

关键词：线束和搭铁点检查流程（动力系统问题）

文号：08Q1/114

### 适用车辆：

长安福特马自达汽车有限公司及亚洲其他国家生产的福克斯汽车。

### 问题：

当顾客抱怨他们的车的驾驶性能异常时，作为正常诊断的一部分，经销商技师应该需要检查车辆搭铁和线束接头接触状况；本检查流程可以帮助技师针对具体问题和原因进行必要的常规检查

**注意：经销商技师必须确认车辆使用的是最新的 PCM 校验程序！！**

检查线束时技师应该检查的项目有：

- 高电阻
- 断路
- 接地（搭铁）
- 对电源短路.
- 对其它回路短路

### 说明：

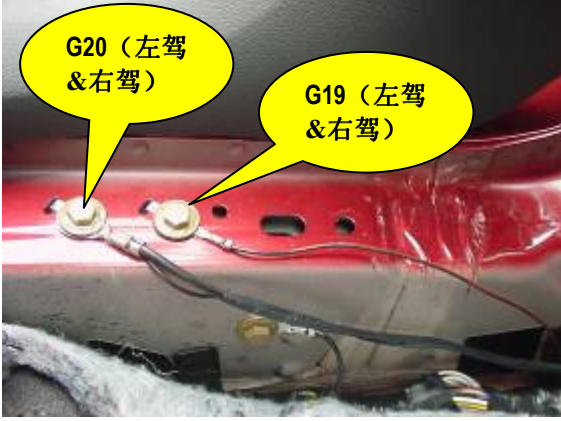

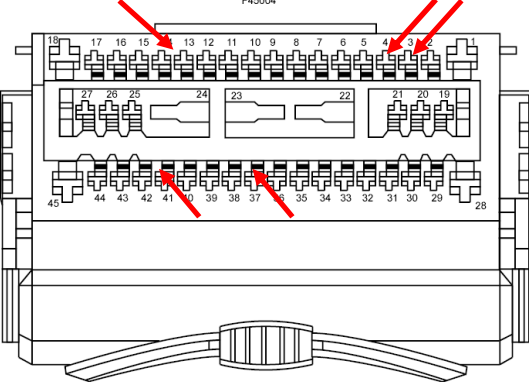
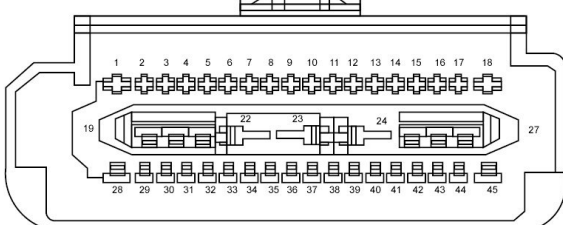
#### 电气检查流程.

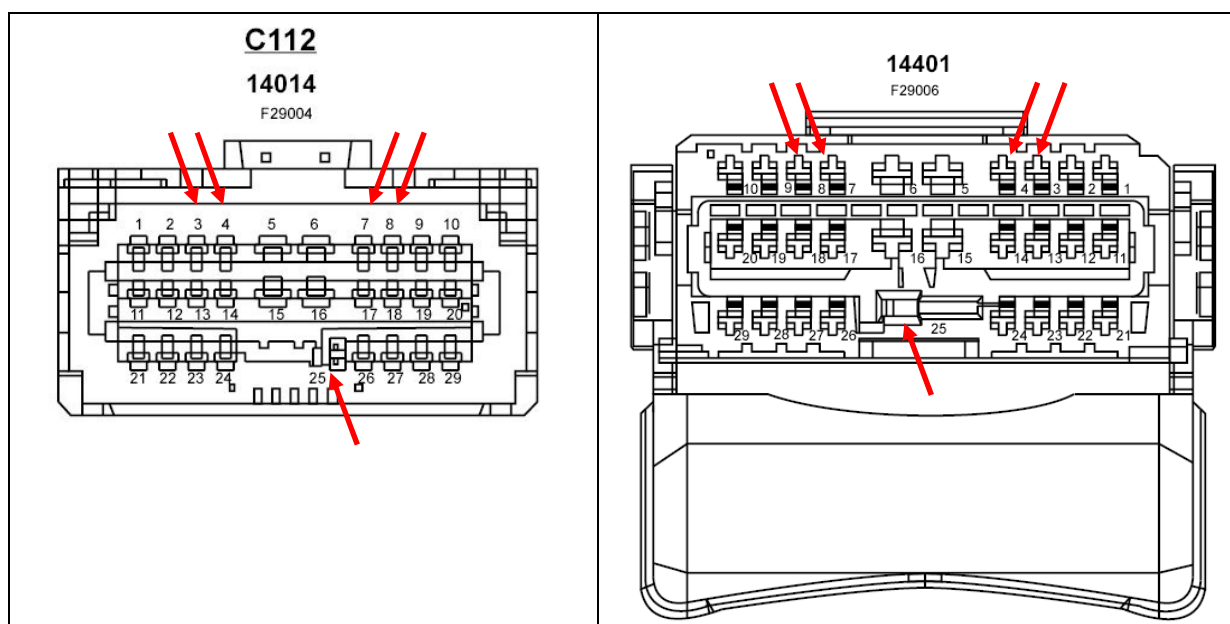
**注意：该流程中图示的搭铁点位置均为右驾车上的，对于左驾车则在相反的一侧，建议经销商跟维修手册核对后在进行检查**



- i) 检查发动机仓内的 PJB 接头
- ii) 检查所有发动机相关线束及发动机仓内的线束接头


	<p>ii) 蓄电池下面的搭铁点？</p>
	<p>iii) 检查线束内各电线的松动情况，检查（磨损）痕迹或电线短接情况，如图所示</p>
	
<p>检查搭铁点：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 检查搭铁点接触情况时需要摇动线束测试其接触是否良好</li> <li>• 松开固定螺母1/4圈后再重新拧紧</li> <li>• 下面的图示适用于右侧驾驶车辆，对于左侧驾驶车辆则在相反的位置或者参考维修手册</li> </ul>	
 <p>G7 (左驾&amp;右驾)</p> <p>G53 (右驾) G12 (左驾)</p>	<p>iv) 右侧门槛处，检查 G7 搭铁点，此搭铁点相关：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>仪表</li> <li>仪表指针</li> <li>开关</li> </ul> <p>G53/G12 搭铁点，此搭铁点相关：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>油门踏板</li> <li>制动踏板开关</li> <li>离合器踏板开关</li> <li>仪表</li> </ul>

<p>右驾驶车辆图例</p>  <p>右驾驶车辆图例</p>	<p>v) 左侧门槛处（车身搭铁点） G19 GEM 搭铁 G20 SRS 搭铁</p>
 <p>C111 &amp; C112                      C118</p> <p>右驾驶车辆图示.</p>	<p>vi) 检查两侧 A 柱线束接头及其它可看到的接头 接头位置</p> <p>C111 &amp; C112                      右 A 柱（左驾驶室）</p> <p>C118                                      左 A 柱（左驾驶室）</p> <p>图示为右驾驶车辆.</p>
<p><b>C111</b> 14401 F45004</p>  <p>(3) 4-EC7T (GY/RD) 4-EC7M (GY/RD) 4-EC7Z (GY/RD)</p> <p>(4) 5-EC7T (BU/RD) 5-EC7M (BU/RD) 5-EC7Z (BU/RD)</p> <p>(13) 30-BB9 (RD) (37) 10-PF36 (GY/OG) (41) 8-PF36 (WH/GN)</p>	<p><b>14K733</b> F45002</p>  <p>高速网络 + 仪表到BJB</p> <p>高速网络 - 仪表到BJB</p> <p>电源到点火开关 低速网络TCM到排挡杆 高速网络 TCM 到排挡杆</p>



- |   |   |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>(3) 8-RJ30 (WH)</li> <li>(4) 7-RJ30 (YE)</li> <li>(7) 91S-BB6 (BK/YE) +<br/>91S-BB6B (BK/YE)<br/>91S-BB6 (BK/YE)</li> <li>(8) 9-RJ30 (BN)</li> <li>(19) 4-EC10S (GY)<br/>4-EC10G (GY)</li> <li>(20) 5-EC10S (BU)<br/>5-EC10G (BU)</li> <li>(25) 91S-PG(BK/YE)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>油门踏板信号PCM到仪表</li> <li>(5V)油门踏板供电</li> <li>离合器踏板输入</li> <li>油门踏板搭铁</li> <li>中速网络(+)仪表到BJB</li> <li>中速网络(-)仪表到BJB</li> <li>制动踏板位置开关</li> </ul> |
|---|---|

	<p>vii) 检查油门踏板位置传感器接头，检查针脚是否有腐蚀现象（针脚末端有白色粉末状）</p> <p>最新版本日期：23-02-07</p>
---	--

	<p>viii) 检查 PJB 各接头 确认:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 所有连接可靠.</li><li>• 没有针脚弯曲.</li><li>• 没有退出的连接.</li></ul>

当发现有任何插接头松动时清洁后重新连接上并作好记录（零件号）

本 TSB 来自福特亚太，告知经销商线束和搭铁点的检查流程，故不涉及工时零件方面的问题。