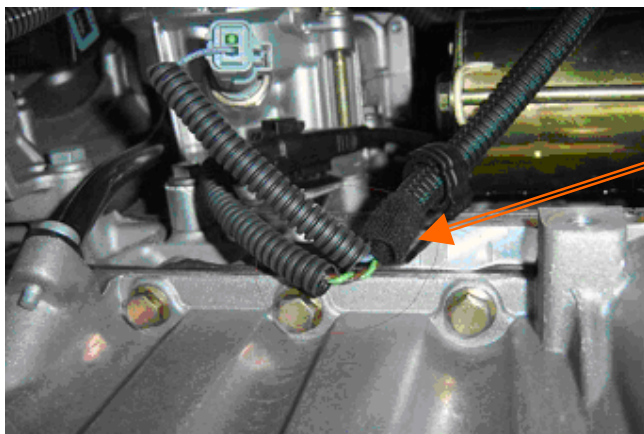


凯旋发动机线束预防行动工艺

一、 本工艺适用车辆：见附件车辆清单。

二、 操作步骤

1. 拆卸扰流板、下护板。
2. 将机油滤芯座下的发动机线束（通往机油压力传感器和爆震传感器）从卡夹里拿出，用PVC胶带将外露导线包扎，并将三个分支绑扎到一起（处理前后区别见附图）。



处理前



处理后

3. 将线束装回卡夹。
4. 恢复车辆。

三、 涉及备件
无

四、 工时
工时代码：0144 0910 工时：0.5H

注意：拆卸下护板时要小心，不要将下护板下紧固件损坏。