

501-25B章节 车身修理 – 防腐保护

适用车型: 2003.50 嘉年华

目录	页码
说明与操作	
防腐保护.....	501-25B-2
概述.....	501-25B-2
新部件的防腐保护	501-25B-2
焊接部件.....	501-25B-2
局部更新.....	501-25B-3

说明与操作

防腐保护

概述：

防腐保护是车身修理之后或修理过程中必须小心维护或重做的工作。它是唯一能长时间防止锈蚀的保证。(参见保修手册、维修手册)。

只有福特特有的车身部件和福特认可的修理材料(密封胶、油漆等)才能被用于车身修理。

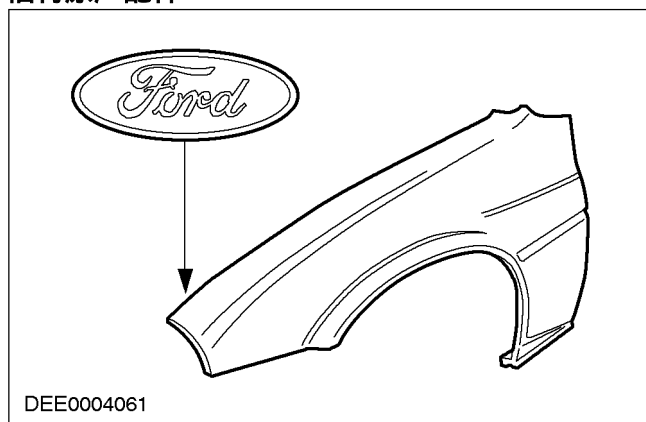
所有福特车身部件都有一种阴极防护涂层。个别车身部件双面或单面镀锌。(在各个地区依车型不同而不一致)。

还有阻尼胶，这是防止诸如砂砾等细小物体冲击造成腐蚀的最合适、有效的保障。

注意:如有可能,福特车身部件单独的保护层(镀锌、阴极防护涂层)尽量不要被砂纸或其它机械方法损坏。

福特标志是每一件福特原厂车身部件的专用标识,这种标识是以后的保修所必须的注册商标。

福特原厂配件



如果需要维修车身,必须遵守本手册车型规格章节所提供的维修指南,和涂装及腐蚀保护手册所提供的作业指导。

如果校形后在车身联接区域出现细小的裂纹(如车门铰链),必须确定是否进行防腐处理。如果有必要,应进行整体油漆。对受损严重的身外部部件,在修复后也应进行相同的工作(如地板)。修复或处理涂层、密封和车底保护是必要的。

修理后,所有看不见或易受影响的内表面在孔洞喷蜡以前应预处理。为了得到一个光滑的内表面涂层,应小心喷涂(两次,并留足中间干燥时间),且填满整个空腔。如果车身蒙皮在修理过程中严重受热,那么蒙皮上已有的防腐材料肯定会被破坏。空腔保护材料的作用是减少热影响。因此再处理受热区域十分重要。

在进行防腐处理时焊接区域必须水平放置。

当车身部件按下列描述重新修理时,应进行防腐保护测量。

新部件的防腐保护

所有新部件必须检查储运过程中是否有刮、碰伤。根据部件损伤程度有必要进行如下操作:

1. 未损伤的新部件
 - 不要打磨阴极浸镀涂层。
 - 用硅酮清洗剂完全清洁并擦干。
2. 轻度损伤的新部件
 - 擦去刮痕。
 - 轻擦外表面。
 - 用硅酮清洗剂完全清洁并擦干。
 - 对裸露区域进行防腐预处理。
3. 损坏部件(碰伤、压伤)
 - 校平碰伤区域并磨出裸露金属。
 - 刮聚酯填平(仅对裸露金属)。
 - 进一步填充。
 - 轻轻砂磨整个部件。
 - 用硅酮清洗剂完全清洁并擦干。
 - 对裸露区域进行防腐处理

根据车型,发动机盖、车门、后挡板和尾箱盖等扣合结构必须使用扣合密封胶密封。车型规格维修手册对此有详细的说明。

修理之后的油漆必须按油漆和防腐保护进行。

焊接部件

使用旋转钢丝刷清除焊接内外区域的浸渍涂层,注意不要损伤镀锌层。

注意:接地区域尽可能小,产品的防腐保护(阴极涂层)尽可能多地保留。

注意:焊接底涂在使用前必须充分搅拌。

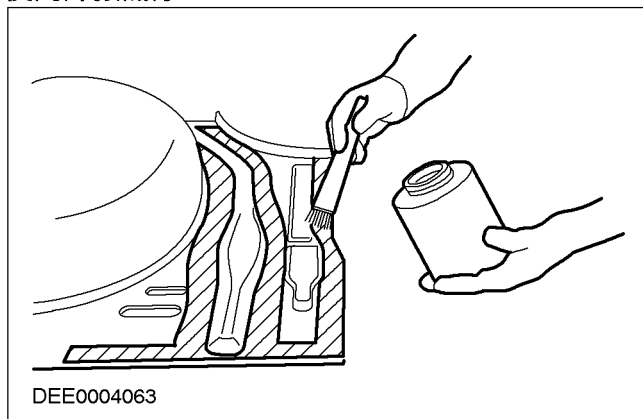
彻底清除修理区域(硅酮清理)

对所有焊缝使用焊接底涂组份(新或旧的部件)。

说明与操作 (续)

注意:必须等待焊接底涂干燥后才能进行焊接操作。

使用焊接底涂



焊接完成后清除焊接熔渣，注意不要破坏材料的强度。

所有焊缝凹坑用含铅材料填充法来处理。

如有必要，在合适的位置定位焊接T型插脚以固定装饰条夹。由于腐蚀的危险，车辆必须完全清除砂粒灰尘和金属铁屑。

清洁和填充密封的内部区域。

密封所有的焊接区域和接头，使用车底保护。

注意:在刮腻子或进行底部保护之前底涂必须干燥，刮腻子不要太薄（腻子不能太干）。

产品原有的防噪声阻尼涂层和空腔发泡必须重新处理。

油漆后，使用空腔保护来保护所有的修复零件（特别是焊缝）。

局部更新

当局部更新部件与“焊接部件”章节描述相同时遵照下列程序。

部件局部修理与整体修理主要不同在于对接和搭接的准备。

当车体部件完全切割时，注意恰当地清除内部油漆和镀锌涂层。难以接近的地方特别要小心处理。

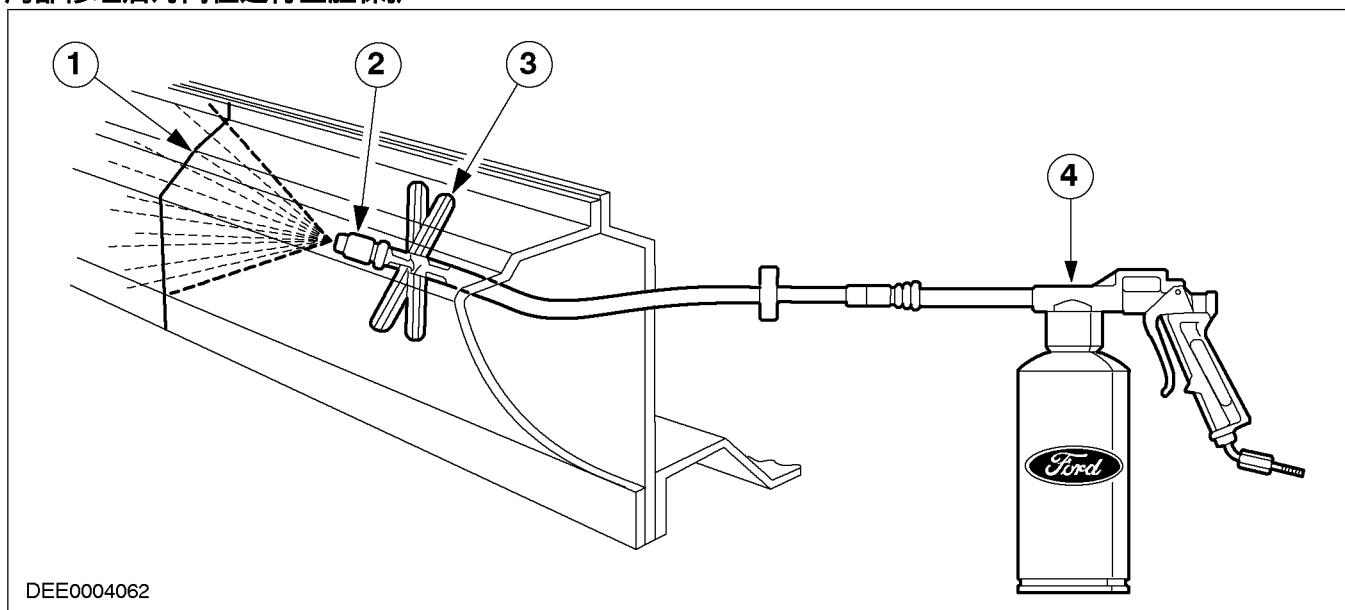
- 内部区域存在裸露金属对焊接质量是至关重要的，焊接时焊接区域内镀锌层和油漆残渣燃烧并可引起严重的气孔。
- 镀锌层和漆膜如不清除，锌和油漆在焊接时将燃烧，其烟灰使空腔保护不易得到满意的效果。

方法

- 距焊缝30mm区域内的油漆涂层必须用旋转钢丝刷清除。
- 车体不论新零件还是旧零件，都应进行此操作。
- 根据车体部件的不同，焊缝背后10mm宽度范围内的镀锌层也必须清除掉。

注意:当空腔较小时可用平面刮刀或钢丝刷代替旋转钢丝刷。禁止使用角向砂轮，它可能削弱组织结构

局部修理后对门槛进行空腔保护



说明与操作（续）

序号	零件号	名称
1	-	焊缝
2	-	喷嘴
3	-	远距离定位
4	-	喷枪

为难接近的区域注射空腔防护蜡时，先在合适的地方钻一个孔，钻孔直径依可用的封孔堵头而定。钻孔时把铁屑从空腔中清除干净很重要，任何残留的铁屑都会引起生锈。孔的边缘必须用封孔蜡处理，最后用堵头或密封胶封闭底部。

填平的防腐保护不同方法分类

防腐保护方法	外表面	可触及的内表面	不可触及的内表面
油漆	X	X	
空腔防护			X

安装新部件防腐保护不同方法分类

防腐方法	（可触及区域）焊接前焊缝边缘	所有裸露已打磨区域	可触及焊缝边缘区域	不可触及焊缝边缘区域
焊缝底涂	X			
油漆		X	X	
扣合法兰保护			X	
空腔保护				X