



悬架

SP

悬架系统

部件位置	SP-1
故障症状表	SP-3

前轮定位

调整	SP-4
--------------	------

后轮定位

调整	SP-11
--------------	-------

前减震器

组件	SP-12
拆卸	SP-13
拆解	SP-15
检查	SP-15
重新装配	SP-15
安装	SP-18
弃置	SP-20

1 号前下悬架臂

组件	SP-21
拆卸	SP-22
安装	SP-22

前下球节

组件	SP-24
拆卸	SP-25
检查	SP-26
安装	SP-26

前稳定杆

组件	SP-28
拆卸	SP-29
检查	SP-30
安装	SP-30

后减震器

组件	SP-32
拆卸	SP-34
拆解	SP-36
检查	SP-36
重新装配	SP-36
安装	SP-38
弃置	SP-41

后支撑杆

组件	SP-42
拆卸	SP-42
安装	SP-44

1 号后悬架臂

组件	SP-47
--------------	-------



SP

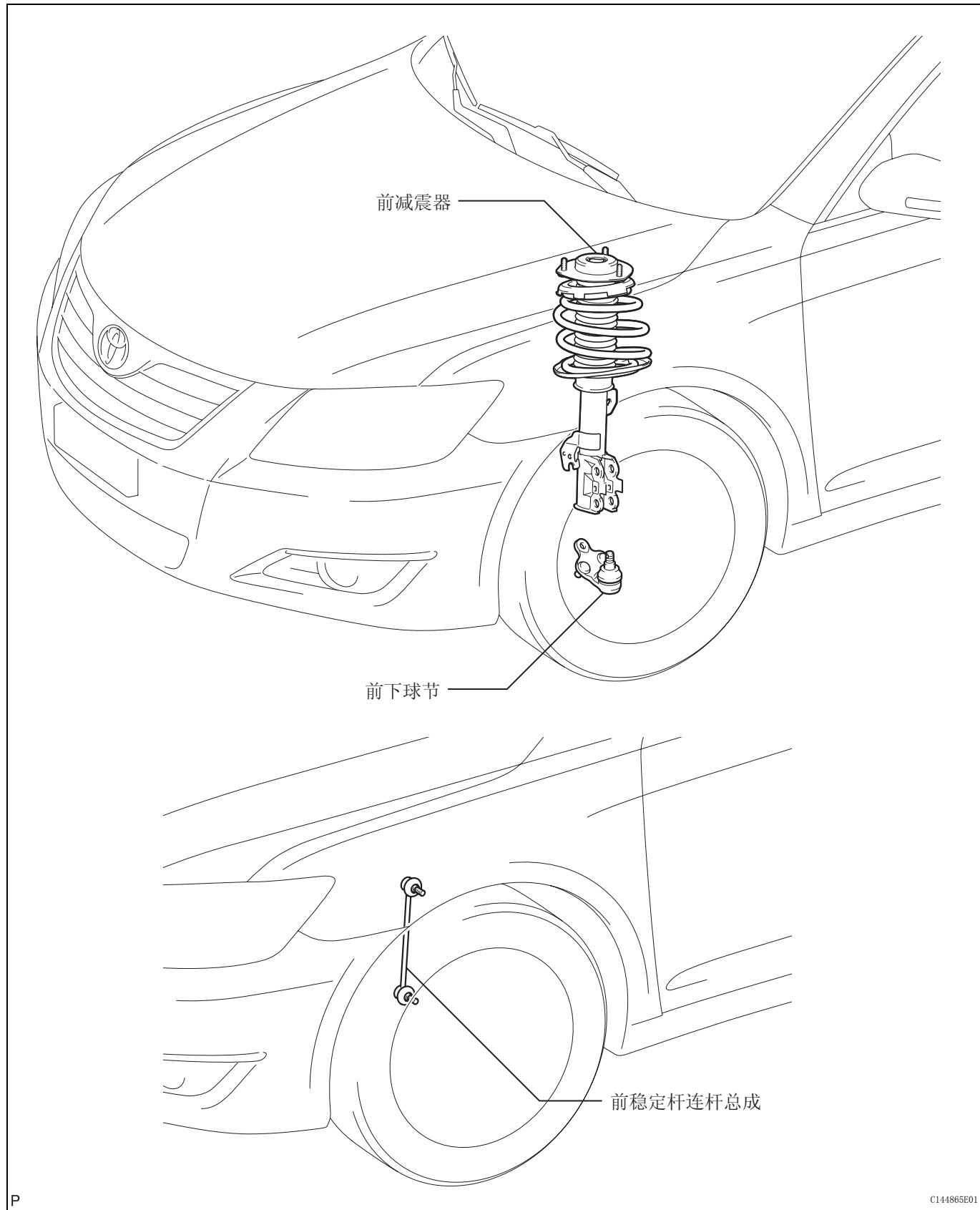
拆卸	SP-50
安装	SP-52
2 号后悬架臂	
组件	SP-57
拆卸	SP-61
安装	SP-62
后稳定杆	
组件	SP-64
拆卸	SP-65
检查	SP-66
安装	SP-67





悬架系统

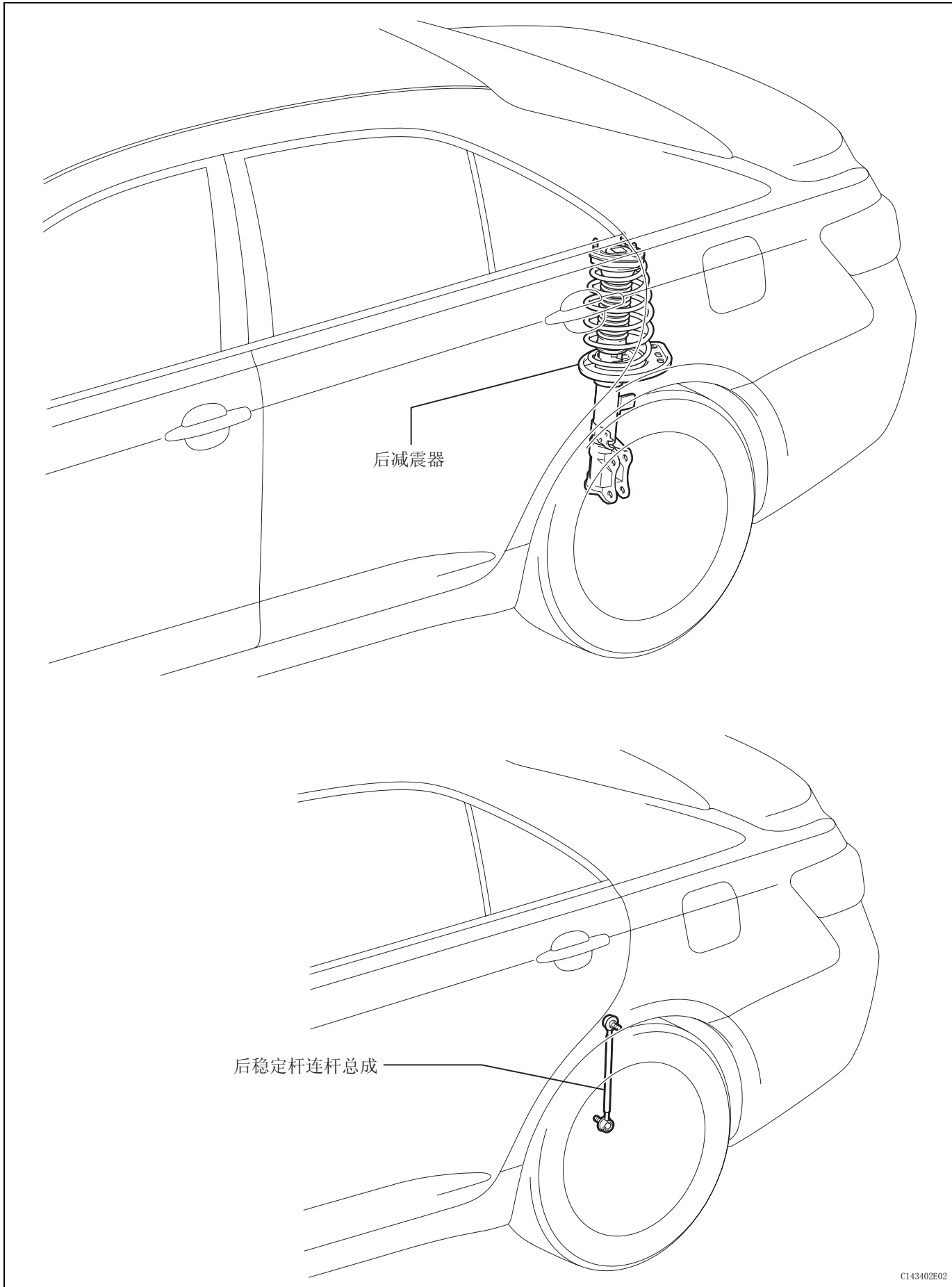
部件位置



SP-2

悬架 - 悬架系统

SP





故障症状表

使用下表将有助于找到问题的起因。数字表示故障的可能起因的优先顺序。按顺序检查每个部件。必要时更换这些部件。

悬架系统

症状	怀疑部位	参见页次
车身下沉	1. 车辆 (超载)	-
	2. 弹簧 (无力)	SP-15
	3. 减震器 (磨损)	SP-15
摆动 / 倾斜	1. 轮胎 (磨损或充气不合适)	TW-2
	2. 稳定杆 (弯曲或断裂)	SP-29
	3. 减震器 (磨损)	SP-15
前轮摆振	1. 轮胎 (磨损或充气不合适)	TW-2
	2. 车轮 (不平衡)	TW-2
	3. 减震器 (磨损)	SP-15
	4. 车轮定位 (不正确)	SP-4
	5. 下球节 (磨损)	SP-25
	6. 轮毂轴承 (磨损)	AH-5
	7. 转向机 (超过调节量或断裂)	PS-34
后轮摆振	1. 轮胎 (磨损或充气不合适)	TW-2
	2. 车轮 (不平衡)	TW-2
	3. 减震器 (磨损)	SP-36
	4. 车轮定位 (不正确)	SP-11
	5. 轮毂轴承 (磨损)	AH-14
轮胎异常磨损	1. 轮胎 (磨损或充气不合适)	TW-2
	2. 前车轮定位 (不正确)	SP-4
	3. 后轮定位 (不正确)	SP-11
	4. 前减震器 (磨损)	SP-15
	5. 后减震器 (磨损)	SP-36
	6. 悬架零件 (磨损)	-

SP

前轮定位

调整

1. 检查轮胎 (参见页次 TW-2)

2. 测量车辆高度

(a) 使车辆在转角上下跳振多次, 来稳定悬架。检查车辆高度。

车辆高度

轮胎尺寸	前 A - B	后 C - D
215/60R16	111 mm (4.37 in.)	36 mm (1.42 in.)
215/55R17	113 mm (4.45 in.)	38 mm (1.50 in.)

测量点:

A:

前轮中心离地间隙

B:

2 号下悬架臂衬套定位螺栓中心离地间隙

C:

后轮中心离地间隙

D:

支撑杆定位螺栓中心离地间隙

备注:

- 在检查车轮定位之前, 将车辆高度调整到规定值。
- 确保在水平路面上测量。
- 如果需要到车辆下进行测量, 要确保使用驻车制动器, 并通过垫木固定车辆。

3. 检查前束

(a) 使车辆在转角上下跳振多次, 来稳定悬架。

(b) 松开驻车制动器, 将换挡杆切换至空挡位置。

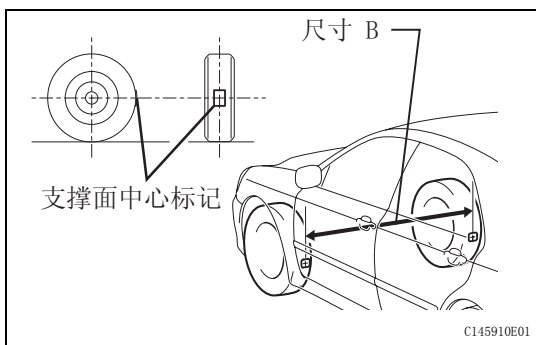
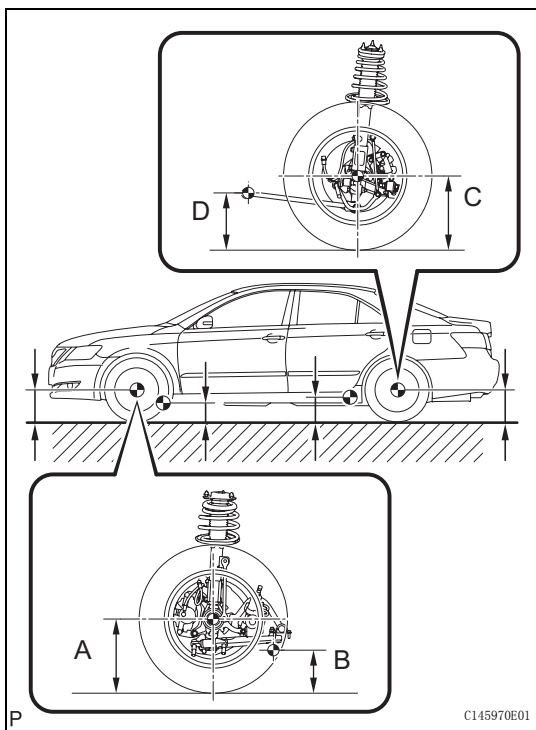
(c) 向前开车约 5 m (16.4 ft)。(*1)

(d) 在前轮最后部的点上标注支撑面中心标记并侧标记之间的距离 (尺寸 B)。

(e) 缓慢向前开车使前轮旋转 180°, 将前轮胎阀作为参考要点。

建议:

车轮旋转不得超过 180°。如果大于 180°, 要从 *1 开始重新执行步骤。

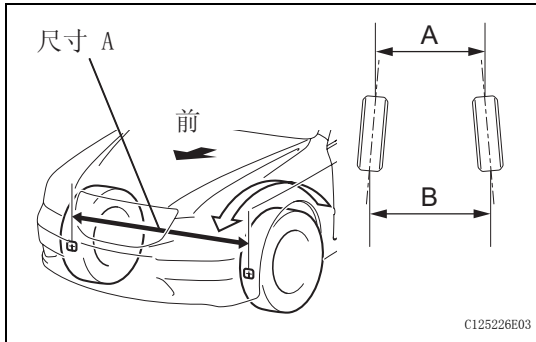


SP

P

C145970E01

C145910E01



(f) 测量车轮前部的支撑面中心标记之间的距离。

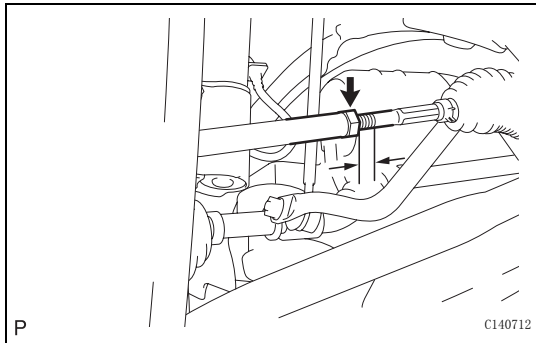
前束

前束 (总)	-
A - B:	0 ± 2 mm (0 ± 0.08 in.)

建议：

如果前束不在规定范围内，则在齿条端部进行调整。

SP



4. 调整前束

(a) 测量左、右齿条端部的螺纹长度。

标准：

左、右齿条端部之间的螺纹长度差为 1.5 mm (0.06 in.) 或更小。

(b) 拆下齿条护套固定箍。

(c) 拧松横拉杆端头锁止螺母。

(d) 如果左、右齿条端部的螺纹长度差异不在规定范围内，则调整齿条端部。

(1) 如果所测得的前束偏向外侧，则伸展较短的齿条端部。

(2) 如果所测得的前束偏向内侧，则缩短较长的齿条端部。

(e) 将左、右齿条端部转过相等角度，以调整前束。

建议：

尽可能将前束调整到规定范围的中间。

(f) 确保左、右齿条端部的长度相同。

(g) 拧紧横拉杆端头锁止螺母。

扭矩： 74 N*m (755 kgf*cm, 55 ft.*lbf)

备注：

在稳住转向齿条端部六角部分的同时暂时拧紧锁止螺母，防止锁止螺母和转向齿条端部一起转动。稳住横拉杆端头的扁平部分，并拧紧锁止螺母。

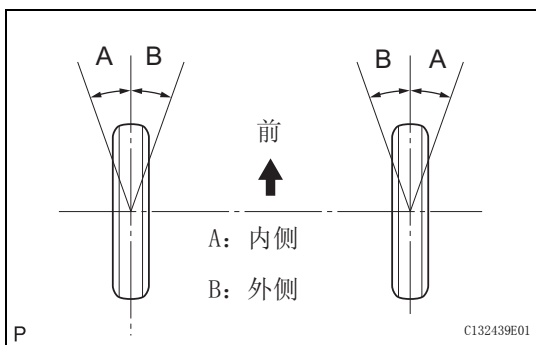
(h) 将护套置于座上并安装卡扣。

建议：

确保护套没有扭曲。

5. 检查车轮转角

(a) 在转弯半径测定仪的最后部的点上标注支撑面中心标记。



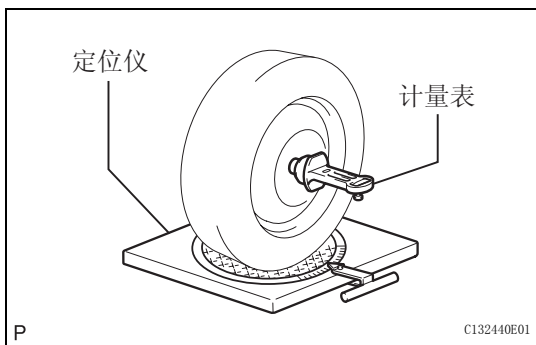
(b) 向左、右转动方向盘并测量转角。

车轮转角

内侧车轮	外侧车辆参考
38°52' ± 2° (38.87° ± 2°)	33°52' (33.87°)

如果左、右内侧车轮转角与规定值不同，则检查左、右齿条端部长度。

SP



6. 检查外倾角、后倾角和转向轴线倾角

- (a) 将前轮置于定位仪的中央。
- (b) 拆下中央饰件。
- (c) 在车桥轮毂或驱动轴的中央安装外倾角 - 后倾角 - 主销测量仪和附件。
- (d) 检查外倾角、后倾角和转向轴线倾角。

外倾角

外倾角	左右偏差
-0°30' ± 45' (-0.50° ± 0.75°)	45' (0.75°) 或更小

后倾角

后倾角	左右偏差
2°45' ± 45' (2.75° ± 0.75°)	45' (0.75°) 或更小

转向轴线倾角

转向轴线倾角	左右偏差
11°55' ± 45' (11.92° ± 0.75°)	45' (0.75°) 或更小

备注：

- 在车辆无负荷时进行检查。
- 外倾角和后倾角的左右差异的最大公差为 45' (0.75°) 或更小。

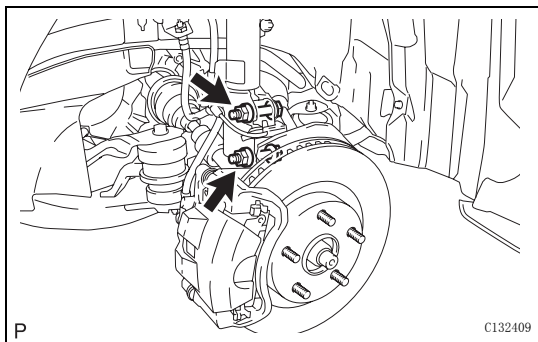
- (e) 拆下外倾角 - 后倾角 - 主销测量仪和附件。
- (f) 安装中央饰件。
- (g) 如果后倾角和转向轴线倾角不在规定范围之内，对外倾角进行正确调整后，重新检查悬架零件是否损坏和 / 或磨损。

7. 调整外倾角

备注：

调整外倾角后检查前束。

- (a) 拆下前轮。

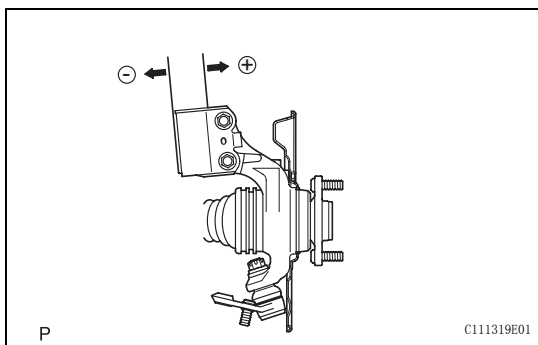


(b) 拆下前减震器下侧的 2 个螺母。

备注：
保持螺栓插入。

(c) 清洁前减震器和转向节的安装表面。

(d) 暂时安装 2 个螺母（步骤 A）。



(e) 在需要的调整方向上充分推拉前桥轮毂（步骤 B）。

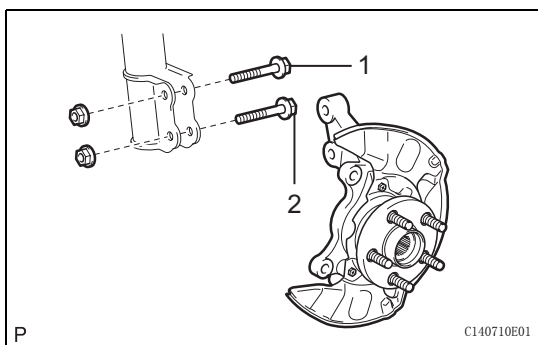
(f) 拧紧螺母。

扭矩： 210 N*m (2,141 kgf*cm, 155 ft.*lbf)

备注：
拧紧螺母时要防止螺栓旋转。

(g) 安装前轮。

扭矩： 103 N*m (1,050 kgf*cm, 76 ft.*lbf)



(h) 检查外倾角。

如果测量值不处于规格范围内，则使用以下公式计算所需的调整量。

外倾角调整量 = 规定范围的中间 - 测量值

检查所安装螺栓的组合。从下表中选择适当的螺栓将外倾角调整到规定值。

建议：

设法将外倾角调整到规定值范围的中间。

朝向 (+) 步骤 (B) 移动车桥	朝向 (-) 步骤 (B) 移动车桥
参见表 (1) (朝正极移动车桥)	参见表 (2) (朝负极移动车桥)

表 (1) (朝正极移动车桥)

安装的螺栓	1							
	2							
调整数值								
	-1° 30' 至 -1° 15' (-1.50° 至 -1.25°)							G
	-1° 15' 至 -1° 00' (-1.25° 至 -1°)						G	A
	-1° 00' 至 -0° 45' (-1° 至 -0.75°)					G	A	B
	-0° 45' 至 -0° 30' (-0.75° 至 -0.5°)				G	A	B	C
	-0° 30' 至 -0° 15' (-0.5° 至 -0.25°)			G	A	B	C	D
	-0° 15' 至 0° (-0.25° 至 0°)		G	A	B	C	D	E
	0° 至 0° 15' (0° 至 0.25°)	A	B	C	D	E	F	
	0° 15' 至 0° 30' (0.25° 至 0.5°)	B	C	D	E	F		
	0° 30' 至 0° 45' (0.50° 至 0.75°)	C	D	E	F			
	0° 45' 至 1° 00' (0.75° 至 1°)	D	E	F				
	1° 00' 至 1° 15' (1° 至 1.25°)	E	F					
	1° 15' 至 1° 30' (1.25° 至 1.5°)	F						

选择的螺栓组合

	A	B	C	D	E	F	G
1							
2							



悬架 - 前轮定位

SP-9

表 (2) (朝负极移动车桥)

安装的螺栓	1							
	2							
调整数值		90105-17012	90105-17013	90105-17014	90105-17015	90105-17015	90105-17015	90105-17015
-1° 30' 至 -1° 15' (-1.50° 至 -1.25°)	F							
-1° 15' 至 -1° 00' (-1.25° 至 -1°)	E	F						
-1° 00' 至 -0° 45' (-1° 至 -0.75°)	D	E	F					
-0° 45' 至 -0° 30' (-0.75° 至 -0.5°)	C	D	E	F				
-0° 30' 至 -0° 15' (-0.5° 至 -0.25°)	B	C	D	E	F			
-0° 15' 至 0° (-0.25° 至 0°)	A	B	C	D	E	F		
0° 至 0° 15' (0° 至 0.25°)		G	A	B	C	D	E	
0° 15' 至 0° 30' (0.25° 至 0.5°)			G	A	B	C	D	
0° 30' 至 0° 45' (0.50° 至 0.75°)				G	A	B	C	
0° 45' 至 1° 00' (0.75° 至 1°)					G	A	B	
1° 00' 至 1° 15' (1° 至 1.25°)						G	A	
1° 15' 至 1° 30' (1.25° 至 1.5°)							G	

SP

选择的螺栓组合

	A	B	C	D	E	F	G
1							
2							
	90105-17012	90105-17012	90105-17012	90105-17013	90105-17014	90105-17015	90105-17012
	90105-17013	90105-17014	90105-17015	90105-17015	90105-17015	90105-17015	90105-17012

C138332E03



SP-10

悬架 - 前轮定位

如果没有根据上表正确调整外倾角，那么车身和悬架可能损坏。

备注：

更换螺栓时也要更换新的螺母。

- (i) 重复以上步骤。在步骤 (A) 中更换 1 或 2 个选择的螺栓。

建议：

更换 2 个螺栓时每次更换一个。

SP



后轮定位

调整

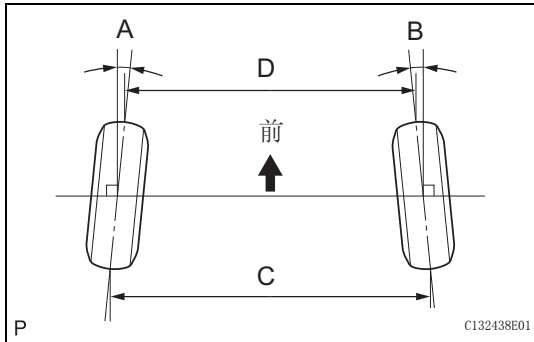
1. 检查轮胎 (参见页次 TW-2)
2. 测量车辆高度 (参见页次 SP-4)
3. 检查前束

(a) 使车辆在转角上下跳振多次, 来稳定悬架。检查前束。

前束

前束	-
C - D:	4 ± 2 mm (0.16 ± 0.08 in.)

如果前束不在规定范围内, 则检查悬架零件并在必要时进行更换。



P

C132438E01

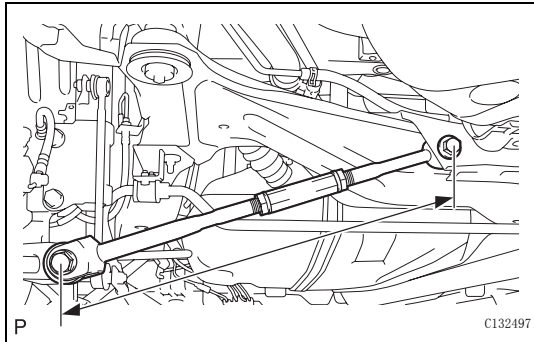
4. 调整前束

(a) 测量左、右 2 号后悬架臂的长度。

左、右 2 号后悬架臂的长度差值:

1.5 mm (0.06 in.) 或更小

如果左右差值大于 1.5 mm (0.06 in.), 则通过以下步骤进行调整。



P

C132497

(b) 松开锁止螺母。

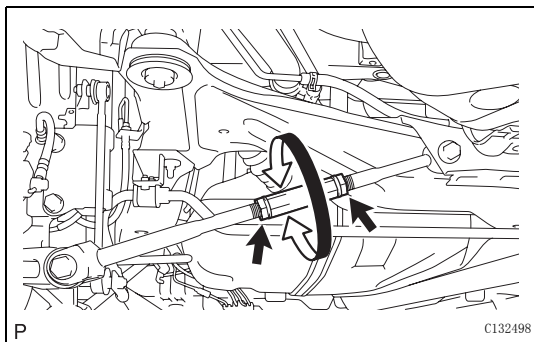
(c) 将左、右调整管转过相等角度, 以调整前束。

建议:

- 尽可能将前束调整到规定范围的中间。
- 每个调整管旋转一圈可以将前束调整约 10.8 mm (0.425 in.)。

(d) 拧紧锁紧螺母。

扭矩: 56 N*m (571 kgf*cm, 41 ft.*lbf)



P

C132498

5. 检查外倾角

外倾角	左右偏差
-1°24' ± 45' (-1.40° ± 0.75°)	45' (0.75°) 或更小

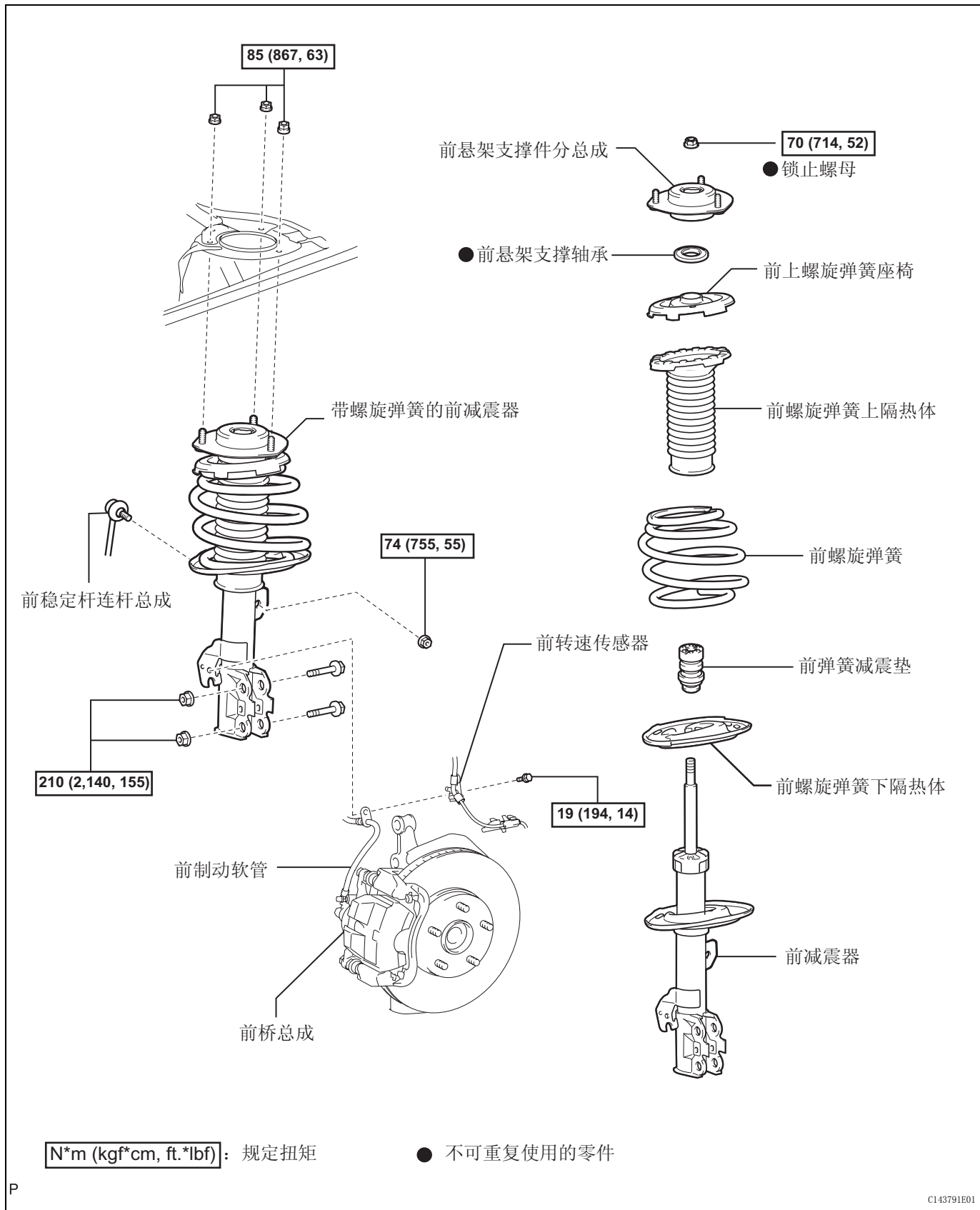
建议:

外倾角不可调整。如果测量值不处于规定范围内, 则检查悬架零件是否损坏和 / 或磨损, 并在必要时进行更换。

SP

前减震器 组件

SP





拆卸

建议：

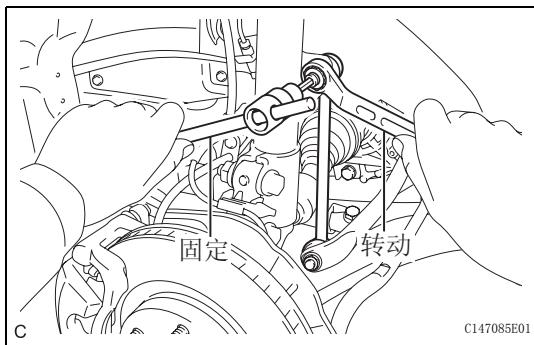
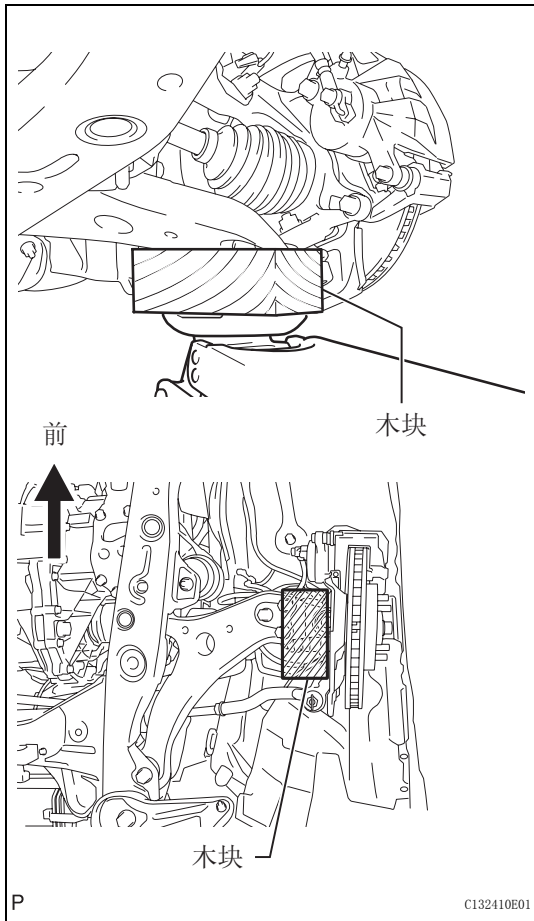
- 对于 RH 侧和 LH 侧，要遵循同样的步骤。
- 下面所列的步骤适用于 LH 侧。

1. 拆卸前轮

2. 分离前稳定杆连杆总成

(a) 使用带有木块的千斤顶支撑 1 号前下悬架臂。

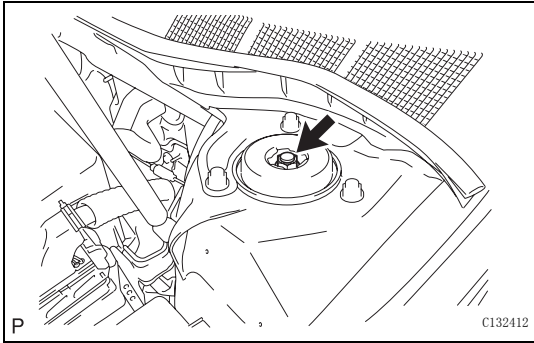
SP



(b) 拆下螺母并将前稳定杆连杆总成从前减震器上分离。

建议：

如果球节与螺母一起转动，则用六角扳手（6 mm）稳住双头螺栓。

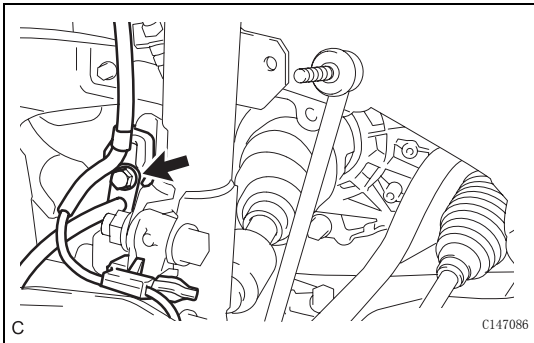


3. 拆卸带螺旋弹簧的前减震器

(a) 拧松带螺旋弹簧的前减震器的锁止螺母。

备注：

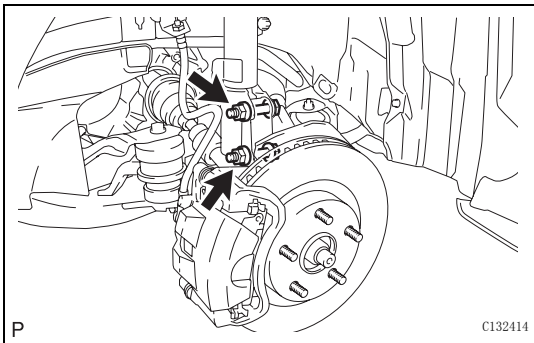
- 不要拆下锁止螺母。
- 只有在拆解带螺旋弹簧的前减震器时才可拧松锁止螺母。



(b) 拆下螺栓，并将前制动软管和前转速传感器线束从带有螺旋弹簧的前减震器上断开。

备注：

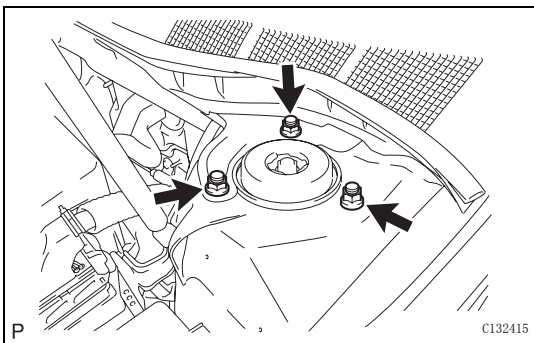
- 确保将前转速传感器从带有螺旋弹簧的前减震器上拆下。



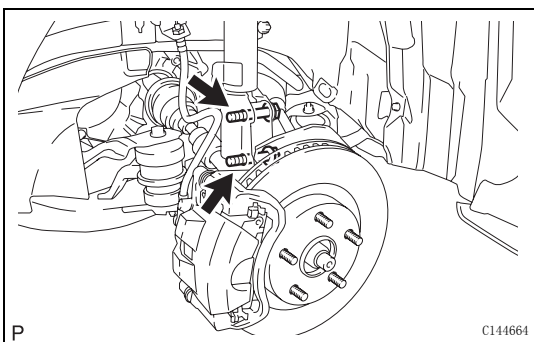
(c) 拆下带螺旋弹簧的前减震器下侧的 2 个螺母。

备注：

- 拆卸螺母时，要防止螺栓旋转。
- 保持螺栓插入以固定前桥总成。



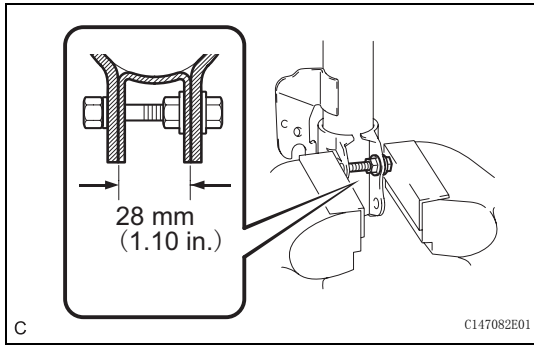
(d) 拆下带螺旋弹簧的前减震器上侧的 3 个螺母。



(e) 拆下 2 个螺栓和带螺旋弹簧的前减震器。

备注：

- 确保将前转速传感器从带有螺旋弹簧的前减震器上断开。

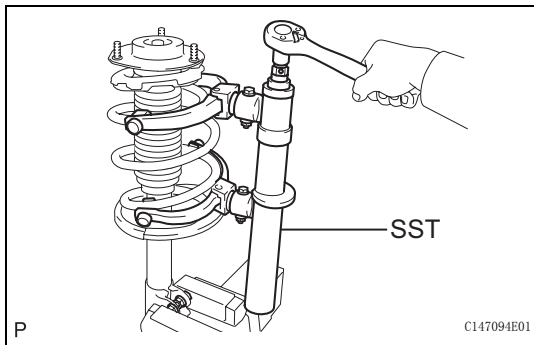


拆解

1. 固定带螺旋弹簧的前减震器

- (a) 如图所示，通过夹紧附于减震器底部托架的双螺母螺栓，使用铝板将带有螺旋弹簧的前减震器固定到台钳上。

SP



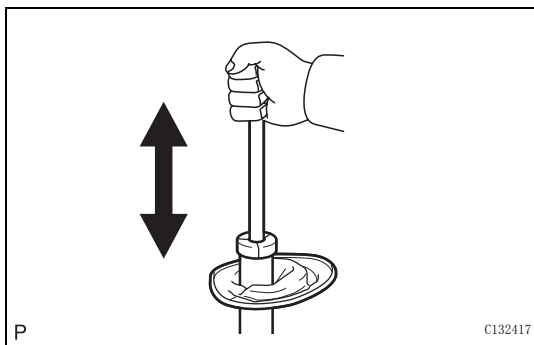
2. 拆卸前减震器

- (a) 用 SST 压缩前螺旋弹簧。
SST 09727-30021 (09727-00010, 09727-00021, 09727-00031)

备注：
不要使用冲击扳手。

建议：
如果前螺旋弹簧压缩到一定的角度，那么使用 2 个 SST 会使工作更加容易。

- (b) 拆下锁止螺母。
(c) 从前减震器上拆下前悬架支撑架分总成、前悬架支撑轴承、前上螺旋弹簧座椅、前螺旋弹簧上隔热体、前螺旋弹簧、前弹簧减震垫和前螺旋弹簧下隔热体。



检查

1. 检查前稳定杆连杆总成

- (a) 压缩和展开减震器推杆 4 次或更多次。

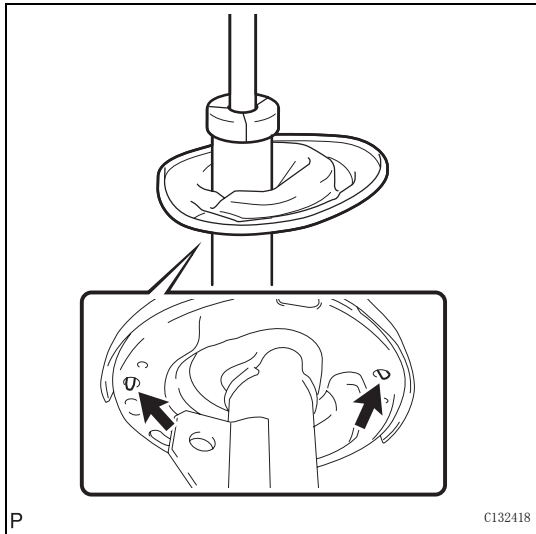
标准：
没有异常阻力或声音，运行阻力正常。

建议：
如果有任何异常情况，则更换一个新的前减震器。

重新装配

1. 安装前减震器

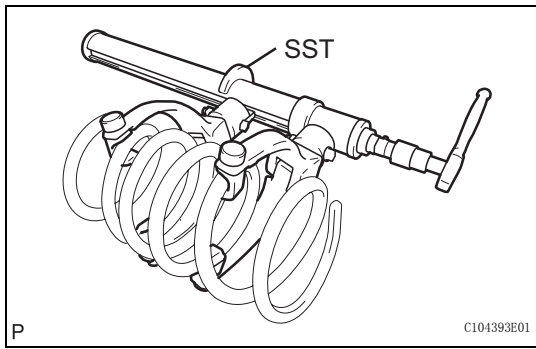
- (a) 将前弹簧减震垫安装到活塞杆上。



- (b) 将前螺旋弹簧下隔热体安装到前减震器上。

备注：

对准前螺旋弹簧下隔热体的 2 个凸起部分和前减震器的 2 个孔。



- (c) 用 SST 压缩前螺旋弹簧。

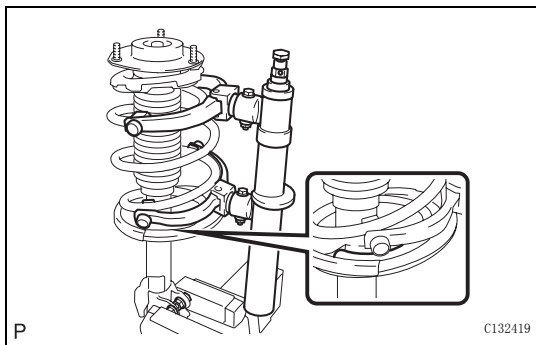
SST 09727-30021 (09727-00010, 09727-00021, 09727-00031)

备注：

不要使用冲击扳手。

建议：

如果前螺旋弹簧压缩到一定的角度，那么使用 2 个 SST 会使工作更加容易。



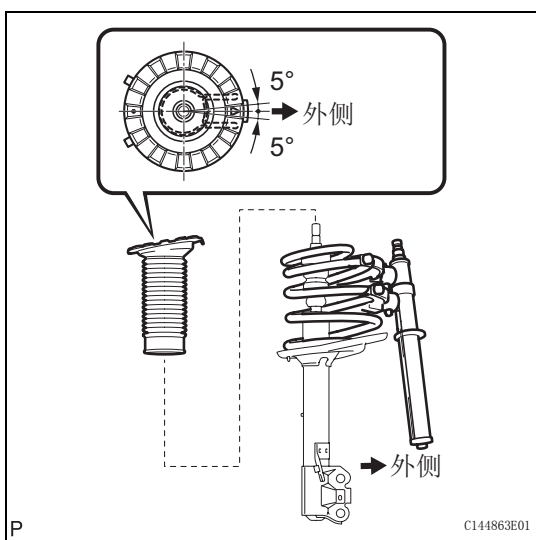
- (d) 将前螺旋弹簧安装到前减震器上。

备注：

前螺旋弹簧的较小直径端必须向上。

建议：

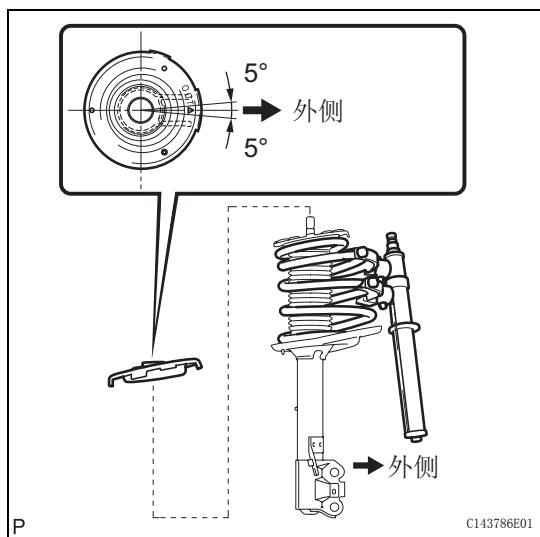
将前螺旋弹簧的下端安装到隔热体的间隙中。



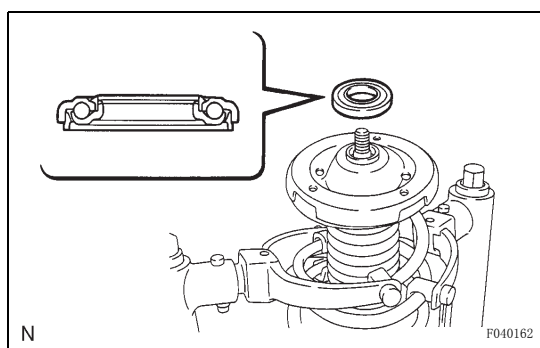
- (e) 如图所示，安装前螺旋弹簧上隔热体。

建议：

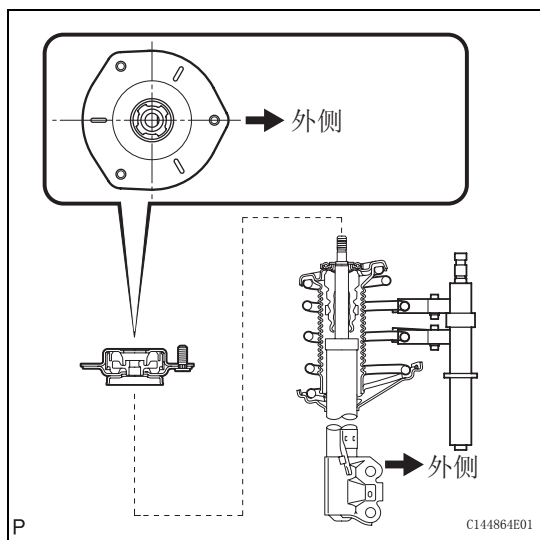
前减震器下托架和配合标记之间的偏移必须为 $\pm 5^\circ$ 。



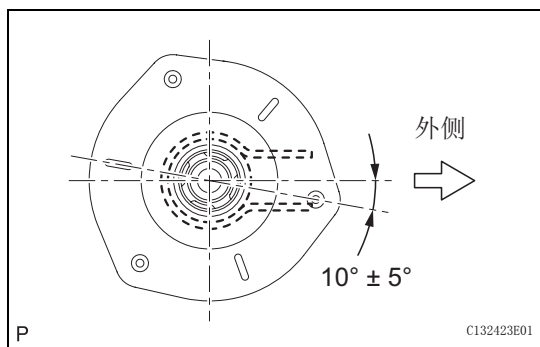
- (f) 安装前上螺旋弹簧座椅时，标记要朝向车辆外侧。
建议：
前减震器下托架和配合标记之间的偏移必须为 $\pm 5^\circ$ 。



- (g) 如图所示，安装一个新的前悬架支撑轴承。
建议：
如果前悬架支撑轴承中存在异物，则更换新的前悬架支撑轴承。



- (h) 如图所示，安装前悬架支撑件分总成。
备注：
检查活塞杆上的扁平部分是否与前悬架支撑件分总成上的扁平部分对准。
(i) 暂时紧固一个新的锁止螺母。

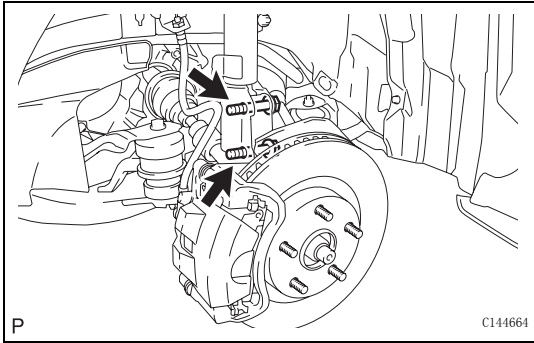


- (j) 缓慢拆除 SST 以松开螺旋弹簧。
备注：
不要使用冲击扳手。
建议：
前减震器下托架和箭头之间的偏移必须为 $\pm 5^\circ$ 。

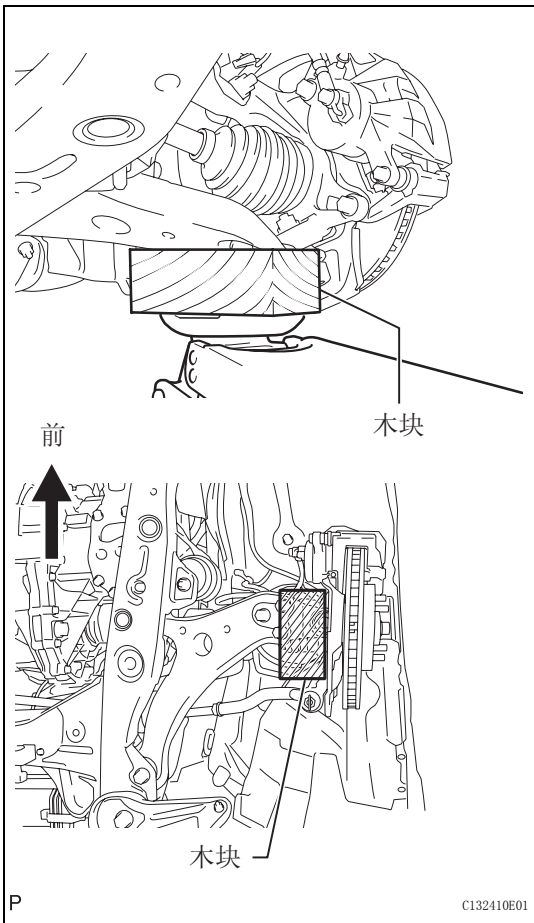
安装

1. 安装带螺旋弹簧的前减震器

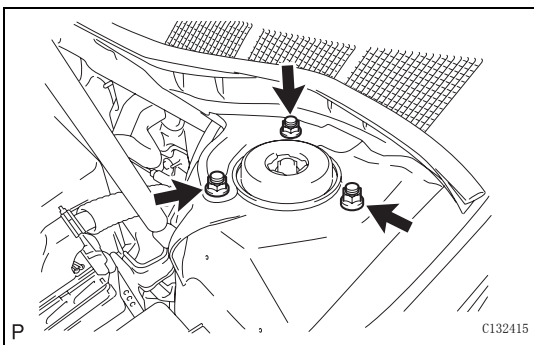
(a) 将带螺旋弹簧的前减震器安装到前桥总成上并从车辆后部插入 2 个螺栓。

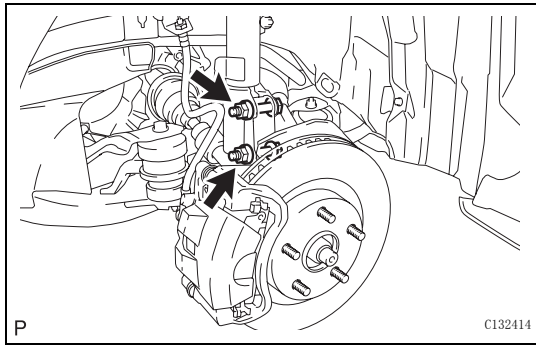


(b) 用木块缓慢顶起车辆，并将带螺旋弹簧（上侧）的前减震器安装到车辆上。



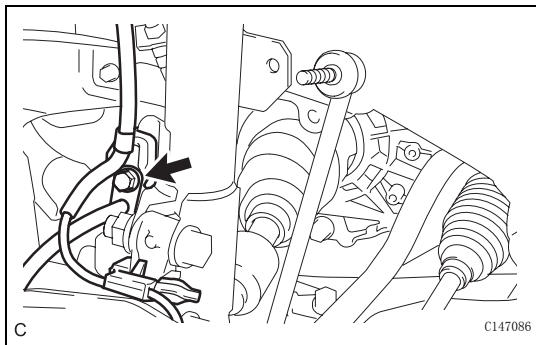
(c) 在带螺旋弹簧的前减震器上侧安装 3 个螺母。
扭矩：85 N*m (867 kgf*cm, 63 ft.*lbf)



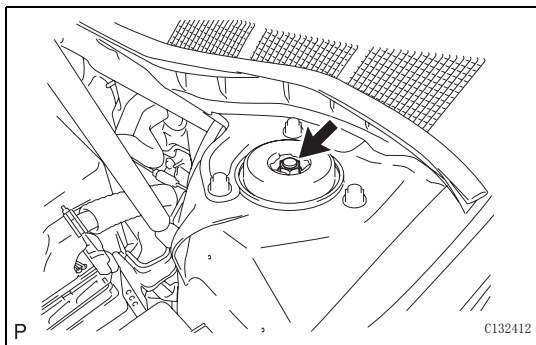


- (d) 在带螺旋弹簧的前减震器下侧安装 2 个螺母。
扭矩： 210 N*m (2,140 kgf*cm, 155 ft.*lbf)
备注：
安装螺母时，要防止螺栓旋转。

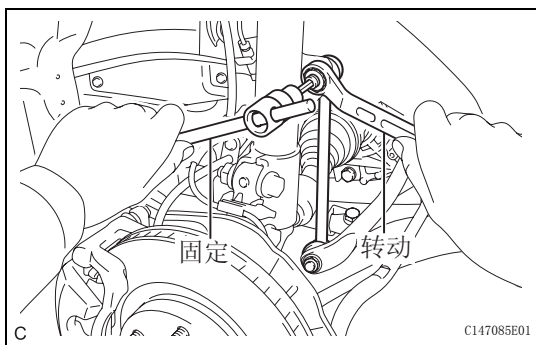
SP



- (e) 用螺栓将前制动软管和前转速传感器线束安装到带螺旋弹簧的减震器上。
扭矩： 19 N*m (194 kgf*cm, 14 ft.*lbf)
备注：
安装时不要扭曲前转速传感器线束。



- (f) 完全拧紧锁紧螺母。
扭矩： 70 N*m (714 kgf*cm, 52 ft.*lbf)



2. 安装前稳定杆连杆总成

- (a) 用螺母安装前稳定杆连杆总成。
扭矩： 74 N*m (755 kgf*cm, 55 ft.*lbf)
建议：
 如果球节与螺母一起转动，则用六角扳手（6 mm）
 稳住双头螺栓。

3. 安装前轮

- 扭矩： 103 N*m (1,050 kgf*cm, 76 ft.*lbf)**

4. 检查 ABS 转速传感器信号

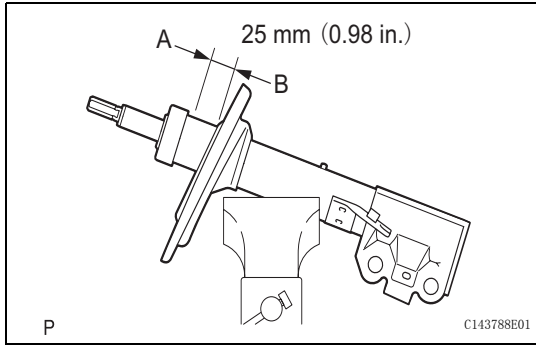
- 建议：**
- 不带 VSC：参见页次 BC-11
 - 带 VSC：参见页次 BC-121

5. 检查和调整前轮定位

(参见页次 SP-4)

SP-20

悬架 - 前减震器



SP

弃置

1. 弃置前减震器

- (a) 完全展开减震器推杆。
- (b) 按图所示用钻机在气缸上 A 和 B 之间钻一个孔，放掉其中的气体。

注意事项：

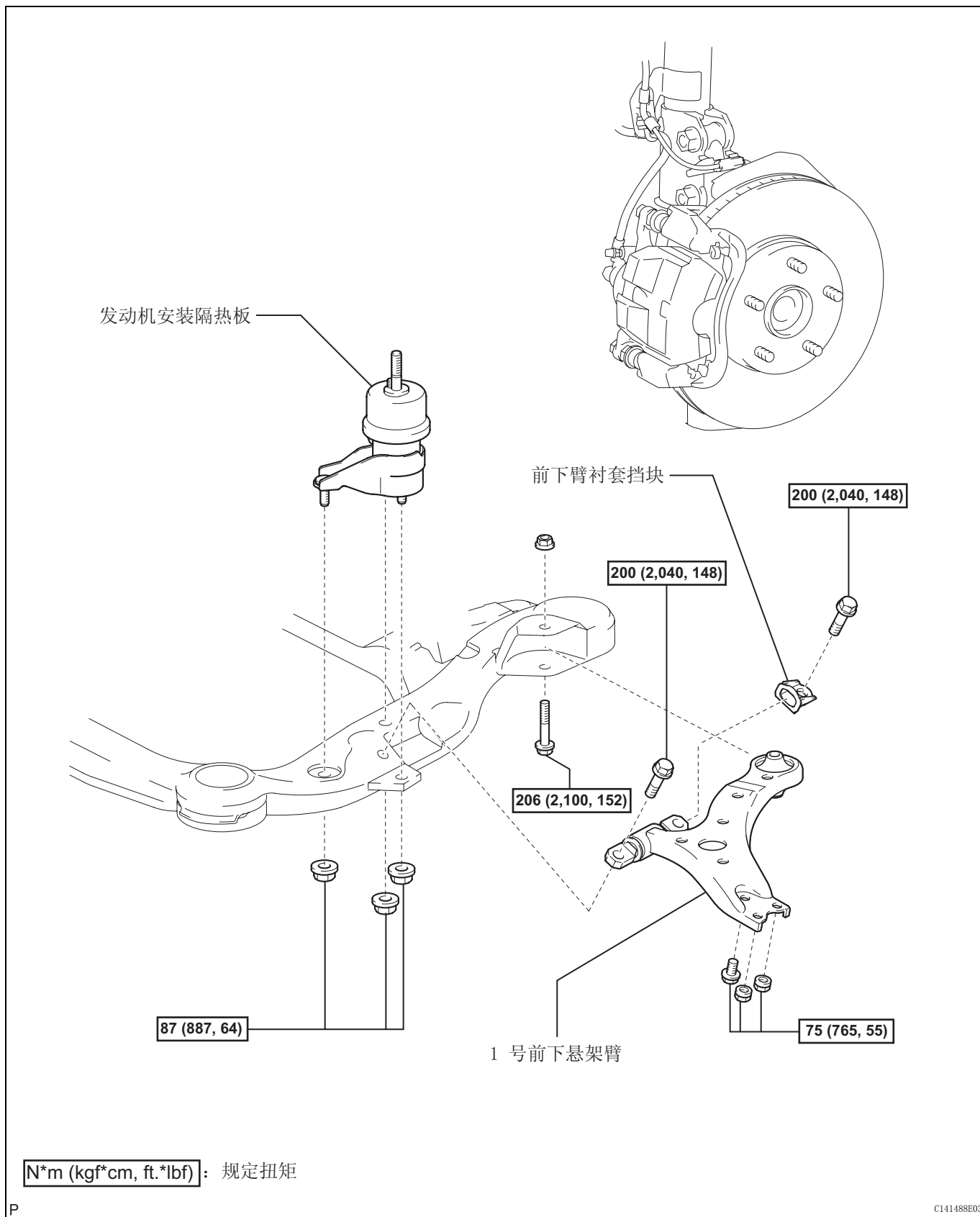
- 钻孔时要小心，因为金属碎屑可能会四处飞溅。切记要使用适当的安全设备。
- 气体无色、无臭、无毒。



1 号前下悬架臂

组件

SP



拆卸

建议：

- 对于 RH 侧和 LH 侧，要遵循同样的步骤。
- 下面所列的步骤适用于 LH 侧。

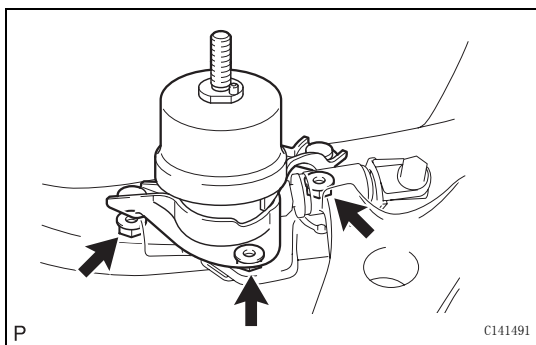
1. 拆卸带有传动桥的发动机总成

建议：

参见发动机总成拆卸说明（参见页次 EM-90 对于 2AZ-FE、EM-90 对于 1AZ-FE）。

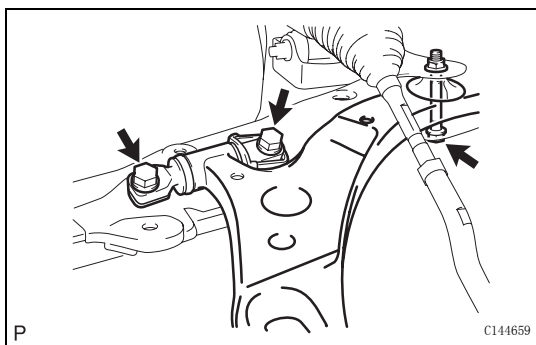
2. 拆卸发动机安装隔热板

(a) 拆卸 3 个螺母和发动机安装隔热板。



3. 拆卸 1 号前下悬架臂

- (a) 拆卸 3 个螺栓和 1 号前下悬架臂上的螺母并将 1 号前下悬架臂从前车架总成上拆除。
- (b) 拆卸前下臂衬套挡块。

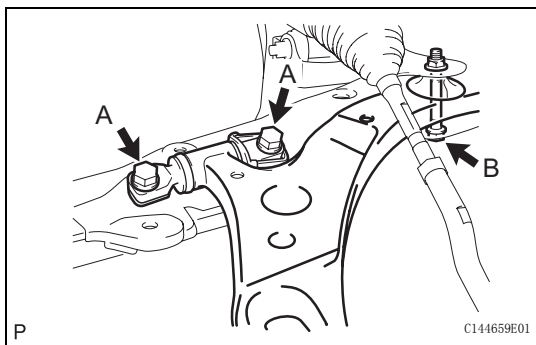


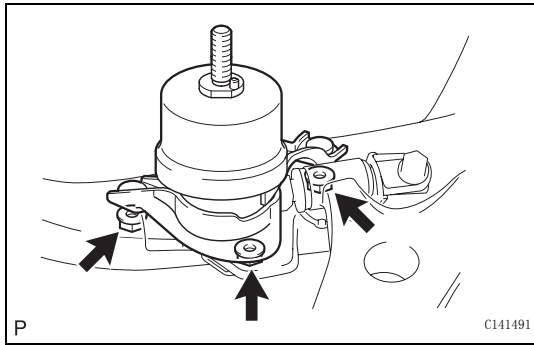
安装

1. 安装 1 号前下悬架臂

- (a) 安装前下臂衬套挡圈。
- (b) 用 3 个螺栓和螺母将 1 号前下悬架臂安装到前车架总成上，但是不要拧紧。
- (c) 拧紧 3 个螺栓。

扭矩：
螺栓 A
 200 N*m (2,040 kgf*cm, 148 ft.*lbf)
螺栓 B
 206 N*m (2,100 kgf*cm, 152 ft.*lbf)





2. 安装发动机安装隔热板

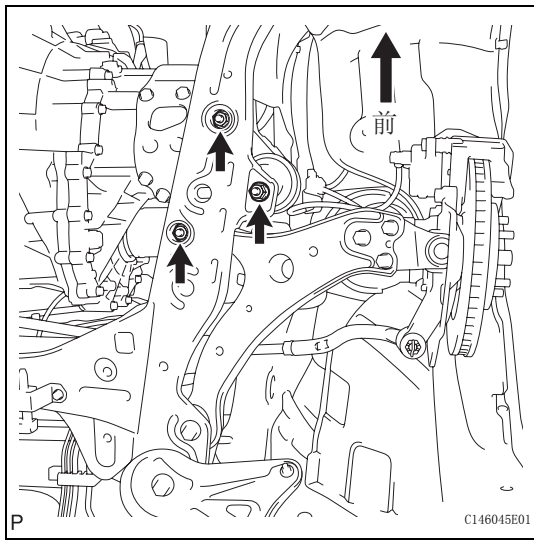
(a) 用 3 个螺母安装发动机安装隔热板，并暂时拧紧 3 个螺母。

3. 安装带有传动桥的发动机总成

建议：

参见发动机总成安装说明（参见页次 EM-102 对于 2AZ-FE、EM-102 对于 1AZ-FE）。

SP



4. 完全拧紧发动机安装隔热板

(a) 完全拧紧 3 个螺母。

扭矩：87 N*m (887 kgf*cm, 64 ft.*lbf)

5. 安装前轮

扭矩：103 N*m (1,050 kgf*cm, 76 ft.*lbf)

6. 让前轮朝向正前方

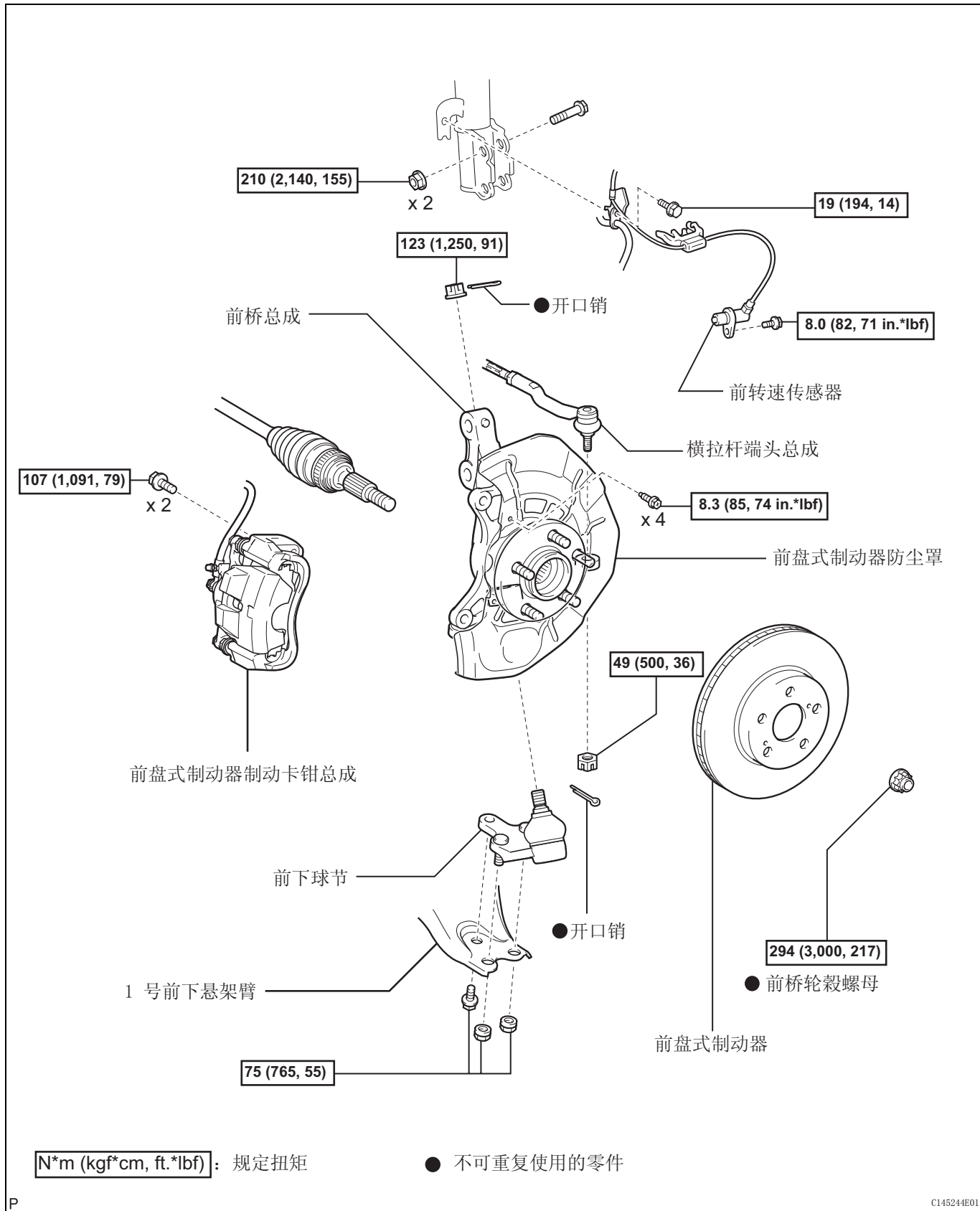
7. 将电缆连接到蓄电池负极端子上

8. 检查和调整前轮定位

(参见页次 SP-4)

前下球节 组件

SP





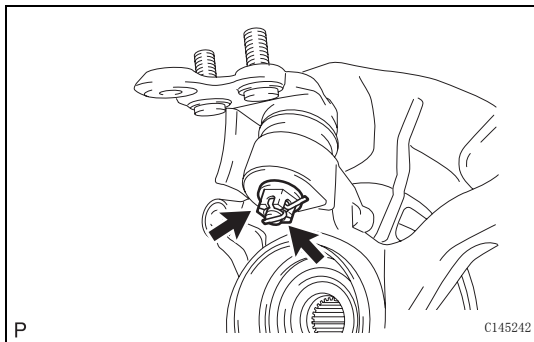
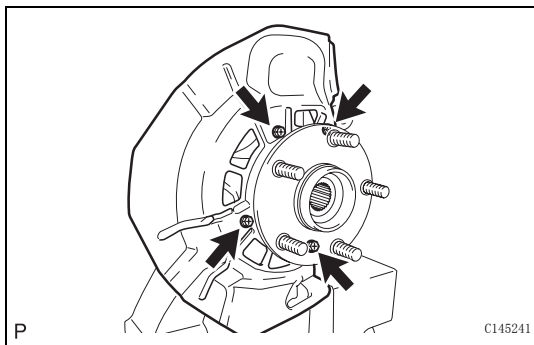
拆卸

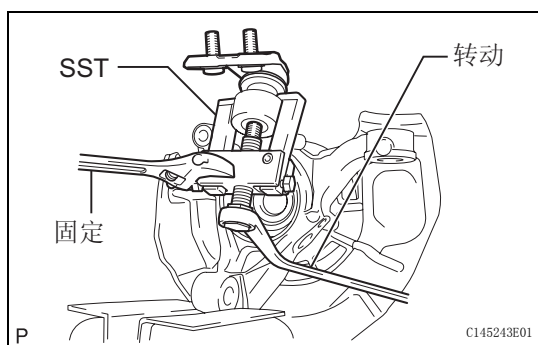
建议：

- 对于 RH 侧和 LH 侧，要遵循同样的步骤。
- 下面所列的步骤适用于 LH 侧。

1. 拆卸前轮
2. 拆卸前桥轮毂螺母（参见页次 DS-5）
3. 分离前转速传感器（参见页次 DS-5）
4. 分离前盘式制动器制动卡钳总成（参见页次 AH-6）
5. 拆卸前盘式制动器（参见页次 BR-40）
6. 分离横拉杆端头总成（参见页次 PS-26）
7. 分离 1 号前下悬架臂（参见页次 DS-6）
8. 拆下前桥总成（参见页次 AH-6）
9. 分离前盘式制动器防尘罩
 - (a) 用铝板将转向节固定到台钳中。
 - (b) 拆卸 4 个螺栓，并从转向节上分离前盘式制动器防尘罩。
10. 拆卸前下球节
 - (a) 用铝板将转向节固定到台钳中。
 - (b) 拆下开口销和螺母。

SP





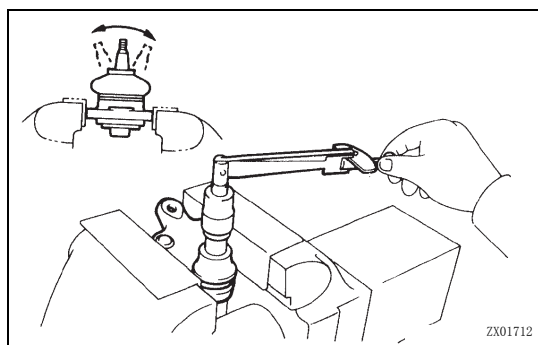
(c) 用 SST 拆下前下球节。

SST 09628-62011

备注：

- 不要损坏球节防尘罩。
- 不要损坏转向节。

SP



检查

1. 检查前下球节

(a) 检查球节的转动情况。

- (1) 用铝板将前下球节总成固定到台钳中。
- (2) 将螺母安装到前下球节总成双头螺栓上。
- (3) 用扭矩扳手以每 3 至 5 秒一圈的速度连续转动螺母，读取第 5 圈的扭矩值。

转动扭矩：

1.0 至 3.4 N*m (10 至 35 kgf*cm, 9 至 30 in.*lbf)

建议：

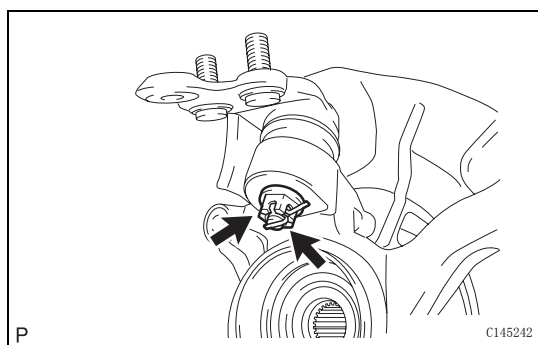
如果转动扭矩不在规定范围内，则更换一个新的前下球节总成。

(b) 检查防尘罩。

- (1) 检查防尘罩是否裂开以及是否具有润滑脂。

建议：

如果值不在规定范围内，则更换一个新的前下球节。



安装

1. 安装前下球节

(a) 用螺母将前下球节安装到转向节上。

扭矩：123 N*m (1,250 kgf*cm, 91 ft.*lbf)

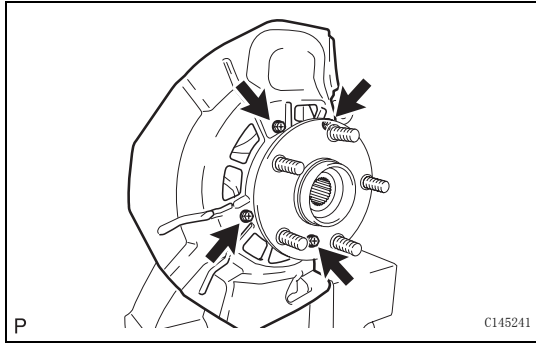
备注：

要防止机油粘附到螺钉和锥形零件上。

(b) 安装新的开口销。

备注：

如果开口销的孔没有对准，则继续将螺母拧 60°。



2. 安装前盘式制动器防尘罩

(a) 用 4 个螺栓将前盘式制动器防尘罩安装到转向节上。

扭矩： 8.3 N*m (85 kgf*cm, 74 in.*lbf)

3. 安装前桥总成 (参见页次 AH-9)

4. 安装 1 号前下悬架臂 (参见页次 DS-14)

5. 连接横拉杆端头总成 (参见页次 PS-49)

6. 安装前盘式制动器 (参见页次 BR-42)

7. 安装前盘式制动器制动卡钳总成 (参见页次 AH-10)

8. 安装前转速传感器 (参见页次 DS-14)

9. 安装前桥轮毂螺母 (参见页次 DS-15)

10. 检查 ABS 转速传感器信号

建议：

- 不带 VSC：参见页次 BC-11.
- 带 VSC：参见页次 BC-121.

11. 安装前轮

扭矩： 103 N*m (1,050 kgf*cm, 76 ft.*lbf)

12. 检查和调整前轮定位

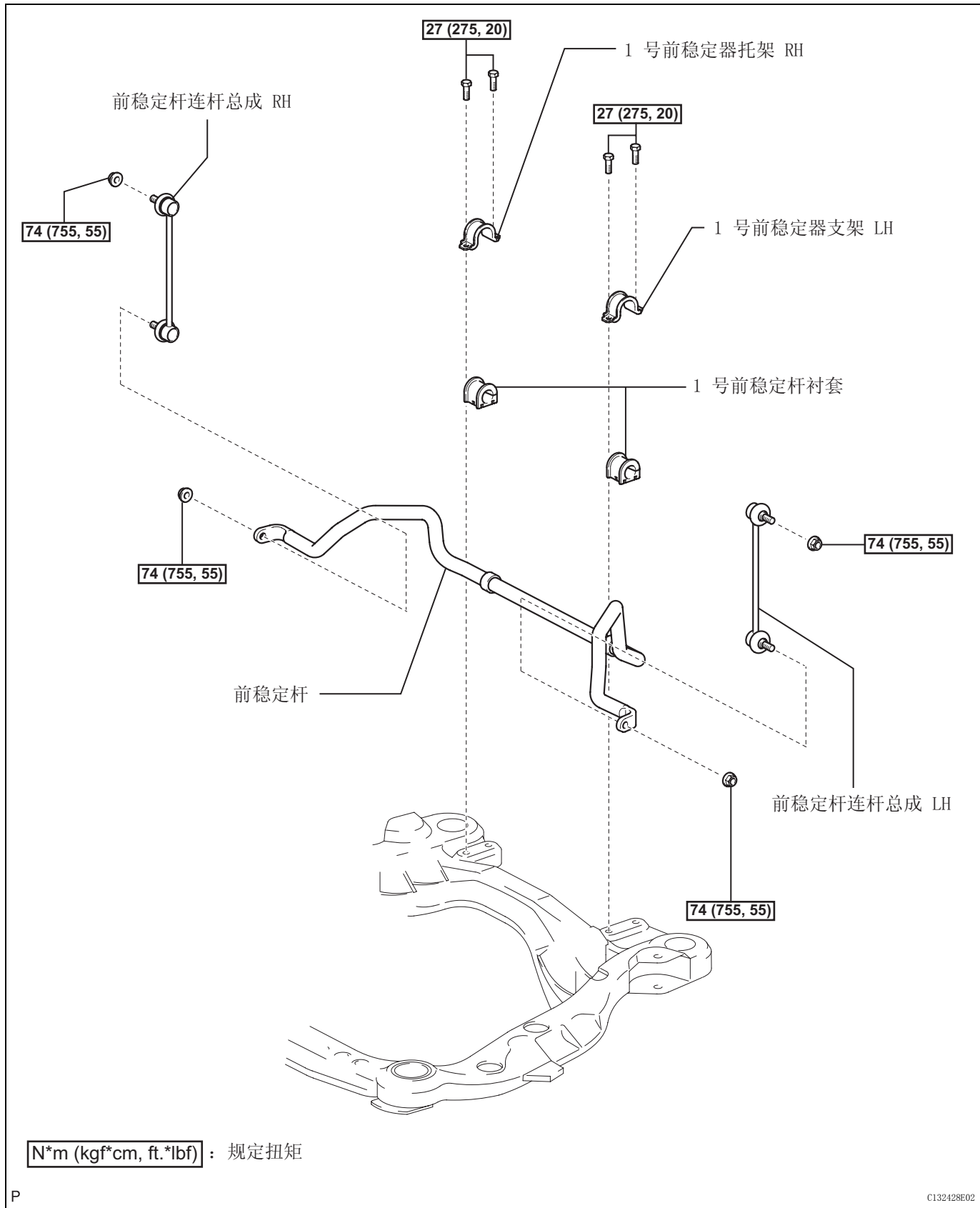
(参见页次 SP-4)

SP



前稳定杆 组件

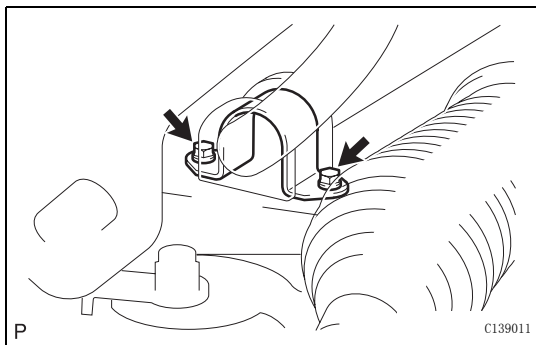
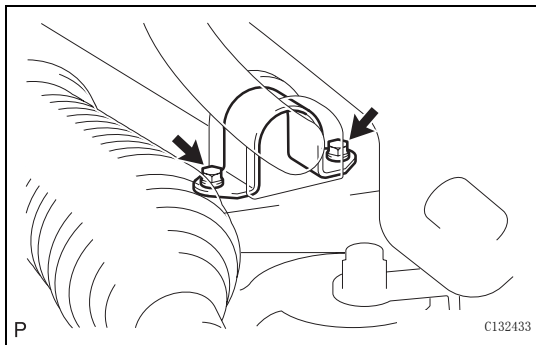
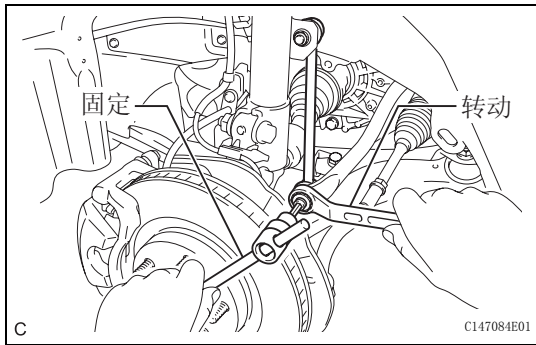
SP



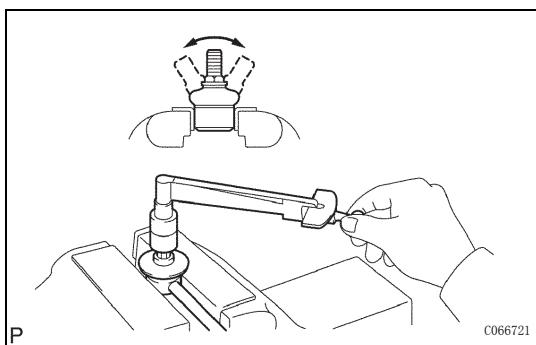


拆卸

1. 断开蓄电池负极端子电缆
2. 让前轮朝向正前方
3. 拆卸前轮
4. 分离转向滑叉 (参见页次 PS-26)
5. 分离横拉杆端头分总成 (参见页次 PS-26)
6. 拆卸前稳定杆连杆总成 LH
 - (a) 拆下螺母和前稳定杆连杆总成 LH。
建议：
如果球节与螺母一起转动，则用六角扳手 (6 mm) 稳住双头螺栓。
7. 拆卸前稳定杆连杆总成 RH
建议：
执行与 LH 侧相同的步骤。
8. 拆卸带有传动桥的发动机总成
建议：
参见发动机总成拆卸说明 (参见页次 EM-90 对于 2AZ-FE、EM-90 对于 1AZ-FE)。
9. 拆卸 1 号前稳定器托架 LH
 - (a) 从前车架总成上拆下 2 个螺栓和 1 号前稳定器支架 LH。
10. 拆卸 1 号前稳定器托架 RH
 - (a) 从前车架总成上拆下 2 个螺栓和 1 号前稳定器支架 RH。
11. 拆下 1 号前稳定杆衬套
 - (a) 从前稳定杆拆下 2 个 1 号前稳定杆衬套。
12. 拆卸前稳定杆



SP



检查

1. 检查前稳定杆连杆总成

- (a) 检查球节的转动情况。
- (1) 用铝板将前稳定杆连杆总成固定到台钳中。
 - (2) 将螺母安装到前稳定杆连杆总成双头螺栓上。
 - (3) 用扭矩扳手以每 3 至 5 秒一圈的速度连续转动螺母，读取第 5 圈的扭矩值。

转动扭矩：

0.05 至 2.0 N*m (0.5 至 20 kgf*cm, 0.4 至 18 in. lbf)

建议：

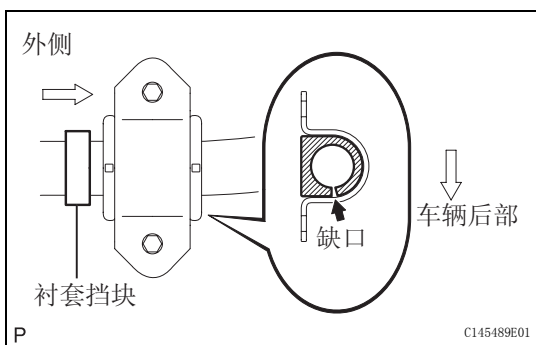
如果转动扭矩不在规定范围内，则更换一个新的前稳定杆连杆总成。

- (b) 检查防尘罩。

- (1) 检查防尘罩是否裂开以及是否具有润滑脂。

建议：

如果存在任何异常，则更换一个新的前稳定杆连杆总成。



安装

1. 安装 1 号前稳定杆衬套

- (a) 在前稳定杆上的衬套挡圈外侧安装 2 个 1 号前稳定杆衬套。

备注：

如图所示，确保 1 号前稳定杆衬套的缺口朝向右侧。

2. 安装 1 号前稳定器托架 LH

- (a) 将 1 号前稳定器托架 LH 安装到前稳定杆衬套上。

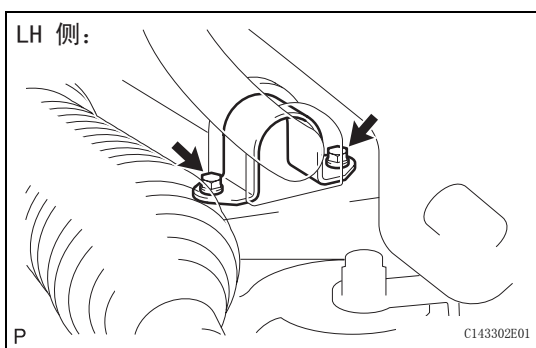
3. 安装 1 号前稳定器托架 RH

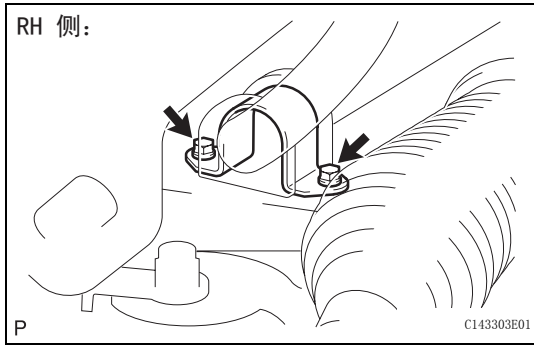
- (a) 将 1 号前稳定器托架 RH 安装到前稳定杆衬套上。

4. 安装前稳定杆

- (a) 用 2 个螺栓安装前稳定杆。(LH 侧)

扭矩：27 N*m (275 kgf*cm, 20 ft.*lbf)





(b) 用 2 个螺栓安装前稳定杆。(RH 侧)

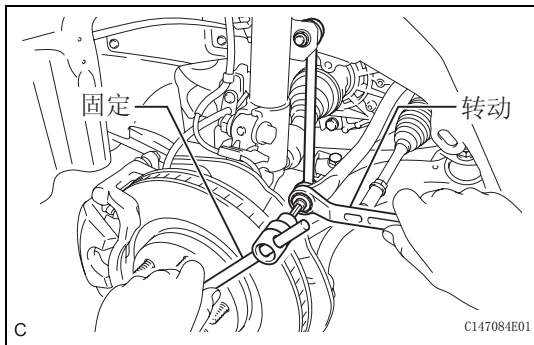
扭矩： 27 N*m (275 kgf*cm, 20 ft.*lbf)

5. 安装带有传动桥的发动机总成

建议：

参见发动机总成安装说明（参见页次 EM-102 对于 2AZ-FE、EM-102 对于 1AZ-FE）。

SP



6. 安装前稳定杆连杆总成 LH

(a) 用螺母安装前稳定杆连杆总成 LH。

扭矩： 74 N*m (755 kgf*cm, 55 ft.*lbf)

建议：

如果球节与螺母一起转动，使用六角（6 mm）扳手稳住双头螺栓。

7. 安装前稳定杆连杆总成 RH

建议：

执行与 LH 侧相同的步骤。

8. 连接横拉杆端头分总成（参见页次 PS-49）

9. 连接转向滑叉（参见页次 PS-50）

10. 让前轮朝向正前方

11. 安装前轮

扭矩： 103 N*m (1,050 kgf*cm, 76 ft.*lbf)

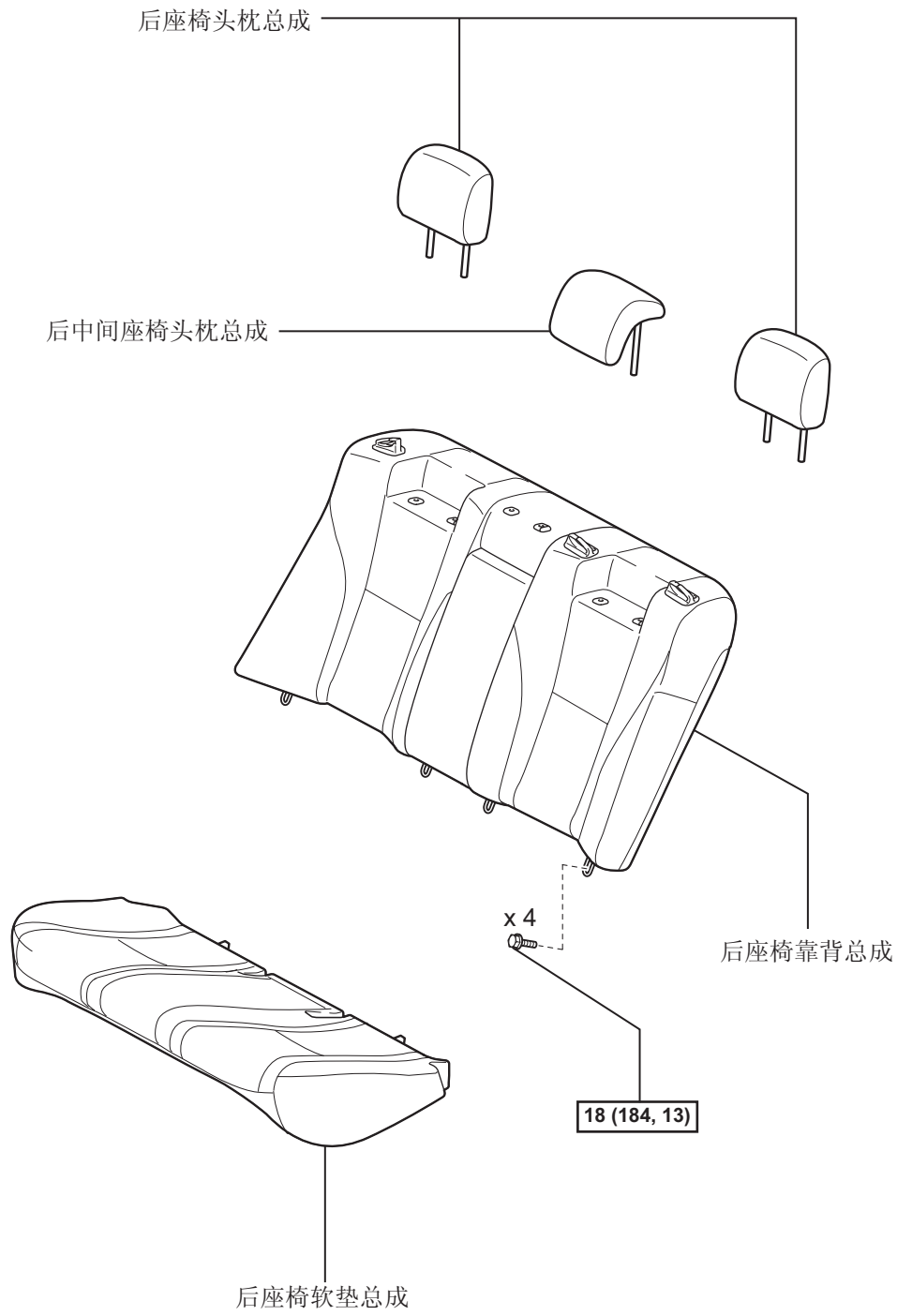
12. 将电缆连接到蓄电池负极端子上

13. 检查和调整前轮定位

（参见页次 SP-4）

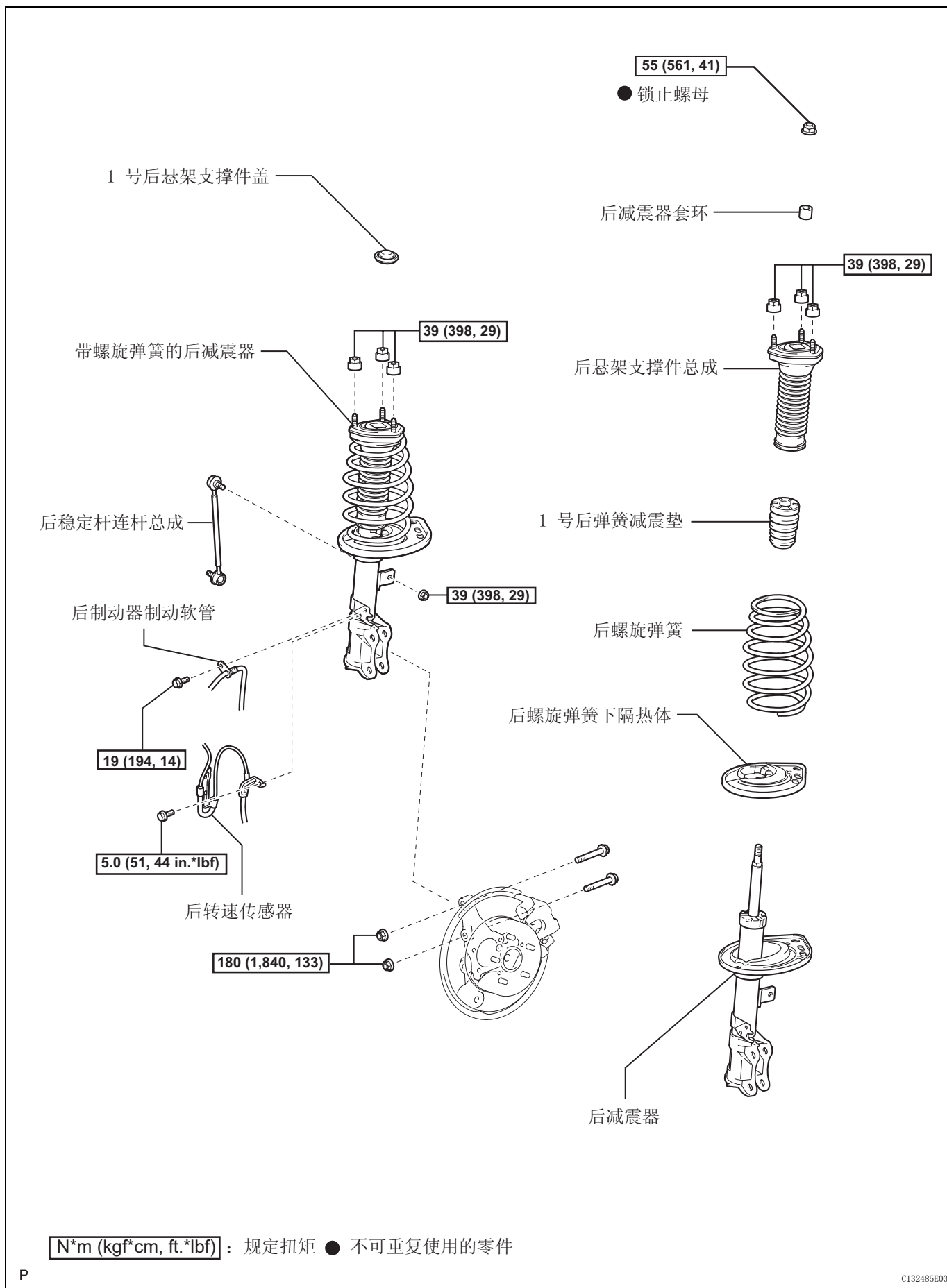
后减震器 组件

SP



N*m (kgf*cm, ft.*lbf) : 规定扭矩

SP



P

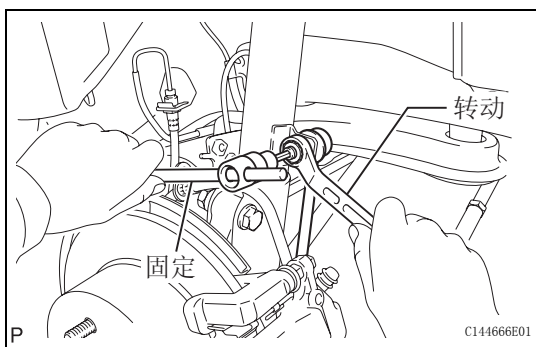
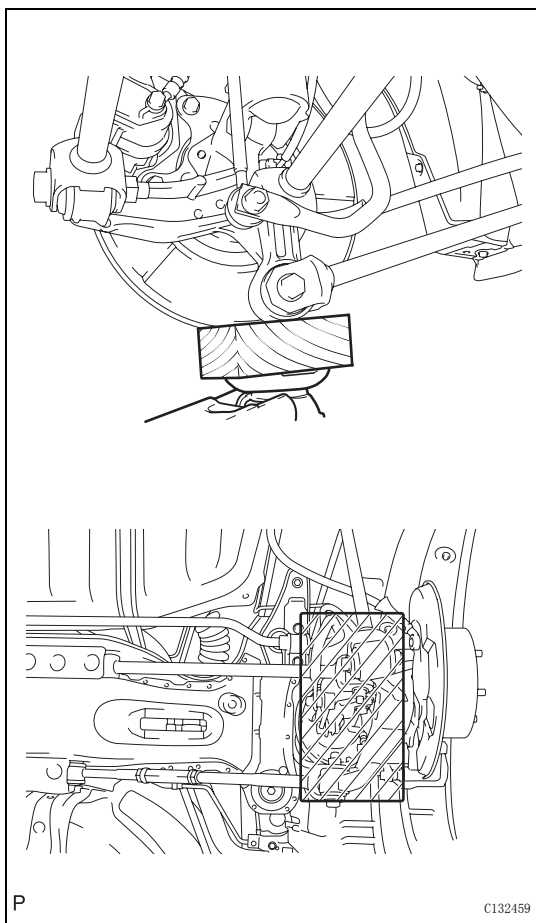
C132485E03

拆卸

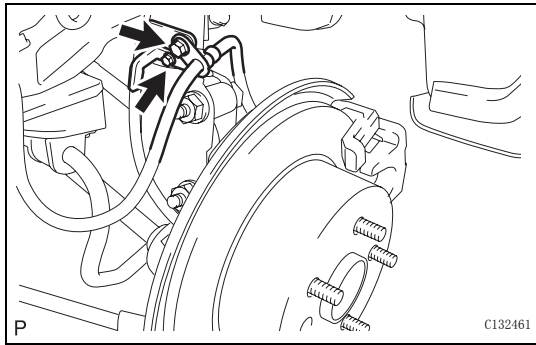
建议：

- 对于 RH 侧和 LH 侧，要遵循同样的步骤。
- 下面所列的步骤适用于 LH 侧。

1. 拆卸后座椅软垫总成（参见页次 SE-56）
2. 拆卸后座椅头枕总成（参见页次 SE-56）
3. 拆卸后中间座椅头枕总成（参见页次 SE-56）
4. 拆卸后座椅靠背总成（参见页次 SE-56）
5. 拆卸后轮
6. 分离后稳定杆连杆总成
(a) 用千斤顶支撑后桥托架。



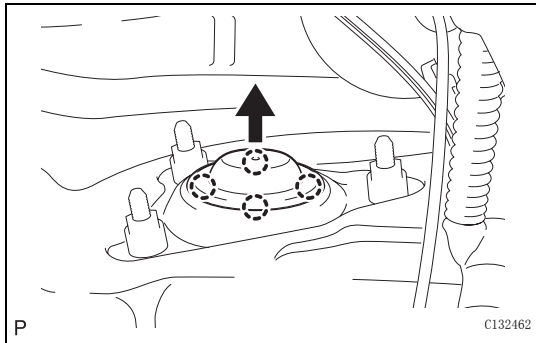
- (b) 拆卸螺母并将后稳定杆连杆总成从前减震器上分开。
建议：
如果球节与螺母一起转动，则用六角扳手（5 mm）
稳住双头螺栓。



7. 分离后转速传感器

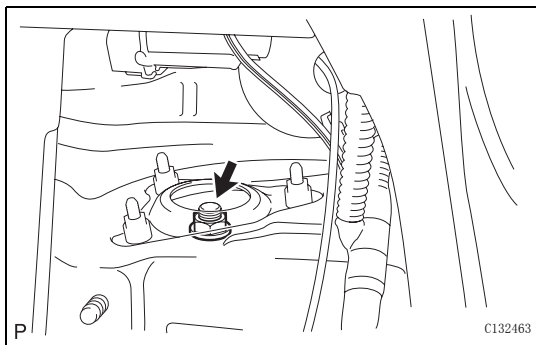
(a) 拆卸 2 个螺栓，并将后制动器制动软管和后转速传感器从带螺旋弹簧的后减震器和后桥托架上断开。

备注：
确保将后转速传感器从带螺旋弹簧的后减震器上拆下。



8. 拆卸 1 号后悬架支撑件罩

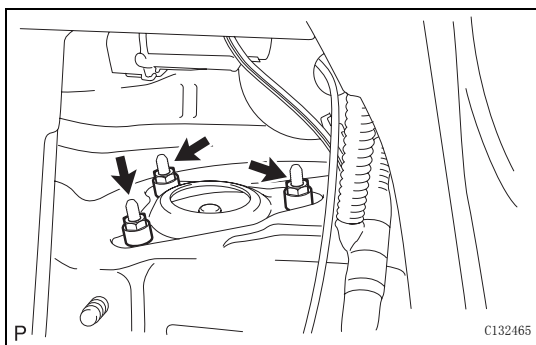
(a) 用螺丝刀分离 4 个定位爪，并拆卸 1 号后悬架支撑件盖。



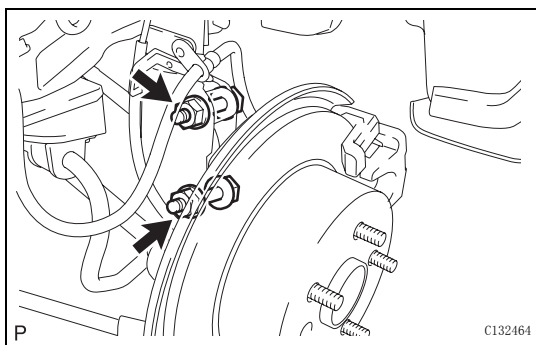
9. 拆卸带螺旋弹簧的后减震器

(a) 拧松带螺旋弹簧的后减震器的锁止螺母。

备注：
• 不要拆下锁止螺母。
• 只有在拆解带螺旋弹簧的后减震器时才可拧松锁止螺母。

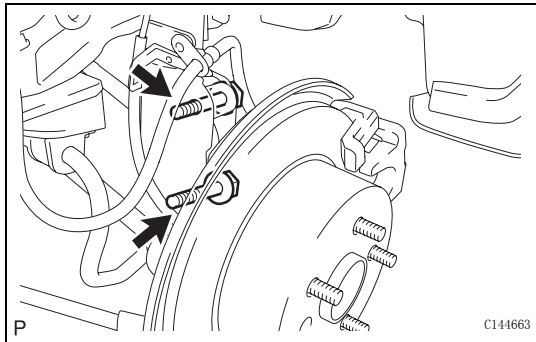


(b) 拆下带螺旋弹簧的后减震器上侧的 3 个螺母。



(c) 拆下带螺旋弹簧的后减震器下侧的 2 个螺母。

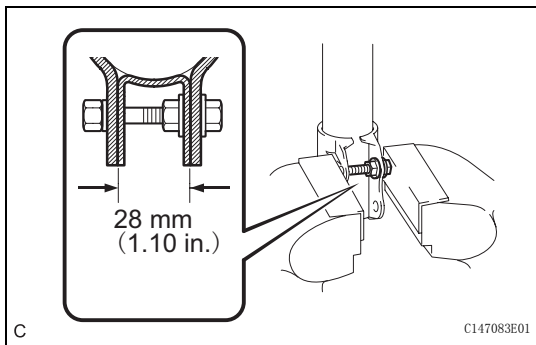
备注：
• 拆卸螺母时，要防止螺栓旋转。
• 保持一个螺栓插入以固定轮毂和制动盘转子。



- (d) 降低后桥托架，并拆卸带螺旋弹簧的后减震器下侧的 2 个螺栓。

备注：
确保将后转速传感器从带螺旋弹簧的后减震器上断开。

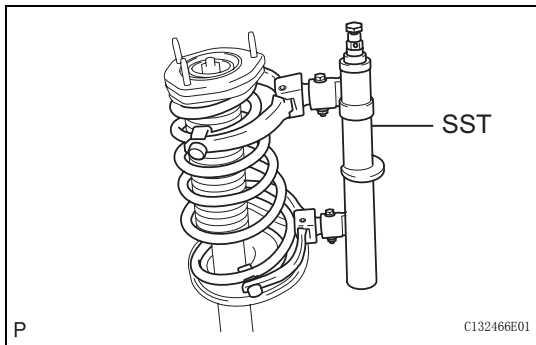
SP



拆解

1. 固定带螺旋弹簧的后减震器

- (a) 如图所示，通过闭合附于减震器底部托架的双螺母螺栓上的台钳，使用铝板将带有螺旋弹簧的前减震器固定到台钳上。



2. 拆卸后减震器

- (a) 用 SST 压缩后螺旋弹簧。
SST 09727-30021 (09727-00010, 09727-00021, 09727-00031)

备注：
不要使用冲击扳手。

建议：

如果前螺旋弹簧压缩到一定的角度，那么使用 2 个 SST 会使工作更加容易。

- (b) 拆下锁止螺母。
(c) 拆下螺母、后减震器套环和后悬架支撑件总成。
(d) 拆下后螺旋弹簧、1 号后弹簧减震垫和后螺旋弹簧下隔热体。

检查

1. 检查后减震器

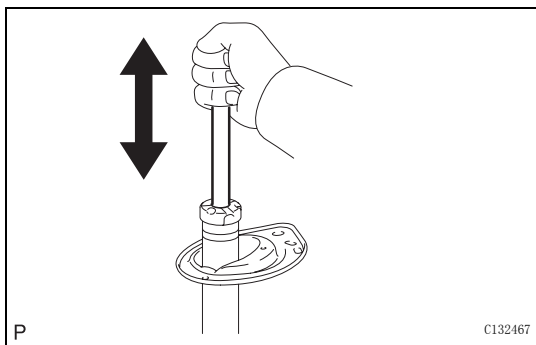
- (a) 压缩和展开减震器推杆 4 次或更多次。

标准：

没有异常阻力或声音，运行阻力正常。

建议：

如果有任何异常情况，则更换一个新的后减震器。



重新装配

1. 安装后减震器

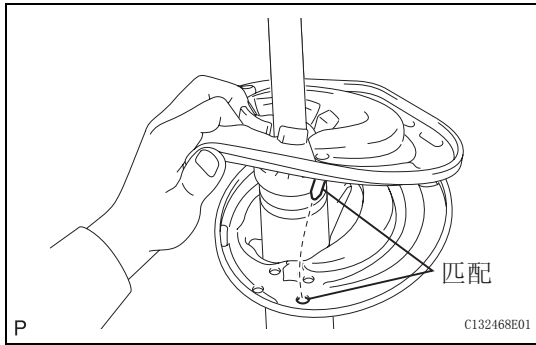
- (a) 将 1 号后弹簧减震垫安装到活塞杆上。



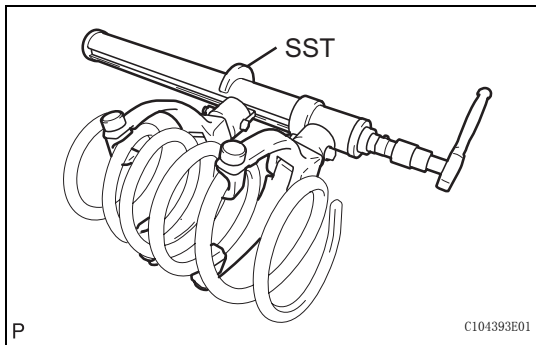
悬架 - 后减震器

SP-37

SP

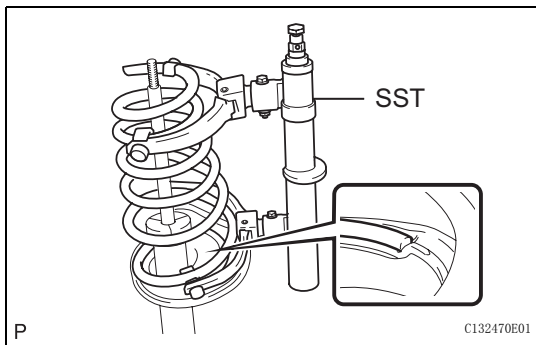


(b) 将后螺旋弹簧下隔热体安装到后减震器上。



(c) 用 SST 压缩后螺旋弹簧。
SST 09727-30021 (09727-00010, 09727-00021, 09727-00031)

备注：
不要使用冲击扳手。

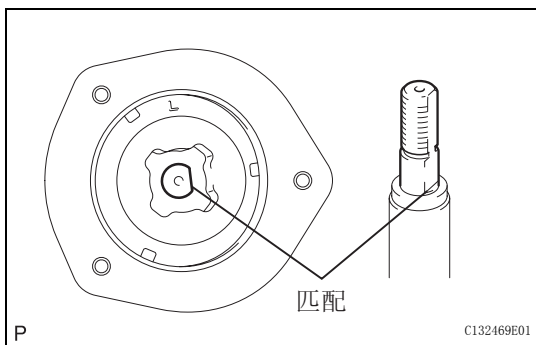


(d) 将后螺旋弹簧安装到后减震器上。

备注：
较小的直径端必须向上。

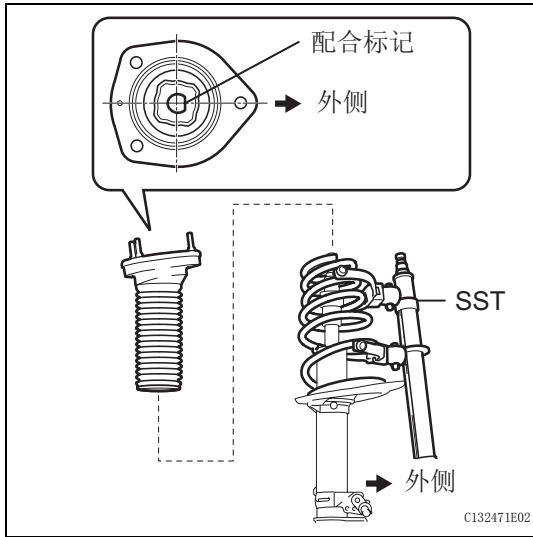
建议：

- 将后螺旋弹簧的下端安装到后螺旋弹簧下隔热体的间隙中。
- 如果前螺旋弹簧压缩到一定的角度，那么使用 2 个 SST 会使工作更加容易。

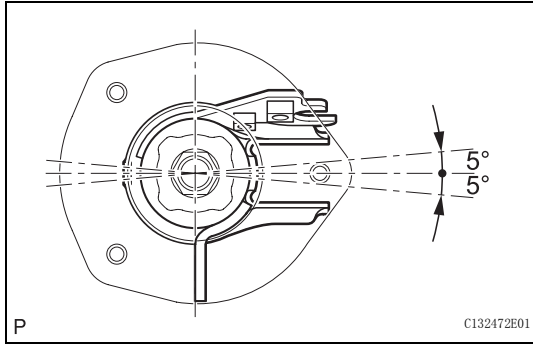


(e) 安装后悬架支撑件总成。

备注：
安装后悬架支撑件总成之前，按照图示对准活塞杆和后悬架支撑件总成的缺口。



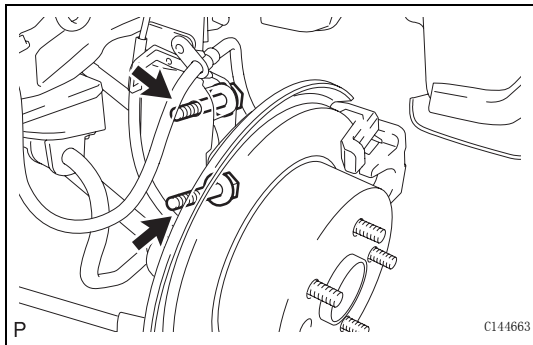
- (f) 将减震器缺口和后悬架支撑件总成的缺口对准，使缺口朝向车辆外侧。
- (g) 安装后减震器套环。
- (h) 暂时将一个锁止螺母拧入后悬架活塞杆上。



- (i) 松开弹簧，将后悬架支撑件总成调整到图示位置，并将 SST 从后螺旋弹簧上拆下。

备注：
不要使用冲击扳手。

建议：
在托架两侧之间的中点上调整后悬架支撑件总成的双头螺栓时，最大容许的误差度为 $\pm 5^\circ$ 。



安装

1. 安装带螺旋弹簧的后减震器

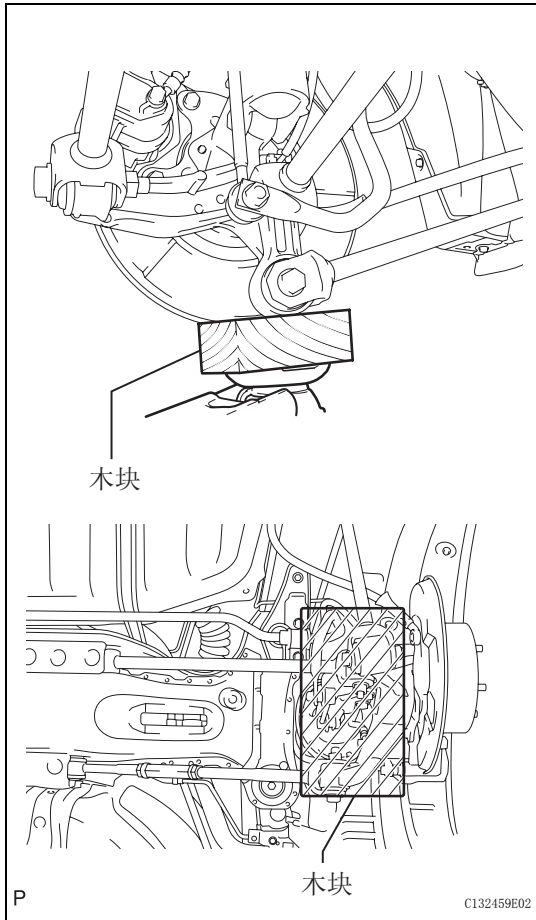
- (a) 将带螺旋弹簧的后减震器安装到后桥托架总成上并从车辆后部插入 2 个螺栓。



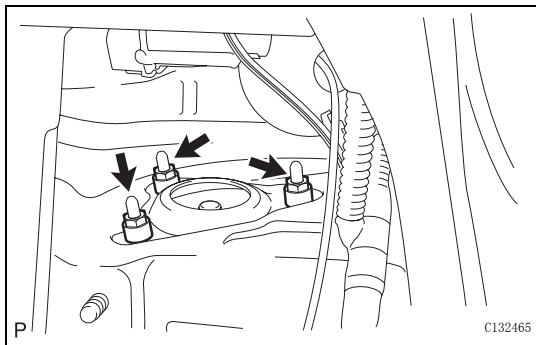
悬架 - 后减震器

SP-39

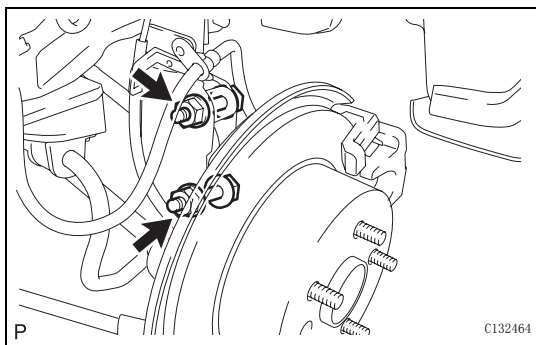
SP



- (b) 用木块缓慢顶起车辆，并将带螺旋弹簧（上侧）的后减震器安装到车辆上。

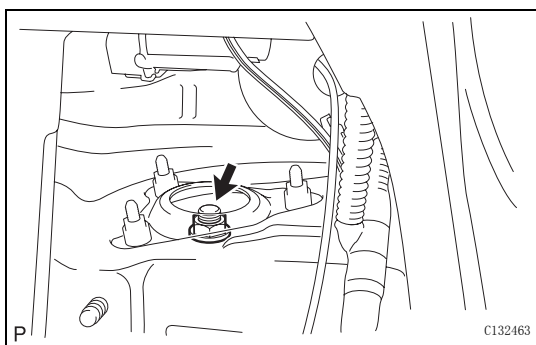


- (c) 在带螺旋弹簧的后减震器上侧安装 3 个螺母。
扭矩： 39 N*m (398 kgf*cm, 29 ft.*lbf)

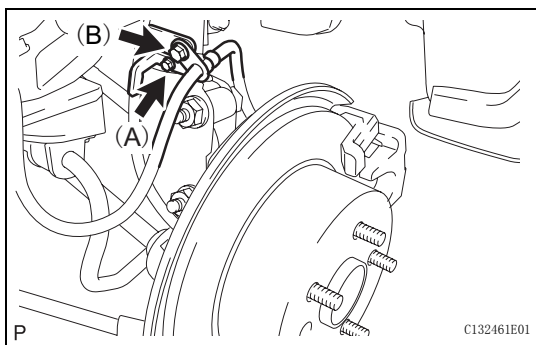


- (d) 在带螺旋弹簧的后减震器下侧安装 2 个螺母。
扭矩： 180 N*m (1,840 kgf*cm, 133 ft.*lbf)
备注：
安装螺母时，要防止螺栓旋转。

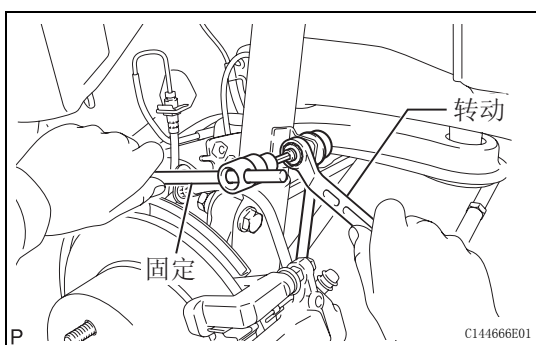
SP



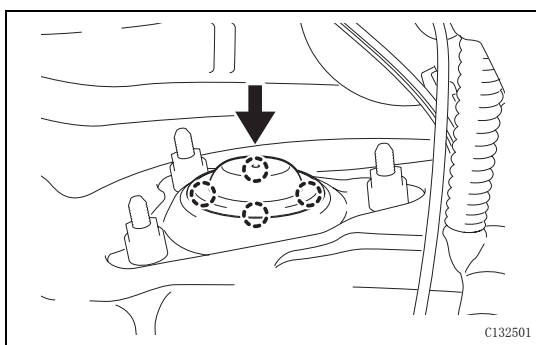
- (e) 完全拧紧锁紧螺母。
扭矩： 55 N*m (561 kgf*cm, 41 ft.*lbf)



2. **连接后转速传感器**
 (a) 用 2 个螺栓将后制动软管和后转速传感器线束安装到带螺旋弹簧的后减震器上。
扭矩： 螺栓 A
5.0 N*m (51 kgf*cm, 44 in.*lbf)
螺栓 B
19 N*m (194 kgf*cm, 14 ft.*lbf)



3. **安装后稳定杆连杆总成**
 (a) 用螺母将后稳定杆连杆总成安装到后减震器上。
扭矩： 39 N*m (398 kgf*cm, 29 ft.*lbf)
建议：
 如果球节与螺母一起转动，则用六角扳手（5 mm）稳住双头螺栓。

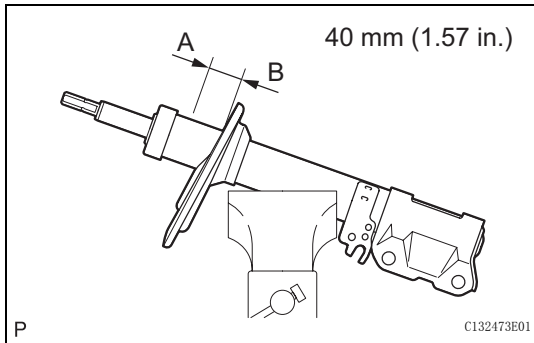


4. **安装 1 号后悬架支撑件罩**
 (a) 接合 4 个定位爪并安装 1 号后悬架支撑件盖。
5. **安装后轮**
扭矩： 103 N*m (1,050 kgf*cm, 76 ft.*lbf)
6. **安装后座椅靠背总成（参见页次 SE-65）**
7. **安装后座椅软垫总成（参见页次 SE-65）**
8. **安装后中间座椅头枕总成（参见页次 SE-65）**
9. **安装后座椅头枕总成（参见页次 SE-65）**
10. **检查 ABS 转速传感器信号**
建议：
- 不带 VSC：参见页次 BC-11.
 - 带 VSC：参见页次 BC-121.



11. 检查和调整后轮定位
(参见页次 SP-11)

弃置



1. 弃置后减震器

- (a) 完全展开减震器活塞杆。
- (b) 按图所示用钻机在气缸上 A 和 B 之间钻一个孔，放掉其中的气体。

注意事项：

- 钻孔时要小心，因为金属碎屑可能会四处飞溅。切记要使用适当的安全设备。
- 气体无色、无臭、无毒。

SP

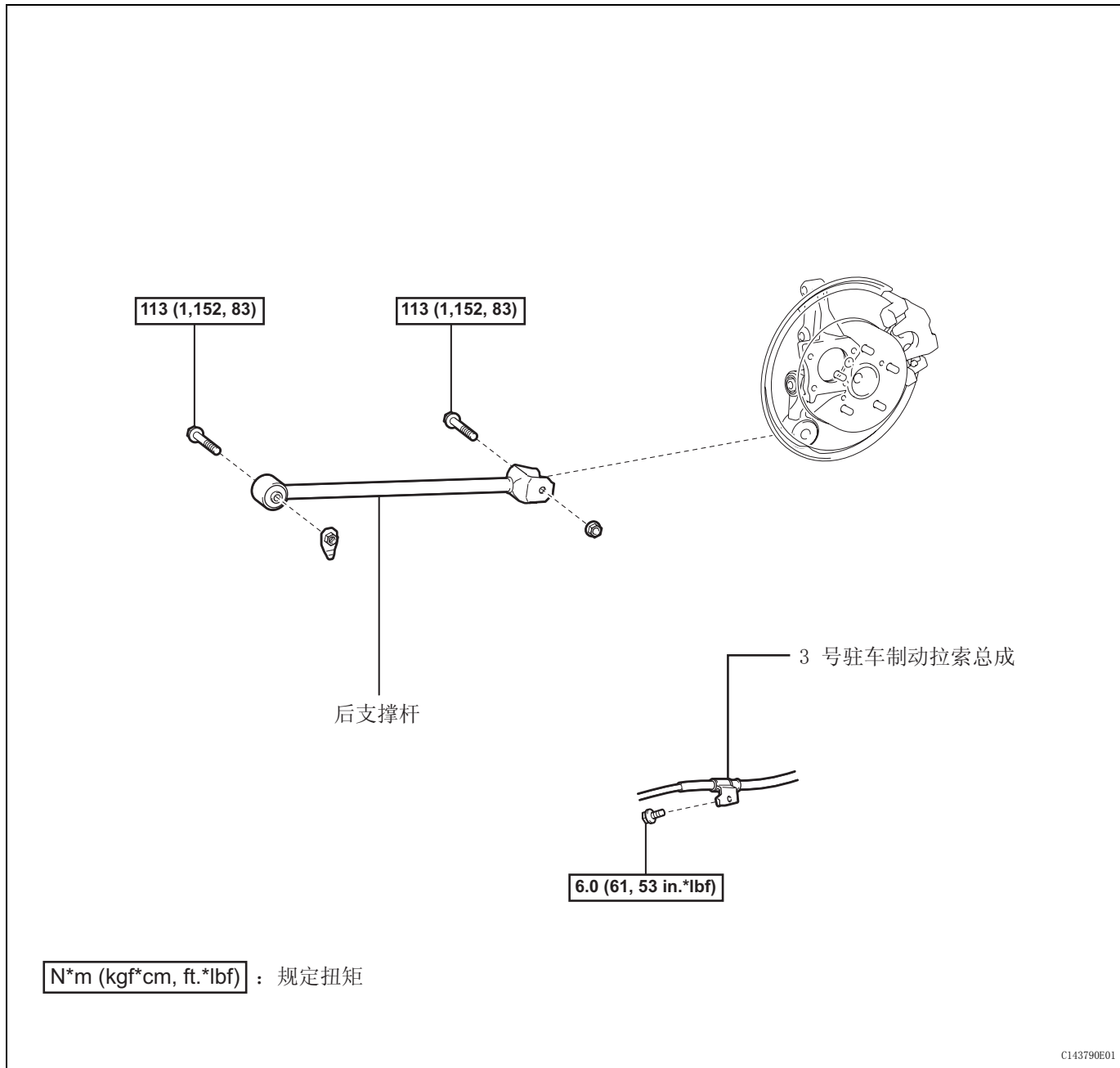
SP-42

悬架 - 后支撑杆

后支撑杆

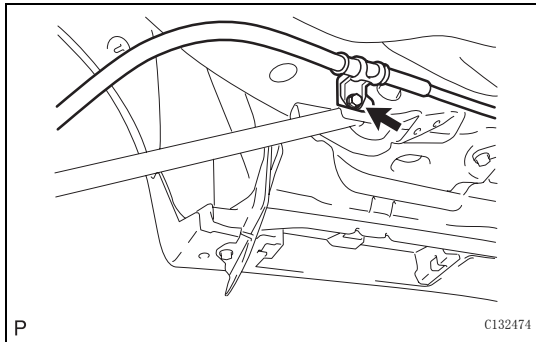
组件

SP



拆卸

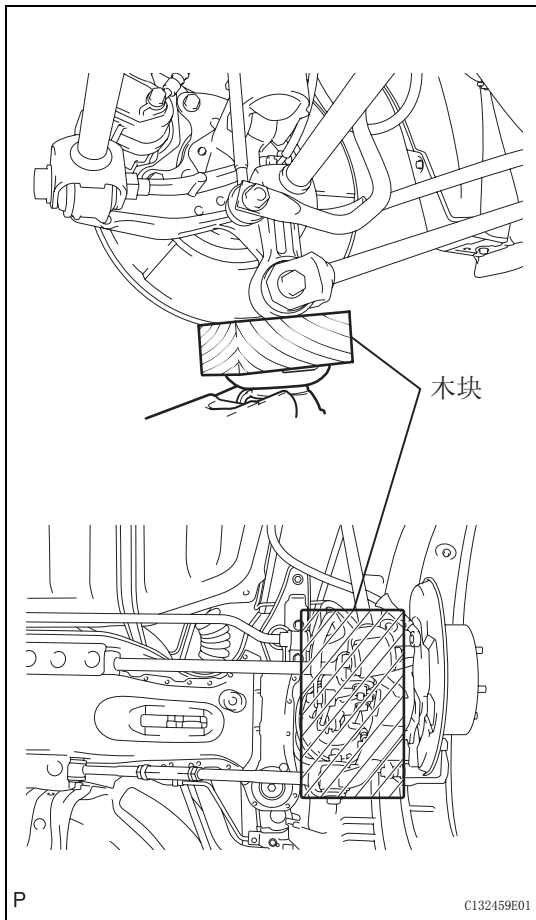
1. 拆卸后轮



2. 分离 3 号驻车制动拉索总成

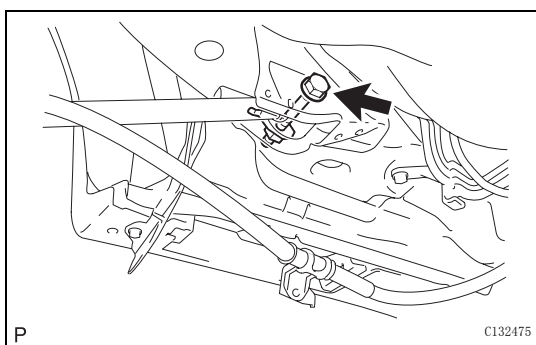
(a) 拆下螺栓，然后分离 3 号驻车制动拉索总成。

SP



3. 拆卸后支撑杆

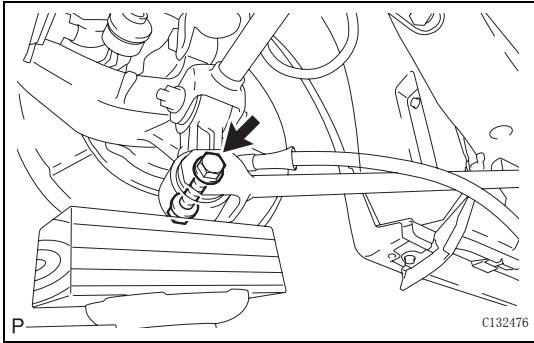
(a) 用千斤顶支撑后桥托架。



(b) 拆下螺栓和螺母，断开后支撑杆（前侧）。

备注：

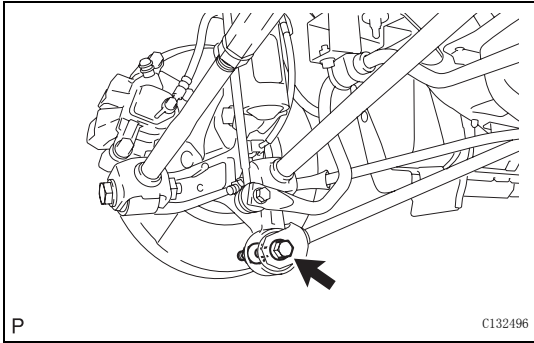
拆卸螺栓时，要防止螺母旋转。



(c) 将螺栓、螺母和后支撑杆从后桥托架上拆下。

备注：
拆卸螺栓时，要防止螺母旋转。

SP

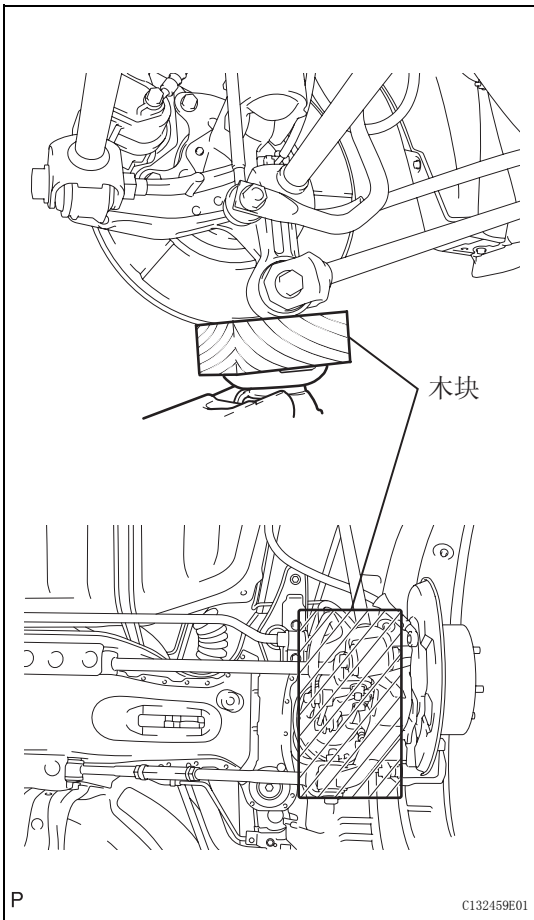


安装

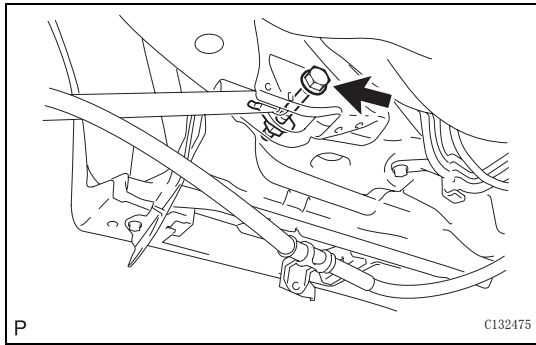
1. 安装后支撑杆

(a) 安装后支撑杆（后侧）、螺栓和螺母，并暂时拧紧螺栓。

备注：
暂时拧紧螺栓时，要防止螺母旋转。



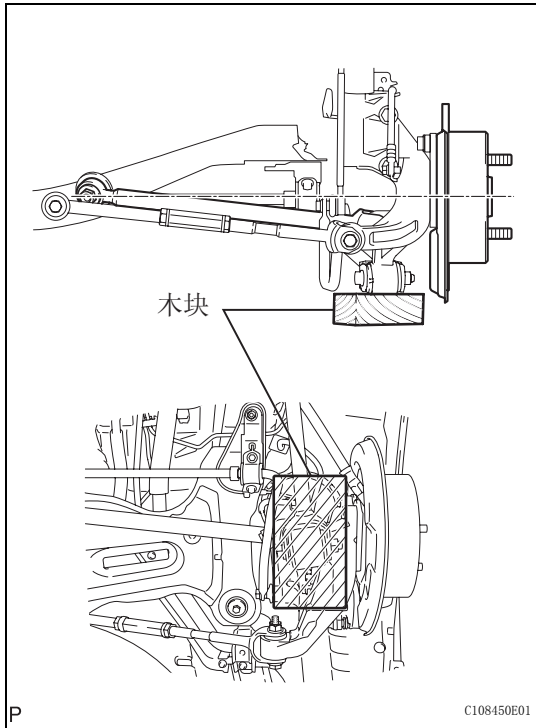
(b) 支撑后桥托架。



(c) 用螺栓和螺母连接后支撑杆（前侧）。

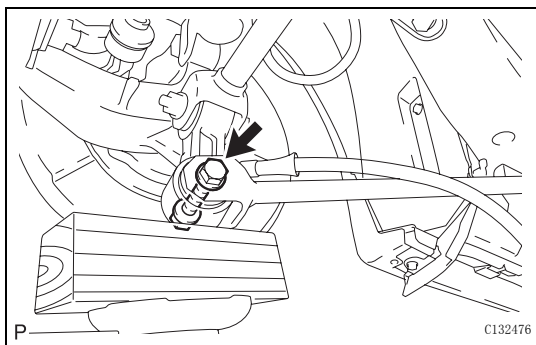
备注：
暂时拧紧螺栓时，要防止螺母旋转。

SP



2. 稳定悬架

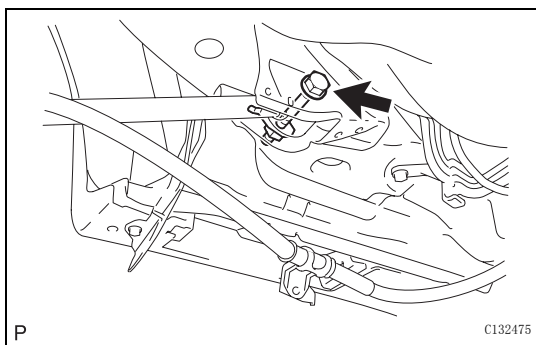
(a) 顶起后桥托架，放置一块木块以避免损坏。在悬架上添加负载，使安装的 1 号后悬架臂（车辆内侧）螺栓与后桥轮毂水平对准。



3. 完全紧固后支撑杆

(a) 完全拧紧螺栓。

扭矩： 113 N*m (1,152 kgf*cm, 83 ft.*lbf)

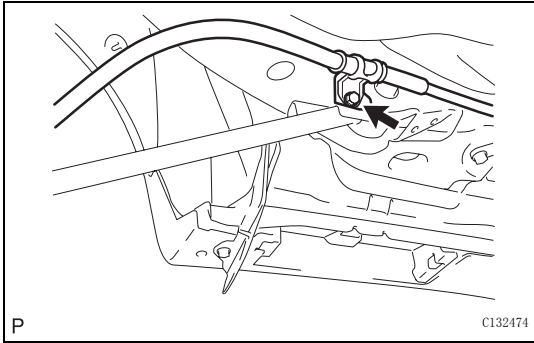


(b) 完全拧紧螺栓。

扭矩： 113 N*m (1,152 kgf*cm, 83 ft.*lbf)

SP-46

悬架 - 后支撑杆



4. 连接 3 号驻车制动拉索总成

(a) 用螺栓安装 3 号驻车制动拉索总成。

扭矩： 6.0 N*m (61 kgf*cm, 53 in.*lbf)

5. 安装后轮

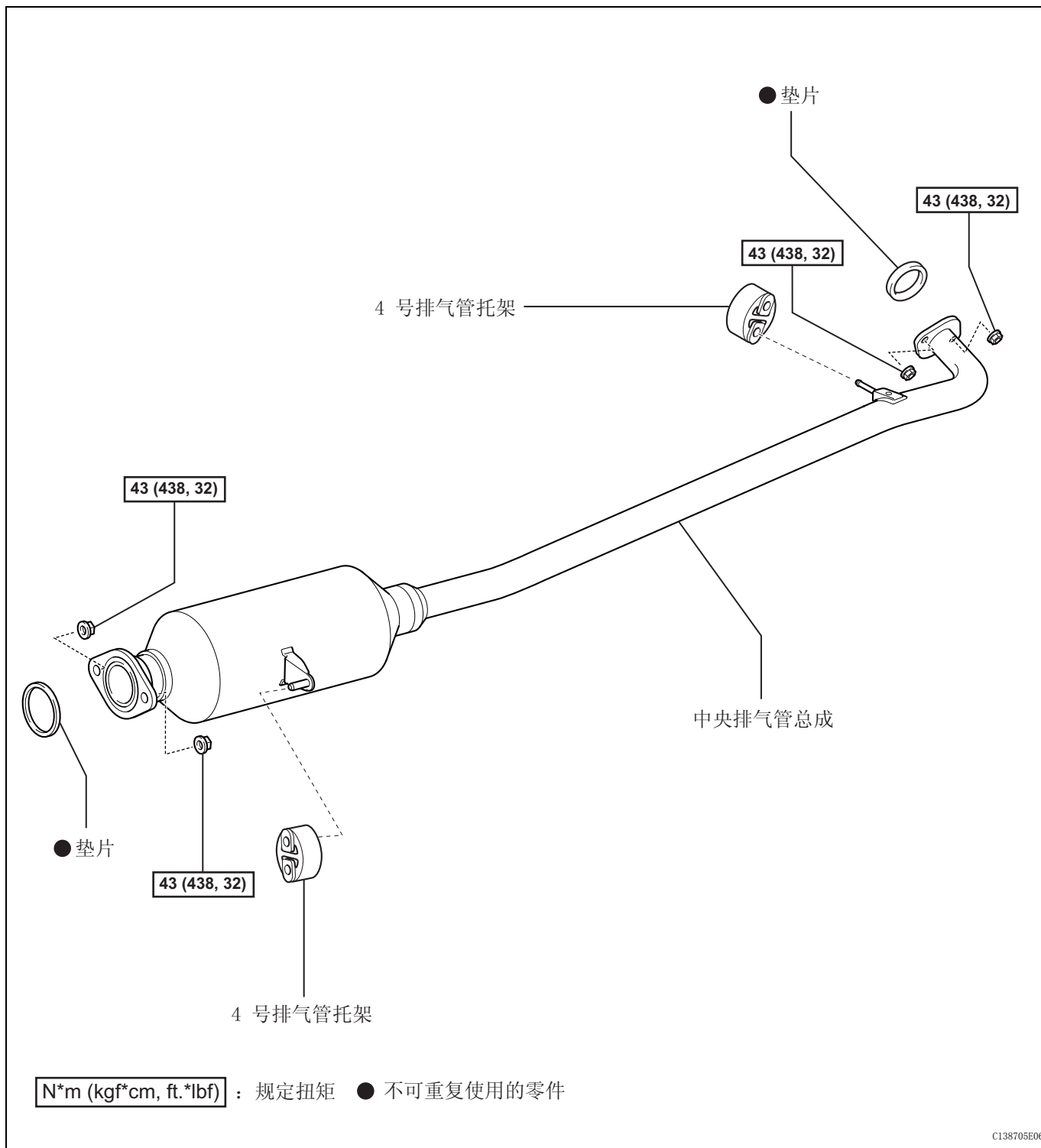
扭矩： 103 N*m (1,050 kgf*cm, 76 ft.*lbf)

SP

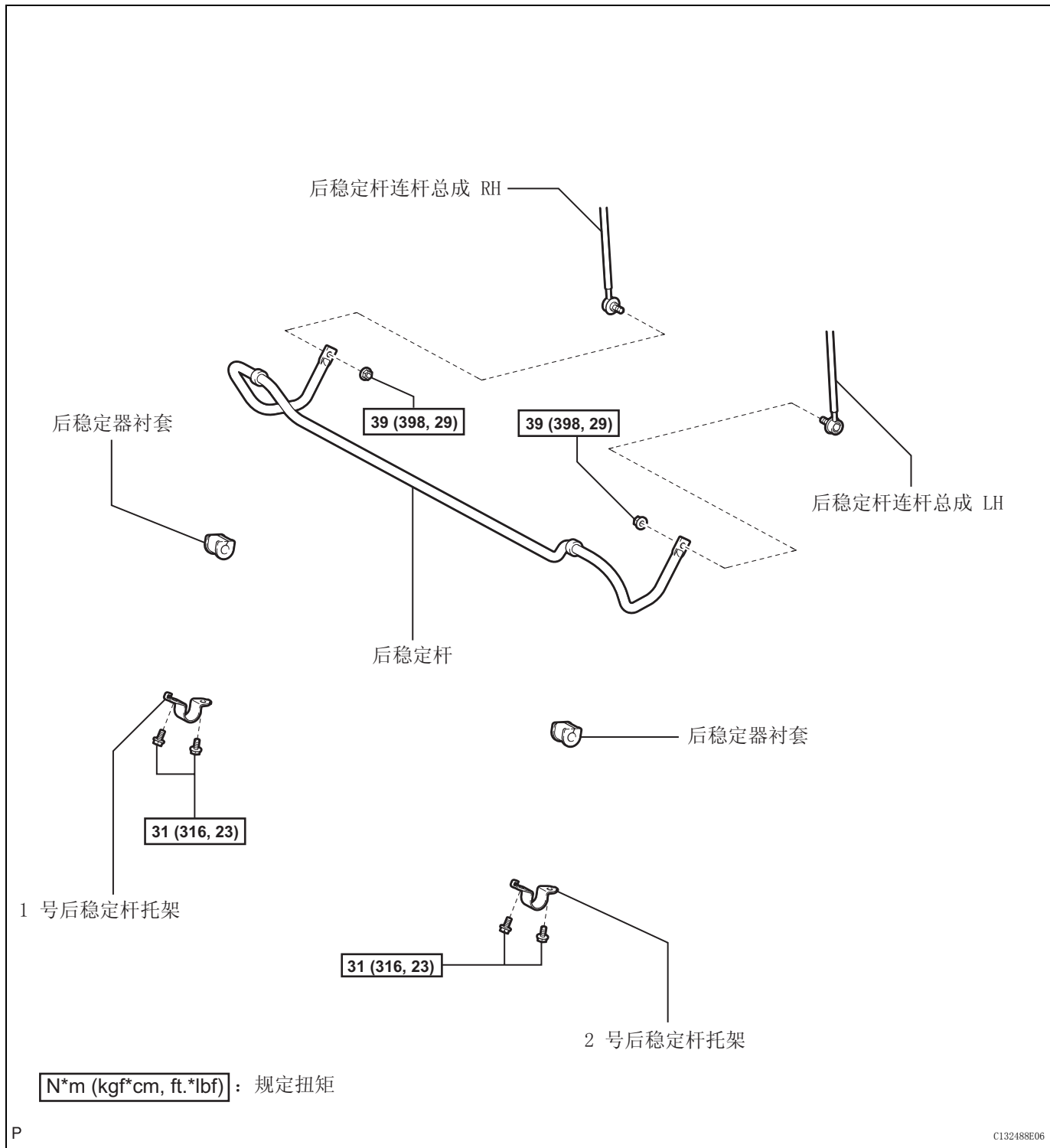


1 号后悬架臂 组件

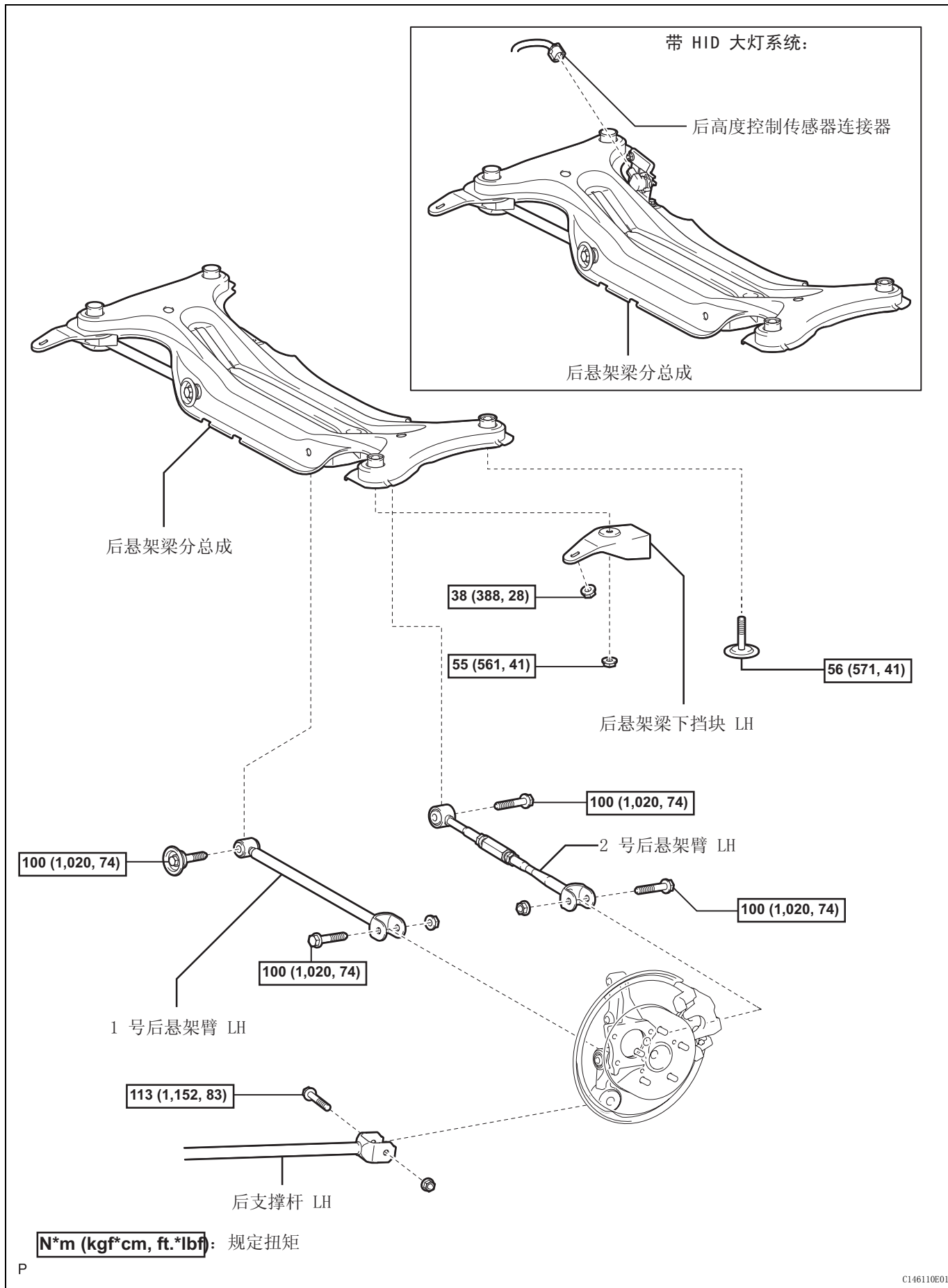
SP



SP



SP

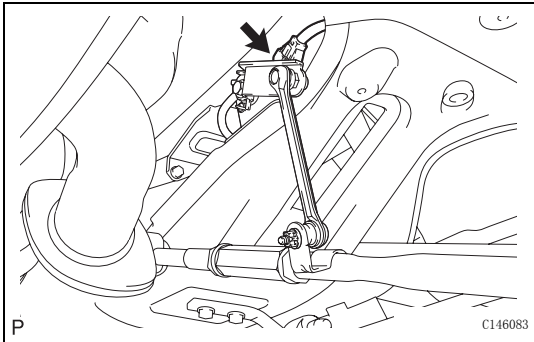


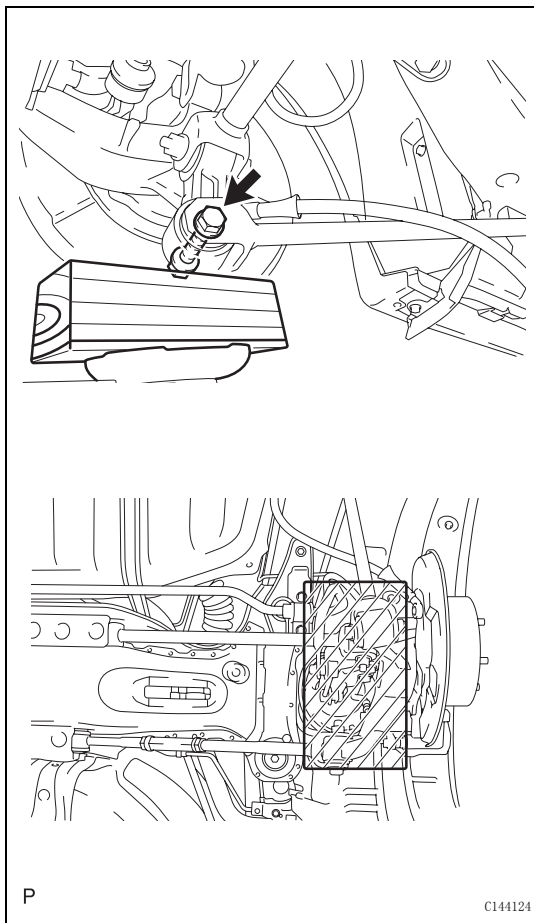
拆卸

备注：

如果管道中仍存在旧的垫片，则将其拆下。如果螺栓或螺母生锈，则更换。

1. 拆卸后轮
2. 拆卸中央排气管总成（参见页次 EX-2）
3. 分离后稳定杆连杆总成 LH（参见页次 SP-66）
4. 分离后稳定杆连杆总成 RH（参见页次 SP-66）
5. 拆卸 2 号后稳定杆托架（参见页次 SP-66）
6. 拆卸 1 号后稳定杆托架（参见页次 SP-66）
7. 拆卸后稳定杆（参见页次 SP-66）
8. 断开后高度控制传感器连接器（带 HID 大灯系统）
(a) 断开连接器。





9. 分离后支撑杆 LH

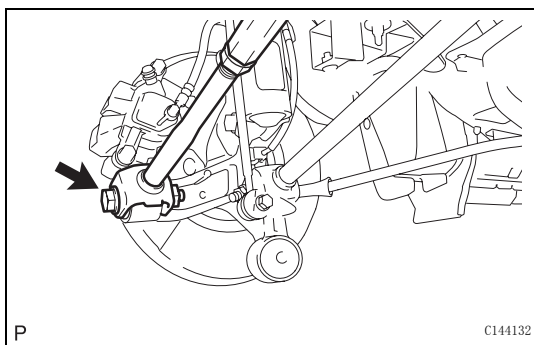
- (a) 用千斤顶支撑后桥托架。
- (b) 拆卸螺栓和螺母，并将后支撑杆 LH（后侧）从后桥托架上分开。

备注：
拆卸螺栓时，要防止螺母旋转。

10. 分离后支撑杆 RH

建议：
执行与 LH 侧相同的步骤。

SP



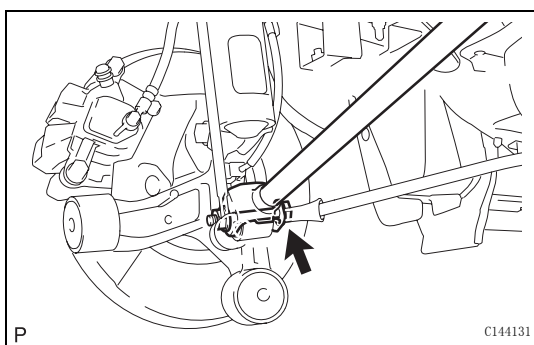
11. 分离 2 号后悬架臂 LH

- (a) 拆卸螺栓和螺母，并将 2 号后悬架臂（外侧）从后桥托架上分开。

备注：
拆卸螺栓时，要防止螺母旋转。

12. 分离 2 号后悬架臂 RH

建议：
执行与 LH 侧相同的步骤。



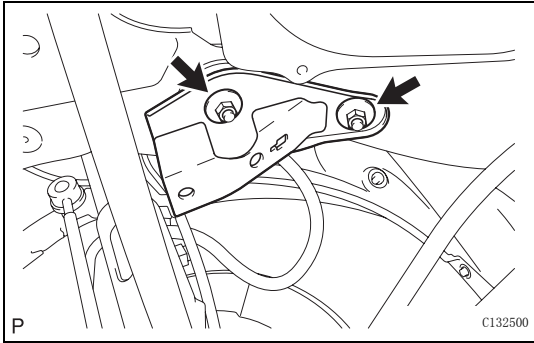
13. 分离 1 号后悬架臂 LH

- (a) 拆卸螺栓和螺母，并将 1 号后悬架臂（外侧）从后桥托架上分开。

备注：
拆卸螺栓时，要防止螺母旋转。

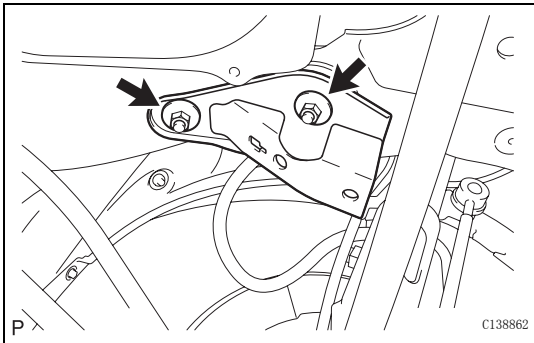
14. 分离 1 号后悬架臂 RH

建议：
执行与 LH 侧相同的步骤。



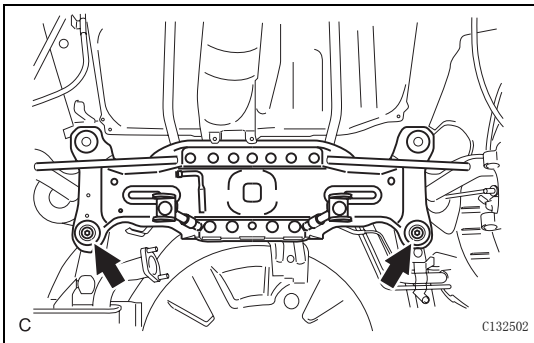
15. 拆卸后悬架梁下挡块 LH

(a) 拆下 2 个螺母和后悬架梁下挡块 LH。

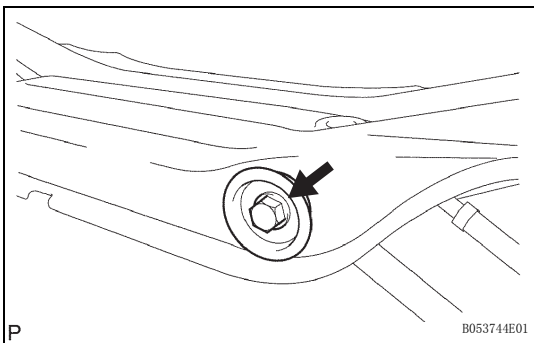


16. 拆卸后悬架梁下挡块 RH

(a) 拆下 2 个螺母和后悬架梁下挡块 RH。

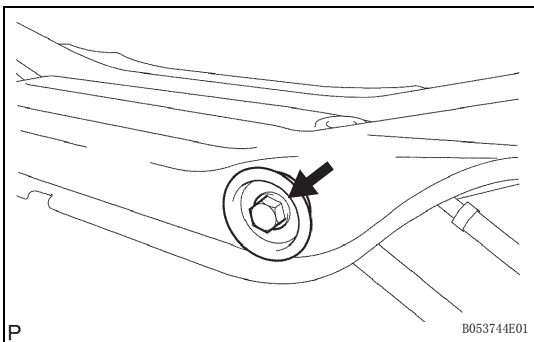


17. 拆卸后悬架梁分总成

(a) 用千斤顶支撑住后悬架梁。
(b) 拆下 2 个螺栓和后悬架梁分总成。

18. 拆下 1 号后悬架臂 LH

(a) 拆下螺栓和 1 号后悬架臂 LH。

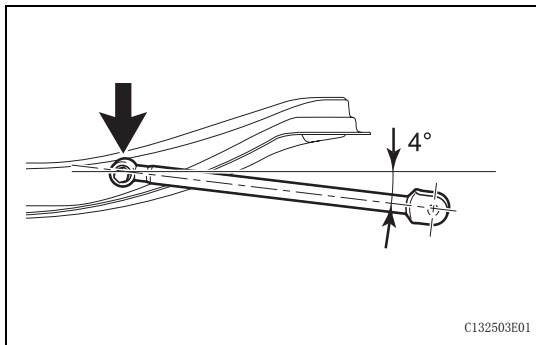
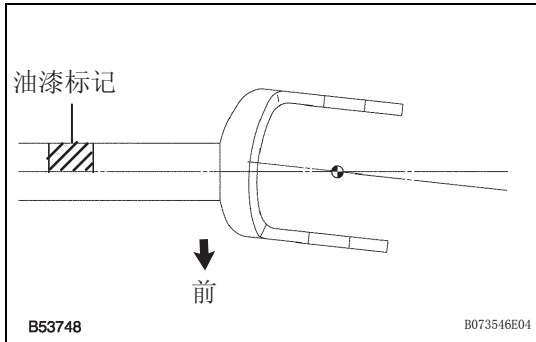


安装

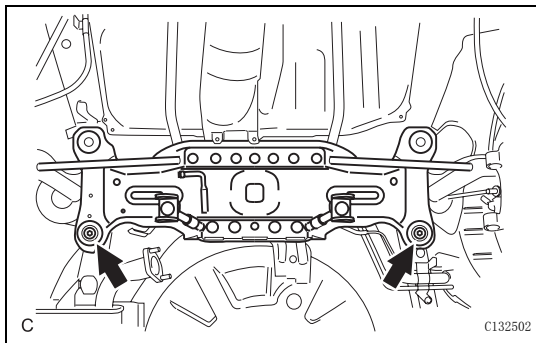
1. 安装 1 号后悬架臂 LH

(a) 用螺栓安装 1 号后悬架臂 (内侧), 并暂时拧紧螺栓。

备注:
确保油漆标记朝向车辆后部。

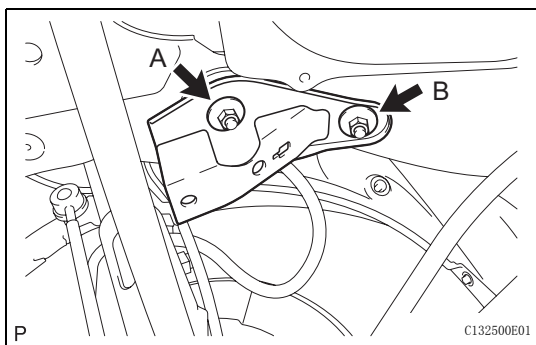


- (b) 将 1 号后悬架臂放置到图示位置，并完全拧紧螺栓。
 扭矩： 100 N*m (1,020 kgf*cm, 74 ft.*lbf)



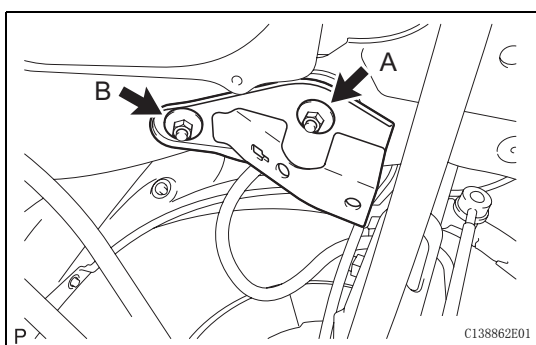
2. 安装后悬架梁分总成

- (a) 用千斤顶升高后悬架梁。
 (b) 用 2 个螺栓安装后悬架梁。
 扭矩： 56 N*m (571 kgf*cm, 41 ft.*lbf)



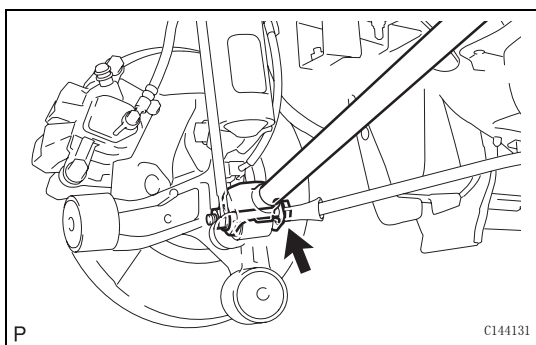
3. 安装后悬架梁下挡块 LH

- (a) 用 2 个螺母安装后悬架梁下挡块 LH。
 扭矩： 螺母 A
 55 N*m (561 kgf*cm, 41 ft.*lbf)
 螺母 B
 38 N*m (388 kgf*cm, 28 ft.*lbf)



4. 安装后悬架梁下挡块 RH

- (a) 用 2 个螺母安装后悬架梁下挡块 RH。
 扭矩： 螺母 A
 55 N*m (561 kgf*cm, 41 ft.*lbf)
 螺母 B
 38 N*m (388 kgf*cm, 28 ft.*lbf)



5. 暂时紧固 1 号后悬架臂 LH

(a) 用螺栓和螺母将 1 号后悬架臂（外侧）连接到后桥托架上，并暂时拧紧螺栓和螺母。

备注：

暂时拧紧螺栓时，要防止螺母旋转。

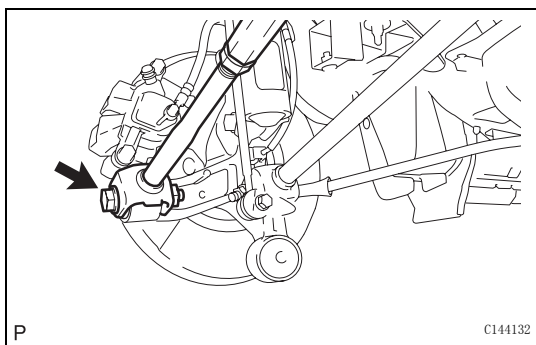
建议：

从车辆前侧插入螺栓并暂时安装。

6. 暂时紧固 1 号后悬架臂 RH

建议：

执行与 LH 侧相同的步骤。



7. 暂时紧固 2 号后悬架臂 LH

(a) 用螺栓和螺母将 2 号后悬架臂（外侧）连接到后桥托架上，并暂时拧紧螺栓。

备注：

暂时拧紧螺栓时，要防止螺母旋转。

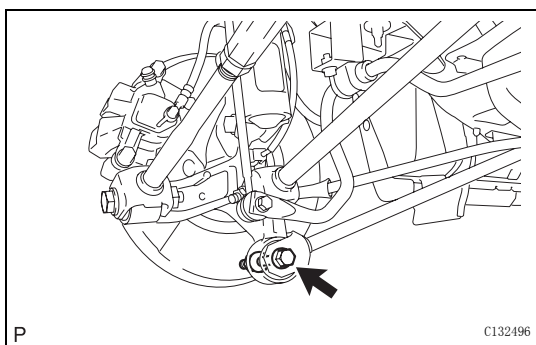
建议：

从车辆后侧插入螺栓并暂时安装。

8. 暂时紧固 2 号后悬架臂 RH

建议：

执行与 LH 侧相同的步骤。



9. 暂时紧固后支撑杆 LH

(a) 用螺栓和螺母将支撑杆总成（后侧）连接到后桥托架上，并暂时拧紧螺栓。

备注：

暂时拧紧螺栓时，要防止螺母旋转。

建议：

从车辆内侧插入螺栓并暂时安装。

10. 暂时紧固后支撑杆 RH

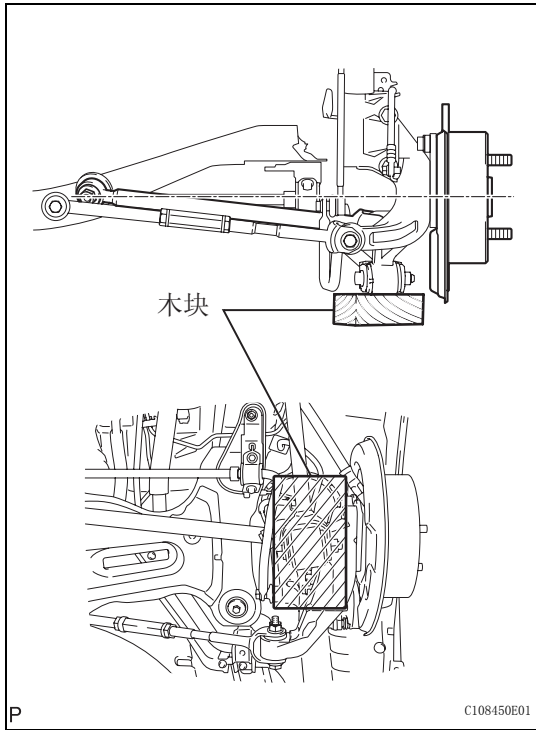
建议：

执行与 LH 侧相同的步骤。

SP

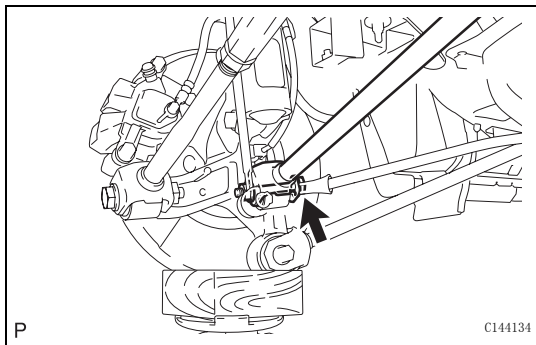


SP



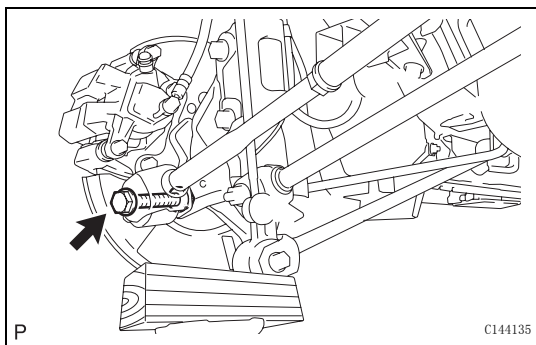
11. 稳定悬架

- (a) 顶起后桥托架，放置一块木块以避免损坏。在悬架上添加负载，使安装的 1 号后悬架臂（内侧）螺栓与后桥轮毂中间水平对准。



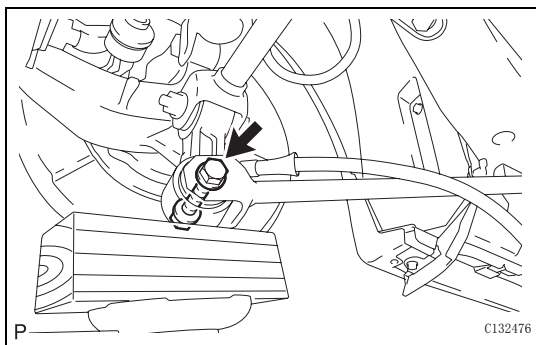
12. 完全紧固 1 号后悬架臂 LH

- (a) 完全拧紧螺栓。
扭矩： 100 N*m (1,020 kgf*cm, 74 ft.*lbf)



14. 完全紧固 2 号后悬架臂 LH

- (a) 完全拧紧螺栓。
扭矩： 100 N*m (1,020 kgf*cm, 74 ft.*lbf)

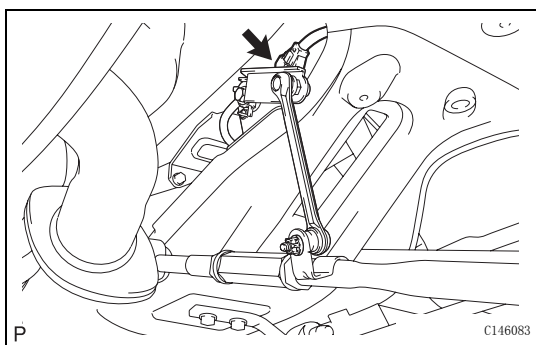


16. 完全紧固后支撑杆 LH

- (a) 完全拧紧螺栓。
扭矩： 113 N*m (1,152 kgf*cm, 83 ft.*lbf)

17. 完全紧固后支撑杆 RH

- 建议：
执行与 LH 侧相同的步骤。



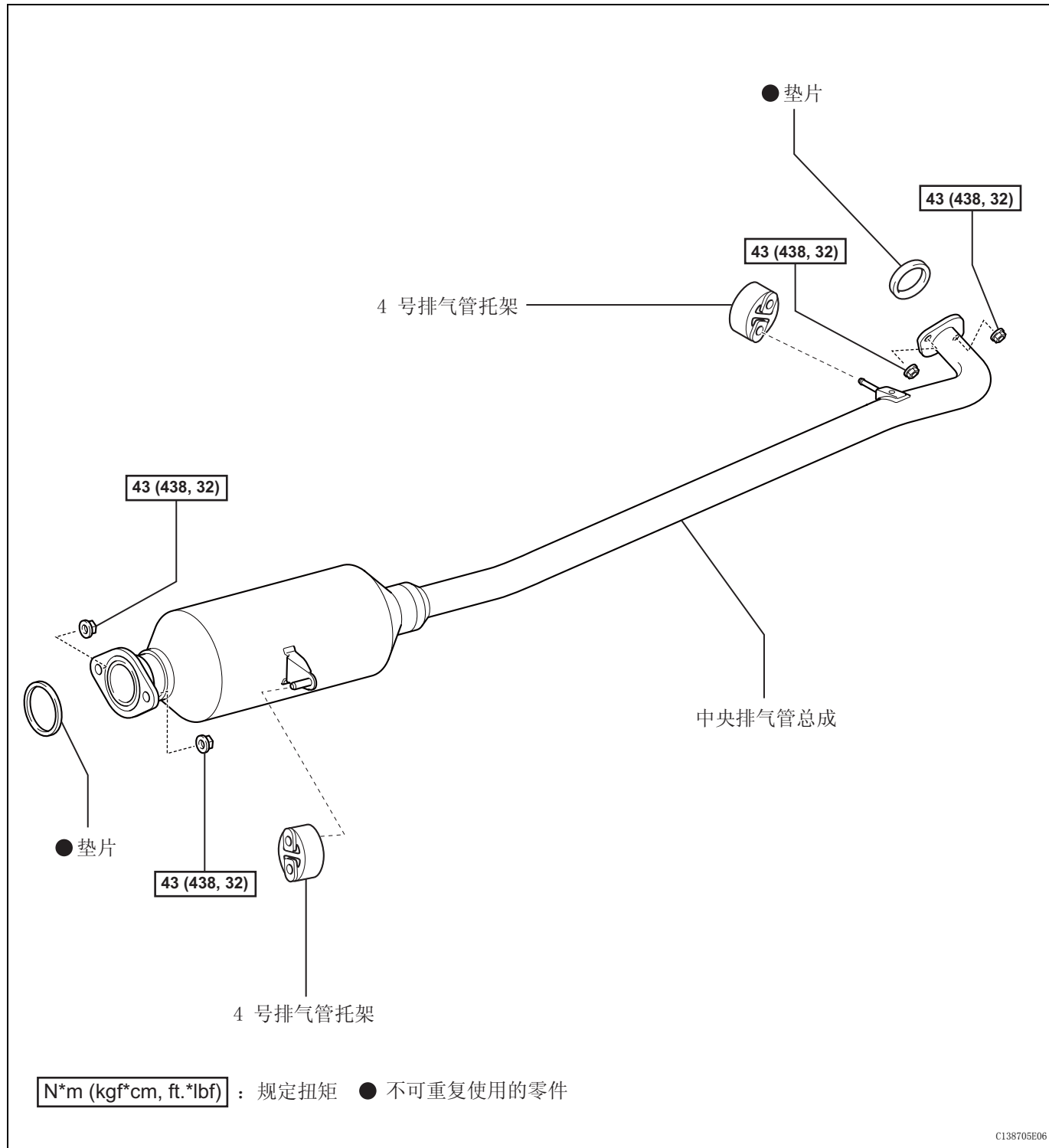
SP

18. 连接后高度控制传感器连接器 (带 HID 大灯系统)
(a) 接上连接器。
扭矩: 5.4 N*m (55 kgf*cm, 48 in.*lbf)
19. 安装 2 号后稳定杆托架 (参见页次 SP-67)
20. 安装 1 号后稳定杆托架 (参见页次 SP-67)
21. 安装后稳定杆 (参见页次 SP-67)
22. 安装后稳定杆连杆总成 LH (参见页次 SP-67)
23. 安装后稳定杆连杆总成 RH (参见页次 SP-67)
24. 安装中央排气管总成 (参见页次 EX-4)
25. 安装后轮
扭矩: 103 N*m (1,050 kgf*cm, 76 ft.*lbf)
26. 检查有无废气泄漏 (参见页次 EX-5)
27. 检查和调整后轮定位
(参见页次 SP-11)
28. 高度控制传感器信号初始化 (带 HID 大灯系统)

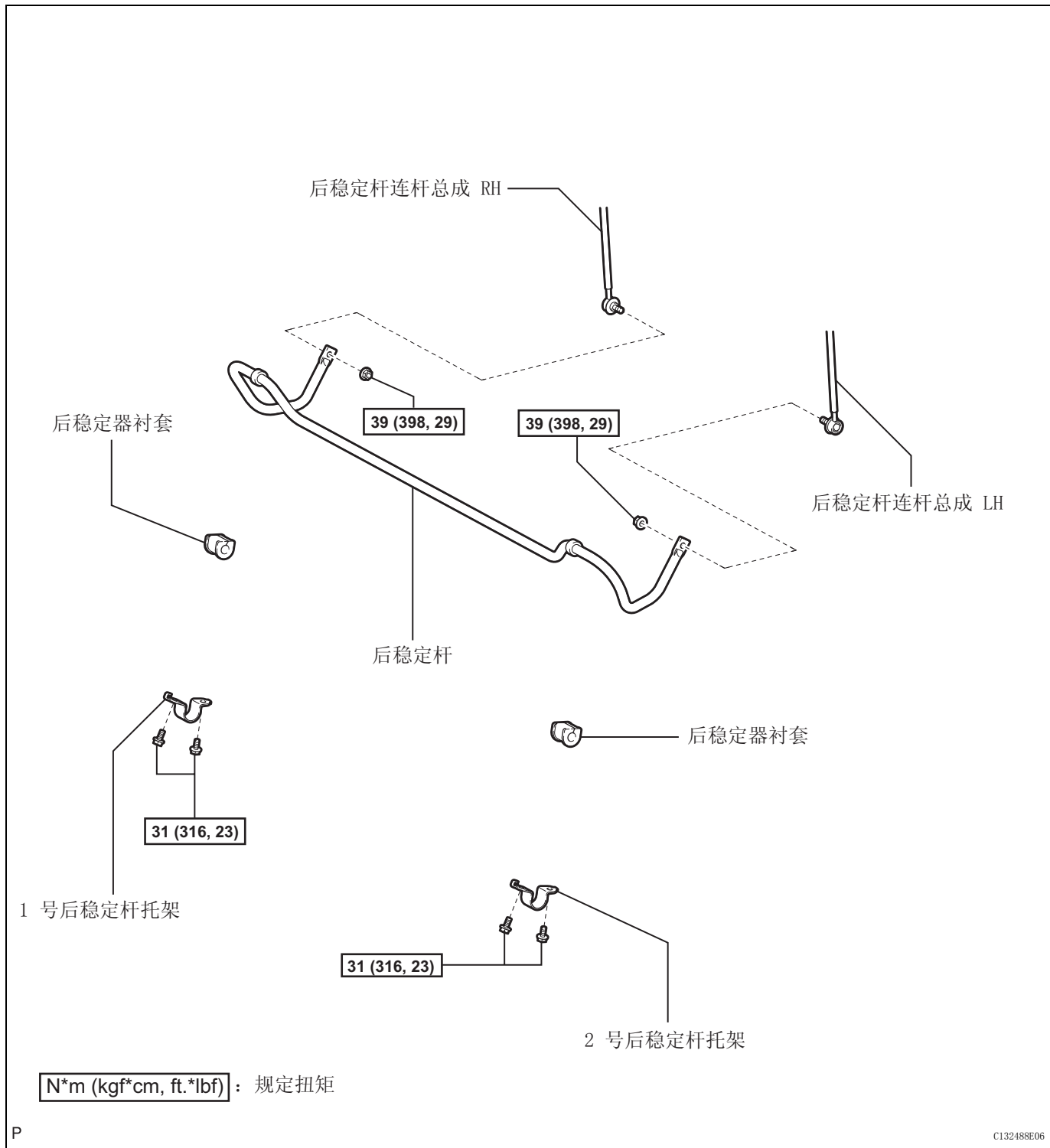


2 号后悬架臂 组件

SP



SP

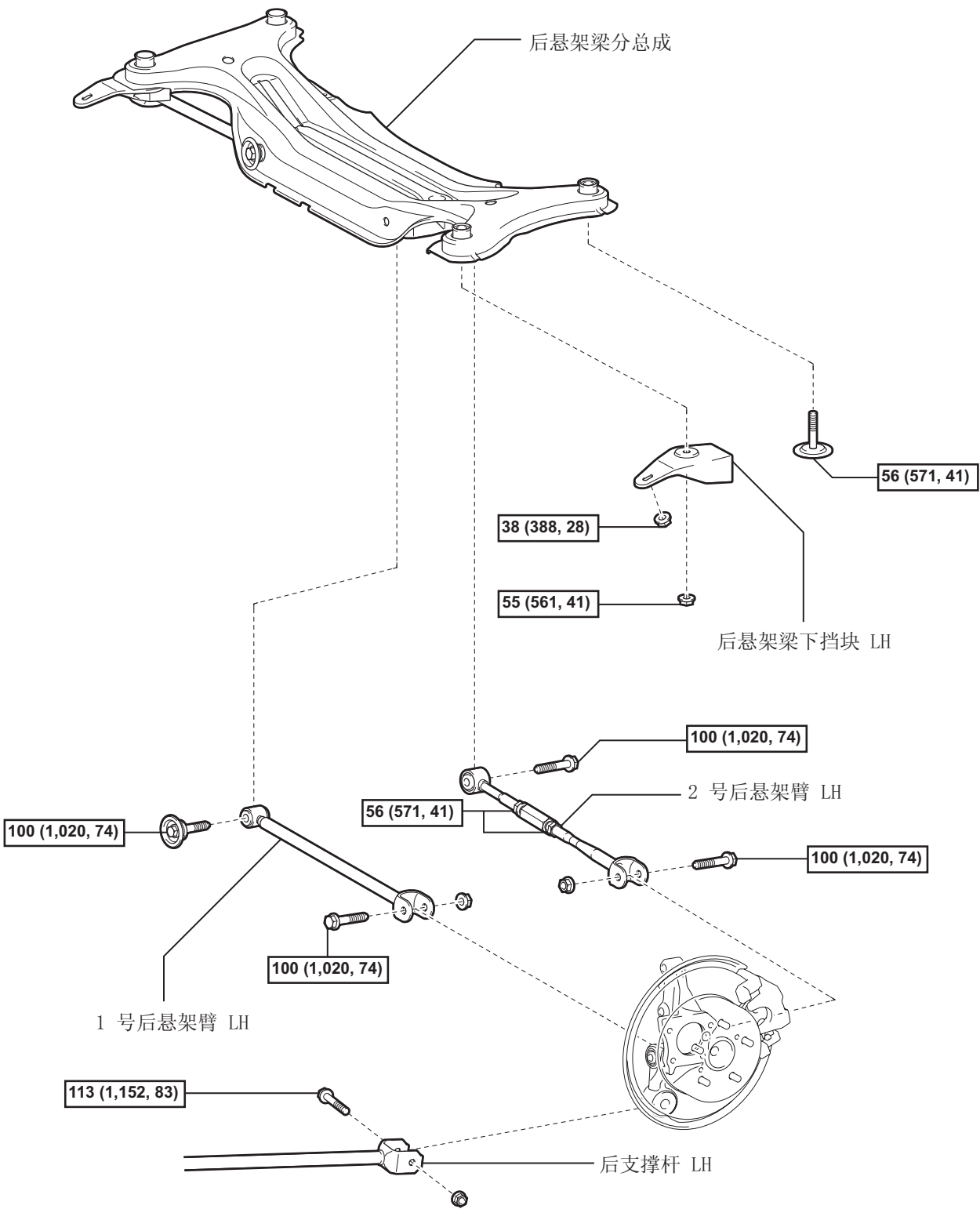




悬架 - 2 号后悬架臂

SP-59

不带 HID 大灯系统:



SP

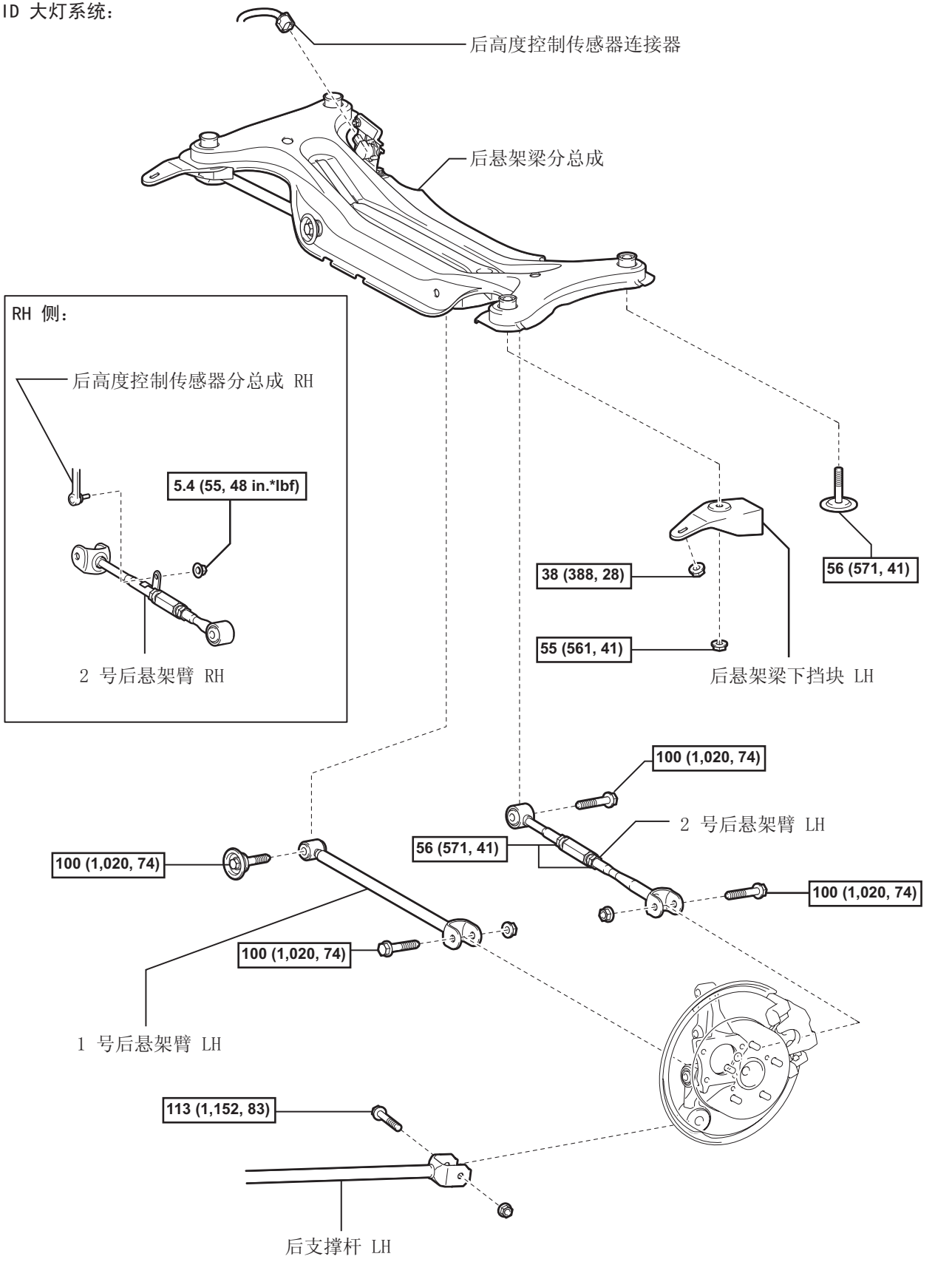
N*m (kgf*cm, ft.*lbf): 规定扭矩

P

C146275E02

带 HID 大灯系统:

SP



N*m (kgf*cm, ft.*lbf): 规定扭矩

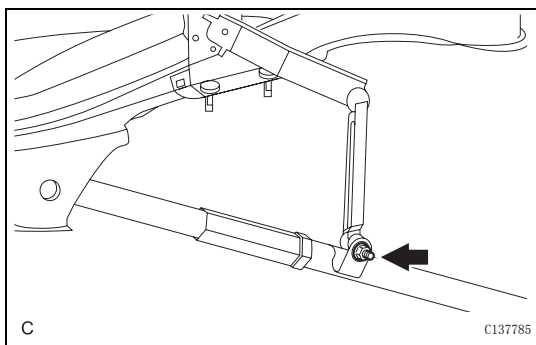
P

拆卸

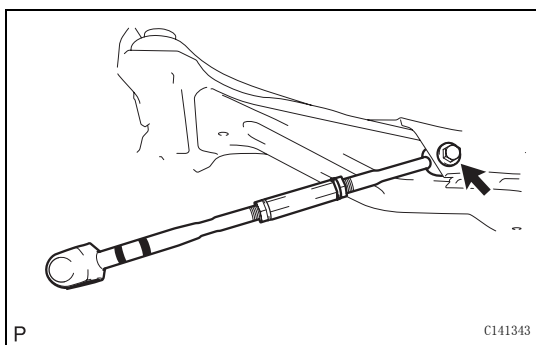
备注：

如果管道中仍存在旧的垫片，则将其拆下。如果螺栓或螺母生锈，则更换。

1. 拆卸后轮
2. 拆卸中央排气管总成（参见页次 EX-2）
3. 分离后稳定杆连杆总成 LH（参见页次 SP-66）
4. 分离后稳定杆连杆总成 RH（参见页次 SP-66）
5. 拆卸 2 号后稳定杆托架（参见页次 SP-66）
6. 拆卸 1 号后稳定杆托架（参见页次 SP-66）
7. 拆卸后稳定杆（参见页次 SP-66）
8. 断开后高度控制传感器连接器（带 HID 大灯系统）（参见页次 SP-50）
9. 分离后高度控制传感器分总成 RH（带 HID 大灯系统）
 - (a) 拆卸螺母并将后高度控制传感器分总成 RH 从 2 号后悬架臂 RH 上分开。
10. 分离后支撑杆 LH（参见页次 SP-51）
11. 分离后支撑杆 RH（参见页次 SP-51）
12. 分离 2 号后悬架臂 LH（参见页次 SP-51）
13. 分离 2 号后悬架臂 RH（参见页次 SP-51）
14. 分离 1 号后悬架臂 LH（参见页次 SP-51）
15. 分离 1 号后悬架臂 RH（参见页次 SP-51）
16. 拆卸后悬架梁下挡块 LH（参见页次 SP-52）
17. 拆卸后悬架梁下挡块 RH（参见页次 SP-52）
18. 拆卸后悬架梁分总成（参见页次 SP-52）

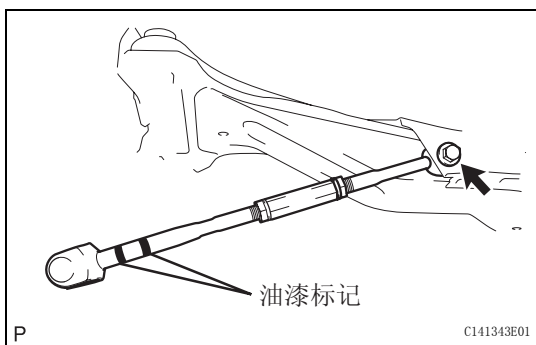


SP



19. 拆下 2 号后悬架臂 LH

(a) 拆下螺栓和 2 号后悬架臂 LH。



安装

1. 安装 2 号后悬架臂 LH

(a) 用螺栓安装 2 号后悬架臂 (内侧), 并暂时拧紧螺栓。

建议:

确保油漆标记朝向车辆后部。

2. 安装后悬架梁分总成 (参见页次 SP-53)

3. 安装后悬架梁下挡块 LH (参见页次 SP-53)

4. 安装后悬架梁下挡块 RH (参见页次 SP-53)

5. 暂时紧固 1 号后悬架臂 LH (参见页次 SP-54)

6. 暂时紧固 1 号后悬架臂 RH (参见页次 SP-54)

7. 暂时紧固 2 号后悬架臂 LH (参见页次 SP-54)

8. 暂时紧固 2 号后悬架臂 RH (参见页次 SP-54)

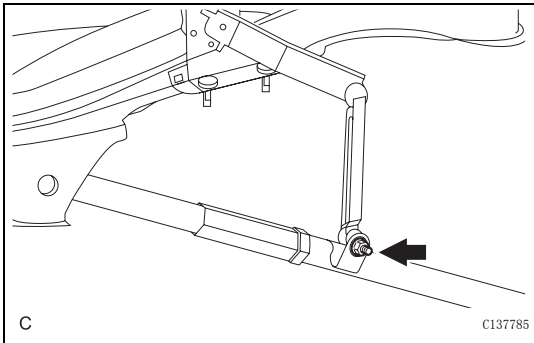
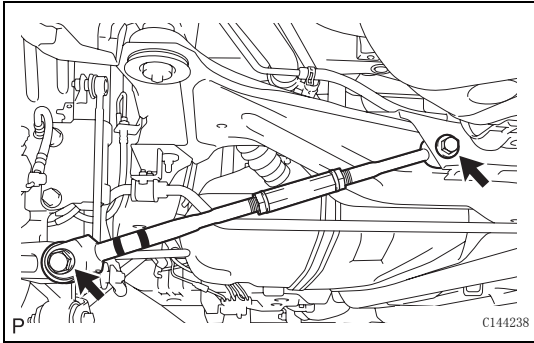
9. 暂时紧固后支撑杆 LH (参见页次 SP-54)

10. 暂时紧固后支撑杆 RH (参见页次 SP-54)

11. 稳定悬架 (参见页次 SP-55)

12. 完全紧固 1 号后悬架臂 LH (参见页次 SP-55)

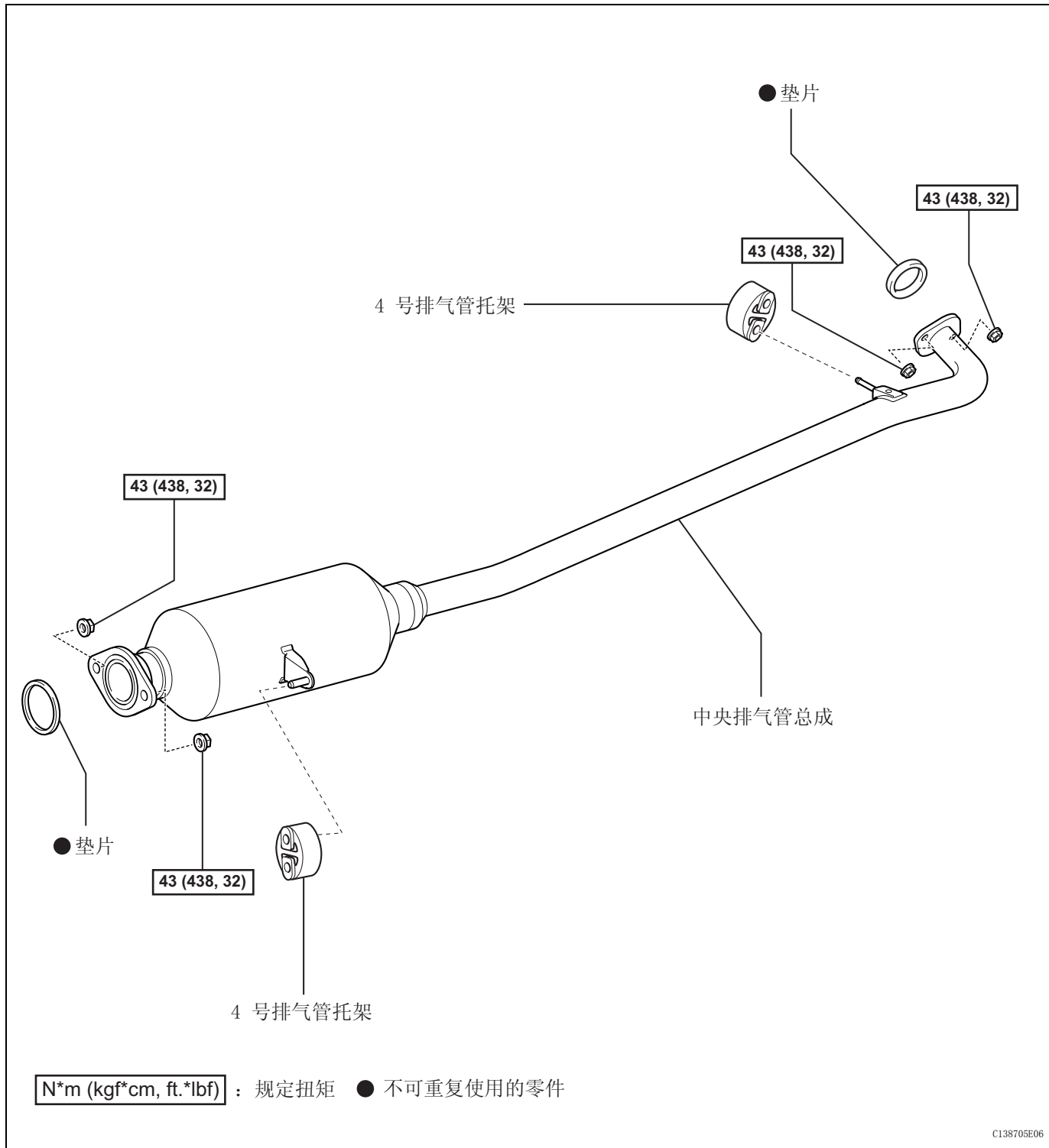
13. 完全紧固 1 号后悬架臂 RH (参见页次 SP-55)

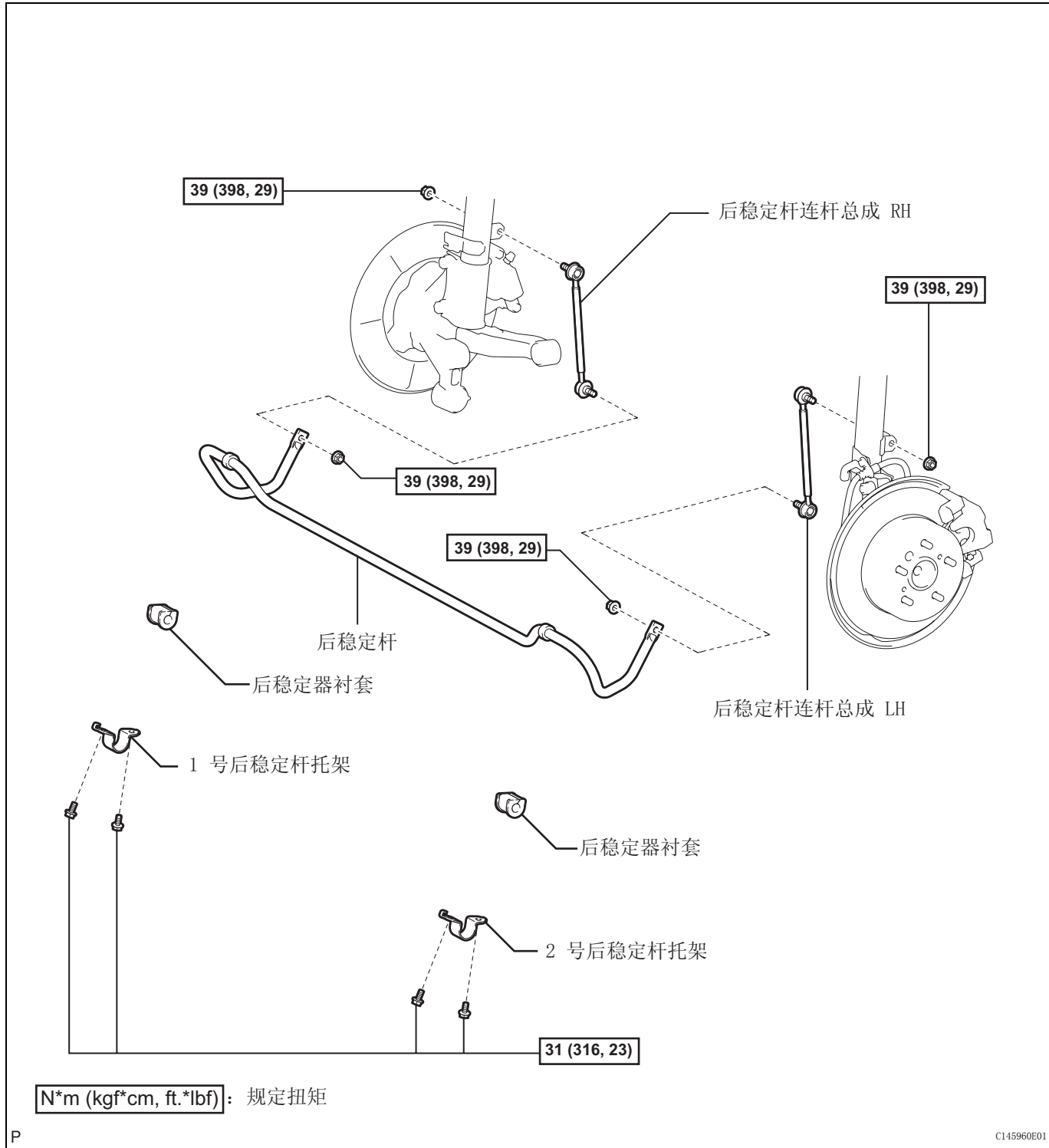


14. 完全紧固 2 号后悬架臂 LH
(a) 完全拧紧 2 个螺栓。
扭矩： 5.4 N*m (55 kgf*cm, 48 ft.*lbf)
15. 完全紧固 2 号后悬架臂 RH
建议：
执行与 LH 侧相同的步骤。
16. 完全紧固后支撑杆 LH (参见页次 SP-55)
17. 完全紧固后支撑杆 RH (参见页次 SP-55)
18. 安装后高度控制传感器分总成 RH (带 HID 大灯系统)
(a) 用螺母将后高度控制传感器分总成 RH 安装到 2 号后悬架臂 RH 上。
扭矩： 5.4 N*m (55 kgf*cm, 48 in.*lbf)
19. 连接后高度控制传感器连接器 (带 HID 大灯系统) (参见页次 SP-56)
20. 安装 2 号后稳定杆托架 (参见页次 SP-67)
21. 安装 1 号后稳定杆托架 (参见页次 SP-67)
22. 安装后稳定杆
23. 安装后稳定杆连杆总成 LH (参见页次 SP-67)
24. 安装后稳定杆连杆总成 RH (参见页次 SP-67)
25. 安装中央排气管总成 (参见页次 EX-4)
26. 检查有无废气泄漏 (参见页次 EX-5)
27. 安装后轮
扭矩： 103 N*m (1,050 kgf*cm, 76 ft.*lbf)
28. 检查和调整后轮定位
(参见页次 SP-11)
29. 拆下高度控制传感器信号初始化 (带 HID 大灯系统)

后稳定杆 组件

SP



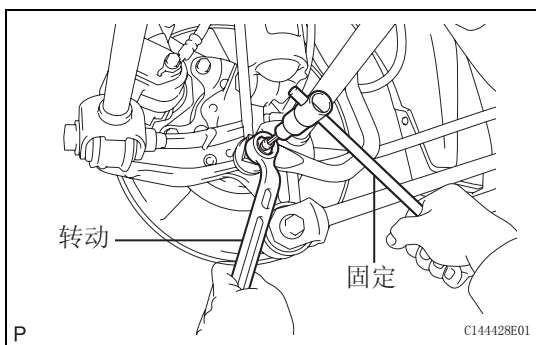


拆卸

备注：

如果管道中仍存在旧的垫片，则将其拆下。如果螺栓或螺母生锈，则更换。

1. 拆卸后轮
2. 拆卸中央排气管总成（参见页次 EX-2）



3. 拆卸后稳定杆连杆总成 LH

(a) 拆下 2 个螺母和后稳定杆连杆总成 LH。

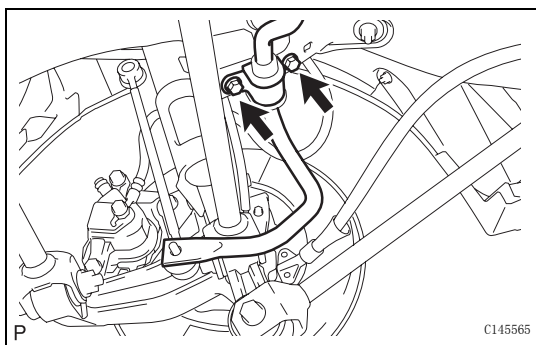
建议：

如果球节与螺母一起转动，则用六角扳手（5 mm）稳住双头螺栓。

4. 拆卸后稳定杆连杆总成 RH

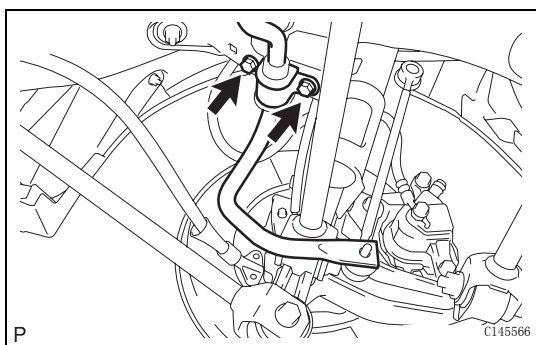
建议：

执行与 LH 侧相同的步骤。



5. 拆卸 2 号后稳定杆托架

(a) 拆下 2 个螺栓和 2 号后稳定杆托架。



6. 拆卸 1 号后稳定杆托架

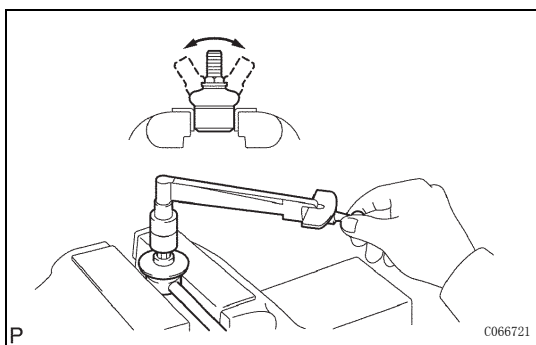
(a) 拆下 2 个螺栓和 1 号后稳定杆托架。

7. 拆卸后稳定杆

(a) 拆下带稳定器衬套的后稳定杆。

8. 拆下后稳定器衬套

(a) 将 2 个后稳定器衬套从后稳定杆上拆下。



检查

1. 检查后稳定杆连杆总成

(a) 检查球节的转动情况。

(1) 用铝板将后稳定杆连杆总成固定到台钳中。

(2) 将螺母安装到后稳定杆连杆总成双头螺栓上。

(3) 用扭矩扳手以每 3 至 5 秒一圈的速度连续转动螺母，读取第 5 圈的扭矩值。

转动扭矩：

0.05 至 1.0 N*m (0.5 至 10 kgf*cm, 0.4 至 8.9 in.*lbf)

建议：

如果转动扭矩不在规定范围内，则更换一个新的后稳定杆连杆总成。



- (b) 检查防尘罩。
 (1) 检查防尘罩是否裂开以及是否具有润滑脂。
 建议：
 如果存在任何异常，则更换一个新的后稳定杆
 连杆总成。

安装**1. 安装后稳定器衬套**

- (a) 将 2 个后稳定器衬套安装到稳定杆制动环外侧。

2. 安装 2 号后稳定杆托架

- (a) 安装 2 号后稳定杆托架。

3. 安装 1 号后稳定杆托架

- (a) 安装 1 号后稳定杆托架。

4. 安装后稳定杆

- (a) 用 2 个螺栓安装后稳定杆。(LH 侧)

扭矩： 31 N*m (316 kgf*cm, 23 ft.*lbf)

- (b) 用 2 个螺栓安装后稳定杆。(RH 侧)

扭矩： 31 N*m (316 kgf*cm, 23 ft.*lbf)

5. 安装后稳定杆连杆总成 LH

- (a) 用 2 个螺母安装后稳定杆连杆总成 LH。

扭矩： 39 N*m (398 kgf*cm, 29 ft.*lbf)

建议：

如果球节与螺母一起转动，则用六角扳手（5 mm）
 稳住双头螺栓。

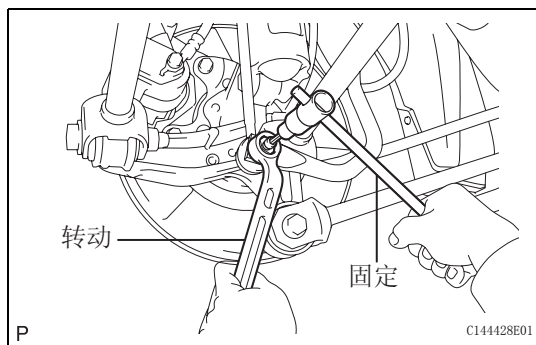
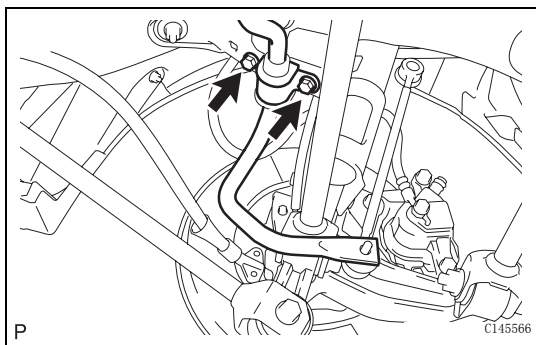
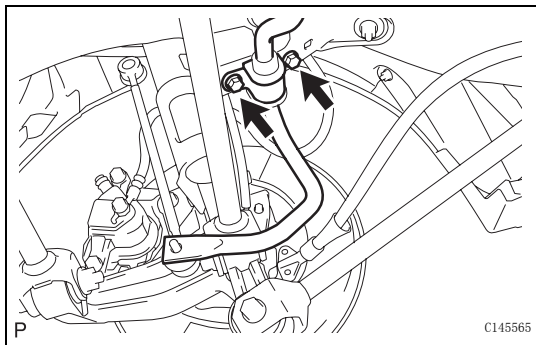
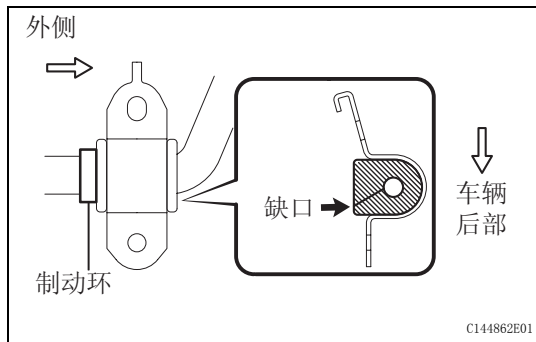
6. 安装后稳定杆连杆总成 RH

建议：

执行与 LH 侧相同的步骤。

7. 安装中央排气管总成（参见页次 EX-4）**8. 安装后轮**

扭矩： 103 N*m (1,050 kgf*cm, 76 ft.*lbf)



SP

SP-68

悬架 - 后稳定杆

9. 检查有无废气泄漏 (参见页次 EX-5)

SP