



# 驻车制动器

## 驻车制动系统

|                 |      |
|-----------------|------|
| 故障症状表 . . . . . | PB-1 |
| 调整 . . . . .    | PB-1 |

## 驻车制动踏板

|                |       |
|----------------|-------|
| 组件 . . . . .   | PB-3  |
| 拆卸 . . . . .   | PB-7  |
| 拆解 . . . . .   | PB-9  |
| 重新装配 . . . . . | PB-10 |
| 安装 . . . . .   | PB-12 |

**PB**

## 驻车制动拉索

|              |       |
|--------------|-------|
| 组件 . . . . . | PB-15 |
| 拆卸 . . . . . | PB-21 |
| 安装 . . . . . | PB-25 |

## 驻车制动器总成

|                |       |
|----------------|-------|
| 组件 . . . . .   | PB-28 |
| 拆解 . . . . .   | PB-29 |
| 检查 . . . . .   | PB-31 |
| 重新装配 . . . . . | PB-31 |



PB



## 驻车制动系统

### 故障症状表

使用下表以帮助确定问题的起因。数字表示故障的可能起因的优先顺序。按顺序检查每个部件。必要时更换这些部件。

| 症状   | 怀疑部位                       | 参见页次  |
|------|----------------------------|-------|
| 制动拖滞 | 1. 驻车制动踏板行程 (不能调整)         | PB-2  |
|      | 2. 驻车制动拉索 (卡住) [1 号拉索]     | PB-21 |
|      | 3. 驻车制动拉索 (卡住) [2 / 3 号拉索] | PB-21 |
|      | 4. 驻车制动蹄间隙 (不能调整)          | PB-1  |
|      | 5. 驻车制动蹄衬层 (破裂或扭曲)         | PB-29 |
|      | 6. 张紧或回位弹簧 (损坏)            | PB-29 |

PB

### 调整

#### 1. 拆卸后轮

#### 2. 调整驻车制动蹄间隙

- 暂时安装轮毂螺母。
- 拆卸蹄片调节孔塞。
- 转动蹄片调节器，张开制动蹄片，直到制动盘锁止。
- 转动和收缩蹄片调节器，直到制动盘能平稳地旋转。

**标准：**

**8 个缺口回位**

- 检查相对于蹄片没有制动拖滞。
- 安装蹄片调节孔塞。
- 拆卸轮毂螺母。

#### 3. 安装后轮

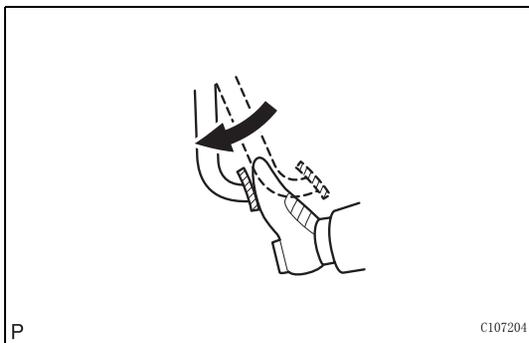
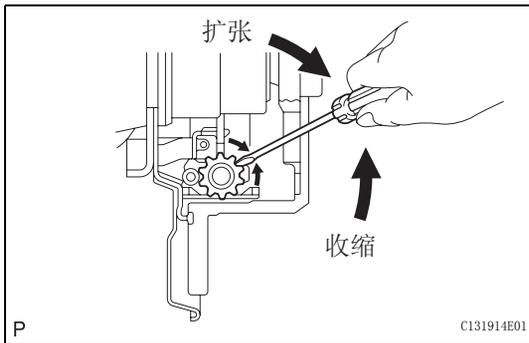
**扭矩： 103 N\*m (1,050 kgf\*cm, 76 ft.\*lbf)**

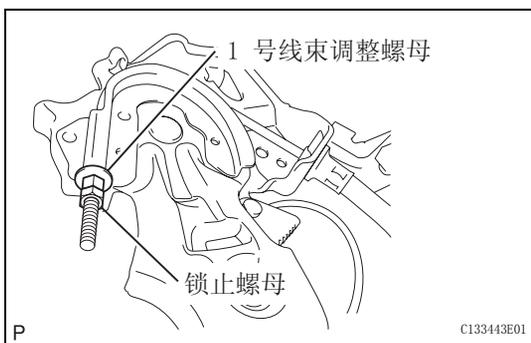
#### 4. 检查驻车制动踏板行程

- 完全踩下驻车制动踏板并松开踏板来接合驻车制动器。
- 再次完全踩下驻车制动踏板，并松开踏板来脱开驻车制动器。
- 慢慢踩下驻车制动踏板到底部，并且对咔嗒声进行计数。

**驻车制动踏板行程：**

**300 N (31 kgf, 67 lbf) 时为 7 至 10 个缺口**



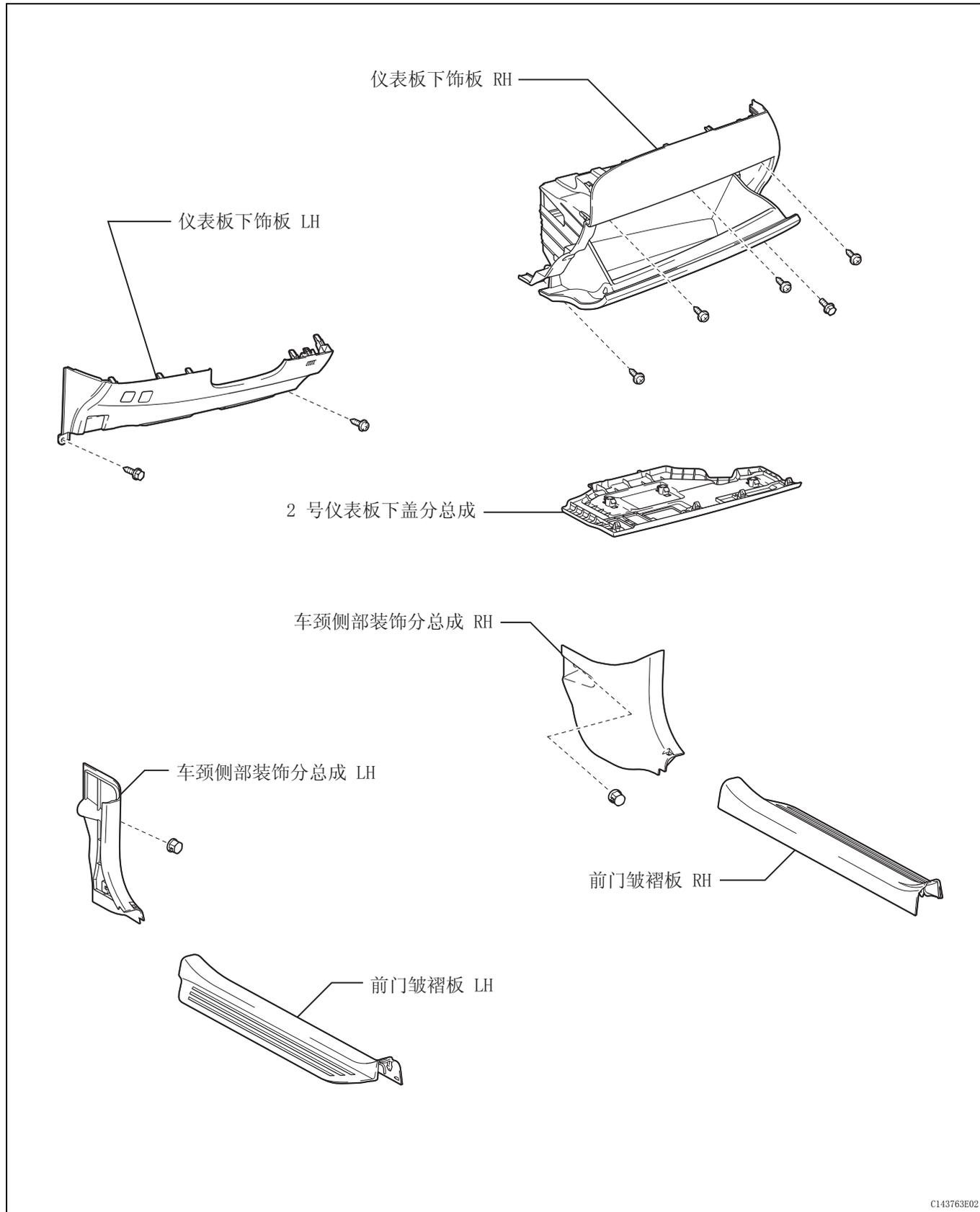


## 5. 调整驻车制动踏板行程

- 踩下驻车制动踏板。使用扳手握住 1 号线束调整螺母并松开锁止螺母。
- 松开驻车制动踏板。
- 转动 1 号线束调整螺母，直到驻车制动踏板行程满足上面的规定。
- 使用扳手或等同物握住 1 号线束调整螺母并拧紧锁止螺母。  
**扭矩： 5.4 N\*m (55 kgf\*cm, 48 in.\*lbf)**
- 在踩下和松开驻车制动踏板 3 次或 4 次后，对咔嗒声进行计数。
- 检查是否存在驻车制动器拖滞。
- 在操作驻车制动踏板时，检查驻车制动器指示灯是否点亮。



# 驻车制动踏板 组件

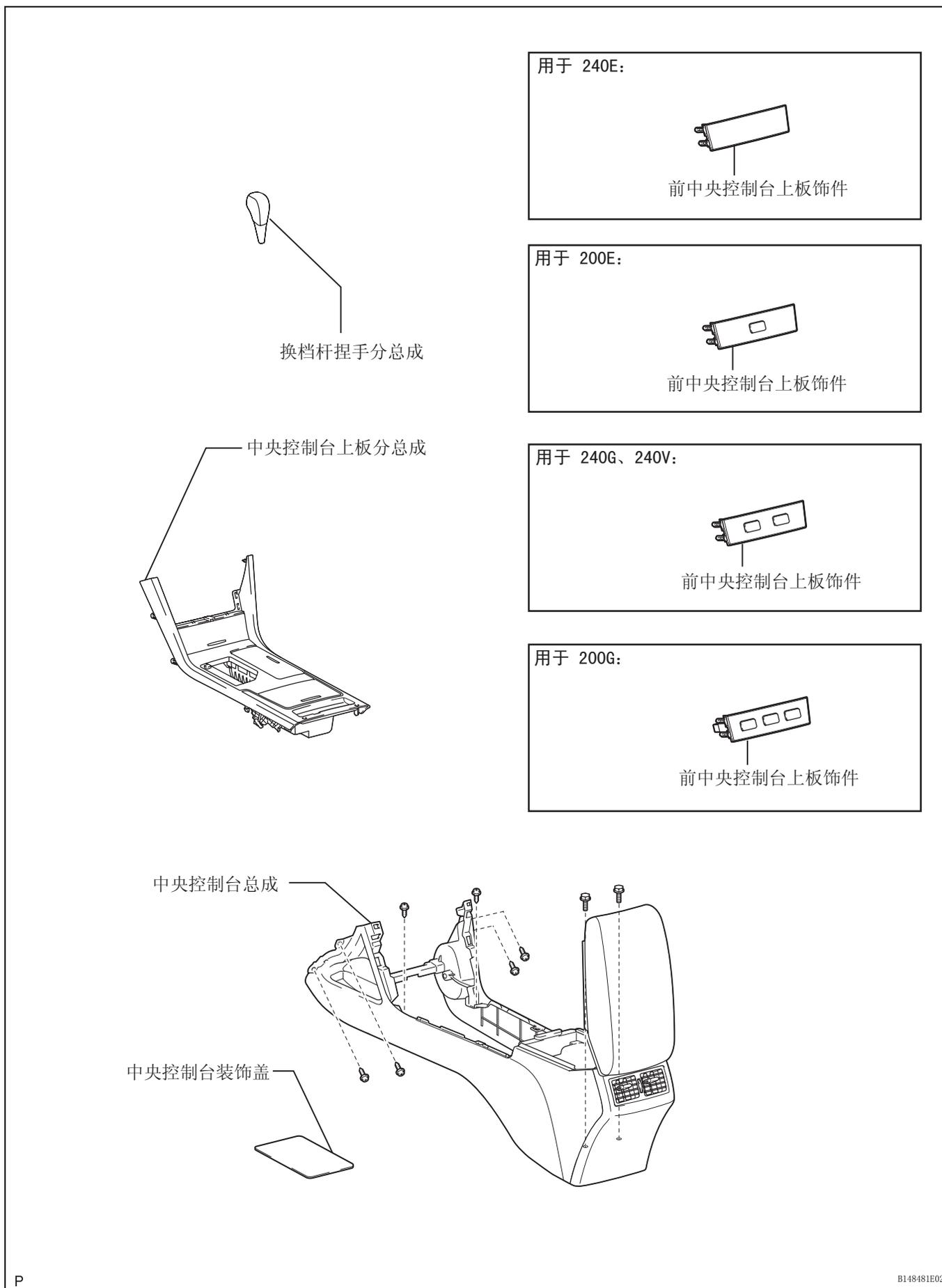


PB

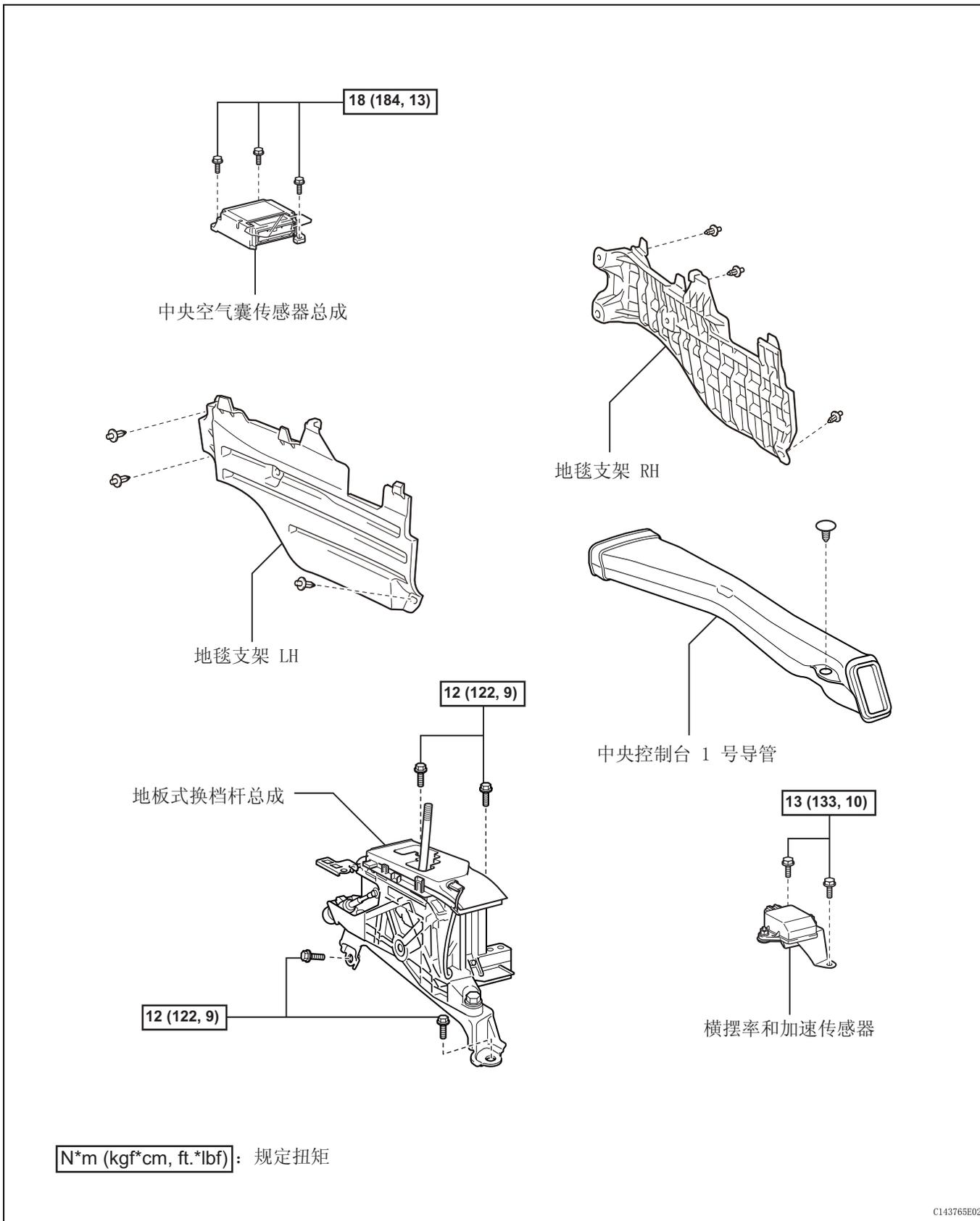


PB-4

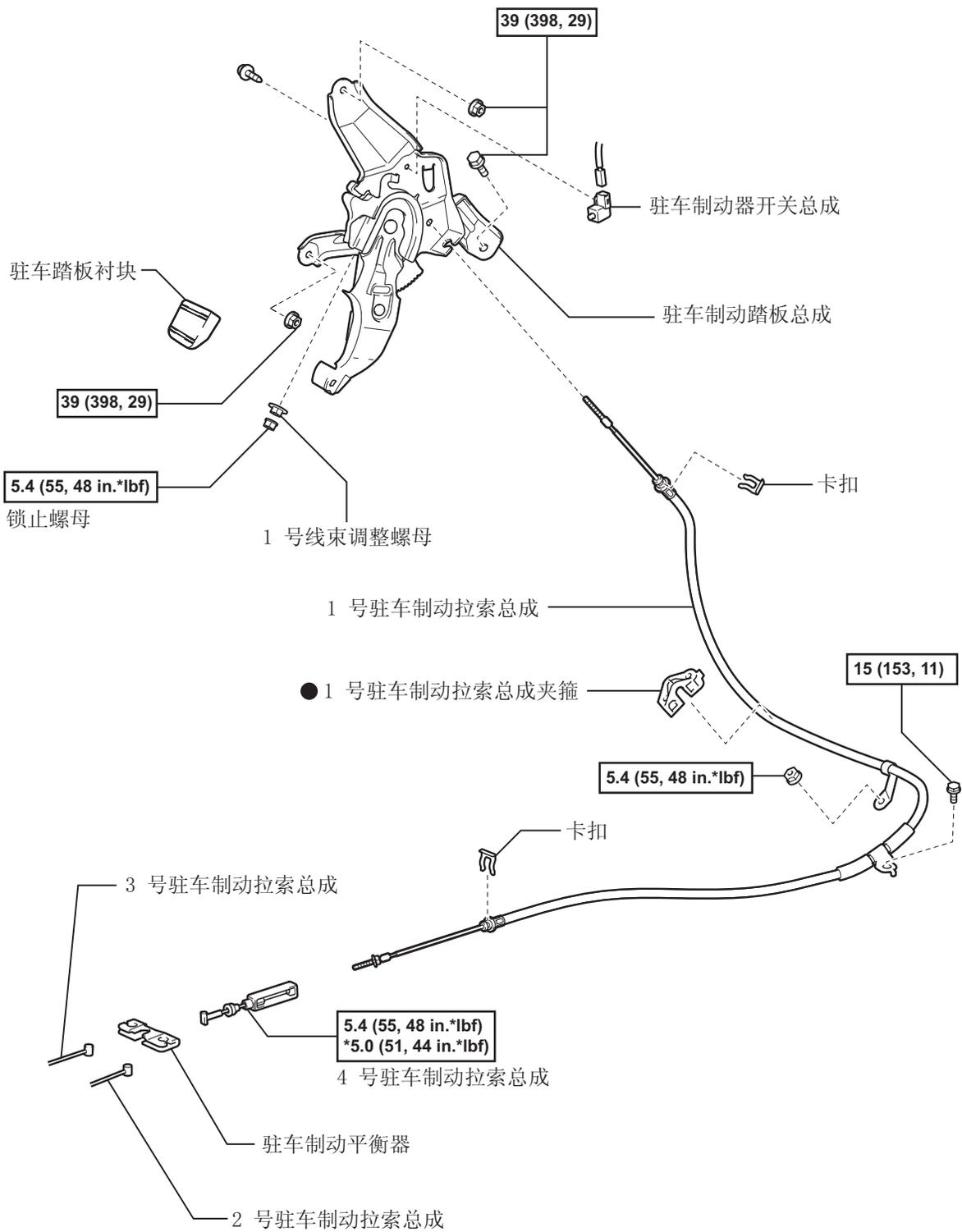
驻车制动器 - 驻车制动踏板



PB



PB

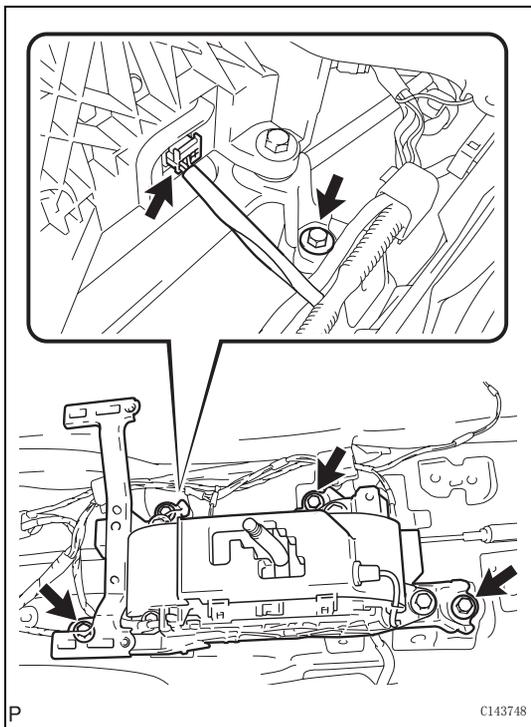


N\*m (kgf\*cm, ft.\*lbf): 规定扭矩 ● 不可重复使用的零件 \* 与 SST 一起使用

## 拆卸

1. 断开蓄电池负极端子电缆  
备注：  
断开电缆后请等待 90 秒钟，以防止空气囊引爆。
2. 拆卸前门褶皱板 LH（参见页次 IR-35）
3. 拆卸车颈侧部装饰分总成 LH（参见页次 IR-35）
4. 拆卸前门褶皱板 RH（参见页次 IR-36）
5. 拆卸车颈侧部装饰分总成 RH（参见页次 IR-36）
6. 拆卸仪表板下饰板 LH（参见页次 IP-11）
7. 拆卸 2 号仪表板下盖分总成（参见页次 IP-13）
8. 拆卸仪表板下饰板 RH（参见页次 IP-14）
9. 拆卸换挡杆捏手分总成（参见页次 IP-14）
10. 拆卸前中央控制台上板饰件（参见页次 IP-14）
11. 拆卸中央控制台上板分总成（参见页次 IP-15）
12. 拆卸中央控制台装饰盖（参见页次 IP-17）
13. 拆卸中央控制台总成（参见页次 IP-17）
14. 拆卸地毯支架 LH（参见页次 AC-130）
15. 拆卸地毯支架 RH（参见页次 AC-131）
16. 拆卸中央控制台 1 号导管（参见页次 AC-130）
17. 拆卸横摆率和加速传感器（带 VSC）（参见页次 BC-282）

PB

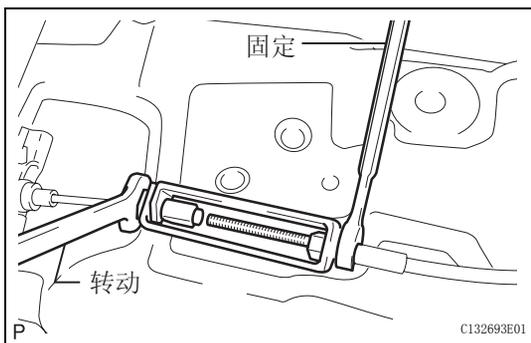


## 18. 拆卸地板式换档杆总成

- (a) 断开连接器。
- (b) 拆卸 4 个螺栓和地板式换档杆总成。

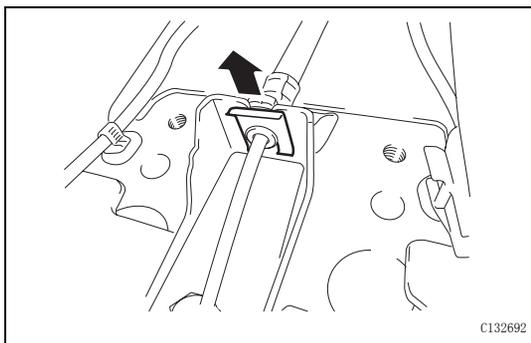
## 19. 拆卸中央气囊传感器总成 (参见页次 RS-256)

PB



## 20. 断开 4 号驻车制动拉索总成

- (a) 使用扳手稳住锁止螺母并松开转向节。
- (b) 将 4 号驻车制动拉索总成从 1 号驻车制动拉索总成上断开。

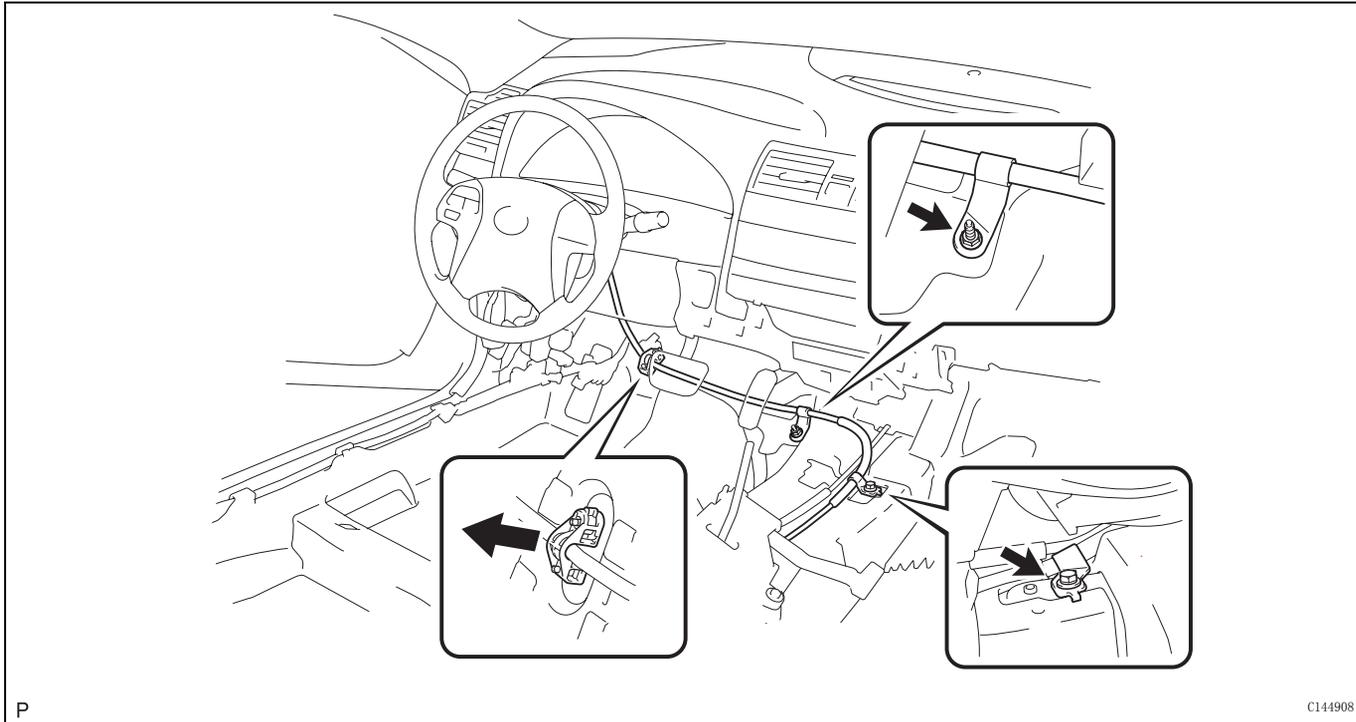


## 21. 拆卸驻车制动踏板总成

- (a) 用尖嘴钳, 从 1 号驻车制动拉索总成上拆下卡扣。



(b) 拆卸螺栓、螺母和 1 号驻车制动拉索夹箍。

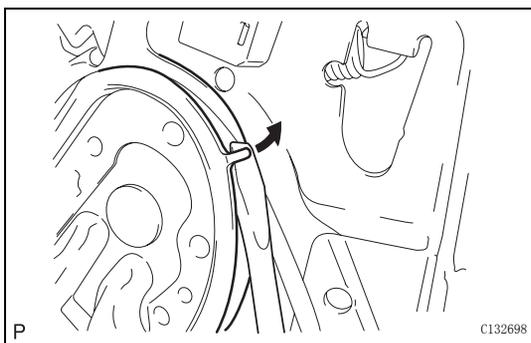
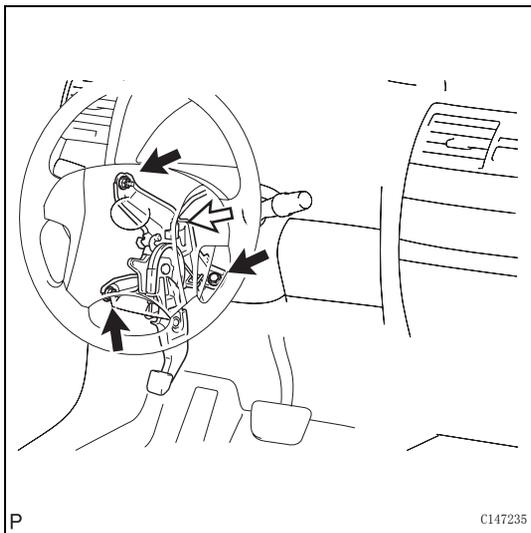


PB

(c) 将 1 号驻车制动拉索总成从车身上分离

(d) 断开驻车制动开关连接器。

(e) 将螺栓、2 个螺母和带有 1 号驻车制动拉索总成的驻车制动踏板总成从车身上拆卸。



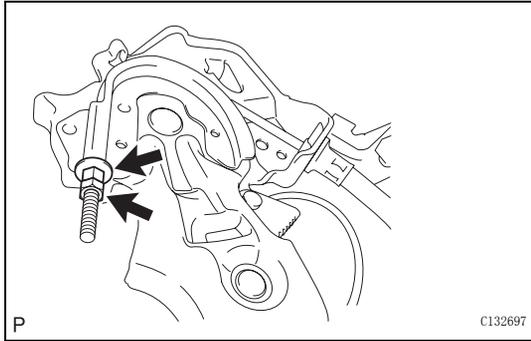
## 拆解

### 1. 拆卸 1 号驻车制动拉索总成

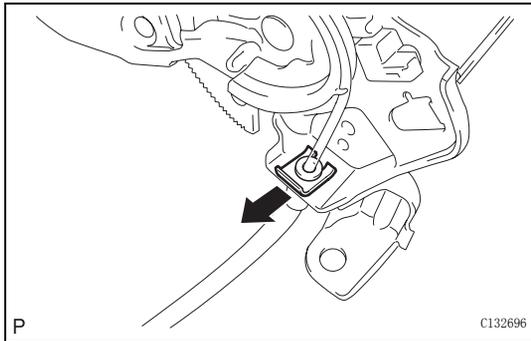
(a) 使用螺丝刀拔出驻车制动踏板定位爪。

PB-10

驻车制动器 - 驻车制动踏板



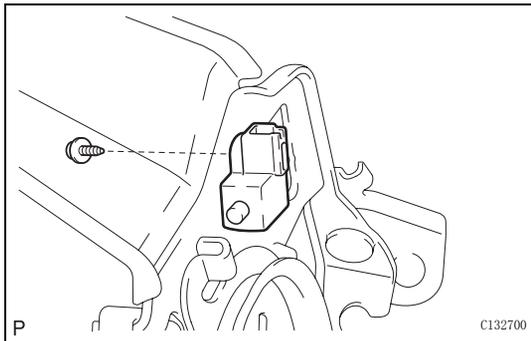
(b) 拆卸锁止螺母和 1 号线束调节螺母。



(c) 用尖嘴钳，从驻车制动拉索总成上拆卸卡扣和 1 号驻车制动拉索总成。

PB

2. 拆卸驻车制动器开关总成



(a) 拆卸螺钉和驻车制动器开关总成。

3. 拆卸驻车踏板衬块



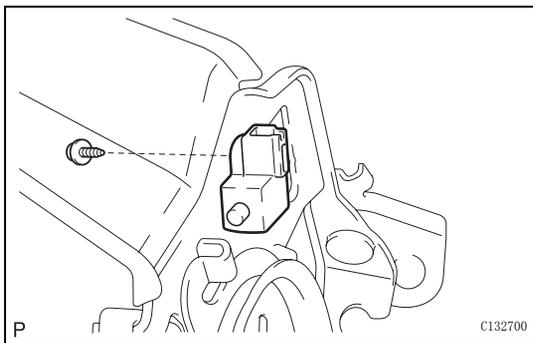
(a) 拆卸驻车踏板衬块。

重新装配

1. 安装驻车踏板衬块

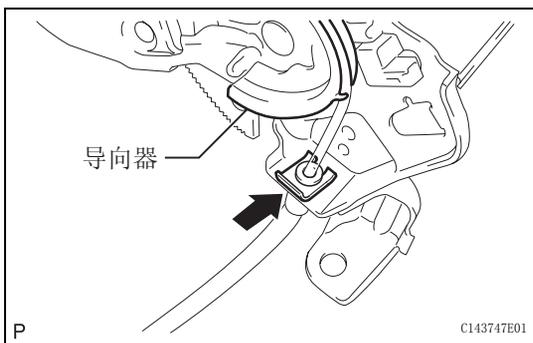


(a) 将驻车踏板衬块安装到驻车制动踏板总成上。



2. 安装驻车制动器开关总成

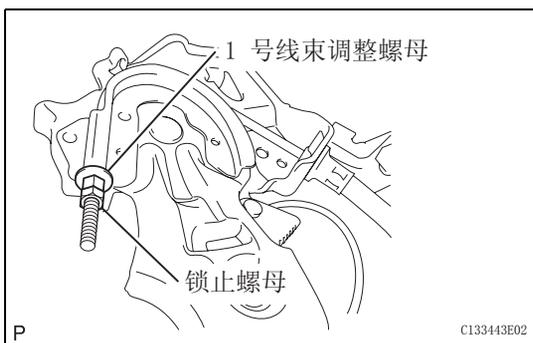
(a) 用螺钉安装驻车制动器开关总成。



3. 安装 1 号驻车制动拉索总成

(a) 将 1 号驻车制动器拉索总成穿过驻车制动踏板总成的导向器。  
 (b) 使用铜棒和锤子将卡扣安装到 1 号驻车制动拉索总成上。

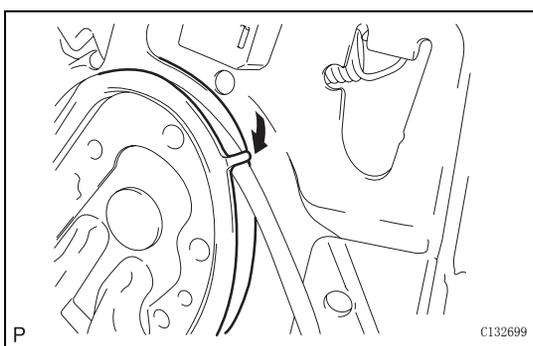
PB



(c) 暂时拧紧锁止螺母和 1 号线束调整螺母。

**备注：**  
 调整驻车制动踏板行程时完全拧紧锁止螺母和 1 号线束调整螺母。

**扭矩：** 5.4 N\*m (55 kgf\*cm, 48 in.\*lbf)

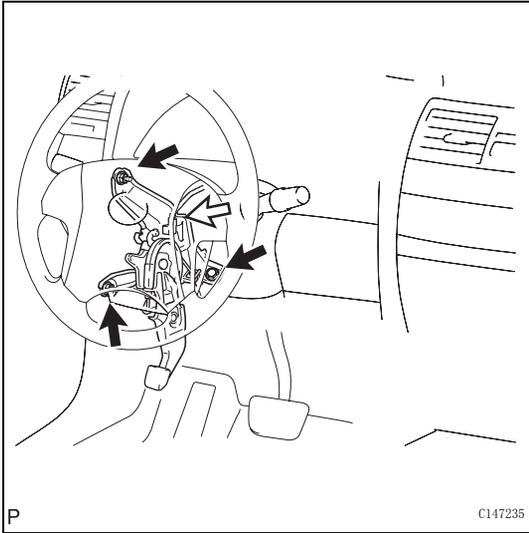


(d) 弯曲驻车制动踏板定位爪。

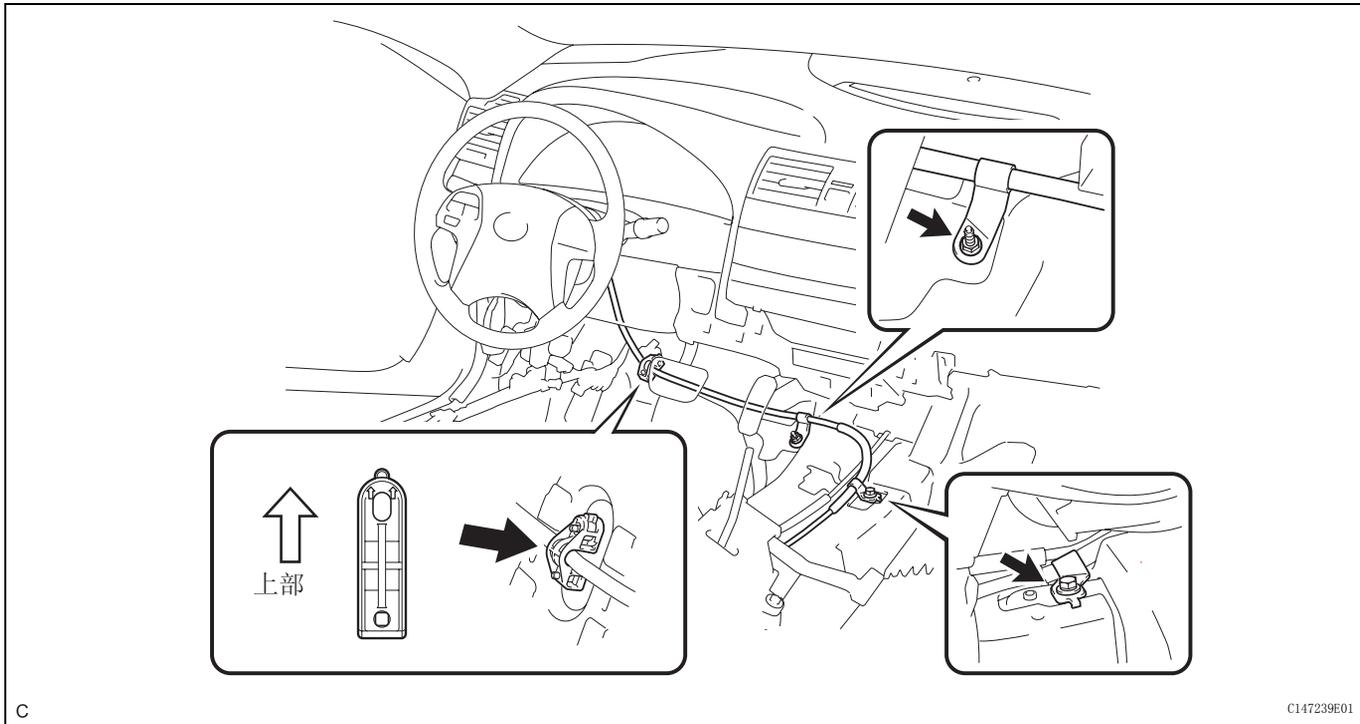
## 安装

### 1. 安装驻车制动踏板总成

- 用螺栓和 2 个螺母安装驻车制动踏板总成。  
**扭矩：39 N\*m (398 kgf\*cm, 29 ft.\*lbf)**
- 连接驻车制动开关连接器。
- 用螺栓、螺母和新的 1 号驻车制动拉索卡箍将 1 号驻车制动拉索总成安装到车身上。

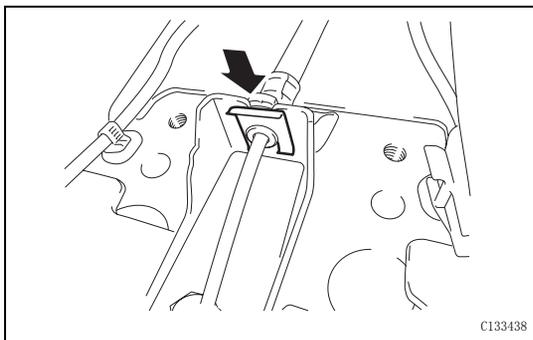


PB



**扭矩：** 螺栓  
15 N\*m (153 kgf\*cm, 11 ft.\*lbf)  
螺母  
5.4 N\*m (55 kgf\*cm, 48 in.\*lbf)

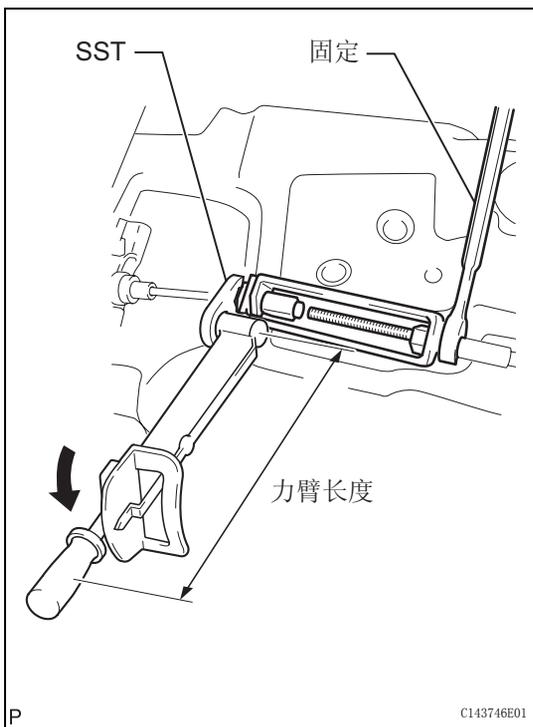
**备注：**  
确保 1 号驻车制动拉索卡箍安装在图示的正确方向上。



(d) 使用铜棒和锤子将卡扣安装到 1 号驻车制动拉索总成上。

2. 连接 4 号驻车制动拉索总成

(a) 将 4 号驻车制动拉索总成连接到 1 号驻车制动拉索总成上。



(b) 使用 SST 和扳手稳住 1 号驻车制动拉索的锁止螺母，并拧紧 4 号驻车制动拉索总成的转向节。

SST 09023-00101

扭矩：不带 SST

5.4 N\*m (55 kgf\*cm, 48 in.\*lbf)

带 SST

5.0 N\*m (51 kgf\*cm, 44 in.\*lbf)

备注：

- 使用力臂长度为 250 mm (9.84 in.) 的扭矩扳手。
- 如果 SST 与扭矩扳手平行，扭矩值是有效的。

3. 安装中央气囊传感器总成 (参见页次 RS-256)

4. 安装地板式换档杆总成

(a) 用 4 个螺栓安装地板式换档杆总成。

扭矩：12 N\*m (122 kgf\*cm, 9 ft.\*lbf)

(b) 接上连接器。

5. 安装横摆率和加速传感器 (带 VSC) (参见页次 BC-283)

6. 安装地毯支架 LH

7. 安装地毯支架 RH

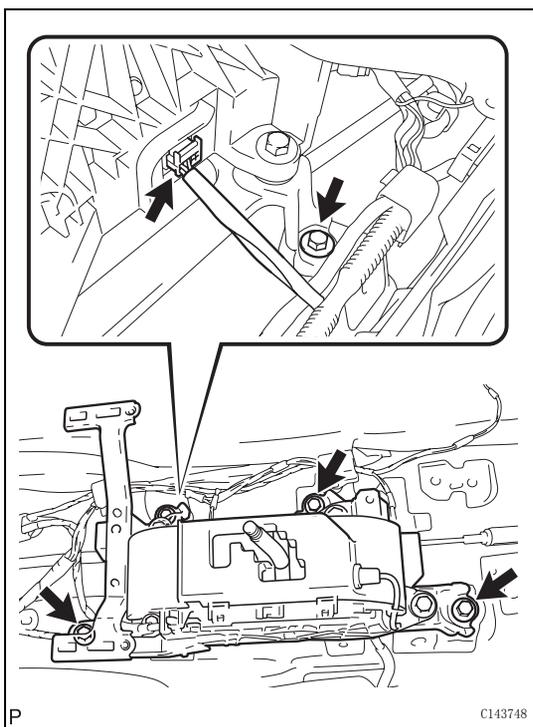
8. 安装中央控制台 1 号导管 (参见页次 AC-146)

9. 安装中央控制台总成 (参见页次 IP-33)

10. 安装中央控制台装饰盖 (参见页次 IP-34)

11. 安装中央控制台上板分总成 (参见页次 IP-35)

12. 安装前中央控制台上板饰件 (参见页次 IP-36)

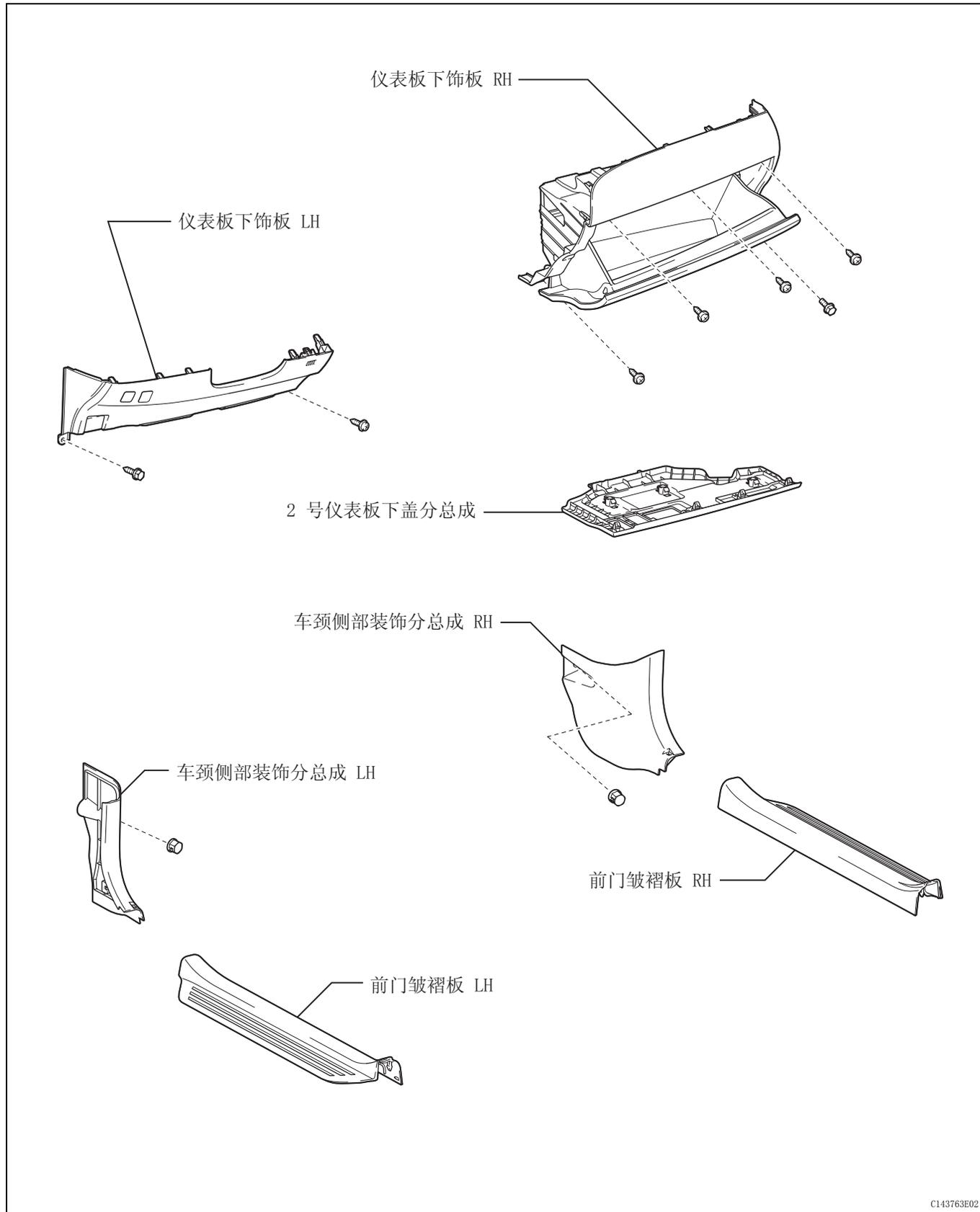


PB

13. 安装换档杆捏手分总成 (参见页次 IP-36)
14. 安装仪表板下饰板 RH (参见页次 IP-36)
15. 安装 2 号仪表板下盖分总成 (参见页次 IP-37)
16. 安装仪表板下饰板 LH (参见页次 IP-39)
17. 安装车颈侧部装饰分总成 LH (参见页次 IR-58)
18. 安装前门褶皱板 LH (参见页次 IR-58)
19. 安装车颈侧部装饰分总成 RH (参见页次 IR-58)
20. 安装前门褶皱板 RH (参见页次 IR-58)
21. 检查驻车制动踏板行程 (参见页次 PB-1)
22. 调整驻车制动踏板行程 (参见页次 PB-2)
23. 将电缆连接到蓄电池负极端子上
24. 检查 SRS 警告灯 (参见页次 RS-187)
25. 检查传感器信号 (参见页次 BC-283)

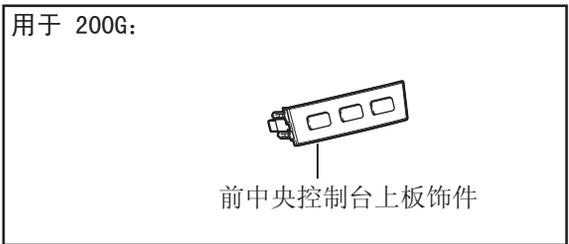
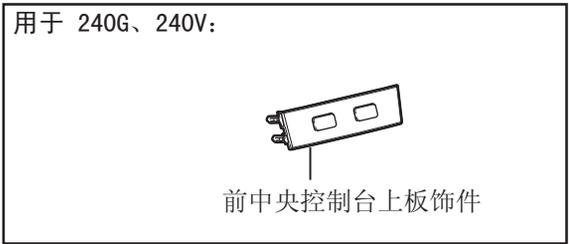
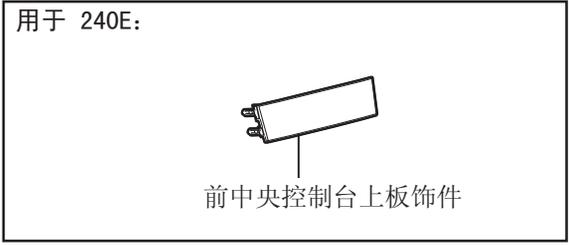
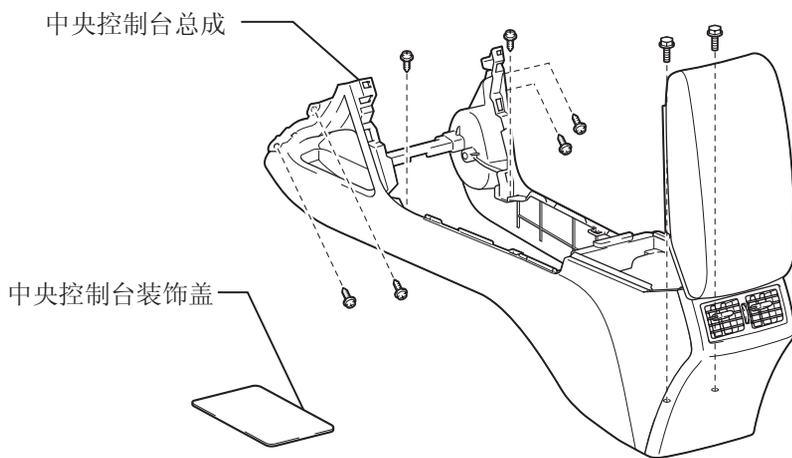
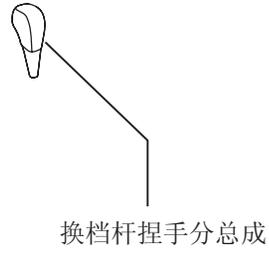


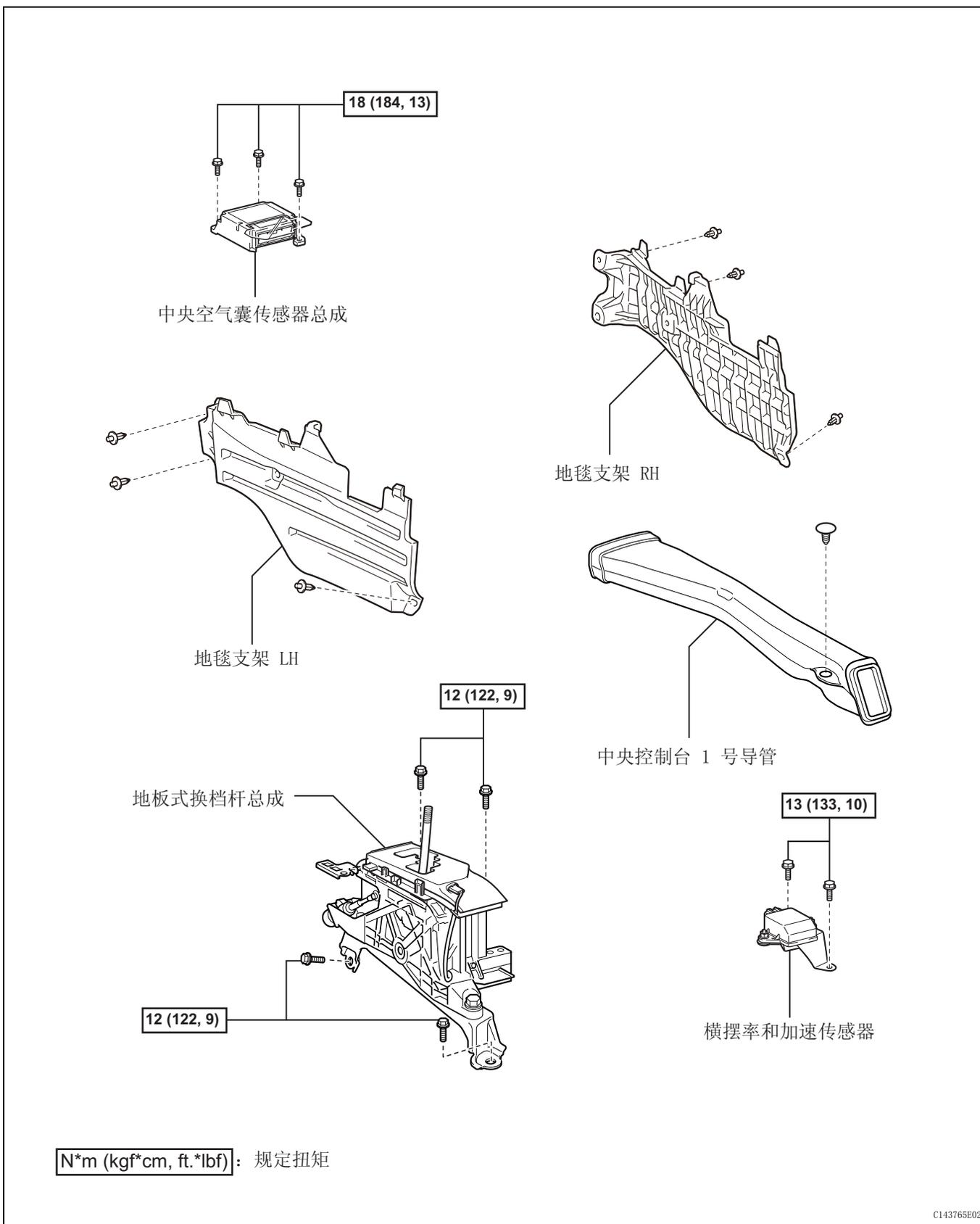
# 驻车制动拉索 组件



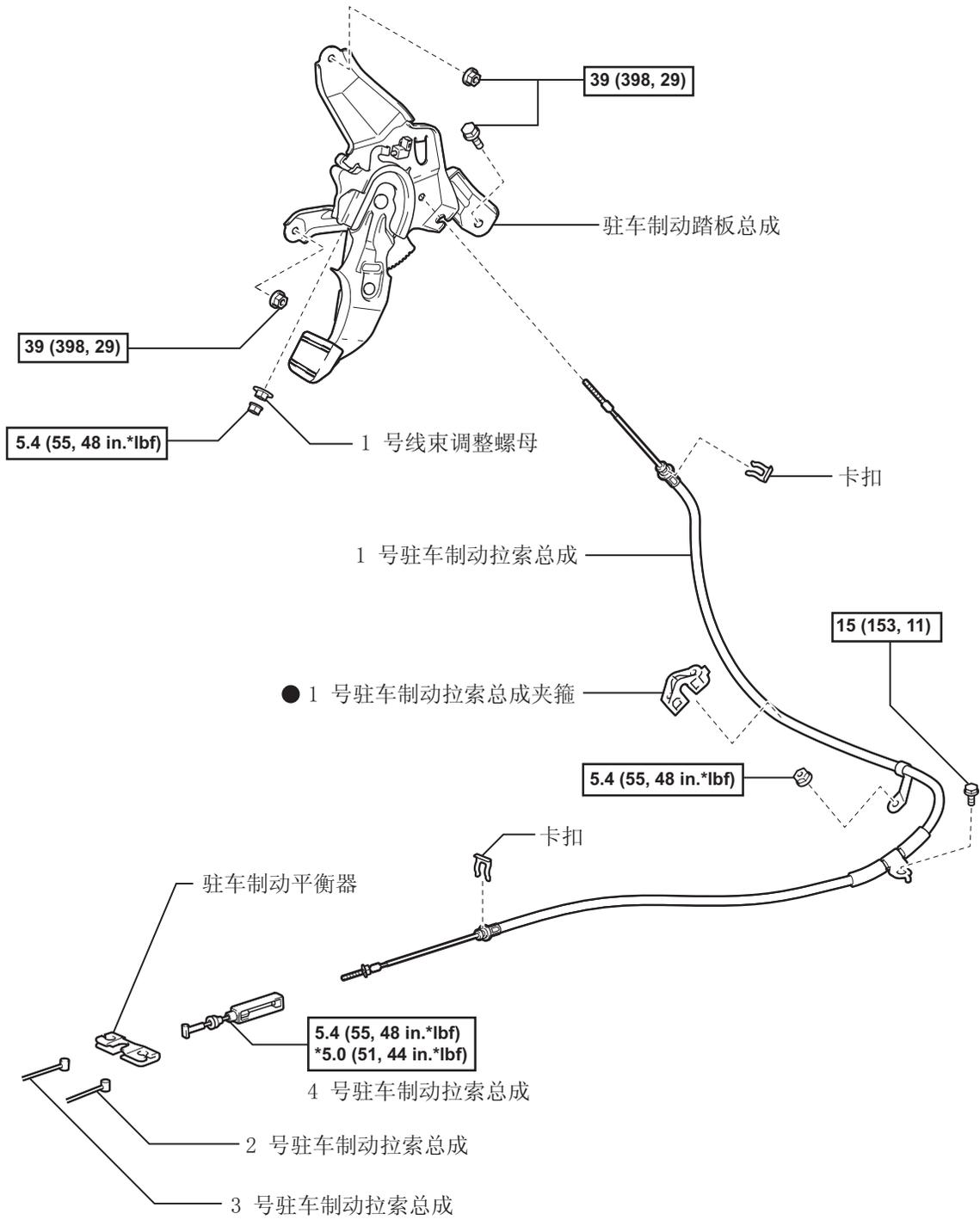
PB

PB

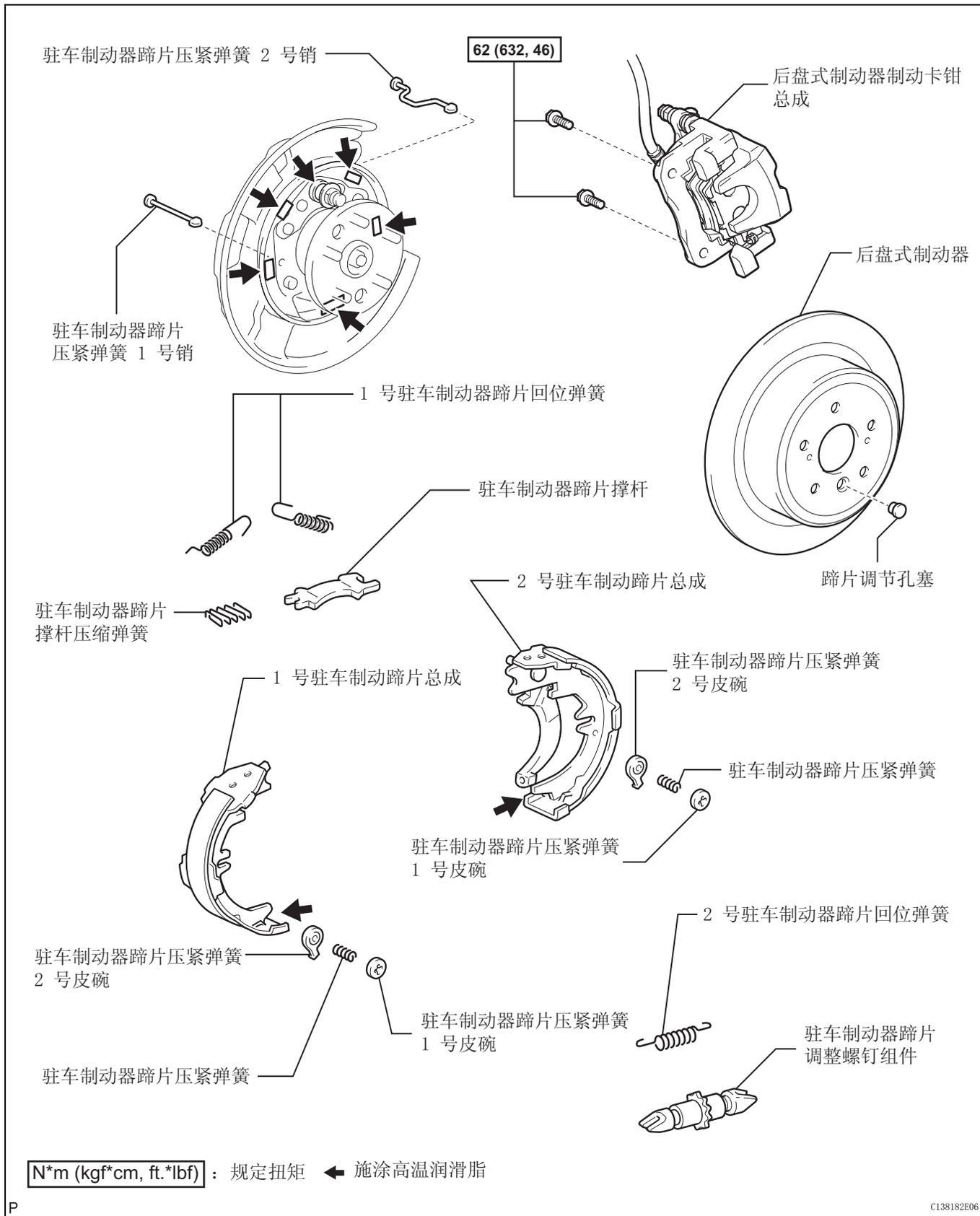




PB



**N\*m (kgf\*cm, ft.\*lbf)** : 规定扭矩 ● 不可重复使用的零件 \* 与 SST 一起使用

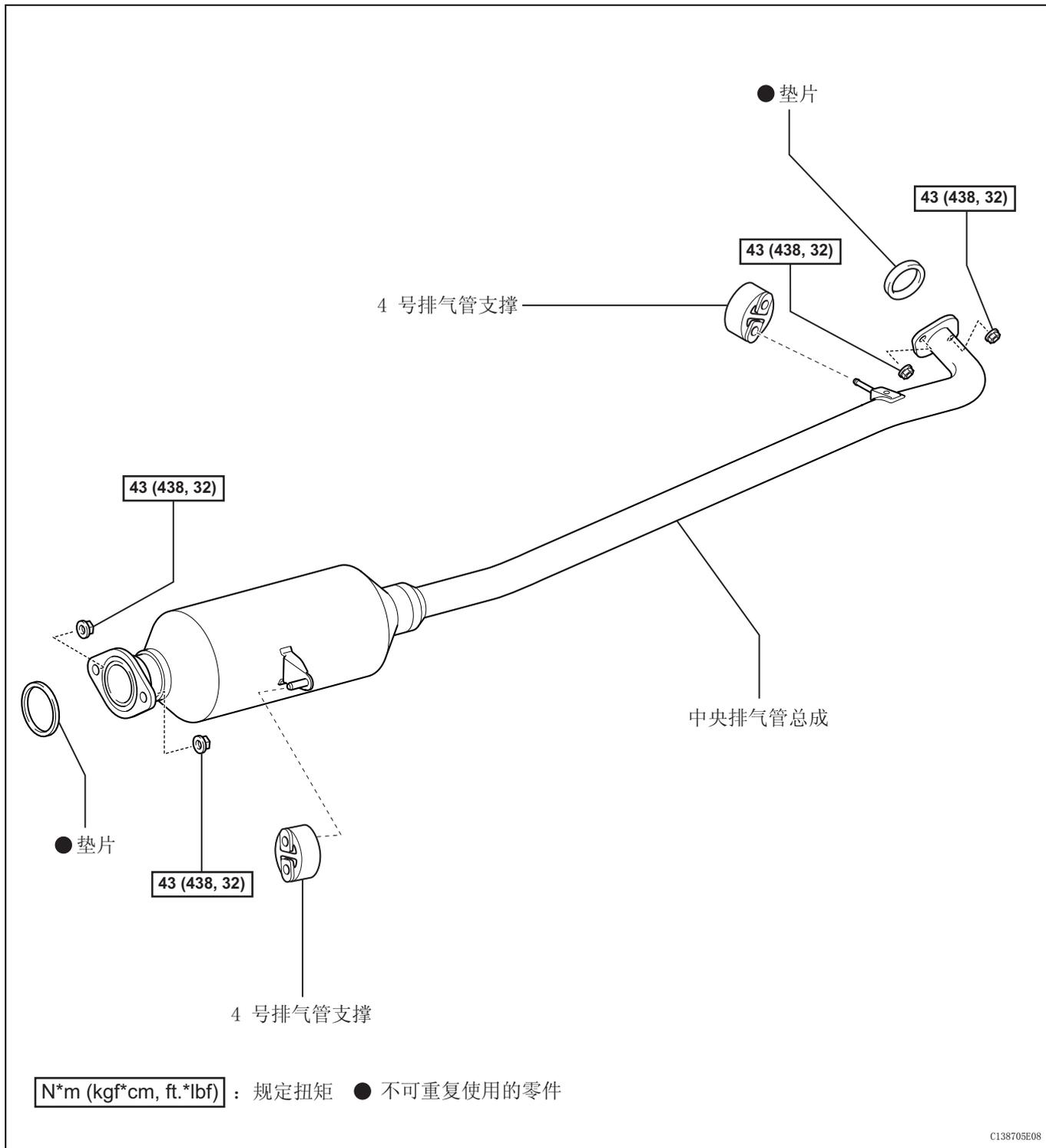


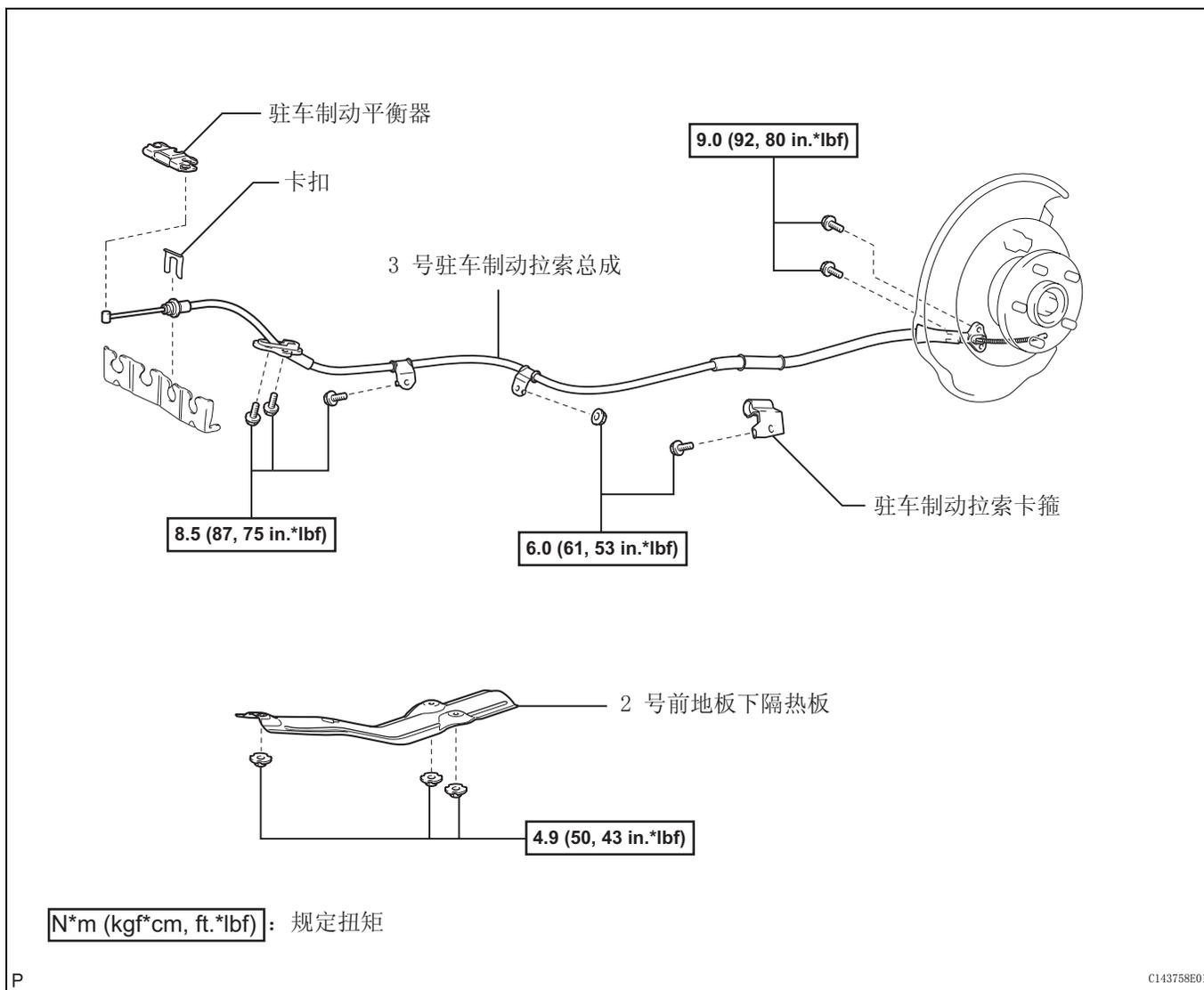
PB

PB-20

驻车制动器 - 驻车制动拉索

PB





PB

## 拆卸

建议：

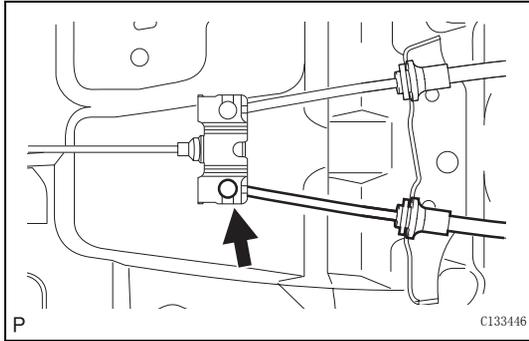
- 使用与 2 号驻车制动拉索总成和 3 号驻车制动拉索总成相同的步骤。
- 以下所列步骤适用于 3 号驻车制动拉索总成。

### 1. 拆卸驻车制动踏板总成

建议：

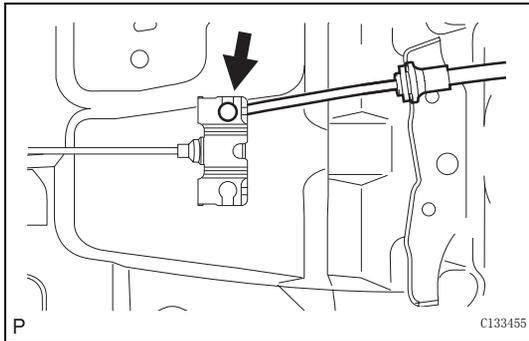
参见“拆卸驻车制动踏板”的步骤。（参见页次 PB-7）

### 2. 拆卸 1 号驻车制动拉索总成（参见页次 PB-9）



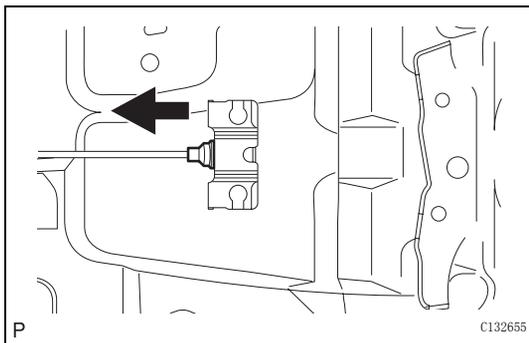
### 3. 分离 3 号驻车制动拉索总成

(a) 从驻车制动平衡器上分离 3 号驻车制动拉索总成。



### 4. 分离 2 号驻车制动拉索总成

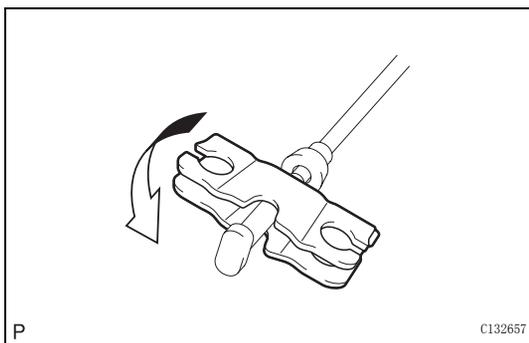
(a) 从驻车制动平衡器上分离 2 号驻车制动拉索总成。



### 5. 拆卸 4 号驻车制动拉索总成

(a) 如图所示，滑动橡胶护套。

(b) 如图所示将 4 号驻车制动拉索总成从驻车制动平衡器上拆卸。



### 6. 拆卸中央排气管总成（用于 1AZ-FE）（参见页次 EX-2）

### 7. 拆卸中央排气管总成（用于 2AZ-FE）（参见页次 EX-2）

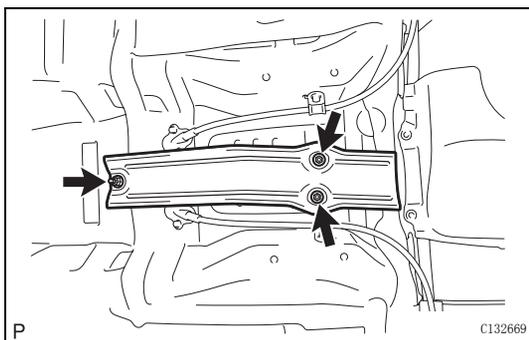
### 8. 拆卸 2 号前地板下隔热板

(a) 拆卸 3 个螺母和 2 号前地板下隔热板。

### 9. 拆卸后轮

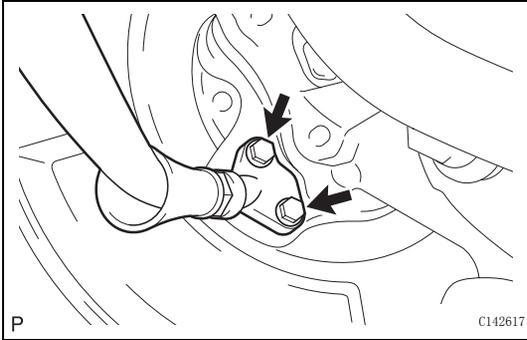
### 10. 分离后盘式制动器制动卡钳总成（参见页次 PB-29）

### 11. 拆卸后盘式制动器（参见页次 PB-29）

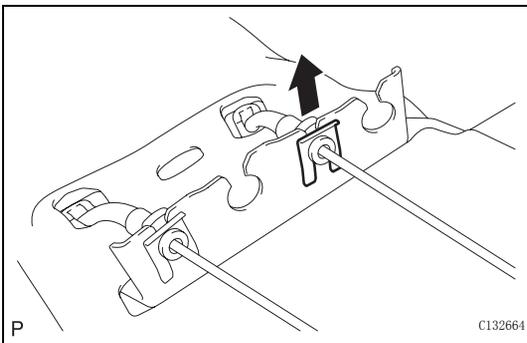




12. 拆卸 1 号驻车制动器蹄片回位弹簧 (参见页次 PB-29)
13. 拆卸驻车制动器蹄片撑杆 (参见页次 PB-29)
14. 拆卸 1 号驻车制动蹄片总成 (参见页次 PB-29)
15. 拆卸驻车制动器蹄片调整螺钉组件 (参见页次 PB-30)
16. 拆卸 2 号驻车制动蹄片总成 (参见页次 PB-30)
17. 拆卸 3 号驻车制动拉索总成
  - (a) 拆卸 2 个螺栓, 然后将 3 号驻车制动拉索总成从背板上分离。

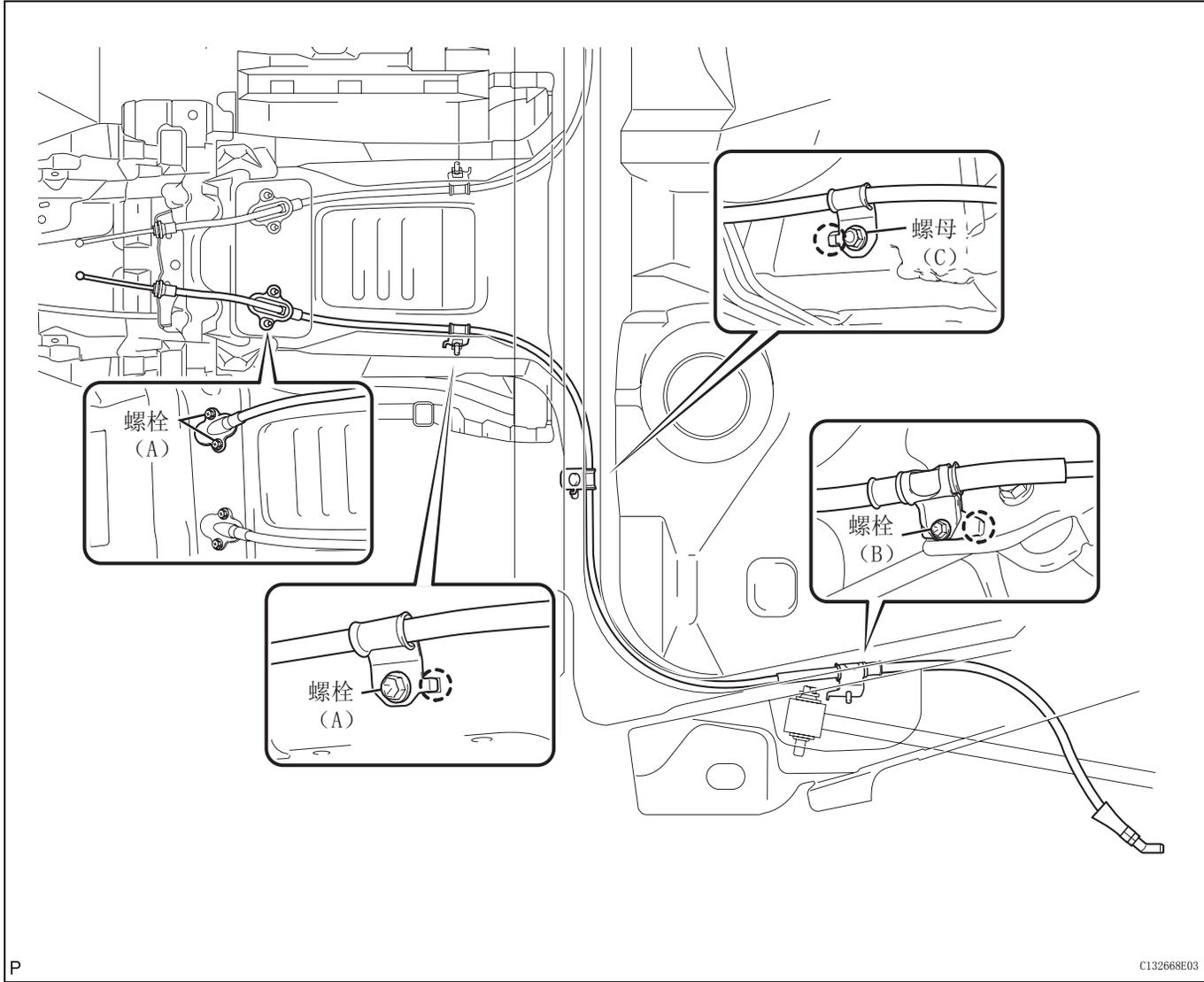


PB

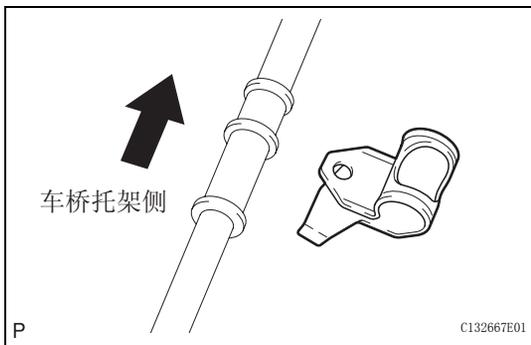


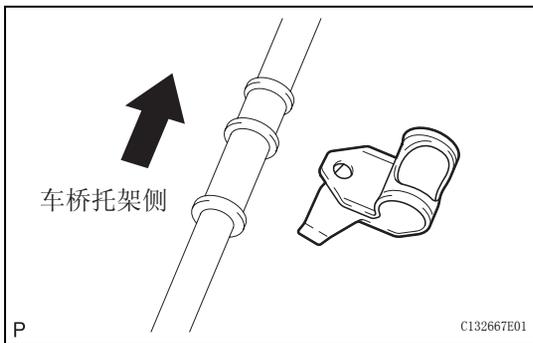
- (b) 用尖嘴钳, 从 3 号驻车制动拉索总成上拆卸卡扣。

(c) 拆卸 3 个螺栓 (A)、螺栓 (B) 和螺母 (C) 并脱开各个定位爪。



(d) 从车身上拆卸 3 号驻车制动拉索总成。  
(e) 拆卸驻车制动拉索卡箍。





### 安装

#### 1. 安装 3 号驻车制动拉索总成

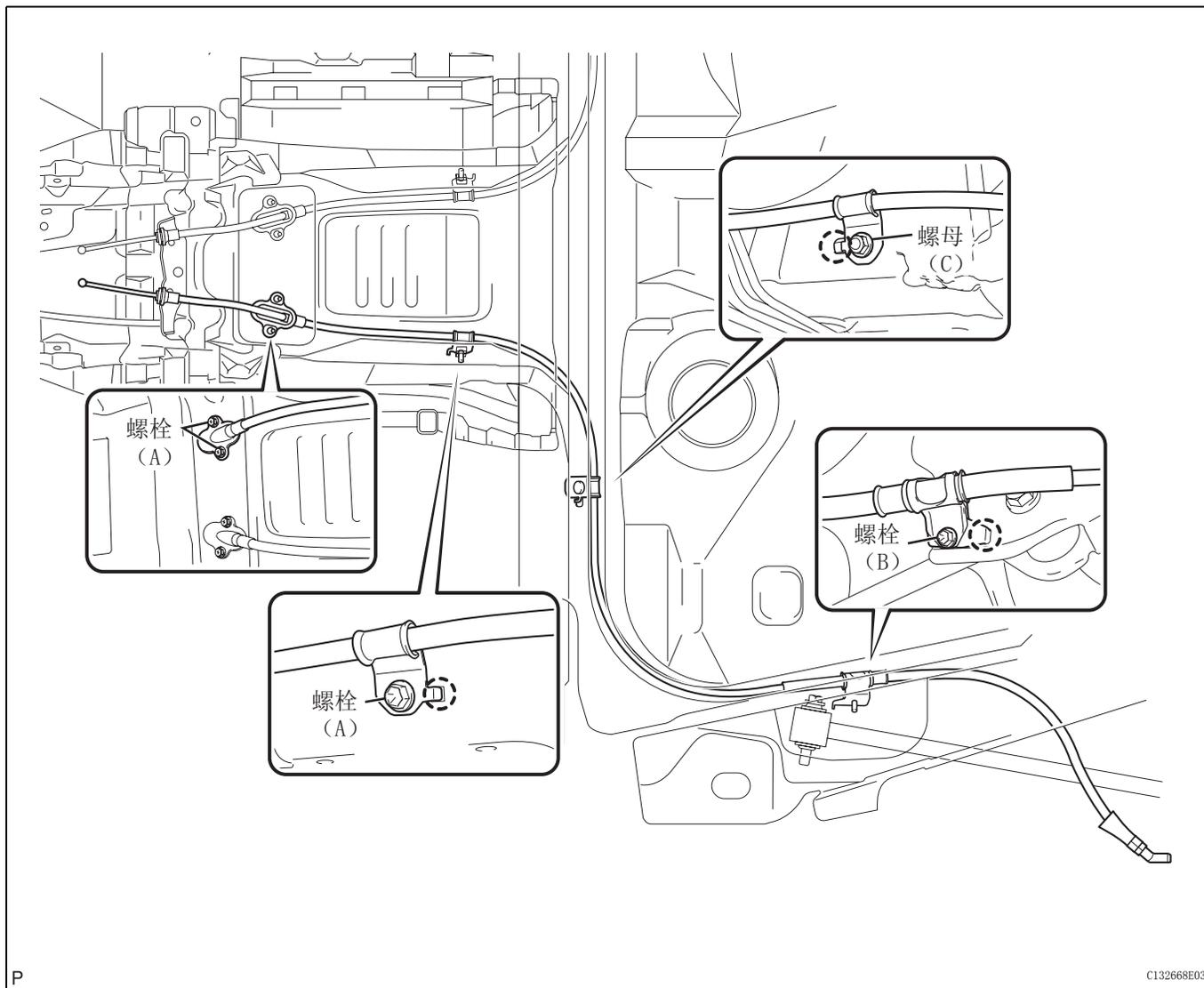
- (a) 将驻车制动拉索卡箍安装到 3 号驻车制动拉索总成上。
- (b) 用 3 个螺栓 (A)、螺栓 (B) 和螺母 (C) 安装 3 号驻车制动拉索总成并结合各个定位爪。

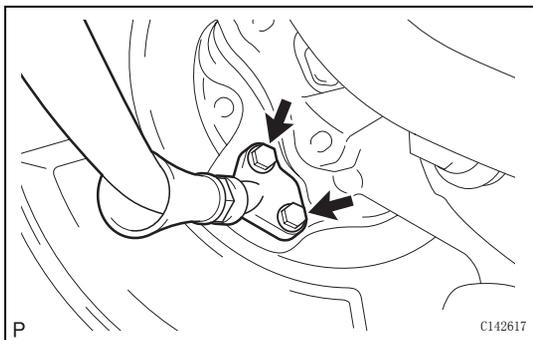
扭矩：螺栓 (A)

8.5 N\*m (87 kgf\*cm, 75 in.\*lbf)

螺栓 (B) 和螺母 (C)

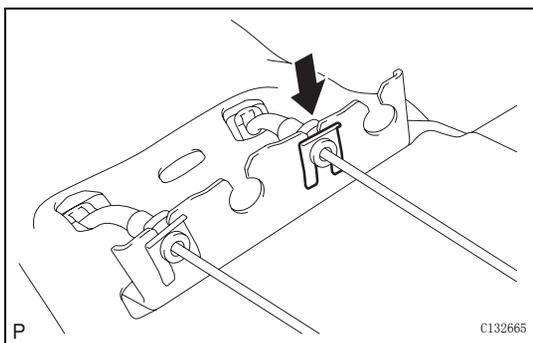
6.0 N\*m (61 kgf\*cm, 53 in.\*lbf)





(c) 用 2 个螺栓将 3 号驻车制动拉索总成安装到背板上。

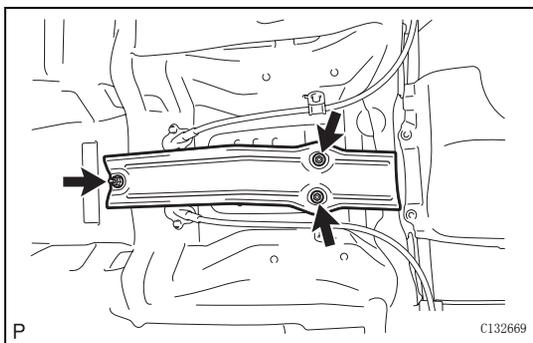
扭矩： 9.0 N\*m (92 kgf\*cm, 80 in.\*lbf)

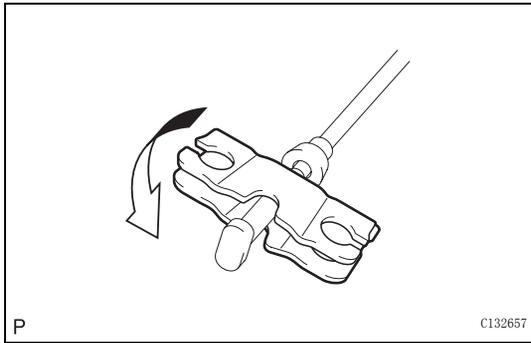


(d) 使用铜棒和锤子将卡扣安装到 3 号驻车制动拉索总成上。

PB

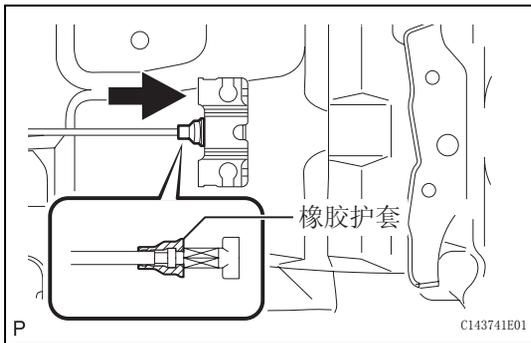
2. 安装 2 号驻车制动拉索总成 (参见页次 PB-32)
3. 安装驻车制动器蹄片调整螺钉组件 (参见页次 PB-33)
4. 安装 1 号驻车制动拉索总成 (参见页次 PB-33)
5. 安装驻车制动器蹄片撑杆 (参见页次 PB-33)
6. 安装 1 号驻车制动器蹄片回位弹簧 (参见页次 PB-33)
7. 检查驻车制动器安装 (参见页次 PB-34)
8. 安装后盘式制动器 (参见页次 PB-34)
9. 调整驻车制动蹄间隙 (参见页次 PB-1)
10. 安装后盘式制动器制动卡钳总成 (参见页次 PB-34)
11. 安装后轮
12. 安装 2 号前地板下隔热板
  - (a) 用 3 个螺母安装 2 号前地板下隔热板。  
扭矩： 4.9 N\*m (50 kgf\*cm, 43 in.\*lbf)
13. 安装中央排气管总成 (用于 1AZ-FE) (参见页次 EX-4)
14. 安装中央排气管总成 (用于 2AZ-FE) (参见页次 EX-4)





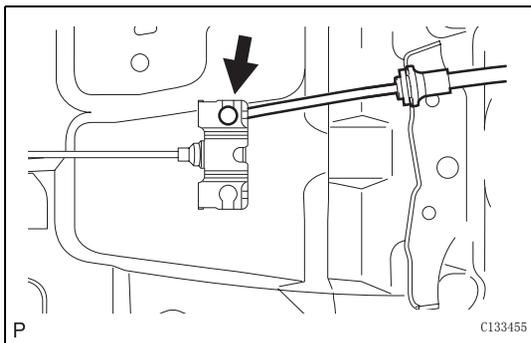
15. 安装 4 号驻车制动拉索总成

(a) 将 4 号驻车制动拉索总成安装到驻车制动平衡器上。



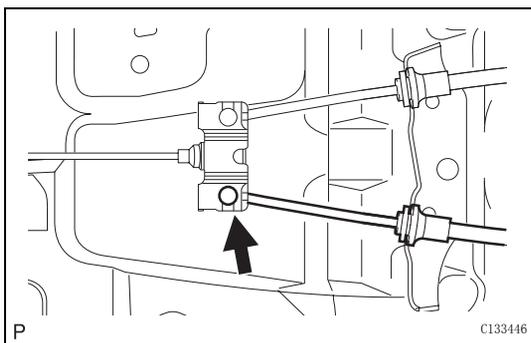
(b) 如图所示，滑回橡胶护套。

PB



16. 连接 2 号驻车制动拉索总成

(a) 将 2 号驻车制动拉索总成连接到驻车制动平衡器上。



17. 连接 3 号驻车制动拉索总成

(a) 将 3 号驻车制动拉索总成连接到驻车制动平衡器上。

18. 安装 1 号驻车制动拉索总成 (参见页次 PB-11)

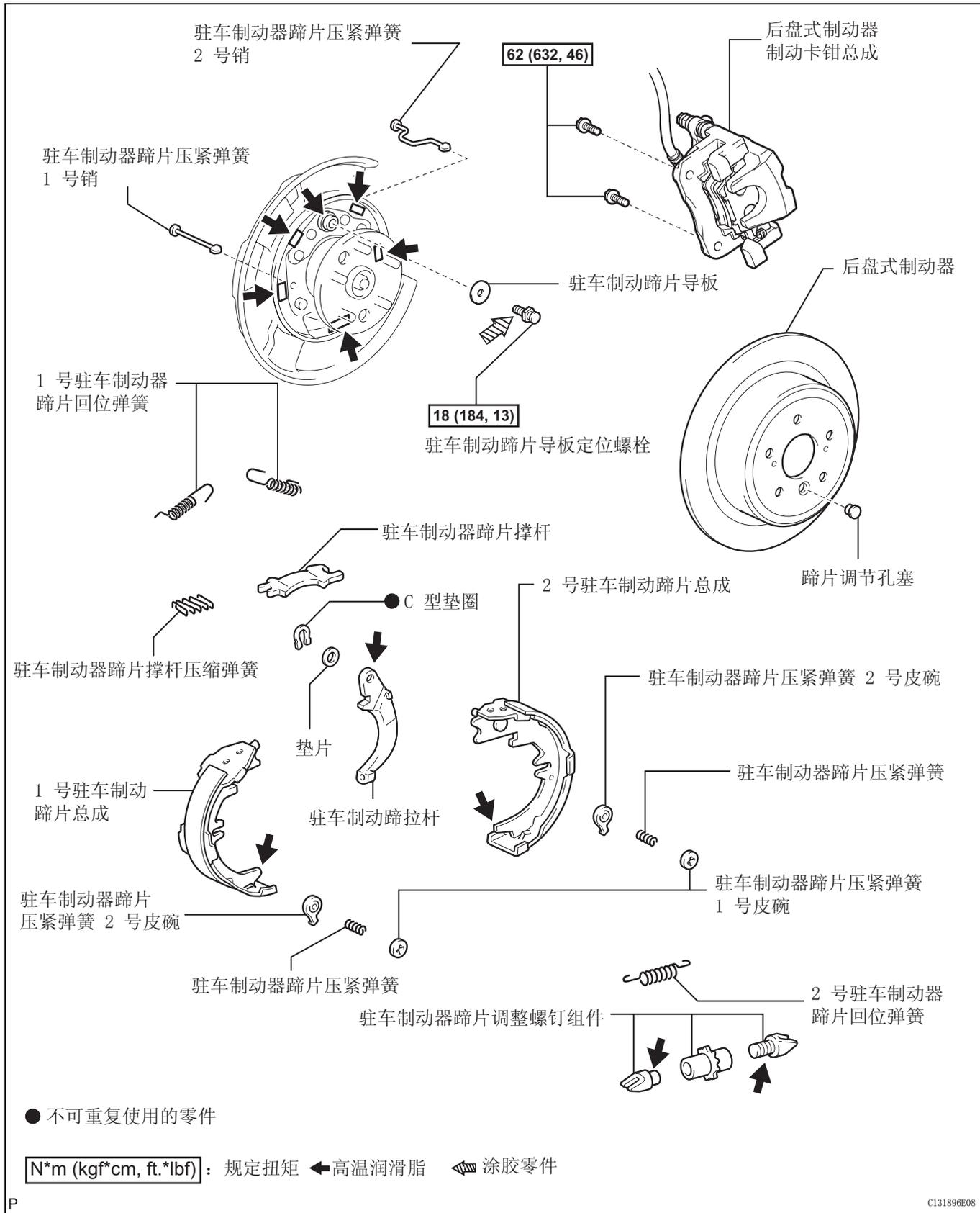
19. 安装驻车制动踏板总成

建议：  
参见“安装驻车制动踏板”的步骤。(参见页次 PB-12)

20. 检查有无废气泄漏 (参见页次 EX-5)

# 驻车制动器总成

## 组件



PB

P

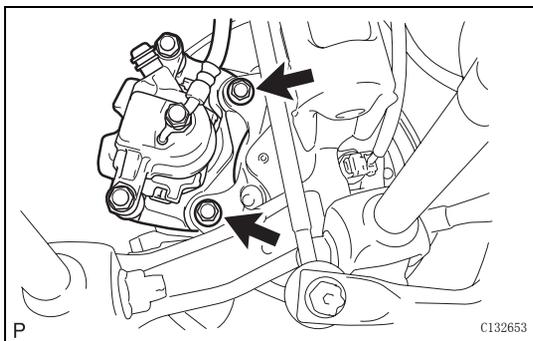
C131896E08

## 拆解

建议：

- 对于 RH 侧和 LH 侧，要遵循同样的步骤。
- 下面所列的步骤适用于 LH 侧。

### 1. 拆卸后轮

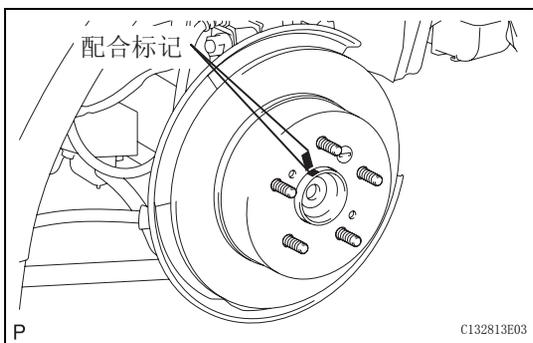


### 2. 分离后盘式制动器制动卡钳总成

- (a) 拆卸 2 个螺栓，并分离后盘式制动器制动卡钳总成。

建议：

不要将制动软管从盘式制动器制动卡钳总成上断开。



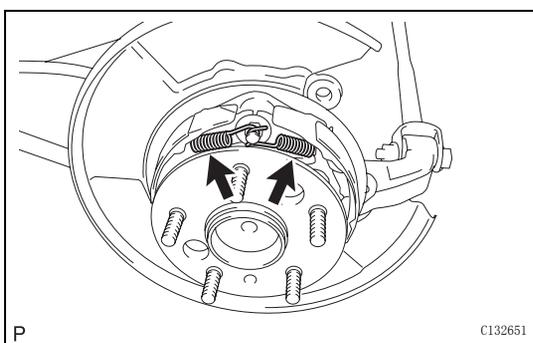
### 3. 拆卸后盘式制动器

- (a) 松开驻车制动器并在后制动盘和车桥轮毂上标上配合标记。

- (b) 拆卸后制动盘。

建议：

如果制动盘不易拆下，转动蹄片调节器直到车轮可以自由转动。

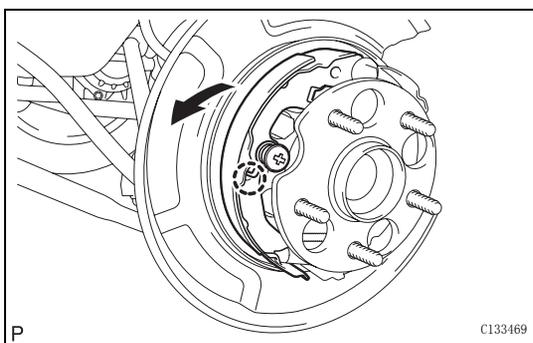


### 4. 拆卸 1 号驻车制动器蹄片回位弹簧

- (a) 用尖嘴钳拆卸 2 个 1 号驻车制动器蹄片回位弹簧。

### 5. 拆卸驻车制动器蹄片撑杆

- (a) 拆卸驻车制动器蹄片撑杆和驻车制动器蹄片撑杆压缩弹簧。

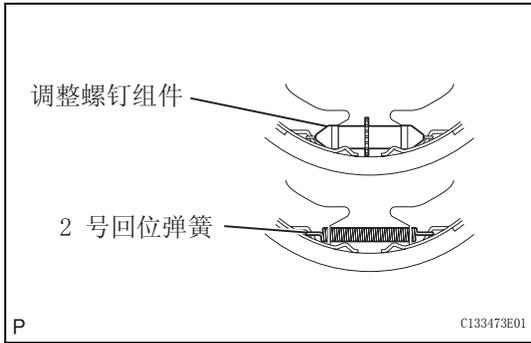


### 6. 拆卸 1 号驻车制动蹄片总成

- (a) 松开驻车制动器蹄片压紧弹簧 1 号皮碗的定位爪。

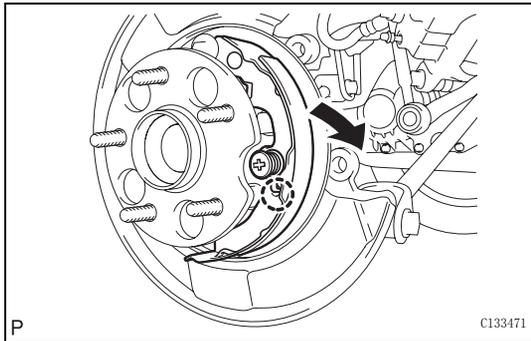
- (b) 按照图示拆卸 1 号驻车制动器蹄片总成。

- (c) 拆卸驻车制动器蹄片压紧弹簧 1 号皮碗、驻车制动器蹄片压紧弹簧、驻车制动器蹄片压紧弹簧 2 号皮碗和驻车制动器蹄片压紧弹簧 1 号销。



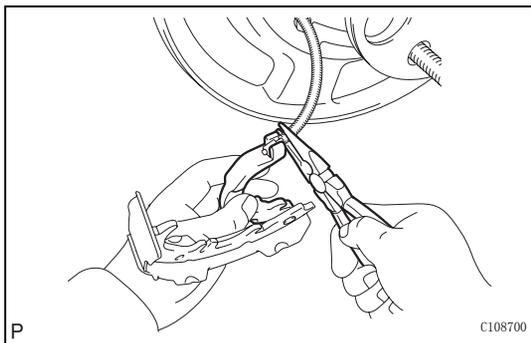
## 7. 拆卸驻车制动器蹄片调整螺钉组件

- (a) 拆卸驻车制动器蹄片调整螺钉组件。
- (b) 拆卸驻车制动蹄片 2 号回位弹簧。



## 8. 拆卸 2 号驻车制动蹄片总成

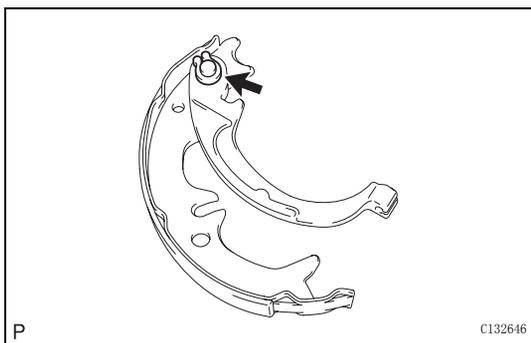
- (a) 松开驻车制动器蹄片压紧弹簧 1 号皮碗的定位爪。
- (b) 按照图示拆卸 2 号驻车制动器蹄片总成。
- (c) 拆卸驻车制动器蹄片压紧弹簧 1 号皮碗、驻车制动器蹄片压紧弹簧、驻车制动器蹄片压紧弹簧 2 号皮碗和驻车制动器蹄片压紧弹簧 2 号销。



- (d) 用尖嘴钳将 3 号驻车制动拉索总成从驻车制动蹄拉杆上断开。

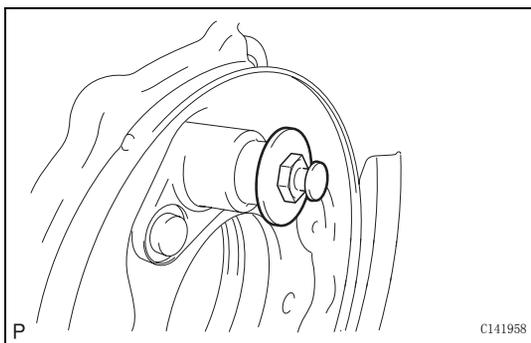
**备注：**

**小心不要损坏 3 号驻车制动拉索总成。**



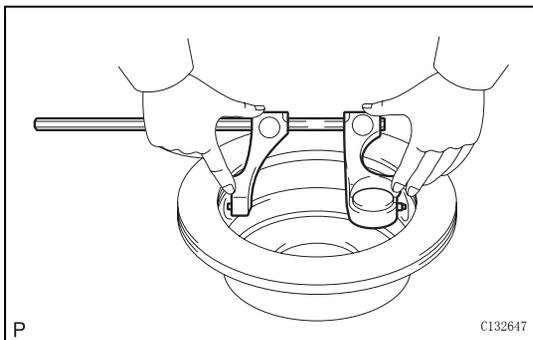
## 9. 拆卸驻车制动蹄拉杆

- (a) 使用螺丝刀拆卸 C 型垫圈、垫片和驻车制动蹄拉杆。



## 10. 拆卸驻车制动蹄片导板

- (a) 拆卸驻车制动蹄片导板定位螺栓和驻车制动蹄片导板。



## 检查

### 1. 检查制动盘内径

- (a) 使用制动鼓计量表或等同物，测量制动盘内径。

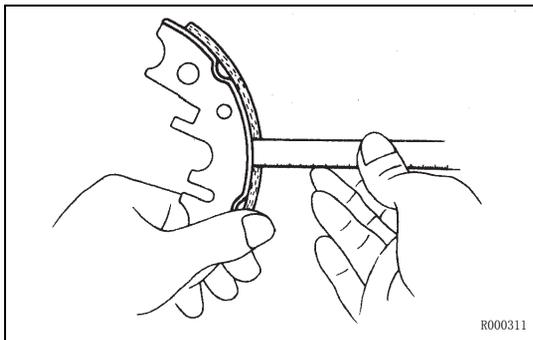
**标准内径：**

170 mm (6.69 in.)

**最大内径：**

171 mm (6.73 in.)

如果内径大于最大值，则更换后制动盘。



### 2. 检查驻车制动蹄衬层厚度

- (a) 用直尺测量制动蹄衬层厚度。

**标准厚度：**

2.0 mm (0.079 in.)

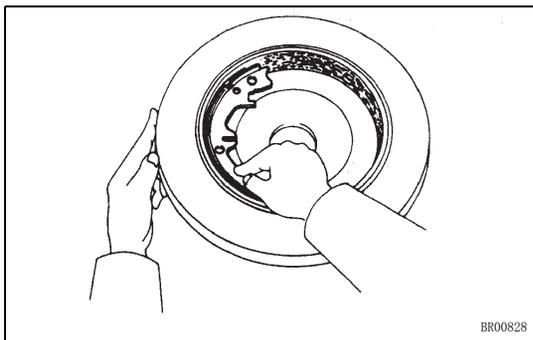
**最小厚度：**

1.0 mm (0.039 in.)

若衬层厚度小于最小厚度，或者有严重的或不均匀的磨损，则更换制动蹄。

**备注：**

始终要同时更换左右两个驻车制动蹄。



### 3. 检查制动盘和驻车制动蹄衬层是否正常接触

- (a) 在盘内表面施涂白垩，然后研磨制动蹄衬层来适应制动盘。

若制动盘与制动蹄衬层贴合不良，应用制动蹄打磨机修磨或者更换制动蹄。

## 重新装配

### 1. 施涂高温润滑脂

- (a) 将高温润滑脂施涂到与蹄片接触的背板上。

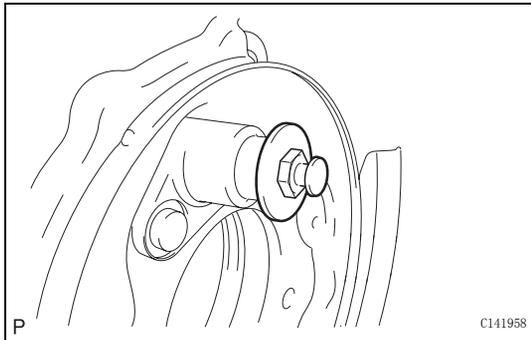
### 2. 安装驻车制动蹄片导板

- (a) 在驻车制动蹄片导板定位螺栓的螺纹上施涂粘合剂。

**粘合剂：**

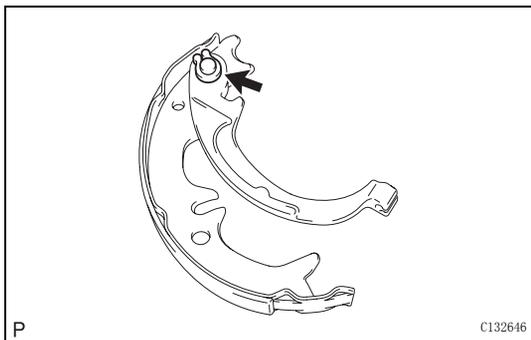
丰田纯正粘合剂 1344、Three Bond 1344 或同等产品

PB



- (b) 用驻车制动蹄片导板定位螺栓安装驻车制动蹄片导板。

**扭矩： 18 N\*m (184 kgf\*cm, 13 ft.\*lbf)**



### 3. 安装驻车制动蹄拉杆

- (a) 用新的 C 型垫圈将驻车制动蹄拉杆和垫片安装到 2 号驻车制动蹄总成上。

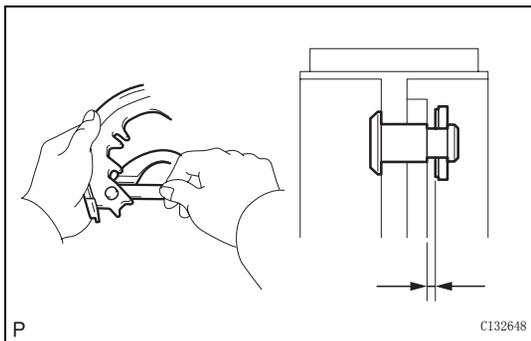
- (b) 用测隙规测量 2 号驻车制动蹄总成和驻车制动蹄拉杆之间的间隙。

**标准间隙：**

**小于 0.35 mm (0.014 in.)**

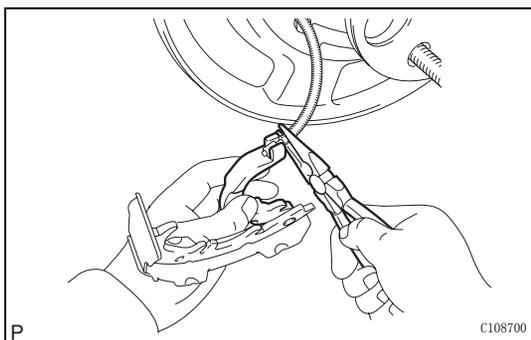
如果间隙不符合规定，应换上准确尺寸的垫片。

| 垫片厚度               | 垫片厚度               |
|--------------------|--------------------|
| 0.3 mm (0.012 in.) | 0.9 mm (0.035 in.) |
| 0.6 mm (0.024 in.) | -                  |

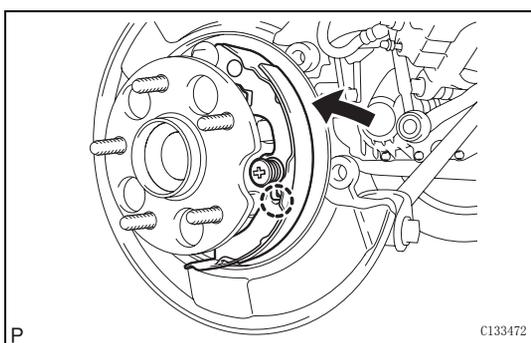


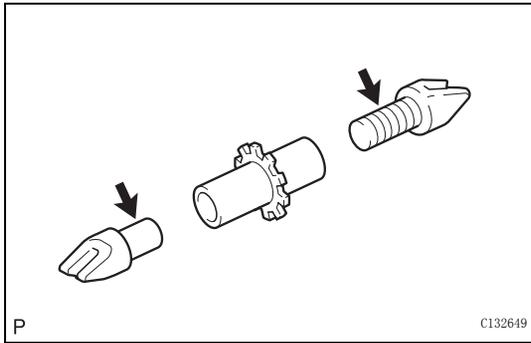
### 4. 安装 2 号驻车制动拉索总成

- (a) 用尖嘴钳将 3 号驻车制动拉索总成连接到驻车制动蹄拉杆上。



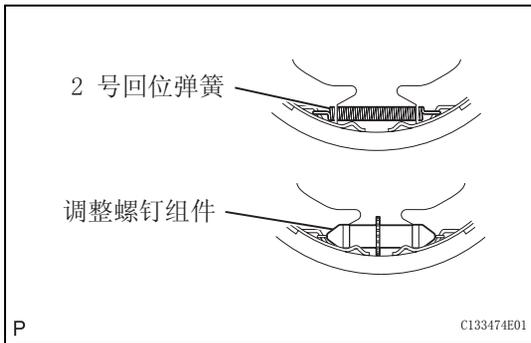
- (b) 安装带有驻车制动器蹄片压紧弹簧 2 号销、驻车制动蹄压紧弹簧 2 号皮碗、驻车制动蹄压紧弹簧和驻车制动蹄压紧弹簧 1 号皮碗的 2 号驻车制动蹄总成。
- (c) 结合驻车制动蹄压紧弹簧 1 号皮碗和 2 号驻车制动蹄总成的定位爪。





5. 安装驻车制动器蹄片调整螺钉组件

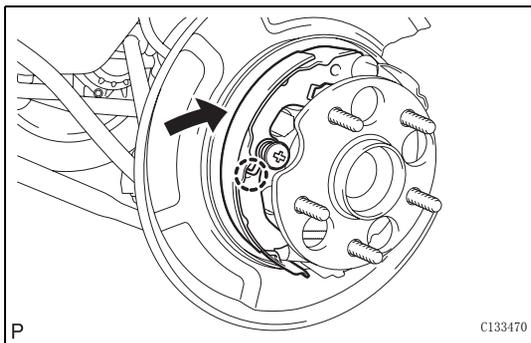
(a) 按照图示将高温润滑脂施涂到驻车制动调整螺钉上。



(b) 将驻车制动蹄 2 号回位弹簧安装到 1 号驻车制动蹄总成和 2 号驻车制动蹄总成上。

(c) 将驻车制动蹄调整螺钉组件安装到 1 号驻车制动蹄总成和 2 号驻车制动蹄总成上。

PB



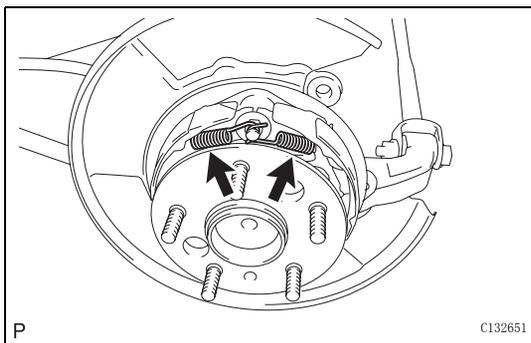
6. 安装 1 号驻车制动拉索总成

(a) 安装带有驻车制动器蹄片压紧弹簧 1 号销、驻车制动蹄压紧弹簧 1 号皮碗、驻车制动蹄压紧弹簧和驻车制动蹄压紧弹簧 1 号皮碗的 2 号驻车制动蹄总成。

(b) 结合驻车制动蹄压紧弹簧 1 号皮碗和 1 号驻车制动蹄总成的定位爪。

7. 安装驻车制动器蹄片撑杆

(a) 将驻车制动蹄片撑杆和驻车制动蹄片撑杆压缩弹簧附于 1 号驻车制动蹄总成和 2 号驻车制动蹄总成上。



8. 安装 1 号驻车制动器蹄片回位弹簧

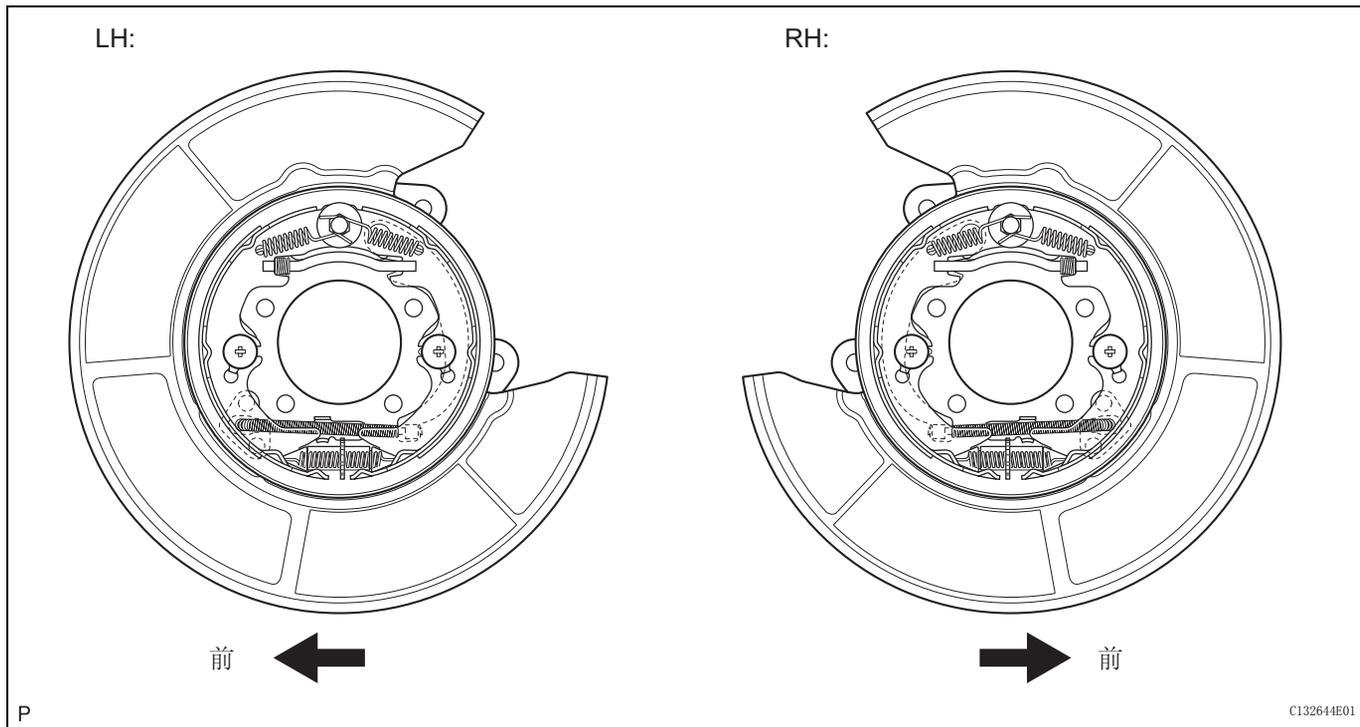
(a) 用尖嘴钳安装 2 个 1 号驻车制动器蹄片回位弹簧。

建议：

首先安装前侧弹簧，若能和安装后侧弹簧。

## 9. 检查驻车制动器安装

(a) 检查各个零件是否正确安装。



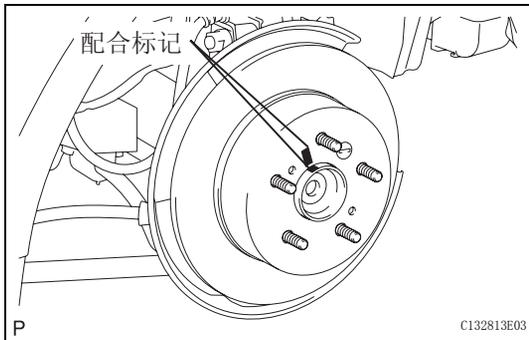
备注：

蹄片衬层和制动盘的磨擦表面应该没有粘附油脂或润滑脂。

## 10. 安装后盘式制动器

(a) 对准配合标记，安装后制动盘。

## 11. 调整驻车制动蹄间隙（参见页次 PB-1）



## 12. 安装后盘式制动器制动卡钳总成

(a) 用 2 个螺栓安装后盘式制动器制动卡钳总成。

扭矩：62 N\*m (632 kgf\*cm, 46 ft.\*lbf)

## 13. 安装后轮

扭矩：103 N\*m (1,050 kgf\*cm, 76 ft.\*lbf)

## 14. 检查驻车制动踏板行程（参见页次 PB-1）

## 15. 调整驻车制动踏板行程（参见页次 PB-2）

