出发动机冷却液"](#)。
- 注意:**
- 在发动机冷却后执行此步骤。
 - 请勿将发动机冷却液溅到驱动皮带上。
2. 拆下空气管(进气)和空气管。请参阅 [EM-16, "空气滤清器及空气管"](#)。
 3. 断开散热器软管(上面的)。请参阅 [CO-9, "散热器"](#)。
 4. 断开发动机冷却液温度传感器上的线束接头。
 5. 拆卸软水管和加热器软管。
 6. 拆卸出水口。
 7. 按需, 从出水口拆卸发动机冷却液温度传感器。

安装

按照与拆卸相反的顺序安装。

出水口

安装后检查

- 使用散热器盖测试仪接头 (SST: EG17650301) 和散热器盖测试仪 (通用维修工具) 检查发动机冷却液有无泄漏。请参阅 [CO-6, "泄漏检查"](#)。
- 起动并暖机。目视检查发动机冷却液有无泄漏。

A

CO

C

D

E

F

G

H

I

J

K

L

M

维修数据和规格 (SDS)

维修数据和规格 (SDS)

PFP:00030

标准和极限 容量

EBS01G7I

单位: ℓ (Imp qt)

发动机冷却液容量 (储液罐中的液位在 “MAX” 水平上)	大约 6.3(5-1/2)
储液罐 (在 “MAX” 水平)	0.7 (5/8)

节温器

阀门打开温度	80.5 - 83.5°C (177 - 182°F)
最大阀升程	8 mm/ 95°C (0.315 in/ 203°F)
阀门关闭温度	大于 77°C (171°F)

散热器

单位: kPa (bar, kg/cm² , psi)

盖释放压力	标准	78 - 98 (0.78 - 0.98, 0.8 - 1.0, 11- 14)
	极限	59 (0.59, 0.6, 9)
泄漏测试压力		157 (1.57, 1.6, 23)