



东风雪铁龙

2006年04月

编号

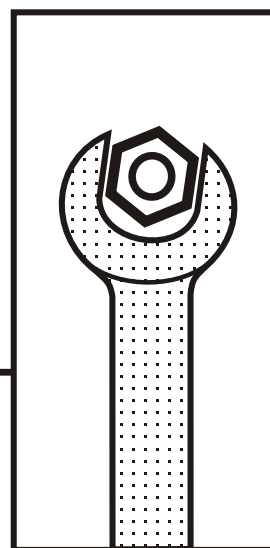
BRE 0912 C

C-Triomphe 凯旋

前桥 后桥

本手册归类存放于紫色的编号为SW-150000《机械》夹子中

东风雪铁龙汽车
车辆维修方法



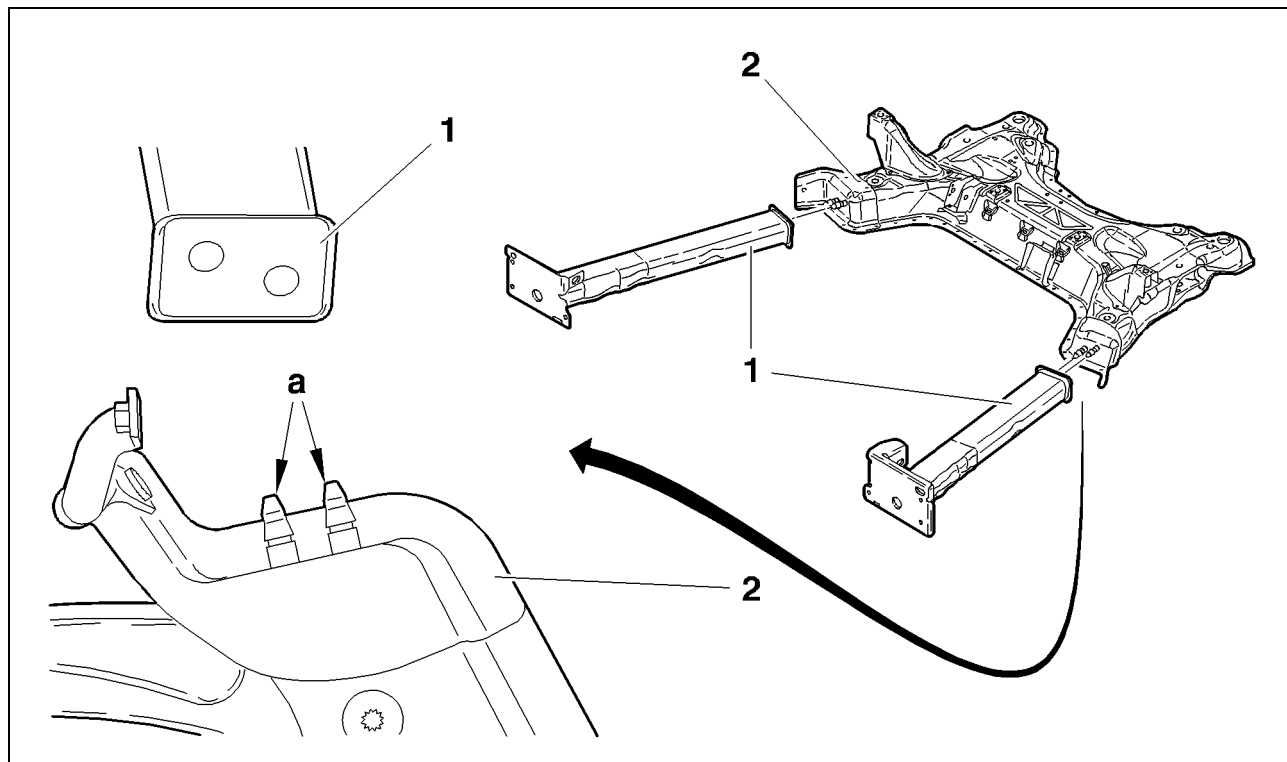
前桥-后桥

参数：前桥	1
1 - 发动机前托架	1
2 - 转向节	1
3 - 减震器	1
4 - 前横向稳定杆	2
5 - 车辆几何尺寸	2
拧紧力矩：前桥	3
1 - 减震器	3
2 - 发动机前托架	5
拆卸-安装：前托架	6
1 - 拆卸	6
2 - 安装	9
拆卸-安装：三角臂	11
1 - 推荐工具	11
2 - 拆卸	11
3 - 安装	13
拆卸-安装：转向节	14
1 - 推荐工具	14
2 - 拆卸	14
3 - 安装	16
拆卸-安装：轴销球头轴	17
1 - 推荐工具	17
2 - 拆卸	17
3 - 安装	17
修复：转向节	19
1 - 推荐工具	19
2 - 拆卸	19
3 - 安装	21
修复：三角臂	23
1 - 推荐工具	23
2 - 前期操作	23
3 - 拆卸	24
4 - 安装	24
5 - 辅助操作	25

参数：后桥	26
1 - 后桥	26
2 - 轴套	错误！未定义书签。
3 - 防侧滑拉杆	27
4 - 车辆几何形状	27
拧紧力矩：后桥	28
拆卸 - 安装：后桥	29
1 - 推荐工具	29
2 - 拆卸	30
3 - 安装	32
修复：后轮轴	34
1 - 推荐工具	34
2 - 前期操作	35
3 - 拆卸	35
4 - 安装	36
5 - 辅助作业	37
拆卸 - 安装：后轮轴	38
1 - 拆卸	38
2 - 安装	38
拆卸 - 安装：后桥弹性铰接	39
1 - 推荐工具	39
2 - 拆卸	40
3 - 安装	43

参数：前桥

1- 发动机前托架



图：B3CP08UD

(1)前托架延长梁

(2)前托架

前托架延长梁嵌合在发动机前托架的两个定位销“a”上。

前托架延长梁用螺栓固定在下横梁和前车身上。

发动机前托架为机械焊接件和喷涂件。

发动机前托架由车身上的导向块来定位。

2- 转向节

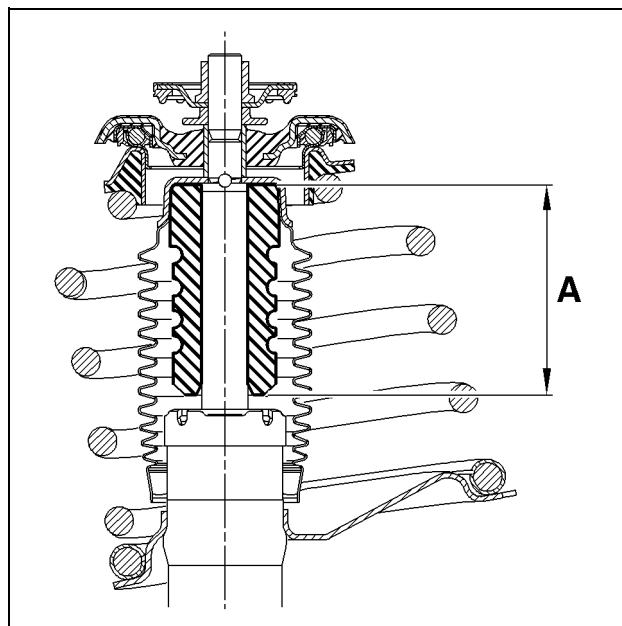
转向节为“夹”式转向节。

转向节轴承：

- 直径82mm
- 轴承为双列滚珠式轴承，含嵌入式磁极轮(48对磁极)。

转向节下球销可拆卸。

3- 减震器



图：B3BP190C

“麦克福逊”独立悬挂式前桥，

前缓冲块：高度A：96mm

4- 前横向稳定杆

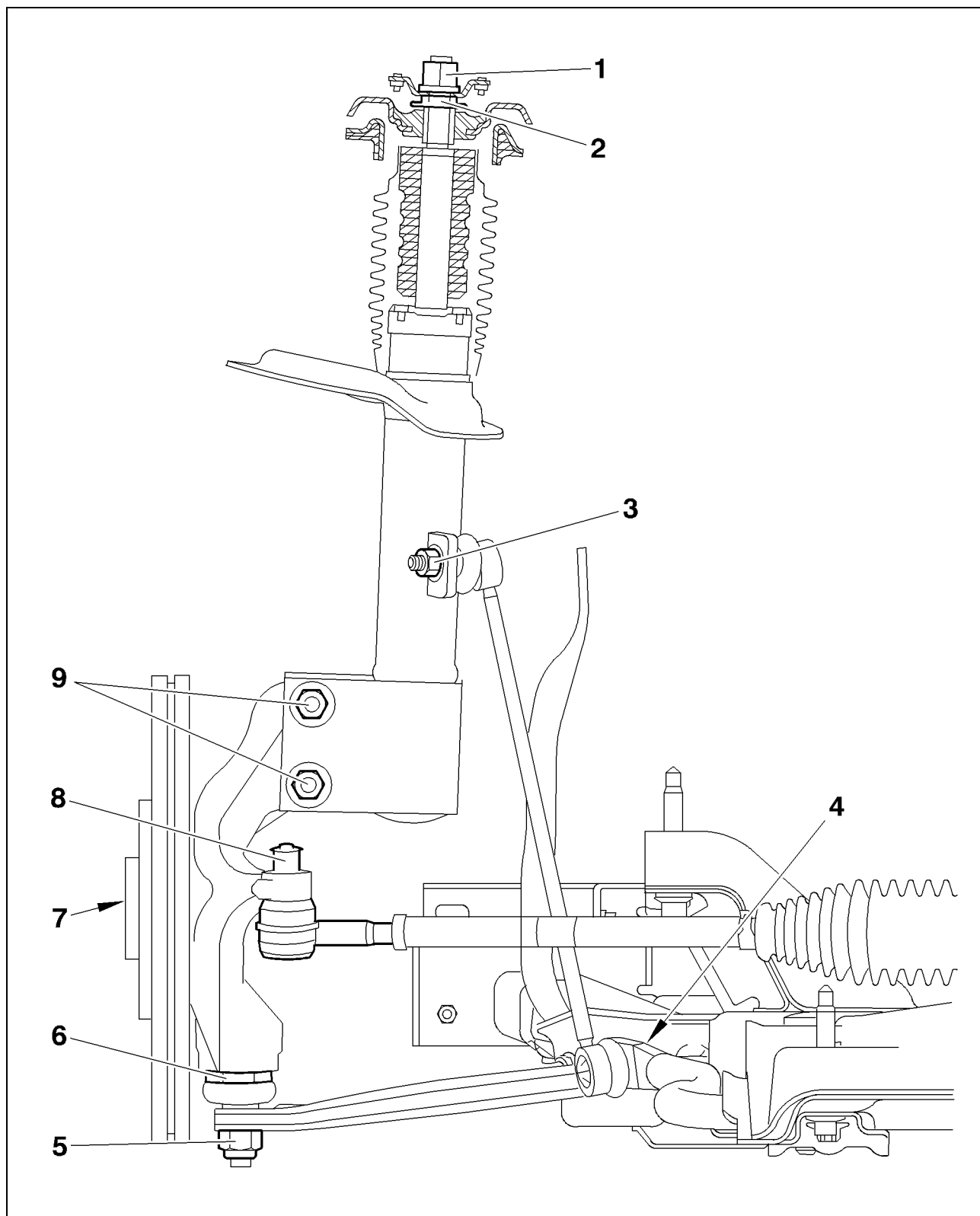
发动机	车型	直径	颜色标记
EW10A	4 门	23 mm	白色

5- 车辆几何尺寸

注：几何尺寸与车桥几何尺寸检测值和调整值一同给出。

拧紧力矩：前桥

1- 减震器

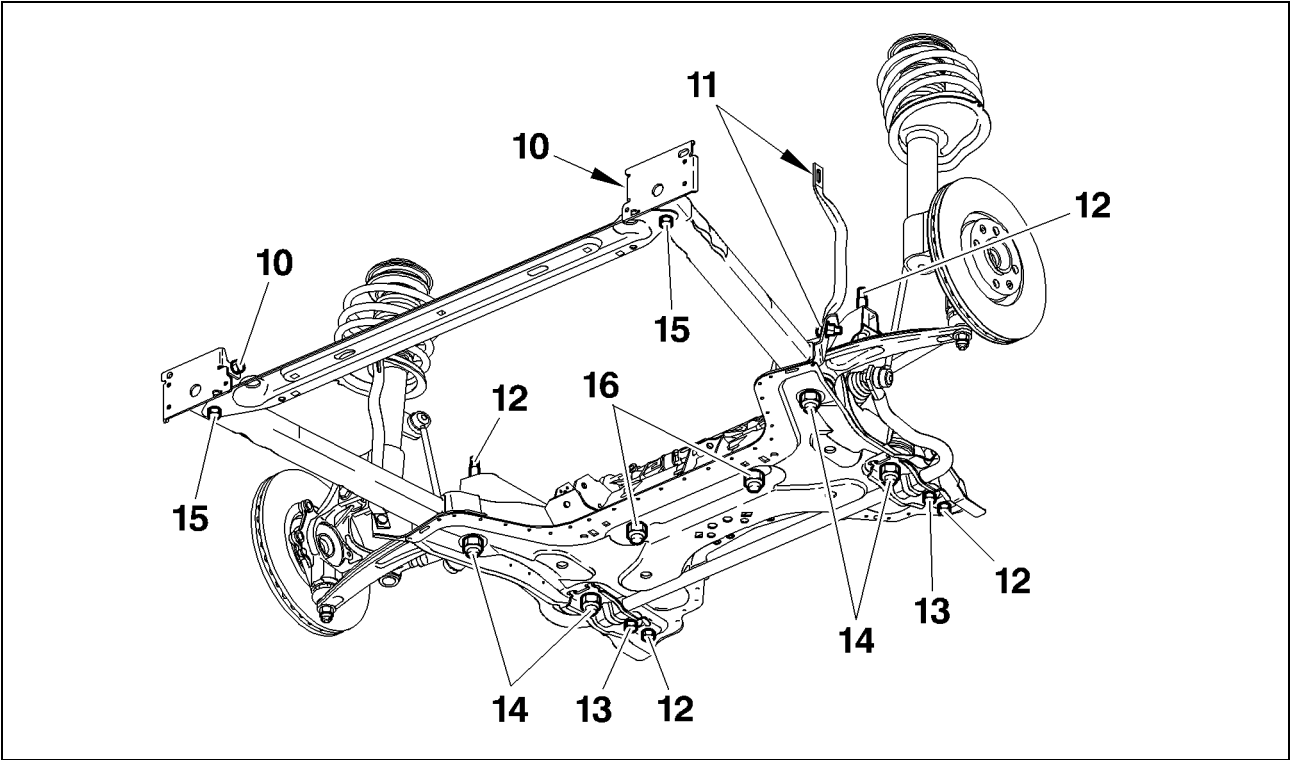


图：B3BP18ZP

前桥

标号	名 称	拧紧力矩 (N • m)
(1)	减震器车身固定螺母	69 ± 6
(2)	减震器上支座固定螺母	69 ± 6
(3)	前横向稳定杆上球头固定螺栓	36 ± 3
(4)	前横向稳定杆下球头固定螺栓	36 ± 3
(5)	转向节下球销固定螺母	42 ± 4
(6)	转向节下球销锁紧螺栓	230 ± 23
(7)	轮毂螺母	325 ± 26
(8)	转向拉杆上球销/转向节固定	35 ± 3
(9)	减震器转向节固定螺母	90 ± 9

2- 发动机前托架



图：B3CP08TD

标号	名 称	拧紧力矩 (N • m)
(10)	前托架延长梁车身固定螺栓	51±12
(11)	拉杆车身固定螺栓	18±4
	拉杆前托架固定螺栓	
(12)	前托架车身固定螺栓	98±9
(13)	前横向稳定杆支座/前托架固定螺栓	104±10
(14)	三角臂/前托架固定螺栓	111±10
(15)	前托架延长梁车身固定螺栓	70±7
(16)	转向机构/前托架固定螺栓	90±9

拆卸 – 安装：前托架

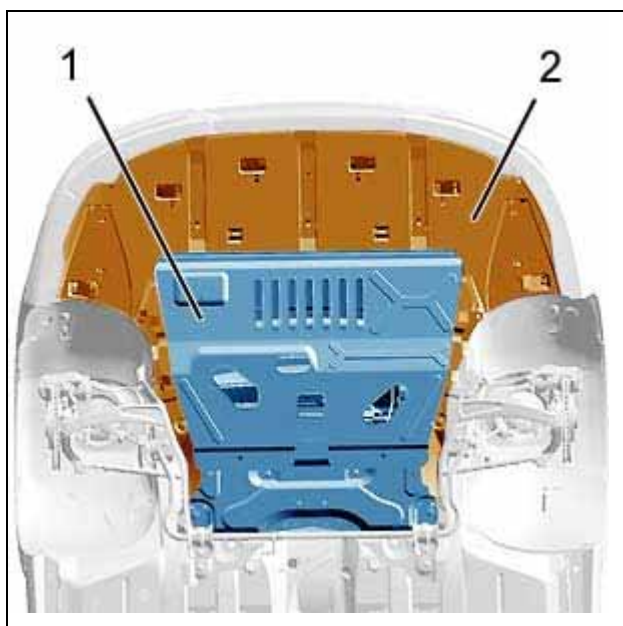
警告：遵守安全和清洁的规定。

1– 拆卸

举升并固定车辆，使前轮悬空。

拆下前轮。

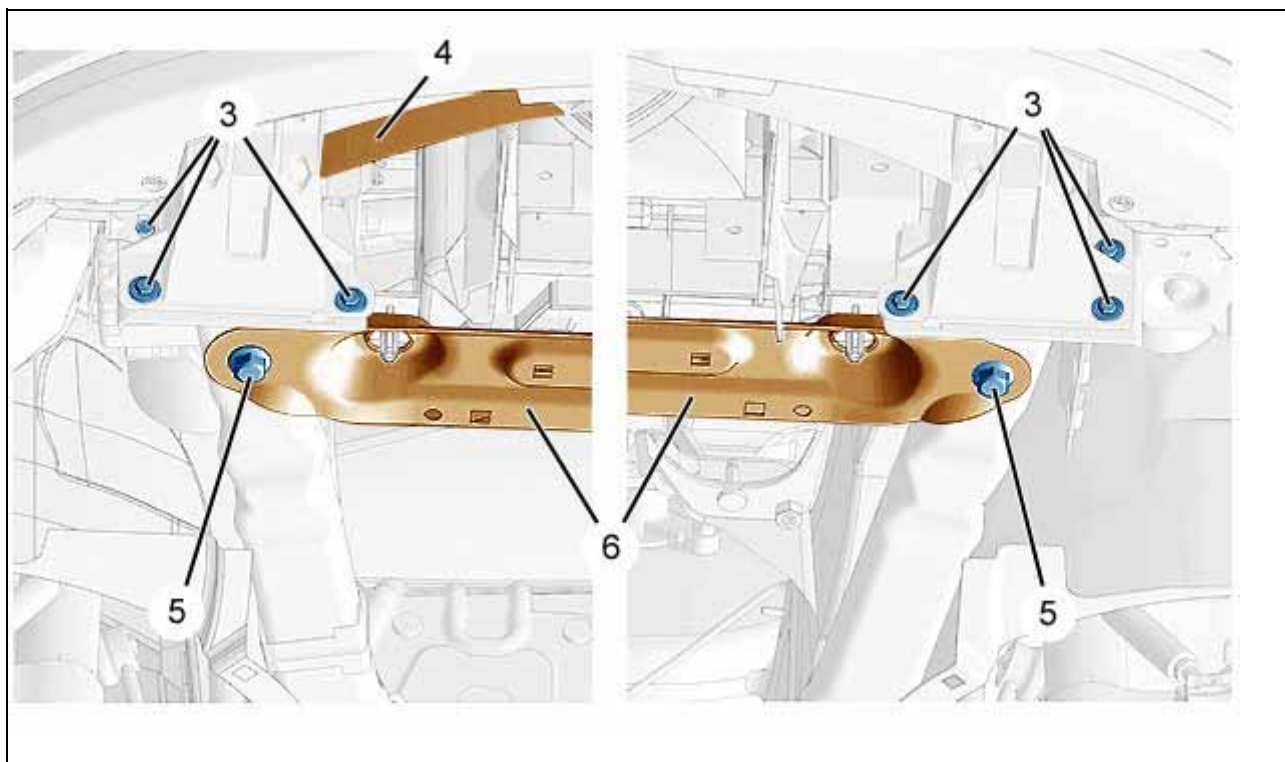
1.1– 发动机前托架



图：C4AP1F8C

拆卸：

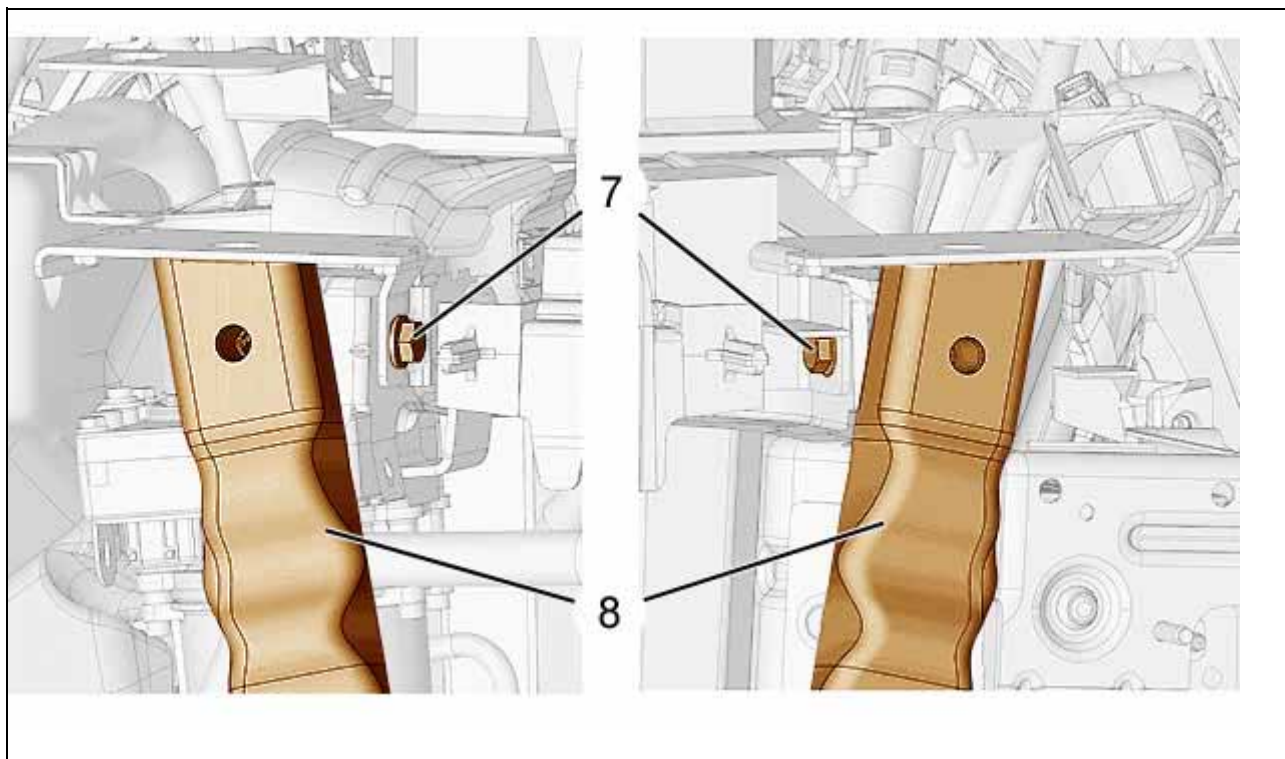
- 发动机下护板(1)
- 发动机下导流板(2)



图：C4AP1F9D

拆卸：

- 螺栓(5)
- 横梁(6)
- 螺栓(3)
- 跨梁(4)

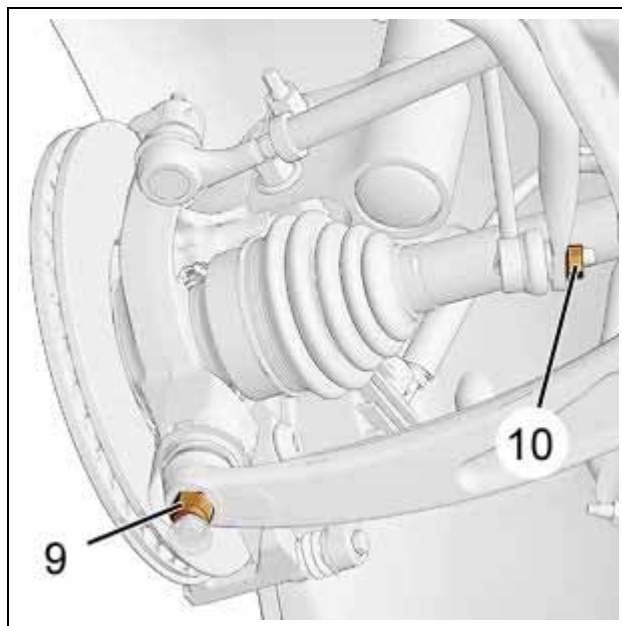


图：C4AP1FAD

拆卸：

- 螺栓(7)
- 发动机前托架延长梁(8)

1.2- 发动机前托架



图：B3EP16ZC

拆卸球头销螺母(9)。

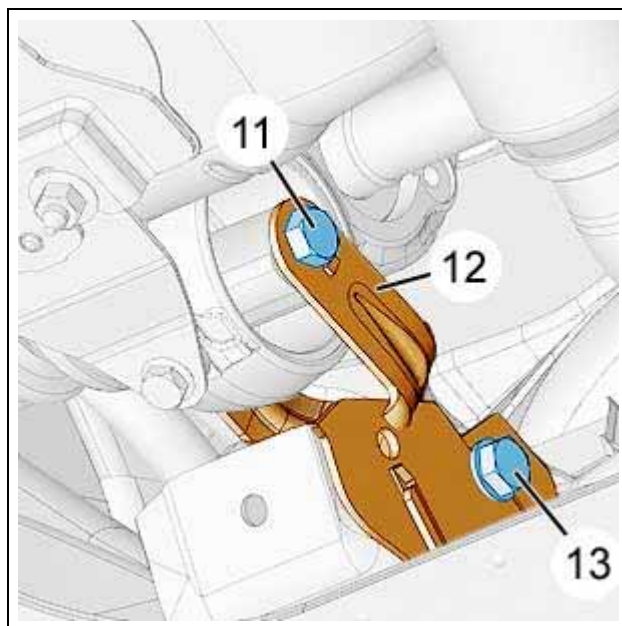
注：(如有必要)，使用6mm六角扳手保持住球头销杆(9)。

将转向节下球销从三角臂中脱出。

拆下球销固定螺母(10)。

脱出球销(10)。

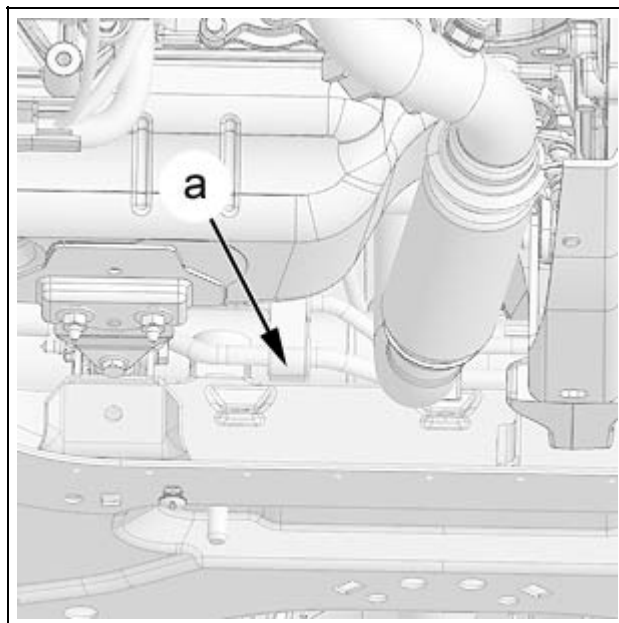
注：(如有必要)，使用6mm六角扳手保持住球头销杆(10)。



图：B3CP095C

拆卸螺栓(11)和(13)。

拆卸扭力杆(12)。

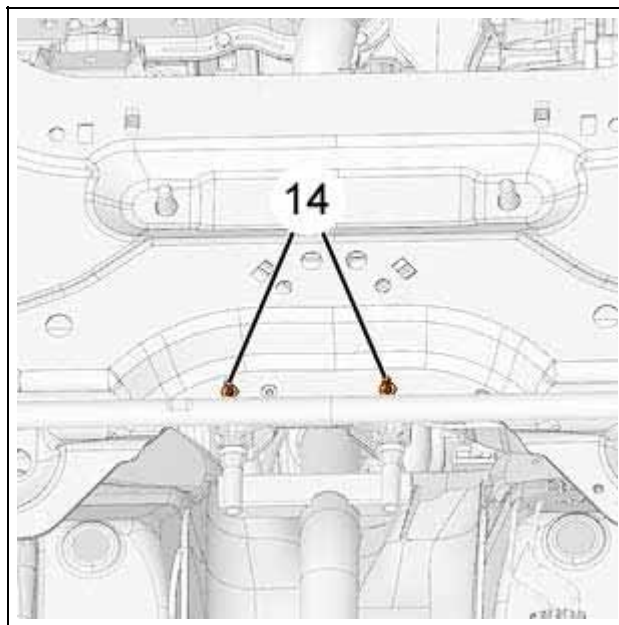


图：C4AP1FBC

分离出助力转向机齿条隔热板。

拆卸“a”处螺栓。

分离出助力转向机管道支架。

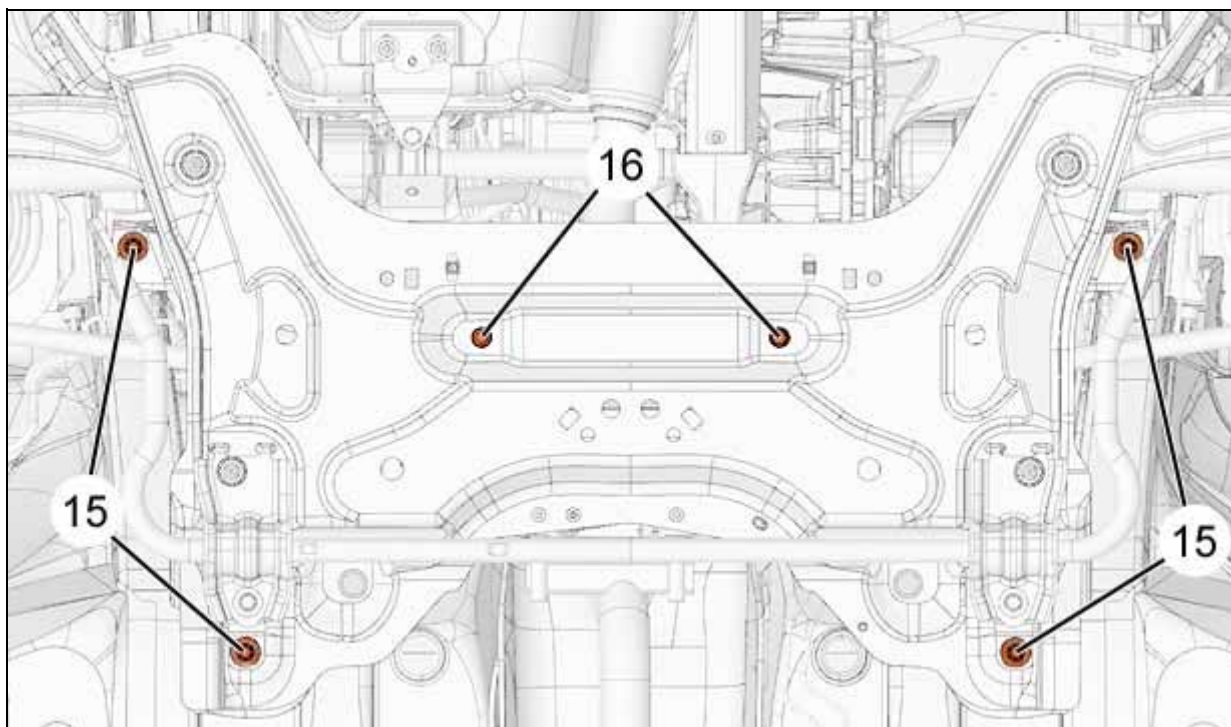


图：C4AP1FCC

拆卸螺母(14)。

分离出排气管支架。

注：将排气管固定在其初始位置，以避免拉紧排气管连接软管。



图：C4AP1FDD

拆下螺母 (16)。

将转向机与排气歧管连接在一起。

放置好举升工具，以便保持住发动机前托架。

拆下螺栓(15)。

将发动机前托架与车身错开几个厘米。

拆下发动机前托架。

安装：

- 助力转向机齿条隔热板
- 扭力杆(12)
- 螺栓(13)；拧紧力矩为 $39 \pm 3 \text{ N} \cdot \text{m}$
- 螺栓(11)；拧紧力矩为 $54 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$

连接：

- 球头销(10)；拧紧力矩为 $36 \pm 3 \text{ N} \cdot \text{m}$
- 球头销(9)；拧紧力矩为 $42 \pm 4 \text{ N} \cdot \text{m}$

2- 安装

注意：必须更换一次性尼龙自锁螺母。

2.1- 发动机前托架

将发动机前托架摆在车辆上，离车身留出几个厘米。

将齿条箱固定螺栓插在发动机前托架的孔内。

将发动机前托架定位在车身上。

安装：

- 螺栓(15)；拧紧力矩为 $98 \pm 9 \text{ N} \cdot \text{m}$
- 螺栓(16)；拧紧力矩为 $80 \pm 8 \text{ N} \cdot \text{m}$

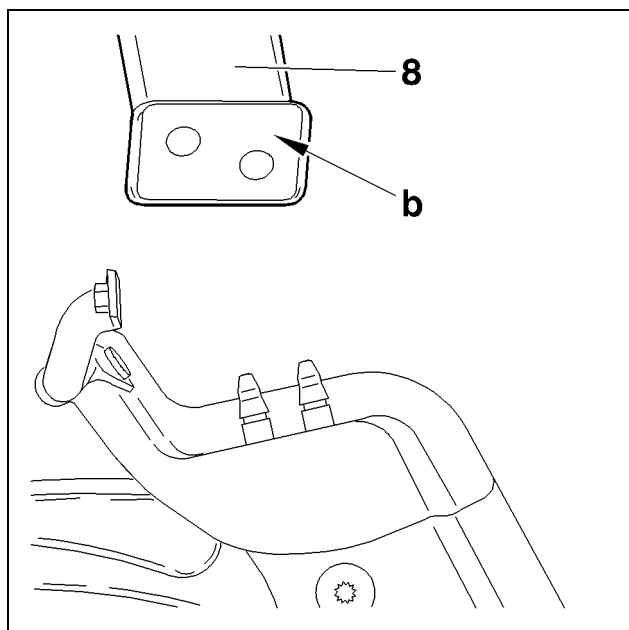
将排气管支架定位在发动机前托架上。

安装螺母(14)。

将助力转向软管支架定位在发动机前托架上。

安装“a”处螺栓。

2.2- 发动机前托架延长梁



图：B3CP096C

检查下列零件的状态：

- 橡胶件 “b”
- 发动机前托架延长梁(8)

更换损坏了的零件。

安装：

- 发动机前托架延长梁(8)
- 螺栓(7)；拧紧力矩为 $51 \pm 12 \text{ N} \cdot \text{m}$
- 行人支撑梁(4)
- 螺栓(3)
- 横梁(6)
- 螺栓(5)；拧紧力矩为 $85 \pm 8 \text{ N} \cdot \text{m}$
- 发动机下导流板(2)
- 发动机下护板(1)

安装前轮。

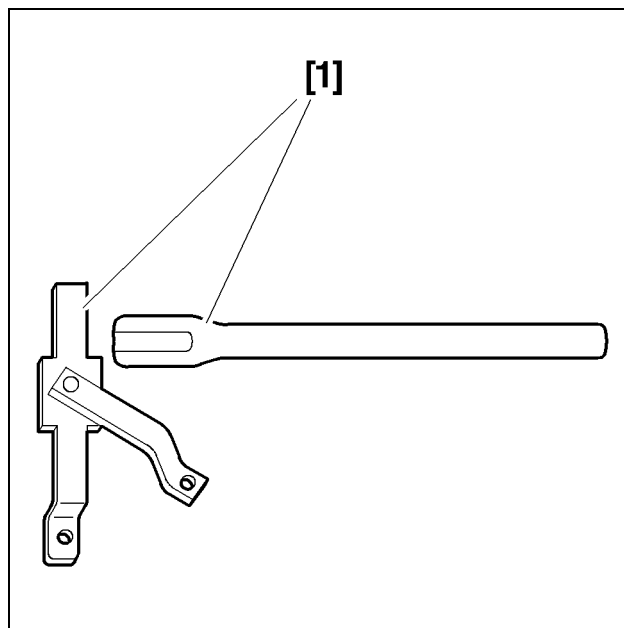
拧紧前轮螺栓，拧紧力矩为 $90 \pm 10 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。

检查和调整前束。

拆卸-安装：三角臂

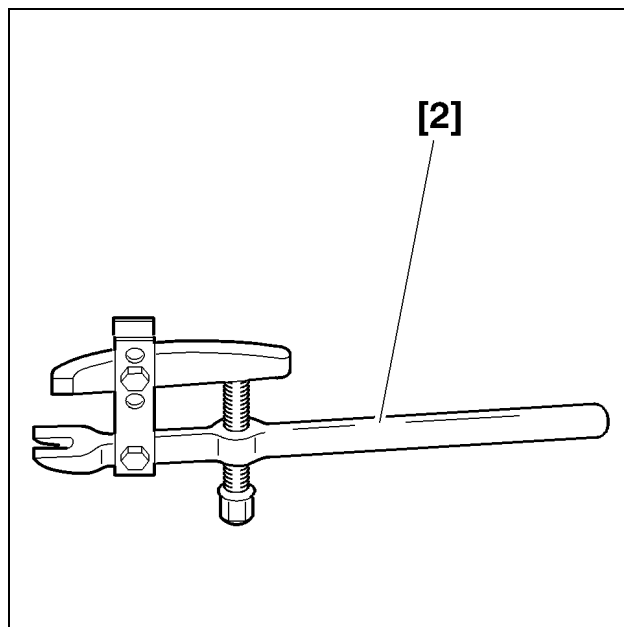
注意：遵守安全和清洁的规定。

1- 推荐工具



图：E5-P01SC

[1]轮毂固定工具6310-T。



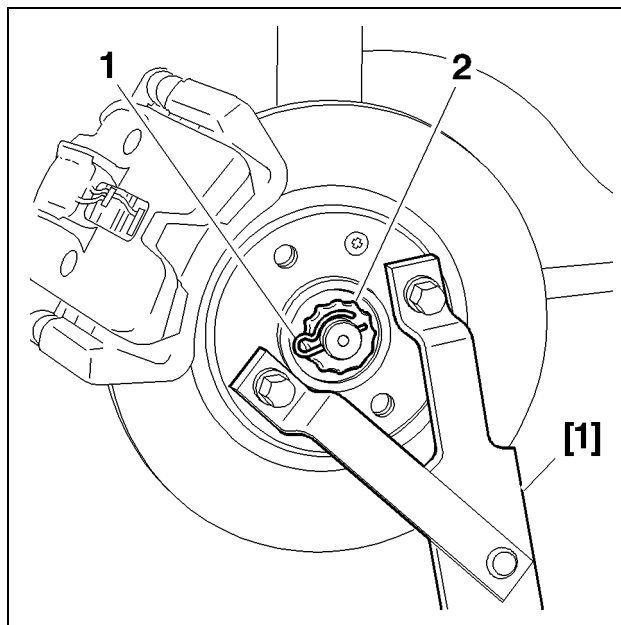
图：E5-P03UC

[2]球头轴提取器1892-T。

2- 拆卸

提升和固定车辆，使前轮悬空。

拆卸前轮。



图：B2FP01UC

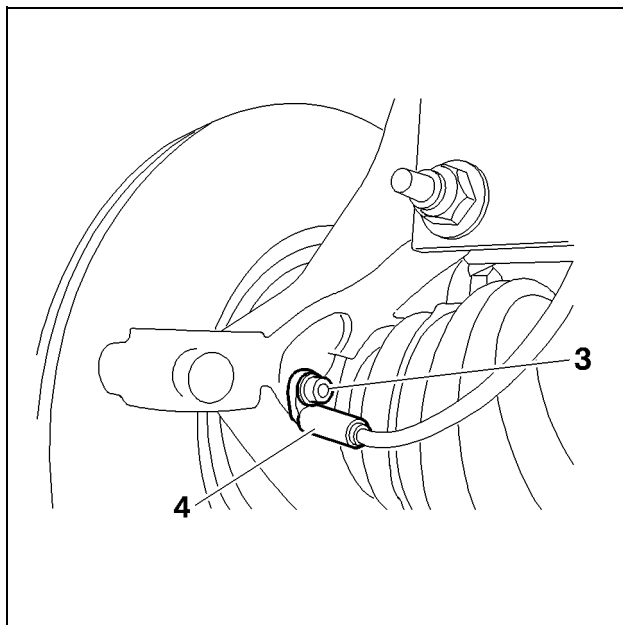
拆卸：

- 卡钳(1)
- 螺母制动销(2)

用工具[1]固定和阻止轮毂转动。

松开传动轴螺母。

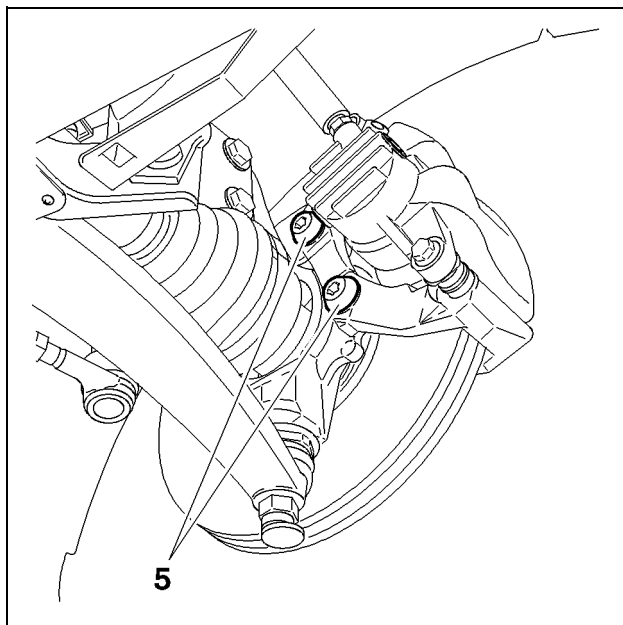
警告 :在进行松开作业时,严禁用制动踏板止动,极有可能导致轮毂上制动盘固定螺母撕裂。



图：B3CP091C

拆卸：

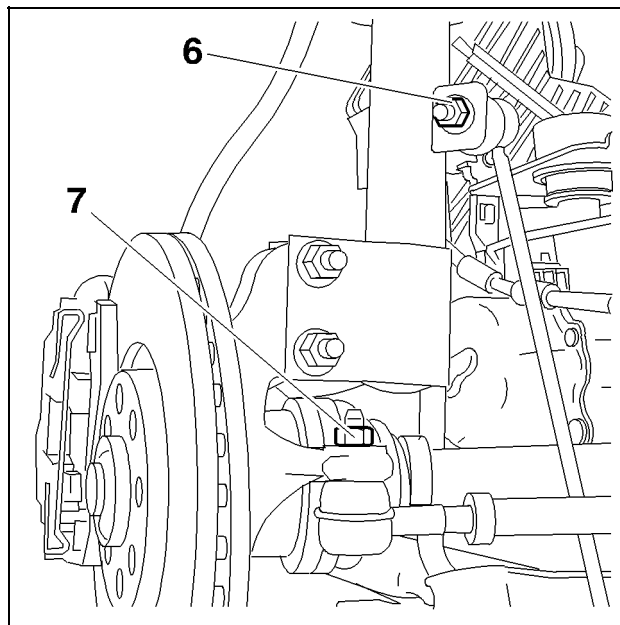
- 螺栓(3)
- ABS传感器(4)



图：B3CP092C

拆卸：

- 制动片(参见相关操作)
- 螺栓(5)
- 制动钳支架



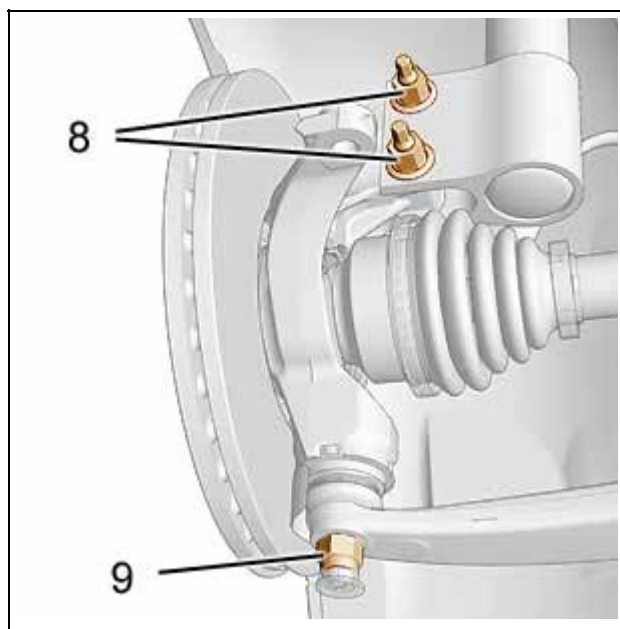
图：B3CP093C

拆卸螺母(6)。

将连杆与防侧滑拉杆分开。

拆卸螺母(7)。

断开转向球头轴，采用工具[2]。



图：B3CP094C

拆卸螺母(9)。

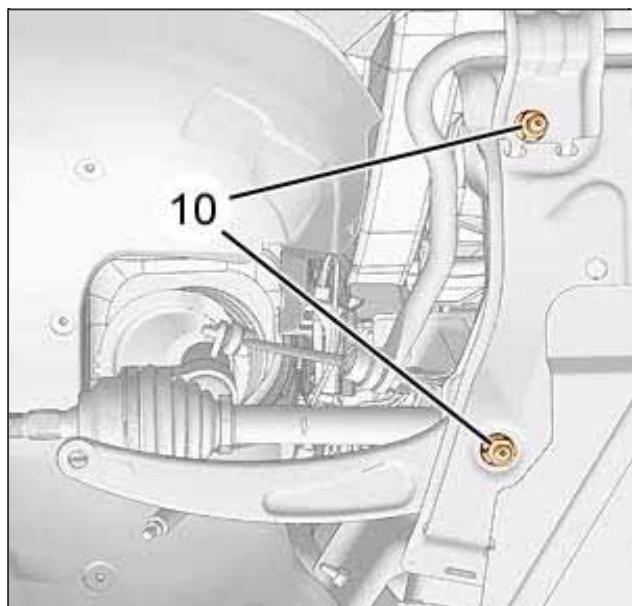
将下球头与三角臂分开。

拆卸螺母(8)及其螺栓。

将传动轴与轮毂脱开。

警告：保持传动轴的位置不变。

拆卸球头。



图：B3BP19GC

拆卸螺母(10)。

警告：当下三角臂前固定螺栓松开时，必须保持传动轴留在差速器中。

拆卸：

- 三角臂前固定螺栓
- 三角臂后固定螺栓
- 三角臂

3- 安装

警告：传动轴拆卸或松开时，不得移动车辆，以避免损坏轴承。必须更换尼龙自锁螺母。

将三角臂定位在发动机托架中。

安装：

- 三角臂前后固定螺栓
- 螺母(10)

拧紧螺母(10)拧紧力矩为 $111\pm 10\text{N}\cdot\text{m}$ 。

安装球头。

将传动轴插入轮毂中。

安装螺栓和螺母(8)。

拧紧螺母(8)拧紧力矩为 $90\pm 9\text{N}\cdot\text{m}$ 。

将转向球头轴连接在球头上。

安装：

- 螺母(9)；拧紧力矩为 $42\pm 4\text{N}\cdot\text{m}$
- 螺母(7)；拧紧力矩为 $35\pm 3\text{N}\cdot\text{m}$
- 螺母(6)；拧紧力矩为 $36\pm 3\text{N}\cdot\text{m}$
- 制动钳支架
- 螺栓(5)预先涂抹密封胶 LOCTITE FRENETANCH E1；拧紧力矩为 $105\pm 10\text{N}\cdot\text{m}$
- ABS传感器(4)
- 螺栓(3)；拧紧力矩为 $8\pm 1\text{N}\cdot\text{m}$
- 传动轴螺母；拧紧力矩为 $325\pm 26\text{N}\cdot\text{m}$
- 螺母制动销(2)和夹钳(1)
- 制动片(参见相关操作)
- 车轮

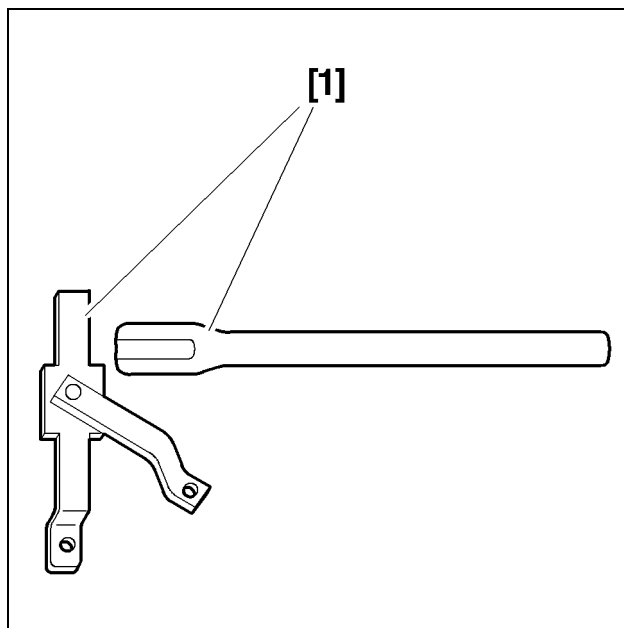
将车辆放下在地面上。

拧紧车轮螺栓，拧紧力矩为 $90\pm 10\text{N}\cdot\text{m}$ 。

拆卸-安装：转向节

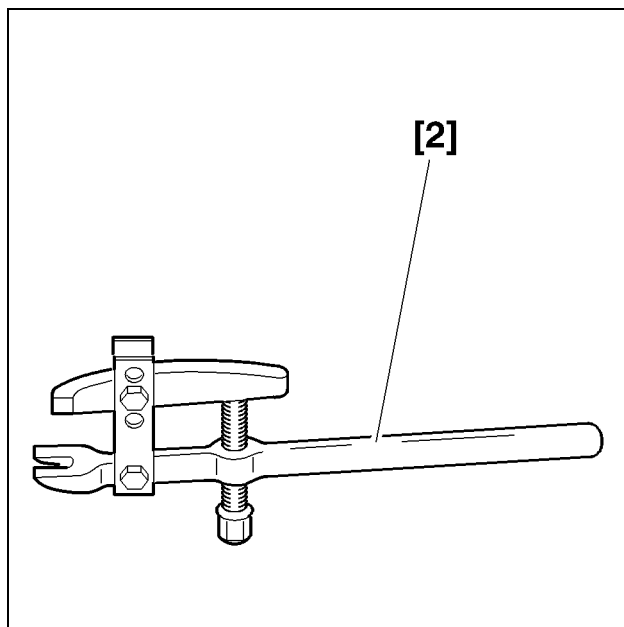
注意：遵守安全和清洁的规定。

1-推荐工具



图：E5-P01SC

[1]轮毂固定工具6310-T。

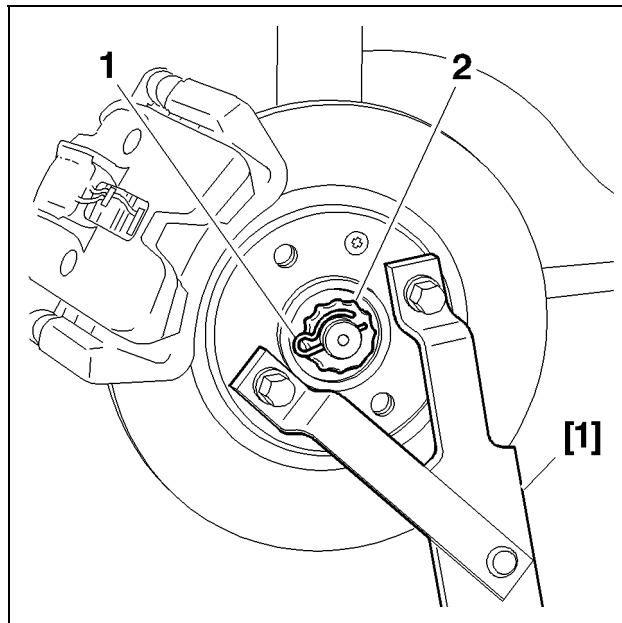


图：E5-P03UC

[3]球头轴提取器1892-T。

2-拆卸

提升和固定车辆，前轮悬空。



图：B2FP01UC

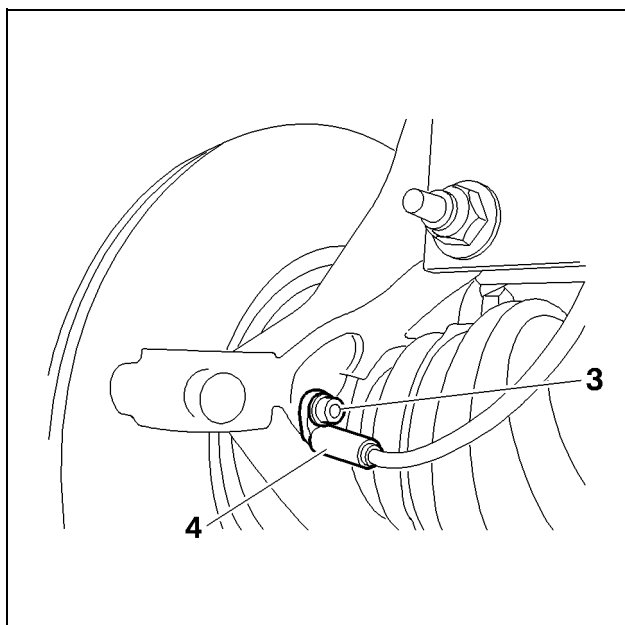
拆卸：

- 车轮
- 夹钳(1)和底座(2)

固定和限制轮毂转动，采用工具[1]。

松开传动轴螺母。

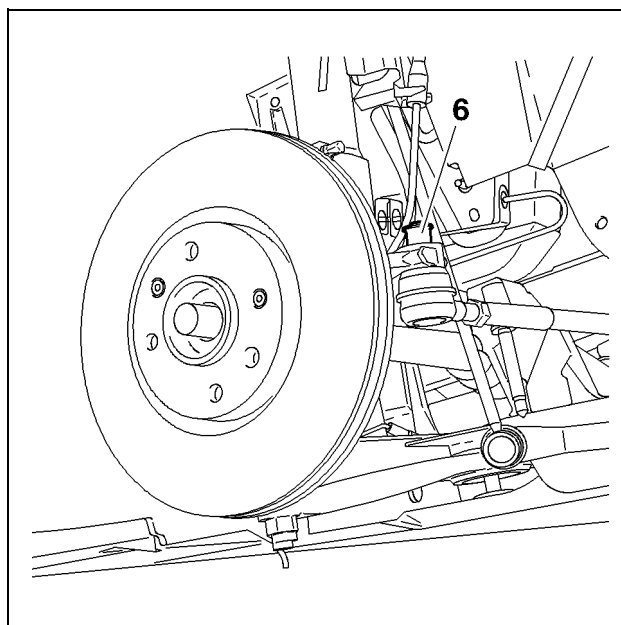
注意：在进行松开作业时，严禁进行制动动作，极有可能导致轮毂上制动盘固定螺母撕裂。



图：B2FP067C

拆卸：

- 螺栓(3)
- ABS传感器(4)

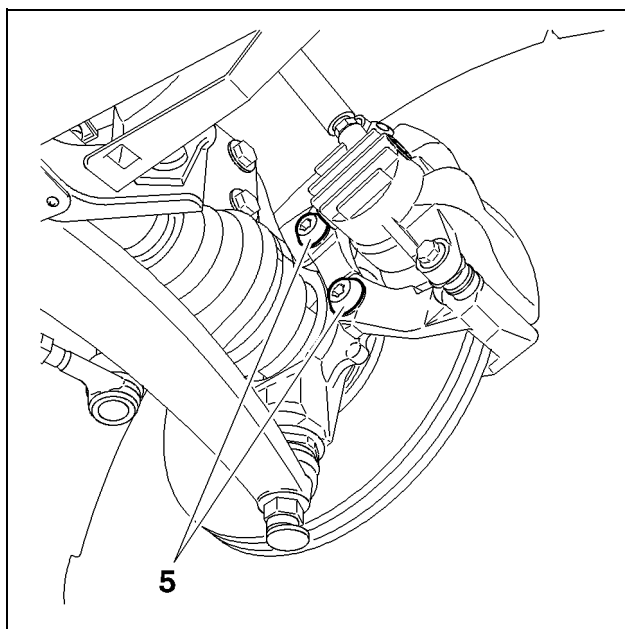


图：B2FP069C

拆卸：

- 制动盘(参见相关操作)
- 螺母(6)

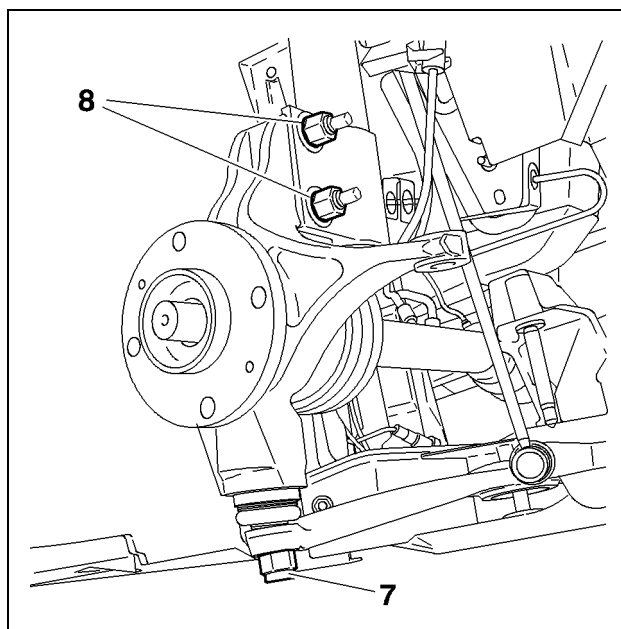
采用工具[2]取出转向球头轴。



图：B2FP068C

拆卸：

- 制动片(参见相关操作)
- 螺栓(5)
- 制动钳支架



图：B2FP06AC

拆卸螺母(7)。

将转向节下球头与三角臂分开。

拆卸螺母(8)及其螺栓。

将传动轴与转向节分开。

注意：保持传动轴的位置不变。

拆卸转向节。

3- 安装

注意：传动轴拆卸或松开时，不得移动车辆，以避免损坏轴承。

注意：必须更换尼龙自锁螺母。

安装转向节。

将传动轴插入轮毂中。

安装螺栓和螺母(8)：拧紧力矩为 $90 \pm 9 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。

连接转向球头轴。

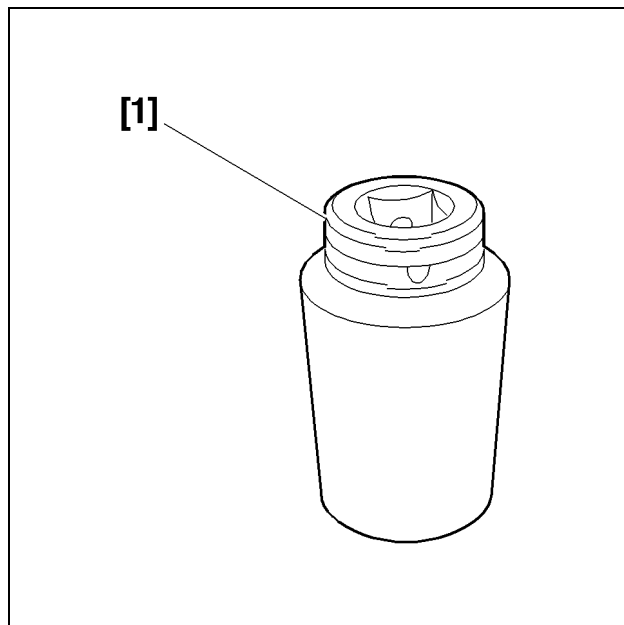
安装：

- 转向节下球头螺母(7)：拧紧力矩为 $42 \pm 4 \text{ N} \cdot \text{m}$
- 螺母(6)：拧紧力矩为 $35 \pm 3 \text{ N} \cdot \text{m}$
- 制动盘(参见相关操作)
- 制动钳支架
- 螺栓(5)：拧紧力矩为 $105 \pm 10 \text{ N} \cdot \text{m}$
- ABS 传感器(4)
- 螺栓(3)：拧紧力矩为 $8 \pm 1 \text{ N} \cdot \text{m}$
- 轮毂螺母：拧紧力矩为 $325 \pm 26 \text{ N} \cdot \text{m}$
- 夹钳(1)和底座(2)
- 制动片(参见相关操作)
- 车轮：拧紧车轮螺栓，拧紧力矩为 $90 \pm 10 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。

拆卸—安装：轴销球头轴

注意：遵守安全和清洁的规定。

1— 推荐工具

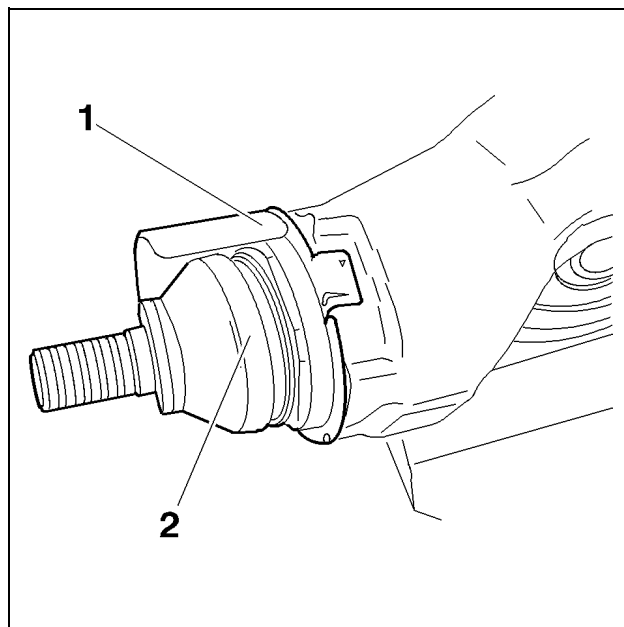


图：E5AP2F6C

[1]转向节下球头轴套筒(类型：FACOM NK.41L)。

2— 拆卸

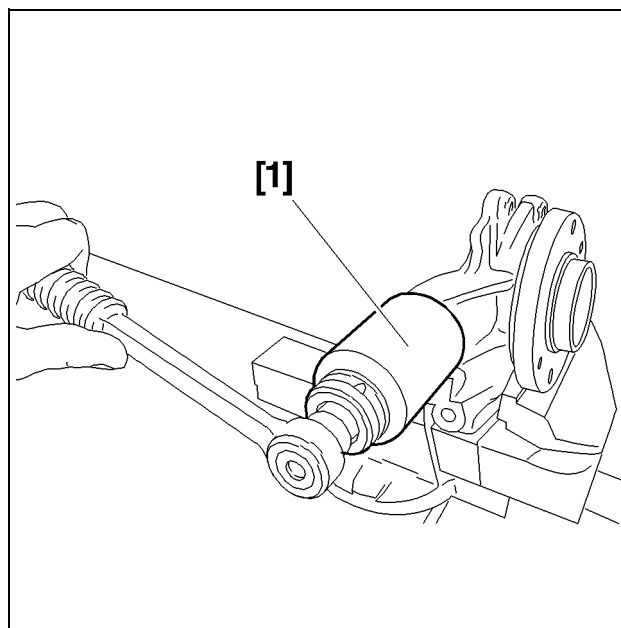
拆卸转向节(参见相关操作)。



图：B3CP08VC

将转向节固定在钳台上。

使用螺丝刀拆卸护板(1)。



图：B3CP08WC

采用工具[1]拆卸轴销球头轴(2)。

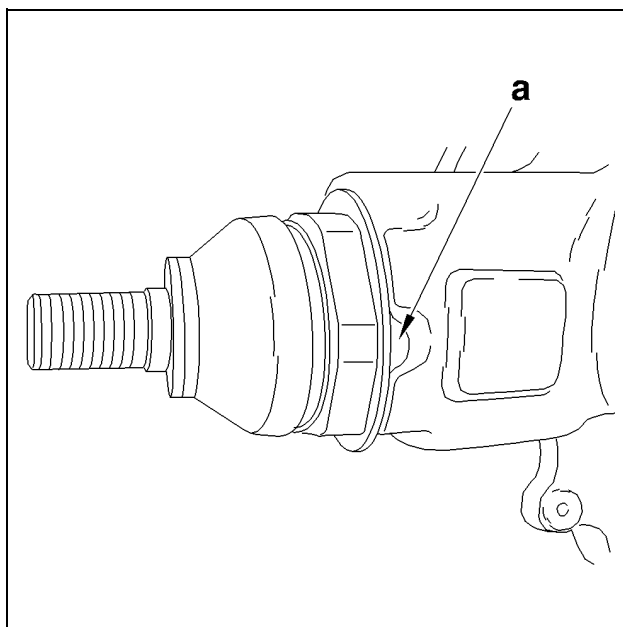
注意：避免损坏球头轴橡胶件。

3— 安装

安装轴销球头轴(2)。

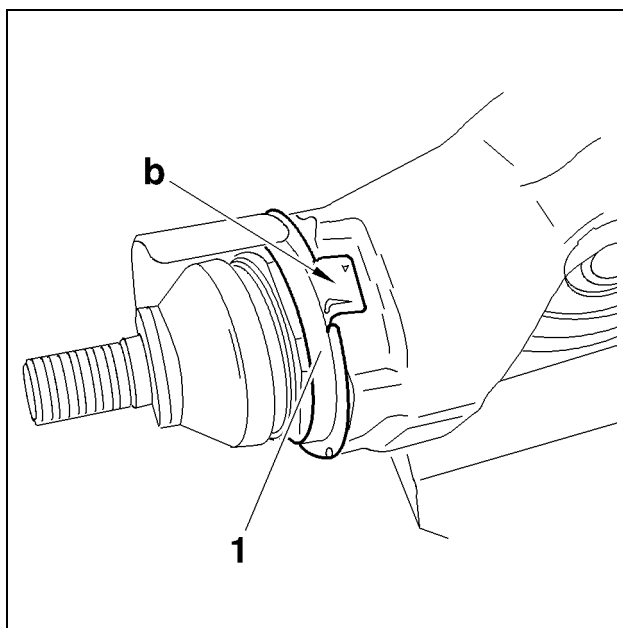
注意：避免损坏球头轴橡胶件。

拧紧轴销球头轴(2)拧紧力矩为 $230 \pm 23 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。



图：B3CP08XC

将球头轴锁止在轴头卡槽“a”中。



图：B3CP08YC

将新护板(1)安装在球头轴体上。

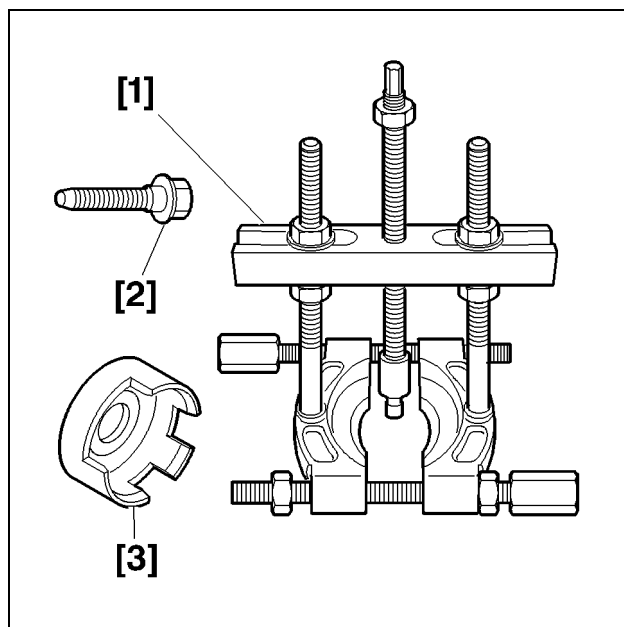
将钢板固定在球头轴的屏幕处，并将其变形如“b”。

安装转向节(参见相关操作)。

修复：转向节

注意：遵守安全和清洁的规定。

1- 推荐工具

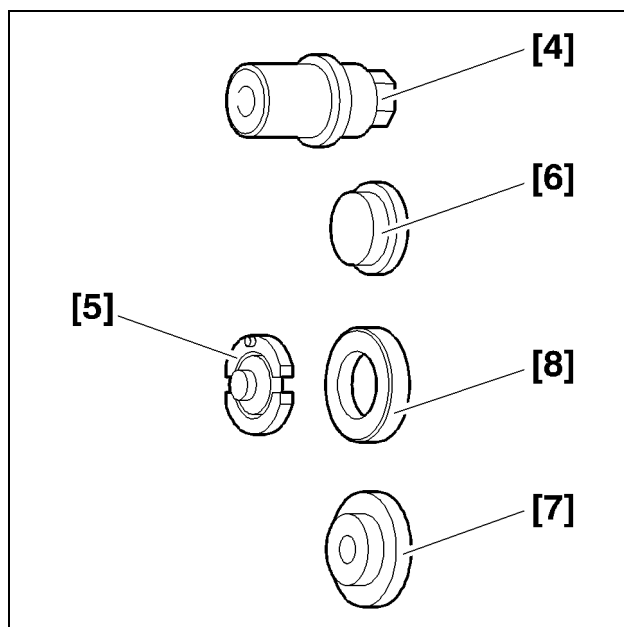


图：E5AP2F8C

[1]轴承提取器FACOM U53(K2+T2) 4108-T。

[2]螺栓9501-T.A。

[3]轴承轴承提取器限位板0621.B。



图：E5AP2F9C

[4]螺母9501-T.C1。

[5]提取器9501-T.D4+9501-T.D5。

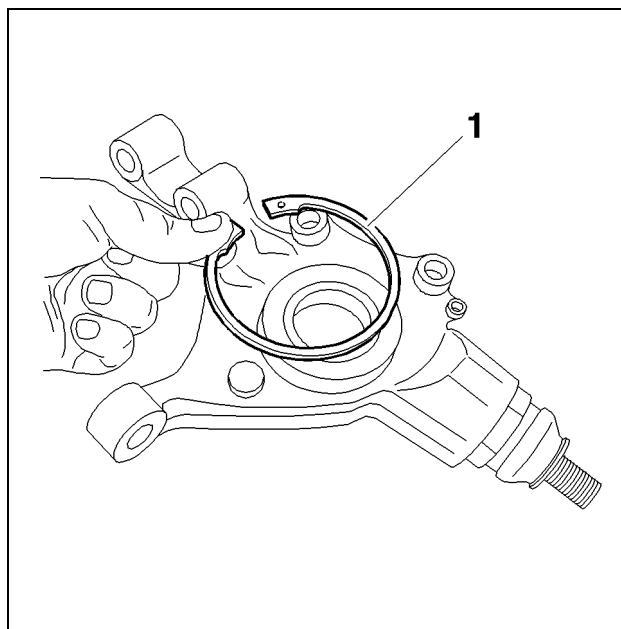
[6]限位底座 9501-T.C2。

[7]轴承装配座 0621.L。

[8]装配套 0621.P。

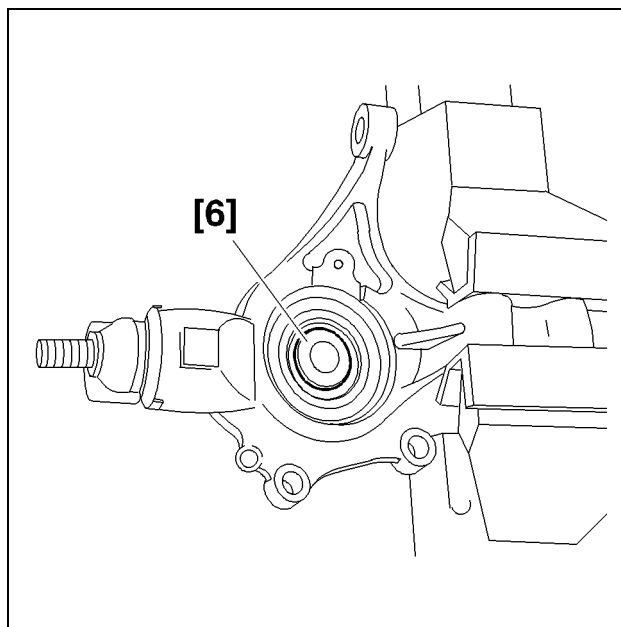
2- 拆卸

拆卸转向节(参见相关操作)。



图：B3BP191C

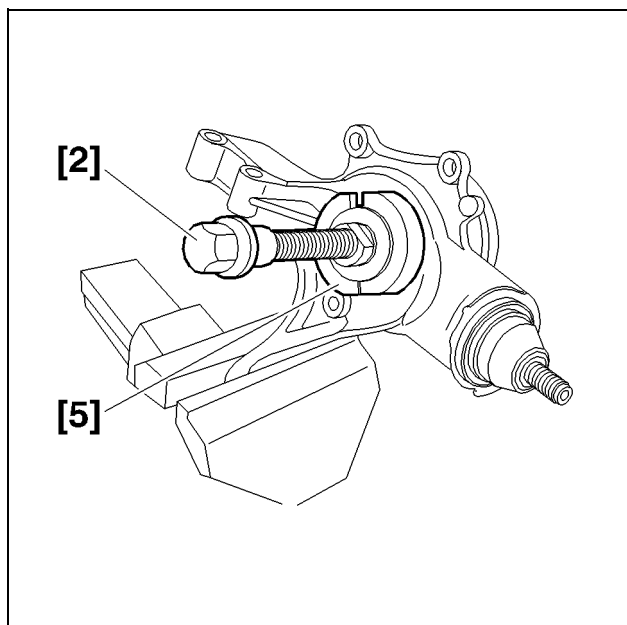
安装前轮毂轴承挡圈(1)。



图：B3BP192C

用虎钳固定转向节。

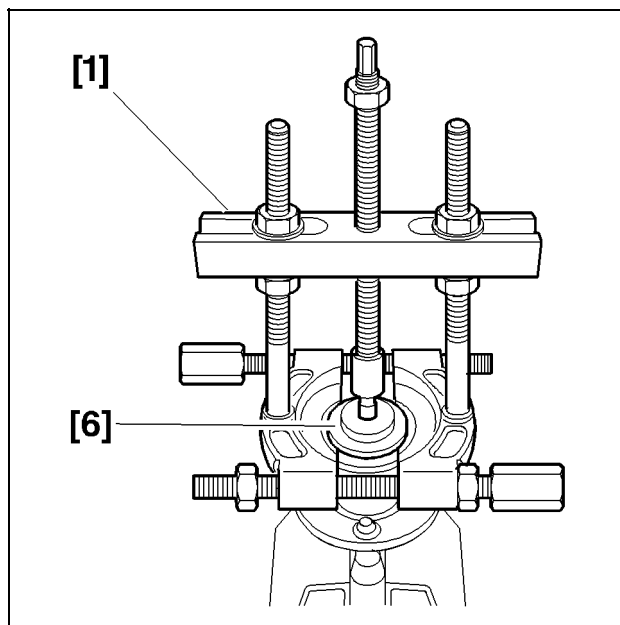
安装工具[6]。



图：B3BP193C

安装：

- 工具[5]
- 工具[2]

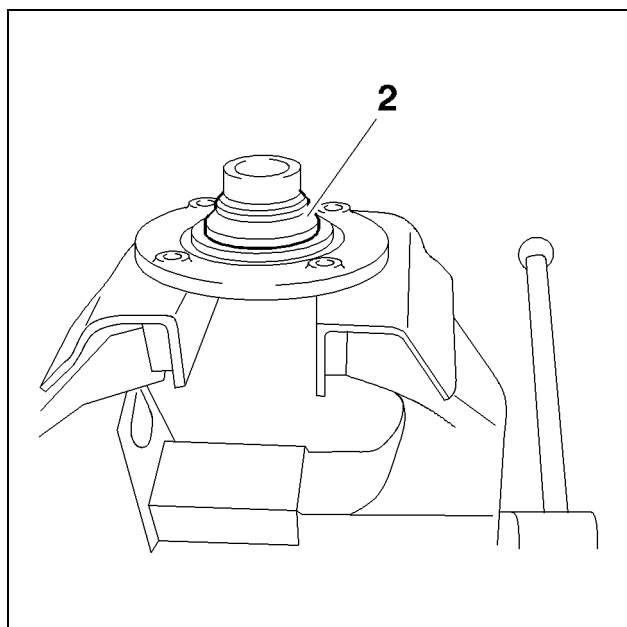


图：B3CP082C

安装：

- 工具[6]
- 工具[1]

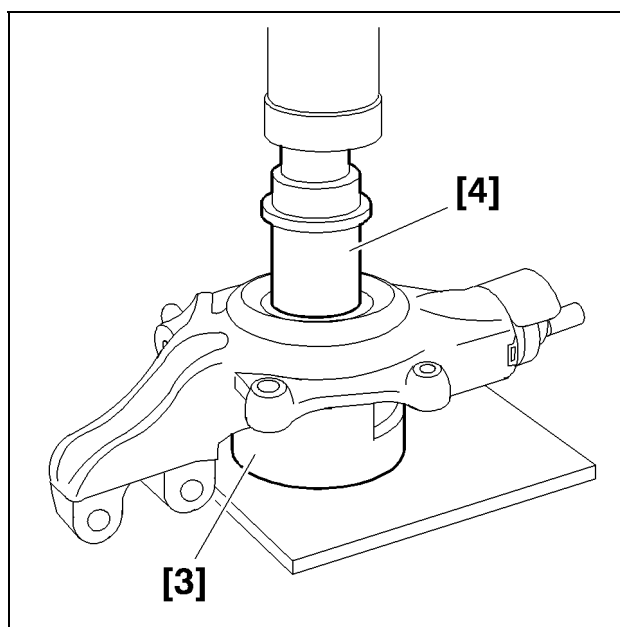
采用提取器，取出轴承内圈(2)。



图：B3CP03VC

顶出轮毂和轴承下半轴座(2)。

将两颗车轮螺栓安放在轮毂上，再用虎钳固定轮毂。



图：B3BP194C

再将下固定座(2)定位在轴承孔中。

将工具[4]接触到轴承内圈。

安装工具[3]。

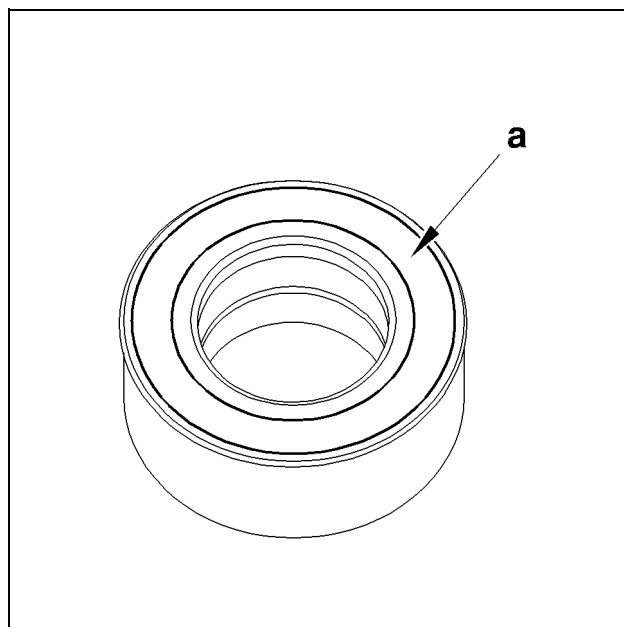
采用压力器压出轴承。

3- 安装

3.1-车轮轴承

注意：使用轮毂轴承和新挡圈。用机油润滑转向节体中的轴承孔和轮毂。种零件必须保持清洁，并不得有任何异常磨损或碰撞痕迹。

注意：不得将带嵌入式磁极轮的轴承总成放在磁场附近，或有金属碎屑的附近。

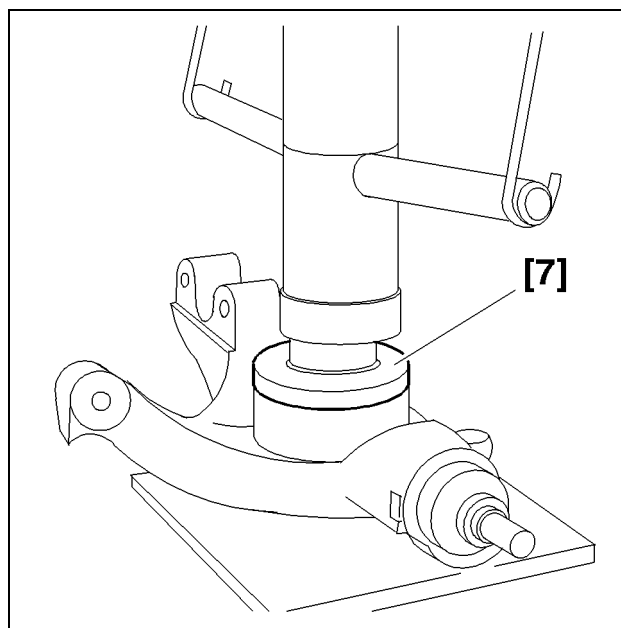


图：B3BP150C

“a”：轴承面，带嵌入式磁极轮。

警告：安装传动轴轴承端的正面“a”。

3.2-安装(续)

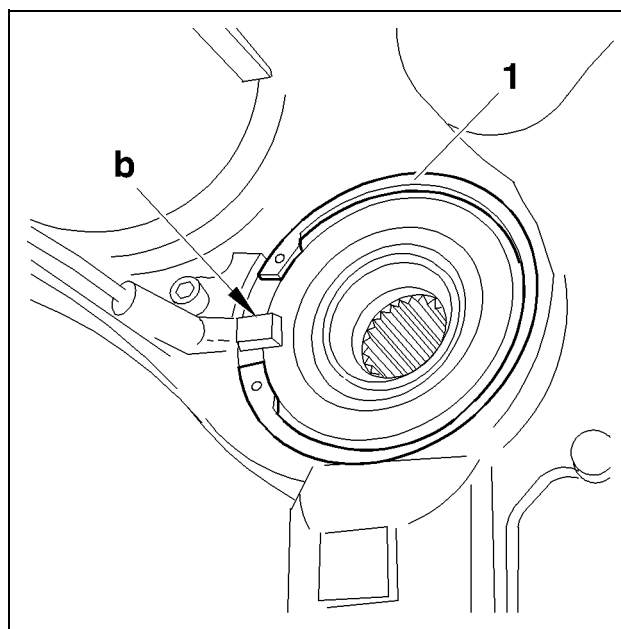


图：B3BP195C

安置工具[7]。

用压力器安装轴承，到位。

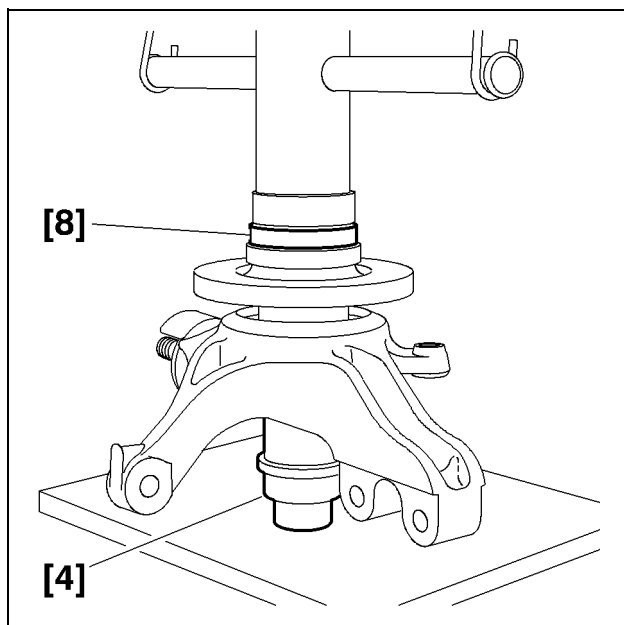
将新挡圈(1)装入卡槽中。



图：B3BP196C

注意：挡圈不得堵住部位“b”，以便安装ABS传感器。

检查挡圈(1)的定位。



图：B3BP197C

安放工具[4]和[8]。

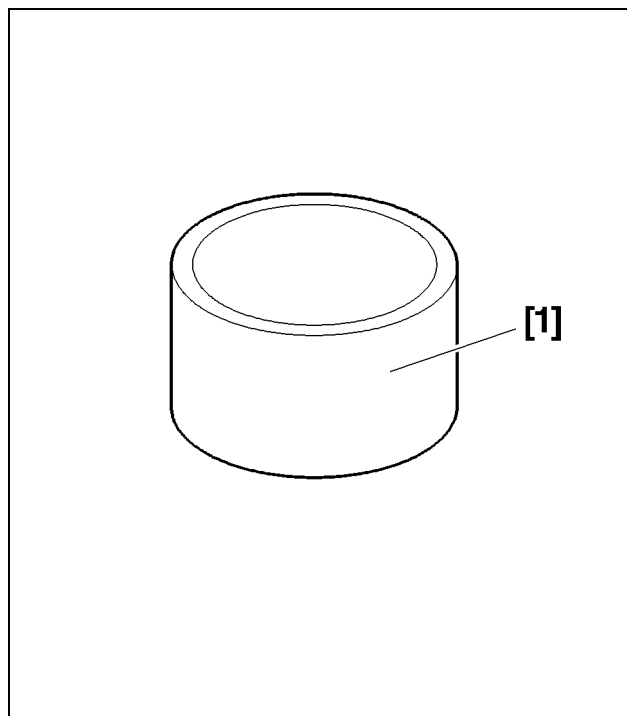
采用压力机安装轮毂，直到顶住限位块。

将转向节安装在车辆上(参见相关操作)。

修复：三角臂

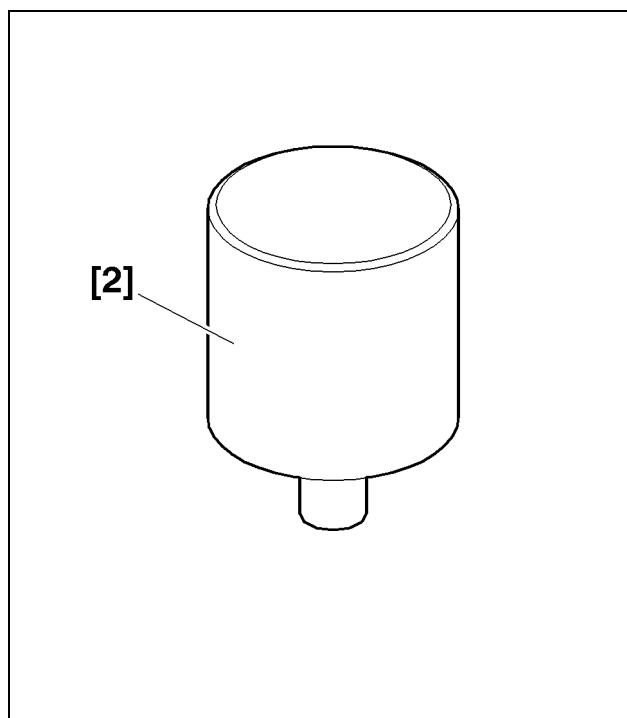
注意：遵守安全和清洁的规定。

1- 推荐工具



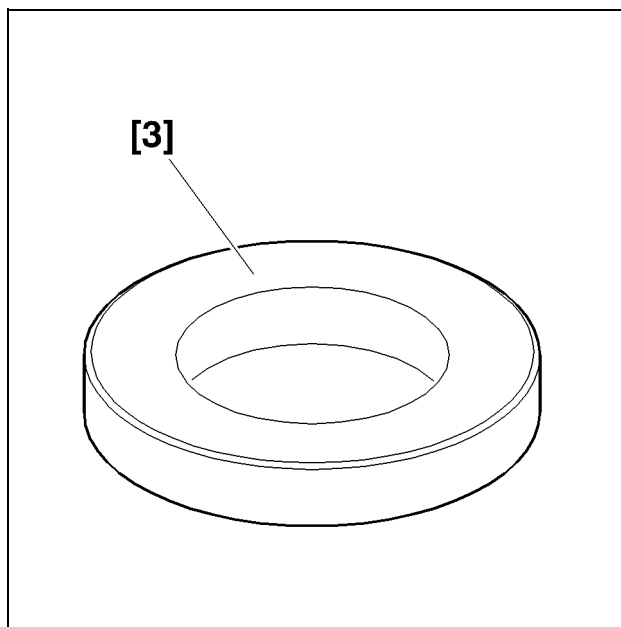
图：E5AP2GJC

[1]支撑套管0621.N。



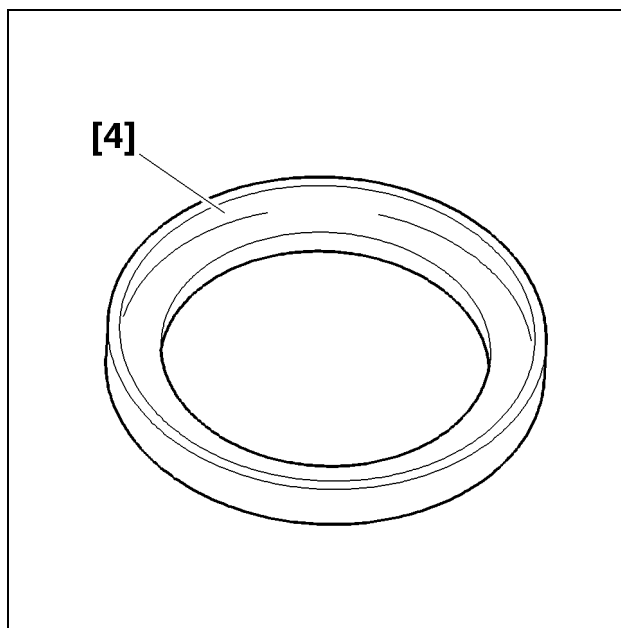
图：E5AP2GKC

[2]安装定位棒0621.M。



图：E5AP2GLC

[3]安装定位环(-)0621.P。



图：E5AP2GMC

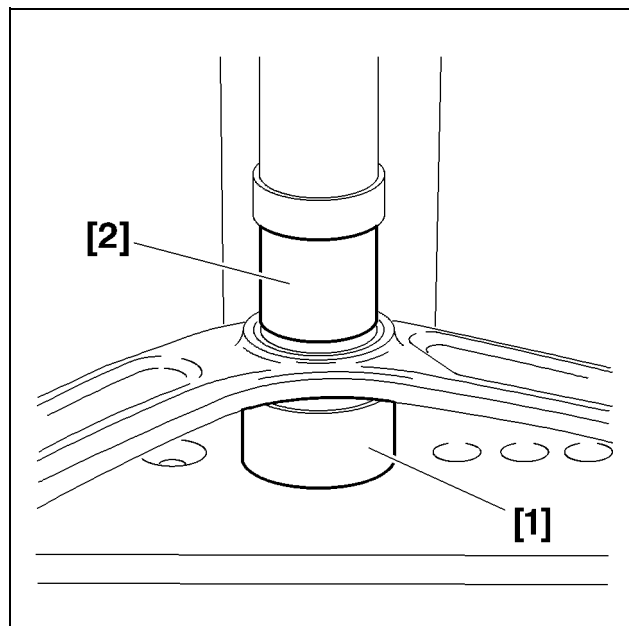
[4]安装限位环9704.T.A。

2- 前期操作

拆卸悬挂装置下三角臂(参见相关操作)。

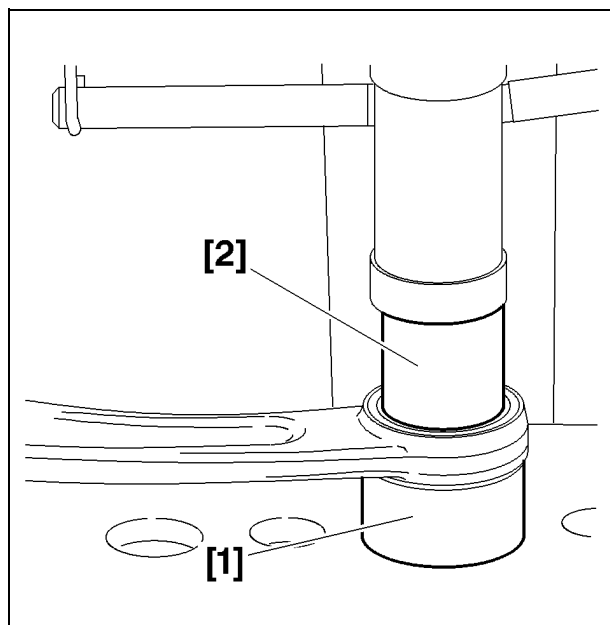
3- 拆卸

3.1-前弹性铰接



图：B3BP19JC

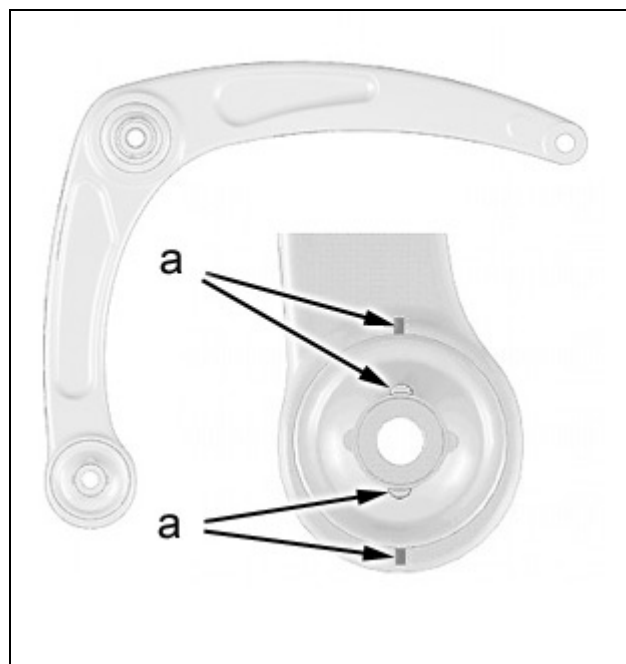
将工具[1]和[2]安装在弹性铰接上。
采用压力机压出弹性铰接。



图：B3BP19MC

将工具[1]和[2]安装在弹性铰接上。
采用压力机压出弹性铰接。

3.2-后弹性铰接



图：B3BP19LC

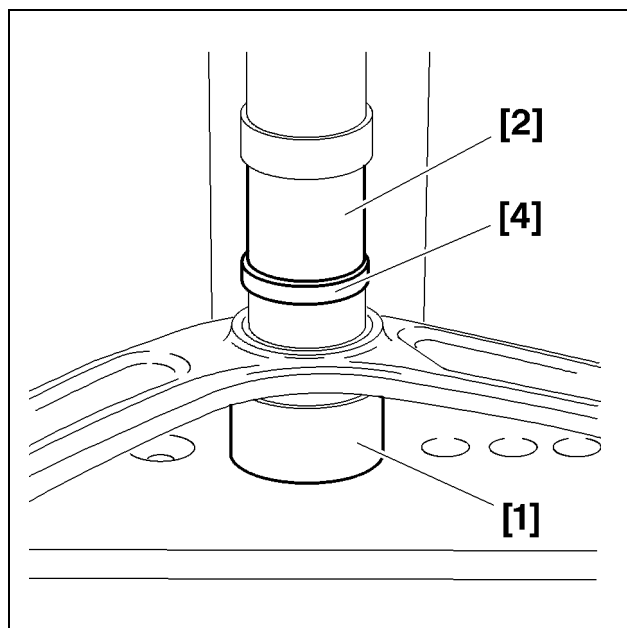
在三角臂上标注后弹性铰接的角度位置(“a”)。

4- 安装

警告：弹性铰接安装并拧紧在悬挂臂上。弹性铰接的安装应施加相应的套装力。

注意：如果弹性铰接的安装十分轻松，就应该更换三角臂。

4.1-前弹性铰接



图：B3BP19NC

安装弹性铰接。

安装工具[1]，[4]和[2]在弹性铰接上。

采用压力机安装弹性铰接,直到工具[4]接触到三角臂上的限位块。

拆卸工具[2]，[4]和[1]。

安装弹性铰接。

安装工具[1]，[3]和[2]在弹性铰接臂上。

采用压力机安装弹性铰接,直到接触到三角臂上的限位块。

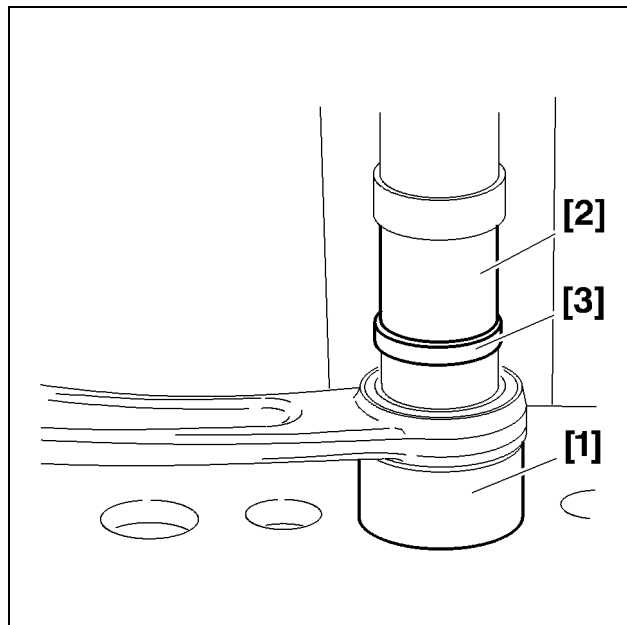
拆卸工具[2],[3][1]。

5-辅助操作

安装三角臂（见相关操作）

4.2-后弹性铰接

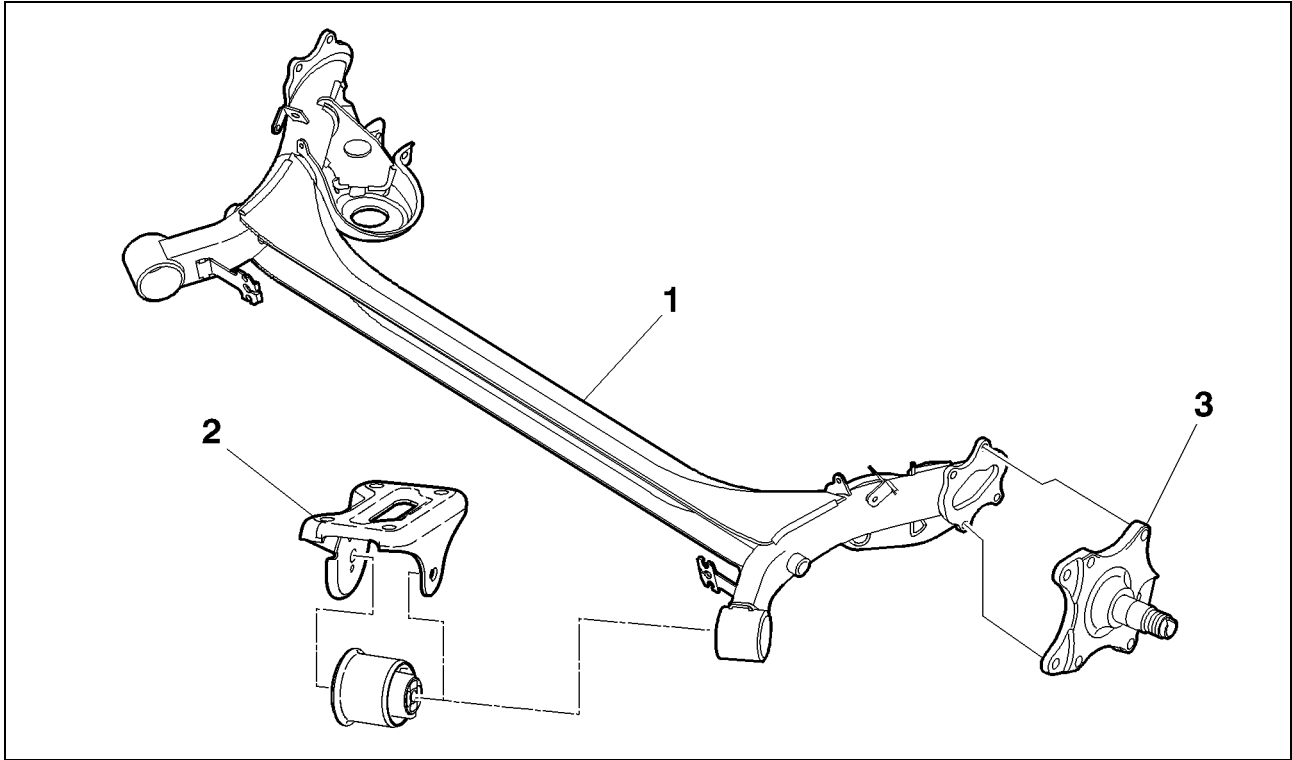
注意：严格遵守弹性铰接在三角臂上的标记安装位置。



图：B3BP19PC

参数：后桥

1- 后桥



图：B3DP08FD

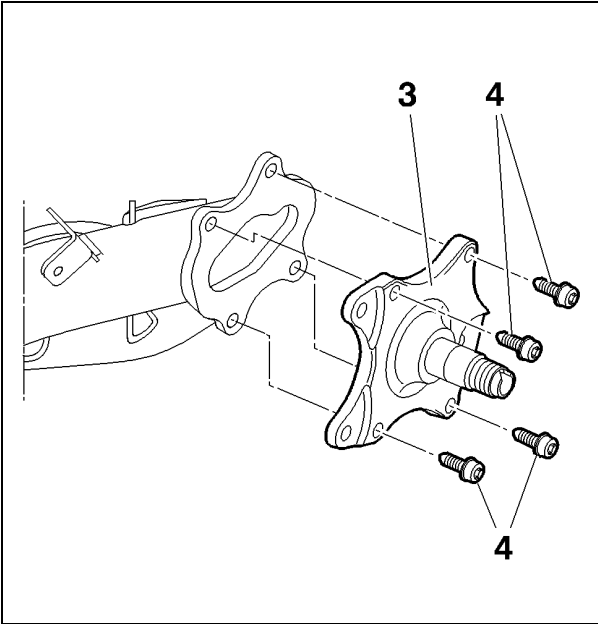
(1) 后桥横梁。

(2) 后桥横梁在车身上的固定构件。

(3) 后轮轴

后桥为机械焊接扭转梁，随动臂式独立悬架，垂直布置液压减震器，后悬挂弹簧布置在后摆臂与地板横梁之间，各个支撑臂被可变形轴桥横梁同时拉动。

2- 后轮轴



图：B3DP0BG C

(3) 后轮轴。

后轮轴贴合安装在后桥上，4颗螺栓(4)固定。后轮轴直径：25mm。

3- 横向稳定杆

横向稳定杆位于后桥横梁中。

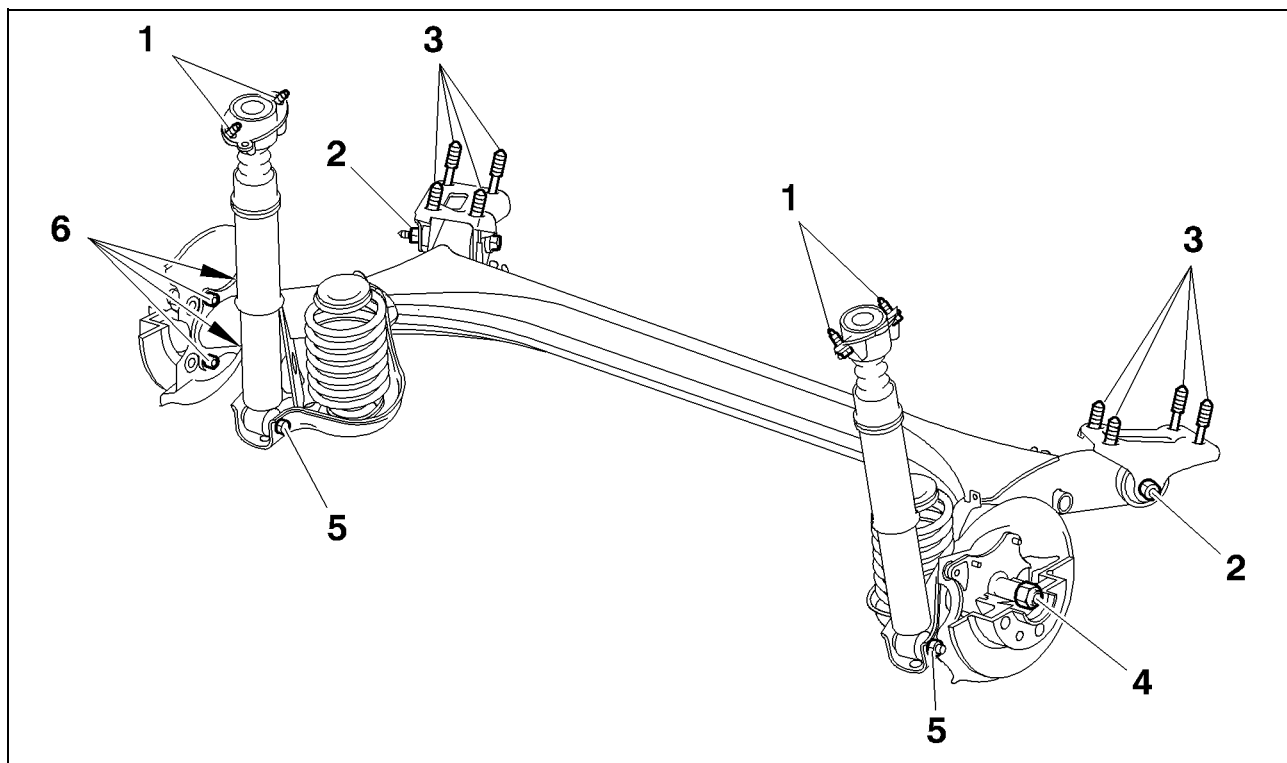
横向稳定杆为非拆卸部件(其两端分别焊接在后桥横梁上)。

发动机	横向稳定杆直径 (内径×外径)	横梁钢板 厚度
EW10A	21×27mm	5mm

4- 车辆几何形状

注：几何形状特性参数是根据轴桥几何形状检测值和调整值确定的。

拧紧力矩：后桥



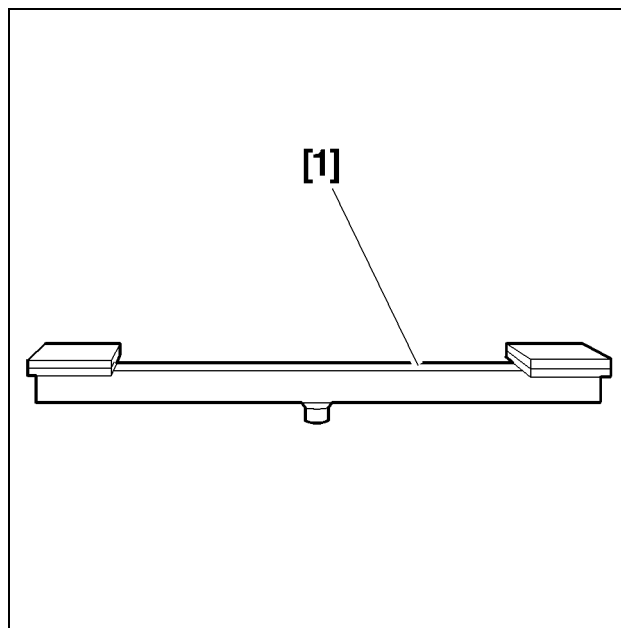
图：B3DP0BED

标记	名称	拧紧力矩（N·m）	拧紧角度
(1)	减振器上固定	58±5	-
(2)	后桥上结构件固定	76±7	-
(3)	车身上后桥结构件固定	62±6	-
(4)	后轮轴轴承螺母	90±9	29°±5°
(5)	减振器下固定	60±6	-
(6)	后桥上后轮轴座固定	63±6	-

拆卸 – 安装：后桥

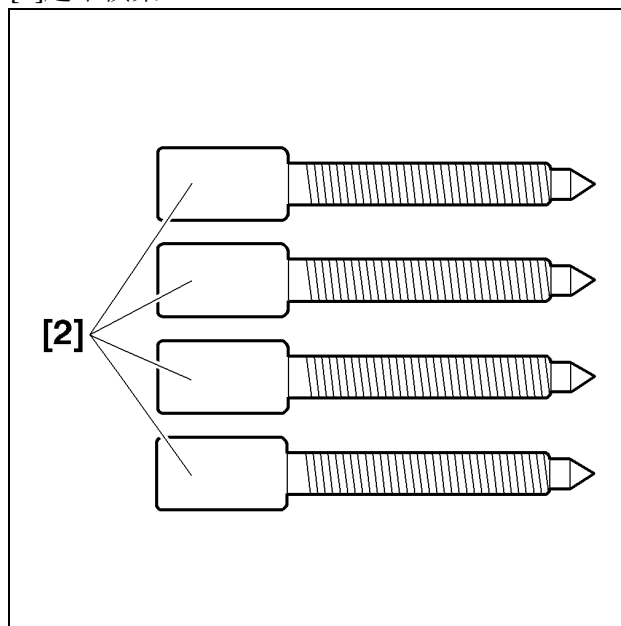
注意：遵守安全和清洁的规定。

1– 推荐工具



图：E5-P12VC

[1]起吊横梁。



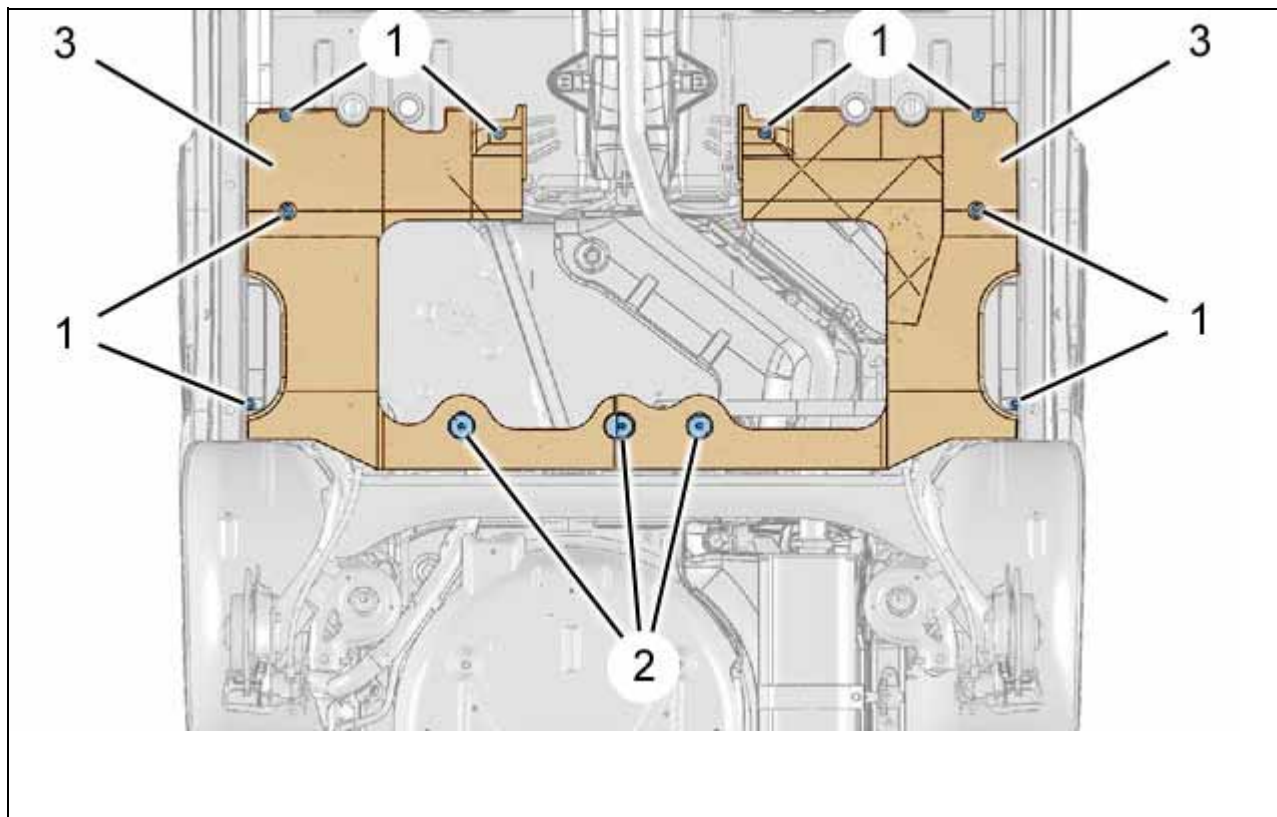
图：E5AP2J4C

[2]中心定位螺栓(-)0542。

2- 拆卸

将车辆提升和固定在双柱升降机上。

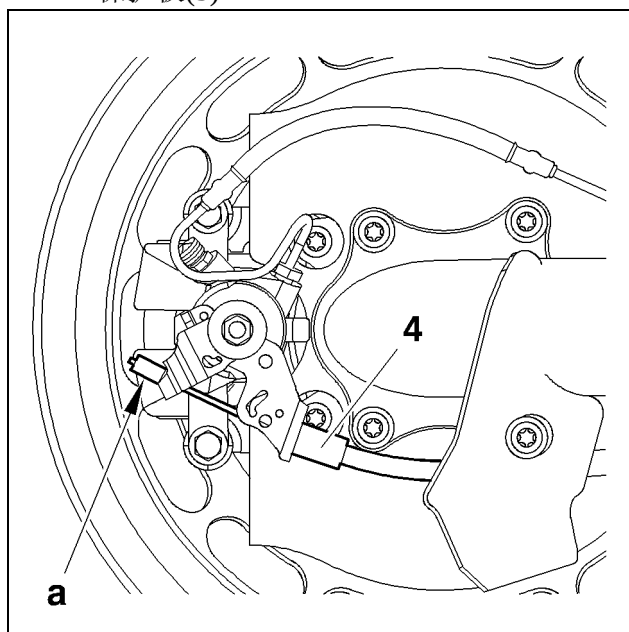
拆卸后轮。



图：B3DP0BMD

拆卸：

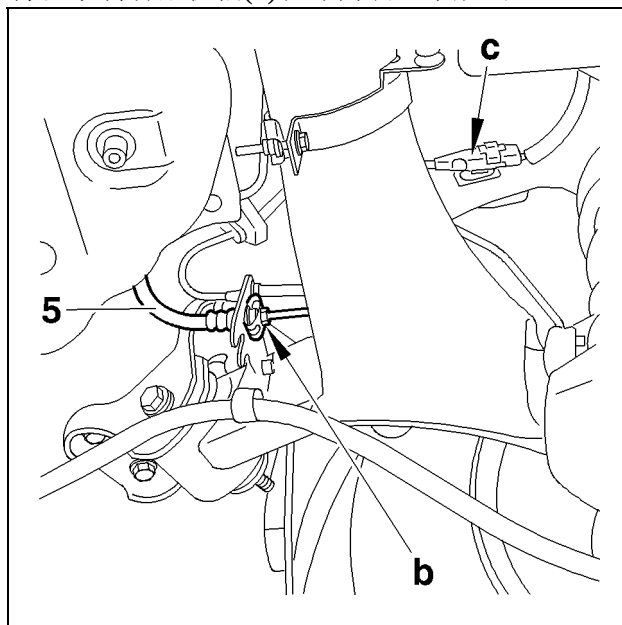
- 螺母(1)
- 塑料定位销(2)
- 保护板(3)



图：B3FP7FCC

断开驻车制动器软轴(4)(“a”)。

将驻车制动器软轴(4)从导向装置中脱出。

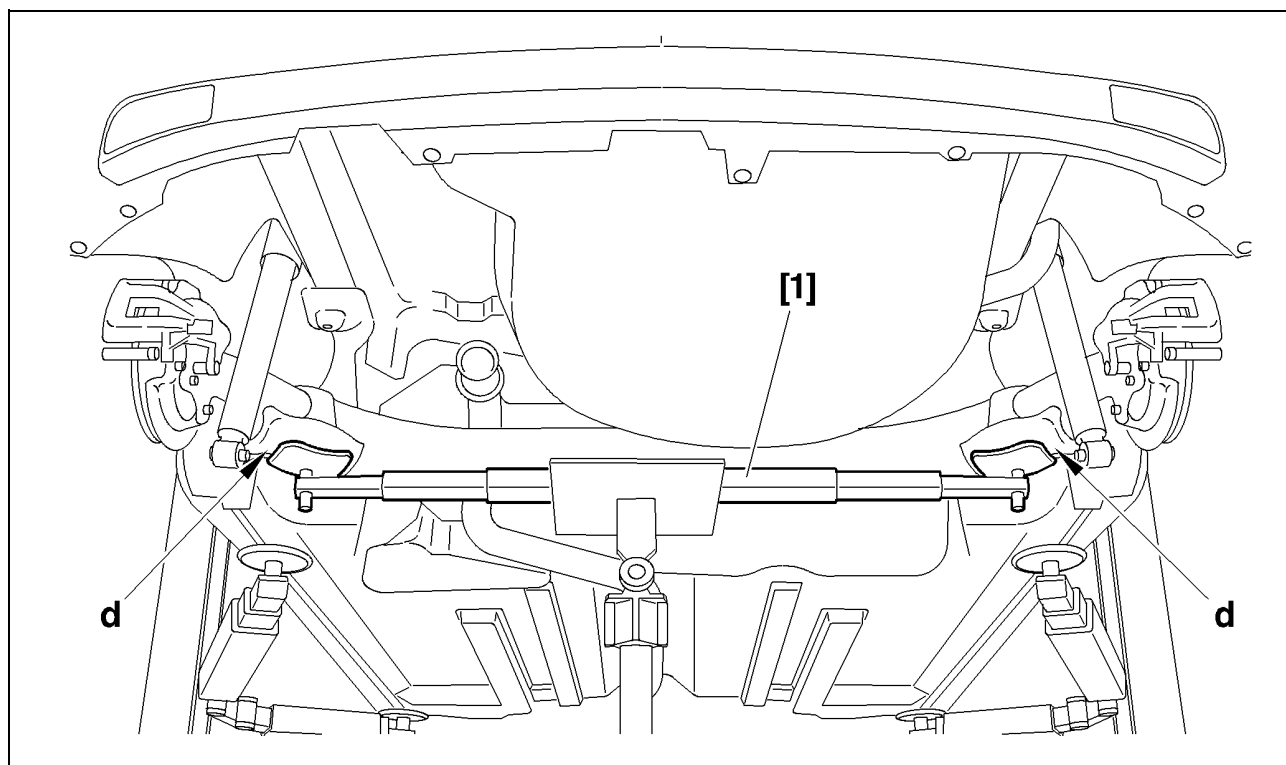


图：B3FP7FDC

分左右两边连接：

- 脱开制动软管(5)与制动钢管(“b”)的连接
- 堵住两边的管道口

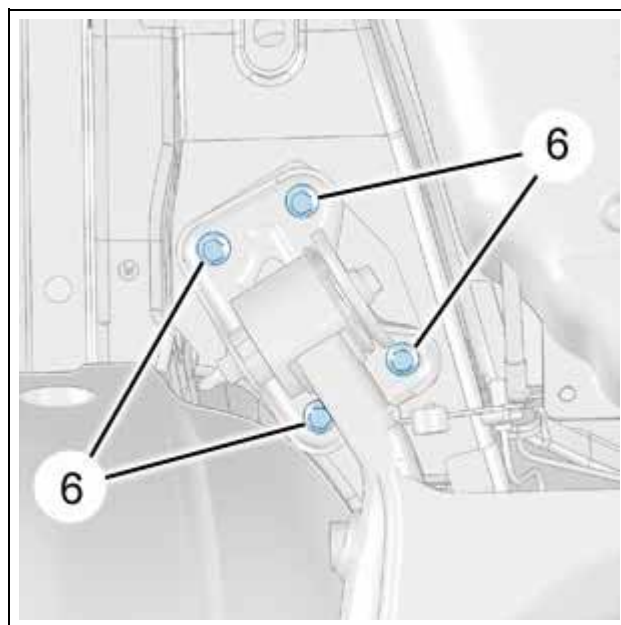
- 断开连接器“c”
 - 脱开固定在车身上的ABS传感器线束卡扣
- 拆卸后悬挂弹簧（参见相关操作）。



图：B3DP0BND

注意：不得将部件举升器或千斤顶支撑在后桥横梁下。

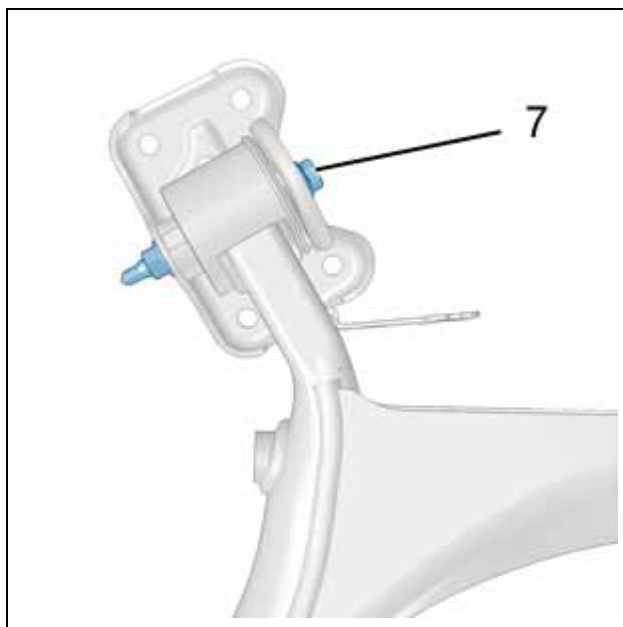
采用起吊工具[1]水平定位后桥总成横梁（支撑点应在悬挂弹簧球壳罩“d”下）。



图：B3DP0BPC

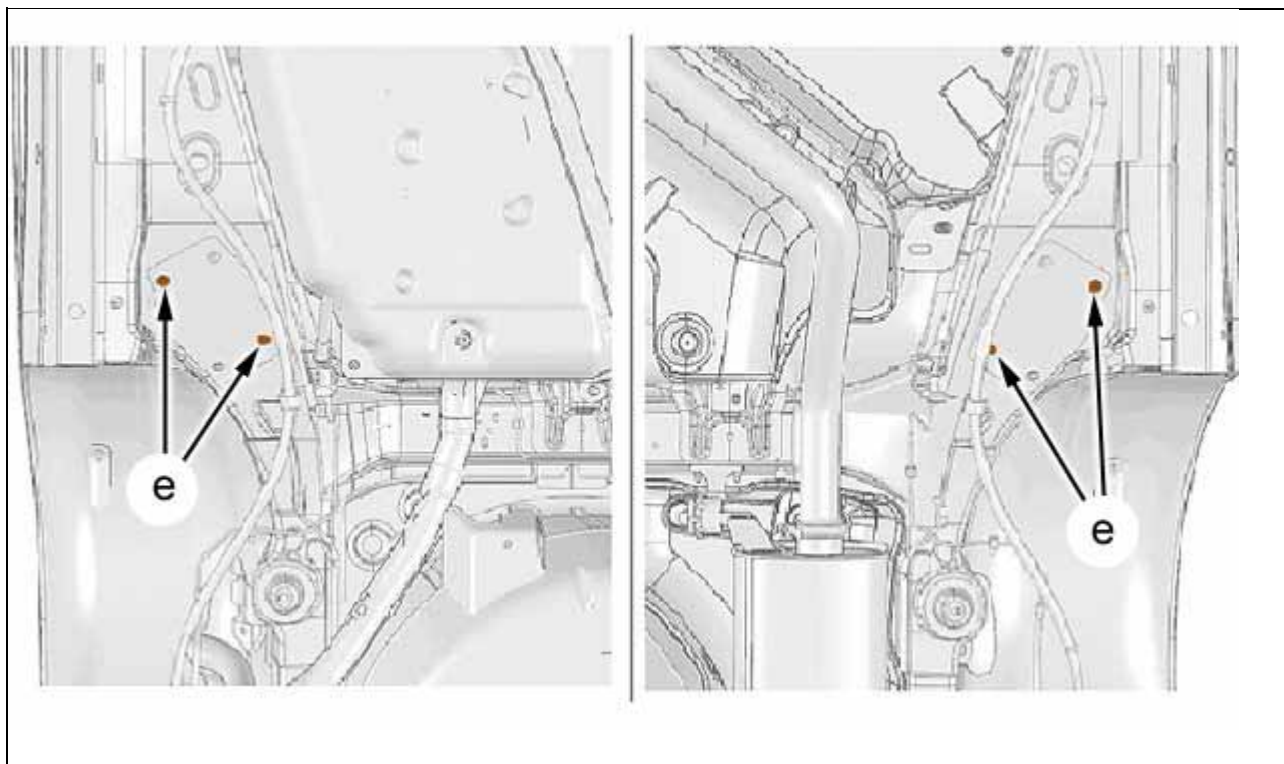
拆卸螺栓(6)（分左右两边连接）。
脱出后桥（朝支撑臂）。

3- 安装



图：B3DP0BQC

拧松螺栓(7)（分左右两边连接）。



图：B3DP0BRD

将工具[2]定位在车身“e”上。

将后桥总成放在车身下，并采用工具[2]导向后桥总成的叉型接头。

安装螺栓(6)；拧紧力矩为 $62 \pm 6 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。

拆卸工具[2]。

安装螺栓(6)；拧紧力矩为 $62 \pm 6 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。

拧紧螺栓(7)力矩为 $76 \pm 7 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。

安装后悬挂弹簧（参见相关操作）。

分左右两边连接：

- 接通连接器(c)
- 在车身上安装ABS传感器线束卡扣
- 将制动软管(5)连接在制动钢管“b”上
- 将驻车制动器套管与车身相连接，
- 连接驻车制动器软轴(4)“a”

制动系统排气（参见相关操作）。

调整驻车制动器（参见相关操作）。

安装：

- 防护板(3)
- 塑料定位销(2)
- 螺母(1)
- 后车轮

拧紧车轮螺栓，力矩为 $90 \pm 10 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。

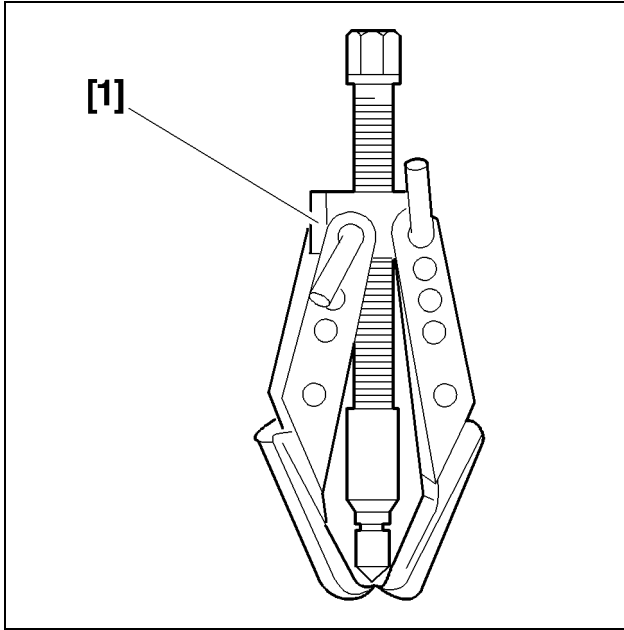
将车辆按标准平稳停放（参见相关操作）。

拧紧减振器下螺栓，力矩为 $60 \pm 6 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。

修复：后轮轴

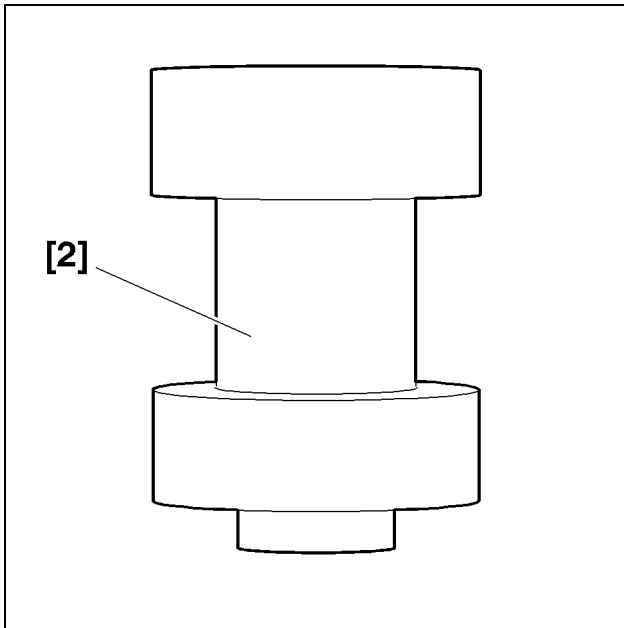
注意：严格遵守安全和清洁的有关规定。

1- 推荐工具



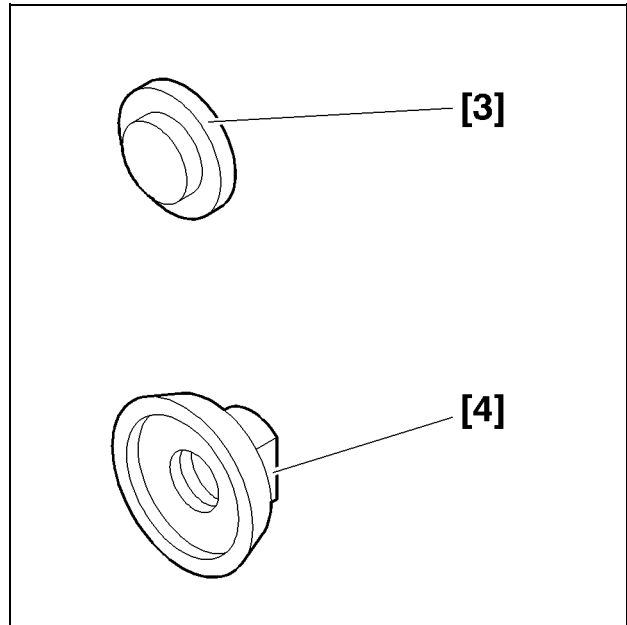
图：E5-P097C

[1]提取器6339-T。



图：E5-P13UC

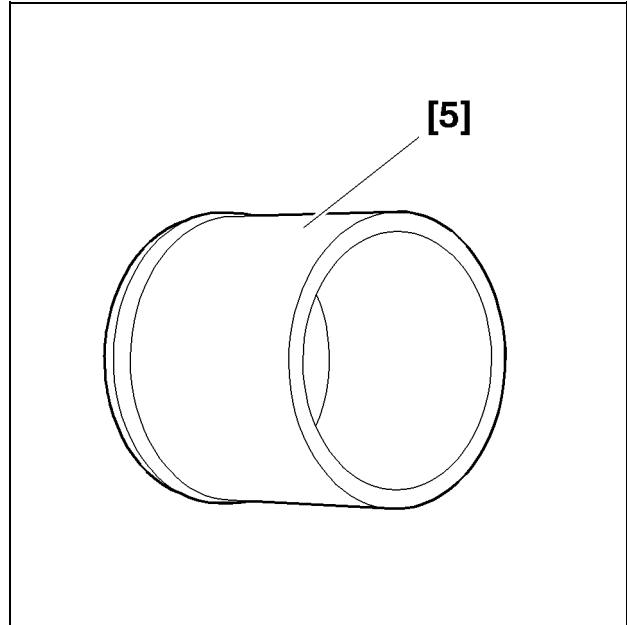
[2]轴承拆卸/安装工具9501-T.E4(工具箱9501-T)。



图：E5AP2J6C

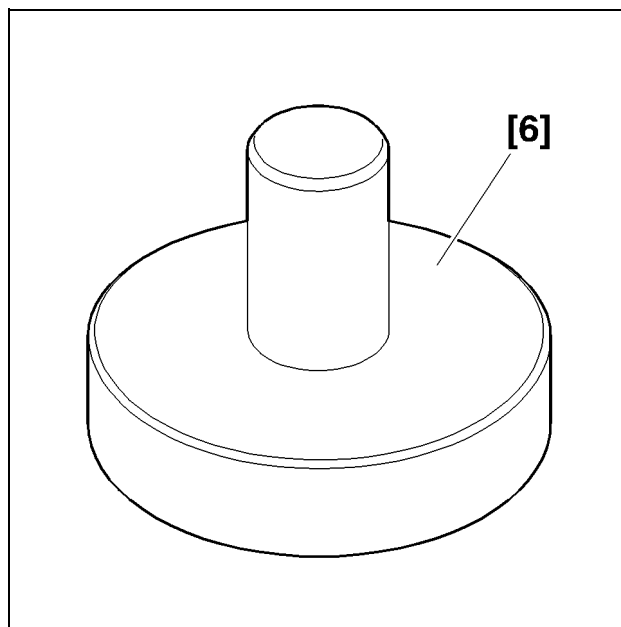
[3]支撑套管9501-T.C2。

[4]提取器9501-T.D5。



图：E5AP2J7C

[5]后轮轴堵盖安装套管 5709-T.F2(工具箱 5709-T)。



图：E5AP2J8C

[6]后ABS嵌入式磁极轮用套装工具0814。

2- 前期操作

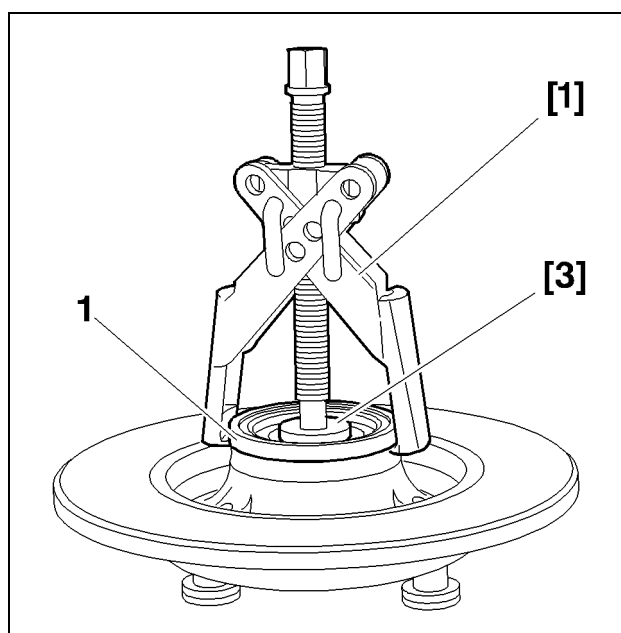
拆卸后制动盘后轮轴（参见相关操作）。

3- 拆卸

3.1- ABS嵌入式磁极轮

在制动盘后轮轴上安装两颗车轮螺栓。

将制动盘后轮轴安装在钳台中。



图：B3FP7FEC

安装：

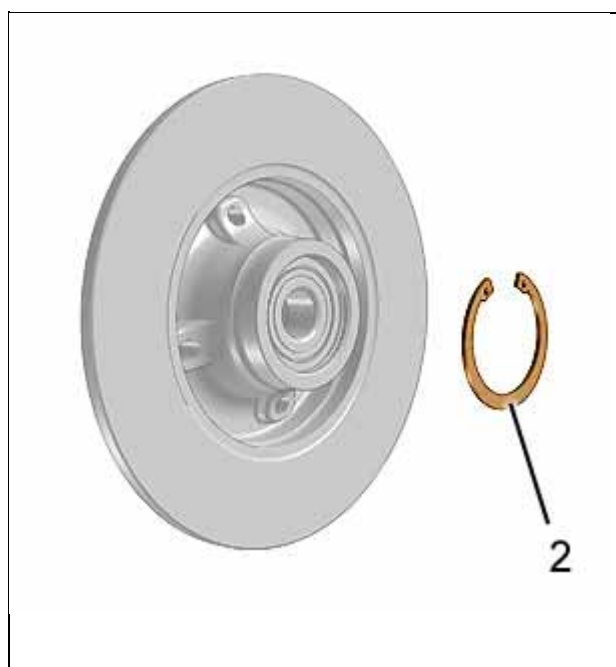
- 工具[3]
- 工具[1]

采用工具[1]取出ABS嵌入式磁极轮(1)。

注：每次拆卸作业都会损坏ABS嵌入式磁极轮。

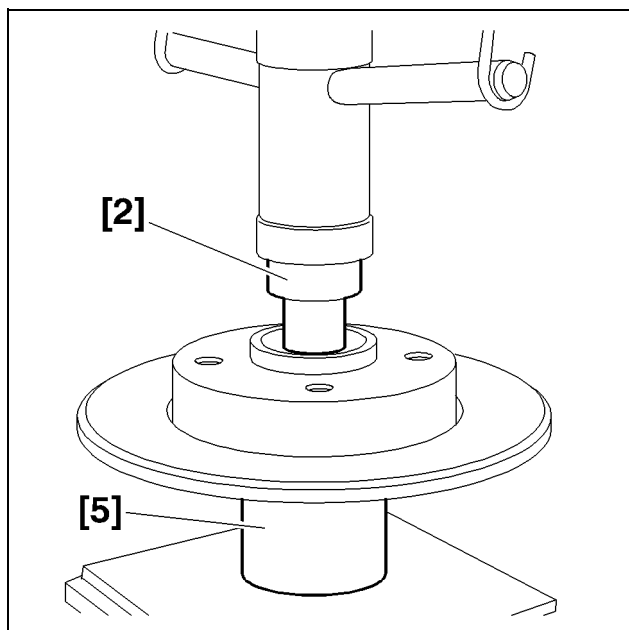
注意：每次拆卸作业后，必须更换ABS嵌入式磁极轮。

3.2- 后制动盘后轮轴轴承



图：B3FP7FFC

拆卸轴承挡圈(2)。



图：B3FP7FGC

安装：

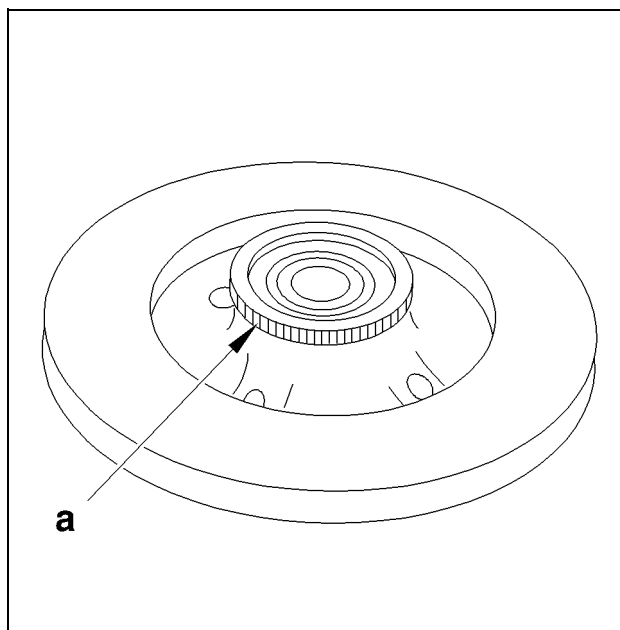
- 工具[2]
- 工具[5]

采用压力机取出轴承。

4- 安装

4.1-ABS嵌入式磁极轮的特性

注意：后制动盘后轮轴配备有ABS嵌入式磁极轮。后制动盘后轮轴不得置放在磁场附近，或受到金属碎屑附近。零件应该保持清洁，并不得有任何异常磨损痕迹，或受到任何碰撞。

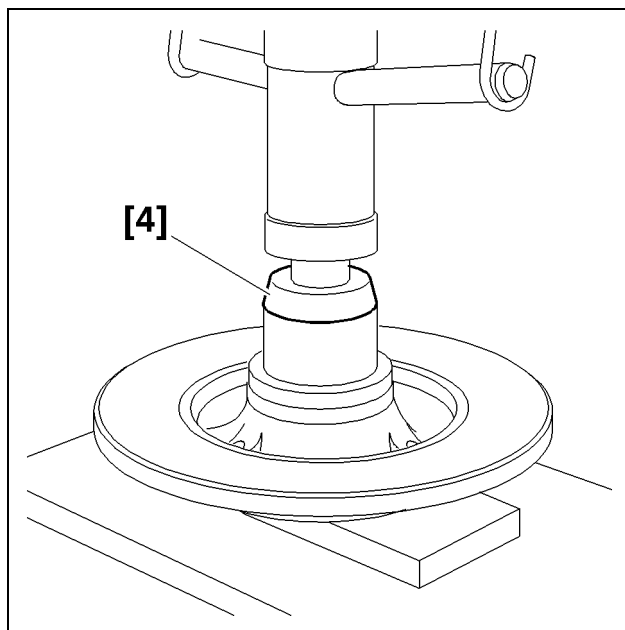


图：B3FP7E7C

“a” ABS嵌入式磁极轮。

4.2-后制动盘后轮轴轴承

注意：必须使用全新的后制动盘后轮轴轴承和卡环。机油润滑后制动盘后轮轴中的轴承腔。零件应该保持清洁，并不得有任何异常磨损痕迹，或受到任何碰撞。



图：B3FP7FHC

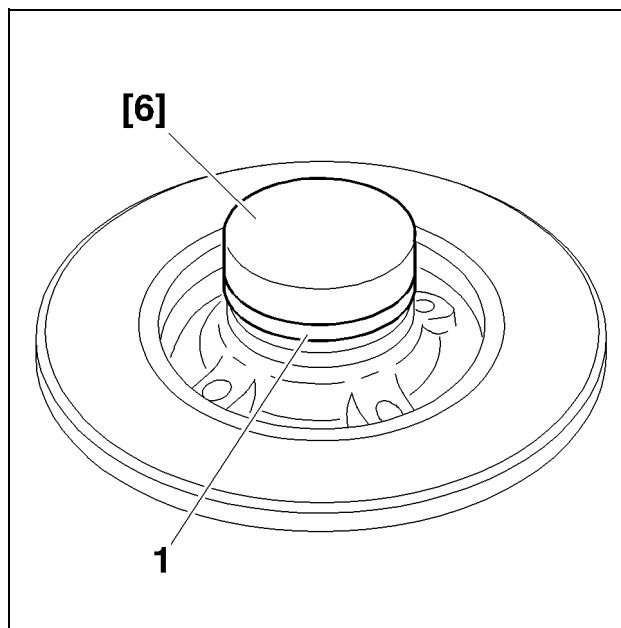
安装工具[4]。

采用压力机安装轴承直到限位块。

将全新的轴承挡圈(2)安装在卡槽中。

4.3-ABS嵌入式磁极轮

注意：每次拆卸作业后，必须更换ABS嵌入式磁极轮。



图：B3FP7FJC

将ABS嵌入式磁极轮(1)定位在后制动盘后轮轴[6]上。

采用锤子安装ABS嵌入式磁极轮(1)直到限位块。

5- 辅助作业

安装后制动盘后轮轴（参见相关操作）。

拆卸-安装：后轮轴

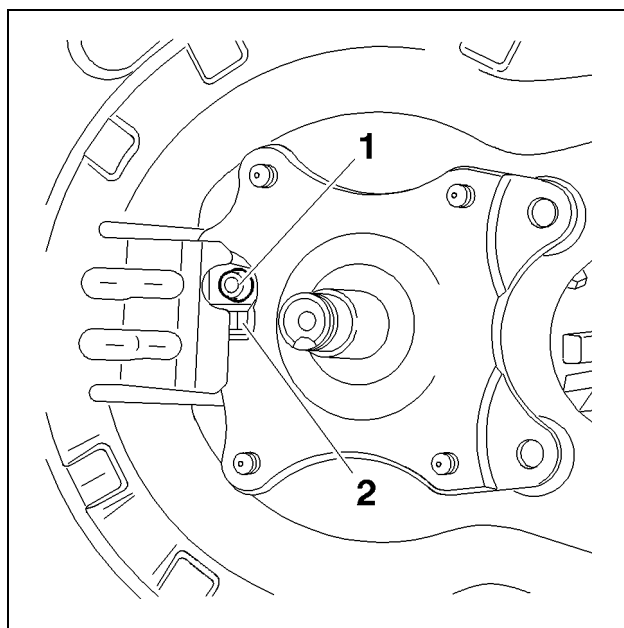
注意：遵守安全和清洁的规定。

1- 拆卸

提升和固定车辆，后轮悬空。

拆卸：

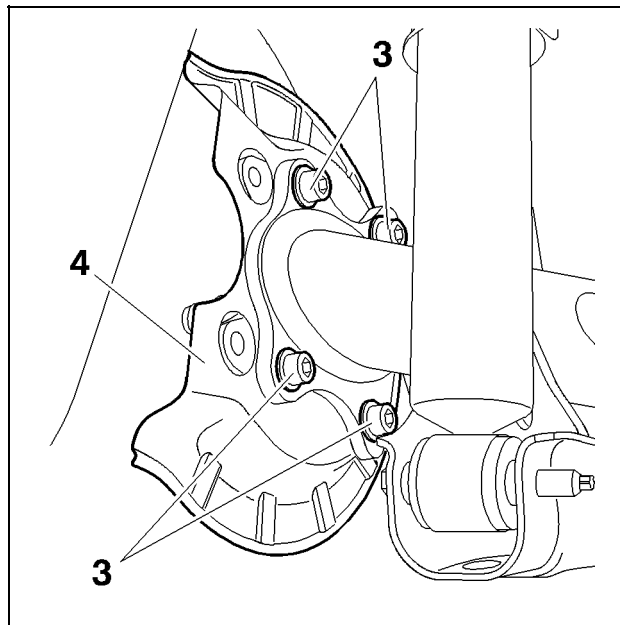
- 后轮
- 后制动盘轮毂(参见相关操作)



图：B3DP0BK C

拆卸螺栓(1)。

分开ABS传感器(2)。



图：B3DP0BLC

拆卸：

- 螺栓(3)
- 后轮轴
- 制动盘(4)

2- 安装

安装：

- 制动盘(4)
- 后轮轴
- 螺栓 (3)(螺栓 涂抹 密封胶 LOCTITE FRENETANCH E1)

拧紧螺栓(3)拧紧力矩为 $63 \pm 6 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。

安装：

- ABS传感器(2)
- 螺栓(1)

拧紧螺栓(1) 拧紧力矩为 $8 \pm 1 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。

安装：

- 后制动盘轮毂(参见相关操作)
- 后轮

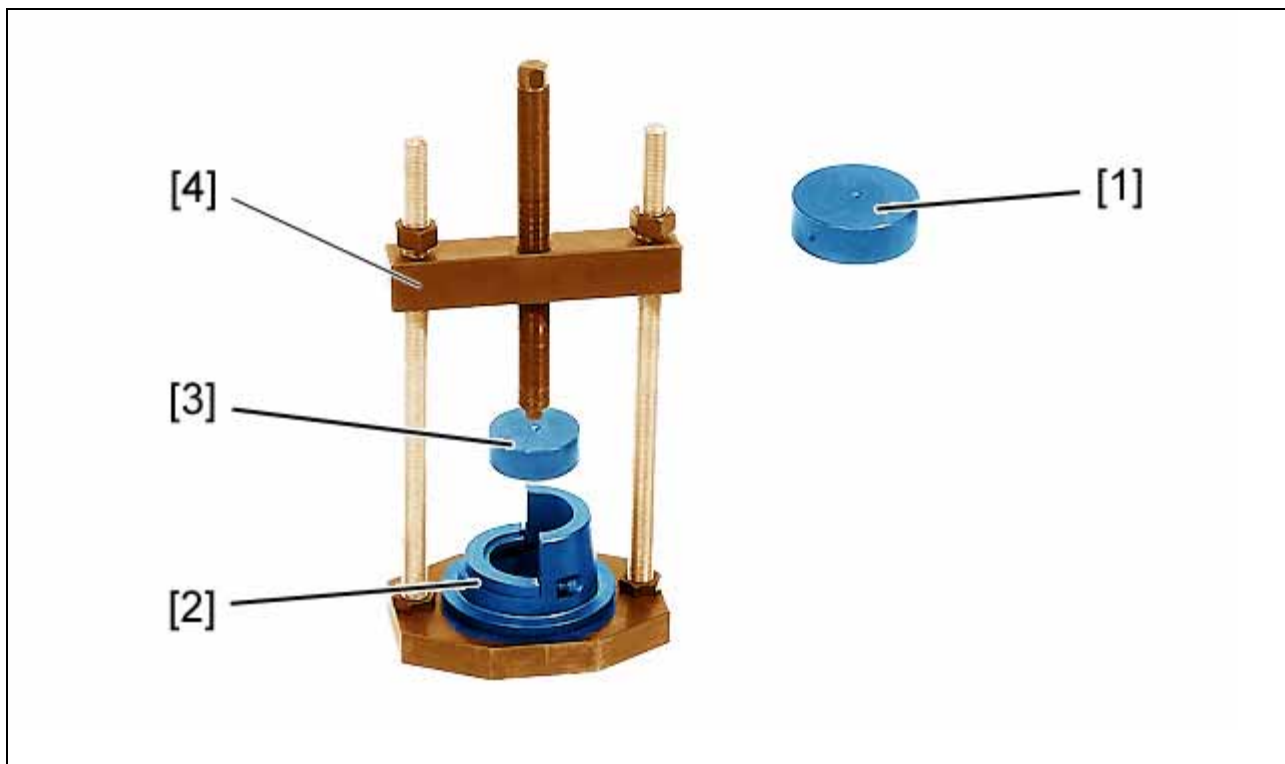
放下车辆在地面上。

拧紧车轮螺栓，拧紧力矩为 $90 \pm 10 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。

拆卸-安装：后桥弹性铰接

注意：遵守安全和清洁的各项规定。

1- 推荐工具

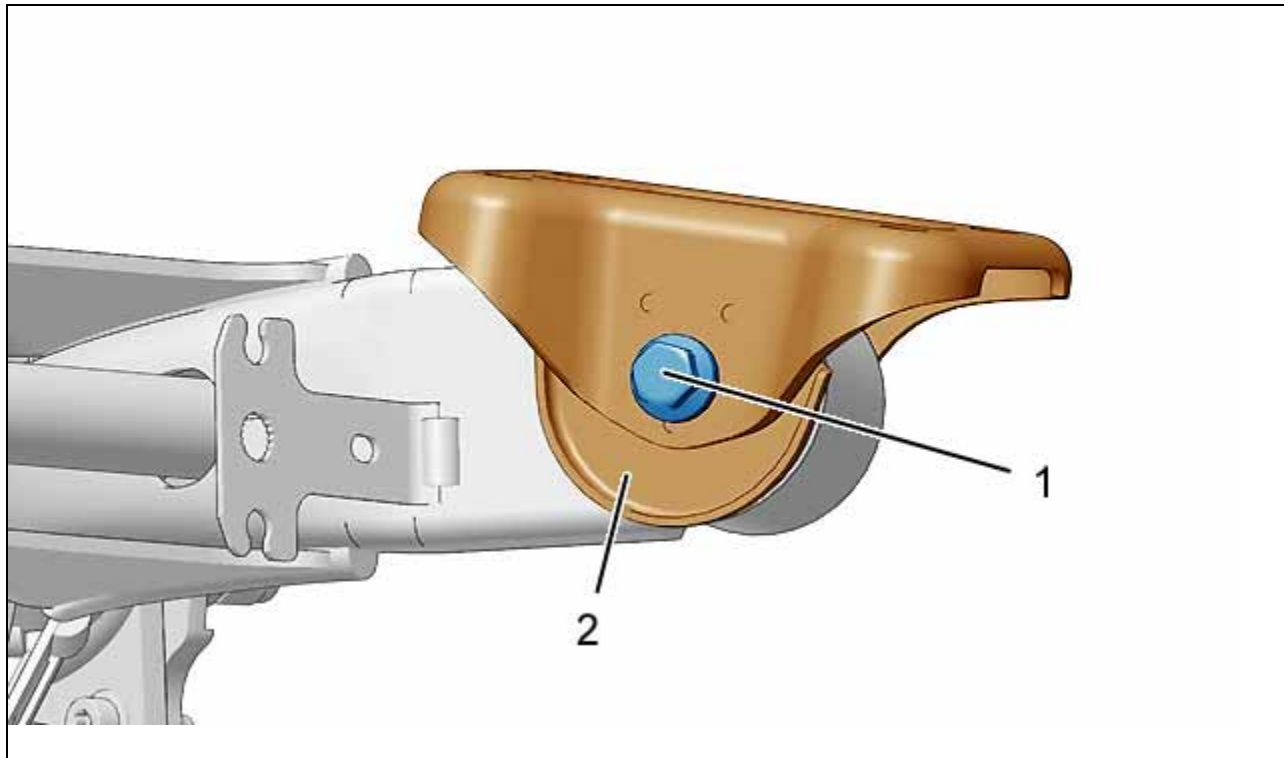


图：E5AP2QSD

- [1] 弹性铰接压装头0549 C1。
- [2] 拆装支座 0549 D1 和0549 E1。
- [3] 弹性铰接压装头0549 B1。
- [4] T形支架 0549 A。

2-拆卸

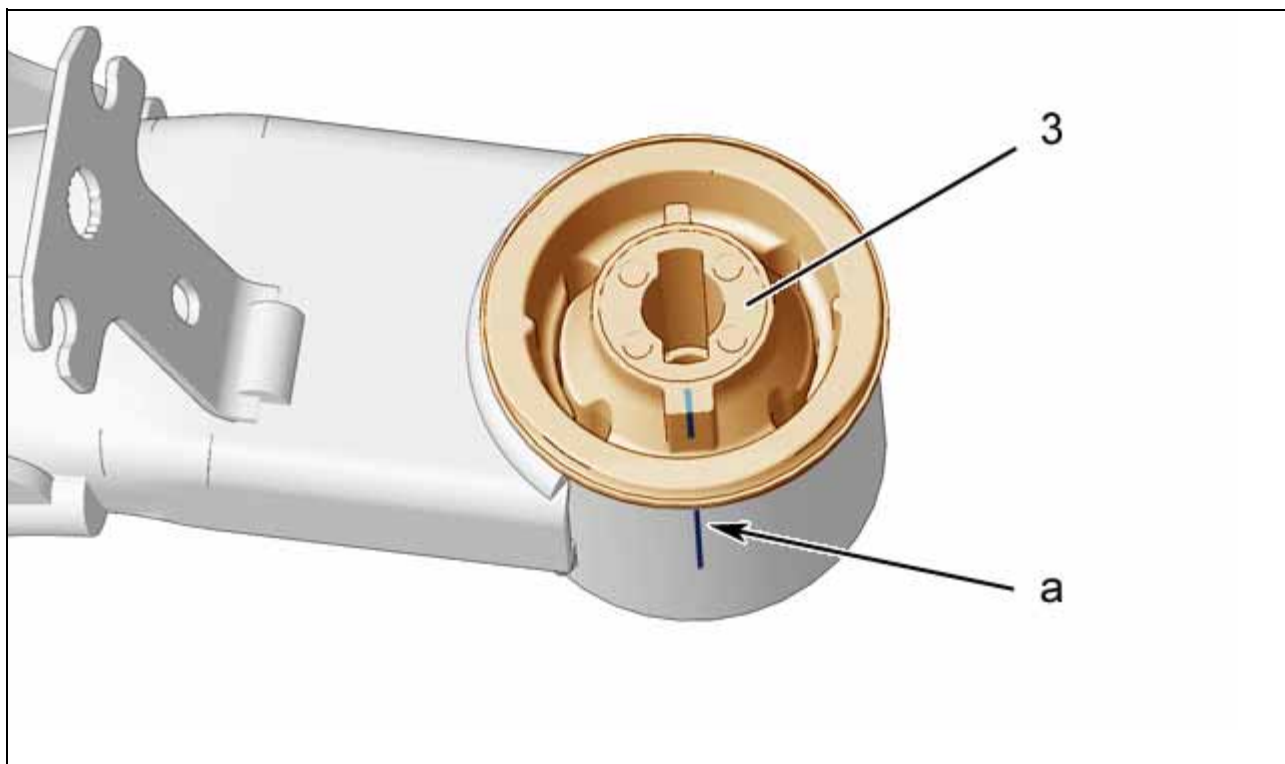
拆下后桥(参加相关操作)。



图：B3DP0D5D

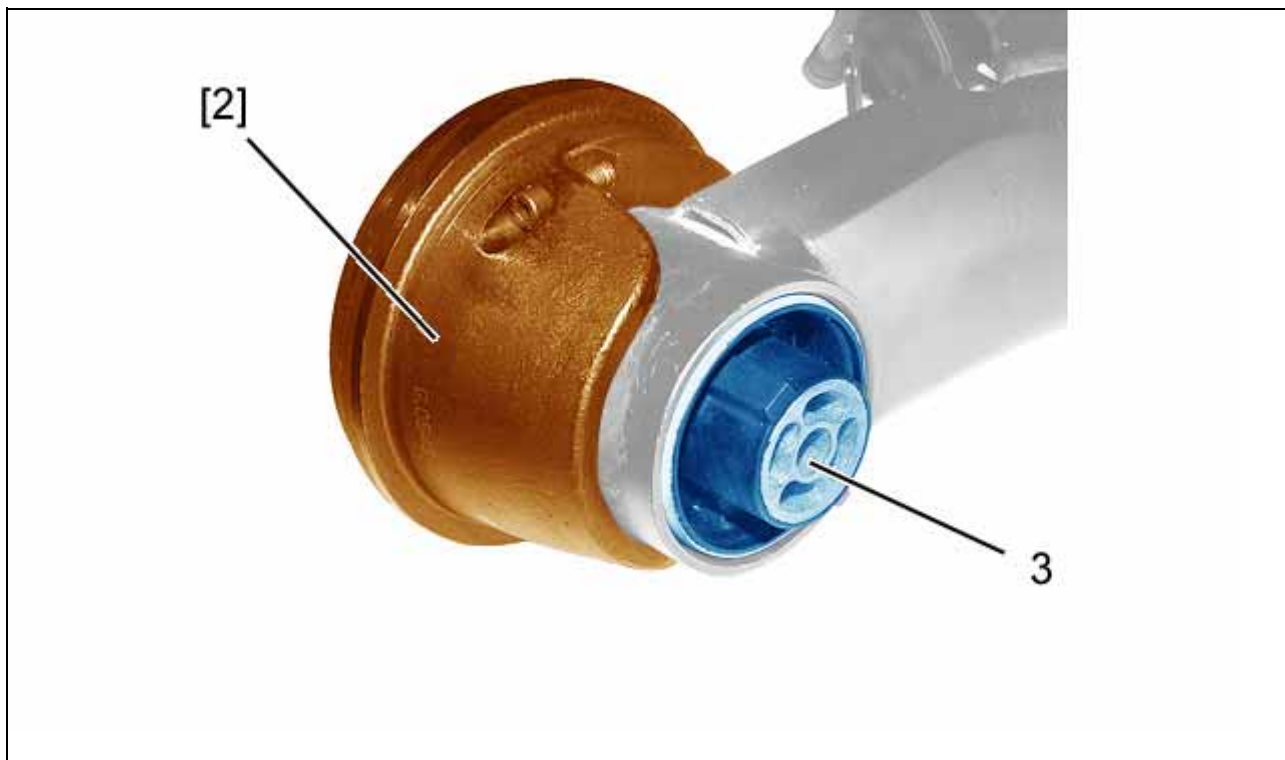
拆卸：

- 螺栓(1)
- 盖板(2)



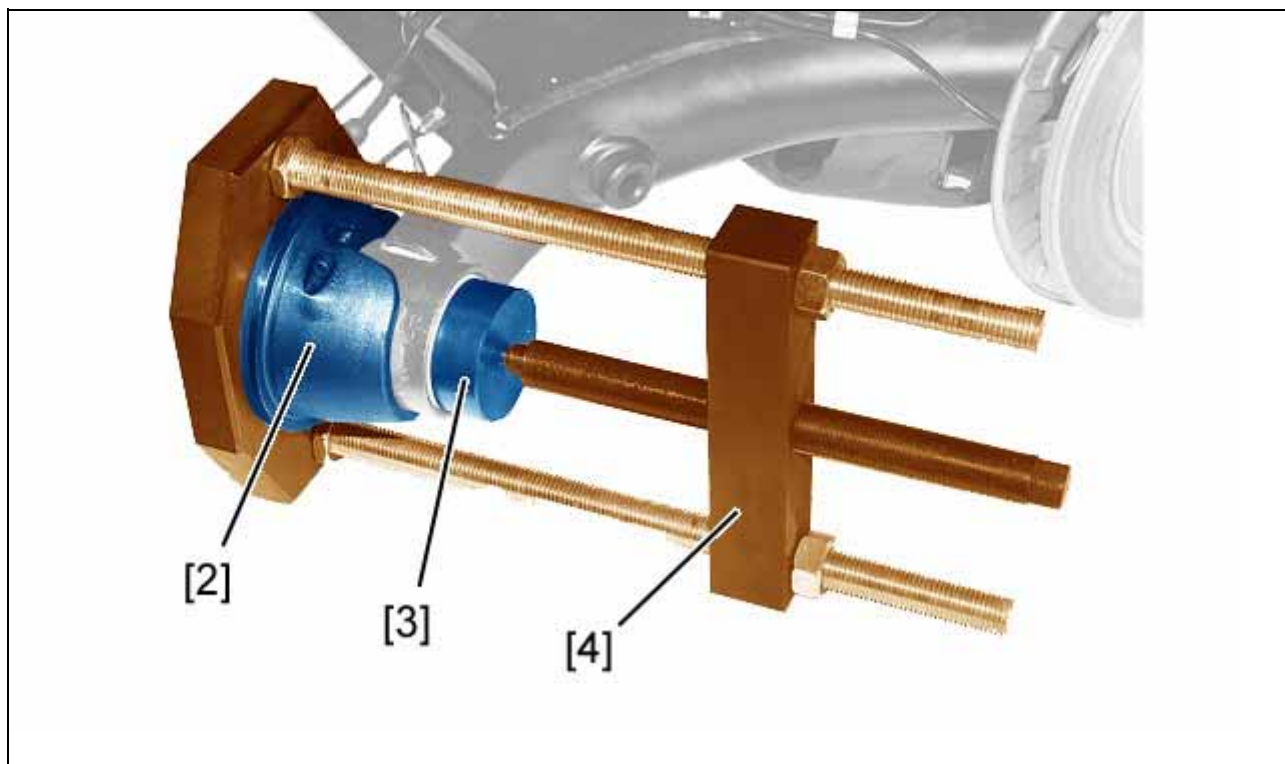
图：B3DP0D6D

将弹性铰接与三角臂的相对位置用“a”处的短杠标记出。



图：B3DP0D7D

将工具[2]套在弹性铰接上(3)。



图：B3DP0D8D

注：检查工具[4]是否已经涂好润滑脂。

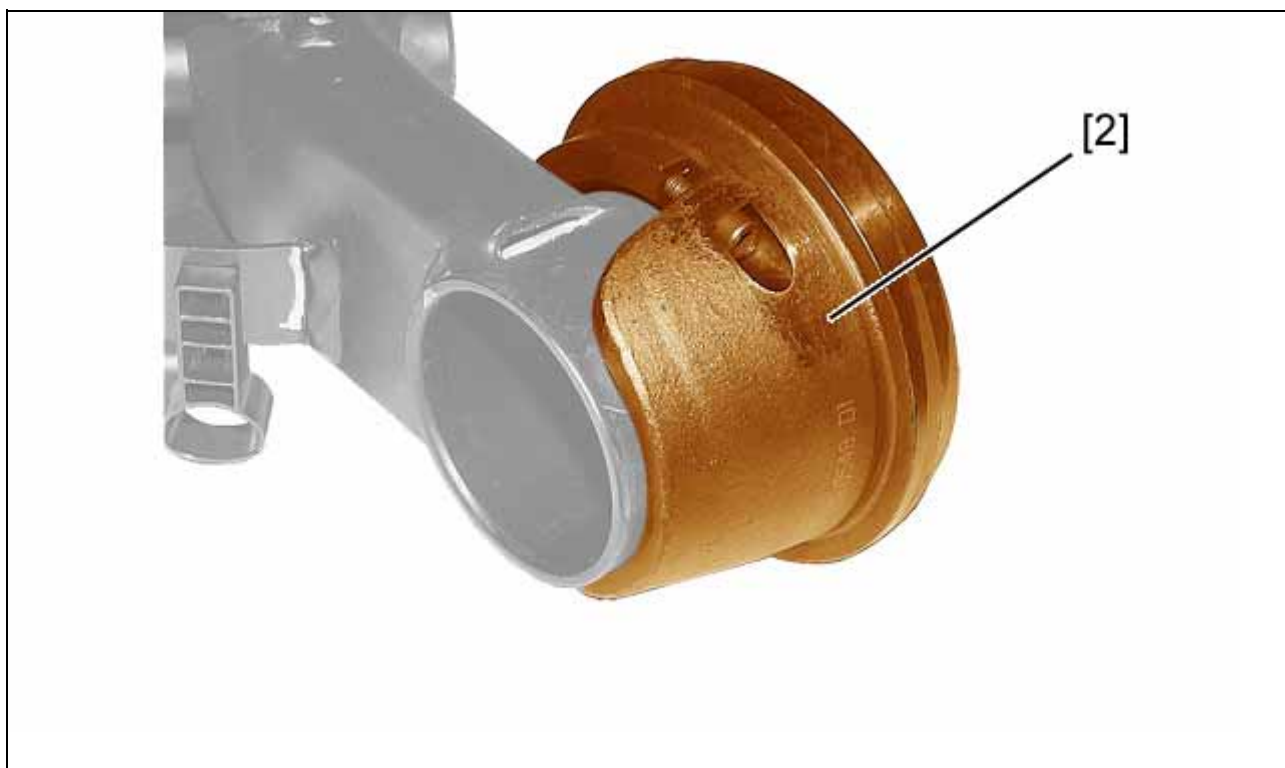
将工具[3][4]装在弹性铰接(3)上。

旋转工具[4]上螺杆，取出弹性铰接（3）。

拆下工具[2] [3] [4]。

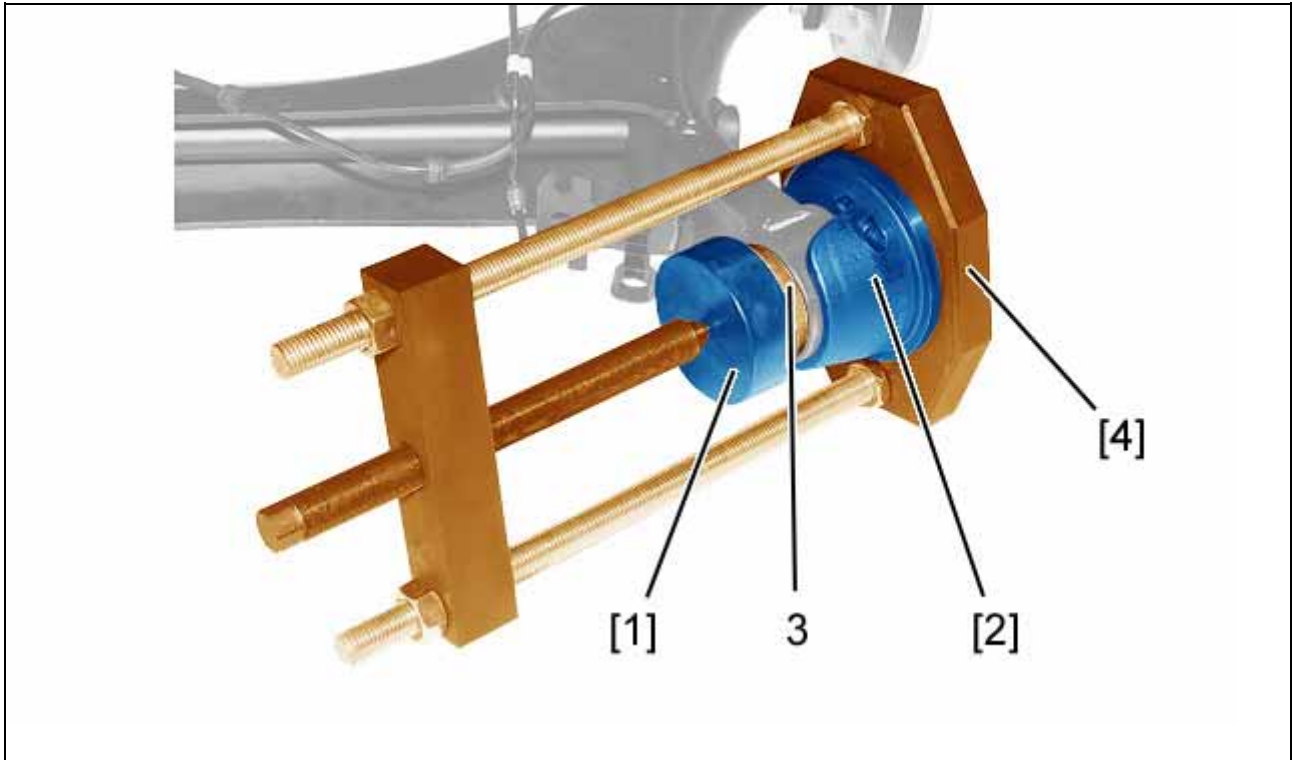
3- 安装

警告：遵照弹性铰接(3)的标记定位。



图：B3DP0D9D

将工具[2]套在弹性铰接(3)上。(与拆卸时方向相反)。



图：B3DP0DAD

(按照拆卸时所作的标记)定位弹性铰接(3)。

安装：

- 弹性铰接(3)
- 工具[1][4]

注：检查工具[4]是否已经涂好润滑脂。

拧紧工具[4]上的螺杆，直到弹性铰接(3)装配到位。

拆下工具[1][2][4]。

安装：

- 盖板(2)
- 螺栓(1)(未拧紧)
- 后桥(参加相关操作)

神龙汽车有限公司东风雪铁龙商务部

地址：武汉经济技术开发区神龙大道165号

电话：4008866688

传真：027-68852790

邮编：430056

网址：www.dpca.com.cn

售后服务技术文件

前桥 后桥

版本：DCAD/DSR 2006.04 SW-150000

©本书版权为神龙汽车有限公司所有，未经本公司预先书面同意，严禁复制全部或部分内容。

本书所载图片、说明和数据，不作为订货验收的依据。神龙汽车有限公司保留更改车辆装备及技术规格而不修改本书内容的权利，保留对本书的最终解释权。