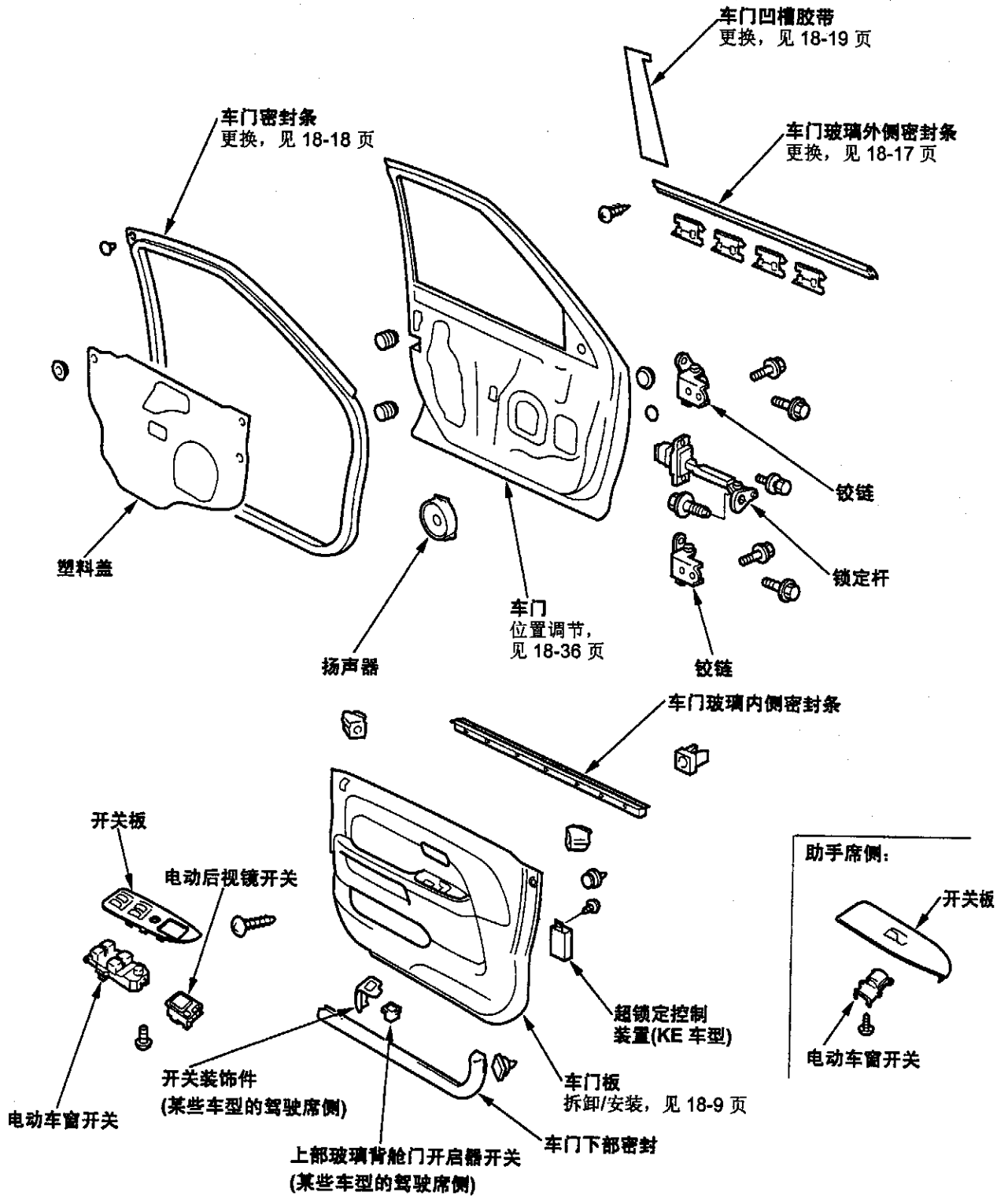
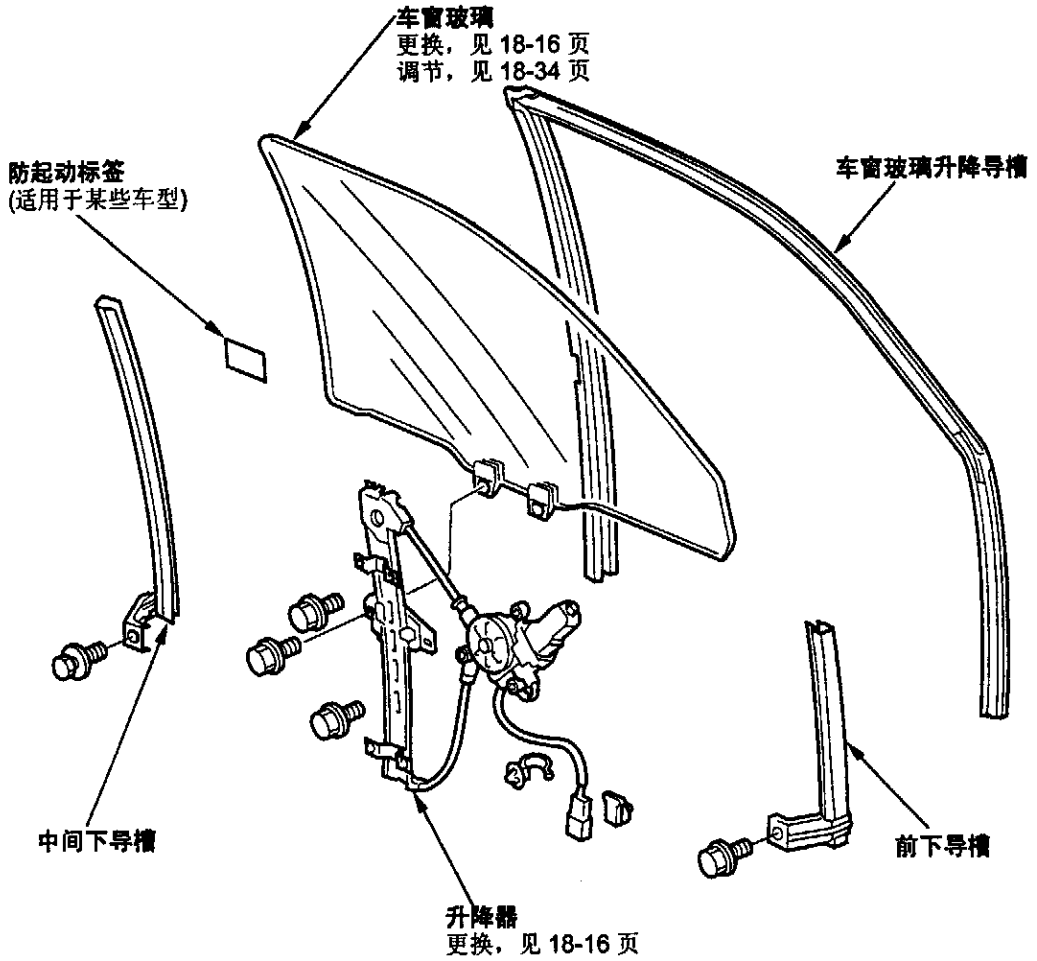


# 车门

## 部件位置索引——前车门

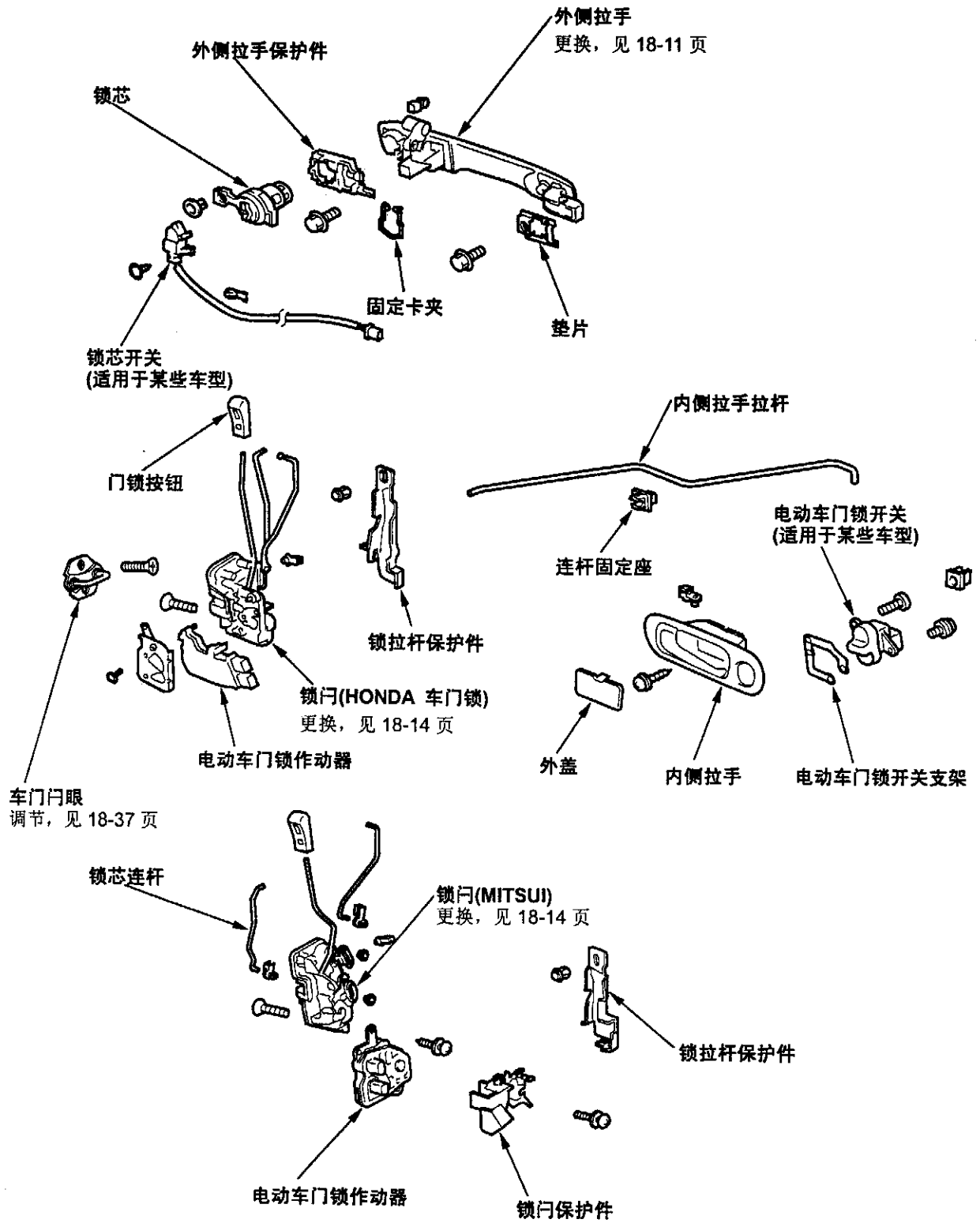




(续)

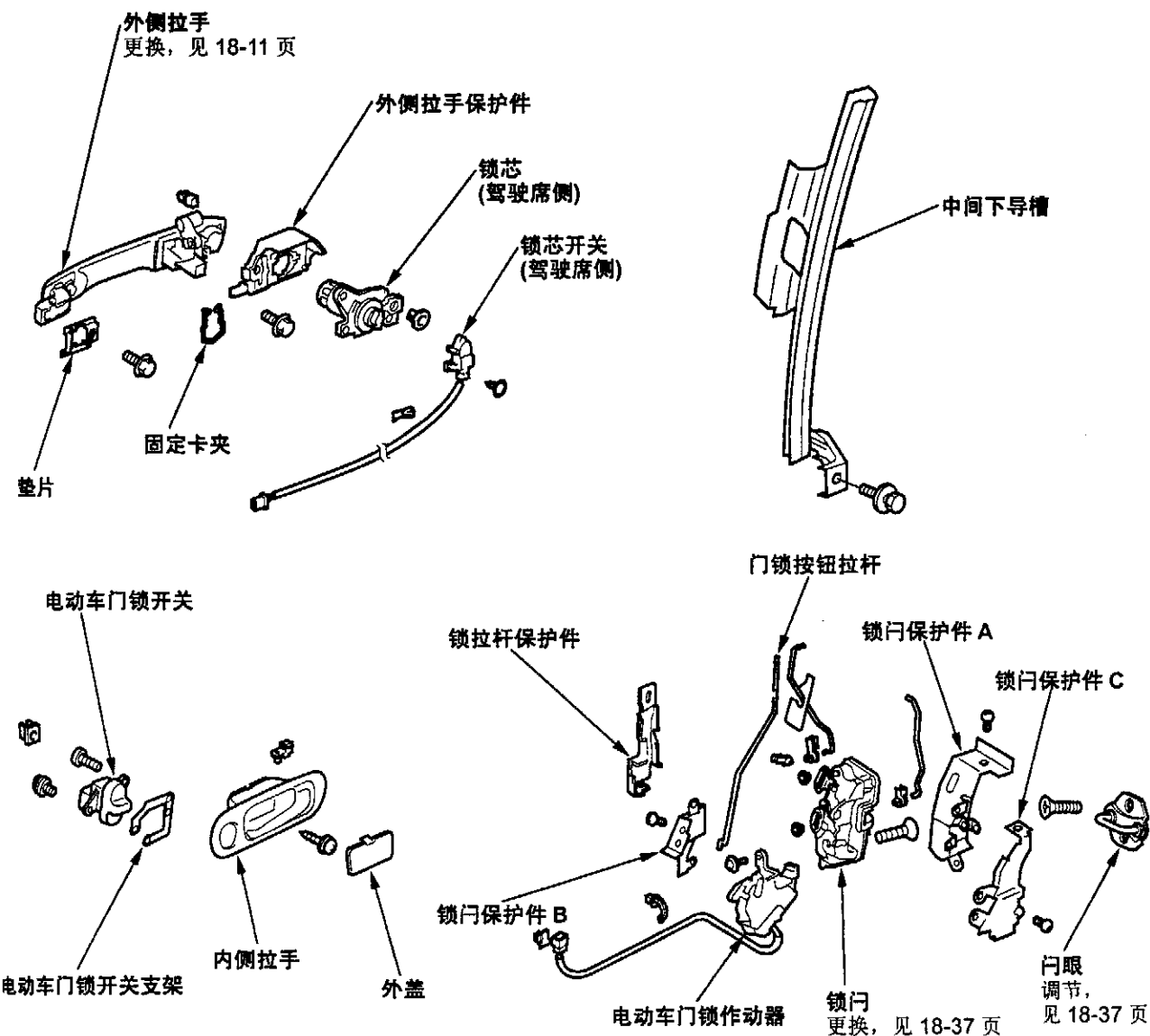
# 车门

## 部件位置索引——前车门(续)



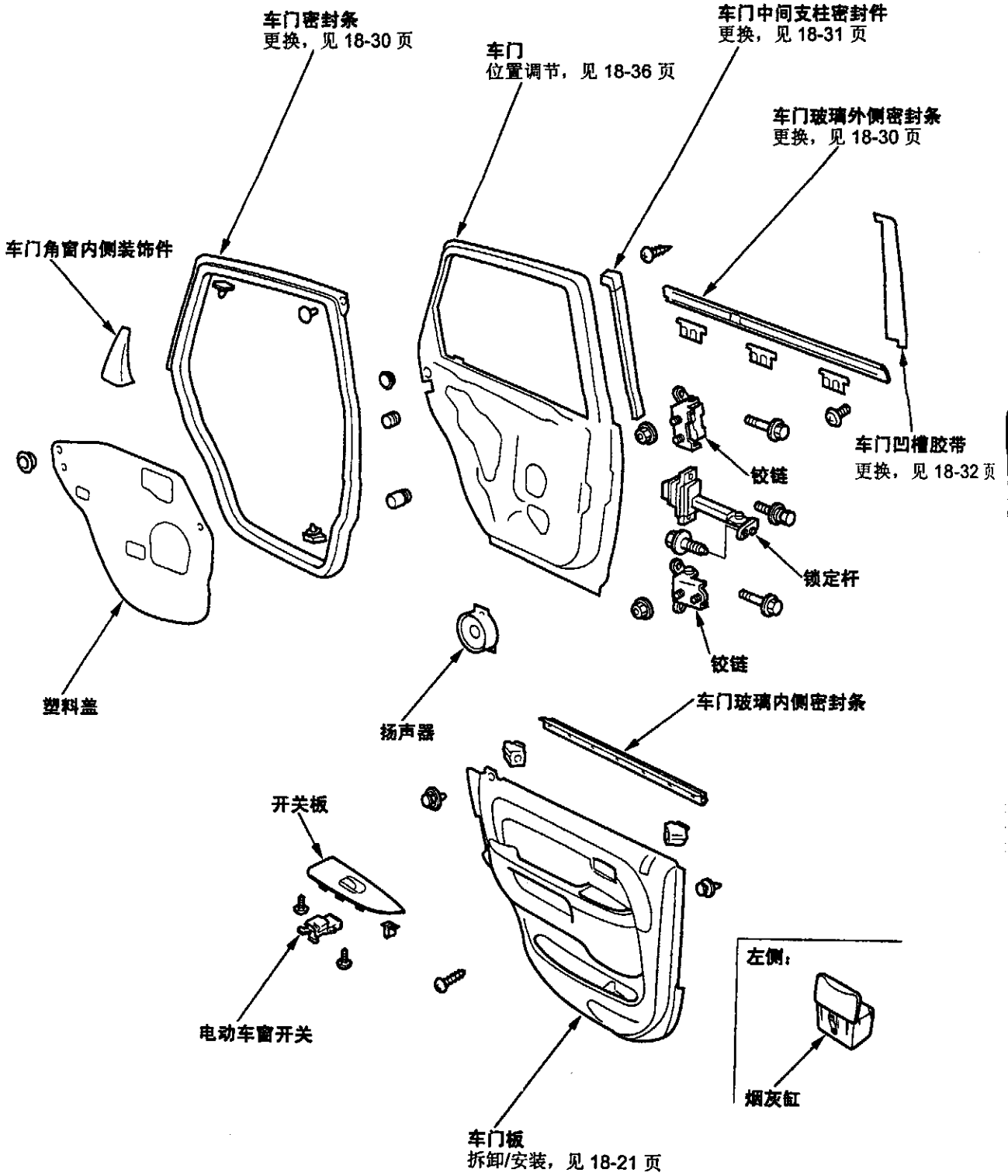


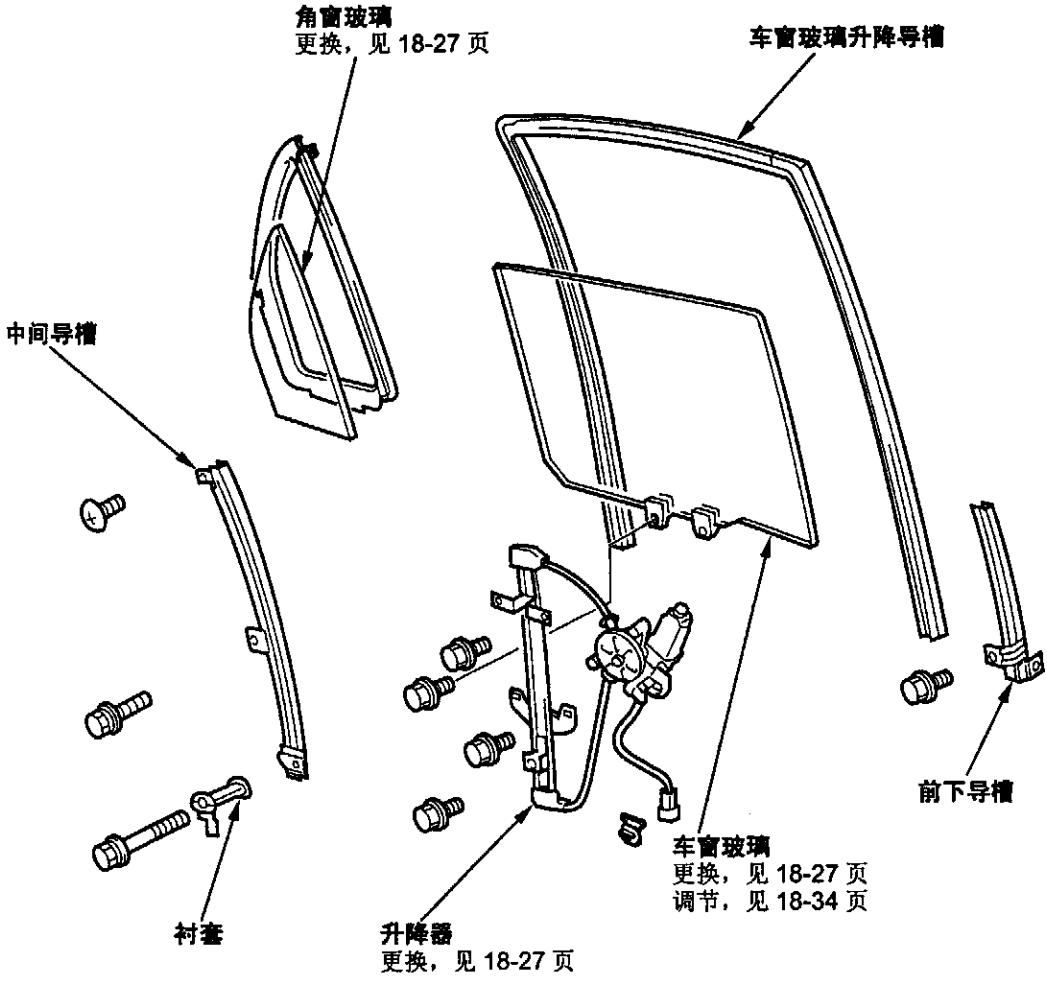
装备有超锁定



# 车门

## 部件位置索引——后车门

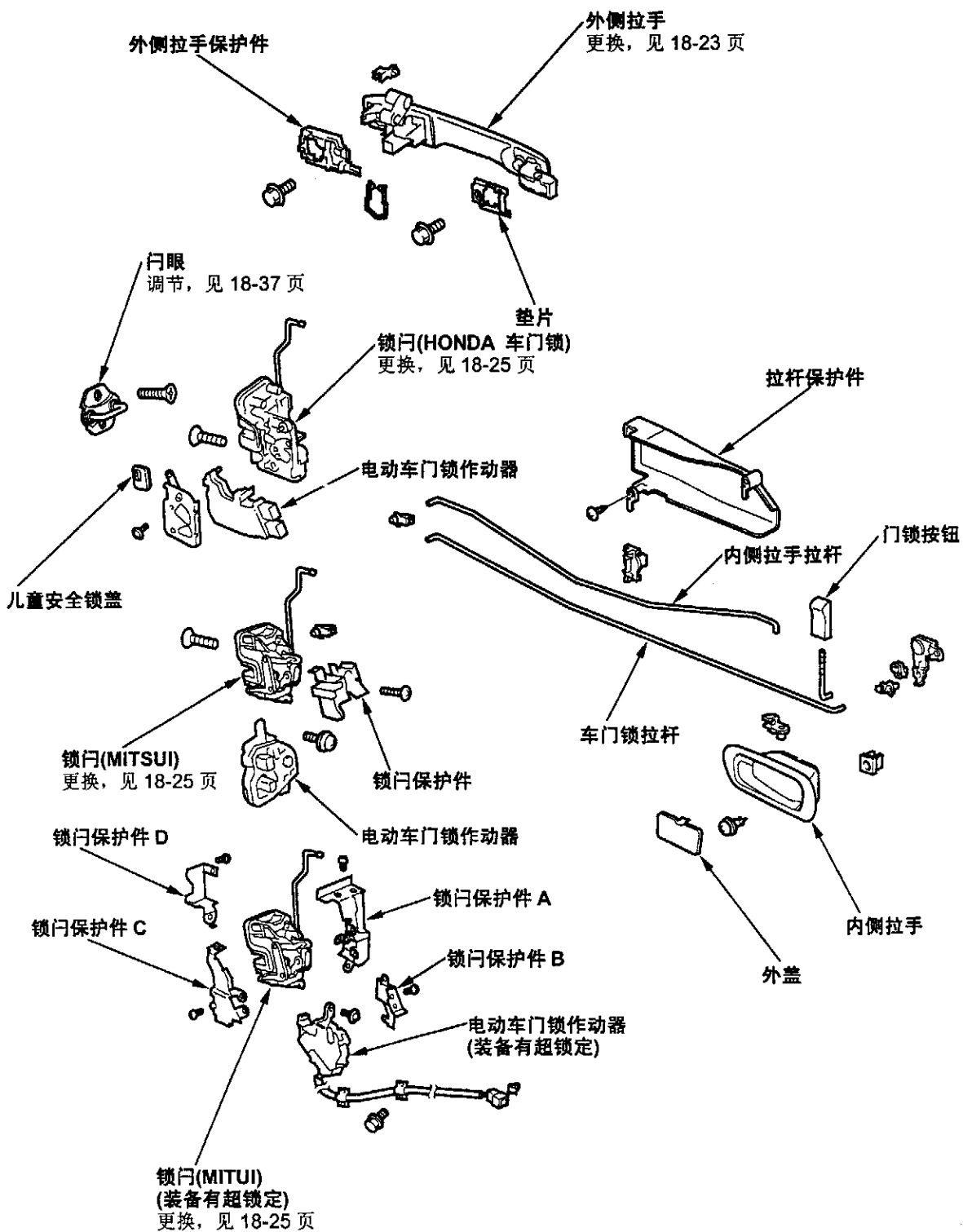




(续)

# 车门

## 部件位置索引——后车门(续)





## 前车门板的拆卸/安装

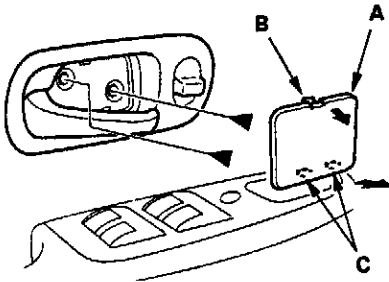
### 所需专用工具

徽扣型 A 177A 装饰件衬垫拆卸器，或市场有售的等效品。

1. 使用缠裹有保护带的一字螺丝刀，撬出外盖(A)的上部分以释放卡钩(B)，然后卸下外盖。

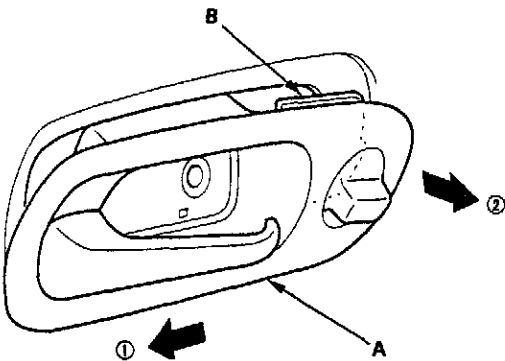
紧固件位置：

►：螺钉，2

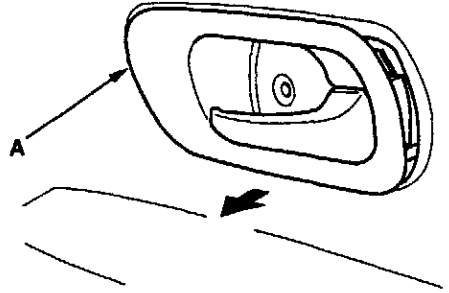


2. 旋下螺钉。

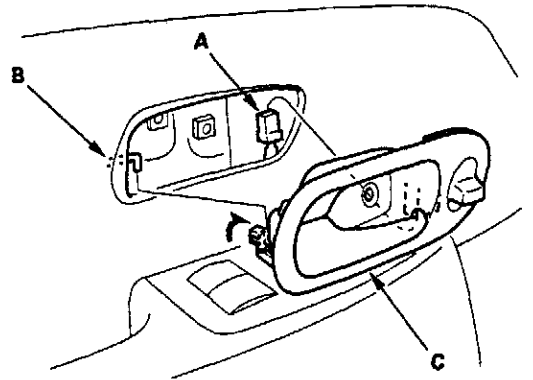
3. 配有电动车门锁开关的驾驶席侧车门：向后和向外将内侧拉手(A)拉出一半，以从车门板(C)松开电动车门锁开关托架(B)。



4. 未装备有电动车门锁开关的驾驶席侧车门和助手席侧车门：将内侧拉手(A)拉出一半。



5. 如果装备的话，则断开驾驶席侧的电动车门锁开关插头(A)。断开内侧拉手拉杆(B)，然后卸下内侧拉手(C)。



(续)



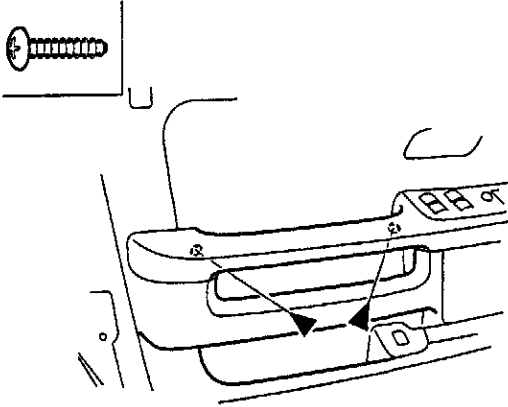
# 车门

## 前车门板的拆卸/安装(续)

6. 完全降下车窗玻璃。
7. 从扶手下旋下螺钉。

紧固件位置:

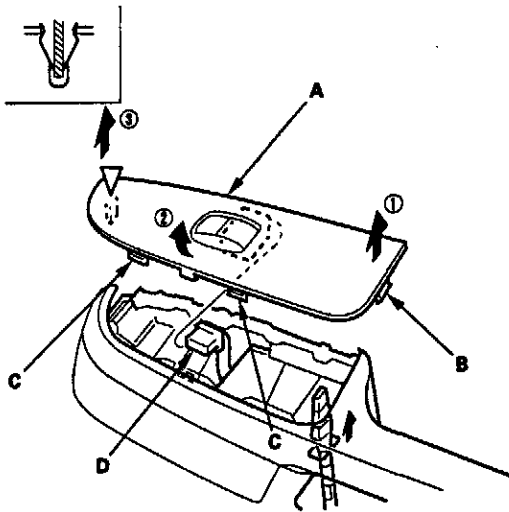
►: 螺钉, 2



8. 助手席侧: 拆下开关板(A)。
  - 1 将缠裹有保护带的一字螺丝刀插入扶手下的一个孔, 并撬起开关板的背面以松开后卡钩(B)。
  - 2 沿开关板边缘撬起以松开卡钩(C)和卡夹。
  - 3 断开电动车窗开关插头(D)。

紧固件位置

▷: 卡夹, 1

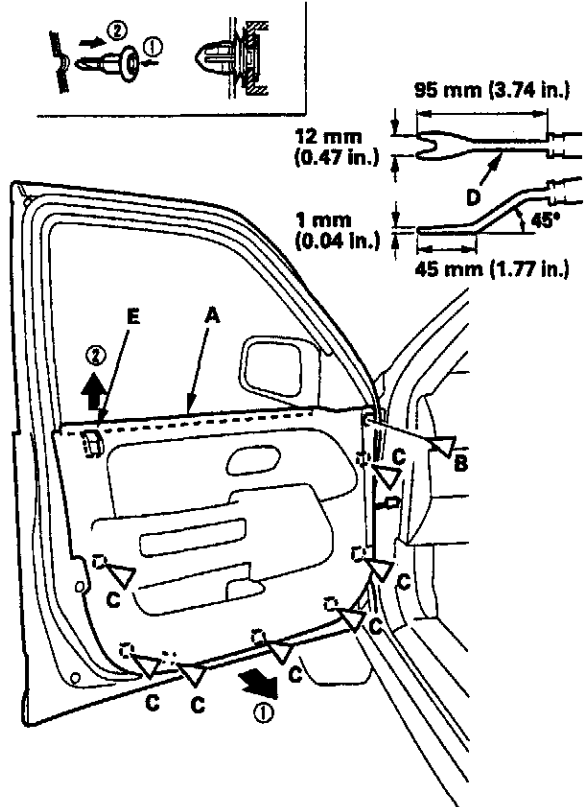


9. 卸下后视镜装备盖(见 18-39 页第 2 步)。
10. 拆卸车门板(A)时, 尽量不要弯折以免将其褶皱或折断。

- 1 松开卡夹(B)。
- 2 使用市场有售的装饰件衬垫拆卸器(D)松开固定车门板的卡夹(C)。
- 3 从后面开始, 向上拉起车门板, 然后松开门锁按钮(E)。

紧固件位置

B▷: 卡夹, 1 C▷: 卡夹, 8

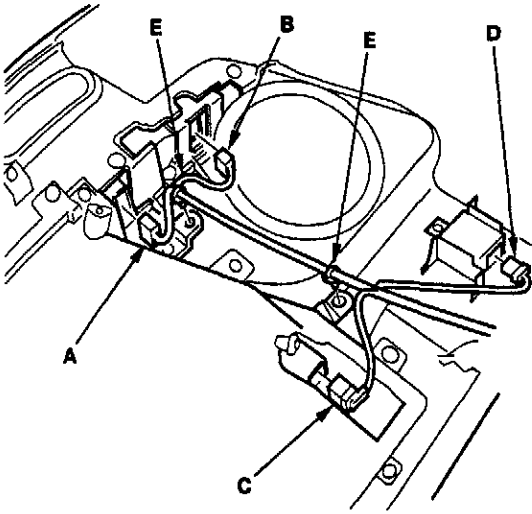




## 前车门外侧拉手的更换

说明：带上手套以保护双手。

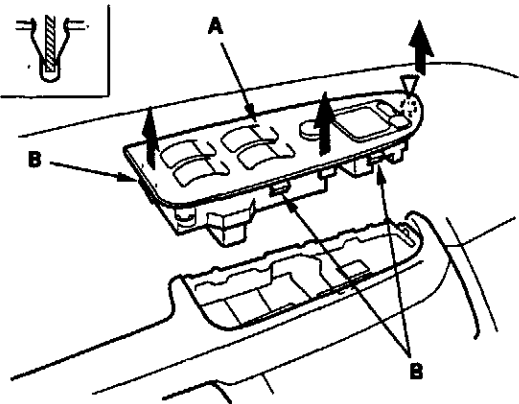
11. 驾驶席侧车门：断开电动车窗开关插头(A)、电动后视镜开关插头(B)，而且，如果装备的话，还要断开上部玻璃背舱门开启器开关插头(C)和超锁定控制装置插头(D)，并从从车门板背面卸下线束卡夹(E)。图示为右侧驾驶型，左侧驾驶型除了没有超锁定控制装置外与此相对称。



12. 驾驶席侧车门：撬起开关板(A)背面以松开卡夹和卡钩(B)，然后卸下开关板。

紧固件位置

▷:卡夹, 1



13. 按照与拆卸相反的顺序安装开关板，并注意下列事项：

- 更换任何损坏的卡夹。
- 确认插头接插适当，以及拉杆连接牢固。

1. 拆卸以下项目：

- 车门板(见 18-9 页)
- 必要时，还要拆下塑料盖(见 18-2 页)

2. 将车窗玻璃完全升起。

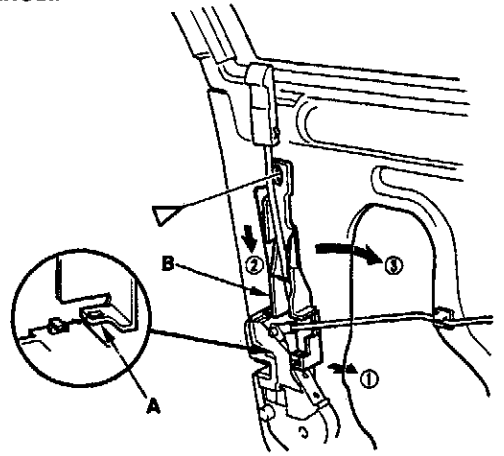
3. 松开卡夹并脱开卡钩(A)，然后拆卸车门锁拉杆保护件(B)。

紧固件位置

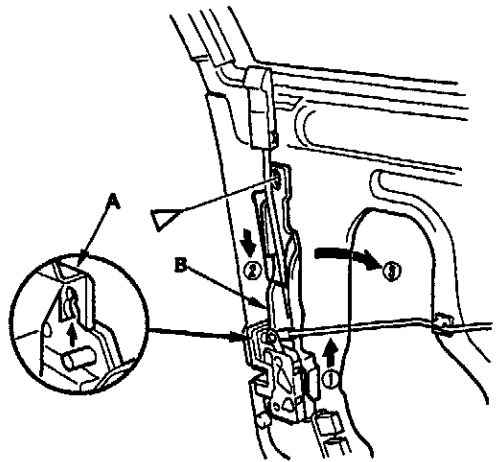
▷:卡夹, 1



MITSUI:



HONDA 车门锁:

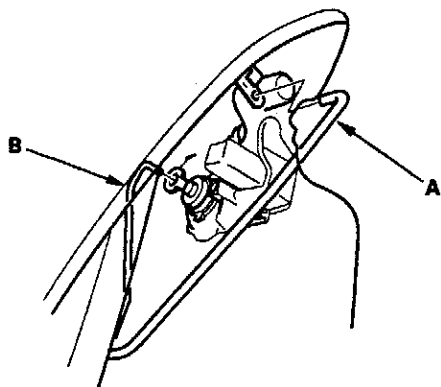


(续)

# 车门

## 前车门外侧拉手的更换(续)

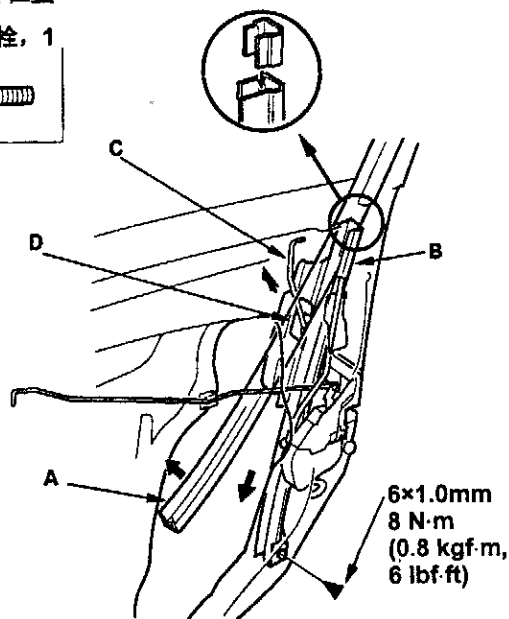
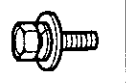
4. 断开外侧拉手拉杆(A)和锁芯拉杆(B)。装备有超锁定的驾驶席侧：只断开外侧拉手拉杆。下图所示为无锁芯开关(有锁芯开关的与此类似)。



5. 装备有超锁定的驾驶席侧：必要时，拉开车窗玻璃升降导槽(A)。卸下螺栓，然后通过向下拉的方法卸下中间下导槽(B)，并通过导槽中的孔(D)将该导槽从外侧拉手拉杆(C)上卸下。

### 紧固件位置

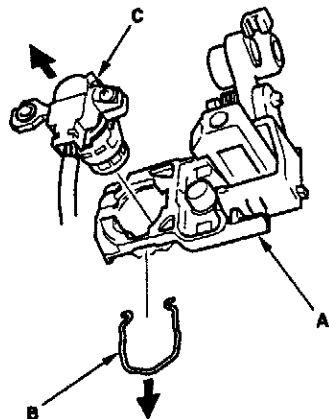
►: 螺栓, 1



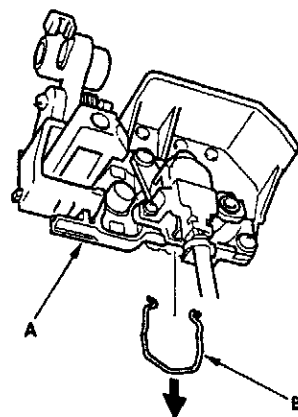
6. 装备有超锁定的驾驶席侧：断开锁芯连杆(见第4步)。

7. 使用钩形工具卸下固定卡夹(B)。对于无超锁定的车型，卸下锁芯(C)。

未装备有超锁定：



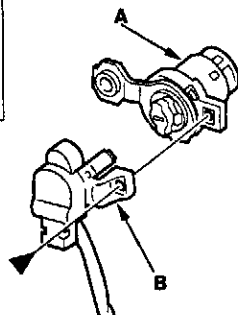
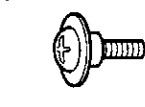
装备有超锁定



8. 对于未装备有超锁定车型的锁芯开关，卸下螺钉，然后分开锁芯(A)和锁芯开关(B)。

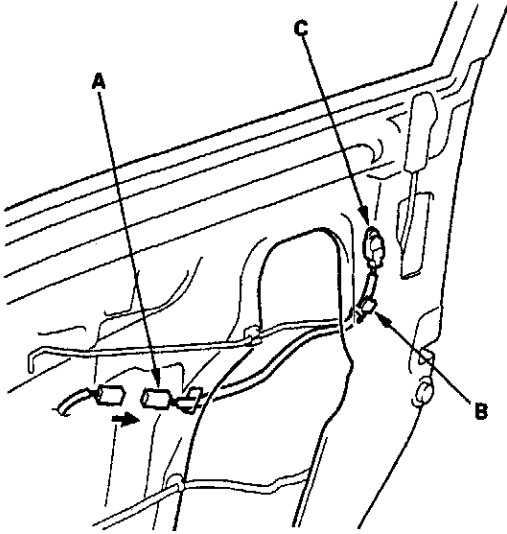
### 紧固件位置

►: 螺钉, 1





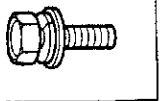
9. 装备有锁芯开关：断开锁芯开关插头(A)，并脱开线束卡夹(B)，然后卸下锁芯开关(C)。图中所示为装备有超锁定。



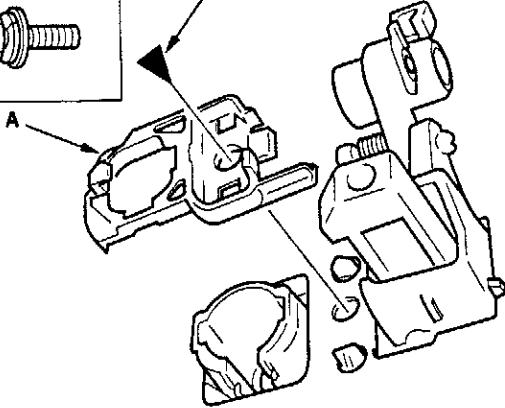
10. 旋下螺栓，然后卸下锁芯保护件(A)。图中所示为未装备超锁定和装备有超锁定(助手席侧)。对于装备有超锁定(驾驶席侧)的车型，应将锁芯和锁芯保护件作为一个总成拆下。

紧固件位置

- ▶: 螺栓, 1



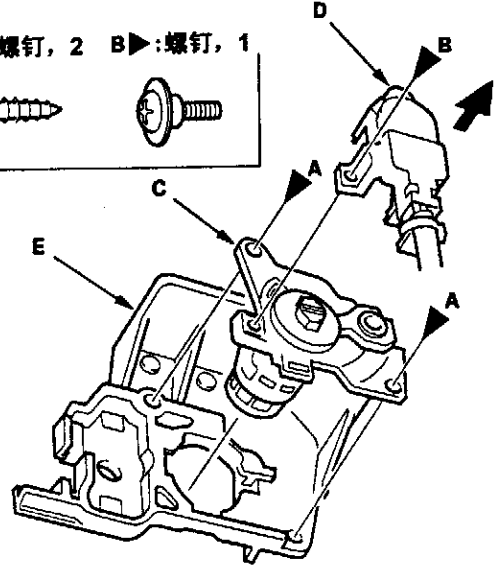
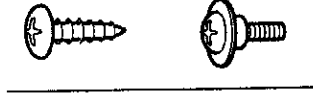
6 x 1.0 mm  
9.8 N·m  
(1.0 kgf·m, 7.2 lbf·ft)



11. 装备有超锁定：旋下螺钉(A, B)，然后分开锁芯(C)、锁芯开关(D)以及锁芯保护件(E)。

紧固件位置

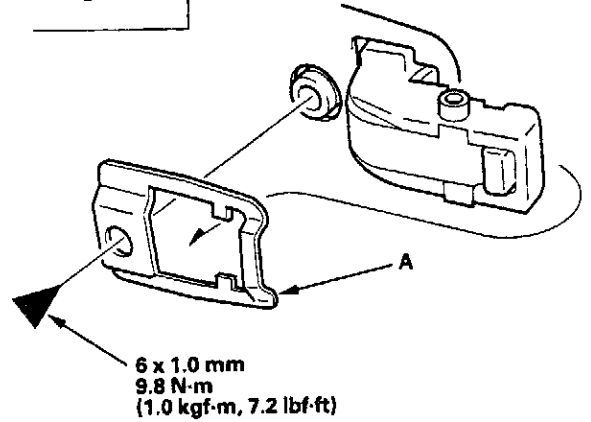
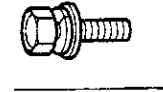
- A▶: 螺钉, 2 B▶: 螺钉, 1



12. 旋下螺栓，然后拆下垫片(A)。

紧固件位置

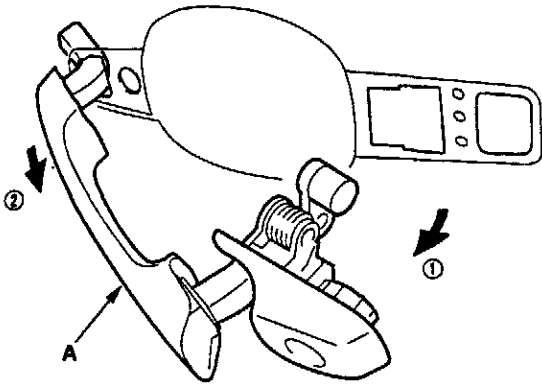
- ▶: 螺栓, 1



(续)

## 前车门外侧拉手的更换(续)

13. 拉动外侧拉手(A)的同时, 从车门板的孔中卸下拉手。小心不要刮伤车门。



14. 按照与拆卸相反的顺序安装拉手, 并注意下列事项:

- 确认锁芯开关线束布置正确(适用于某些车型)。
- 确认锁芯开关插头接插适当(适用于某些车型), 并且每个拉杆连接牢固。
- 确认车门能够正常锁定与开启。
- 安装锁芯时, 使车门外侧拉手螺栓松弛, 以便内侧保护件不会妨碍锁芯, 然后拧紧拉手螺栓。
- 将锁芯固定卡夹安装到拉手上, 然后安装锁芯。确认卡夹完全落入锁芯凹槽内。

## 前车门锁门的更换

说明: 戴上手套以保护双手。

1. 拆卸以下项目:

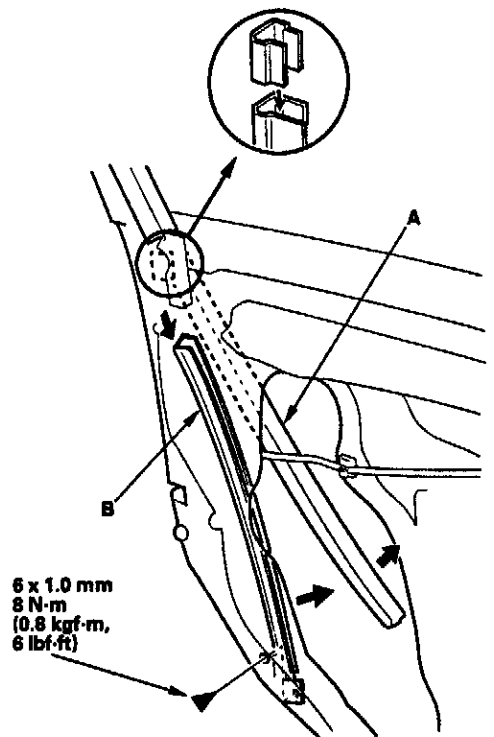
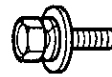
- 车门板(见 18-9 页)
- 必要时, 还要拆下塑料盖(见 18-2 页)
- 车门锁拉杆保护件(见 18-11 页的第 3 步)
- 中间下导槽, 驾驶席侧装备有超锁定的车型(见 18-12 页的第 5 步)

2. 将车窗玻璃完全升起。

3. 未装备有超锁定和装备有超锁定的助手席侧: 必要时, 拉开车窗玻璃升降导槽(A)并旋下螺栓, 然后通过向下拉的方法卸下中间下导槽(B)。

紧固件位置

►: 螺栓, 1



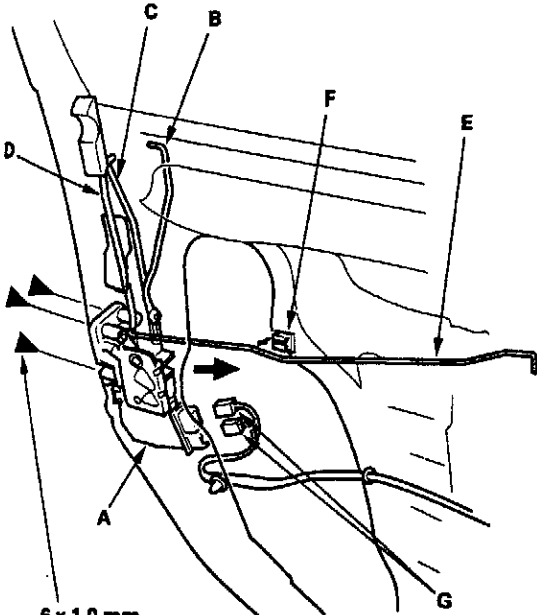
4. 断开外侧拉手拉杆和锁芯拉杆(见 18-12 页第 4 步)。



5. 未装备有超锁定：拆下锁闩(A)。小心不要拆弯外侧拉手拉杆(B)、锁芯拉杆(C)、车门锁拉杆(D)以及内侧拉手拉杆(E)。下图所示为 Honda 车门锁构造(Mitsui 锁构造与此相类似)。

- 1 从连杆固定座(F)上松开内侧拉手拉杆
- 2 断开插头(G)。
- 3 拆下螺钉。
- 4 从车门孔中卸下锁闩。

紧固件位置  
▶: 螺钉, 3



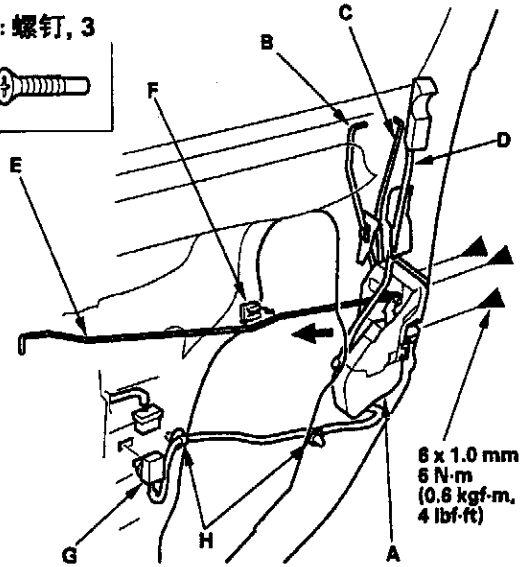
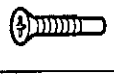
6 x 1.0 mm  
6 N·m  
(0.6 kgf·m, 4 lbf·ft)

6. 装备有超锁定：拆下锁闩(A)。小心不要拆弯外侧拉手拉杆(B)、锁芯拉杆(C)、车门锁拉杆(D)以及内侧拉手拉杆(E)。

- 1 从连杆固定座(F)上松开内侧拉手拉杆。
- 2 断开插头(G)，并将其卸下。拆下线束卡夹(H)。
- 3 旋下螺钉。
- 4 从车门孔中卸下锁闩。

紧固件位置

▶: 螺钉, 3



6 x 1.0 mm  
6 N·m  
(0.6 kgf·m, 4 lbf·ft)

7. 按照与拆卸相反的顺序安装锁闩，并注意下列事项：

- 确认作动器插头接插适当，并且每个拉杆连接牢固。
- 确认车门能够正常锁定与开启。

# 车门

## 前车门玻璃及升降器的更换

说明：戴上手套以保护双手。

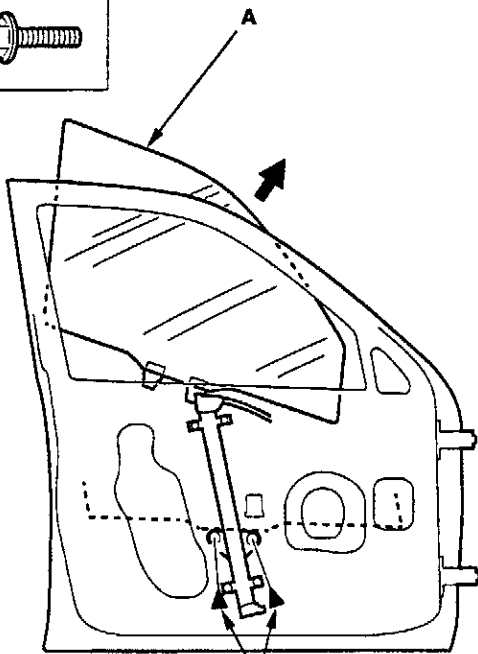
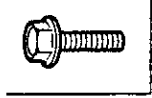
### 1. 拆卸以下项目：

- 车门板(见 18-9 页)
- 必要时，还要拆下塑料盖(见 18-2 页)

### 2. 小心地移动玻璃(A)直到能看到螺栓为止，然后将其卸下。从车窗凹槽中小心地拉出玻璃。注意不要将玻璃掉入车门里。

紧固件位置

▶：螺栓，2



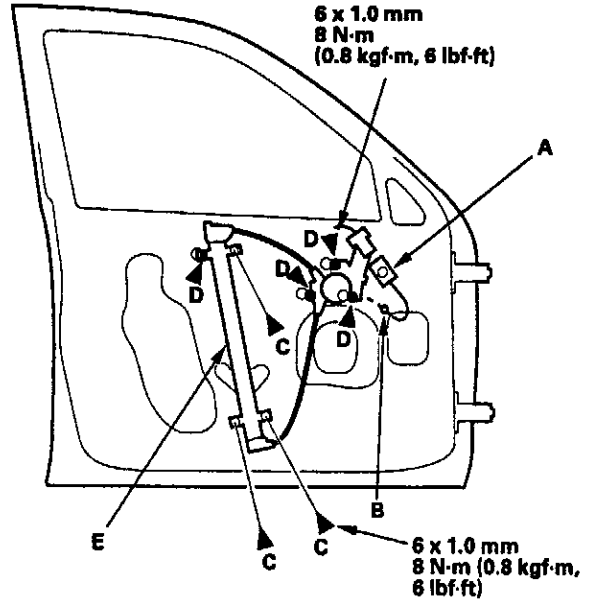
6 x 1.0 mm  
9.8 N·m  
(1.0 kgf·m, 7.2 lbf·ft)

### 3. 从车门上断开并脱开插头(A)和线束卡夹(B)。

紧固件位置

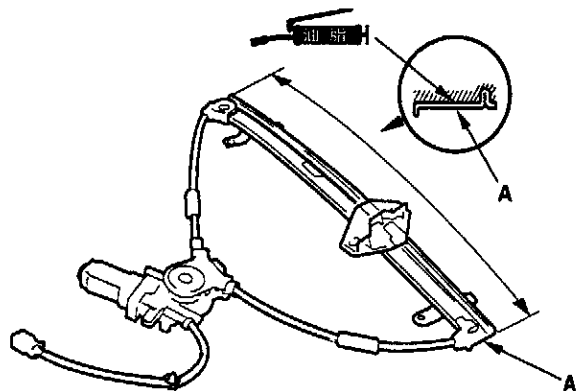
C▶：螺栓，3

D▶：螺栓，4



### 4. 旋下螺栓(C)，并旋松螺栓(D)，然后通过车门孔卸下升降器(E)。

### 5. 如图所示，在升降器(A)的滑动表面上涂抹润滑脂。





## 前车门玻璃外侧密封条的更换

6. 按照与拆卸相反的顺序安装玻璃和升降器，并注意下列事项：

- 上下移动玻璃，查看其是否可移动自如且无阻滞。
- 确认当升起玻璃时，玻璃与玻璃升降导槽之间没有缝隙。
- 必要时调节玻璃的位置(见 18-34 页)。

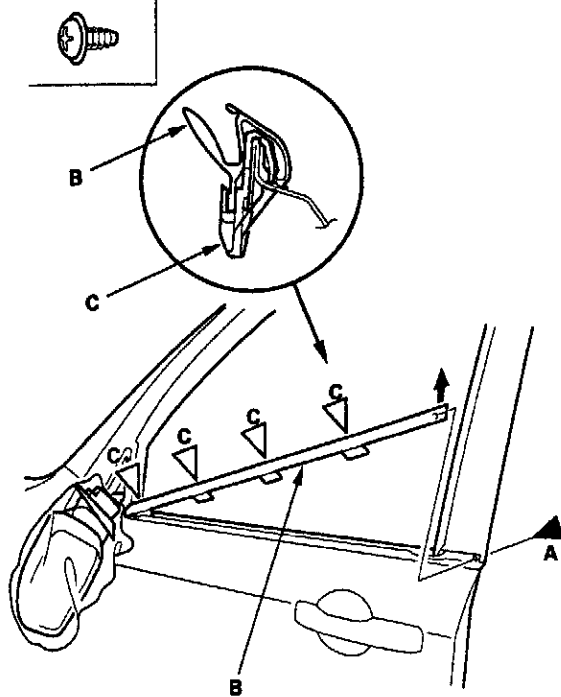
### 说明：

- 戴上手套以保护双手。
- 小心不要刮伤车门。

1. 拆下电动后视镜(见 18-39 页)。为防止划伤电动后视镜和车门，要用维修用布将电动后视镜包裹起来。不需要断开电动后视镜插头。
2. 从车门的后缘旋下螺钉(A)。从后部开始，撬起车门玻璃外侧密封条(B)以卸下卡夹(C)，然后卸下密封条。

### 紧固件位置

A▶：螺钉，1    C▷：卡扣，4



3. 按照与拆卸相反的顺序安装密封条，并更换任何损坏的卡夹。





## 换车门凹槽胶带的更换

### 说明:

- 保持工作区清洁, 无尘土。
- 若在低温情况下工作, 则需使用电吹风加热车门凹槽及车门凹槽胶带。车门凹槽: 大约 15°C (59°F)。车门凹槽胶带: 大约 30°C (86°F)。
- 为防止变形, 要对车门凹槽胶带以均匀、逐缓的方式加热。
- 在按压车门凹槽胶带时, 为防止产生气泡和褶皱, 应先从角部开始缓慢地进行按压。
- 如果车门凹槽胶带中有气泡, 则应用手指或塑料刮板排出空气。
- 若气泡的直径大于 10 mm (0.4 in), 则要将车门凹槽胶带剥下, 然后重新粘贴。

### 1. 更换车门凹槽胶带时需使用下列专用工具:

- 塑料刮板
- 酒精
- 海绵或维修用布
- 电吹风

### 2. 拆卸以下项目:

- 车门玻璃外侧密封条(见 18-17 页)
- 必要时, 还要拆下车窗玻璃升降导槽(见 18-2 页)

### 3. 使用电吹风对旧的车门凹槽胶带加热, 同时, 将其缓缓剥下。

### 4. 使用浸有酒精的海绵清洁车门凹槽的接合表面。清理后, 勿使车门表面沾染机油、油脂及水等。

### 5. 粘贴车门凹槽胶带。

- 1 撕开凹槽胶带上衬纸的边缘。
- 2 将车门凹槽胶带装到车门凹槽上。
- 3 撕开车门凹槽胶带上衬纸边缘稍许, 立即将其装入车门凹槽。检查凹槽胶带是否与车门凹槽平行。
- 4 使用塑料刮板顺车门凹槽胶带用力压下(毛毡侧)。

**说明:** 为防止产生气泡, 缓慢按压车门框角周围的凹槽胶带。

### 6. 必要时, 重复以上步骤。

### 7. 重新安装所有未安装的部件。

### 8. 检查车门凹槽上的车体颜色是否被车门凹槽胶带覆盖。

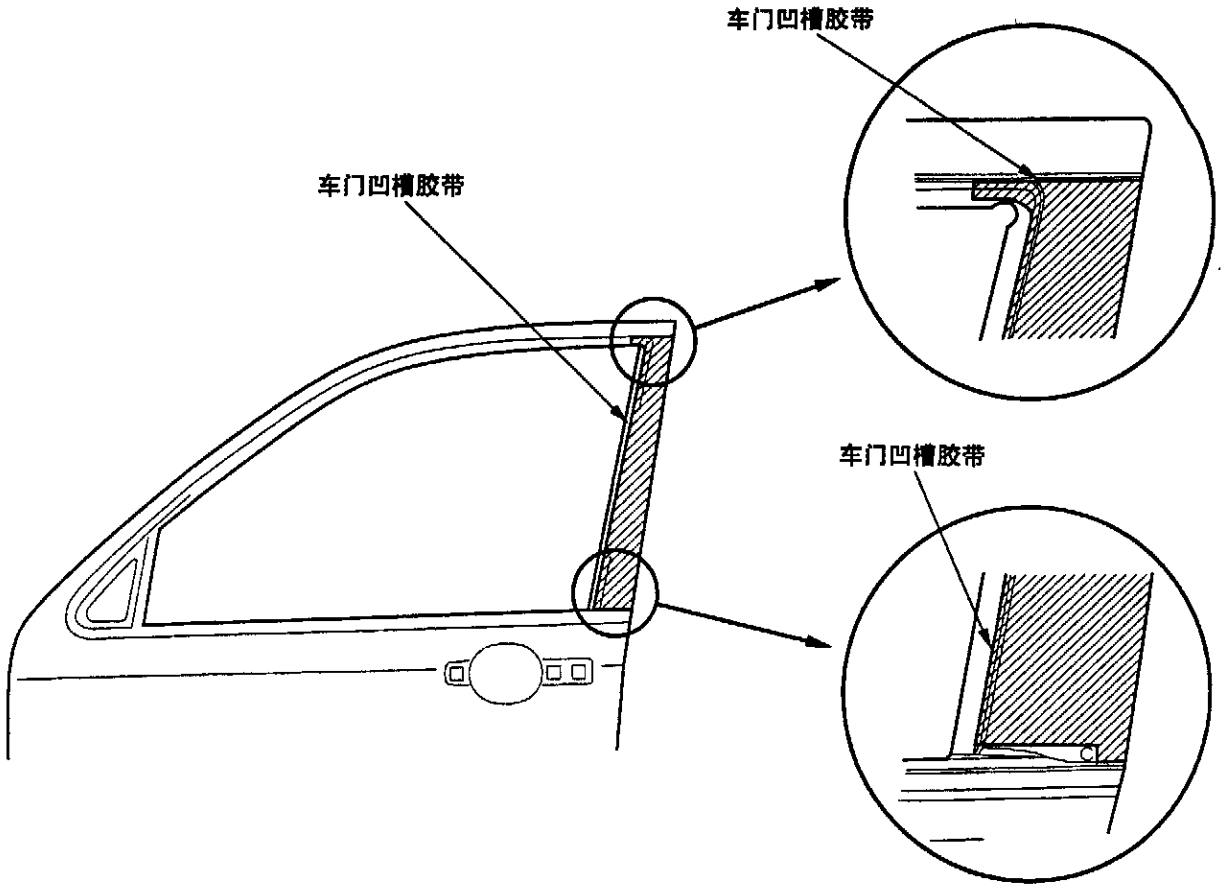
### 9. 检查是否漏水(见 18-35 页第 7 步)。

(续)

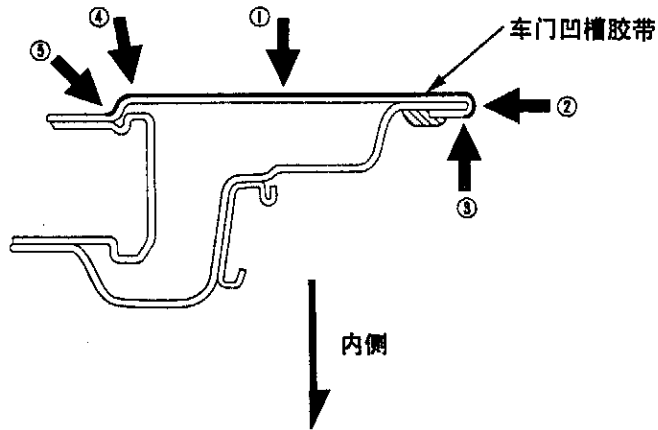
# 车门

## 前车门凹槽胶带的更换(续)

粘贴点(参考):



说明: 按照编号顺序按压胶带:





## 拆车门板的拆卸/安装

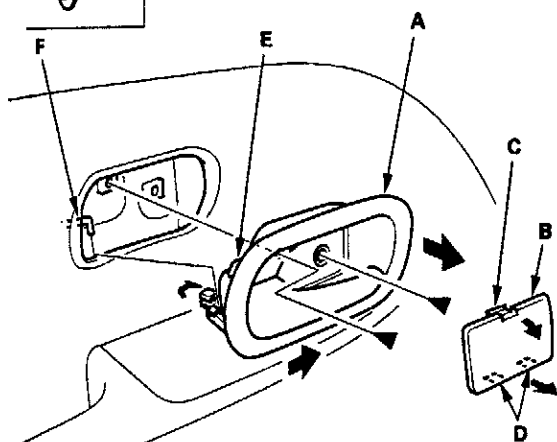
### 所需专用工具

锁扣型 A 177A 装饰件衬垫拆卸器，或市场有售的等效品。

1. 完全降下车窗玻璃。
2. 拆卸内侧拉手(A)。小心不要刮伤车门板。
  - 1 使用缠裹有保护带的一字螺丝刀撬出外盖(B)的上部分，以释放卡钩(C, D)，然后卸下外盖。
  - 2 拆下螺钉。
  - 3 向前和向外将内侧拉手拉出一半，以松开卡钩(E)。
  - 4 断开内侧拉手拉杆(F)。

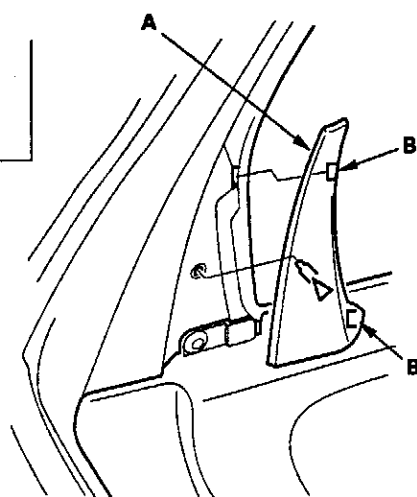
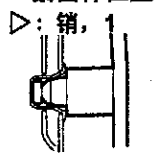
#### 紧固件位置

▷: 螺钉, 2



3. 卸下车门角窗内侧装饰件(A)。小心不要刮伤车门。
  - 1 使用缠裹有保护带的一字螺丝刀插入销中，在固定卡钩部位的同时撬起内侧装饰件以脱开该销。小心避免折断卡钩(B)。
  - 2 向前拉动装饰件，以松开卡钩。

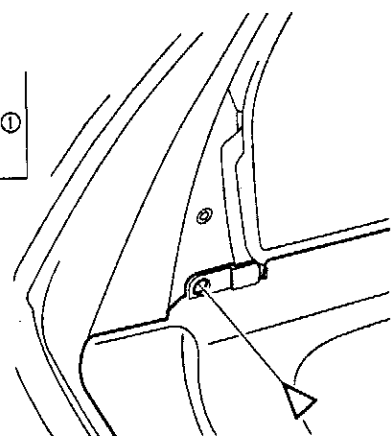
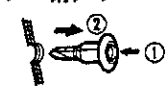
#### 紧固件位置



4. 从车门角窗内侧装饰件装配部分卸下卡夹。

#### 紧固件位置

▷: 销, 1



(续)

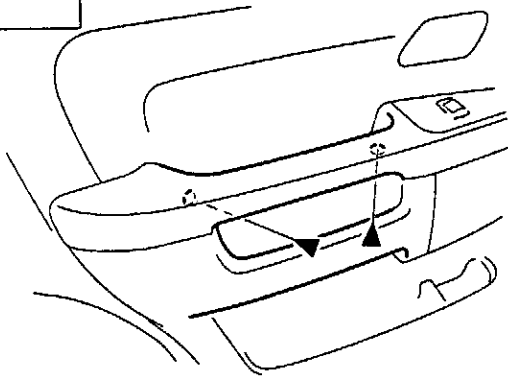
# 车门

## 后车门板的拆卸/安装(续)

5. 从扶手下卸下螺钉。

紧固件位置

▷: 螺钉, 2

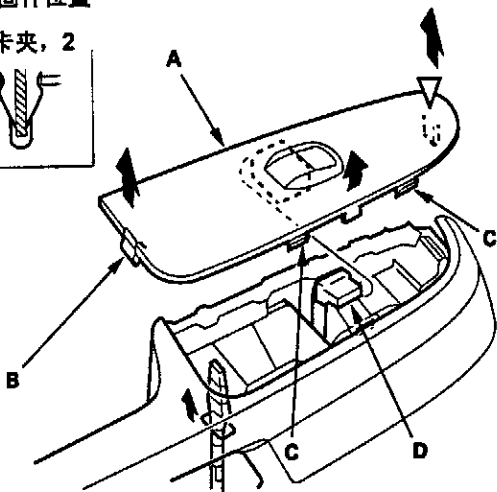


6. 拆卸开关板(A)。

- 1 将缠裹有保护带的一字螺丝刀插入扶手下的孔内, 并撬起开关板的背面以松开后卡钩(B)。
- 2 沿开关板边缘撬起, 以松开卡钩(C)和卡夹。
- 3 断开电动车窗开关插头(D)。

紧固件位置

▷: 卡夹, 2

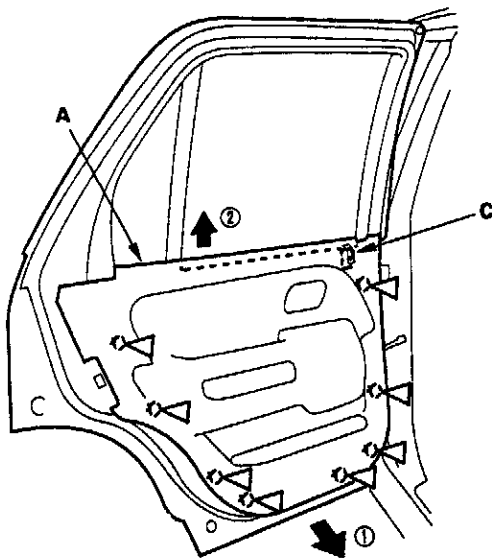
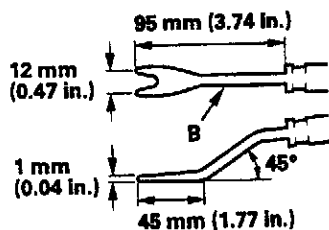
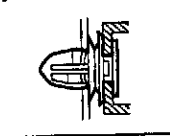


7. 拆卸车门板(A)时, 尽量不要弯折以免将其折皱或折断。

- 1 使用市场有售的装饰件衬垫拆卸器(B), 松开固定车门板的卡夹。
- 2 从后面开始, 向上拉起车门板, 然后松开车门锁按钮(C)。

紧固件位置

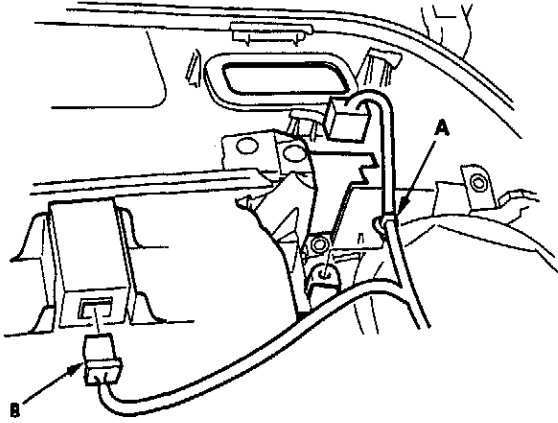
▷: 卡夹, 8





## 后车门外侧拉手的更换

8. 从车门板的背面脱开线束卡夹(A)。如果装备的话, 则断开超锁定控制装置插头(B)。图示为右侧驾驶型, 左侧驾驶型除了未装备超锁定控制装置外与此相对称。



9. 按照与拆卸相反的顺序安装开关板, 并注意下列事项:
- 更换任何损坏的卡夹。
  - 确认插头接插适当, 以及拉杆连接牢固。

说明: 戴上手套以保护双手。

1. 拆卸以下项目:

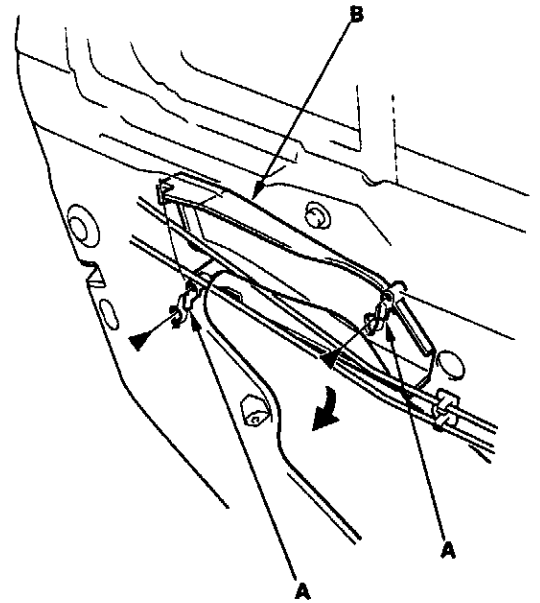
- 车门板(见 18-21 页)
- 必要时, 还要拆下塑料盖(见 18-6 页)

2. 将车窗玻璃完全升起。

3. 旋下螺钉并脱开卡钩(A), 然后拆卸拉杆保护件(B)。

紧固件位置

►: 螺钉, 2

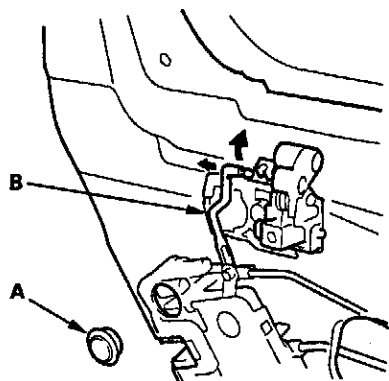


(续)

# 车门

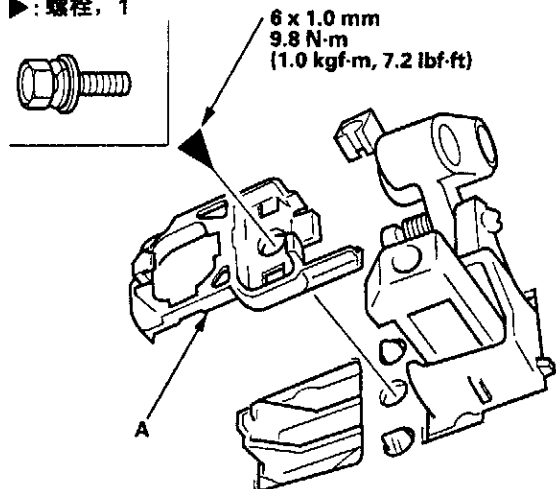
## 后车门外侧拉手的更换(续)

4. 拆下检修盖(A), 然后断开外侧拉手拉杆(B)。



5. 旋下螺栓, 然后卸下保护件(A)。

紧固件位置  
▶: 螺栓, 1

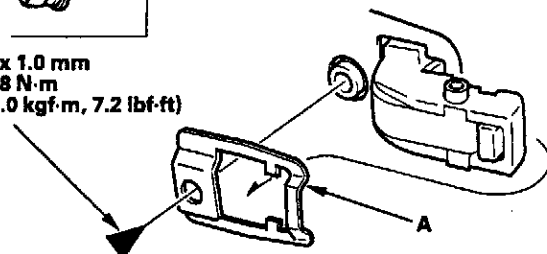


6. 旋下螺栓, 然后卸下垫片(A)。

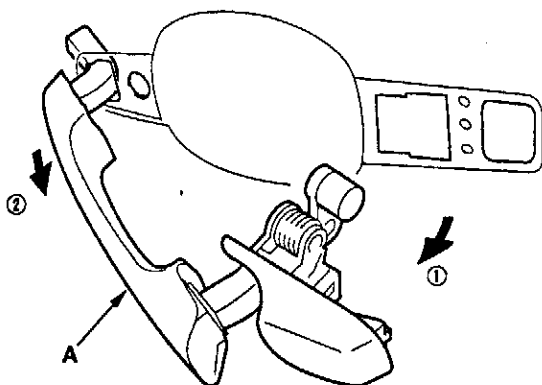
紧固件位置  
▶: 螺栓, 1



6 x 1.0 mm  
9.8 N·m  
(1.0 kgf·m, 7.2 lbf·ft)



7. 拉动外侧拉手(A)的同时, 从车门板的孔中卸下拉手。小心不要刮伤车门。



8. 按照与拆卸相反的顺序安装拉手, 并注意下列事项:

- 确认外侧拉手拉杆连接牢固。
- 确认车门能够正常锁定与开启。



## 后车门锁的更换

**说明：**带上手套以保护双手。

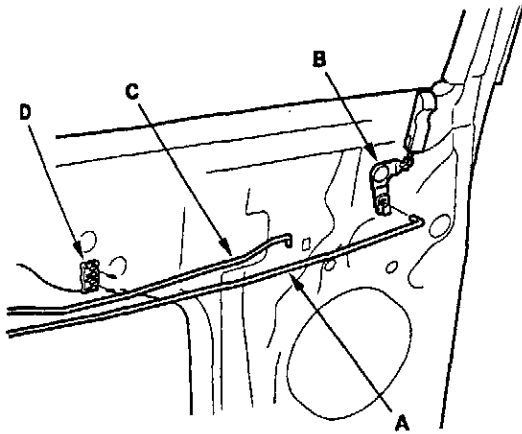
### 1. 拆卸以下项目：

- 车门板(见 18-21 页)
- 必要时, 还要拆下塑料盖(见 18-6 页)
- 拉杆保护件(见 18-23 页的第 3 步)

### 2. 将车窗玻璃完全升起。

### 3. 拆下检修盖, 然后断开外侧拉手拉杆 (见 18-24 页第 4 步)。

### 4. 从车门锁摇柄(B)上断开锁拉杆(A), 并从拉杆固定座(D)上松开内侧拉手拉杆(C)和车门锁拉杆。



### 5. 未装备超锁定：拆下锁闩(A)。小心不要拆弯内侧拉手拉杆(B)、锁拉杆(C)以及外侧拉手拉杆(D)。下图所示为 Honda 车门锁构造(Mitsui 车门锁构造与此相类似)。

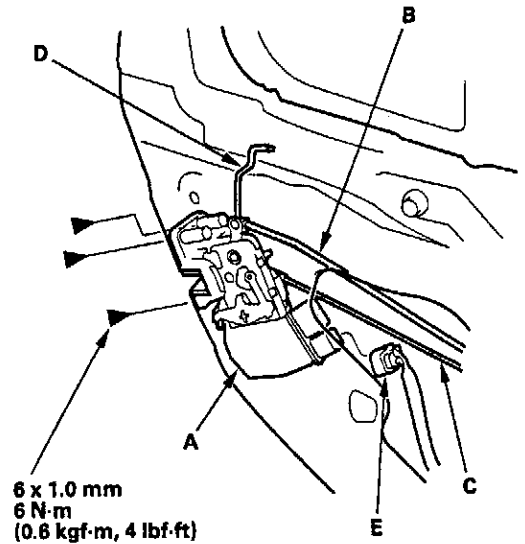
-1 断开插头(E)。

-2 旋下螺钉。

-3 从车门孔中拆下锁闩。

#### 紧固件位置

►: 螺钉, 3



(续)

# 车门

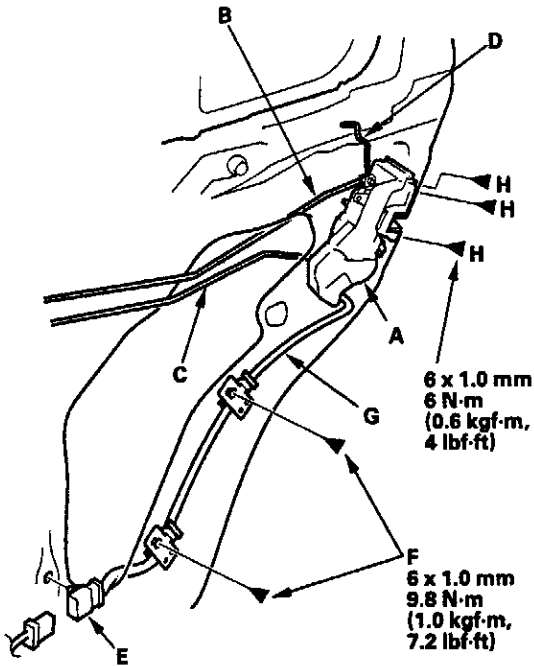
## 后车门锁闭的更换(续)

6. 装备有超锁定: 拆下锁闩(A)。小心不要拆弯内侧拉手拉杆(B)、车, 车门锁拉杆(C)以及外侧拉手拉杆(D)。

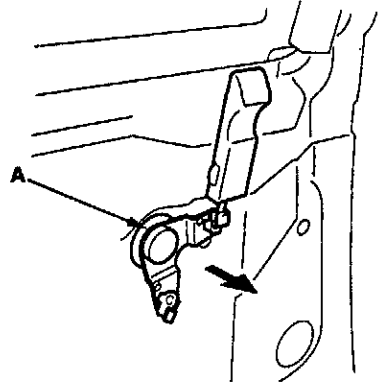
- 1 断开插头(E), 并将其卸下。
- 2 拆卸螺栓(F), 然后从车门上松开线束(G)。
- 3 拆下螺钉(H)。
- 4 从车门孔中卸下锁闩。

### 紧固件位置

F►: 螺栓, 2 H►: 螺钉, 3



7. 必要时, 从车门上拆下车门锁摇柄(A)。



8. 按照与拆卸相反的顺序安装锁闩, 并注意下列事项:

- 确认插头接插适当, 并且每个拉杆连接牢固。
- 确认车门能够正常锁定与开启。





## 后车门玻璃及升降器的更换

**说明:** 戴上手套以保护双手。

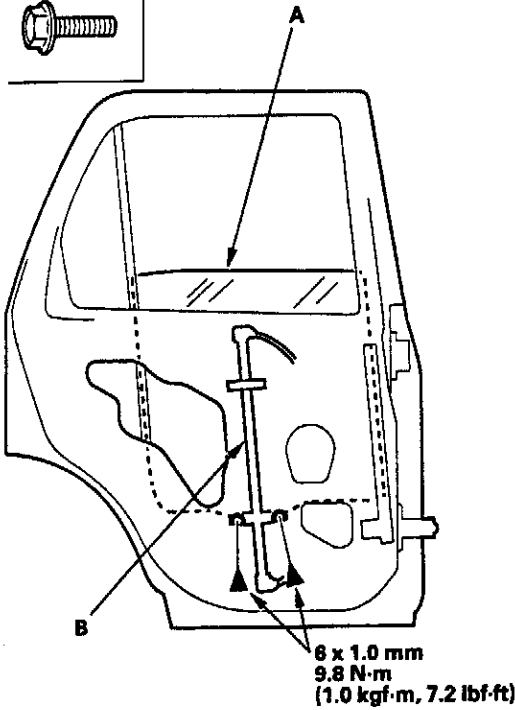
### 1. 拆卸以下项目:

- 车门板(见 18-21 页)
- 必要时, 还要拆下塑料盖(见 18-6 页)
- 拉杆保护件(见 18-23 页的第 3 步)

2. 小心地移动玻璃(A)直到能看到螺栓为止, 然后将其卸下。从升降器(B)上卸下玻璃, 并小心放下。小心不要将玻璃掉入车门里。

#### 紧固件位置

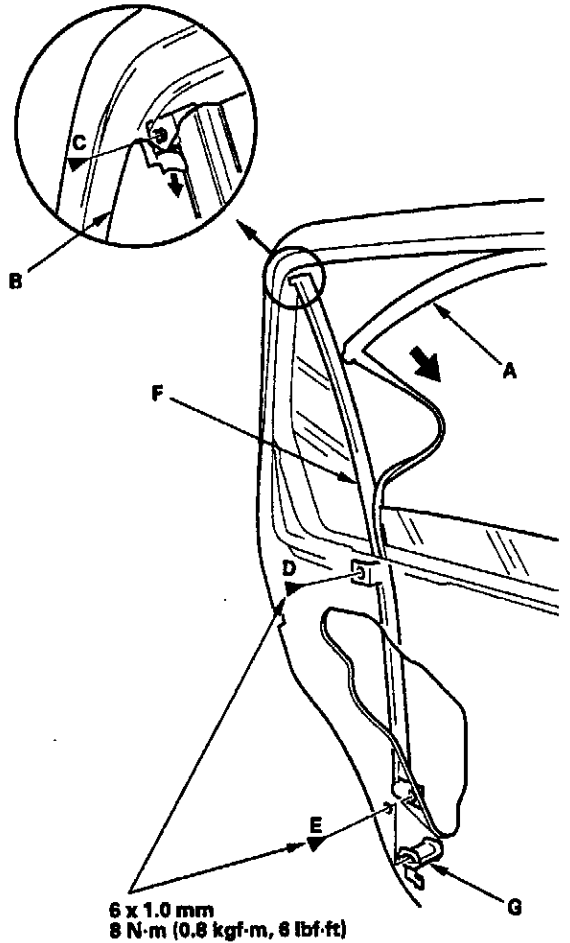
▶: 螺栓, 2



3. 必要时, 拉开车窗玻璃升降导槽(A)。拉回车门角窗玻璃密封件(B), 然后旋下螺钉(C)。拆卸固定中间导槽(F)的螺栓(D, E), 然后卸下隔套(G)。

#### 紧固件位置

C▶: 螺钉, 1 D▶: 螺钉, 1 E▶: 螺钉, 1

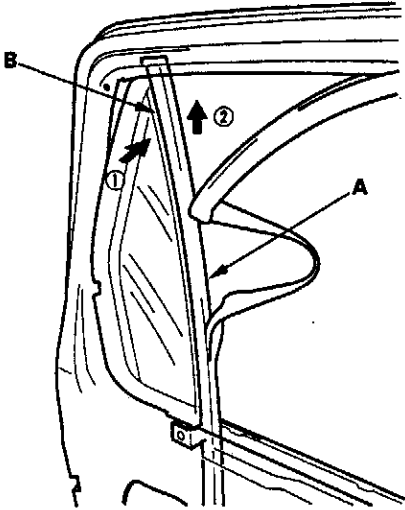


(续)

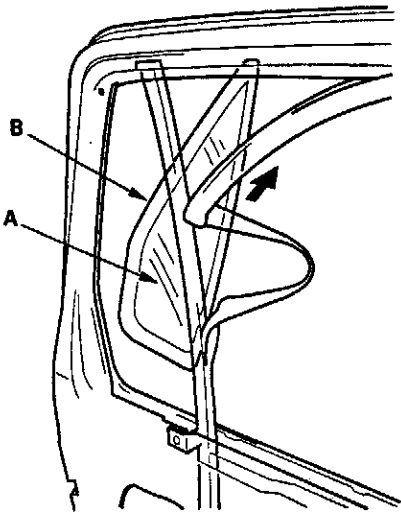
# 车门

## 后车门玻璃及升降器的更换(续)

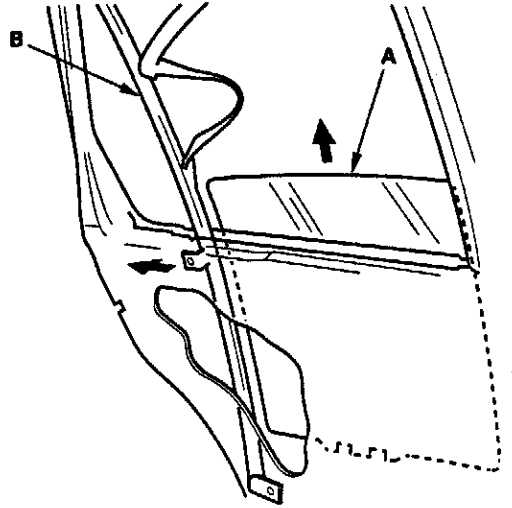
4. 向前拉动中间导槽(A)的上半部分, 以将其从车门角窗玻璃密封件(B)上卸下, 并向上拉动中间导槽。小心不要刮伤车门。



5. 从车门上将车门角窗玻璃(A)和密封件(B)作为一个总成卸下。



6. 从中间导槽(B)上松开玻璃(A), 然后从车窗槽中小心地取出玻璃。小心不要将玻璃掉入车门里。

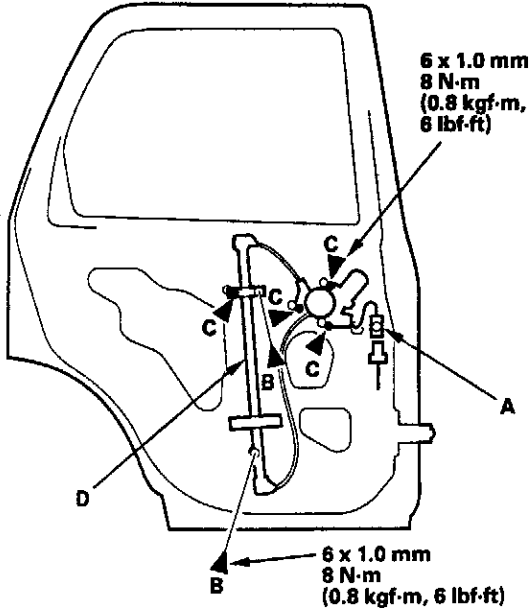




7. 从车门上断开并脱开插头(A)。

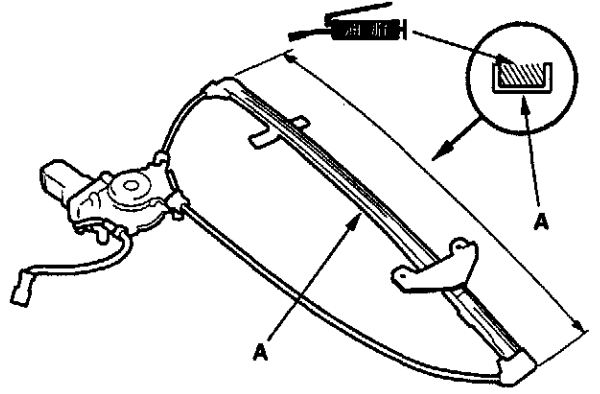
紧固件位置

B▶:螺栓, 2 C▶:螺栓, 4



8. 旋下螺栓(B), 并旋松螺栓(C), 然后通过车门孔卸下降降器(D)。

9. 按下图所示, 在升降器(A)的滑动表面上涂抹润滑脂。



10. 按照与拆卸相反的顺序安装玻璃和升降器, 并注意下列事项:
- 上下移动玻璃, 查看其是否可移动自如且无阻滞。
  - 确认当升起玻璃时, 玻璃与玻璃升降导槽之间没有缝隙。
  - 必要时调节玻璃的位置(见 18-34 页)。

# 车门

## 后车门玻璃外侧密封条的更换

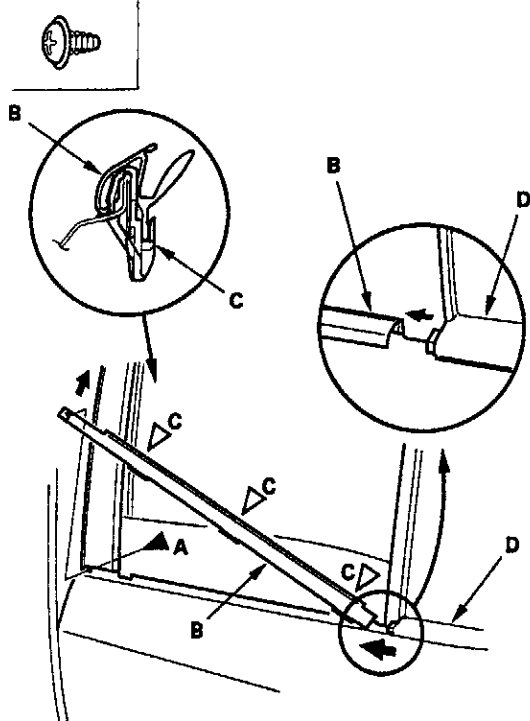
### 说明:

- 戴上手套以保护双手。
- 小心不要刮伤车门。

1. 从车门的前缘旋下螺钉(A)。从前面开始, 向上撬起车门玻璃外侧密封条(B)以脱开卡夹(C), 并从车门角窗玻璃密封件(D)上松开密封条, 然后将其卸下。

### 紧固件位置

A▶: 螺钉, 1 C▶: 卡夹, 3



2. 按照与拆卸相反的顺序安装密封条, 并更换任何损坏的卡夹。

## 后车门密封条的更换

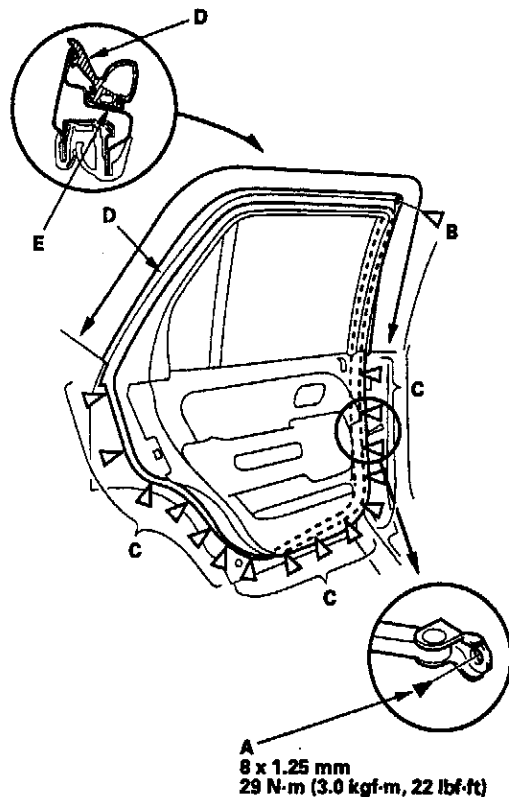
### 说明:

- 小心不要刮伤车门。
- 使用卡夹拆卸器卸下卡夹。

1. 拆下中间支柱上的车门限位器装配螺栓(A)。

### 紧固件位置

A▶: 螺栓, 1 B▶: 卡夹, 1 C▶: 卡夹, 5



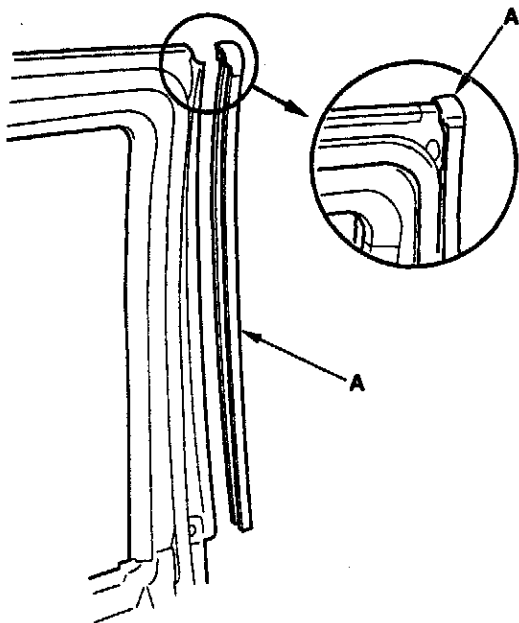
2. 卸下卡夹(B, C), 然后卸下车门密封条(D)。
3. 按照与拆卸相反的顺序安装密封条, 并注意下列事项:
  - 更换任何损坏的卡夹。
  - 确认密封条牢固地安装在固定架(E)内。
  - 安装前, 在车门限位器装配螺栓上施加螺纹密封剂。
  - 检查是否漏水(见 18-35 页第 7 步)。



## 后车门中间支柱密封条的更换

说明：小心不要刮伤车门。

1. 拉开车门中间支柱密封件(A)，然后将其卸下。



2. 车门边缘上部的密封件安装完毕后，对正车门边缘下部的密封件，然后将密封件推入就位。

## 后车门凹槽胶带的更换

### 说明:

- 保持工作区清洁,无尘土。
- 若在低温情况下工作,则需使用电吹风加热车门凹槽及车门凹槽胶带。  
车门凹槽:大约 15°C (59°F)。  
车门凹槽胶带:大约 30°C (86°F)。
- 为防止变形,应对车门凹槽胶带以均匀、逐缓的方式加热。
- 在按压车门凹槽胶带时,为防止产生气泡和褶皱,应先从角部开始缓慢地进行按压。
- 如果车门凹槽胶带中有气泡,则应用手指或塑料刮板排出空气。
- 若气泡的直径大于 10 mm (0.4 in),则应将车门凹槽胶带剥下,然后重新粘贴。

### 1. 更换车门凹槽胶带时,需使用下列专用工具:

- 塑料刮板
- 酒精
- 海绵或维修用布
- 电吹风

### 2. 拆卸以下项目:

- 车门玻璃外侧密封条(见 18-30 页)
- 必要时,还要拆下车窗玻璃升降导槽(见 18-6 页)
- 车门中间支柱密封件(见 18-31 页)

### 3. 使用电吹风对旧的车门凹槽胶带进行加热,同时,将其缓缓剥下。

### 4. 使用浸有酒精的海绵清洁车门凹槽的接合表面。清理后,勿使车门表面沾染机油、油脂及水等。

### 5. 粘贴车门凹槽胶带。

- 1 撕开凹槽胶带上衬纸的边缘。
- 2 将车门凹槽胶带装到车门凹槽上。
- 3 撕开车门凹槽胶带上衬纸边缘稍许,立即将其装入车门凹槽。检查凹槽胶带是否与车门凹槽平行。
- 4 使用塑料刮板顺车门凹槽胶带用力压下(毛毡侧)。

**说明:**为防止产生气泡,缓慢按压车门框角周围的凹槽胶带。

### 6. 必要时,重复以上步骤。

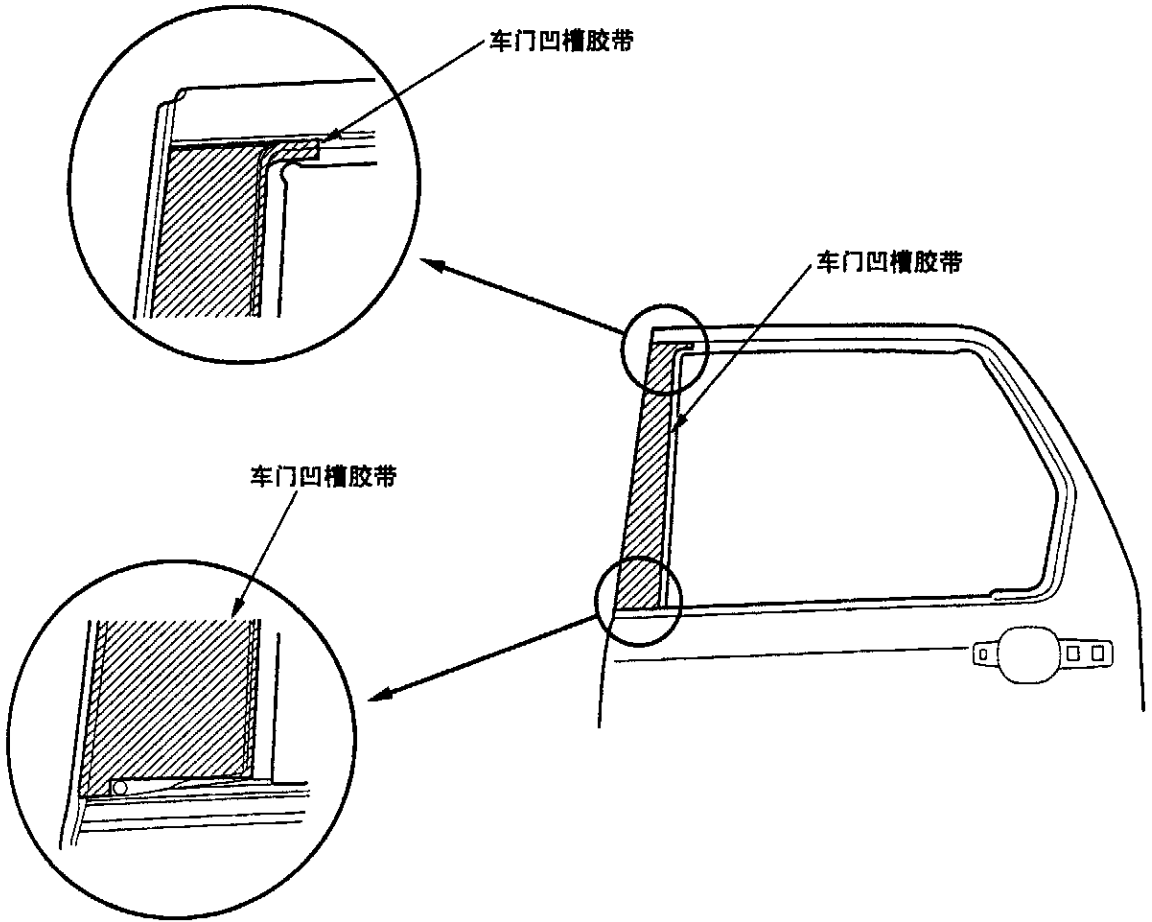
### 7. 重新安装所有未安装的部件。

### 8. 检查车门凹槽上的车体颜色是否被车门凹槽胶带覆盖。

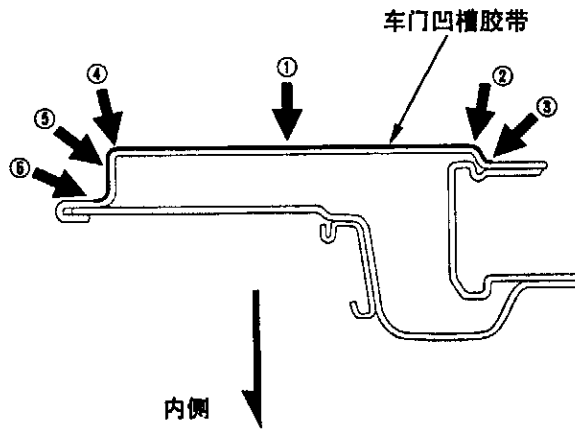
### 9. 检查是否漏水(见 18-35 页第 7 步)。



粘贴点(参考):



说明: 按照编号顺序按压胶带。



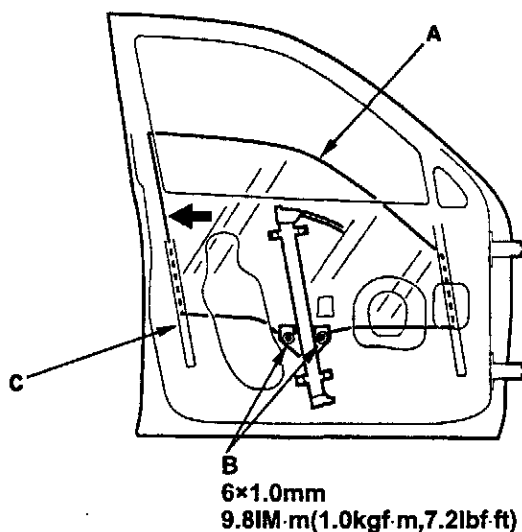
# 车门

## 前、后车门玻璃的调节

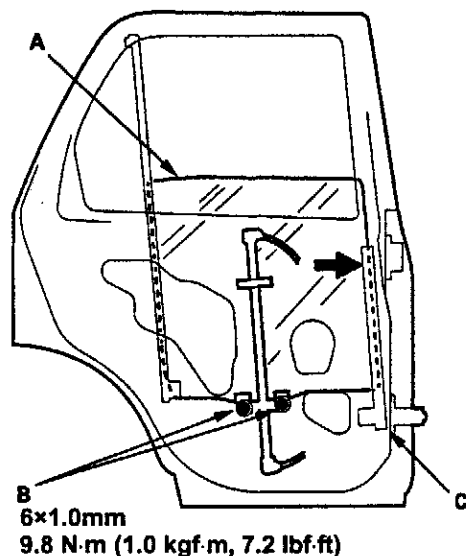
说明：检查密封条和玻璃升降导槽是否损坏或老化，如有必要则将其更换。

1. 将车辆停放在坚实的平坦表面上。
2. 拆卸以下项目：
  - 车门板、前车门(见 18-9 页)、后车门(见 18-21 页)
  - 塑料盖、前车门(见 18-2 页)、后车门(见 18-6 页)
3. 小心地移动玻璃(A)直到能看到玻璃装配螺栓(B)为止，然后将其旋松。

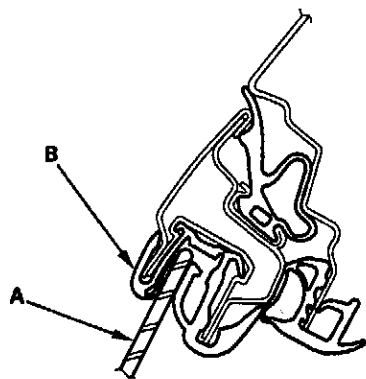
前车门：



后车门



4. 推动车窗玻璃(A)，使其紧靠导槽(C)，然后拧紧玻璃装配螺栓。
5. 检查车窗玻璃是否移动顺畅。
6. 将车窗玻璃完全升起并检查是否有间隙。检查车窗玻璃(A)与玻璃升降导槽(B)是否接触均匀。

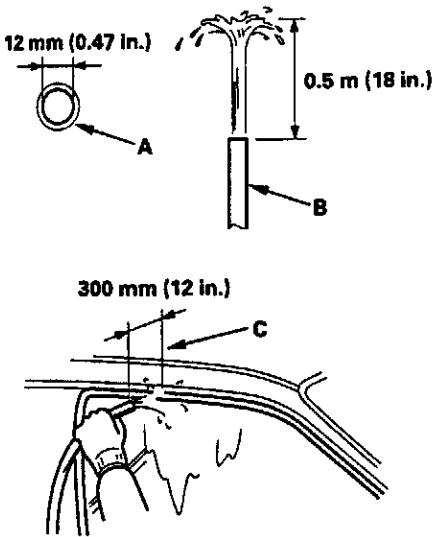






7. 检查是否漏水。如图所示，向车顶及密封部位喷水，并注意以下事项：

- 使用一根直径为 12 mm (0.47 in.)的软管 (A)。
- 如图(B)所示，调节水的流量。
- 不要使用喷嘴。
- 将软管与车门(C)的距离保持在大约 300 mm (12 in.)。



8. 盖上塑料盖，并安装车门板、前车门(见 18-9 页)、后车门(见 18-21 页)。

# 车门

## 前、后车门位置调节

SRS 部件位于中间门柱的底部。进行修理或维修之前，参阅 SRS 章节中的 SRS 部件位置(见 21-14 页)、操作前注意事项以及操作步骤(见 21-15 页)等有关事项的说明。

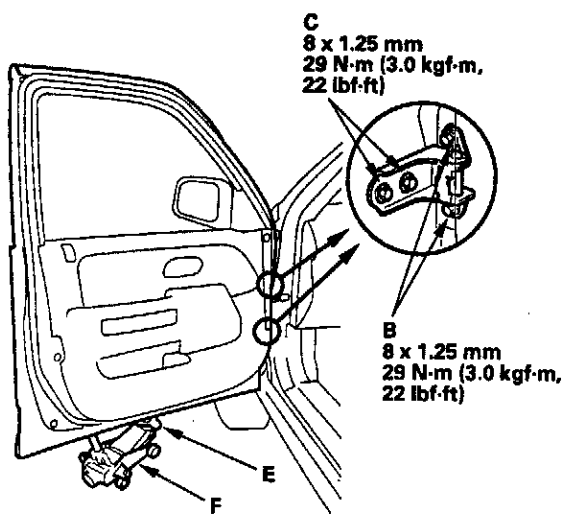
说明：检查车门是否与车体齐平，然后检查前车门、后车门和车门底边缘与车体之间间隙是否均匀。检查车门边缘和车体边缘是否平行。调节前，更换装配螺栓。

1. 调节车门时，将车辆停放在稳固、平坦的地面上。

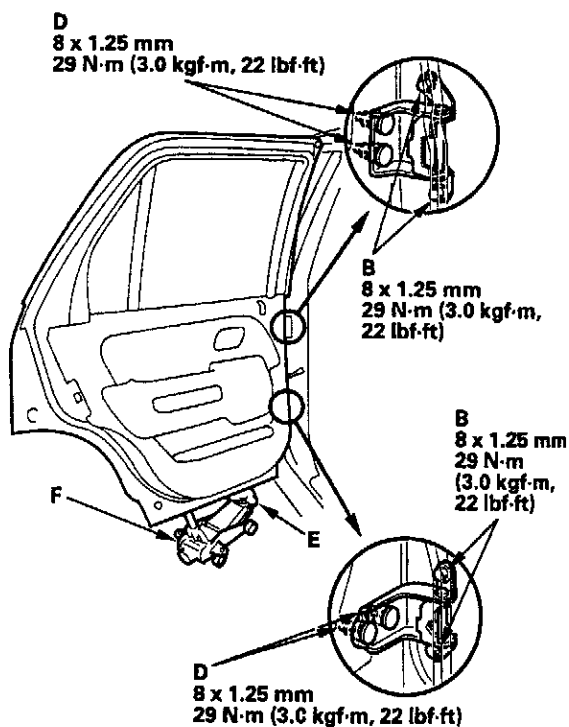
2. 在铰链(A)处进行调节：

- 稍微松开车门装配螺栓(B)，然后向内或向外移动车门，直到车门与车体齐平。
- 在前车门上：拆下前内翼子板(见 18-153 页)和前翼子板罩(见 18-154 页)。稍微松开铰链装配螺栓(C)，必要时向前后上下移动车门，以使各部位的间隙均匀。
- 在后车门上：拆下中间门柱下装饰件(见 18-76 页)，然后拆下前座椅安全带及收卷器(见 21-4 页)，最后从车体上拆下密封件。稍微松开铰链装配螺母(D)，必要时向前后上下移动车门，以使各部位的间隙均匀。
- 调节车门时，将一块维修用布(E)放置在举升器(F)上，以防止损坏车门。

### 前车门：



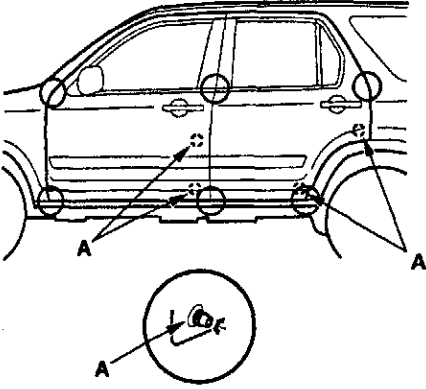
### 后车门：





## 前、后车门门眼的调节

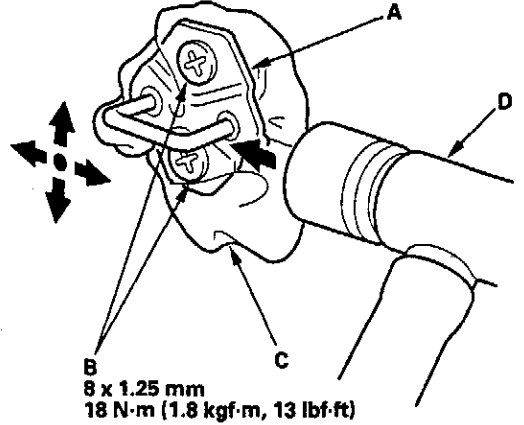
3. 检查车门边缘和车体边缘是否平行。必要时，调节车门软垫(A)，使车门的后部与车体齐平。



4. 在铰链装配螺栓及铰链四周施加车体漆。
5. 检查是否漏水(见 18-35 页第 7 步)。

确认车门能够牢固关上，而无撞门现象。如有必要，则应调节门眼(A)：门眼螺母是固定的，但是门眼可以稍微进行上、下以及内、外方向的调节。

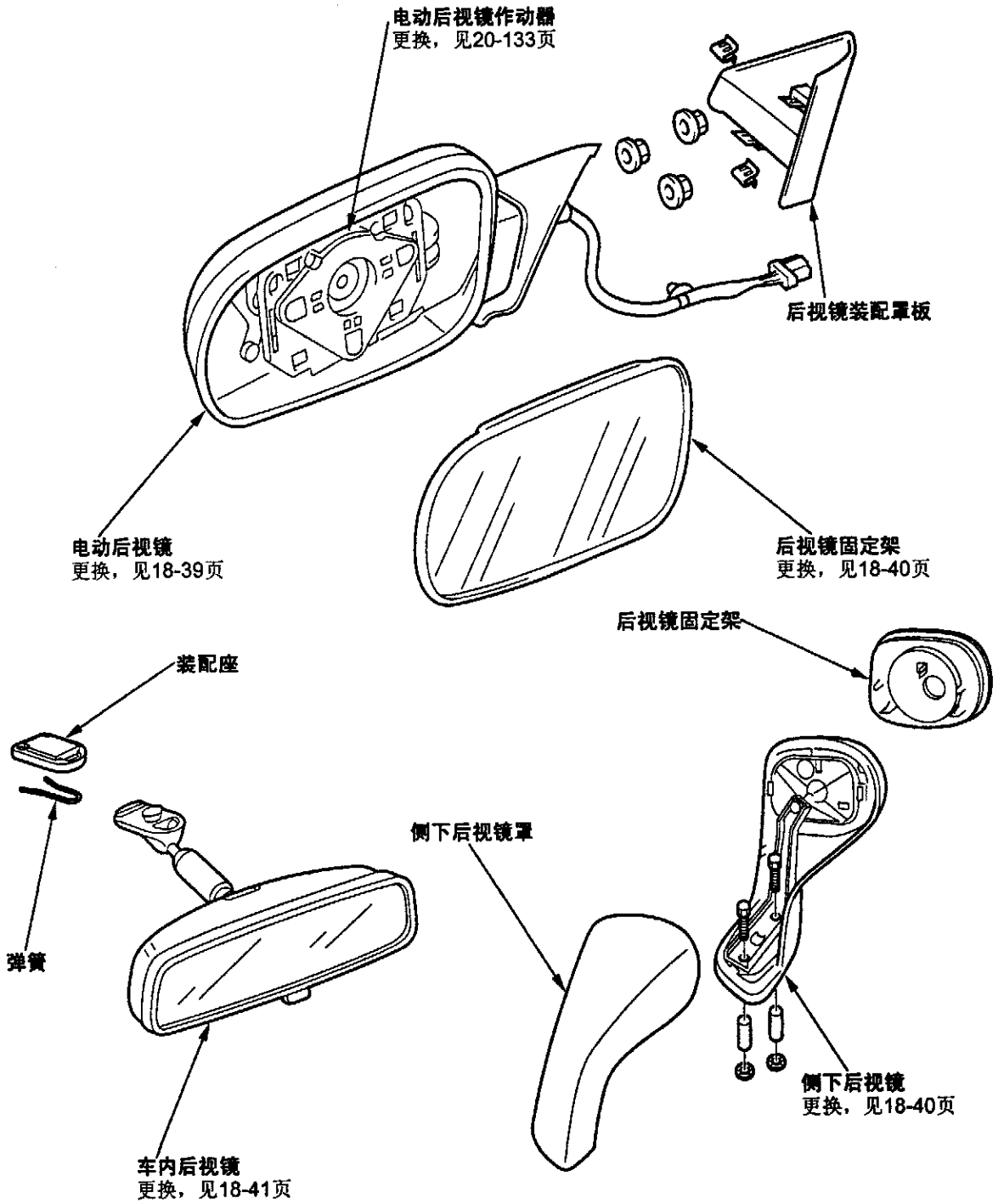
1. 旋松螺钉(B)，然后在车体与门眼之间垫放一块维修用布(C)。



2. 稍微旋紧螺钉。
3. 使用维修用布包裹门眼，再用塑料锤(D)敲打门眼以调节门眼的位置。敲打门眼时不要用力过大。
4. 旋松螺钉并取下维修用布
5. 稍微旋紧螺钉。
6. 将外侧拉手向外拉并保持固定，然后关上车门。确认门眼配合良好。如果车门能正常门住，则旋紧螺钉并重新检查。

# 后视镜

## 部件位置索引



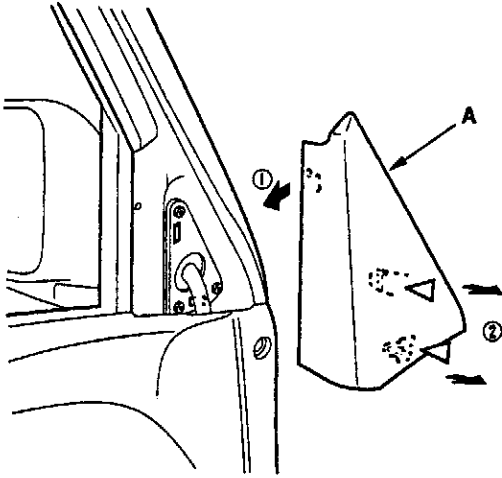


## 电动后视镜的更换

1. 将车窗玻璃完全降下。
2. 按下列顺序用手小心地将后视镜装配罩板(A)撬开。

### 紧固件位置

▽: 卡夹, 1



3. 拆卸车门板(见 18-9 页)。

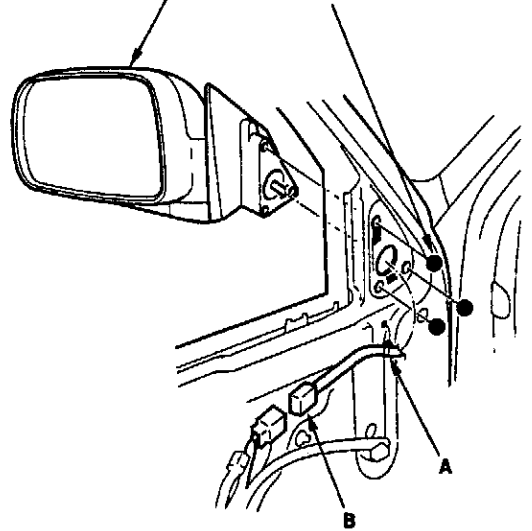
4. 必要时拆下塑料盖, 然后脱开线束卡夹(A), 并断开插头(B)。固定后视镜(C)的同时, 拆下螺母, 然后拆下后视镜。小心不要刮伤车门。

### 紧固件位置

●: 螺母, 3



5 x 0.8 mm  
5 N·m  
(0.5 kgf·m, 4 lbf·ft)

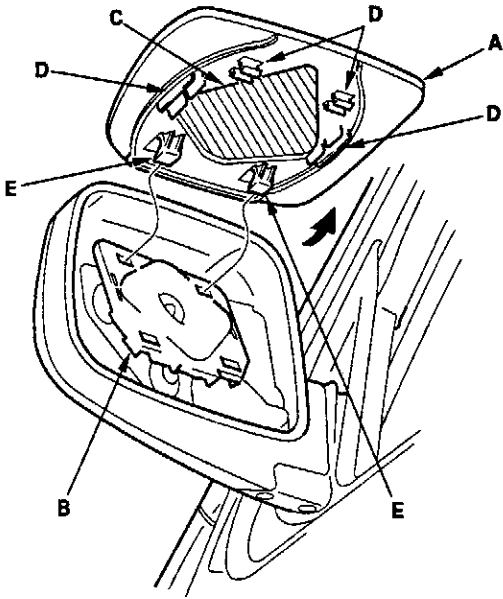


5. 按照与拆卸相反的顺序安装后视镜, 并确认插头接插适当。

# 后视镜

## 后视镜架的更换

1. 小心地用手拉出后视镜固定架(A)的底边。注意不要刮伤后视镜。



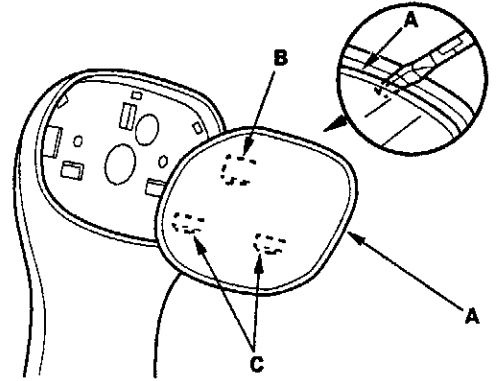
2. 缓慢拉动后视镜固定架与作动器(B), 使其分离, 同时清除粘合剂(C)、脱开卡夹(D)以及释放卡钩(E)。如果装备的话, 则将后视镜除雾器插头从加热器片端子上断开。
3. 如果装备的话, 则重新连接后视镜除雾器插头。
4. 将后视镜固定架的卡钩重新安装在作动器上, 再将后视镜固定架装在作动器上。小心地推动后视镜固定架的卡夹部位, 直到后视镜固定架锁定到位。
5. 检查作动器的工作情况。

## 侧下后视镜的更换

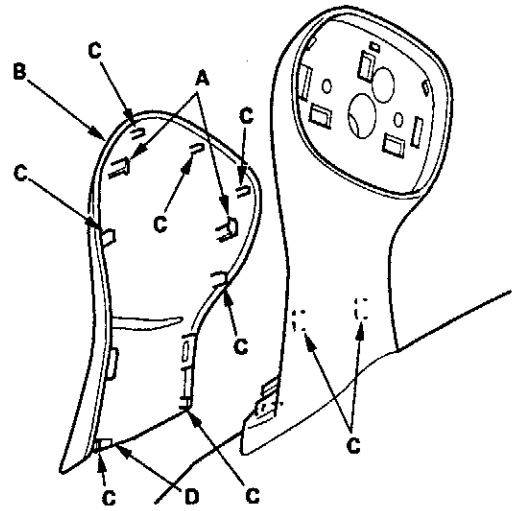
### 适用于某些车型

说明: 在使用一字螺丝刀撬动之前, 应缠绕保护带, 以防造成损坏。

1. 使用一字螺丝刀, 小心撬出后视镜固定架(A)的上部边缘, 以释放卡钩(B); 并小心撬出后视镜固定架, 以用手释放卡钩(C), 然后拆下后视镜固定架。小心不要刮伤后视镜。



2. 从后视镜固定架装备处, 释放侧下后视镜罩(B)的卡钩(A), 并释放锁片(C)和卡钩(D), 然后卸下侧下后视镜罩。





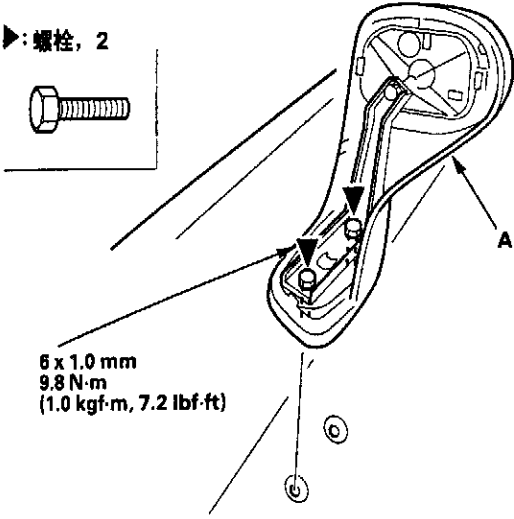
## 车内后视镜的更换

3. 卸下螺栓，然后卸下侧下后视镜基座(A)。小心不要刮伤前翼子板。

紧固件位置

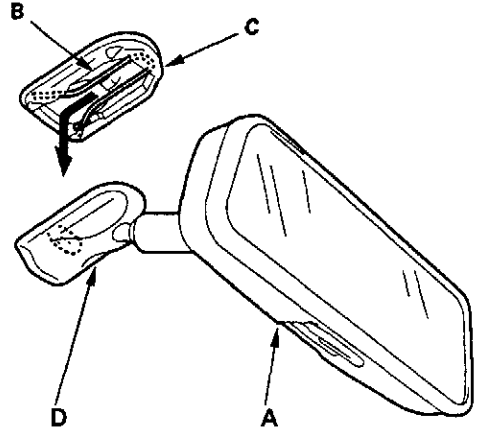
▶: 螺栓, 2

6 x 1.0 mm  
9.8 N·m  
(1.0 kgf·m, 7.2 lbf·ft)

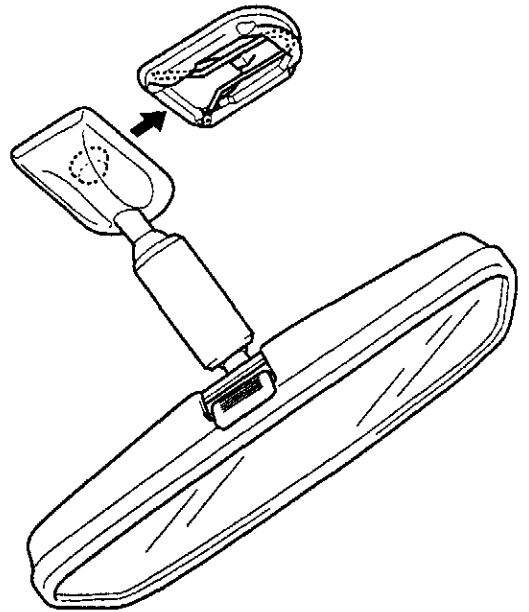


4. 按照与拆卸相反的顺序安装后视镜。

1. 对着挡风玻璃的底部向下滑动车内后视镜(A)，然后将其从装配架(C)内的弹簧(B)上脱开，再卸下车内后视镜。小心不要刮伤后视镜基座(D)。



2. 必要时，拆下装配架的弹簧。
3. 将后视镜基座装到装配架上。

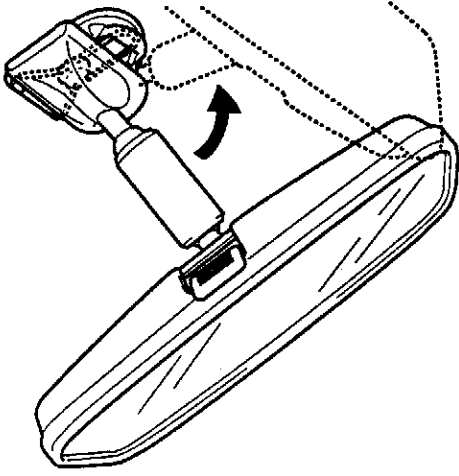


(续)

# 后视镜

## 车内后视镜的更换(续)

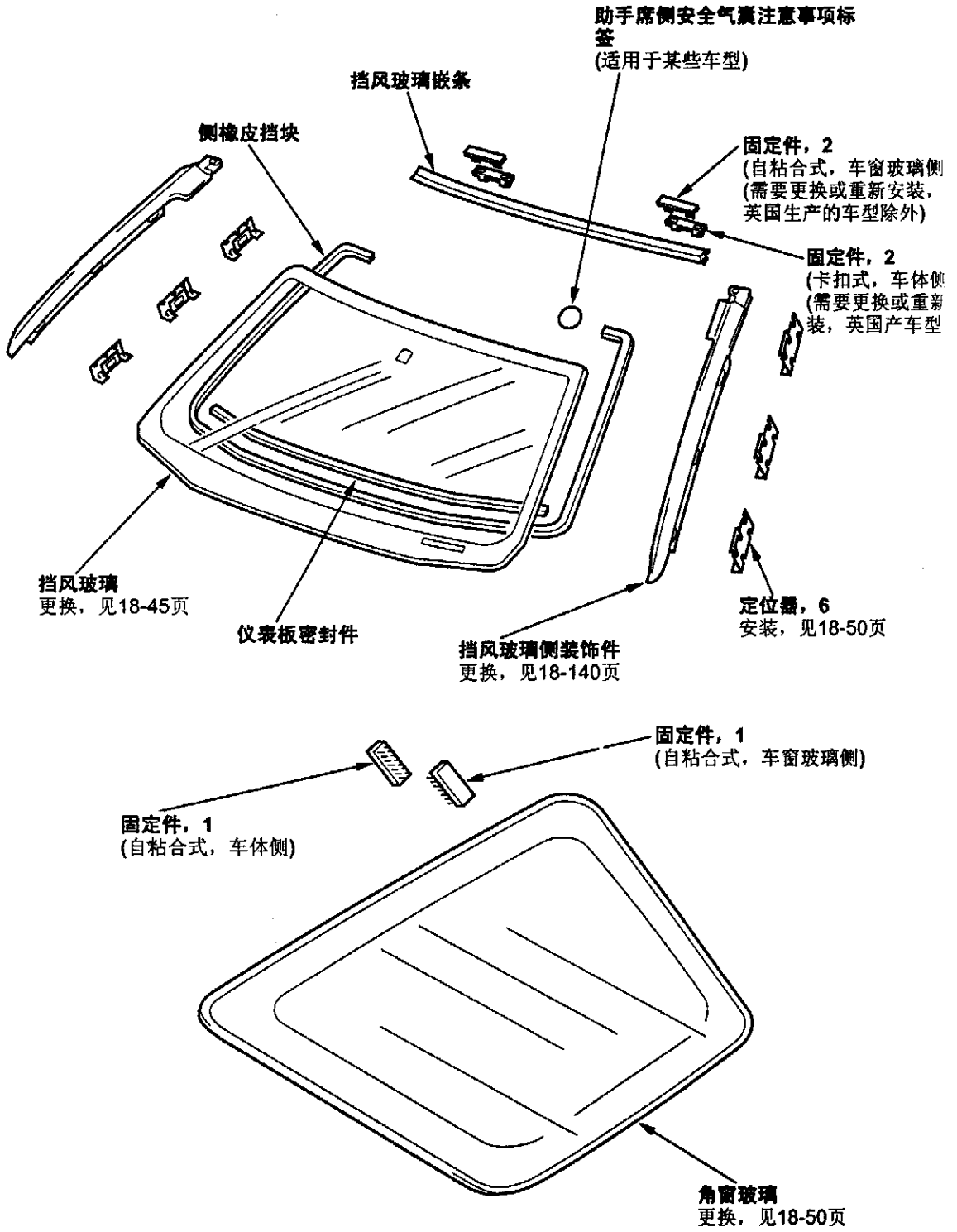
4. 转动 90°，然后固定后视镜。







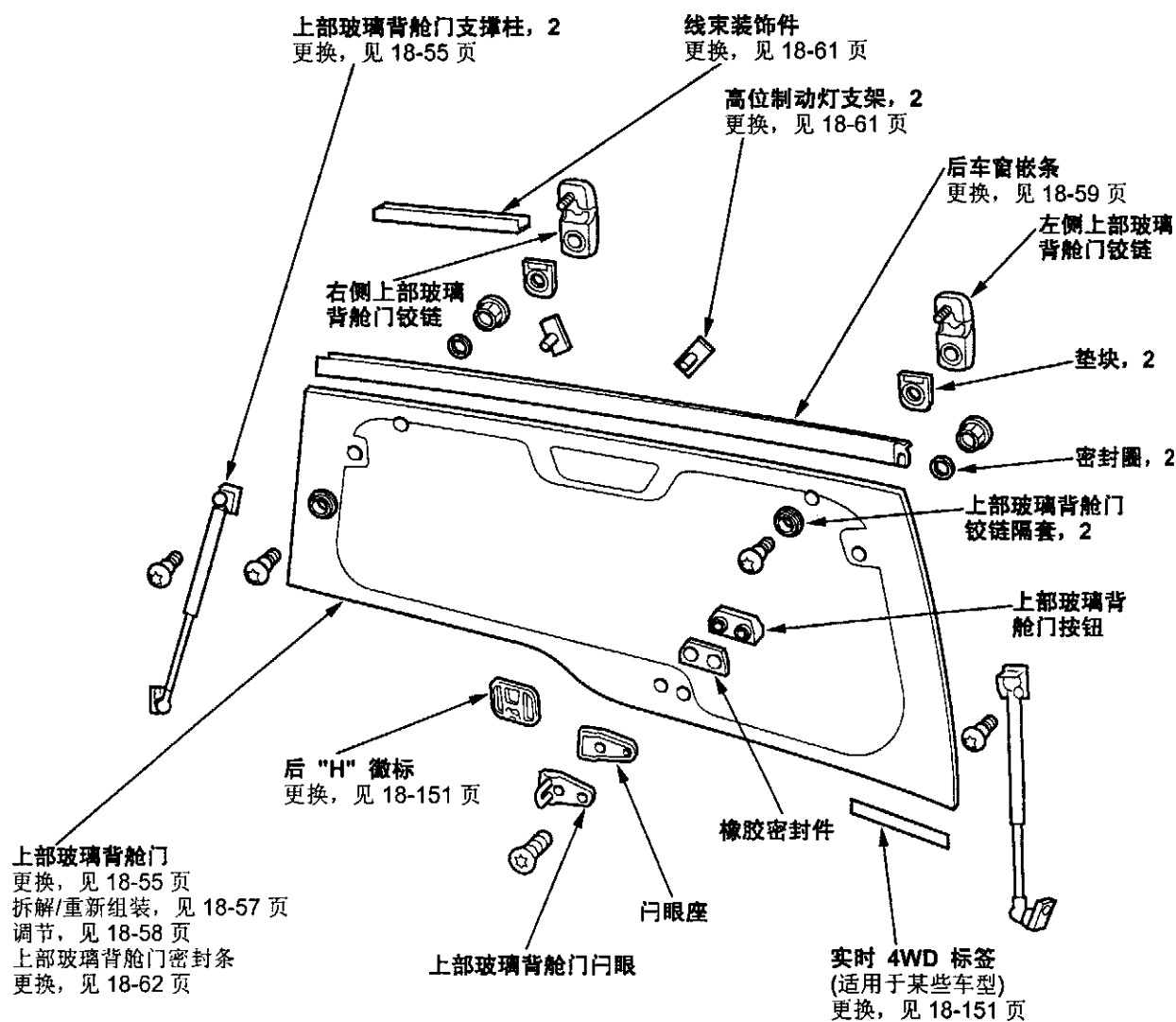
## 部件位置索引



(续)

# 车窗玻璃

## 部件位置索引(续)





## 挡风玻璃的更换

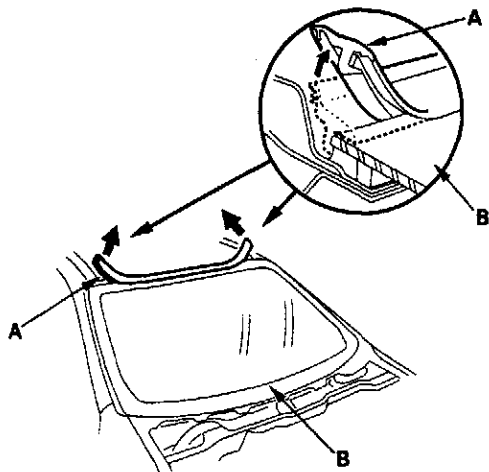
### 说明:

- 带上手套以保护双手。
- 使用钢琴线拆卸车窗玻璃时，应戴上护目镜。
- 套上座椅罩，以免损坏座椅。
- 使用车窗玻璃套装粘合剂 P/N 08C73-X0230N。

### 1. 拆卸以下项目:

- 挡风玻璃侧装饰件(见 18-140 页)
- 挡风玻璃刮水器臂(见 20-218 页)
- 隔板盖(见 18-138 页)

2. 从挡风玻璃(B)上缘卸下嵌条(A)。必要时，使用多用途小刀将嵌条切断。

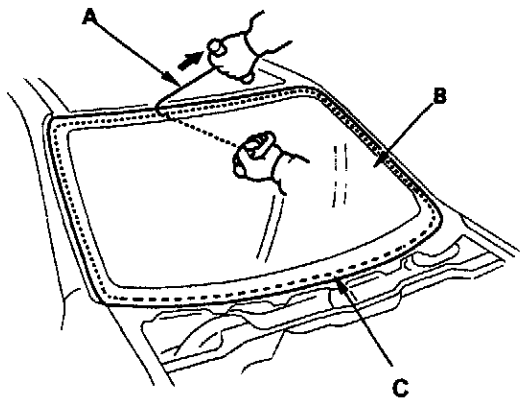


3. 如果要重新安装旧的挡风玻璃，则使用油彩笔在挡风玻璃与车体上做横向对正标记。

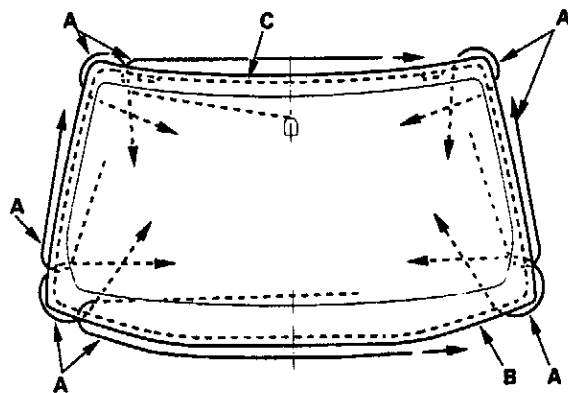
4. 向下拉车顶内衬的前部(见 18-81 页)。小心不要过度弯折车顶内衬，否则会将其折皱或折断。

5. 沿仪表板和车体边缘敷设保护带。使用锥子，从车辆内侧在挡风玻璃的角部穿过橡皮挡块和粘合剂钻一个小孔。将钢琴线穿过小孔，并将钢琴线的两端各绕在木棒上。

6. 由一个助手在外侧以拉锯的动作将钢琴线来回拉动。保持钢琴线尽可能地靠近挡风玻璃(B)，以防损坏车体和仪表板。围绕挡风玻璃小心地割穿橡胶垫块和粘合剂(C)



### 切割部位:



7. 小心地卸下挡风玻璃。

(续)

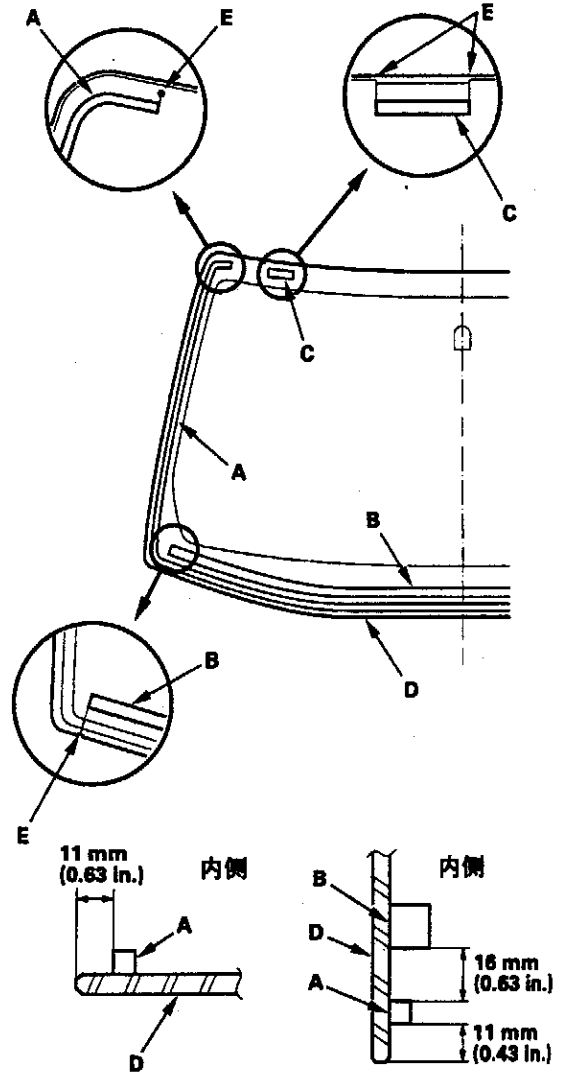
# 车窗玻璃

## 挡风玻璃的更换(续)

8. 使用小刀，将粘接在挡风玻璃窗框口边缘周围粘接表面上原有的粘合剂刮平，露出大约 2 mm (0.08 in)的厚度：
  - 不要刮及车体的漆层表面，损坏的漆层会妨碍粘接。
  - 从车体上取下橡皮挡块和紧固件。
9. 使用一块浸有酒精的海绵清洗车体粘接表面。清理后，勿使清洁的车体表面沾染机油、油脂及水等。
10. 如果要重新安装旧挡风玻璃，则使用油灰刀将挡风玻璃上所有旧粘接剂、紧固件和橡皮垫条的残迹刮掉。然后，使用酒精清洗挡风玻璃上将要涂抹新粘合剂的内表面与边缘。确认粘接表面没有水、机油和油脂等。

11. 如图所示，将橡胶垫块(A)、仪表板密封条(B)和紧固件(C)粘接到挡风玻璃(D)的内表面：

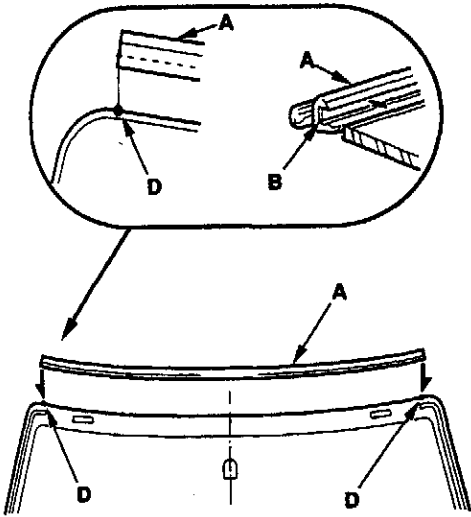
- 确认橡胶垫条、仪表板密封条及紧固件与对正标记(E)成一直线。
- 小心不要触摸挡风玻璃上将要涂抹粘合剂的位置。





12. 使用粘合胶带(B), 将嵌条(A)粘接到挡风玻璃(C)上:

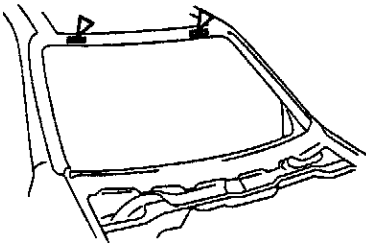
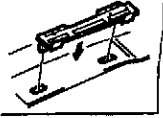
- 确认嵌条与对正标记(D)成一直线。
- 小心不要触摸挡风玻璃上将要涂抹粘合剂的部位。



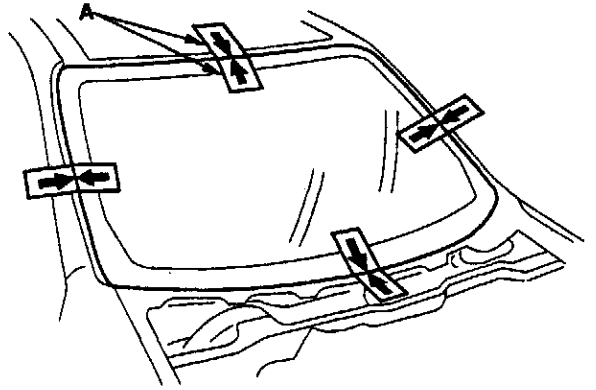
13. 将紧固件安装到车体上。

紧固件位置

▷ 紧固件, 2



14. 将挡风玻璃安置到窗框口内, 并将其摆正。在图中所示的四个点上, 用油彩笔在挡风玻璃和车体上作横向对正标记(A)。小心不要触摸挡风玻璃上将要涂抹粘合剂的部位。



15. 卸下挡风玻璃。

(续)

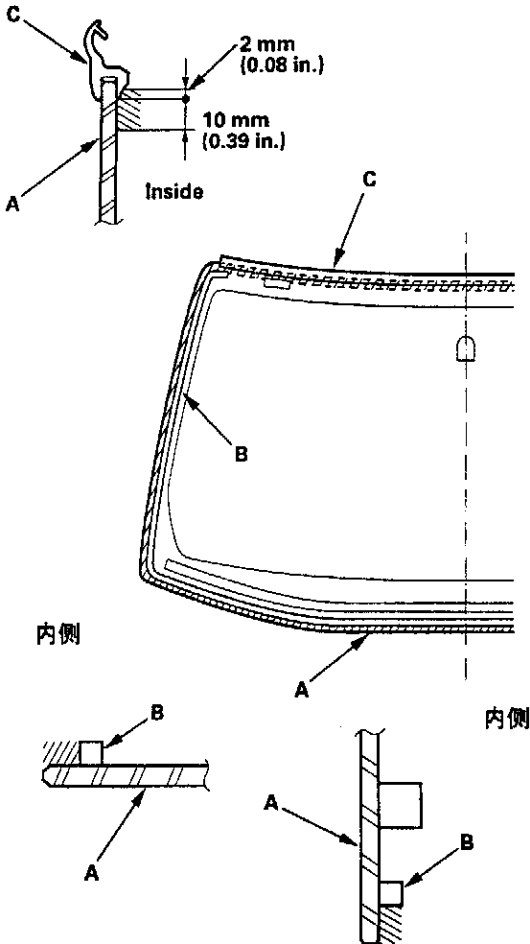
# 车窗玻璃

## 挡风玻璃的更换(续)

16. 如图所示, 使用海绵在橡胶垫条(B)与嵌条(C)之间的挡风玻璃(A)边缘上涂抹一层薄薄的玻璃底漆, 然后用纱布或粗棉布将其轻轻擦掉:

- 将玻璃底漆涂抹到嵌条上。
- 不要将车体底漆涂抹到挡风玻璃上, 同时, 不要将浸沾有车体底漆和玻璃底漆的海绵相混淆。
- 切勿用手触摸涂有底漆的表面。否则, 粘合剂不会很好地粘结到挡风玻璃上, 从而造成挡风玻璃安装后密封不严。
- 已涂有底漆的表面不要沾染水、灰尘和碎屑等。

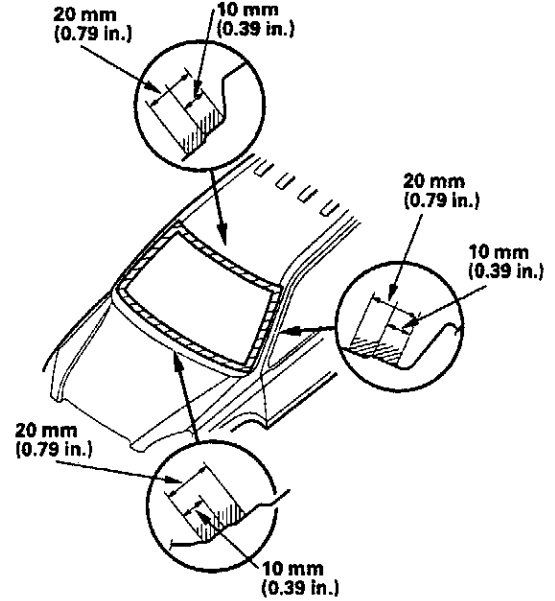
////// : 在阴影处涂抹玻璃底漆。



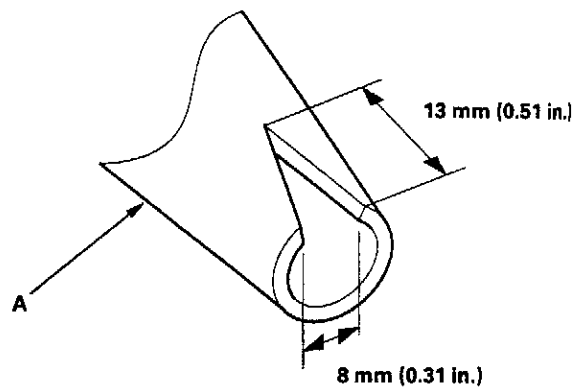
17. 围绕挡风玻璃窗框口边缘, 用海绵在原粘合剂残留处涂一层薄薄的车体底漆。并使车体底漆至少干燥 10 分钟:

- 不要将玻璃底漆涂抹到车体上, 也不要将浸沾有玻璃底漆和车体底漆的海绵相混淆。
- 切勿用手触摸涂有底漆的表面。
- 给窗框口边缘涂抹底漆前, 应遮盖仪表盘。

////// : 在阴影处涂抹车体底漆。

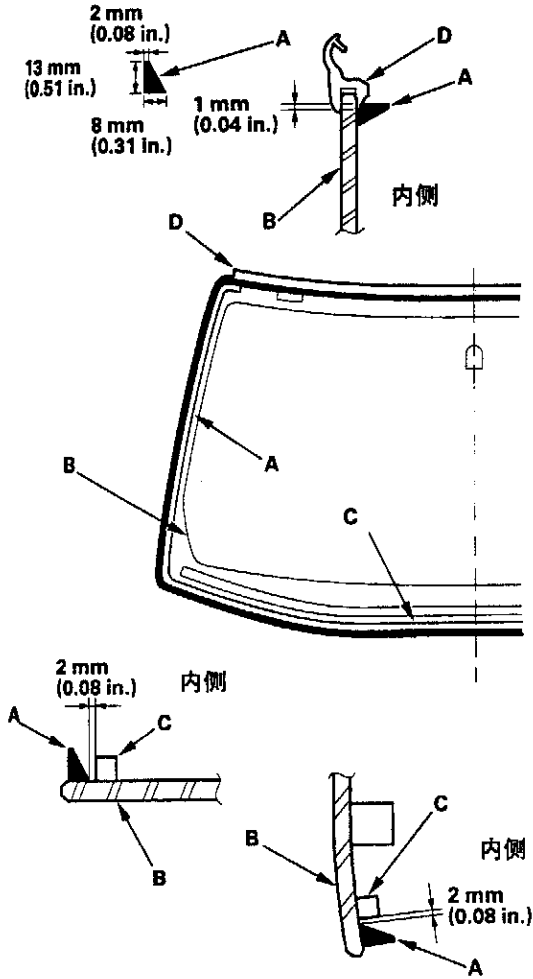


18. 在填充料筒之前, 如图所示将喷口(A)的端部切成"V"形。





19. 将粘合剂装入料筒，为保证连续供料，粘合剂中不应裹入气泡。如图所示，将料筒装入填隙枪，并在橡胶垫条(C)和嵌条(D)之间的挡风玻璃(B)周围涂出一条粘合剂(A)带。应在涂抹玻璃底漆后 30 分钟内施加粘合剂。在各角部涂抹一层略厚的粘合剂。



20. 使用吸盘吸住挡风玻璃，将其移至并保持在待安装的窗框口外，对准在第 14 步中所作的定位标记，然后将其放到粘合剂上。轻微按压车窗玻璃，直到其边缘同粘合剂完全粘接。直到粘合剂干燥后方可开启或关闭车门。

21. 使用油灰刀或维修用布将多余的粘合剂刮掉或擦去。为了除去漆层表面或挡风玻璃上的粘合剂，需用浸沾酒精的柔软维修用布进行擦拭。

22. 待粘合剂至少干燥 1 小时后，将水喷在挡风玻璃上以检查其是否渗漏。标记出渗漏部位，使挡风玻璃干燥，然后使用密封剂加以密封：

- 安装挡风玻璃后，车辆至少要停放四个小时。如果在四个小时内必须使用车辆，则一定要慢速行驶。
- 安装挡风玻璃后，应使其在第一个小时内保持干燥。

23. 重新安装所有未安装的部件。提醒用户在 2-3 天内禁止下列操作：

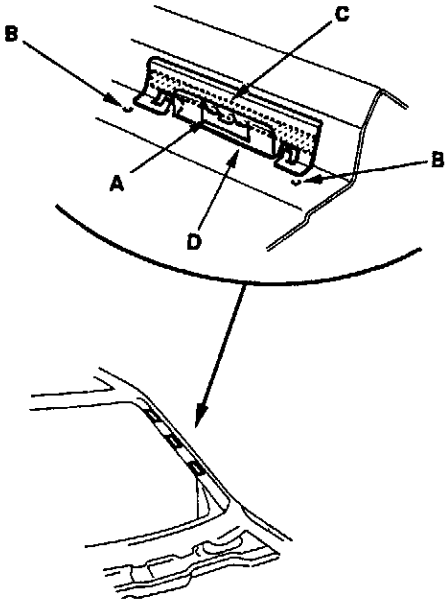
- 在所有车门玻璃升起的情况下用力关闭车门。
- 使车体过度扭曲(例如以某一角度出入车道或在粗糙、不平整的道路上行驶)。

# 车窗玻璃

## 挡风玻璃侧装饰件保持架的安装

说明：小心不要刮伤车体。

1. 用酒精清洗将安装新保持架的车体表面。
2. 从保持架上撕开衬纸。
3. 将保持架(A)与车体上的对正标记(B)成一条直线，并使用粘贴胶带(C)固定保持架。



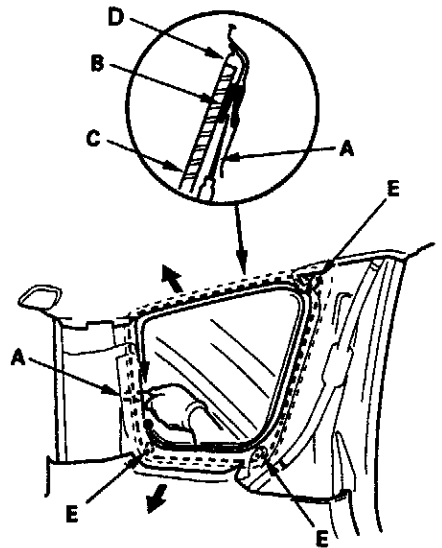
4. 如图所示，将由两部分组成的环氧树脂粘合剂(D)施加到保持架边缘。

## 角窗玻璃的更换

说明：

- 戴上手套以保护双手。
- 罩上座椅罩，以免损坏座椅表面。
- 使用车窗玻璃套装粘合剂 P/N 08C73-X0230N。

1. 拆卸以下项目(见 18-78 页):
  - 角窗支柱装饰件
  - 后支柱装饰件
2. 使用多用途小刀(A)从车辆内侧依次将粘合剂(B)刮掉。
  - 如果重新安装旧的角窗玻璃(C)，小心不要损坏嵌条(D)。
  - 如果嵌条损坏，则将角窗玻璃、嵌条和卡夹(E)作为总成一起更换。
  - 如果卡夹损坏，则使用丁基胶带重新安装角窗玻璃(参见第 7 步)。
  - 在整个角窗玻璃窗框口边缘施加保护带。



3. 小心卸下角窗玻璃，并检查嵌条是否损坏；必要时更换角窗玻璃。





4. 使用油灰刀将粘接在整个角窗玻璃窗框口边缘表面上原有的粘合剂刮平, 露出大约 2mm (0.08 in)的厚度。

- 不要刮及车体的漆层表面, 损坏的漆层会妨碍粘结。
- 从车体取下卡夹和紧固件。

5. 使用一块浸有酒精的海绵清洗车体粘结表面。清理后, 勿使车体表面沾染机油、油脂及水等。

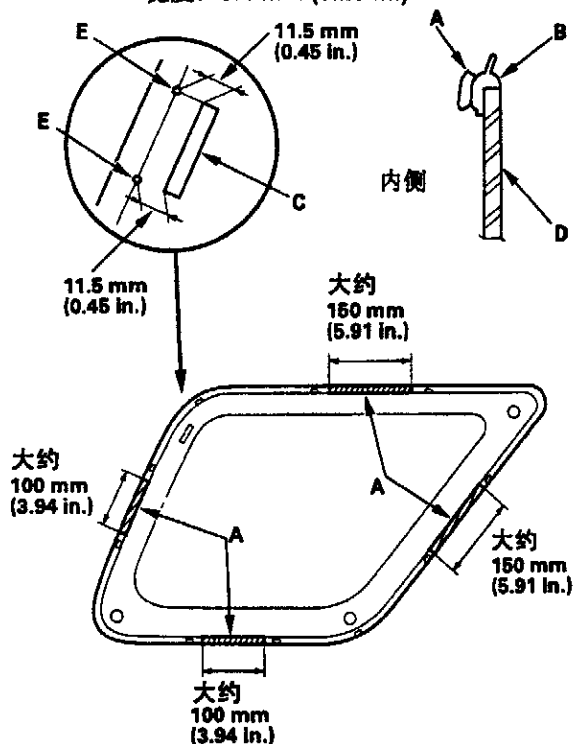
6. 如果要重新安装旧角窗玻璃, 则使用油灰刀将角窗玻璃上所有旧粘结剂、折断的卡夹和紧固件上的残迹刮掉。然后, 使用酒精清洗角窗玻璃上将要涂抹新粘合剂的内表面与边缘。确认粘结表面没有水、机油和油脂等。

7. 如果要安装旧的角窗玻璃(以及任一卡夹折断嵌条), 则施加一薄层底漆(C-100, 或等效品), 然后将丁基胶带(A)敷设到嵌条(B)上(如图所示)。如图所示, 将紧固件(C)粘接到角窗玻璃(D)的里面。

- 确认紧固件与对正标记(E)成一直线。
- 小心不要触摸角窗玻璃上将要涂敷粘合剂的部位。
- 不要撕下丁基胶带的隔膜。

////// : 丁基胶带位置

厚度: 3.2 mm (0.13 in.)  
宽度: 6.4 mm (0.25 in.)

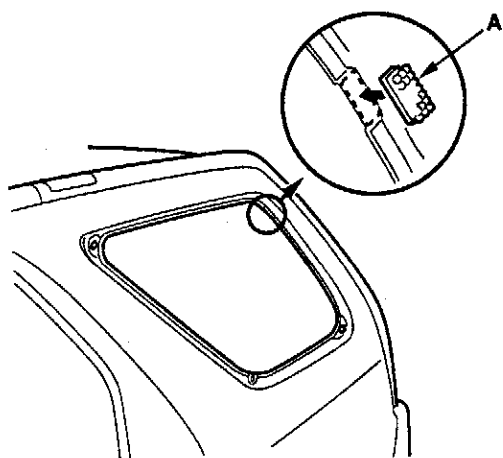


(续)

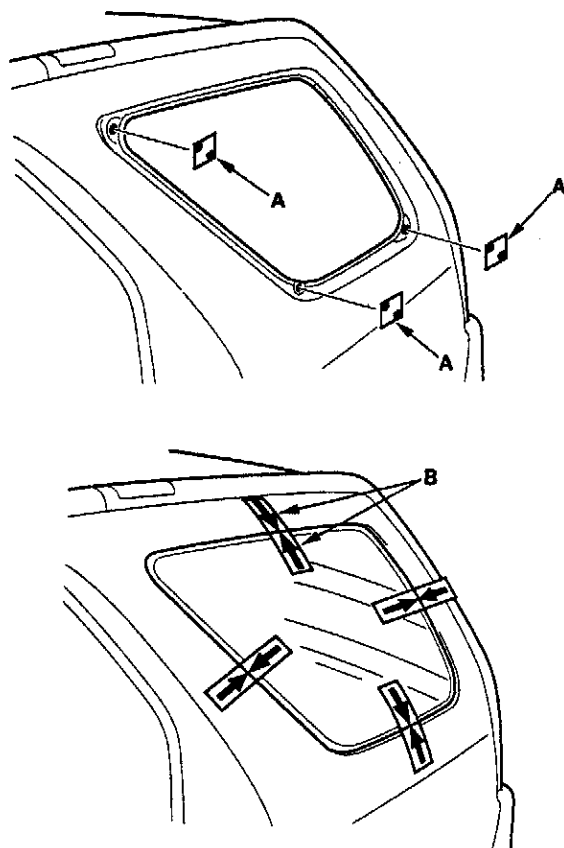
# 车窗玻璃

## 角窗玻璃的更换(续)

8. 如果要安装新的角窗玻璃，则将紧固件(A)粘贴到车体上。确认紧固件与车体表面齐平。



9. 如果要重新安装旧的角窗玻璃(以及任一卡夹折断嵌条), 使用氨基甲酸已酯胶带(A)片密封车体孔。然后将角窗玻璃向上装入窗口中, 并用油彩笔在角窗玻璃和车体上如图所示的三个点做对正标记(B)。小心不要触摸角窗玻璃上将要涂抹粘合剂的部位。



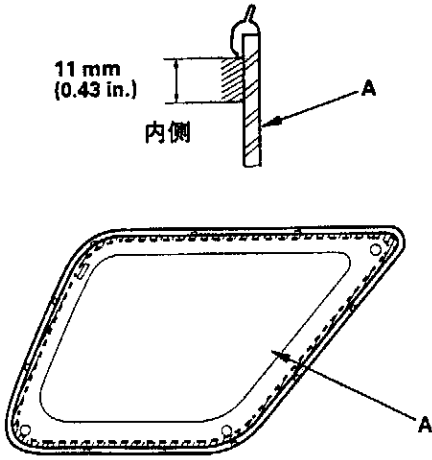
10. 卸下角窗玻璃。



11. 如图所示, 使用海绵在角窗玻璃(A)的内侧面上涂一薄层玻璃底漆, 然后用纱布或粗棉布将其轻微擦去。

- 不要将车体底漆涂敷到角窗玻璃上, 同时, 不要将浸沾有车体底漆和玻璃底漆的海绵相混淆。
- 切勿用手触摸涂有底漆的表面。否则, 粘合剂不会很好地粘结到角窗玻璃上, 从而造成角窗玻璃安装后密封不严。
- 已涂有底漆的表面不要沾染水、灰尘和碎屑等。

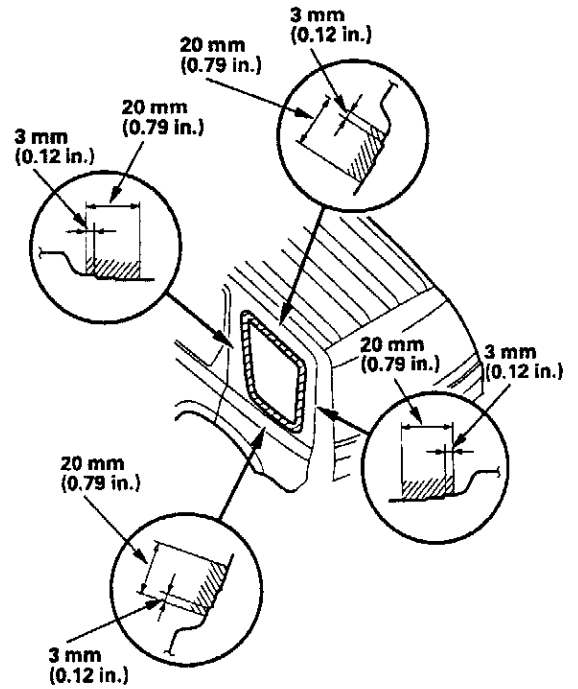
////// : 在阴影处涂抹玻璃底漆。



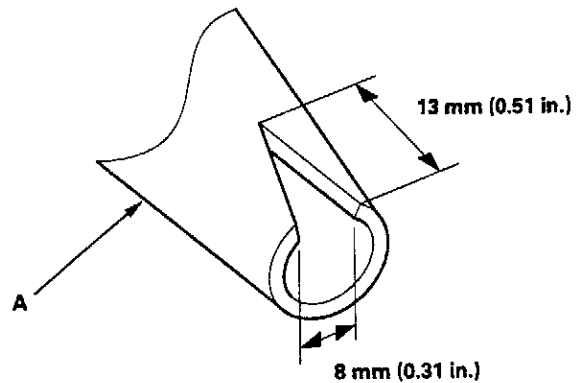
12. 围绕角窗玻璃窗框口边缘, 使用海绵在原残留粘合剂上涂一薄层车体底漆。并使车体底漆至少干燥 10 分钟:

- 不要将玻璃底漆涂抹到车体上, 也不要将浸沾有玻璃底漆和车体底漆的海绵相混淆。
- 切勿用手触摸涂有底漆的表面。
- 给窗框口边缘涂抹底漆前, 应遮盖车内装饰件。

////// : 在阴影处涂抹车体底漆。



13. 在填充料筒之前, 如图所示将喷口(A)的端部切成"V"形。



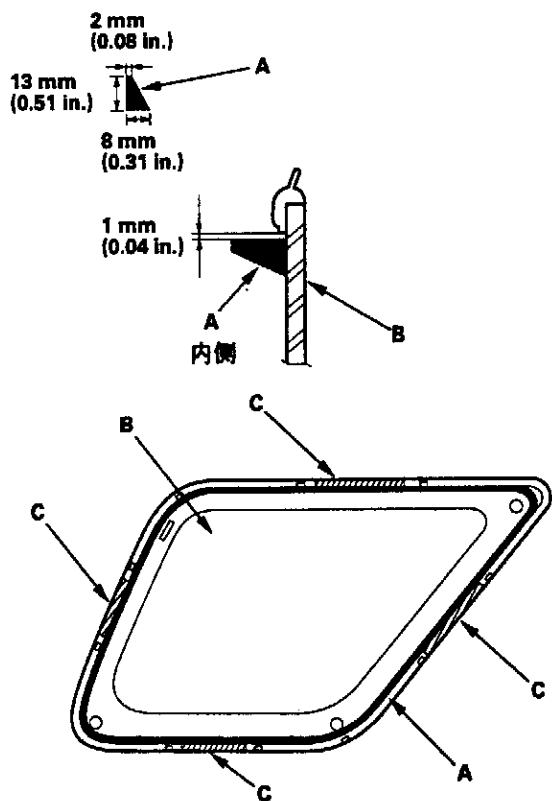
(续)

# 车窗玻璃

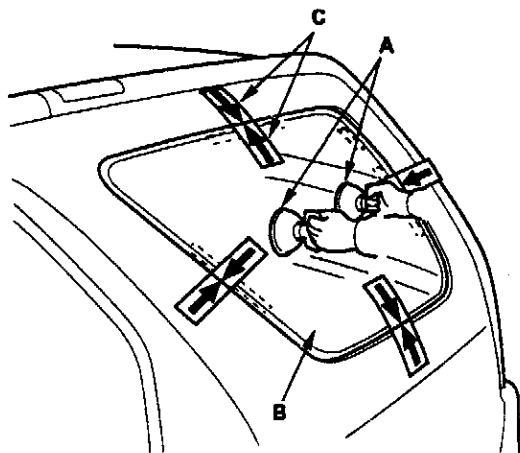
## 角窗玻璃的更换(续)

14. 将粘合剂装入料筒，为保证连续供料，粘合剂中不应混入气泡。将料筒装入填隙枪，并如图所示，在角窗玻璃(B)边缘涂出一条粘合剂带(A)。

- 涂抹完粘合剂后，撕下丁基胶带(C)隔膜。
- 应在涂抹玻璃底漆后 30 分钟内施加粘合剂。在各角部涂抹一层略厚的粘合剂。



15. 使用吸盘(A)吸住角窗玻璃(B)，将其移至并保持待安装的窗框外，对准卡夹或在第 9 步中所作的对正标记(C)，然后将其放到粘合剂上。轻微按压角窗玻璃，直到其边缘同粘合剂完全粘结。直到粘合剂干燥后方可开启或关闭车门。



16. 使用油灰刀或维修用布将多余的粘合剂刮掉或擦去。为了除去漆层表面或角窗玻璃上的粘合剂，需用浸沾酒精的柔软维修用布进行擦拭。

17. 使粘合剂至少干燥 1 小时后，在角窗玻璃上喷水以检查其是否渗漏。标记出渗漏部位，使角窗玻璃干燥，然后使用密封胶加以密封。安装角窗玻璃之后，车辆至少要停放四个小时。如果在四个小时内必须使用车辆，则一定要慢速行驶。

18. 重新安装所有未安装的部件。提醒用户在 2-3 天内禁止下列操作：

- 在所有车门玻璃升起的情况下用力关闭车门。
- 使车体过度扭曲(例如以某一角度出入车道或在粗糙、不平的路面上行驶时)。

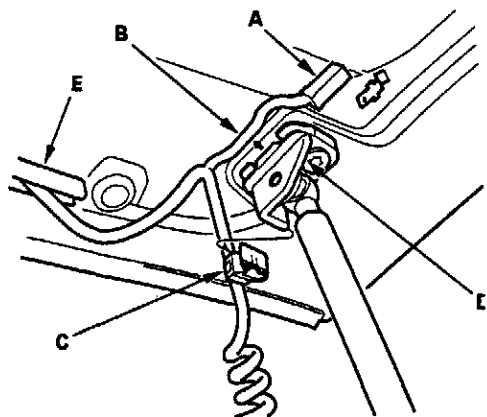


## 上部玻璃背舱门/上部玻璃背舱门支撑柱的更换

说明:

- 戴上手套以保护双手。
- 小心不要刮伤背舱门。
- 不要损坏后车窗除雾器网线及端子。

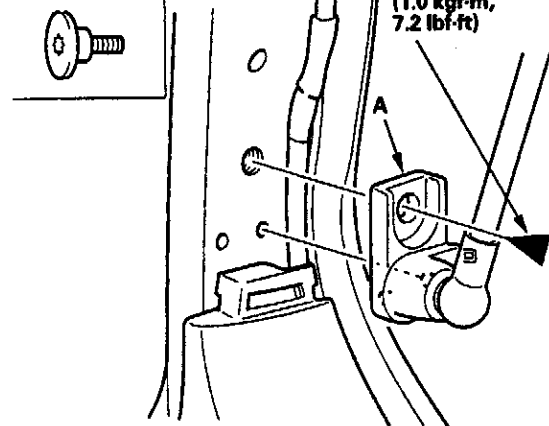
1. 从两侧拆卸背舱门侧装饰件(见 18-80 页)
2. 拆下高位制动灯(见 20-94 页)。
3. 断开后车窗除雾器插头(A), 并从两个上部玻璃背舱门支撑柱支座(D)上松开线束(B)和线束固定架(C)。在右侧, 从线束装饰件(E)上拆下线束。



4. 固定住上部玻璃背舱门, 使用一个 Torx T30 钻头卸下螺栓, 然后从两侧卸下上部玻璃背舱门支撑柱支座(A)。

紧固件位置

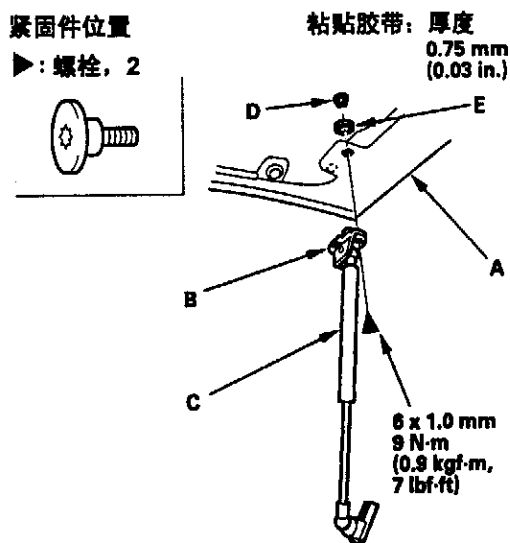
►: 螺栓, 2



5. 固定住上部玻璃背舱门(A), 使用一个 Torx T30 钻头卸下螺栓, 然后除去双面粘贴胶带(B), 从上部玻璃背舱门上卸下上部玻璃背舱门支撑柱(C)、支撑柱螺母(D)以及密封件(E)。

紧固件位置

►: 螺栓, 2



(续)

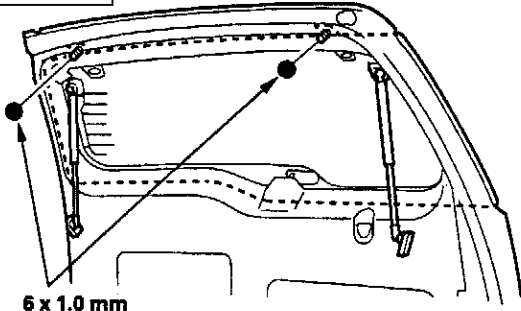
# 车窗玻璃

## 上部玻璃背舱门/上部玻璃背舱门支撑柱的更换(续)

6. 让助手固定住上部玻璃背舱门, 从两侧卸下螺母。脱开上部玻璃背舱门锁闩。

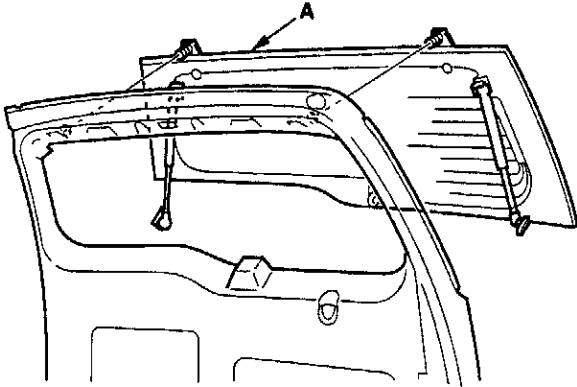
### 紧固件位置

●: 螺母, 2



6 x 1.0 mm  
9.8 N·m  
(1.0 kgf·m, 7.2 lbf·ft)

7. 拆下上部玻璃背舱门(A)。小心不要刮伤背舱门。



8. 按照与拆卸相反的顺序安装玻璃和支撑柱, 并注意下列事项:

- 使用新品, 更换已拆卸的支撑柱装配螺栓。
- 确认后车窗除雾器插头接插适当。
- 调整玻璃的位置(见 18-58 页)。
- 检查上部玻璃背舱门开启是否正常以及锁定是否牢固。

9. 检查是否漏水(见 18-59 页第 9 步)。



## 上部玻璃背舱门的拆解/重新组装

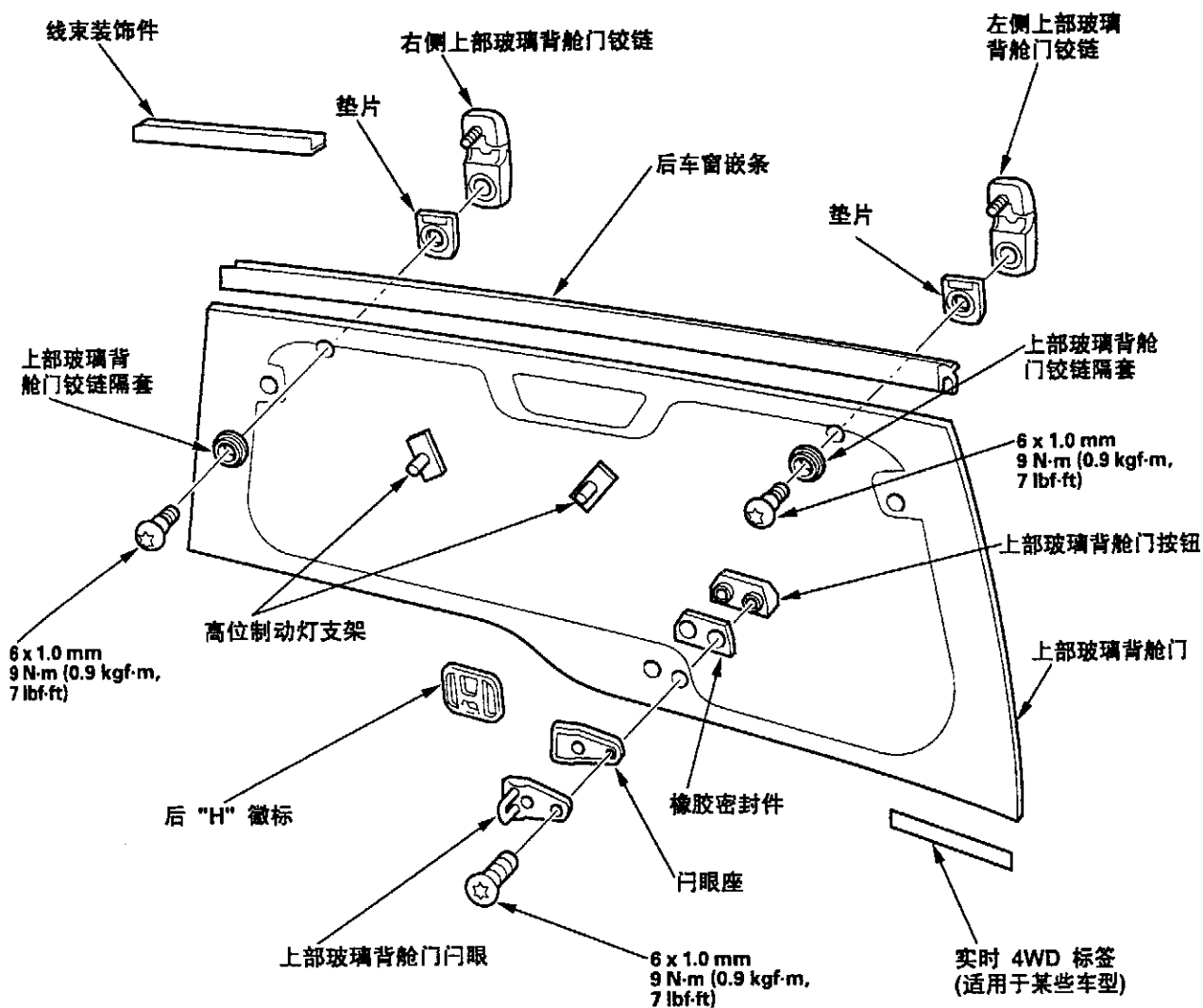
说明:

- 戴上手套以保护双手。
- 将上部玻璃背舱门放在保护座上，以防止损坏。
- 不要损坏后车窗除雾器网线及端子。

如图所示，拆解上部玻璃背舱门，并注意以下事项:

- 使用 Torx T30 钻头卸下螺母。
- 如果要拆卸后车窗嵌条，请参阅“后车窗嵌条的更换”(见 18-59 页)。
- 如果要拆卸高位制动灯支架和线束装饰件，则请参阅“高位制动灯支架/线束装饰件的更换”(见 18-61 页)。

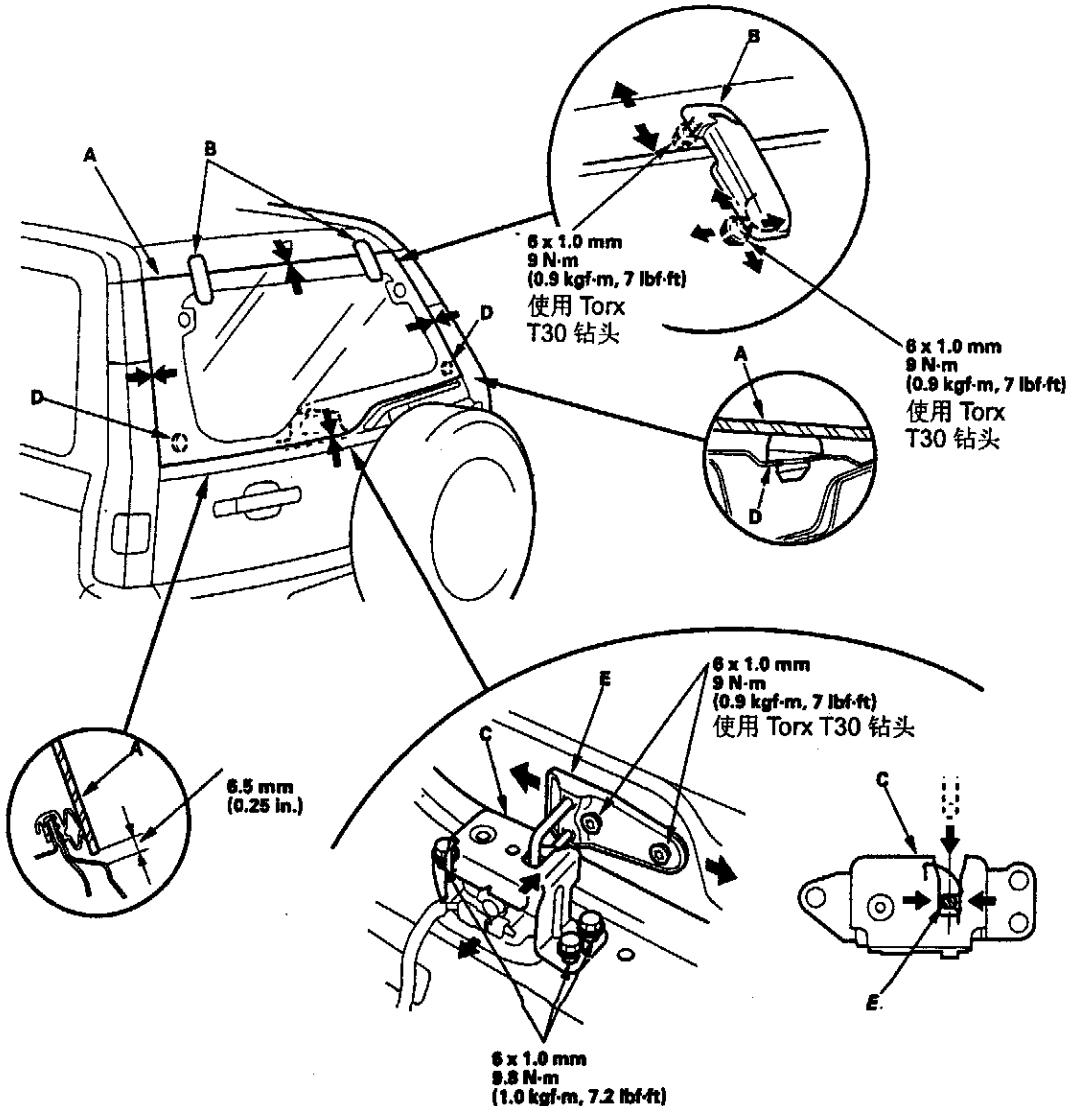
按照与拆卸相反的顺序重新组装上部玻璃背舱门。如果要安装后“H”徽标和实时 4WD 标签，则请参阅“徽标/标签的更换”(见 18-151 页)。



# 车窗玻璃

## 上部玻璃背舱门的调节

1. 卸下下部背舱门装饰板(见 18-80 页)。
2. 在助手的协助下, 将上部玻璃背舱门支撑柱从两侧卸下(见 18-55 页)。打开和关闭支撑柱时, 需要固定住上部玻璃背舱门。
3. 略微松开每个螺栓、螺钉和螺母。
4. 按照下列顺序调节上部玻璃背舱门(A)的对正。
  - 上下调节上部玻璃背舱门铰链(B), 使上部玻璃背舱和背舱门之间保持适当间隙。
  - 左右调节上部玻璃背舱门铰链, 必要时, 将上部玻璃背舱门与背舱门之间的间隙调节为距每侧均等。同时也要调节门眼。
  - 前后调节上部玻璃背舱门锁闭(C), 使上部玻璃背舱门与背舱门的下缘齐平吻合。每一侧上部玻璃背舱门止动器(D)与上部玻璃背舱门之间应无间隙。
  - 左右调节门眼(E), 直至位于上部玻璃背舱门锁闭的中间。



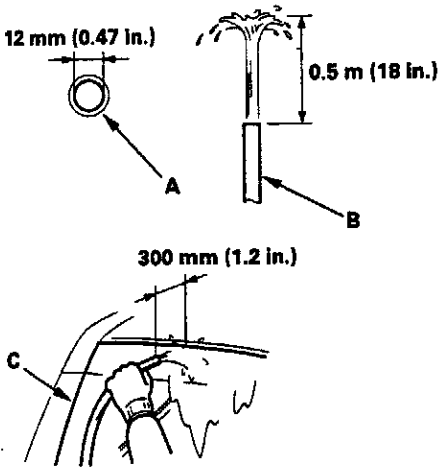




## 后车窗嵌条的更换

5. 将每个螺栓、螺钉和螺母拧紧。
6. 检查上部玻璃背舱门开启是否正常以及锁定是否牢固。
7. 重新将支撑柱安装牢固(见 18-55 页)。
8. 重新安装背舱门下部装饰板(见 18-80 页)。
9. 检查是否漏水。如图所示, 向车顶及密封部位喷水, 并注意以下事项:

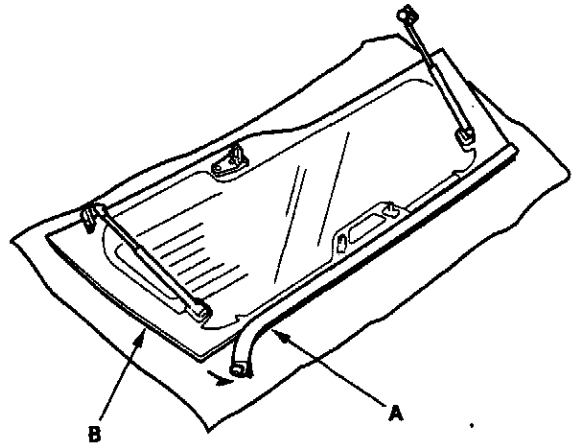
- 使用一根直径为 12 mm (0.47 in.)的软管 (A)。
- 如图(B)所示, 调节水的流量。
- 不要使用喷嘴。
- 将软管与背舱门(C)的距离保持在大约 300mm (12 in.)。



### 说明:

- 戴上手套以保护双手。
- 将上部玻璃背舱门放在保护座上以防止损坏。
- 不要损坏后车窗除雾器网线及端子。

1. 卸下上部玻璃背舱门(见 18-55 页)。
2. 从上部玻璃背舱门的两侧拆卸上部玻璃背舱门铰链(见 18-57 页)。
3. 从上部玻璃背舱门(B)上缘卸下嵌条(A)。必要时, 使用多用途小刀将嵌条切断。



4. 使用油灰刀刮去上部玻璃背舱门上所有的粘合剂。使用异丙基乙醇, 清洗上部玻璃背舱门的上缘, 即新嵌条的安装之处。清理后, 勿使车门表面沾染机油、油脂及水等。

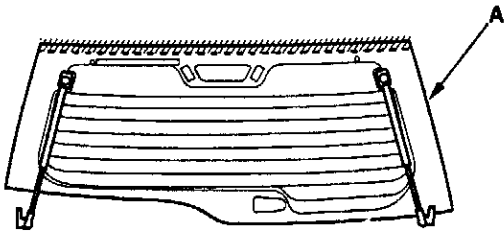
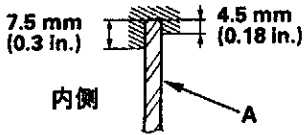
(续)

# 车窗玻璃

## 后车窗嵌条的更换(续)

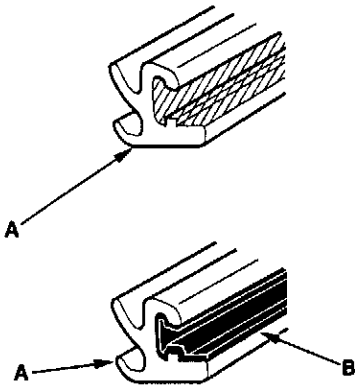
5. 在上部玻璃背舱门(A)的上缘涂抹底漆(YOKOHAMA RUBBER MS-90 或等效品)。小心不要触摸上部玻璃背舱门上将要涂抹底漆的部位。

////// : 在阴影处涂抹底漆。

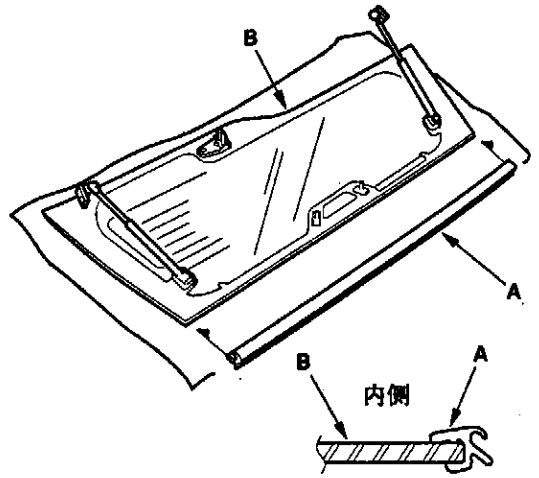


6. 将底漆(SAKAI CHEMISTRY SL-8861 或等效品)涂抹到整个嵌条(A)凹槽内,并在嵌条的凹槽内涂出一条氨基甲酸已酯粘合剂带(B)。

////// : 在阴影处涂抹底漆。



7. 将嵌条(A)的边缘与上部玻璃背舱门(B)的角部边缘对正,并粘合该嵌条。



8. 使用油灰刀或维修用布将多余的粘合剂刮掉或擦去。为了除去上部玻璃背舱门上的粘合剂,需用浸沾酒精的柔软维修用布进行擦拭。
9. 至少使粘合剂干燥一小时。
10. 重新安装上部玻璃背舱门铰链。
11. 重新安装上部玻璃背舱门。

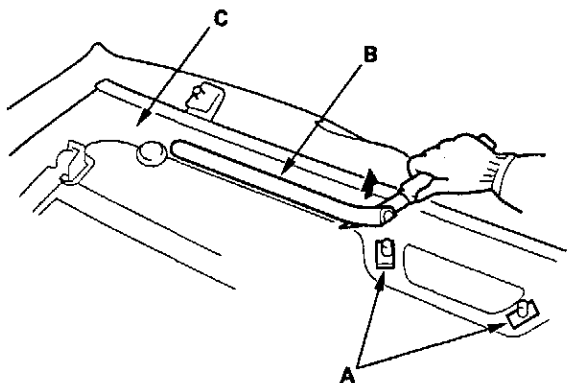


## 高位制动灯支架/线束装饰件的更换

### 说明:

- 戴上手套以保护双手。
- 将上部玻璃背舱门放在保护座上以防止损坏。
- 不要损坏后车窗除雾器网线及端子。

1. 卸下上部玻璃背舱门(见 18-55 页)。
2. 使用多用途小刀将高位制动灯支架(A)的粘合部分和线束装饰件(B)切下, 然后将其取掉。小心不要刮伤上部玻璃背舱门(C)。

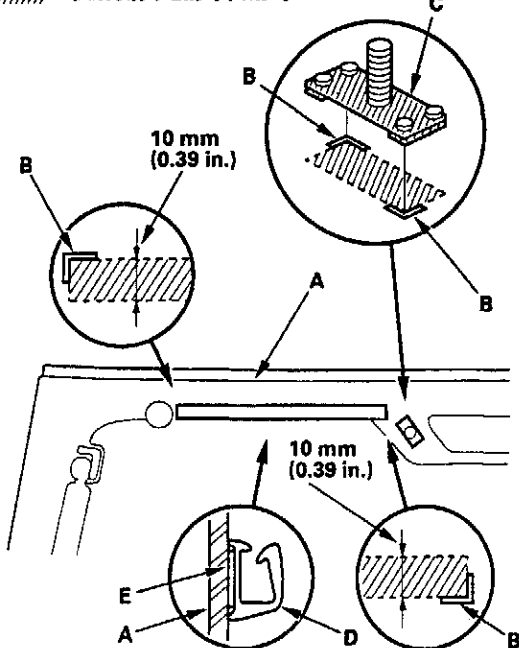


3. 使用油灰刀刮去上部玻璃背舱门上所有的旧粘合剂和粘贴胶带。使用异丙基乙醇清洗上部玻璃背舱门的内表面, 即新支架和装饰件的安装之处。确认粘结表面没有水、机油和油脂等。

4. 给上部玻璃背舱门(A)的内表面涂抹底漆(YOKOHAMA RUBBER MS-90 或等效品)。

- 确认底漆与对正标记(B)成一直线。
- 小心不要触摸上部玻璃背舱门上将要涂抹底漆的部位。

////// : 在阴影处涂抹底漆。



5. 将底漆(SAKAI CHEMISTRY SL-8861 或等效品)涂抹到高位制动灯支架(C)的背面。
6. 使用氨基甲酸已酯粘合剂带将支架粘贴到上部玻璃背舱门上, 并用粘贴胶带(E)将装饰件(D)粘贴到上部玻璃背舱门上。确认支架和装饰件与对正标记成一直线。
7. 使用油灰刀或维修用布将多余的粘合剂刮掉或擦去。为了除去上部玻璃背舱门上的粘合剂, 需用浸沾酒精的柔软维修用布进行擦拭。
8. 至少使粘合剂干燥一小时。
9. 重新安装上部玻璃背舱门。

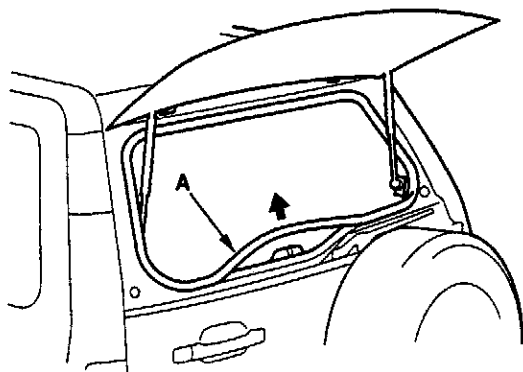
# 车窗玻璃

## 上部玻璃背舱门密封条的更换

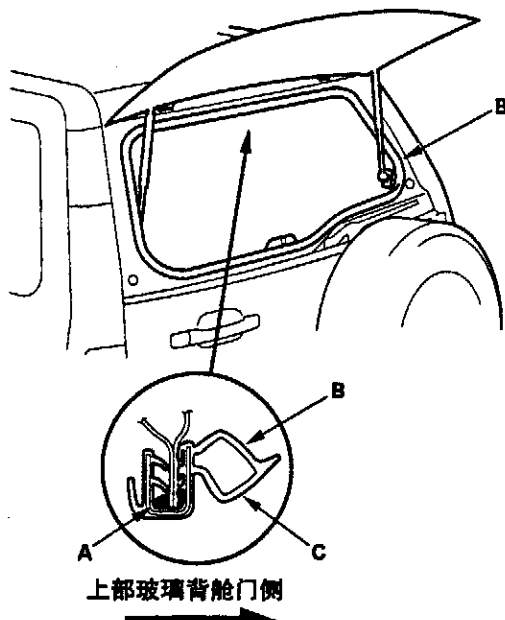
说明:

- 戴上手套以保护双手。
- 小心不要刮伤背舱门。

1. 从两侧拆卸背舱门侧装饰件(见 18-80 页)
2. 拆下高位制动灯(见 20-94 页)。
3. 断开后车窗除雾器插头, 并从两侧取下线束(见 18-55 页的第 3 步)。
4. 从背舱门的两侧卸下上部玻璃背舱门支撑柱支座(见 18-55 页的第 4 步)。
5. 让助手固定住上部玻璃背舱门, 通过向外拉的方式卸下上部玻璃背舱门密封条(A)。



6. 使用酒精, 擦洗上部玻璃背舱门框口边缘的粘结表面。
7. 将密封剂(Cemedine P/N 08712-0004 或等效品) (A) 涂抹到上部玻璃背舱门密封条(B) 周围的槽内。

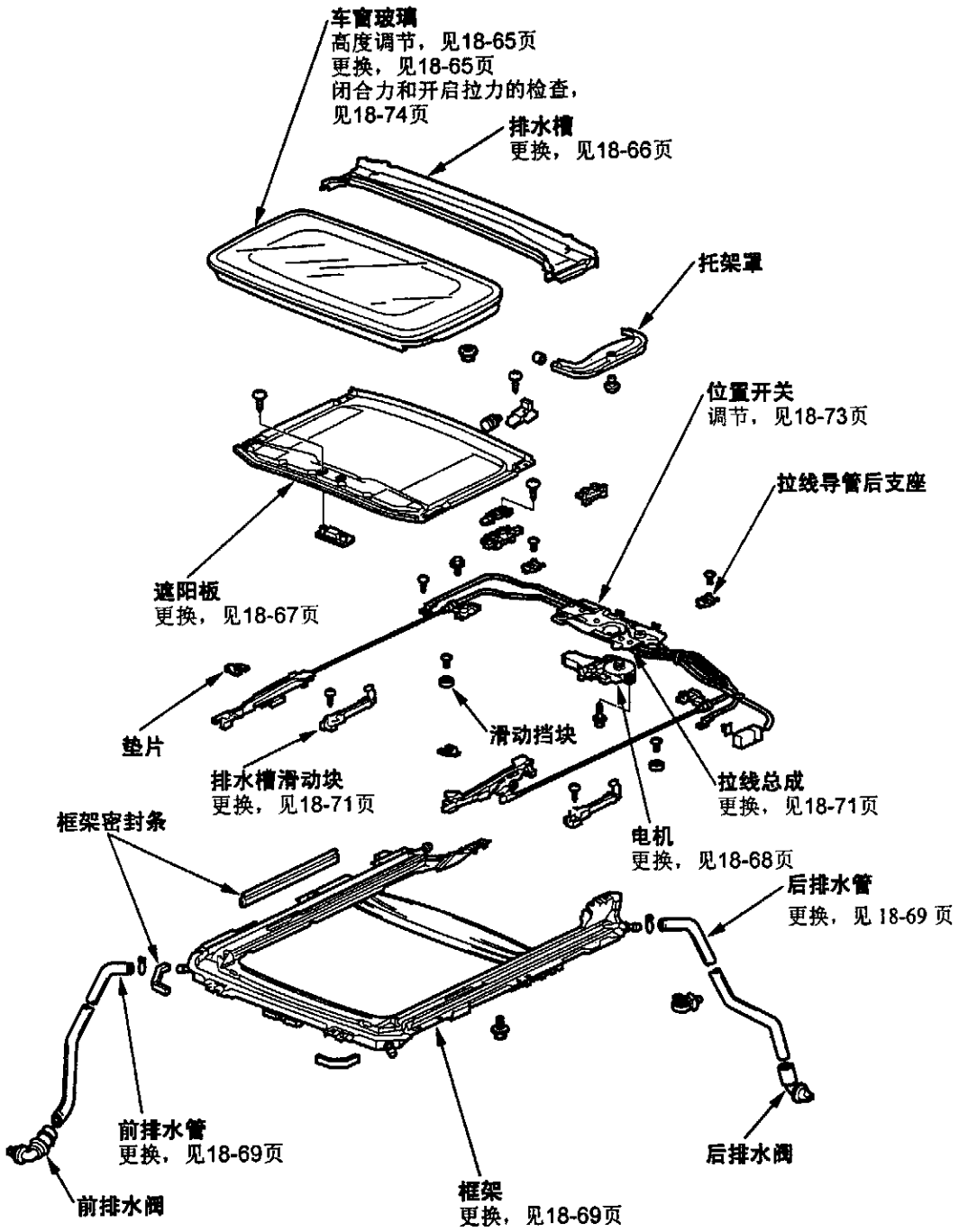


8. 找到上部玻璃背舱门密封条上的涂漆对正标记(C)。将此标记与上部玻璃背舱门框口中间的对正片对齐, 并安装密封条。确认其完全就位并面向图示方向。确认密封条无皱折。
9. 检查是否漏水(见 18-59 页第 9 步)。



# 天窗

## 部件位置索引



## 故障症状处理索引

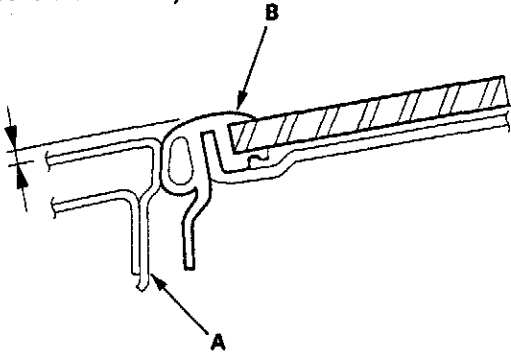
故障症状	诊断步骤	其它检查项目
漏水	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 检查排水管是否堵塞。</li><li>2. 检查玻璃密封条和车顶板之间是否有间隙。</li><li>3. 检查玻璃密封条或排水槽是否有缺陷或安装不当。</li><li>4. 检查排水密封条和车顶板之间是否有间隙。</li></ol>	
风声	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 检查玻璃密封条和车顶板之间是否间隙过大。</li></ol>	
电机噪音	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 检查电机是否松动。</li><li>2. 检查齿轮或轴承是否磨损。</li><li>3. 检查拉线总成是否变形。</li></ol>	
天窗玻璃不能移动, 但电机能运转	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 检查齿轮或内拉线是否有故障。</li><li>2. 检查导轨与滑块之间是否有异物阻滞。</li><li>3. 检查内拉线是否松动</li><li>4. 确认拉线总成安装正确。</li></ol>	
天窗玻璃不能移动, 并且电机也不能运转(使用天窗扳手能使玻璃移动)	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 检查保险是否熔断。</li><li>2. 检查天窗开关是否有故障。</li><li>3. 检查限位开关。</li><li>4. 检查电瓶电压是否充足。</li><li>5. 检查电机是否有故障。</li><li>6. 检查继电器是否有故障。</li></ol>	



## 天窗玻璃高度的调节

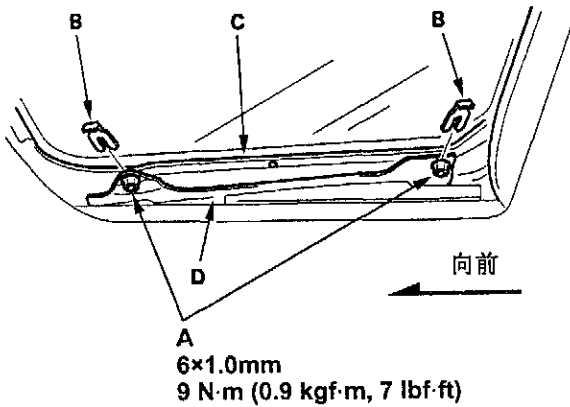
车顶板(A)应当与天窗玻璃密封条(B)齐平, 各部位距玻璃窗框口中心的偏差应保持在  $2+0.5/-1$  mm ( $0.08+0.02/-0.04$  in.)内。如果不在上述范围内, 则进行下列调节:

$2+0.5/-1$  mm  
( $0.08+0.02/-0.04$  in.)



1. 从两侧拆下托架罩。
2. 松开螺母(A), 并在玻璃框架(C)和玻璃托架(D)之间的两侧安装垫片(B)。

垫片厚度: 前后最大值 2 mm (0.08 in.)



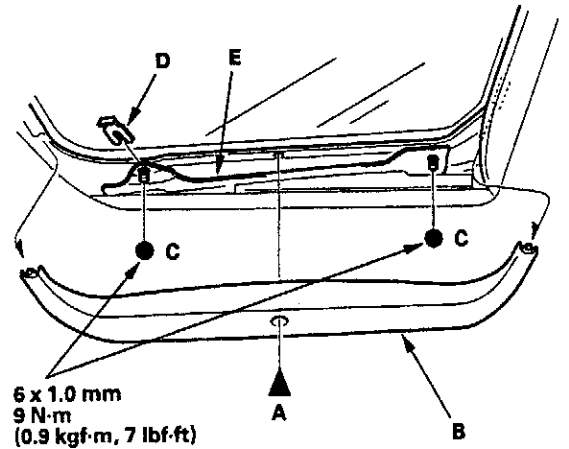
3. 如有必要, 在对面一侧重复上述操作。

## 天窗玻璃的更换

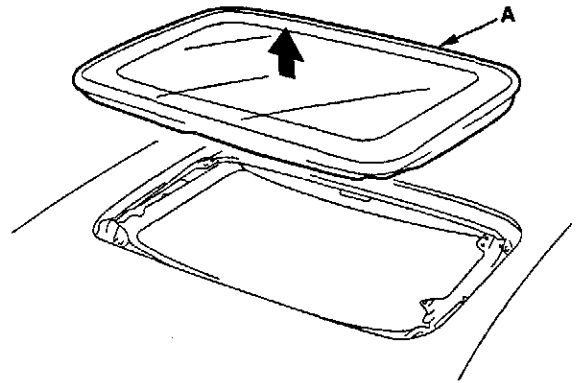
1. 完全关闭天窗玻璃。
2. 将遮阳板向后滑到止动位置。
3. 拆下螺钉(A), 然后卸下两个托架罩(B)。从两个玻璃托架(E)上卸下螺母(C)和垫片(D)。

紧固件位置

A ▲: 螺钉, 2 C ●: 螺母, 4



4. 举起天窗玻璃(A)将其拆下。不要损坏车顶板。



5. 按照与拆卸方向相反的顺序安装天窗玻璃, 并调节天窗玻璃高度的齐平。
6. 检查是否漏水。使用无喷嘴的软管浇注无压水。不要喷射高压水。

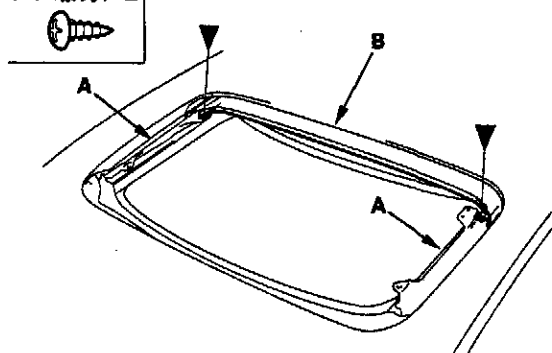
# 天窗

## 排水槽的更换

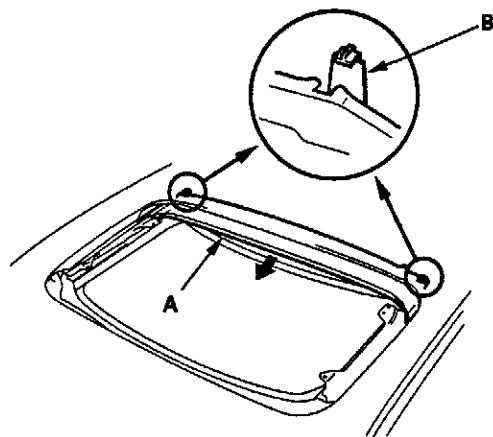
1. 拆下天窗玻璃(见 18-65 页)。
2. 使用天窗扳手, 将两个天窗玻璃托架(A)移至天窗在枢轴上正常向下转动的位置, 然后拆下排水槽(B)的紧固螺钉。

### 紧固件位置

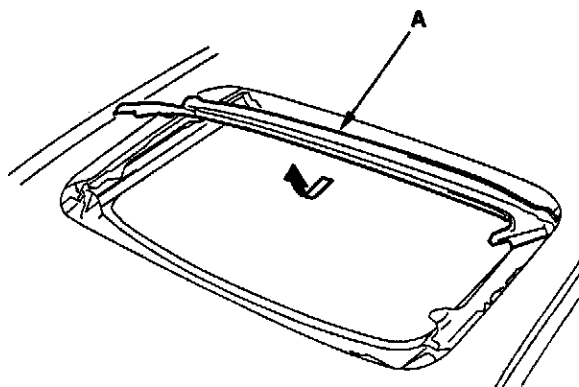
▶: 螺钉, 2



3. 向前拉动排水槽(A), 从排水槽滑动块的两个卡钩(B)上松开该排水槽。



4. 卸下排水槽(A)。



5. 按照与拆卸相反的顺序安装排水槽, 并注意下列事项:
  - 将排水槽推进卡钩, 直到听见轻微的咔嚓声。
  - 检查天窗玻璃高度的调节情况(见 18-65 页)。
6. 检查是否漏水。使用无喷嘴的软管浇注无压水。不要喷射高压水。



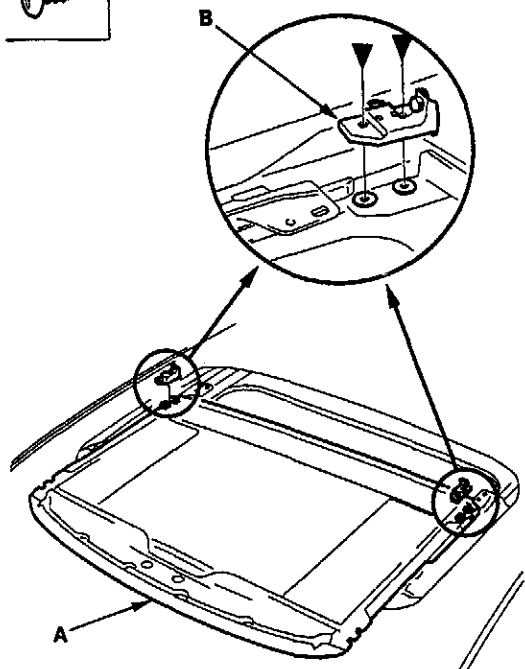


## 遮阳板的更换

1. 卸下排水槽(见 18-66 页)。
2. 滑动遮阳板(A), 直到看见两个遮阳板滑动块垫块(B)。

紧固件位置

►: 螺钉, 4

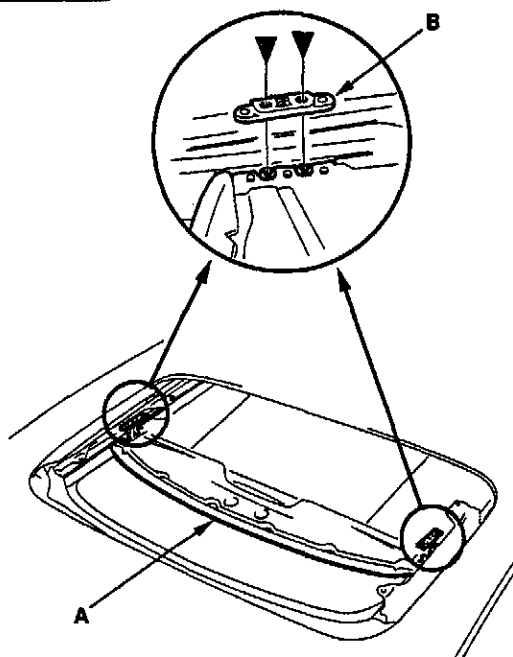


3. 旋下螺钉, 然后卸下两个垫块。

4. 升起遮阳板(A)前部的同时, 向前移动遮阳板直到看见两个遮阳板后卡钩(B)。不要损坏遮阳板和卡钩。

紧固件位置

►: 螺钉, 4



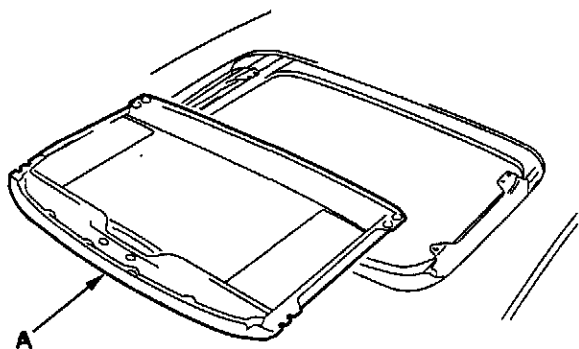
5. 旋下螺钉, 然后卸下两个卡钩。

(续)

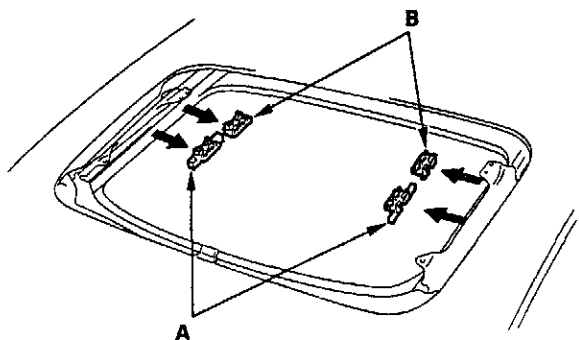
# 天窗

## 遮阳板的更换(续)

6. 拆下遮阳板(A)。



7. 从框架的两个导轨部分拆下前遮阳板基座滑块(A)和后遮阳板基座滑块(B)。



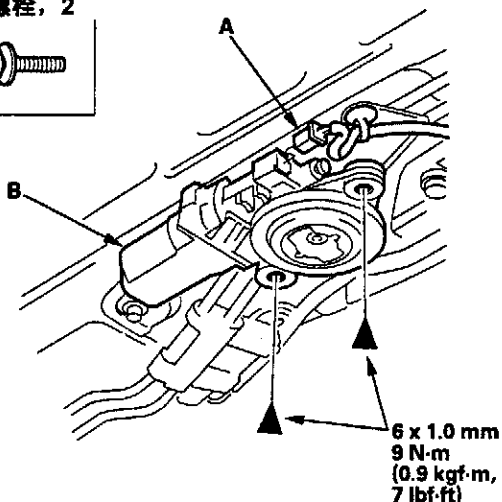
8. 按照与拆卸相反的顺序安装遮阳板，并检查天窗玻璃高度调节(见 18-65 页)。
9. 检查是否漏水。使用无喷嘴的软管浇注无压水。不要喷射高压水。

## 电机的更换

1. 拆下车顶内衬(见 18-81 页)。
2. 戴上手套以保护双手。断开插头(A)，并旋下螺栓，然后卸下电机(B)。

紧固件位置

▶: 螺栓, 2



3. 按照与拆卸相反的顺序安装电机，并注意下列事项：

- 确认插头接插适当。
- 检查电机的工作情况。



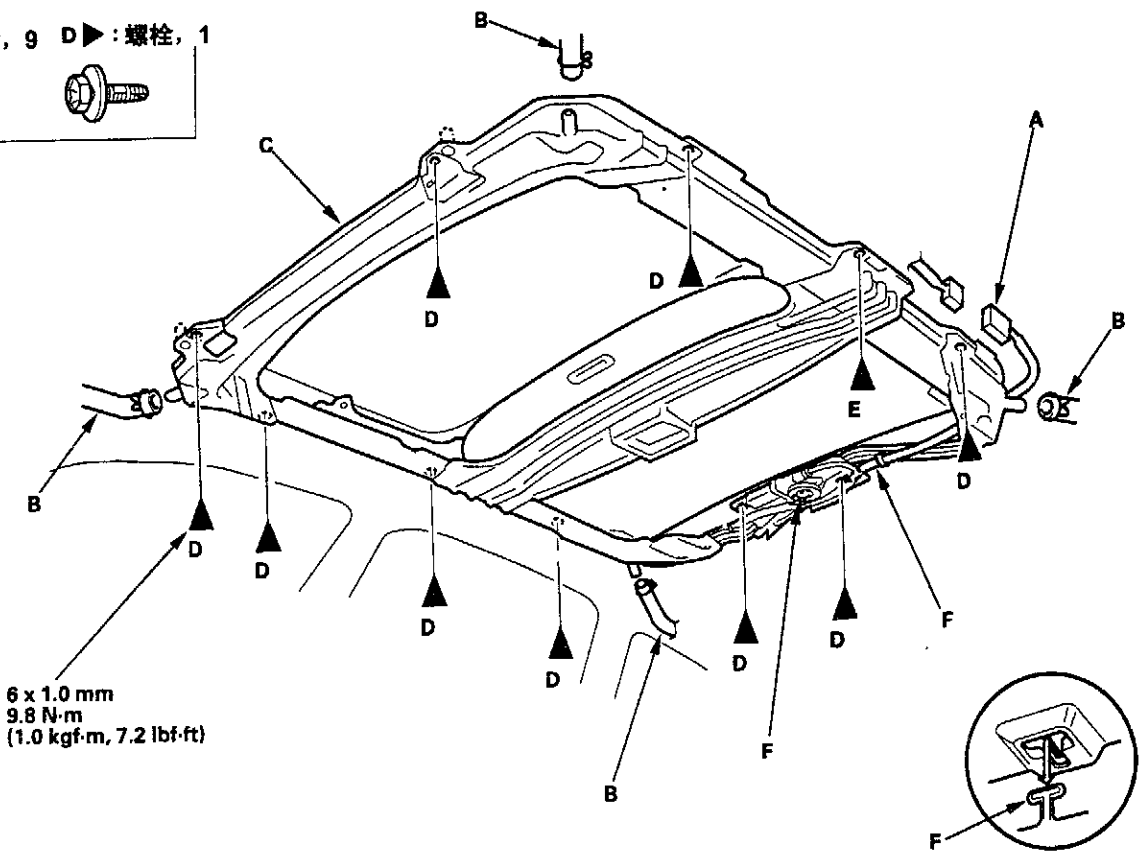
## 框架和排水导管的更换

说明：戴上手套以保护双手。

1. 拆卸以下项目：
  - 车顶内衬(见 18-81 页)
  - 天窗玻璃(见 18-65 页)。
2. 断开天窗插头(A)和排水管(B)。图示为左侧驾驶型，右侧驾驶型与此相对称。

### 紧固件位置

D ▶: 螺栓, 9    D ▶: 螺栓, 1



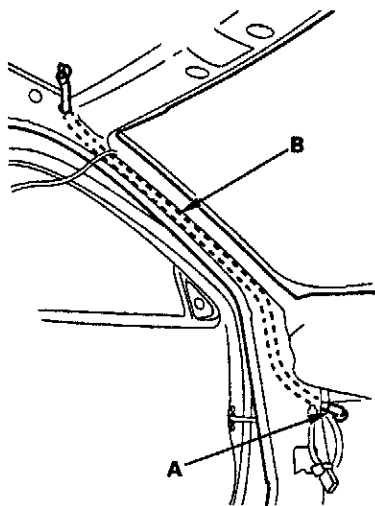
6 x 1.0 mm  
9.8 N·m  
(1.0 kgf·m, 7.2 lbf·ft)

3. 由助手固定住框架(C)，从后部开始，拆下螺栓(D)和地线螺栓(E)，并向前移动框架，松开后卡钩(F)，然后卸下框架。
4. 在助手的帮助下，小心通过前车门框口将框架拆下。小心不要刮伤车内装饰件和车体，或撕裂座椅罩。

(续)

## 框架和排水导管的更换(续)

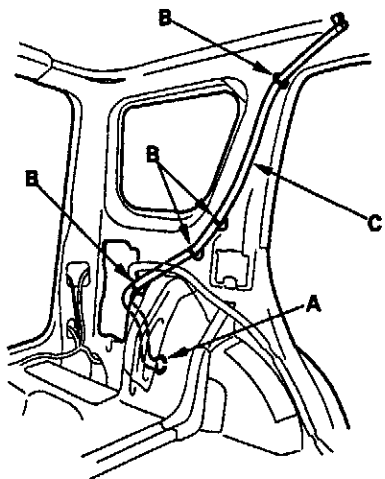
5. 为了从车体上卸下前排水阀(A), 拆下左侧或右侧脚部侧板(见 18-76 页)。需在排水管的端头系一根细绳, 然后从前部柱上将前排水导管(B)向下拉。



6. 为了从行李箱上卸下后排水阀(A), 需拆下下列部件:

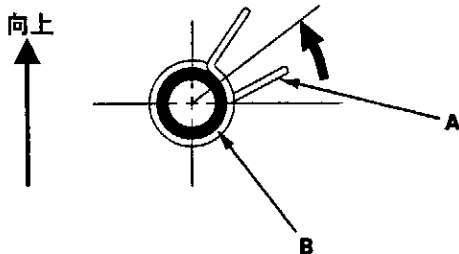
- 侧后装饰板(见 18-77 页)
- 角窗支柱装饰件(见 18-78 页)

用一个卡夹拆卸器脱开卡夹(B), 然后卸下后排水管(C)。



7. 按照与拆卸相反的顺序安装框架和排水管, 并注意下列事项:

- 安装框架之前, 使用压缩空气清理排水管和排水阀门。
- 检查框架密封条。
- 清理框架表面。
- 安装框架时, 先将后卡钩卡入车体的定位孔内。
- 确认插头接插适当。
- 连接排水管时, 要将排水管滑过框架喷口孔至少 10 mm (0.39 in)。
- 如图所示, 将管夹(A)安装到排水管(B)上。



8. 检查是否漏水。使用无喷嘴的软管浇注无压水。不要喷射高压水。



## 排水槽滑动块和拉线总成的更换

1. 拆卸框架(见 18-69 页)。

2. 从框架上拆卸以下部件：

- 排水槽(见 18-66 页)
- 遮阳板(见 18-67 页)
- 天窗电机(见 18-68 页)。

3. 戴上手套以保护双手。从框架(A)的两侧，旋下螺钉(B, C)，然后拆下滑动挡块(D)和拉线导管后支座(E)，并拆下拉线导管侧托架装配螺栓(F)和拉线导管装配螺钉(G)。

### 紧固件位置

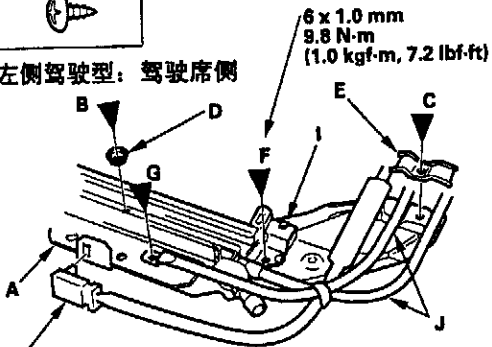
B ▶: 螺钉, 2 C ▶: 螺钉, 2 F ▶: 螺栓, 2



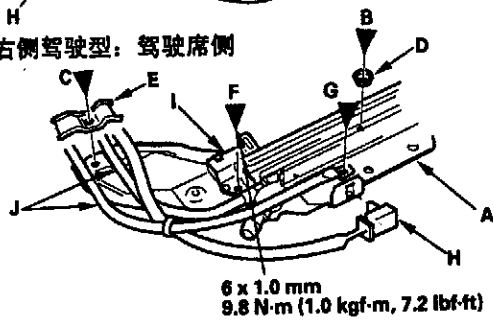
G ▶: 螺钉, 2



左侧驾驶型：驾驶席侧



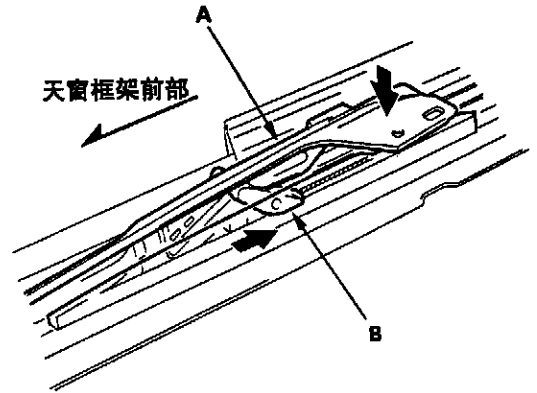
右侧驾驶型：驾驶席侧



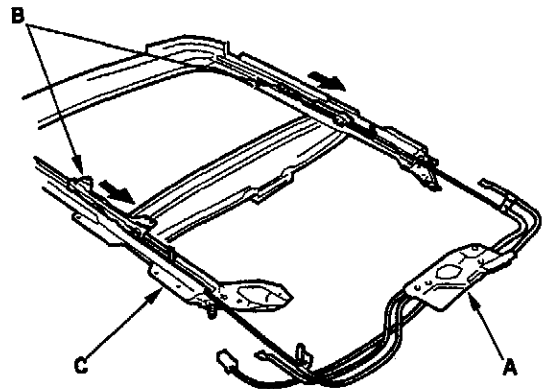
4. 在驾驶席侧，从框架上脱开天窗插头(H)。

5. 从框架两侧，拆下拉线导管侧托架(I)和拉线导管(J)。

6. 向后滑动连杆举升器(B)，使天窗玻璃托架(A)在枢轴上向下转动，然后将两个天窗玻璃托架与连杆举升器一起向后滑动。



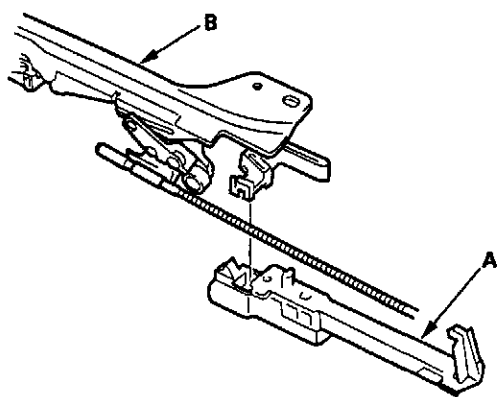
7. 向后滑动拉线总成(A)和两个玻璃托架(B)，然后将其从框架(C)上拆下。



(续)

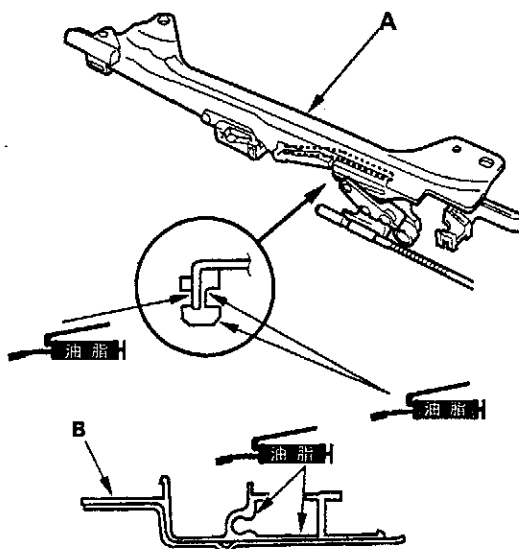
## 排水槽滑动块和拉线总成的更换(续)

8. 从两侧玻璃托架(B)上拆下排水槽滑动块(A)。



9. 按照与拆卸相反的顺序安装滑动块和拉线总成, 并注意下列事项:

- 必须将损坏的零部件进行更换。
- 按图中箭头所示, 将多用途润滑脂施加到天窗玻璃托架(A)和框架(B)的导轨部分上。
- 安装电机前, 确认两个连杆举升器平行, 而且处于全闭位置。
- 重新安装电机前, 应先安装框架和天窗玻璃, 并检查开启拉力(见 18-74 页)。



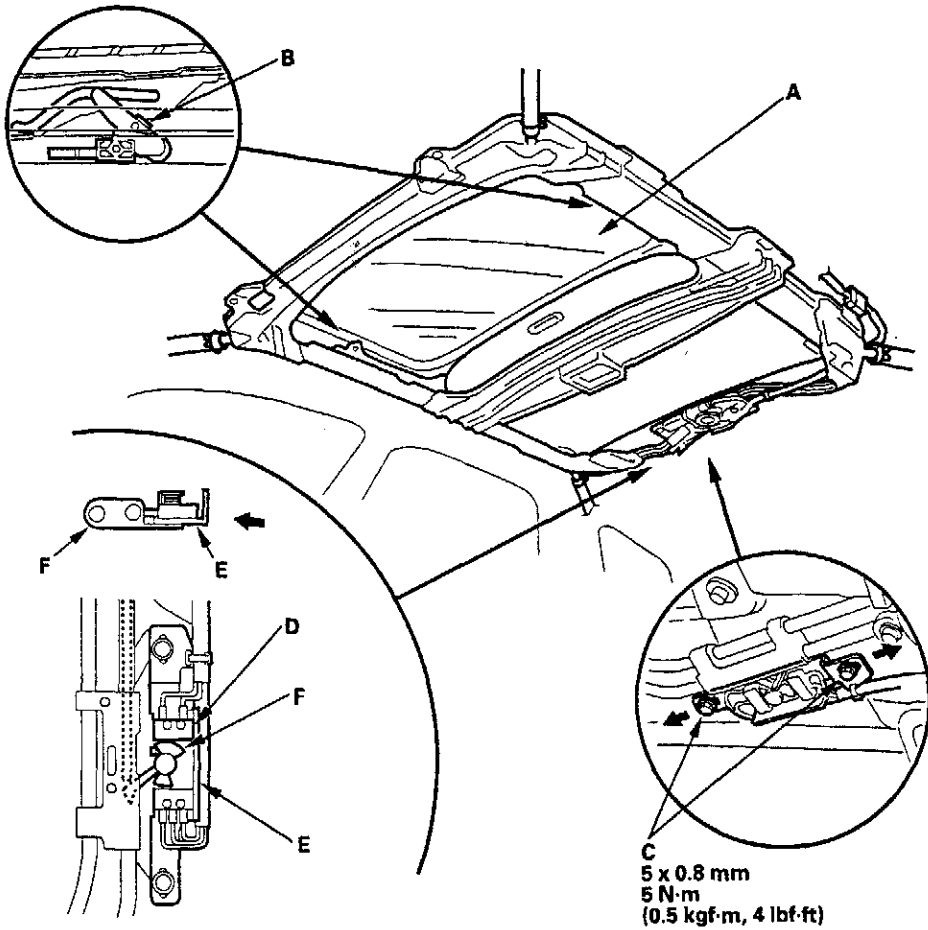


## 位置开关的调节

1. 拆下车顶内衬(见 18-81 页)。

2. 使用天窗扳手，将天窗玻璃(A)完全关闭。

- 确认两个连杆举升器(B)平行，而且处于图示的位置。
- 检查天窗玻璃是否与车顶板贴合以及天窗玻璃的高度(见 18-65 页)。



3. 使用开口扳手，旋松位置开关装配螺栓(C)。

4. 调整位置开关(D):

- 每次将开关板(E)移动一点，然后，当开关凸轮(F)推动位置开关(接通/关闭)时，在听到轻微咔嗒声的位置将开关板拧紧。
- 检查开关板是否与开关支座(F)接触。

5. 操作天窗开关，检查天窗玻璃的工作情况(从向上倾斜位置至全闭位置，从全开位置至全闭位置)。

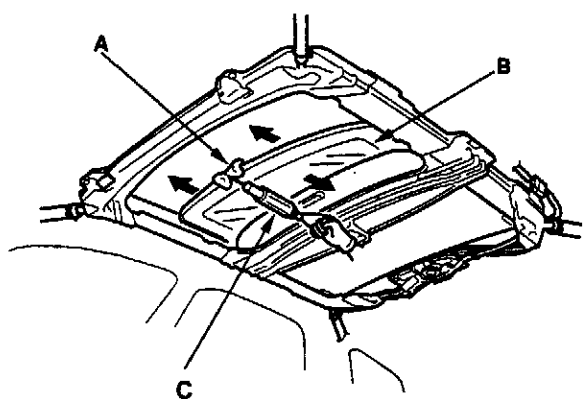
## 闭合力 and 开启拉力的检查

1. 拆下车顶内衬(见 18-81 页)。

2. 关闭力检查:

- 如图所示, 使用一块维修用布(A)保护天窗玻璃(B)的前缘, 挂上弹簧秤(C)。
- 让助手按住开关以关闭天窗玻璃, 测量使玻璃停止所需要的力。
- 当玻璃停动时, 立刻读出弹簧秤上的读数, 然后迅速松开开关和弹簧秤。

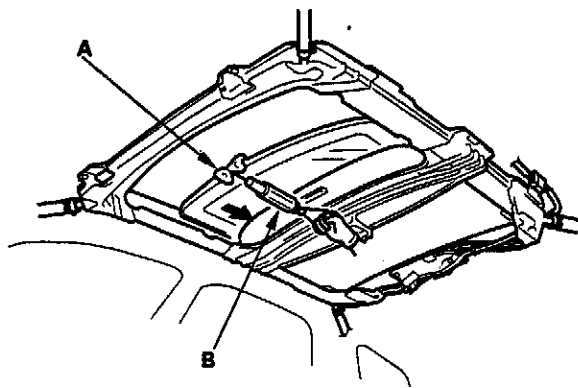
关闭力: 200-290 N (18-30 kgf, 44-66 lbf)



3. 如果关闭力不符合技术规格, 则拆下天窗电机(见 18-68 页), 然后检查:

- 齿轮部位与内拉线是否断裂或损坏。如果齿轮部位断裂, 则更换电机。如果内拉线损坏, 则拆卸框架(见 18-69 页), 并更换拉线总成(见 18-71 页)。
- 天窗电机(见 20-124 页)。如果电机不运转或运转不平稳, 则将其更换。
- 开启拉力。进行第 4 步。

4. 开启拉力的检查: 使用一块维修用布(A)保护天窗玻璃的前缘。如图所示, 用弹簧秤(B)测量开启天窗玻璃所需要的力。



5. 如果开启拉力超过 40 N (4 kgf, 9 lbf), 则检查:

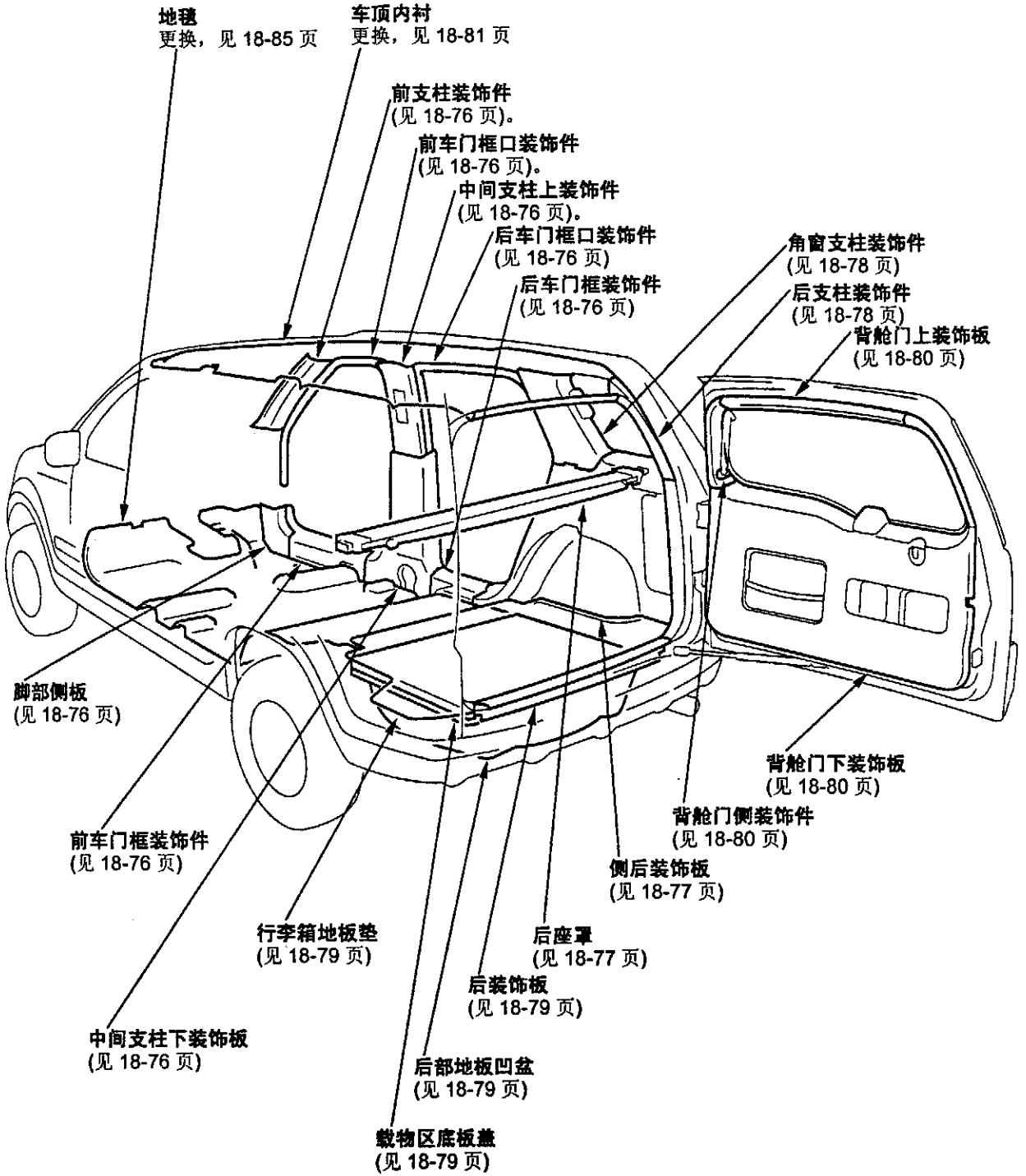
- 侧间隙与天窗玻璃高度的调节情况(见 18-65 页)。
- 滑动零部件是否断裂或损坏。若滑动零部件损坏, 则将其更换。





# 车内装饰件

## 部件位置索引



# 车内装饰件

## 装饰件的拆卸/安装——车门部位

### 说明:

- 戴上手套以保护双手。
- 在使用一字螺丝刀撬动之前, 应在其上缠裹保护带, 以防造成损坏。
- 小心不要弄弯或刮伤装饰件及装饰板。

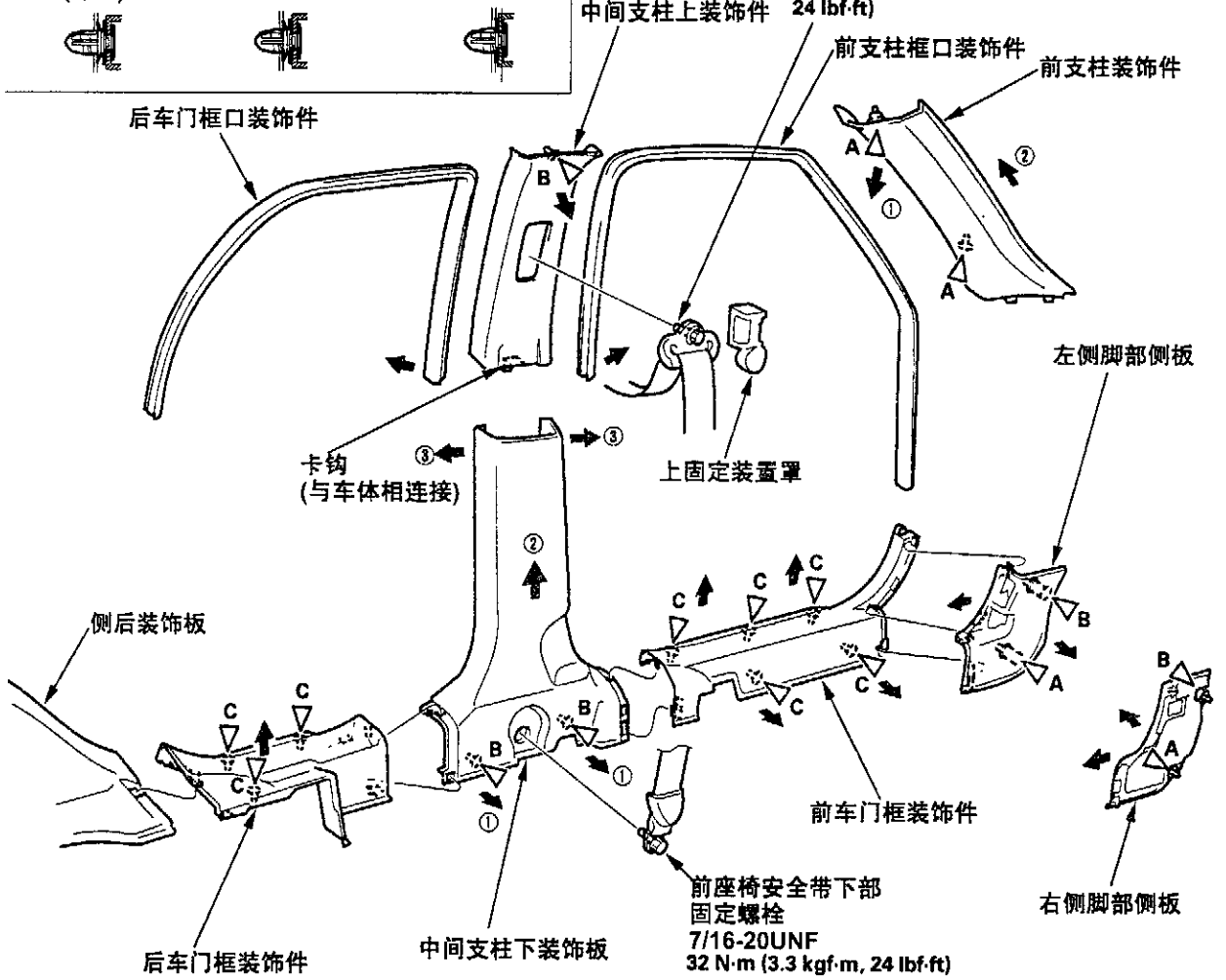
如图所示, 拆卸下列装饰件:

按照与拆卸相反的顺序安装装饰件, 并注意下列事项:

- 更换任何损坏的卡夹。
- 在安装前, 在前座椅安全带固定螺栓上施加螺纹密封剂。
- 在安装固定螺栓之前, 确认座椅安全带没有缠绕或盘结。

### 紧固件位置

A ▷: 卡夹, 4 (绿色)      B ▷: 卡夹, 5 (蓝色)      C ▷: 卡夹, 8 (黄色)





# 装饰件的拆卸/安装——后侧部位

## 说明:

- 带上手套以保护双手。
- 在使用一字螺丝刀撬动之前, 应在其上缠裹保护带, 以防造成损坏。
- 小心不要弄弯或刮伤装饰件及装饰板。

拆卸这些项目, 然后如图所示拆卸装饰件:

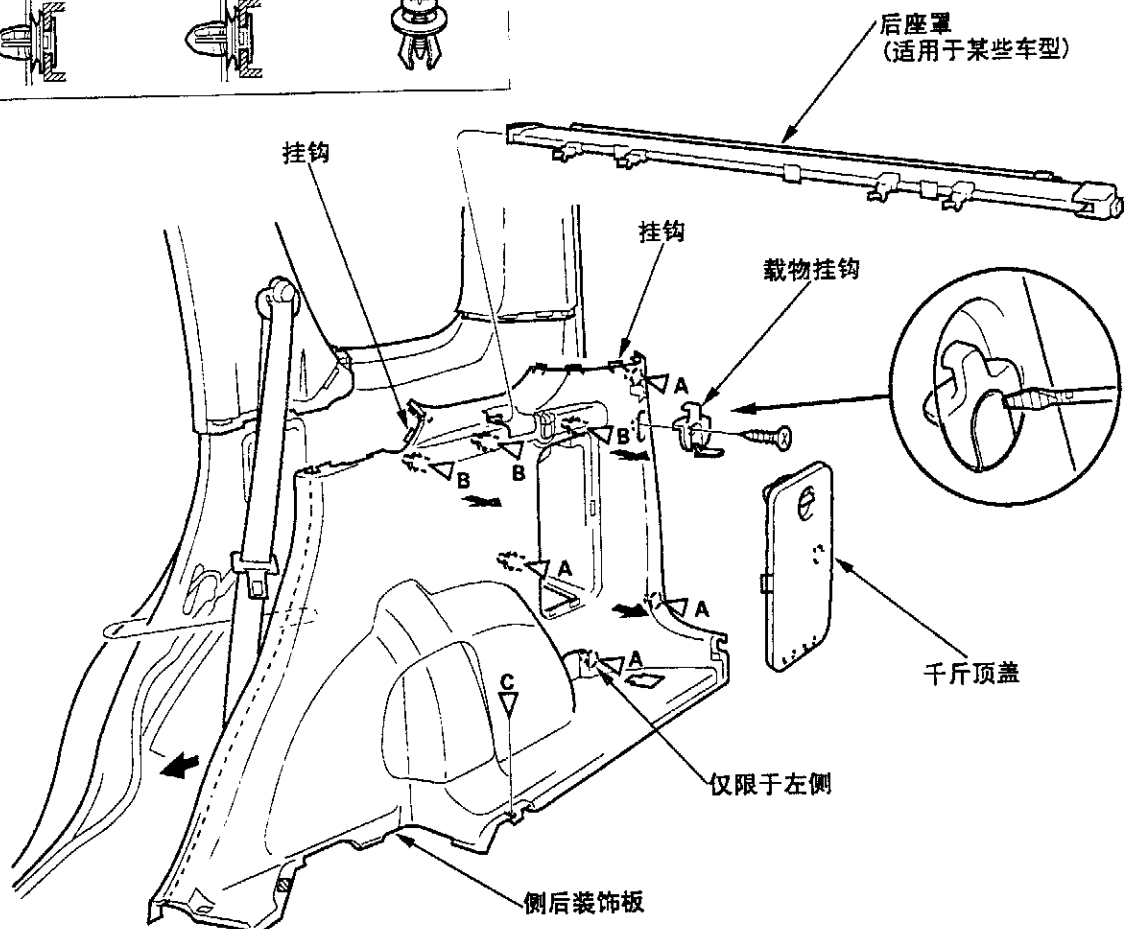
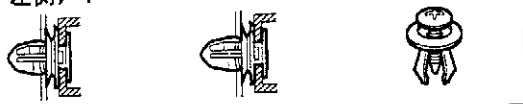
- 后车门框装饰件(见 18-76 页)
- 行李箱地板垫、载物区底板盖、后部底板凹盆、固定挂钩、后装饰板(见 18-79 页)
- 附件电源插座(位于左侧后装饰板)(见 20-234 页)

按照与拆卸相反的顺序安装装饰件, 并注意下列事项:

- 更换任何损坏的卡夹。
- 确认座椅安全带没有被卡住。

### 紧固件位置

- A▷: 卡夹(蓝色) 右侧, 3  
左侧, 4
- B▷: 卡夹, 3  
(橙色)
- C▷: 卡夹, 1



# 车内装饰件

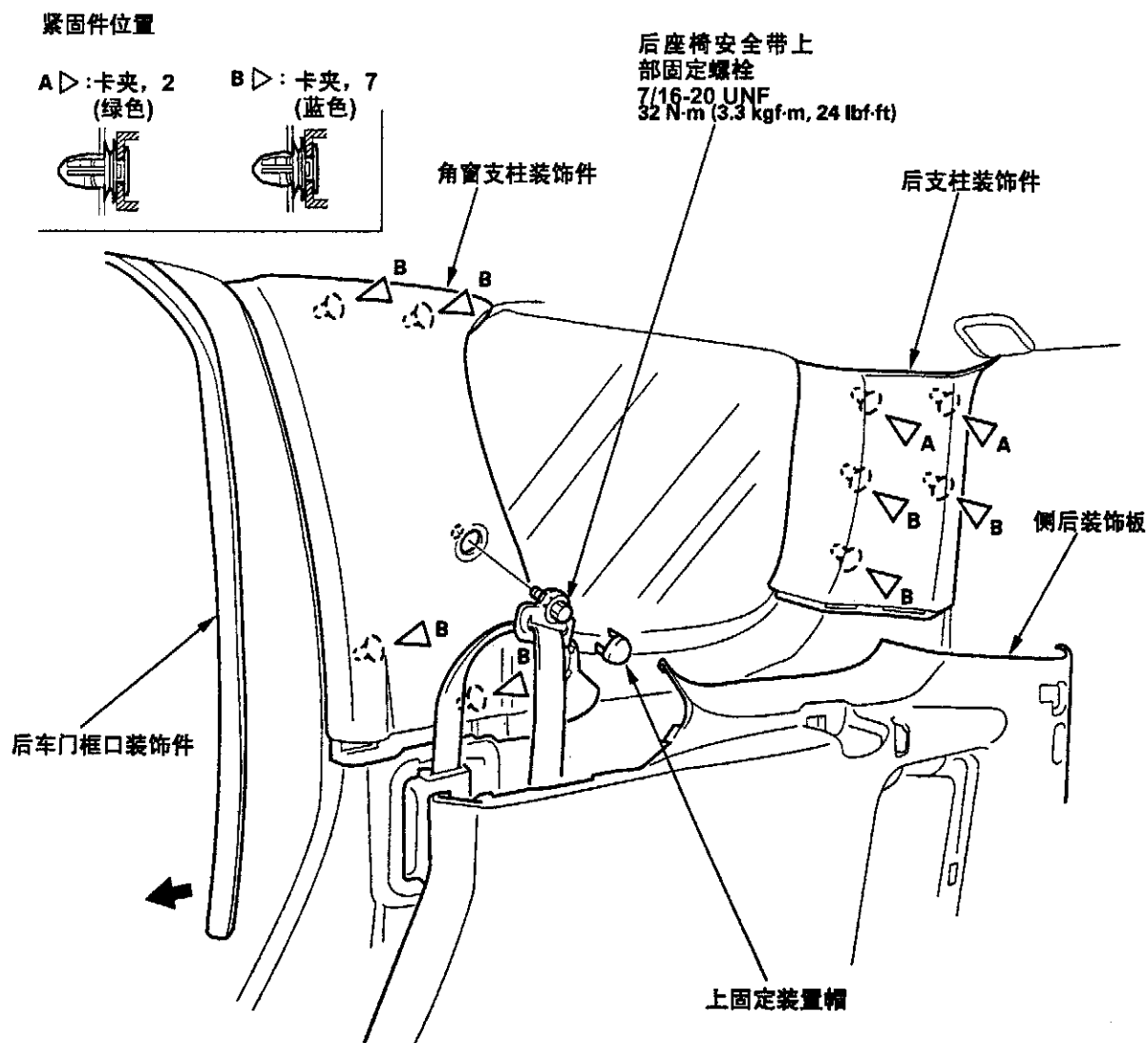
## 装饰件的拆卸/安装——后侧柱部位

### 说明:

- 戴上手套以保护双手。
- 在使用一字螺丝刀撬动之前,应在其上缠裹保护带,以防造成损坏。
- 小心不要弄弯或刮伤装饰件及装饰板。

依照图示拆卸装饰件。必要时,拆卸侧后装饰板的上部分(见 18-77 页)。按照与拆卸相反的顺序安装装饰件,并注意下列事项:

- 更换任何损坏的卡夹。
- 安装侧后装饰板时,确认座椅安全带没有被卡住。
- 在安装固定螺栓之前,确认座椅安全带没有缠绕或盘结。





# 装饰件的拆卸/安装——载物区

## 说明:

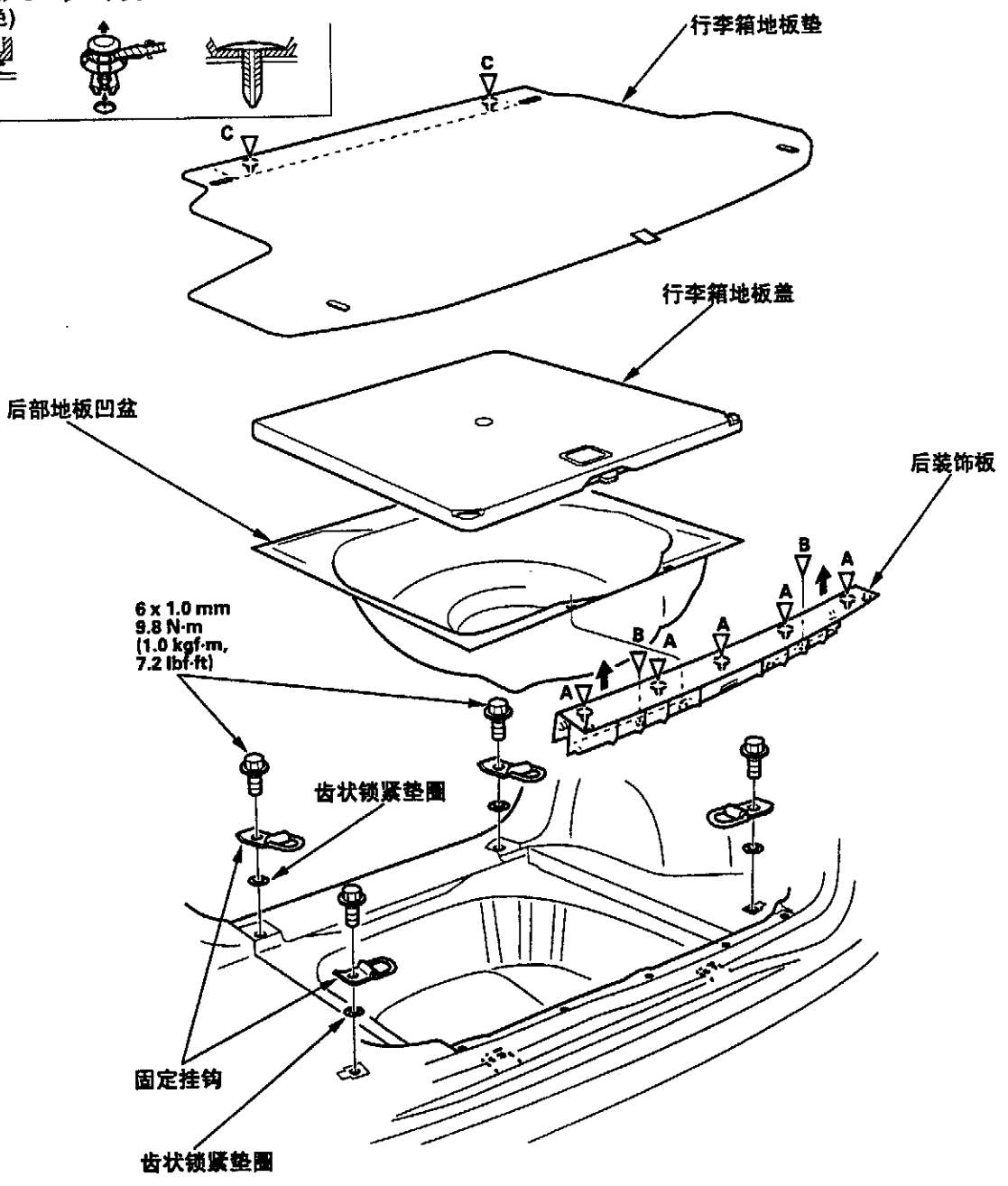
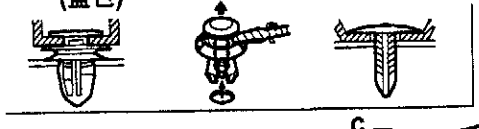
- 戴上手套以保护双手。
- 在使用一字螺丝刀撬动之前, 应在其上缠裹保护带, 以防造成损坏。
- 小心不要弄弯或刮伤装饰件及装饰板。

依照图示拆卸装饰件。

按照与拆卸相反的顺序安装装饰件, 并更换任何损坏的卡夹。

### 紧固件位置

A▷:卡夹, 5 B▷:卡夹, 2 C▷:卡夹, 2  
(蓝色)



# 车内装饰件

## 装饰件的拆卸/安装——背舱门部位

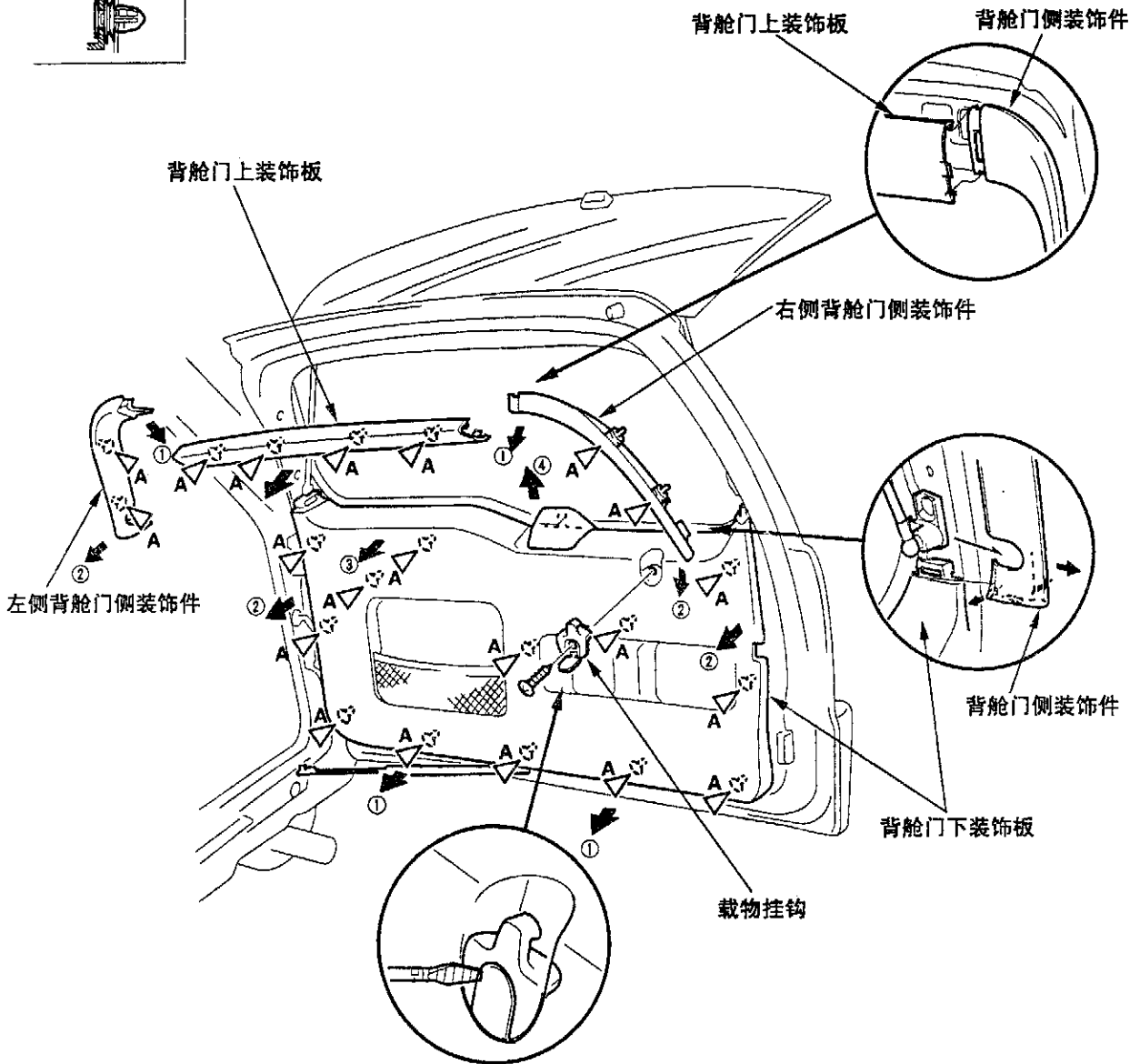
- 说明：
- 戴上手套以保护双手。
  - 在使用一字螺丝刀撬动之前，应在其上缠裹保护带，以防造成损坏。
  - 小心不要弄弯或刮伤装饰件及装饰板。

依照图示拆卸装饰件。

按照与拆卸相反的顺序安装装饰件，并更换任何损坏的卡夹。

### 紧固件位置

A▷：卡夹，21  
(蓝色)





# 车顶内衬的拆卸/安装

**说明:**

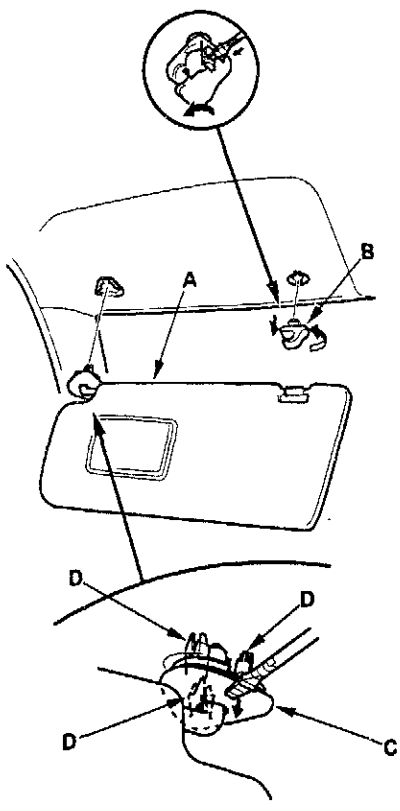
- 在使用一字螺丝刀撬动之前, 应在其上缠裹保护带, 以防造成损坏。
- 小心切勿弯曲和刮伤车顶内衬。
- 小心不要损坏仪表板及其它车内装饰件。

## 1. 拆卸以下项目:

- 前支柱装饰件, 两侧(见 18-76 页)
- 中间支柱上部装饰件, 一侧(见 18-76 页)
- 角窗支柱装饰件, 一侧(见 18-78 页)
- 后支柱装饰件, 两侧(见 18-78 页)
- 聚光灯, 适用于某些车型(见 20-104 页)
- 车顶灯(见 20-105 页)
- 载货区灯(见 20-105 页)

## 2. 从两侧拆下遮阳板(A)和托架(B)。

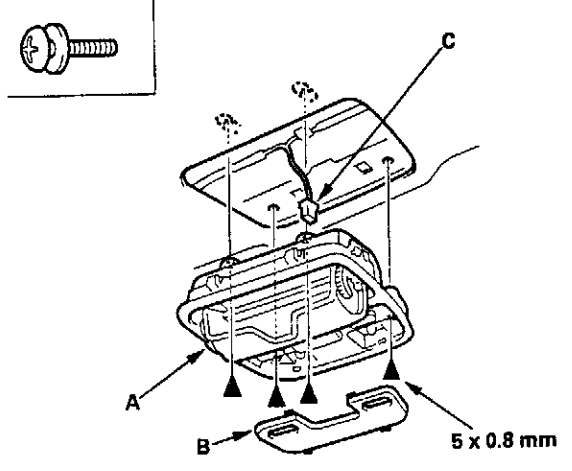
- 1 使用一字螺丝刀撬起盖(C)。
- 2 向下拉动盖的卡夹部位(D)。
- 3 从车体和托架上拆下遮阳板。
- 4 使用一字螺丝刀推动挂钩, 并将托架旋转 90°, 然后将其拉出。



## 3. 如果装备的话, 还要拆卸车顶托架(A)。

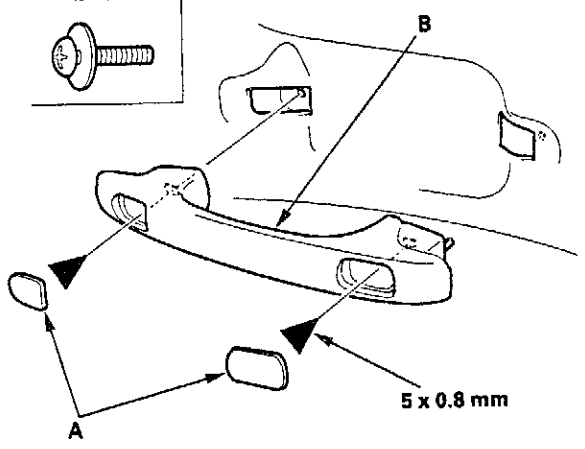
- 1 卸下灯罩(B)。
- 2 拆下螺钉。
- 3 拉出车顶托架, 并断开前单独地图小灯插头(C)。

**紧固件位置**  
▶: 螺钉, 4



## 4. 拆下盖(A), 并旋下螺钉, 然后卸下把手(B) (驾驶席侧和每个乘员席侧)。

**紧固件位置**  
▶: 螺钉, 8



(续)

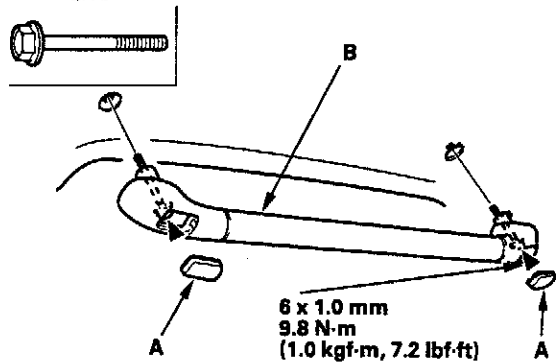
# 车内装饰件

## 车顶内衬的拆卸/安装(续)

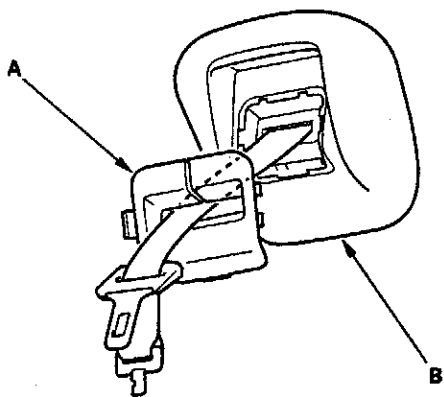
5. 如果装备的话, 则将盖(A)拆下, 并旋下螺栓, 然后从两侧卸下内车顶挂杆(B)。

### 紧固件位置

►: 螺栓, 4



6. 如果装备的话, 则从中间座椅安全带收卷器罩(B)上将盖(A)拆下。

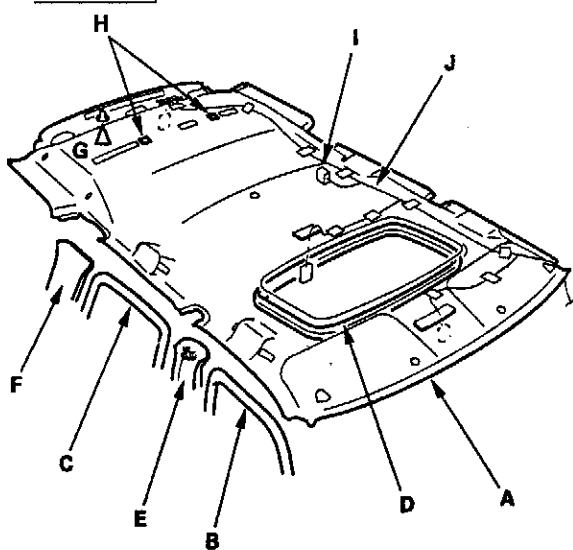


7. 在助手的帮助下, 卸下车顶内衬(A)。图示为左侧驾驶型, 右侧驾驶型与此相类似。

- 1 从车顶每个部分卸下其余前车门框口装饰件(B)和后车门框口装饰件(C)。
- 2 装备有天窗的车型: 拆下车顶装饰件(D)。
- 3 拆下其余中间支柱上部装饰件(E)和角窗支柱装饰件(F)的上半部分。注意不要损坏装饰件。
- 4 将车顶内衬的后部向下拉, 然后脱开卡夹(G)并松开紧固件(H)。注意不要损坏车顶内衬。
- 5 放下车顶内衬, 并将其从其余装饰件上拆下, 断开天窗插头(I) (装备有天窗)。注意不要损坏内部线束(J)。

### 紧固件位置

G►: 卡夹, 1





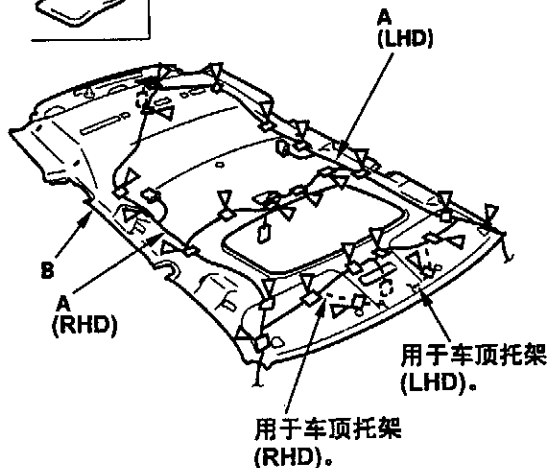


- 在助手的帮助下，拆下软垫胶带，然后从车顶内衬(B)上拆下内部线束(A)。注意不要损坏车顶内衬和内部线束(J)。

**装备有天窗：**

紧固件位置

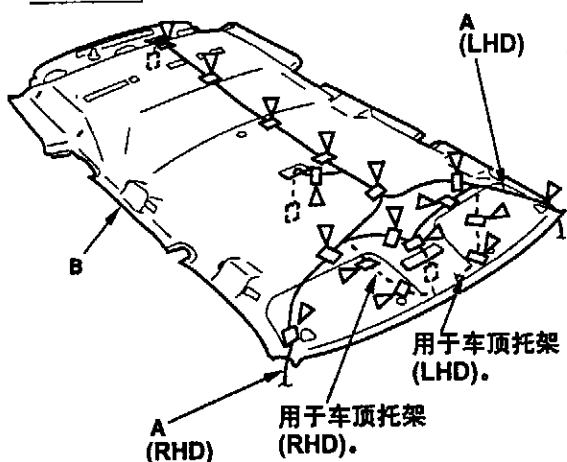
▷:软垫胶带



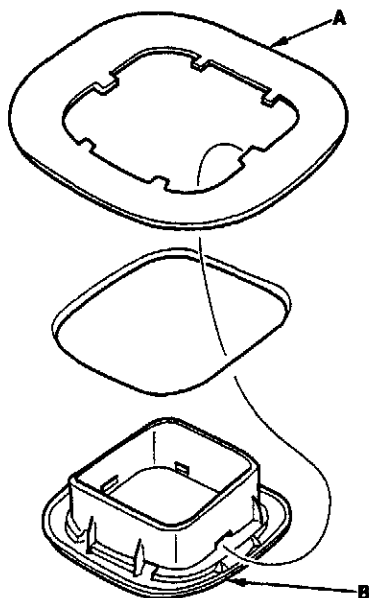
**未装备天窗：**

紧固件位置

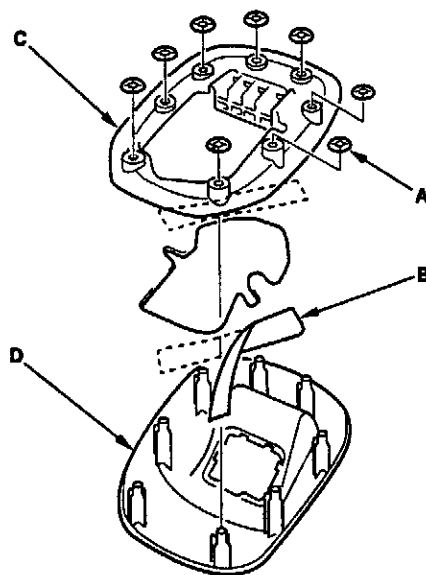
▷:软垫胶带



- 从背舱门框口卸下车顶内衬。注意不要损坏车顶内衬。
- 如果装备有固定装置，则拆下固定装置罩托架(A)，然后从车顶内衬上拆下固定装置罩(B)。



- 如果装备有中间座椅安全带收卷器，则拆下螺母(A)，并拆下软垫胶带(B)，然后从车顶内衬上拆下收卷器罩托架(C)和收卷器罩(D)。



(续)

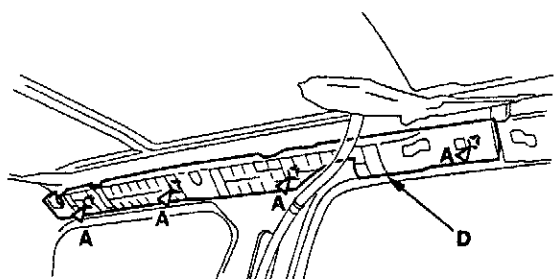
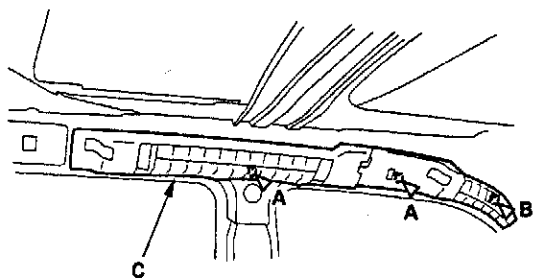
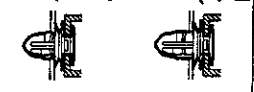
# 车内装饰件

## 车顶内衬的拆卸/安装(续)

12. 用一个卡夹拆卸器脱开卡夹(A, B), 然后卸下车顶侧前衬垫(C)和车顶侧后衬垫(D)。

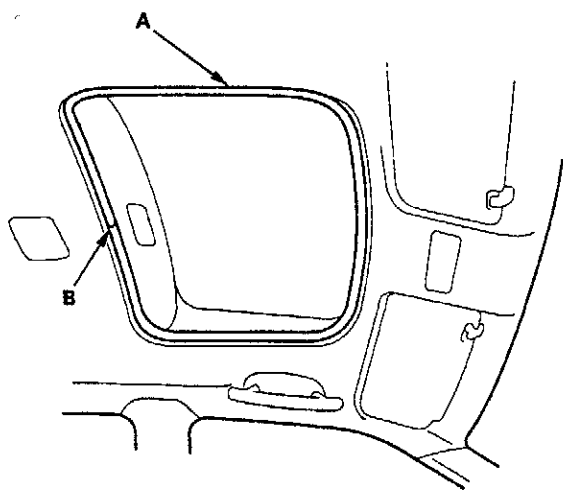
紧固件位置

A▷: 卡夹, 6 B▷: 卡夹, 1  
(蓝色) (绿色)



13. 按照与拆卸相反的顺序安装车顶内衬, 并注意下列事项:

- 当从背舱门框口重新安装车顶内衬时, 小心不要将其折叠或弯曲。同时, 小心不要刮伤车体。
- 更换任何损坏的卡夹, 并更换软垫胶带。
- 检查车顶内衬的两侧是否已被牢固地装到装饰件上。
- 装备有天窗: 重新安装车顶装饰件(A), 并按照图示安装接头(B)。





## 地毯的更换

本部位安装有辅助保护系统(SRS)部件。进行修理或维修之前,参阅 SRS 章节中的 SRS 部件位置(见 21-14 页)、操作前注意事项以及操作步骤(见 21-15 页)等有关事项的说明。

### 说明:

- 戴上手套以保护双手。
- 小心不要损坏、折皱或扭曲地毯。
- 小心不要损坏仪表板或其它车内装饰件。

### 1. 拆卸以下项目:

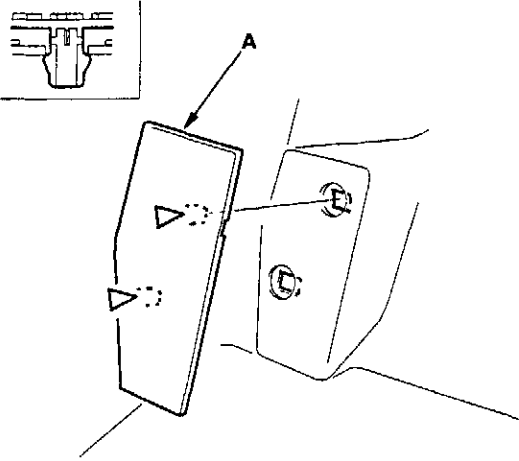
2.

- 前座椅, 两侧(见 18-101 页)
- 后座椅, 两侧(见 18-112 页)
- 中间支柱下部装饰板, 两侧(见 18-76 页)
- 中间仪表板下盖、自动变速箱(见 18-91 页)、手动变速箱

### 2. 右侧驾驶型: 卸下卡夹, 然后拆下搁脚板(A)。

#### 紧固件位置

▷: 卡夹, 2

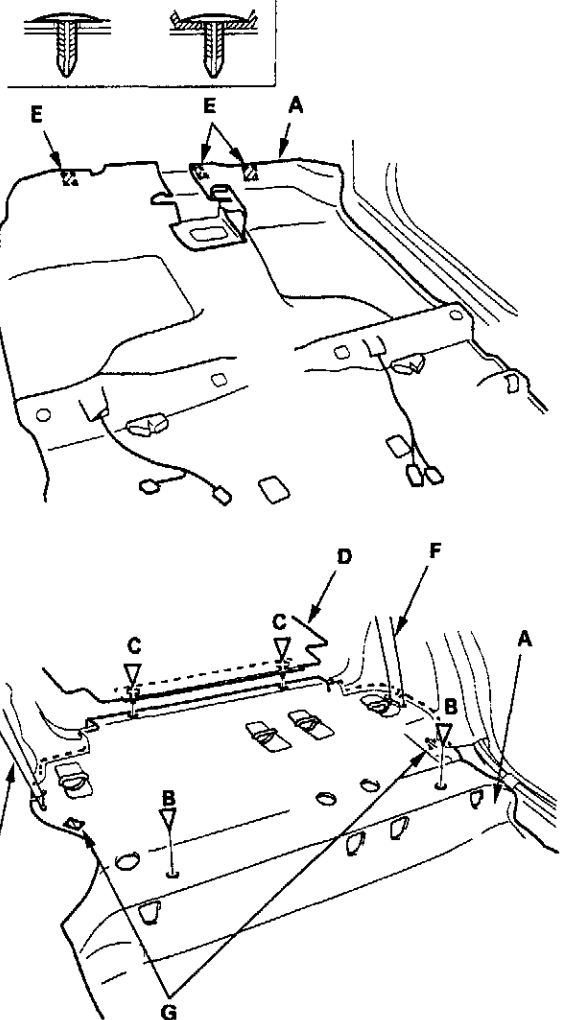


### 3. 拆下地毯(A)。

- 1 卸下卡夹(B)。
- 2 卸下卡夹(C), 然后向后拉行李箱地板垫(D)。
- 3 松开紧固件(E), 然后从仪表板底下向后拉地毯。
- 4 通过地毯上的开口拆下两个后座椅安全带(F), 并松开两个侧后装饰板的紧固件(G)。

#### 紧固件位置

B▷: 卡夹 2 C▷: 卡夹, 2



(续)

## 地毯的更换(续)

4. 按照与拆卸相反的顺序安装地毯，并注意下列事项：
  - 小心不要损坏、折皱或扭曲地毯。
  - 确认座椅线束布置正确。
  - 更换任何损坏的卡夹。
  - 将两个后座椅安全带适当地从地毯上的开口拉出。



## 仪表板的拆卸/安装

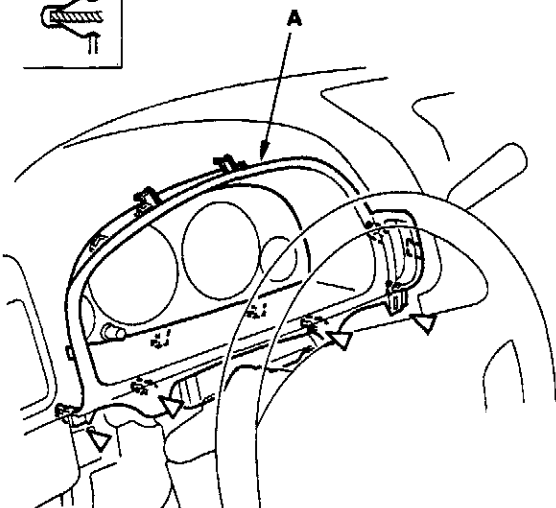
### 说明:

- 使用一字螺丝刀撬动时, 应在其上缠裹保护带, 并在相关零部件上也要缠裹保护带, 以防造成损坏。
- 小心不要刮伤仪表板及相关零部件。
- 图示为左侧驾驶型, 右侧驾驶型与此相对称。

1. 拆卸驾驶席侧仪表板下盖(见 18-88 页)。
2. 拆下转向柱上盖(见 15-24 页)。
3. 沿底部轻轻拉出仪表板(A), 以松开卡夹。

### 紧固件位置

▷:卡夹, 4

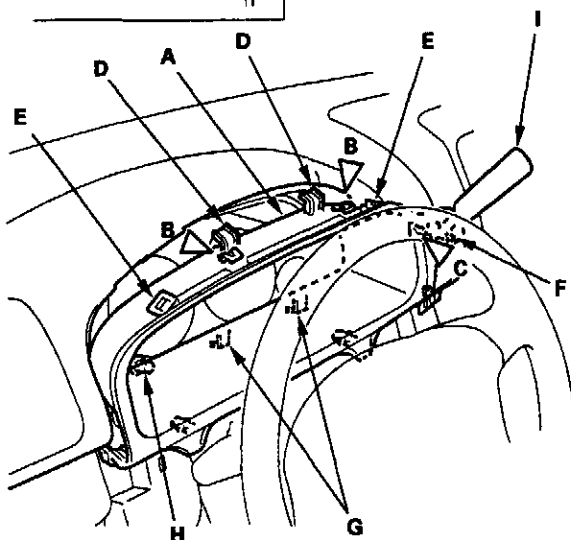
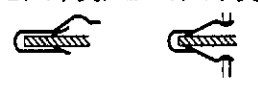


### 4. 拆卸仪表板(A)。

- 1 轻轻拉出仪表板上部, 以松开卡夹(B, C)和挂钩(D, E, F, G)。
- 2 轻轻拉出仪表板, 小心不要弯曲计程/归零按钮(H)和仪表板灯亮度调节器(适用于某些车型)。
- 3 对于自动变速箱车型, 将开关按钮(I)滑过仪表板上的孔。

### 紧固件位置

B▷:卡夹, 2 C▷:卡夹, 1



### 5. 按照与拆卸相反的顺序安装仪表板。

# 仪表板

## 驾驶席侧仪表板下盖的拆卸/安装

### 说明:

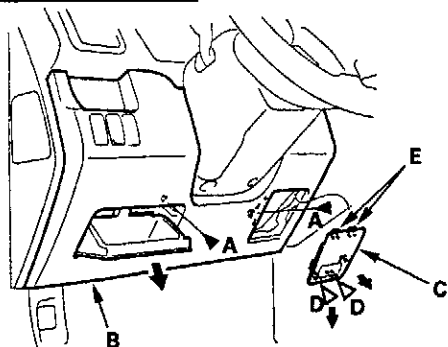
- 小心不要刮伤仪表板及相关零部件。
- 图示为左侧驾驶型，右侧驾驶型与此相对称。

### 1. 旋下驾驶席侧仪表板下盖(B)的螺钉(A)。

- 1 拉出保险盖(C)的底部，以松开卡夹(D)，并将其向下拉以松开卡钩(E)。
- 2 卸下保险盖开口处的螺钉。
- 3 打开托架，并卸下螺钉。

#### 紧固件位置

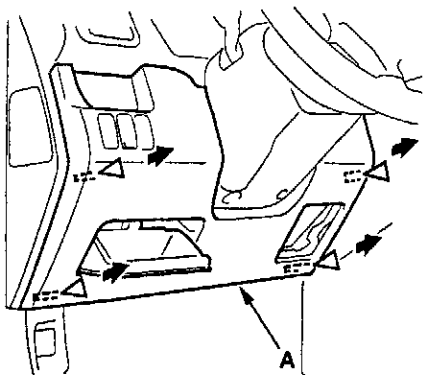
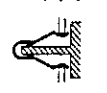
A▶:螺钉, 2 D▷:卡夹, 2



### 2. 拉出驾驶席侧仪表板下盖(A)的底部，以松开卡夹。

#### 紧固件位置

▷:卡夹, 4

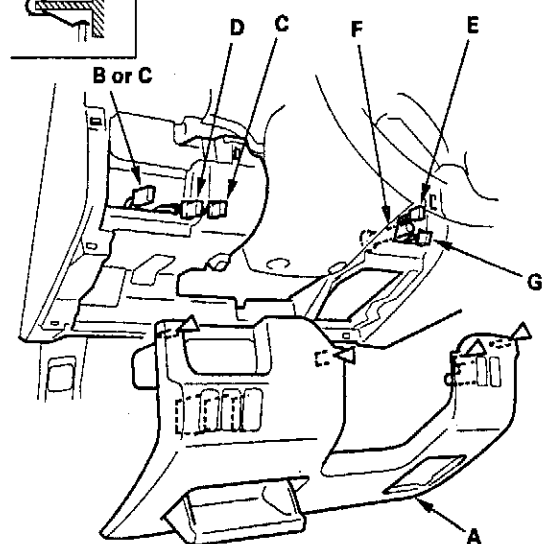
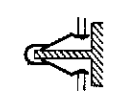


### 3. 拆下驾驶席侧仪表板下盖(A)。

- 1 拉出表下盖上部，以松开卡夹。
- 2 如果装备的话，则断开前大灯调节器开关插头(B)、定速巡航控制主开关插头(C)、天窗开关插头(D)、车内温度传感器插头(E)、空气软管(F)以及座椅加热器开关插头(G)。

#### 紧固件位置

▷:卡夹, 4



### 4. 按照与拆卸相反的顺序安装驾驶席侧仪表板下盖，并确认每个插头接插适当，以及空气软管连接牢固。



## 驾驶席侧仪表板底部盖的拆卸/安装

说明:

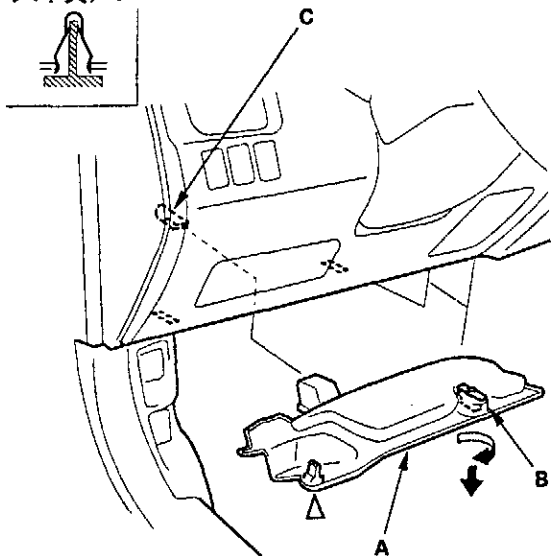
- 小心不要刮伤仪表板及相关零部件。
- 图示为左侧驾驶型，右侧驾驶型与此相对称。

1. 拆下驾驶席侧仪表板底部盖(A)。

- 1 将车门锁按钮(B)旋转 90°。
- 2 轻轻地向下拉动后边缘，以松开卡夹。
- 3 将底部盖拉开，以将其从卡夹(C)上松开

紧固件位置

▷:卡夹, 1



2. 按照与拆卸相反的顺序安装底部盖。

## 中间仪表板的拆卸/安装

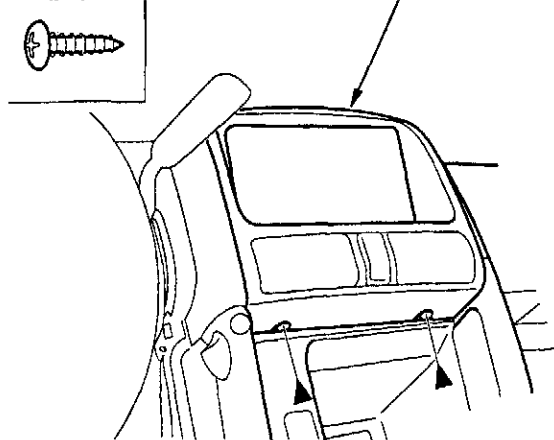
说明:

- 小心不要刮伤仪表板及相关零部件。
- 图示为左侧驾驶型，右侧驾驶型与此相对称。

1. 从中间仪表板(A)的底部旋下螺钉。

紧固件位置

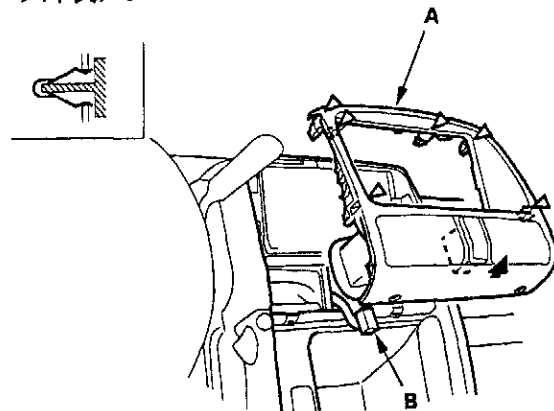
▷:螺钉, 2



2. 拉出中间仪表板(A)的底部，以便在仪表板和中间板之间形成一个间隙。轻轻拉出中间板松开卡夹，然后拆下中间板。断开危险报警开关插头(B)。

紧固件位置

▷:卡夹, 6



3. 按照与拆卸相反的顺序安装中间板，并确认危险报警开关插头接插适当。

## 中间仪表板储物盒的拆卸/安装

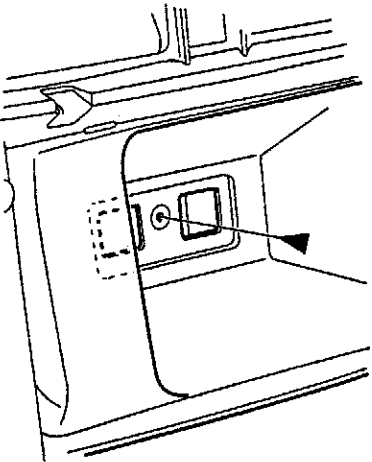
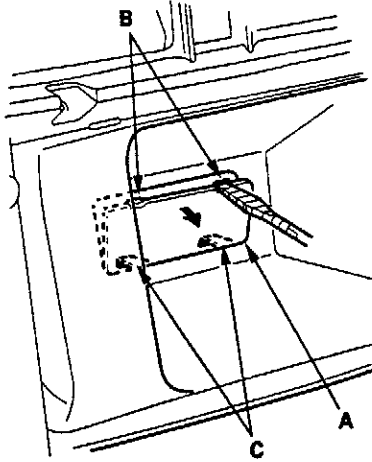
### 说明:

- 带上手套以保护双手。
- 使用一字螺丝刀撬动时, 应在其上缠裹保护带, 并在相关零部件上也要缠裹保护带, 以防造成损坏。
- 小心不要刮伤仪表板及相关零部件。
- 图示为左侧驾驶型, 右侧驾驶型与此相对称。

1. 卸下中间仪表板(见 18-89 页)。
2. 使用一字螺丝刀撬起盖(A)的上部分, 以松开卡钩(B), 并松开底部卡钩(C), 然后拆下盖(A)。旋下螺钉。

### 紧固件位置

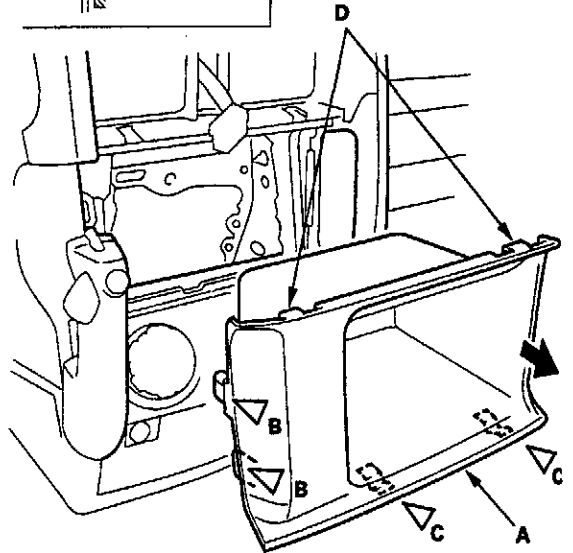
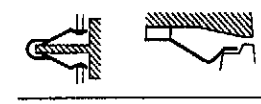
►: 螺钉, 1



3. 用手握持住中间仪表板储物盒(A)的螺钉装配部分, 并拉出该储物盒, 以松开卡夹(B, C)和卡钩(D), 然后将其拆下。

### 紧固件位置

B▷: 卡夹, 2 C▷: 卡夹, 2



4. 按照与拆卸相反的顺序安装中间仪表板储物盒。





## 加热器控制板的拆卸/安装

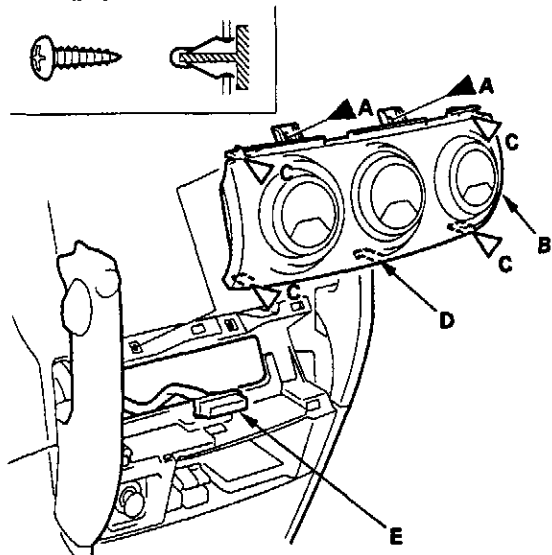
### 说明:

- 小心不要刮伤仪表板及相关零部件。
- 图示为左侧驾驶型，右侧驾驶型与此相对称。

1. 卸下中间仪表板储物盒(见 18-90 页)。
2. 拉动驻车制动拉杆。
3. 旋下螺钉(A)并拉出加热器控制板(B)，以松开卡夹(C)和卡钩(D)。断开加热器控制装置插头(E)，然后拆下加热器控制板。

#### 紧固件位置

C▷:螺钉, 2 C▷:卡夹, 4



4. 按照与拆卸相反的顺序安装加热器控制板，并确认加热器控制装置插头接插适当。

## 中间仪表板下盖的拆卸/安装——自动变速箱

本部位安装有辅助保护系统(SRS)部件。进行修理或维修之前，参阅 SRS 章节中的 SRS 部件位置(见 21-14 页)、操作前注意事项以及操作步骤(见 21-15 页)等有关事项的说明。

### 说明:

- 小心不要刮伤仪表板及相关零部件。
- 图示为左侧驾驶型，右侧驾驶型与此相对称。

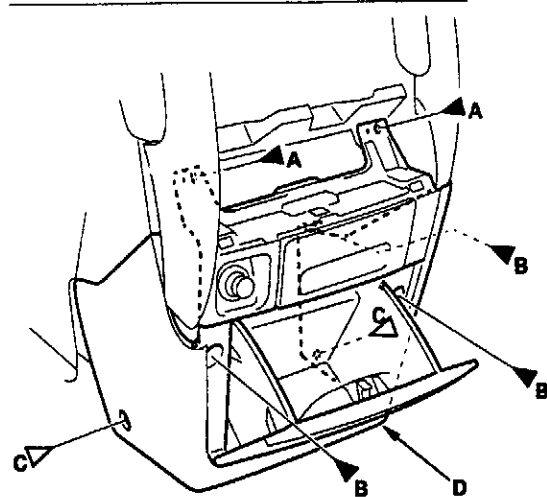
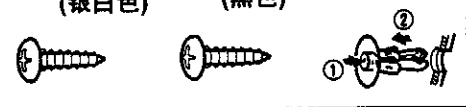
1. 拆卸以下项目:

- 助手席侧仪表板底盖(见 18-93 页)
- 加热器控制板

2. 打开托架。从中间仪表板下盖(D)上拆下螺钉(A, B)和卡夹(C)。

#### 紧固件位置

A▷:螺钉, 2 B▷:螺钉, 3 C▷:卡夹, 2  
(银白色) (黑色)



(续)

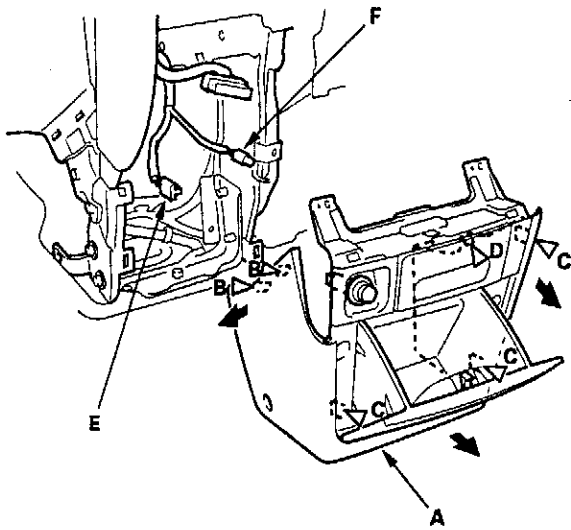
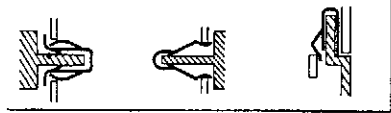
## 中间仪表板下盖的拆卸/安装——自动变速箱(续)

### 3. 拆卸中间仪表板下盖(A)。

- 1 拉出该下盖的驻车制动拉杆部分，以松开卡夹(B)。
- 2 拉出该下盖，以松开卡夹(C, D)。
- 3 断开点烟器插头(E)和烟灰缸灯泡座(F) (适用于某些车型)。

#### 紧固件位置

B▷:卡夹, 2 C▷:卡夹, 3 D▷:卡夹, 1

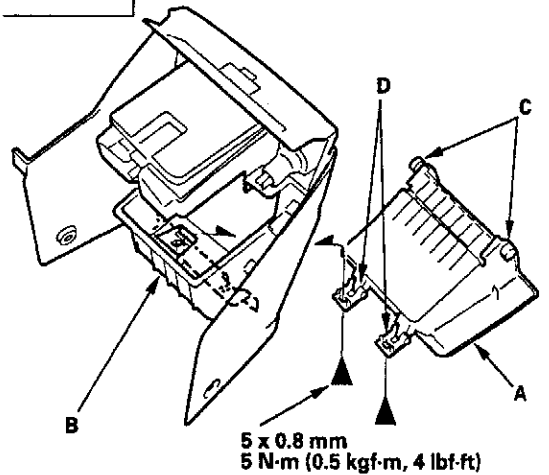
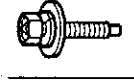


### 4. 必要时，从中间仪表板下盖(B)上拆下储物盒(A)。

- 1 拆卸螺栓。
- 2 从该下盖上拆下止动器(C)。
- 3 从该下盖上拉出铰链(D)。

#### 紧固件位置

▶:螺栓, 2



### 5. 按照与拆卸相反的顺序安装该下盖，并注意下列事项：

- 更换任何损坏的卡夹。
- 确保点烟器插头接插适当，以及烟灰缸灯泡座连接牢固。



## 助手席侧仪表板底部盖的拆卸/安装

说明:

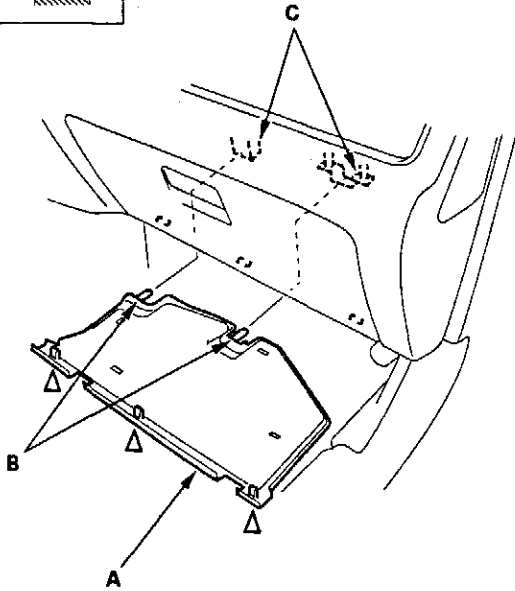
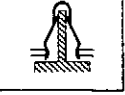
- 小心不要刮伤仪表板及相关零部件。
- 图示为左侧驾驶型，右侧驾驶型与此相对称。

1. 拆下助手席侧仪表板底部盖(A)。

- 1 轻轻地向下拉后边缘，以松开卡夹。
- 2 拉开该底部盖，以从固定架(C)上将销(B)松开。

紧固件位置

▷: 卡夹, 3



2. 按照与拆卸相反的顺序安装底部盖。

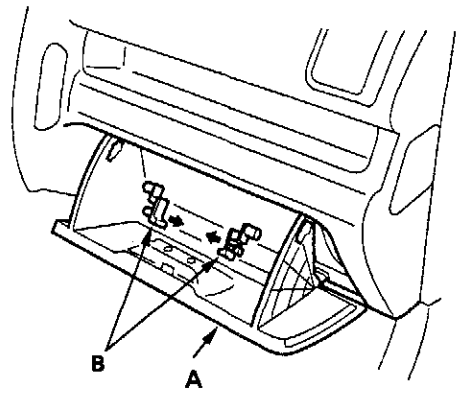
## 杂物箱的拆卸/安装

本部位安装有辅助保护系统(SRS)部件。进行修理或维修之前, 参阅 SRS 章节中的 SRS 部件位置(见 21-14 页)、操作前注意事项以及操作步骤(见 21-15 页)等有关事项的说明。

说明:

- 小心不要刮伤仪表板及相关零部件。
- 图示为左侧驾驶型，右侧驾驶型与此相对称。

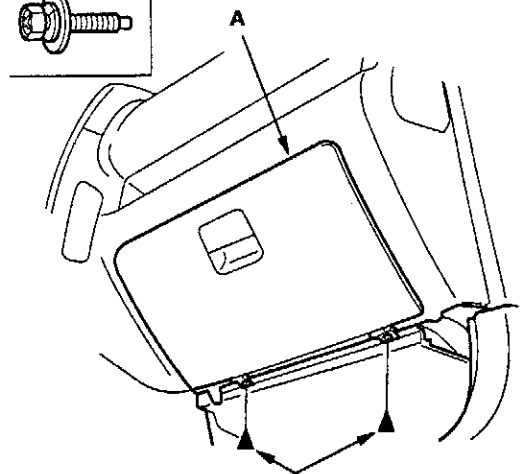
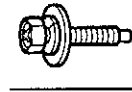
1. 固定住杂物箱(A)的同时，拆下杂物箱两侧的止动片(B)。



2. 旋下螺栓，再拆下杂物箱(A)。

紧固件位置

▶: 螺栓, 2

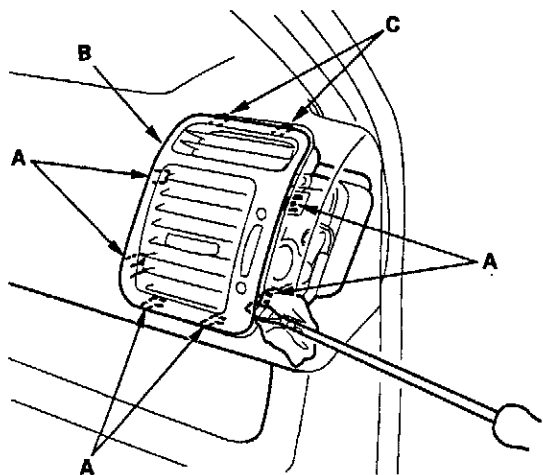


5 x 0.8 mm  
5 N·m (0.5 kgf·m, 4 lbf·ft)

3. 按照与拆卸相反的顺序安装杂物箱。

## 仪表板侧通风口的拆卸/安装

1. 使用一字螺丝刀撬动时，应在其上缠裹保护带，并在相关零部件上也要缠裹保护带，以防造成损坏。将一字螺丝刀小心地插入卡夹(A)，并撬起侧通风口(B)，以卸下卡夹。小心不要刮伤仪表板及相关零部件。



2. 松开卡钩(C)，拆下通风口。
3. 先重新安装通风口的卡钩部位，然后将卡夹部位推进，使其牢固就位。

## 仪表板的拆卸/安装

本部位安装有辅助保护系统(SRS)部件。进行修理或维修之前，参阅 SRS 章节中的 SRS 部件位置(见 21-14 页)、操作前注意事项以及操作步骤(见 21-15 页)等有关事项的说明。

### 说明:

- 使用一字螺丝刀撬动时，应在其上缠裹保护带，并在相关零部件上也要缠裹保护带，以防造成损坏。
- 在助手的帮助下进行仪表板的拆卸与安装。
- 小心不要刮伤仪表板、车体及其它相关的零部件。
- 戴上手套以保护双手。

1. 若装备有收音机，确认已知道收音机的防盗密码，并记录收音预置钮的频率。
2. 断开电瓶负极导线，在开始工作前至少等待 3 分钟。

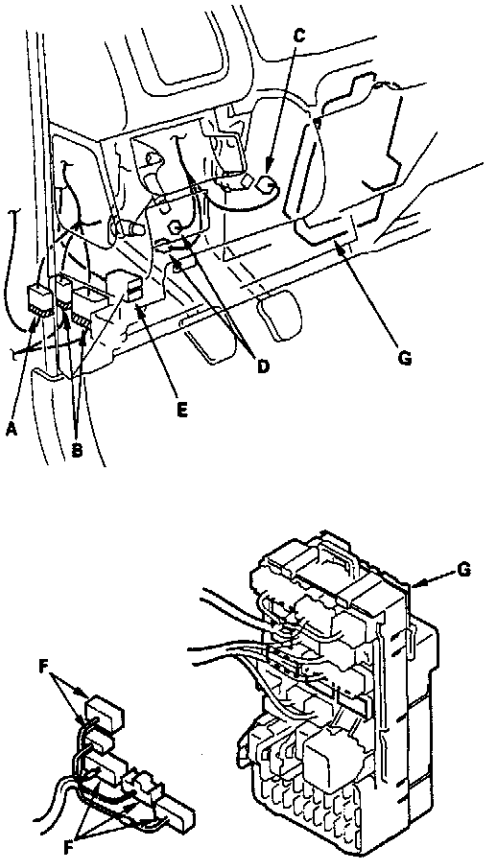
### 3. 拆卸以下项目:

- 驾驶席侧仪表板下盖(见 18-88 页)
- 驾驶席侧仪表板底部盖(见 18-89 页)
- 杂物箱(见 18-93 页)
- 助手席侧仪表板底盖(见 18-93 页)
- 中间仪表板下盖、A/T(见 18-91 页)、M/T
- 助手席侧通风口(见 18-94 页)
- 前支柱装饰件，两侧(见 18-76 页)
- 脚部侧板，两侧(见 18-76 页)
- 转向柱(见 15-24 页)。
- 驻车制动拉杆(见 17-42 页)
- 对于自动变速箱车型：还要断开自动变速箱控制拉线(见 12-157 页)



### 驾驶席侧:

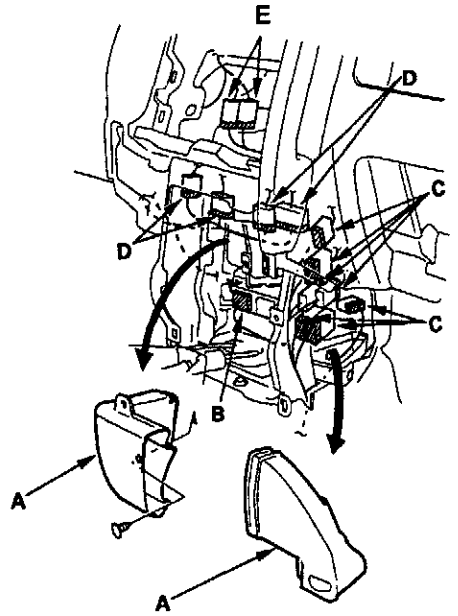
4. 从仪表板的下面，断开车内线束插头(A)、驾驶席侧车门线束插头(B)、制动开关插头(C)以及离合器开关插头(D) (手动变速箱车型)等。从托架上拆下继电器(E)，并从仪表板下保险/继电器盒(G)上断开发动机舱线束插头(F)。图示为左侧驾驶型，右侧驾驶型与此相类似。



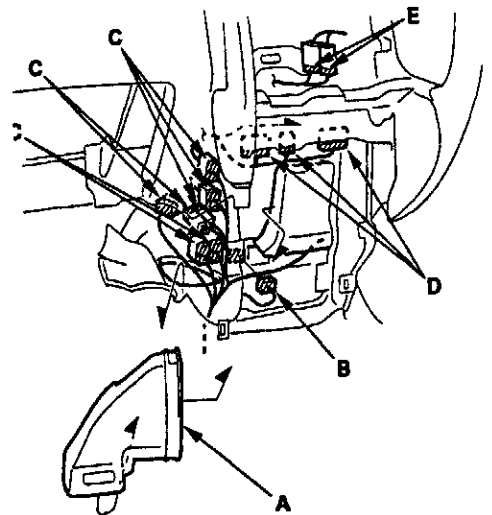
### 中间部位:

5. 拆卸后加热器连接导管(A)。断开 SRS 控制装置插头(B)、地板线束插头(C)、发动机舱线束插头(D)以及加热器辅助线束插头(E)等。

### 左侧驾驶型:



### 右侧驾驶型:



(续)

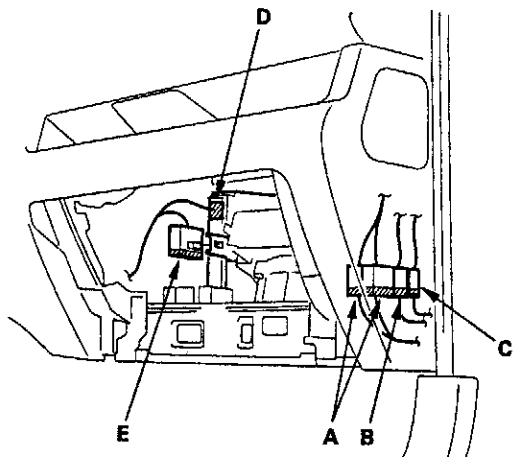
# 仪表板

## 仪表板的拆卸/安装(续)

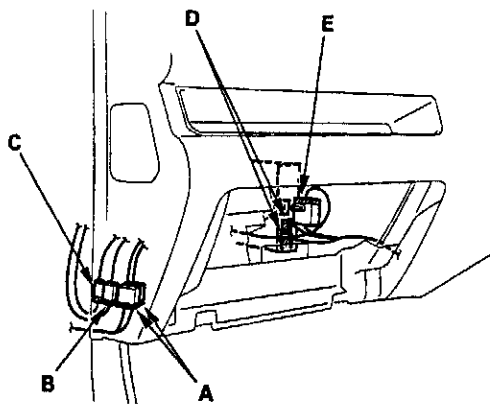
### 助手席侧:

- 从仪表板下面, 断开助手席侧车门线束插头(A)、车顶天线插头(B)、天线馈线(C)、ECM/PCM 插头(D)以及发动机线束插头(E)等。

### 左侧驾驶型:



### 右侧驾驶型:



- 卸下所有全部线束与插头卡夹。

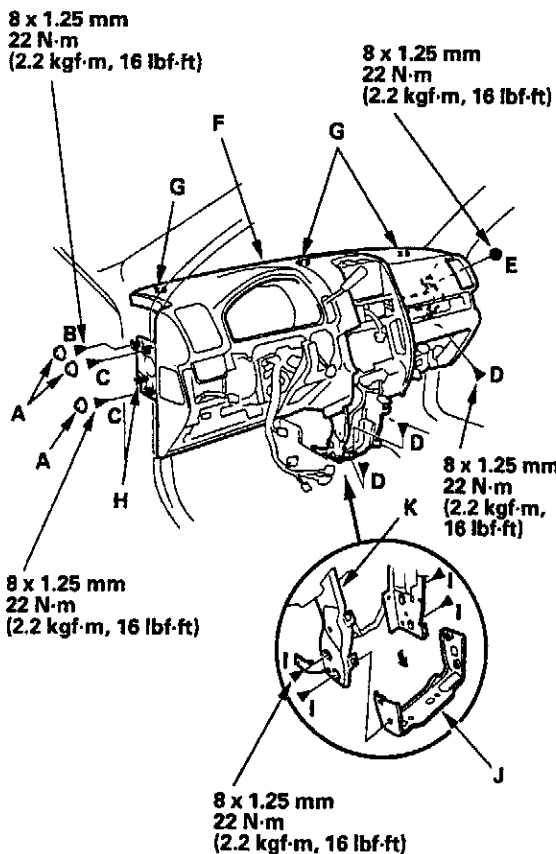
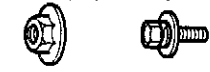
- 从驾驶席车门外侧拆下装饰盖(A), 然后拆下螺栓(B, C, D)和螺母(E), 并抬起仪表板(F), 以将其从车体上的导向销(G, H)上松开。拉出仪表板时, 拆卸中间框架装配螺栓(1), 然后从中间框架(K)上拆下中间托架(J)。图示为左侧驾驶型, 右侧驾驶型与此相对称。

### 紧固件位置

B▶: 螺栓, 1    C▶: 螺栓, 2    D▶: 螺栓, 3



E●: 螺母, 1    I▶: 螺栓, 4



- 小心地从前车门框口拉出仪表板。
- 对于自动变速箱车型: 从中间框架上拆卸中间托架。



## 转向横吊梁的更换

11. 按照与拆卸相反的顺序安装仪表板，并注意下列事项：

- 确认仪表板正确地装在导销上。
- 重新安装前，在中间框架装配螺栓上施加螺纹密封剂。
- 重新将中间托架安装在中间框架上，并轻微拧紧装配螺栓。重新将仪表板安装在车体上。紧固两侧仪表板装配螺栓和螺母后，拧紧中间托架装配螺栓和中间框架装配螺栓。
- 旋紧螺栓前，确认每条线束未被挤压。
- 确认插头接插适当，以及天线馈线连接牢固。
- 重新连接电瓶负极电缆。
- 若装备有收音机，则输入收音机防盗密码，然后输入用户收音机预置钮的频率。

说明：

- 在助手的帮助下进行转向横吊梁的拆卸与安装。
- 小心不要刮伤仪表板。
- 戴上手套以保护双手。
- 图示为左侧驾驶型，右侧驾驶型与此相对称。

1. 拆卸仪表板(见 18-94 页)。

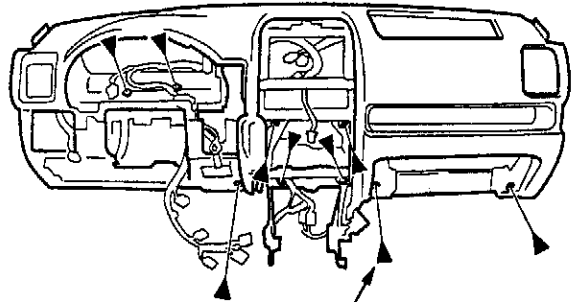
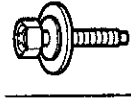
2. 从仪表板上拆下下列部件：

- 仪表板(见 18-87 页)
- 仪表总成(见 20-72 页)。
- 换档杆，自动变速箱(见 12-152 页)
- AVN 装置，适用于某些车型
- 音响装置(见 20-114 页)
- 助手席侧安全气囊(见 21-134 页)
- 阳光传感器、自动变速箱(见 21-89 页)

3. 从仪表板上拆下螺栓。

紧固件位置

►：螺栓，9



5 x 0.8 mm  
5 N·m  
(0.5 kgf·m, 4 lbf·ft)

(续)

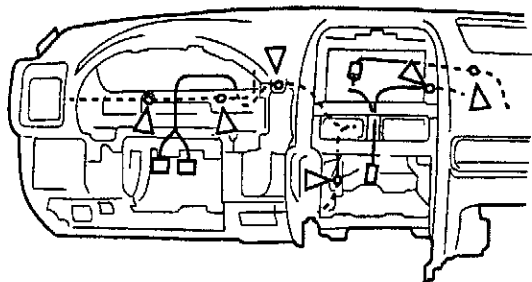
# 仪表板

## 转向横吊梁的更换(续)

4. 拆下线束卡夹。

紧固件位置

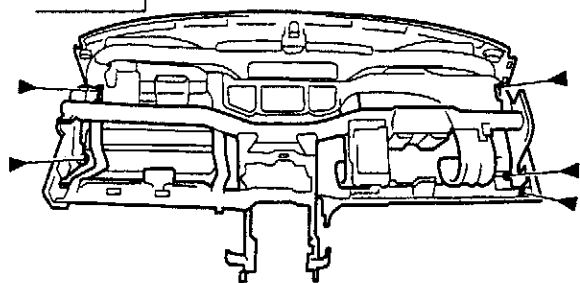
▷: 线束卡夹



5. 从仪表板的背面拆下螺钉。

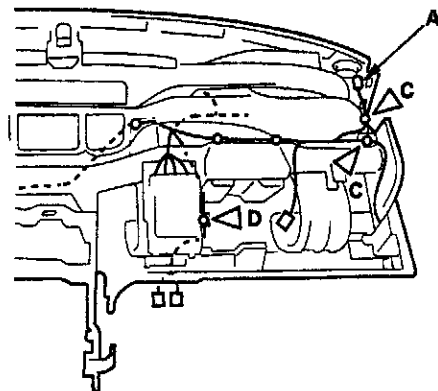
紧固件位置

▶: 螺钉, 5

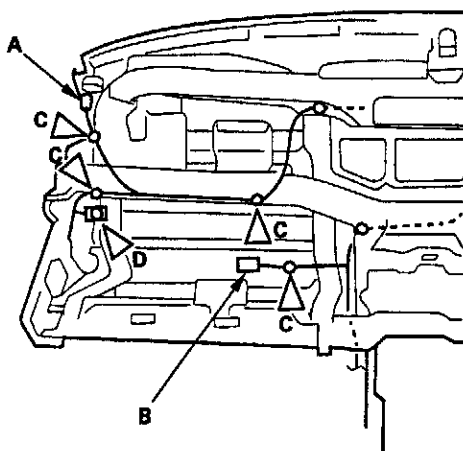


6. 在仪表板的背面, 从两侧断开高频扬声器插头(A) (适用于某些车型)与杂物箱灯插头(B) (适用于某些车型), 并拆下线束卡夹(C)和线束固定架(D)。

驾驶席侧:



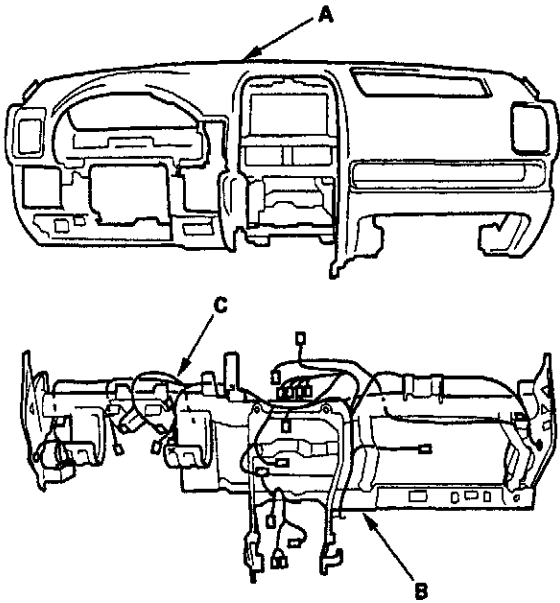
助手席侧:







7. 在助手的帮助下，将仪表板(A)与转向横吊梁(B)分开。

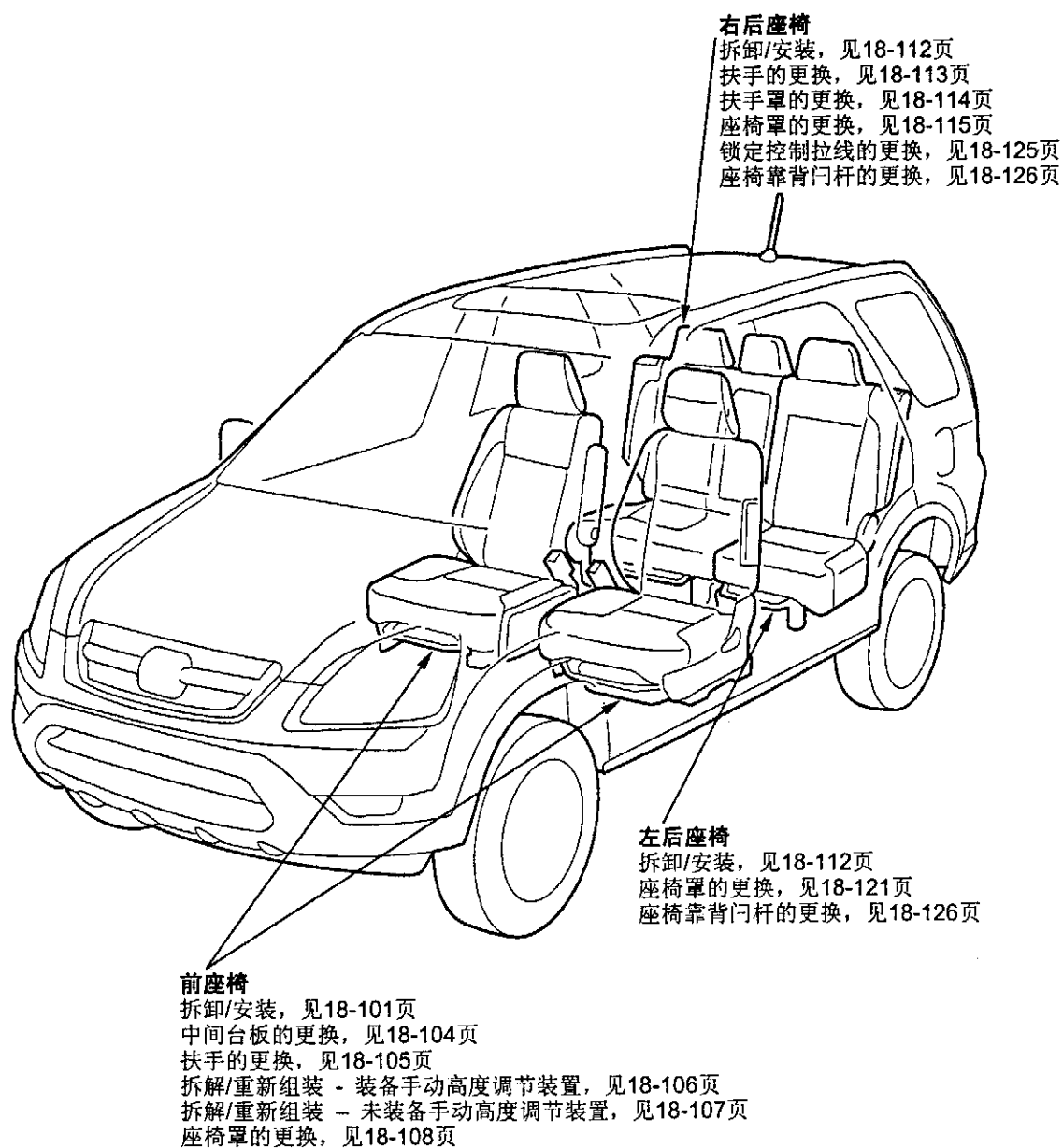


8. 按照与拆卸相反的顺序安装转向横吊梁，并注意下列事项：

- 确认仪表板线束(C)未被挤压。
- 确认插头接插适当。

# 座椅

## 部件位置索引





## 前座椅的拆卸/安装

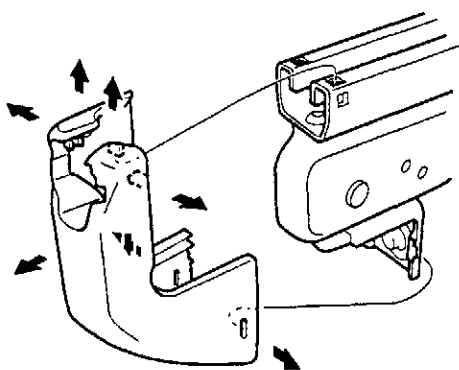
适用于某些车型：本部位安装有辅助保护系统(SRS)部件。进行修理或维修之前，参阅 SRS 章节中的 SRS 部件位置(见 21-14 页)、操作前注意事项以及操作步骤(见 21-15 页)等有关事项的说明。

### 说明：

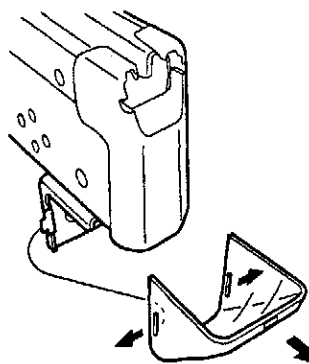
- 在使用一字螺丝刀撬动之前，应在其上缠裹保护带，以防造成损坏。
- 小心不要刮伤车体或撕裂座椅罩。
- 戴上手套以保护双手。
- 图示为左侧驾驶型，右侧驾驶型与此相对称。

1. 若装备有收音机，确认已知道收音机的防盗密码，并记录收音预置钮的频率。
2. 如果装备有侧面安全气囊，则断开电瓶负极导线，并在开始工作前至少等待 3 分钟。
3. 从两个座椅导轨的前侧拆下前座椅导轨端盖。

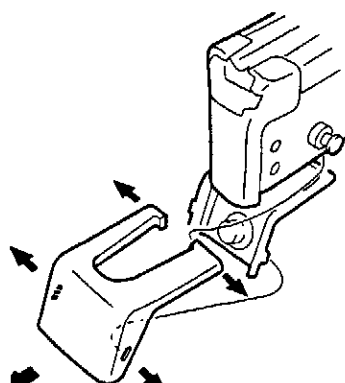
### 驾驶席侧：



### 助手席侧：

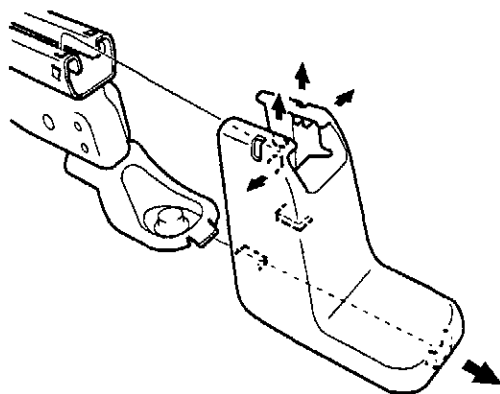


4. 拆下后外侧座椅导轨端盖。

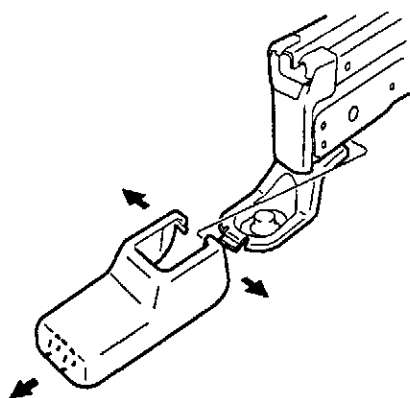


5. 拆下后内侧座椅导轨端盖。

### 驾驶席侧：



### 助手席侧：



(续)

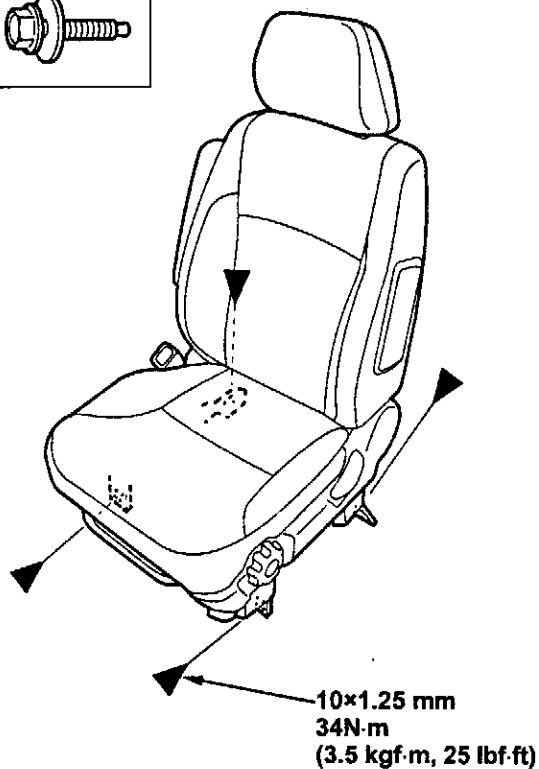
# 座椅

## 前座椅的拆卸/安装(续)

6. 拆下固定前座椅的螺栓。

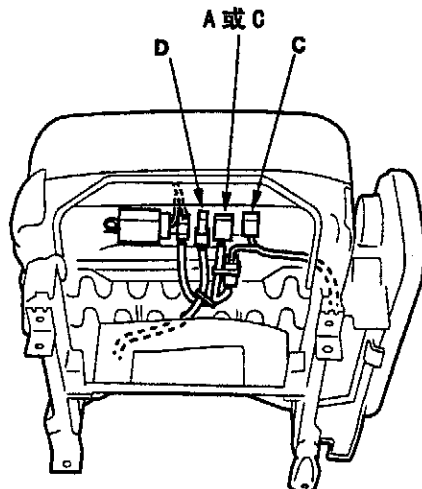
紧固件位置

▶: 螺栓, 4

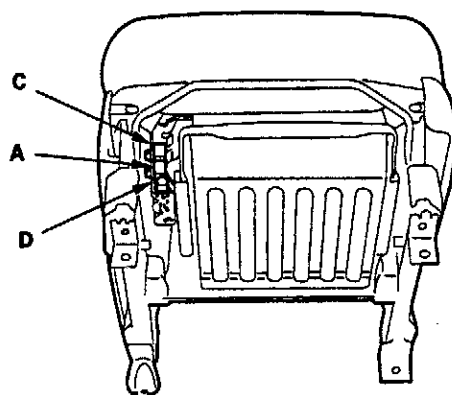


7. 适用于某些车型: 升起前座椅, 断开座椅辅助线束插头(A)或座椅安全带开关插头(B)、座椅安全带锁扣张紧器插头(C)以及侧面安全气囊插头(D)。图示为右侧驾驶型, 左侧驾驶型与此相对称。

驾驶席侧:



助手席侧:





8. 拆下头枕。
9. 在助手的帮助下，小心地通过前车门框口将前座椅拆下。
10. 按照与拆卸相反的顺序安装座椅，并注意下列事项：
  - 确认每个插头均接插适当。
  - 若装备有侧面安全气囊，则重新将负极导线连接到电瓶上。
  - 若装备有收音机，则输入收音机防盗密码，然后输入用户收音机预置钮的频率。

# 座椅

## 前座椅中间台板的更换

### 说明:

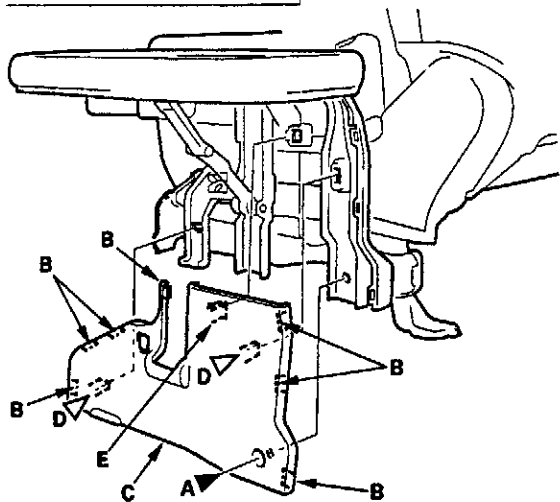
- 小心不要刮伤仪表板、撕裂或损坏座椅罩。
- 在使用一字螺丝刀撬动之前, 应在其上缠裹保护带, 以防造成损坏。
- 戴上手套以保护双手。
- 图示为自动变速箱车型, 手动变速箱车型与此相类似。

### 1. 安装台板。

### 2. 旋下螺钉(A), 松开锁片(B), 并将外罩(C)拉回以分开卡夹(D)和卡钩(E), 然后将其拆下。

#### 紧固件位置

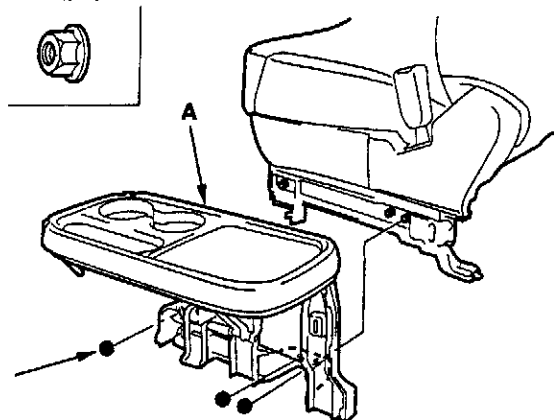
A▶: 螺钉, 1    ▷: 卡夹, 2



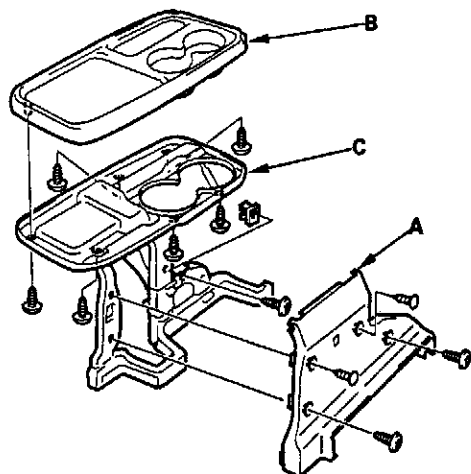
### 3. 旋下螺母, 然后卸下中间台板(A)。

#### 紧固件位置

●: 螺母, 3



### 4. 从中间台板框架(C)上拆下内罩(A)和中间台板(B)。



### 5. 按照与拆卸相反的顺序安装台板, 并注意下列事项:

- 更换任何损坏的卡夹。
- 将卡夹、卡钩和锁片推进, 使其牢固就位。



# 前座椅扶手的更换

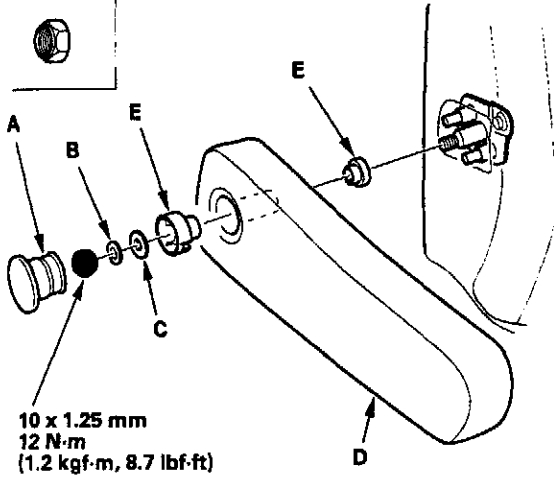
适用于某些车型

说明：小心不要撕裂接缝或损坏座椅罩。

1. 拆下盖(A)。

紧固件位置

●: 螺母, 1

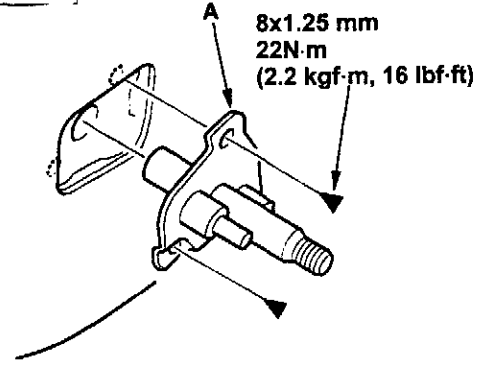
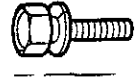


2. 拆下螺母、垫圈(B)以及波形垫圈(C), 然后拆下扶手(D)。必要时, 从扶手上拆下衬套(E)。

3. 旋下螺栓, 然后拆下扶手支架(A)。

紧固件位置

▶: 螺栓, 2



4. 按照与拆卸相反的顺序安装扶手。

# 座椅

## 前座椅的拆解/重新组装 - 装备手动高度调节装置

适用于某些车型：本部位安装有辅助保护系统(SRS)部件。进行修理或维修之前，参阅 SRS 章节中的 SRS 部件位置(见 21-14 页)、操作前注意事项以及操作步骤(见 21-15 页)等有关事项的说明。

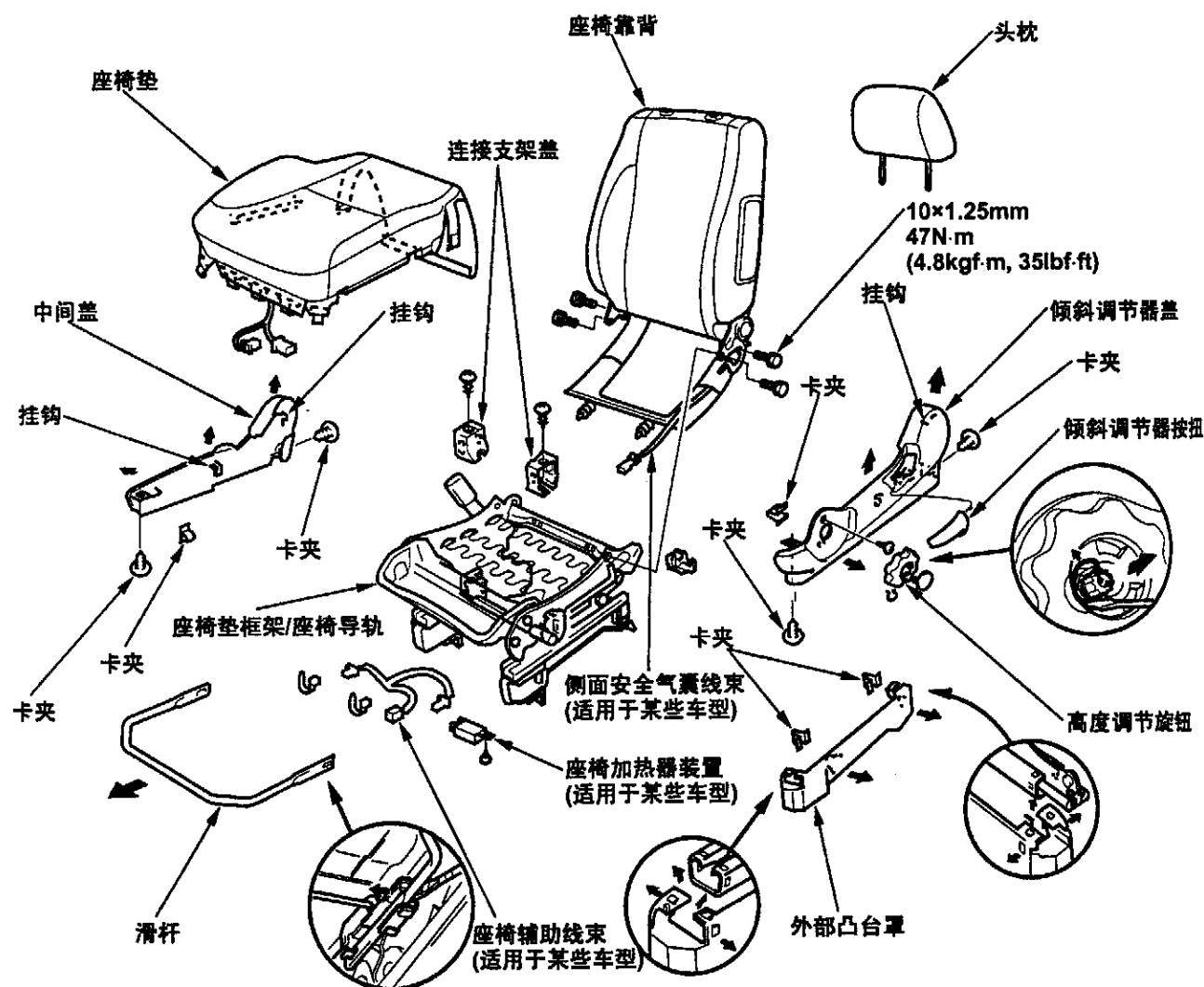
### 说明：

- 小心不要撕裂接缝或损坏座椅罩。
- 戴上手套以保护双手。
- 在使用一字螺丝刀撬动之前，应在其上缠裹保护带，以防造成损坏。
- 图示为左侧座椅，右侧座椅与此相对称。

如下图所示拆解座椅。有关座椅垫的拆卸和安装程序，请参阅“前座椅罩的更换”(见 18-110 页)

按照与拆解相反的顺序重新组装座椅，并注意下列事项：

- 在座椅导轨的移动部分施加多用途润滑脂。
- 为防止座垫罩褶皱，应将材料在衬垫上拉直平铺。







## 前座椅的拆解/重新组装 - 未装备手动高度调节装置

适用于某些车型：本部位安装有辅助保护系统(SRS)部件。进行修理或维修之前，参阅 SRS 章节中的 SRS 部件位置(见 21-14 页)、操作前注意事项以及操作步骤(见 21-15 页)等有关事项的说明。

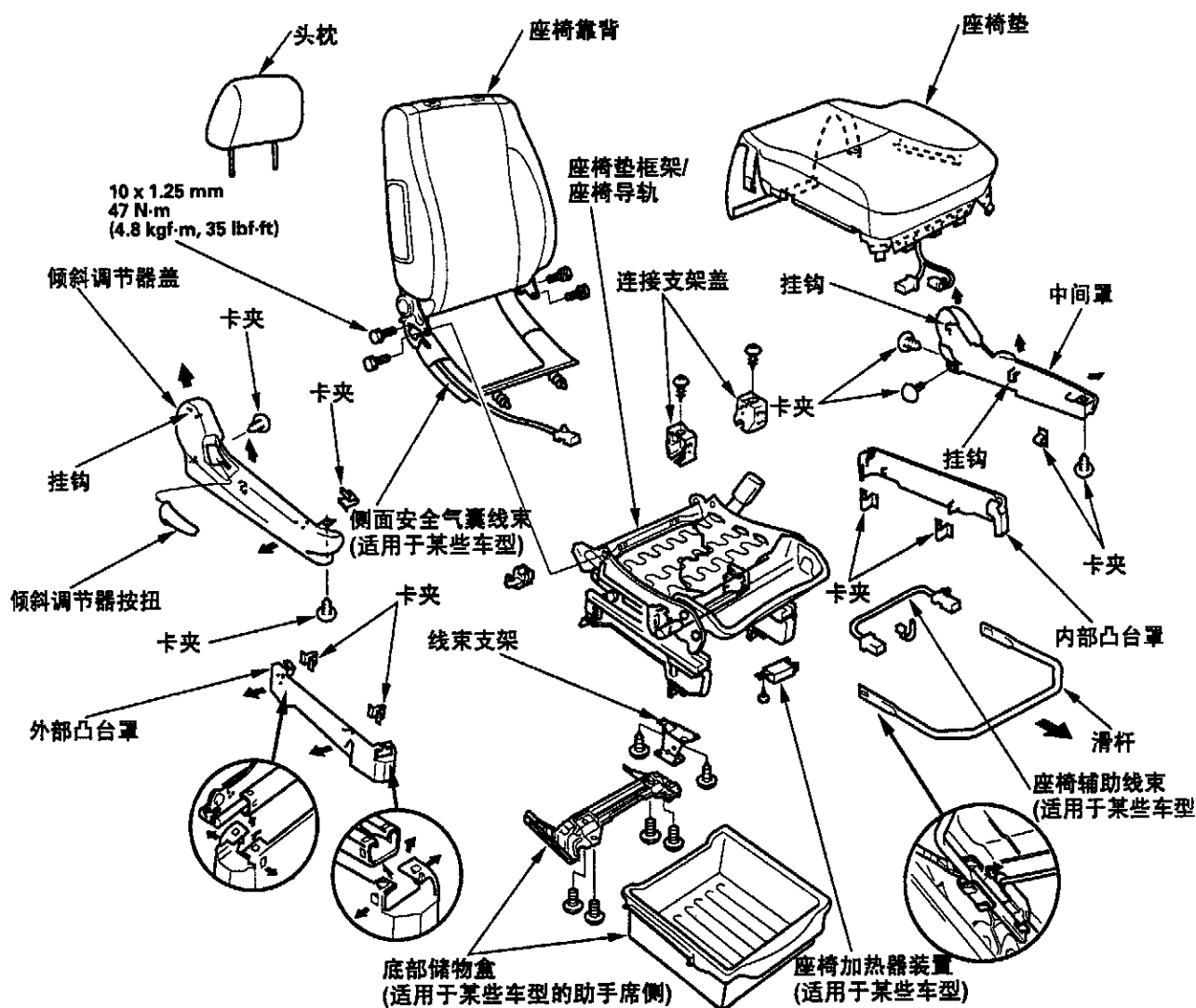
### 说明：

- 小心不要撕裂接缝或损坏座椅罩。
- 戴上手套以保护双手。
- 在使用一字螺丝刀撬动之前，应在其上缠裹保护带，以防造成损坏。
- 图示为右侧座椅，左侧座椅与此相对称。

如下图所示拆解座椅。有关座椅垫的拆卸和安装程序，请参阅“前座椅罩的更换”(见 18-110 页)

按照与拆解相反的顺序重新组装座椅，并注意下列事项：

- 在座椅导轨的移动部分施加多用途润滑脂。
- 为防止座垫罩褶皱，要将材料在衬垫上拉直平铺。



# 座椅

## 前座椅罩的更换

对于某些车型：本部位安装有辅助保护系统(SRS)部件，进行修理或维修之前，参阅 SRS 章节中的 SRS 部件位置(见 21-14 页)、操作前注意事项以及操作步骤(见 21-15 页)等有关事项的说明。

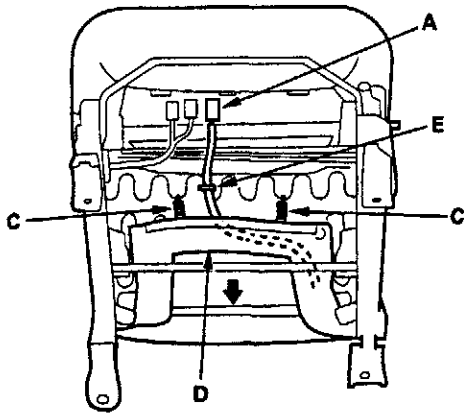
### 说明：

- 小心不要撕裂接缝或损坏座椅罩。
- 在装备侧面安全气囊的助手席座椅上，不要碰触座椅靠背衬垫内的 OPDS 传感器，而且不要使其沾染机油。否则，机油将腐蚀传感器，导致传感器失灵。
- 戴上手套以保护双手。

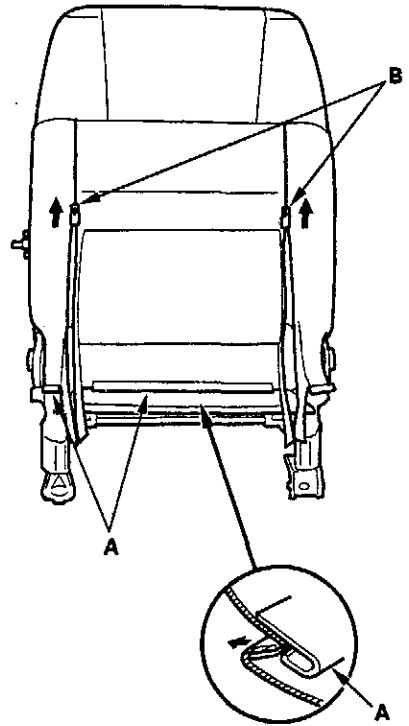
### 座椅靠背罩

1. 拆卸前座椅(见 18-101 页)。
2. 若装备的话，拆下扶手(见 18-105 页)。
3. 装备有侧面安全气囊：从座椅垫下方拆下侧面安全气囊插头卡夹(A)，并从某些右侧驾驶型车辆的助手席座椅垫上拆下座椅辅助线束插头卡夹(B)。释放带钩弹簧(C)，向回拉座垫罩(D)，然后拆下线束箍带(E)。图示为右侧驾驶型车辆的助手席座椅，左侧驾驶型车辆的助手席座椅除了没有 OPDS 装置外，与此相对称。

### 驾驶席侧(右侧驾驶型)：

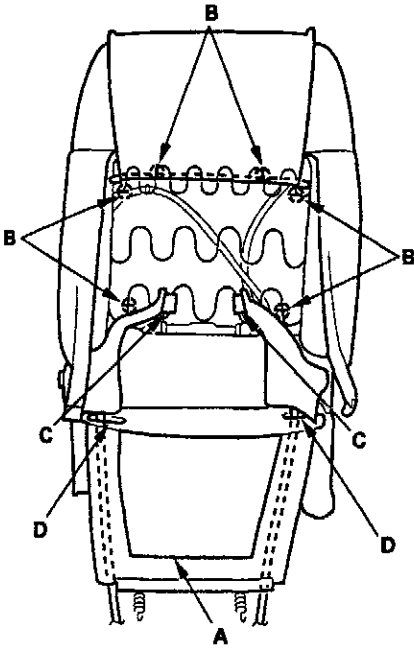


4. 将座椅靠背向前折叠。
5. 装备有侧面安全气囊：脱开挂钩(A)，然后将座椅靠背罩(B)拉开。

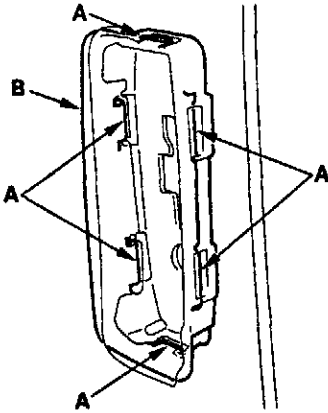




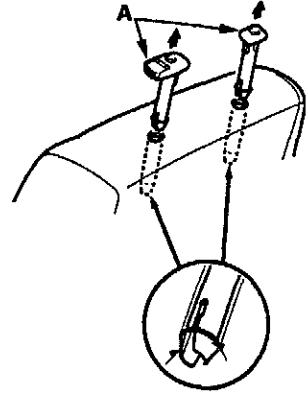
6. 将座椅靠背罩(A)翻过来, 释放内侧弹簧(B)和挂钩(C)。将侧面安全气囊线束从座椅靠背罩上的孔(D)内拉出, 且如果装备的话, 也要将 OPDS 装置线束拉出。



7. 装备侧面安全气囊: 拆下侧面安全气囊(见 21-133 页), 并从安全气囊模块托架(B)上释放挂钩(A)。



8. 夹紧头枕导杆(A)末端的同时, 将导杆拉出, 并将其拆下。



9. 将座椅靠背罩全部拉回, 然后将其拆下。
10. 按照与拆卸相反的顺序安装该靠背罩, 并注意下列事项:

- 安装座椅靠背罩时, 为防止褶皱, 在固定卡夹、挂钩和内侧弹簧前, 确认已将该材料在衬垫上拉直铺平。
- 确认侧面安全气囊线束布置正确。
- 必要时, 重新初始化 OPDS 控制装置(见 21-29 页)。

(续)

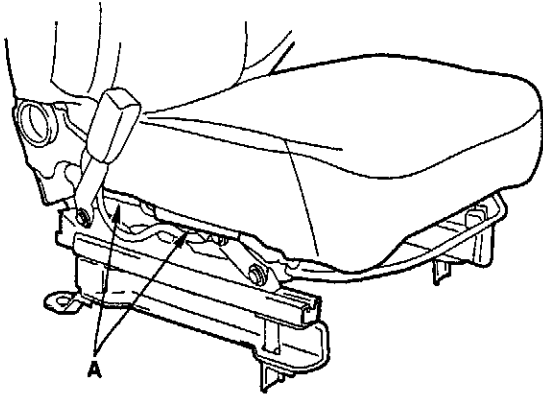
# 座椅

## 前座椅罩的更换(续)

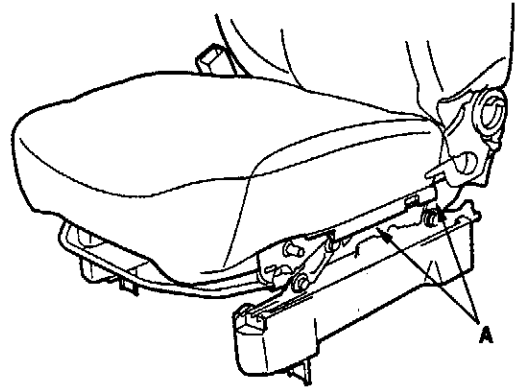
### 座垫罩

1. 拆卸前座椅(见 18-101 页)。
2. 从前座椅上拆下下列部件：
  - 中间台板(见 18-104 页)
  - 倾斜调节器盖、驾驶席座椅(见 18-106 页)、助手席座椅(见 18-107 页)
  - 中间罩、驾驶席座椅(见 18-106 页)、助手席座椅(见 18-107 页)
3. 从座椅垫下方拆下侧面安全气囊插头卡夹，并从某些右侧驾驶型车辆的助手席座椅下拆下 OPDS 装置插头卡夹(B)。从座椅垫框架弹簧上释放带钩弹簧，然后将座垫罩拉回，并拆下线束箍带。
4. 脱开挂钩，然后将座椅靠背罩拉开。将侧面安全气囊线束和 OPDS 线束(某些右侧驾驶型车辆的助手席座椅)从座椅靠背罩上的孔内拉出。
5. 拆下卡夹，并释放卡钩(A)。

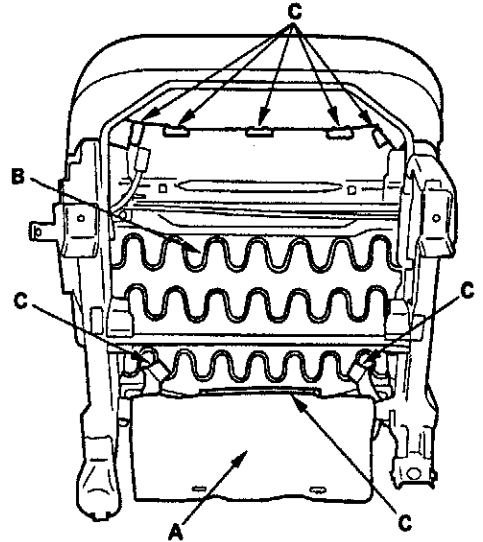
### 内侧：



### 外侧：

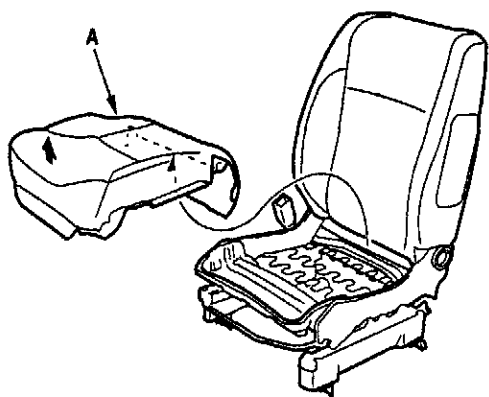


6. 在座椅垫下面，从座椅垫框架弹簧上(B)释放座垫罩(A)，并释放挂钩(C)。

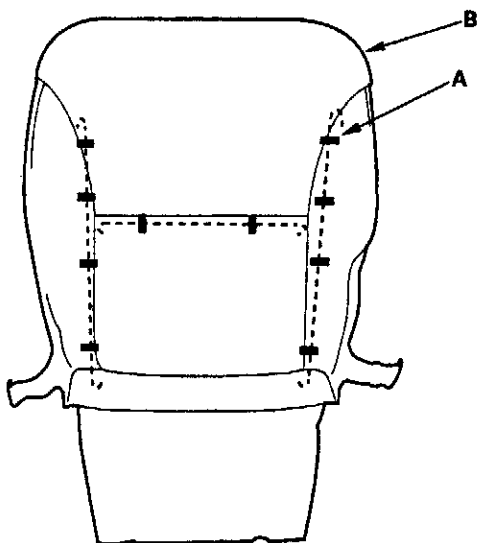




7. 从座椅垫框架上将座垫罩(A)连同座椅垫垫片一起拆下。

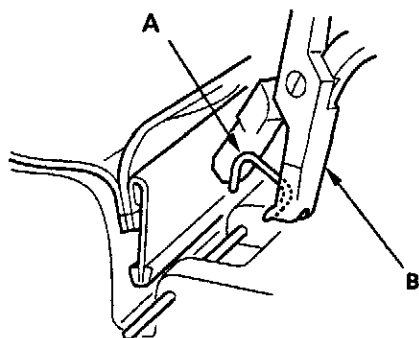


8. 将座垫罩的边缘完全拉回，然后松开卡夹(A)，并拆下座垫罩(B)。



9. 按照与拆卸相反的顺序安装该座垫罩，并注意下列事项：

- 安装座垫罩时，为防止褶皱，在固定卡夹和挂钩前，确认已将该材料在衬垫上拉直铺平。
- 确认侧面安全气囊线束和 OPDS 线束(助手席座椅)布置正确。
- 使用新(A)卡夹更换已经拆下的卡夹。使用市场有售的卡环安装钳(B)进行安装。



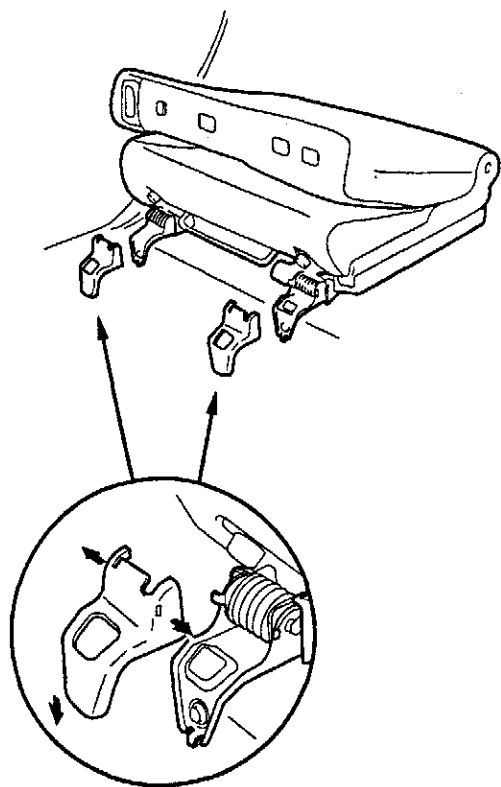
# 座椅

## 后座椅的拆卸/安装

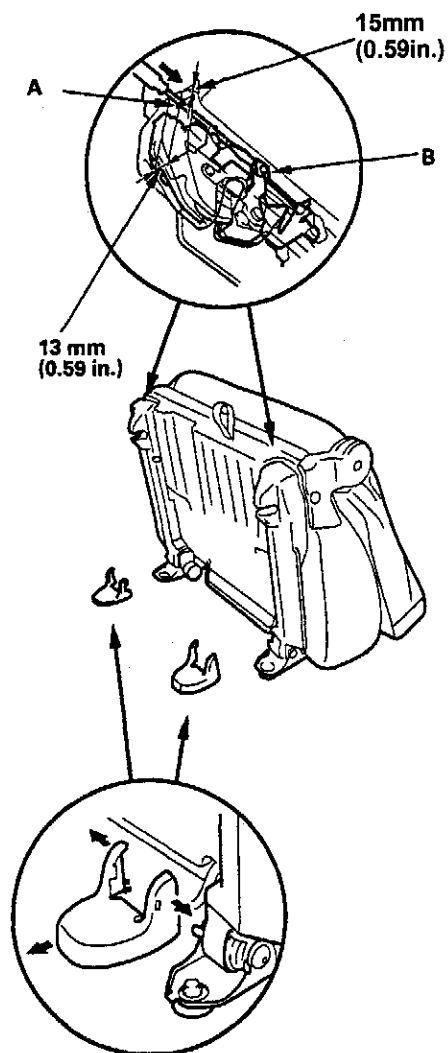
### 说明:

- 在使用一字螺丝刀撬动之前, 应在其上缠裹保护带, 以防造成损坏。
- 小心不要刮伤车体或撕裂座椅罩。
- 下图所示为右后座椅, 左后座椅与此相类似。

1. 拆下头枕。将座椅靠背向前折叠, 并完全向后滑动后座椅。
2. 从两个座椅导轨的前侧拆下前座椅导轨端盖。



3. 脱开后座椅卡夹并将其竖起来, 然后, 从两个座椅导轨的背面拆下后座椅导轨端盖。如果拉动皮带不能将座椅解开, 则如图所示在两个座椅导轨的背面钻孔(A)。将一个一字螺丝刀穿过孔 100 mm (3.94 in.)以上, 然后推动两个拉杆(B)以卸下座椅。



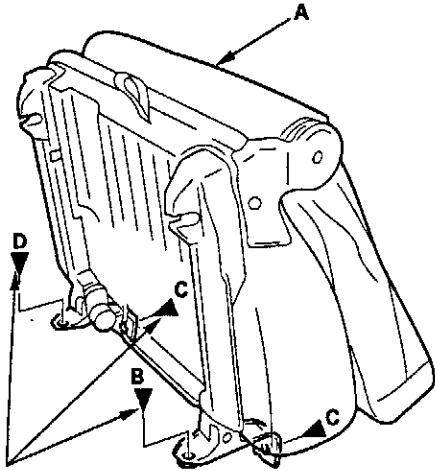
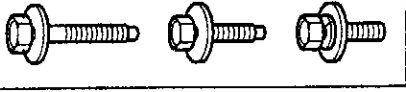


## 后座椅扶手的更换

4. 向上抬起后座椅(A), 拆下装配螺栓(B, C, D)。

紧固件位置

B▶: 螺栓, 1 C▶: 螺栓, 2 D▶: 螺栓, 1



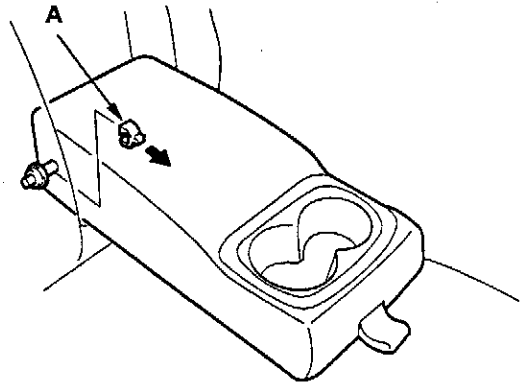
8 x 1.25 mm  
22 N·m (2.2 kgf·m, 16 lbf·ft)

5. 在助手的帮助下, 小心通过车门框口将后座椅(A)拆下。

6. 按照与拆卸相反的顺序安装后座椅。

说明: 小心不要撕裂接缝或损坏座椅罩。

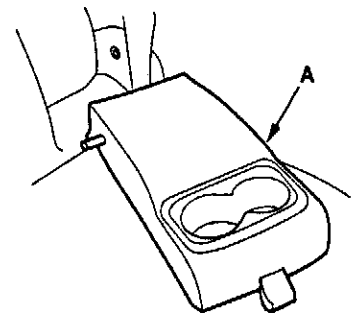
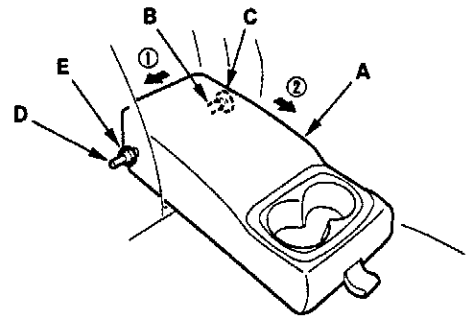
1. 从扶手枢轴的右侧部拆下卡夹(A)。



2. 拆下扶手。

-1 将扶手(A)滑向右侧。

-2 从隔套(C)上拆下左侧枢轴(B), 并向后拉动扶手, 以从隔套(E)上拆下右侧枢轴(D)。



3. 按照与拆卸相反的顺序安装扶手。

# 座椅

## 后座椅扶手罩的更换

### 说明:

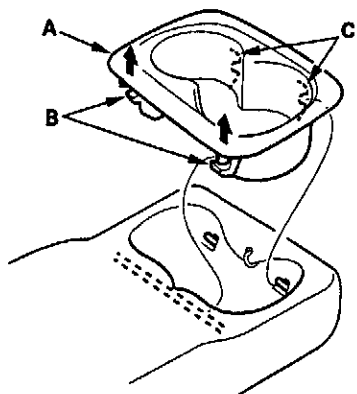
- 小心不要撕裂接缝或损坏座椅罩。
- 戴上手套以保护双手。

1. 拆卸扶手(见 18-113 页)。

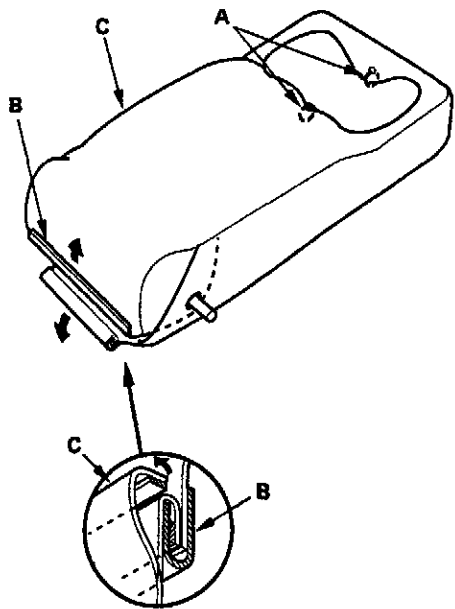
2. 拆下饮料托架(A)。

-1 向上拉饮料托架的后缘，以松开卡钩(B)。

-2 松开前卡钩(C)，然后拆下饮料托架。

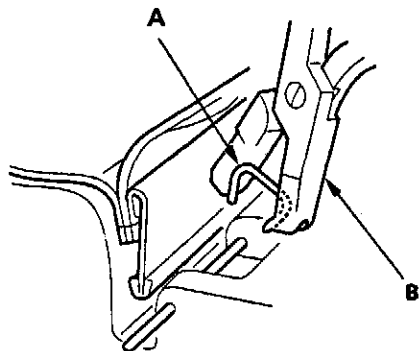


3. 从饮料托架的开口松开卡夹(A)，松开后卡钩(B)，然后将扶手罩(C)的边缘向后拉到底并将其拆下。



4. 按照与拆卸相反的顺序安装扶手罩，并注意下列事项:

- 安装座垫罩时，为防止褶皱，在固定卡夹和挂钩前，确认已将该材料在衬垫上拉直铺平。
- 使用新品(A)更换已经拆下的卡夹。使用市场有售的卡环安装钳(B)进行安装。







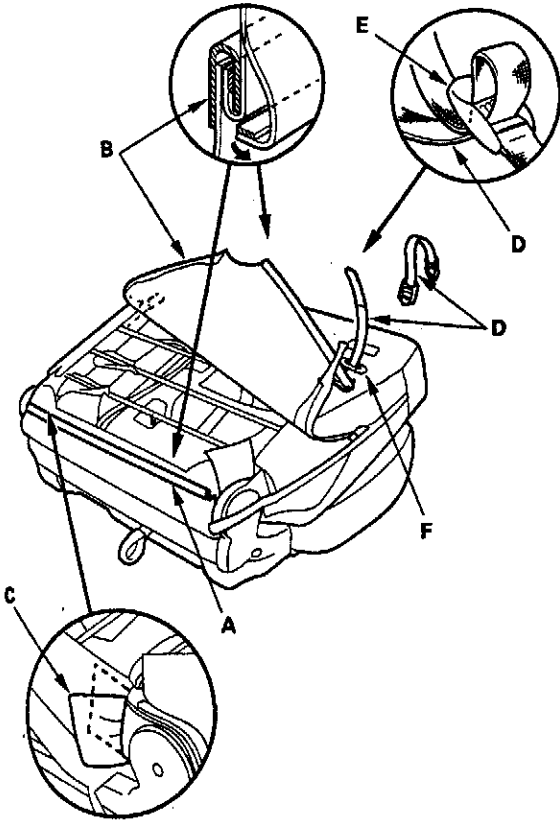
## 右后座椅罩的更换

### 说明:

- 小心不要撕裂接缝或损坏座椅罩。
- 戴上手套以保护双手。

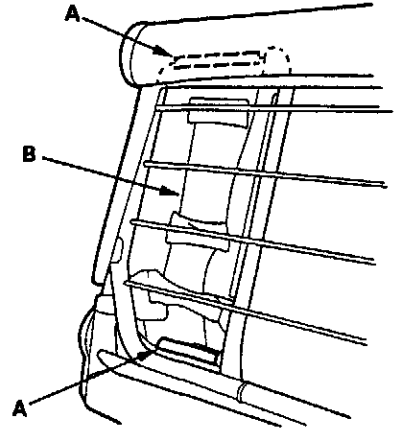
### 座椅靠背罩

1. 拆卸右后座椅(见 18-112 页)。
2. 拆下扶手(见 18-113 页)。
3. 松开底部卡钩(A)，拉开座椅靠背罩(B)，然后将座椅靠背罩向后折叠。从左侧倾斜调节器和衬垫之间揭开一片布(C)。

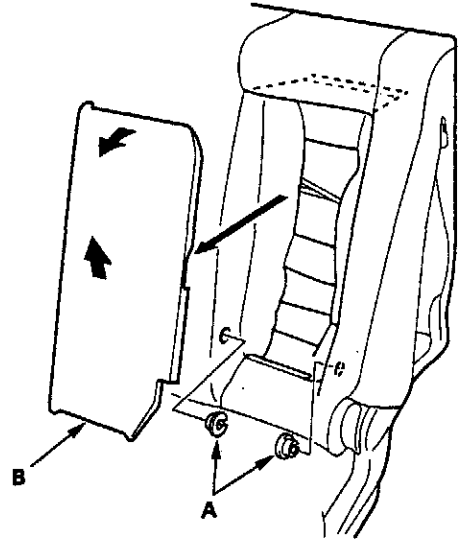


4. 使用调节器(E)松开座椅靠背皮带(D)，并将其拆成两条。将固定在座椅靠背罩内座椅靠背框架上的皮带从狭槽(F)中拉出。

5. 将卡钩皮带(A)从扶手后罩(B)边缘松开。



6. 从座椅靠背的前面，松开扶手隔套(A)和扶手后罩(B)。

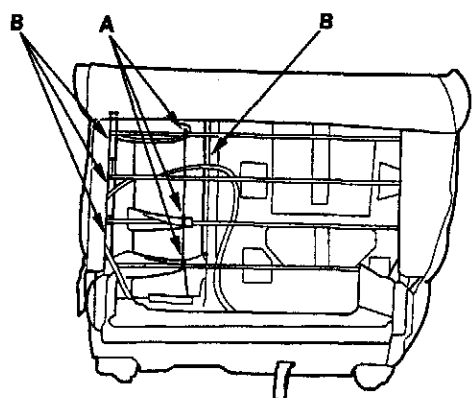


(续)

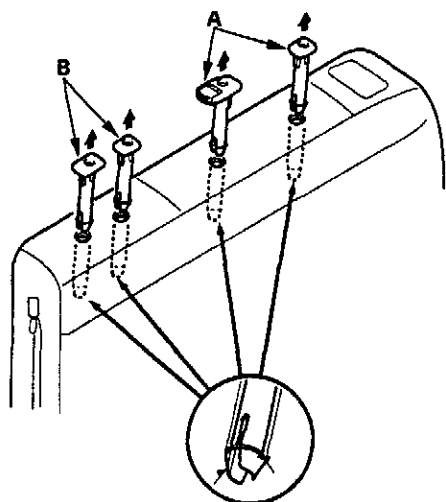
# 座椅

## 右后座椅罩的更换(续)

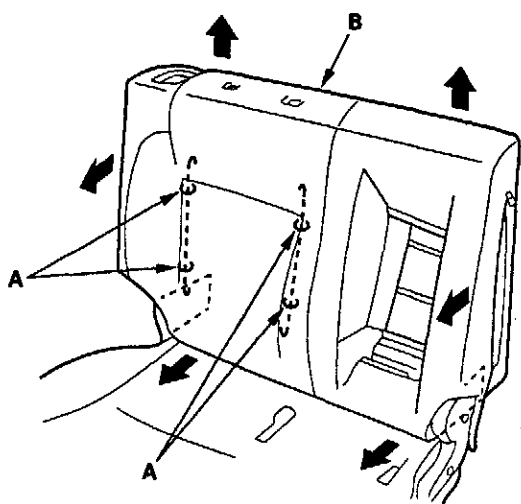
7. 从座椅靠背的背面松开卡夹(A)和卡钩皮带(B)。



8. 夹紧头枕导杆(A)末端的同时，将导杆拉出，并将其拆下；如果装备有中间头枕导杆，实施相同的操作步骤。

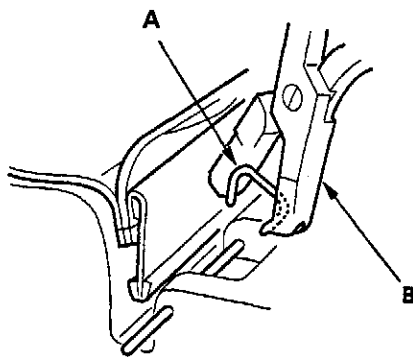


9. 将座椅靠背罩的边缘完全拉回，然后松开卡夹(A)，并拆下座椅靠背罩(B)。



10. 按照与拆卸相反的顺序安装座椅靠背罩，并注意下列事项：

- 安装座椅靠背罩时，为防止褶皱，在固定挂钩和卡夹前，确认已将该材料在衬垫上拉直铺平。
- 使用市场有售的卡环安装钳(B)和新卡夹，更换所有拆下的卡夹(A)。



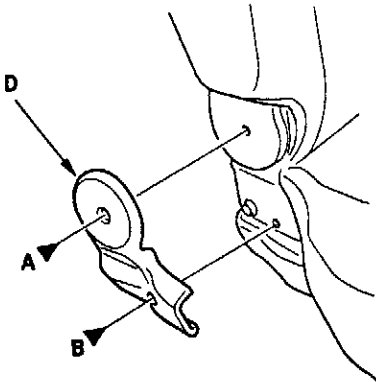
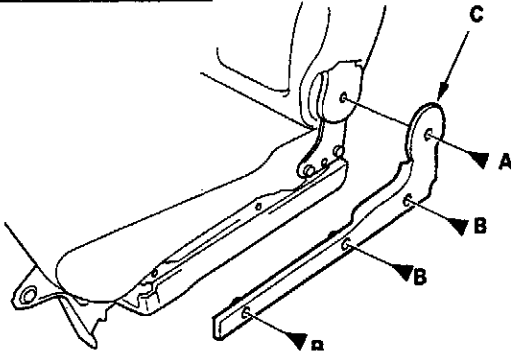
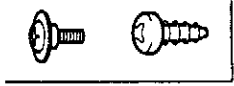


### 座垫罩

1. 拆卸右后座椅(见 18-112 页)。
2. 拆下螺钉(A, B), 然后拆下倾斜调节器盖(C)和中间调节器盖(D)。

#### 紧固件位置

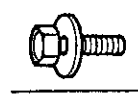
A▶: 螺钉, 2 B▶: 螺钉, 4



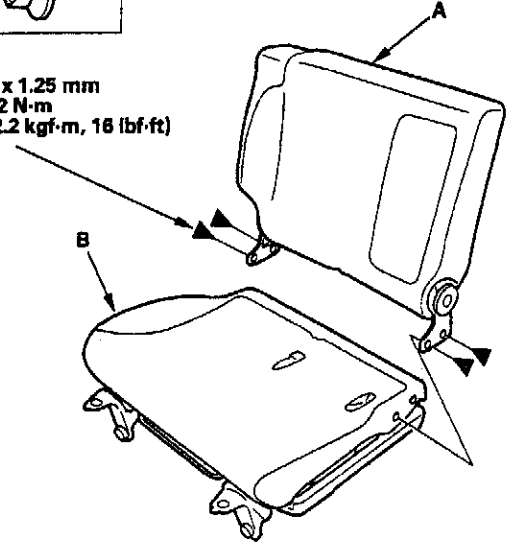
3. 拆下固定座椅靠背(A)和座椅垫(B)的螺栓, 然后将其分开。

#### 紧固件位置

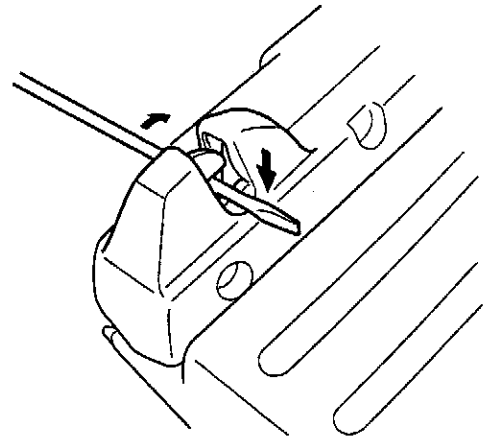
▶: 螺栓, 4



8 x 1.25 mm  
22 N·m  
(2.2 kgf·m, 16 lbf·ft)



4. 为了使座椅垫可以滑动, 使用螺丝刀移开锁闩。



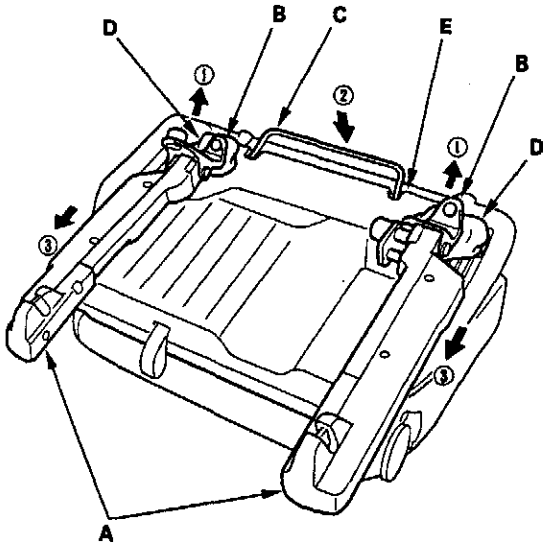
(续)

# 座椅

## 右后座椅罩的更换(续)

5. 将座椅导轨(A)完全向后滑动。
  - 1 抬起两个脚部托架(B), 并将其固定住。
  - 2 将滑杆(C)向下推动。
  - 3 在固定两个脚部托架的同时, 将两个座椅导轨完全向后滑动。
  - 4 在托架和底盖(E)之间放置一块维修用布(D)。

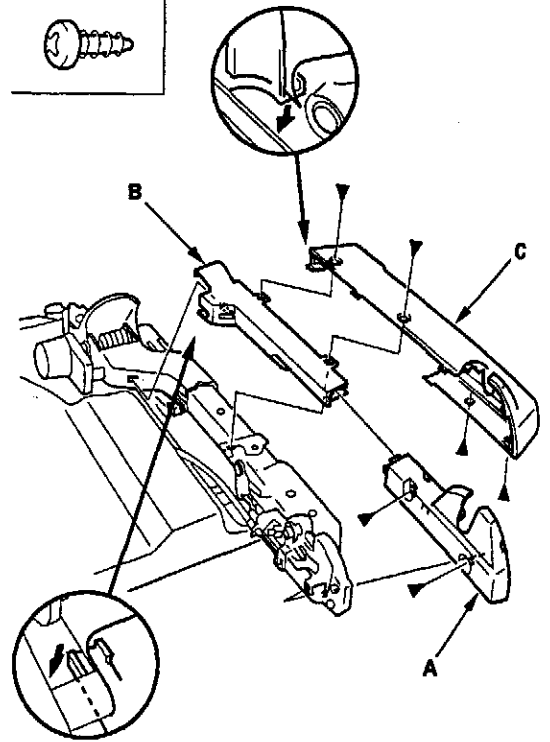
说明: 滑动两个座椅导轨的同时, 将两个脚部托架牢固保持在抬起位置, 以便不会因弹簧的张力而将其拉回。



6. 拆下螺钉, 然后拆下锁门盖(A)、外侧座椅导轨罩 B (B)以及外侧座椅导轨罩 A (C)。图中所示为左侧座椅导轨, 右侧座椅导轨与此相类似。

紧固件位置

►: 螺钉, 6

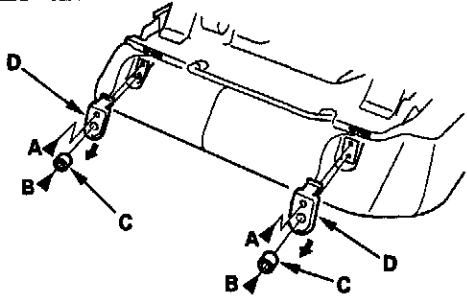
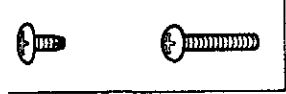




7. 拆下螺钉(A, B), 然后拆下两个减震隔套(C)和两个减震隔套盖(D)。

紧固件位置

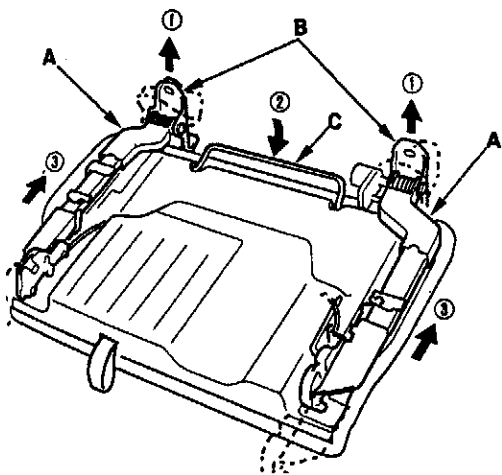
A▶: 螺钉, 2 B▶: 螺钉, 2



8. 将两个座椅导轨(A)完全向后滑动。

- 1 抬起两个脚部托架(B), 并将其固定住。
- 2 将滑杆(C)向下推。
- 3 在固定两个脚部托架的同时, 将两个座椅导轨完全向前滑动。

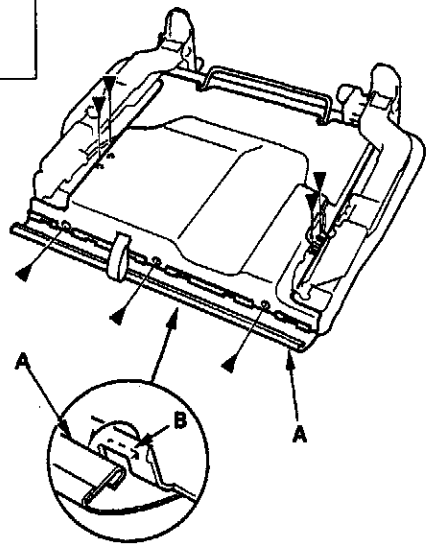
说明: 滑动两个座椅导轨的同时, 将两个脚部托架牢固保持在抬起位置, 以便不会因弹簧的张力而将其拉回。



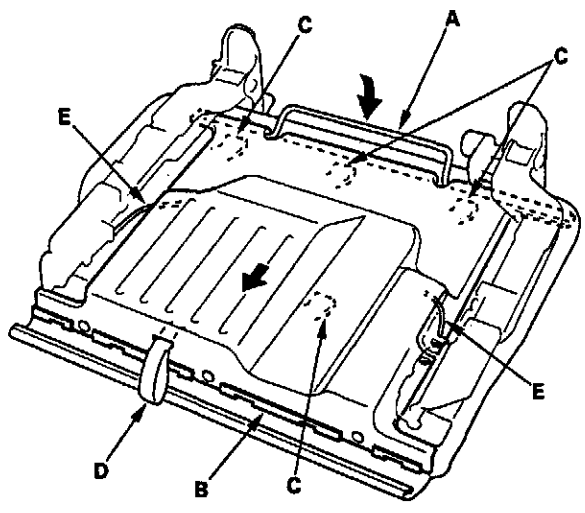
9. 向后拉座垫罩(A)的后缘, 以将其从卡钩(B)上松开, 并拆下螺钉。

紧固件位置

▶: 螺钉, 7



10. 向下推动滑杆(A)的同时, 拉动底盖(B)以将其拆下, 从而松开卡钩(C)。将皮带(D)穿过一个狭槽, 并分别将两个侧拉线(E)穿过底盖内的侧狭缝。小心不要拆弯任何拉线。

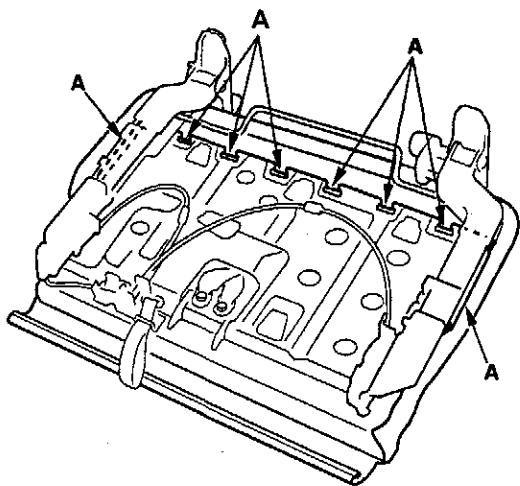


(续)

# 座椅

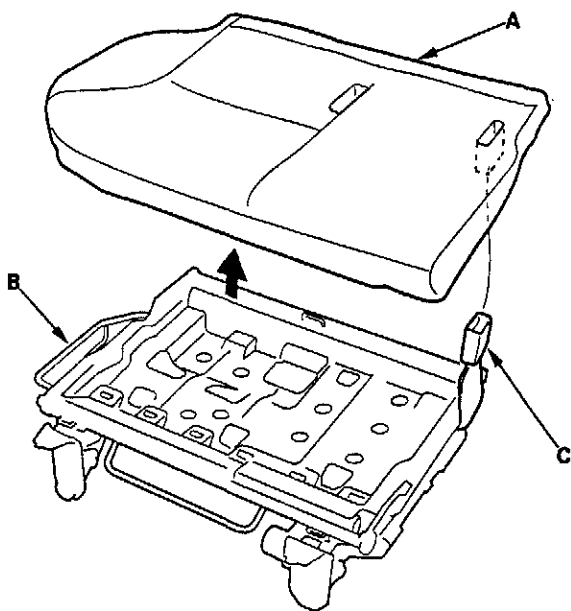
## 右后座椅罩的更换(续)

11. 松开所有卡钩皮带(A)。

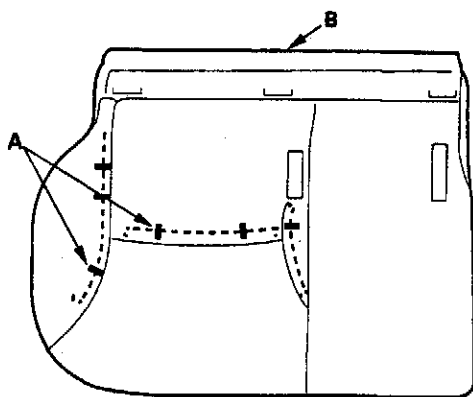


12. 拆下后座椅安全带锁扣和中间座椅安全带/可分离固定件(见 21-10 页的第 3 步)。

13. 从座椅垫框架(B)上将座垫罩(A)连同座椅垫垫片一起拆下。将中间座椅安全带锁扣(C)穿过座垫罩上的孔。

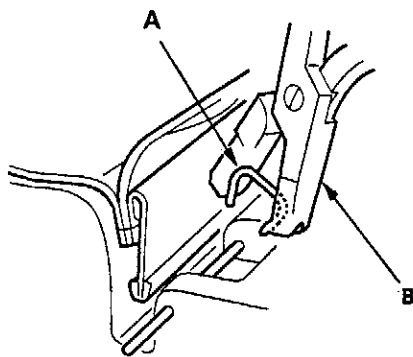


14. 将座垫罩的边缘完全拉回，然后松开卡夹(A)，并拆下座垫罩(B)。



15. 按照与拆卸相反的顺序安装座垫罩，并注意下列事项：

- 安装座垫罩时，为防止褶皱，在固定挂钩和卡夹前，确认已将材料在衬垫上拉直铺平。
- 使用市场有售的卡环安装钳(B)和新卡夹，更换所有拆下的卡夹(A)。





## 左后座椅罩的更换

### 说明:

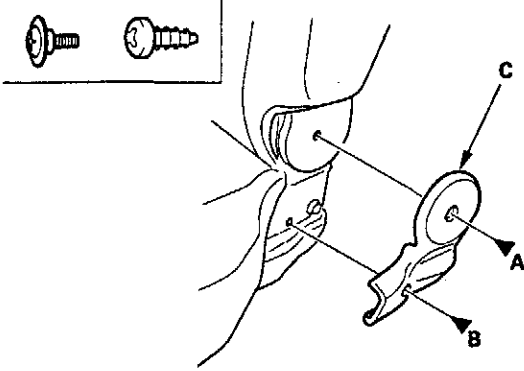
- 小心不要撕裂接缝或损坏座椅罩。
- 戴上手套以保护双手。

### 座椅靠背罩:

1. 拆卸左后座椅(见 18-112 页)。
2. 拆下螺钉固定架(A, B), 然后拆下倾斜调节器盖(C)。

#### 紧固件位置

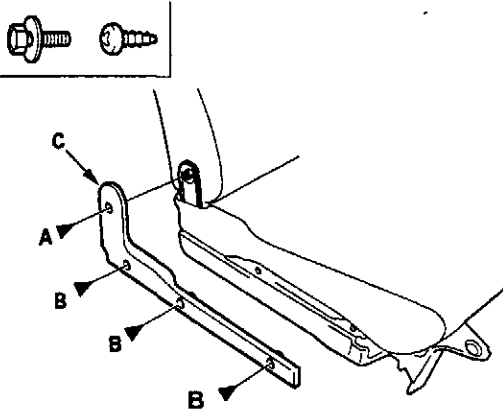
A▶: 螺钉, 1 B▶: 螺钉, 1



3. 拆下螺栓(A)和螺钉(B), 然后拆下中间罩(C)。

#### 紧固件位置

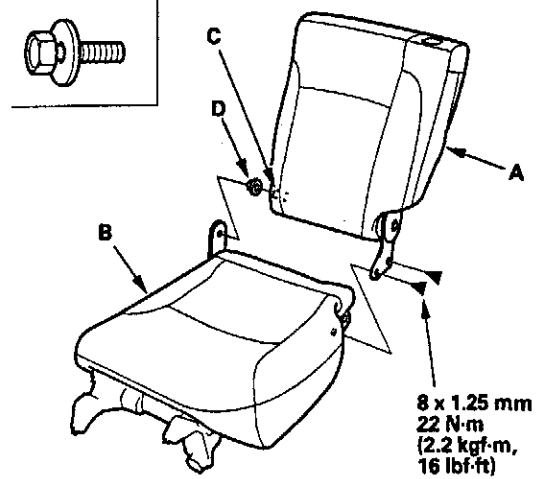
A▶: 螺栓, 1 A▶: 螺钉, 3



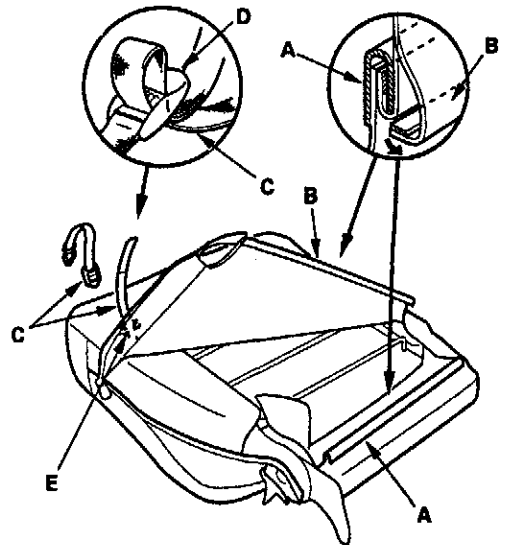
4. 拆下固定座椅靠背(A)和座椅垫(B)的固定螺栓, 将中间枢轴(C)从枢轴支架上拉出, 并将其分开。如有必要, 则卸下衬套(D)。

#### 紧固件位置

▶: 螺栓, 4



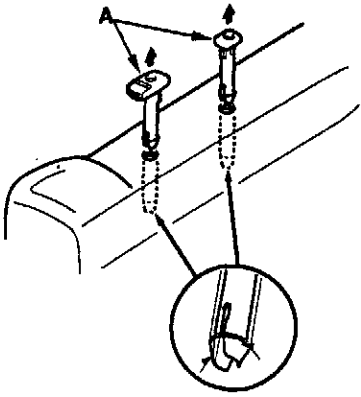
5. 松开底部卡钩(A), 拉开座椅靠背罩(B), 然后将座椅靠背罩向后折叠。使用调节器(D)松开座椅靠背皮带(C), 并将其拆成两条。将固定在座椅靠背罩内座椅靠背框架上的皮带从狭槽(E)中拉出。



(续)

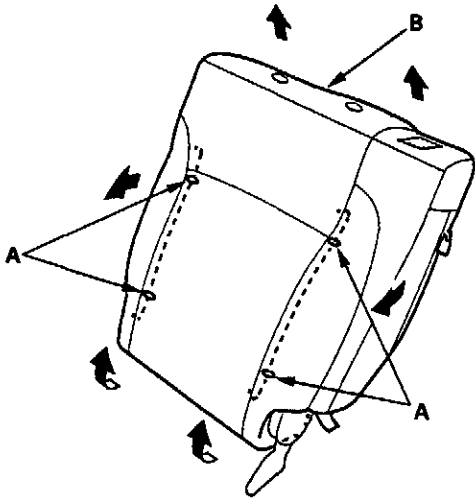
## 左后座椅罩的更换(续)

6. 夹紧头枕导杆(A, B)末端的同时, 将导杆拉出, 并将其拆下。



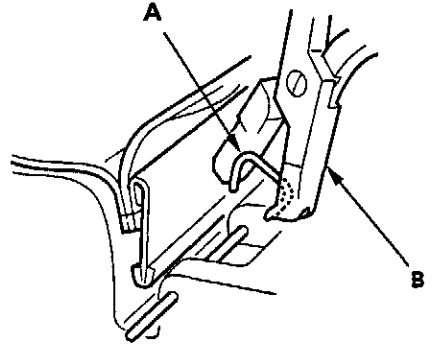
7. 拆下锁闩盖(见第 18-126 页)。

8. 将座椅靠背罩的边缘完全拉回, 然后松开卡夹(A), 并拆下座椅靠背罩(B)。



9. 按照与拆卸相反的顺序安装座椅靠背罩, 并注意下列事项:

- 安装座椅靠背罩时, 为防止褶皱, 在固定挂钩和卡夹前, 确认已将该材料在衬垫上拉直铺平。
- 使用市场有售的卡环安装钳(B)和新卡夹, 更换所有拆下的卡夹(A)。







## 座垫罩

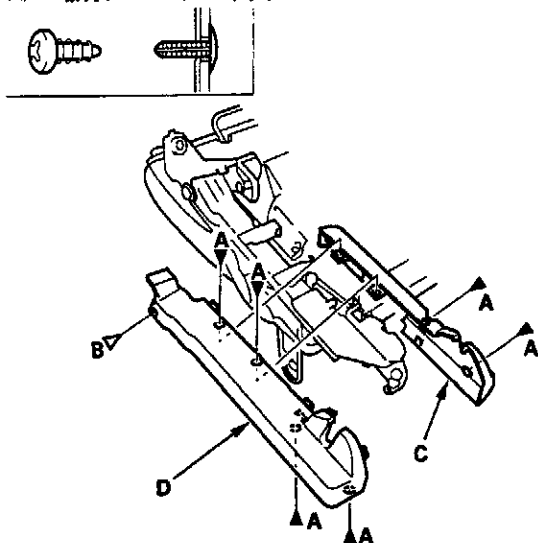
1. 拆卸左后座椅(见 18-112 页)。
2. 拆下座椅靠背。
3. 为了使座椅垫可以滑动, 使用螺丝刀移开锁闩(见 18-117 页的第 4 步)。
4. 将两个座椅导轨完全向后滑动(见 18-118 页的第 5 步)。

说明: 在滑动外侧座椅导轨的同时, 将脚部托架牢固保持在抬起位置, 以便不会因弹簧的张力而将其拉回。

5. 卸下外侧座椅导轨罩(见 18-118 页的第 6 步)。
6. 拆下螺钉(A)并松开卡夹(B), 然后拆下内侧座椅导轨端盖 B (C)和内侧座椅导轨端盖 A (D)。

### 紧固件位置

A▶: 螺钉, 6 B▶: 卡夹, 1



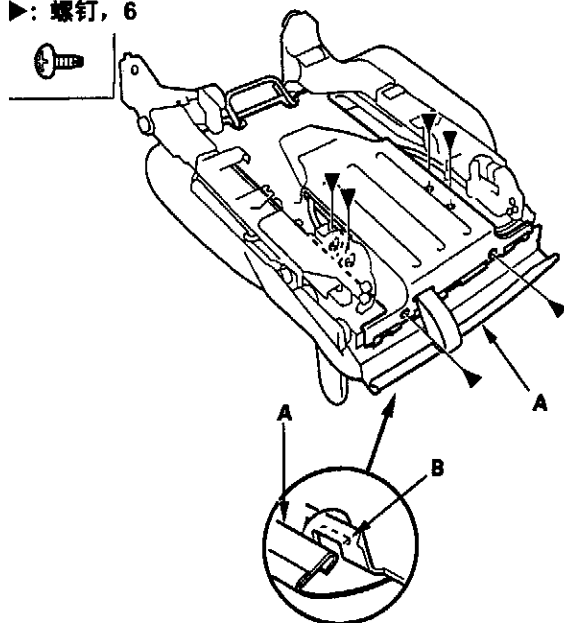
7. 拆下两个减震隔套和两个减震隔套盖(见 18-119 页的第 7 步)。
8. 将两个座椅导轨完全向前滑动(见 18-119 页的第 8 步)。

说明: 在滑动外侧座椅导轨的同时, 将脚部托架牢固保持在抬起位置, 以便不会因弹簧的张力而将其拉回。

9. 向后拉座垫罩(A)的后缘, 以将其从卡钩(B)上松开, 并拆下螺钉。

### 紧固件位置

▶: 螺钉, 6

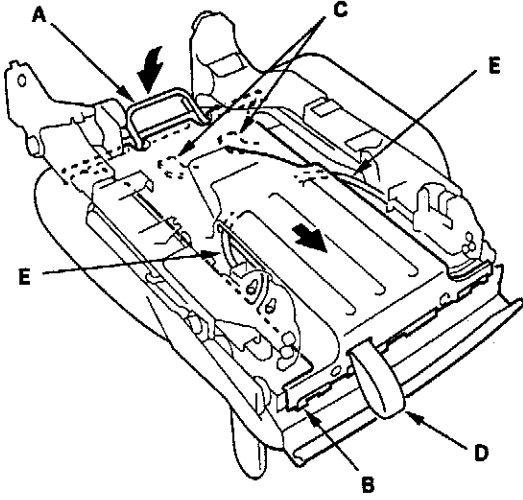


(续)

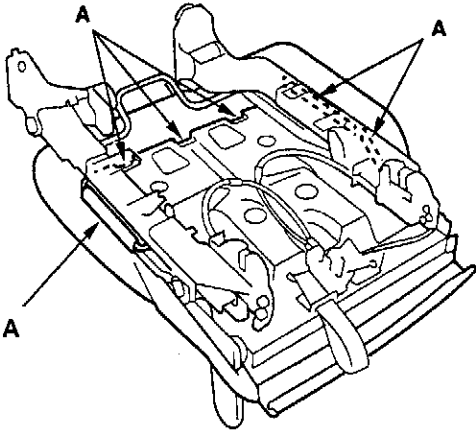
# 座椅

## 左后座椅罩的更换(续)

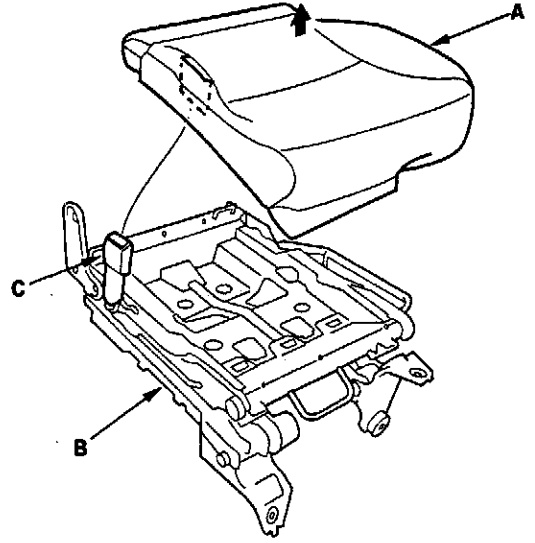
10. 向下推动滑杆(A)的同时, 拉动底盖(B)以将其拆下, 从而松开卡钩(C)。将皮带(D)穿过一个狭槽, 并分别将两个侧拉线(E)穿过底盖内的侧狭缝。小心不要拆弯任何拉线。



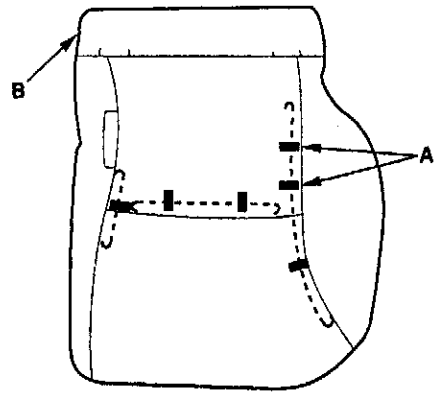
11. 松开所有卡钩皮带(A)。



12. 从座椅垫框架(B)上将座垫罩(A)连同座椅垫垫片一起拆下。将座椅安全带锁扣(C)穿过座垫罩上的孔。



13. 将座椅靠背罩的边缘完全拉回, 然后松开卡夹(A), 并拆下座椅垫。

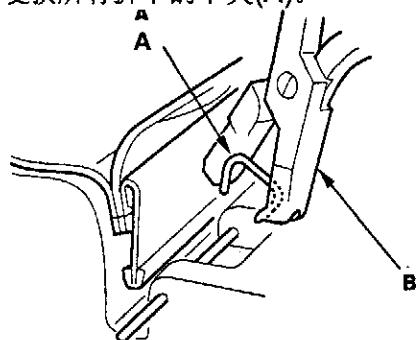




## 右后座椅靠背锁定控制拉线的更换

14. 按照与拆卸相反的顺序安装靠背罩，并注意下列事项：

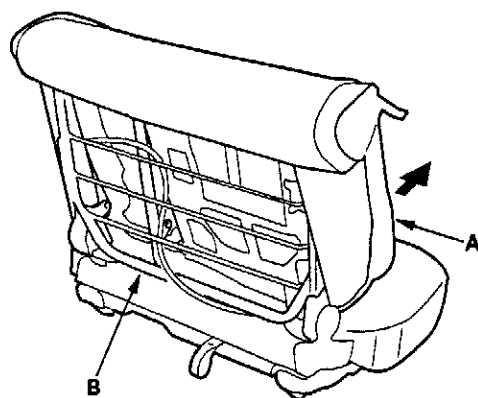
- 安装座椅靠背罩时，为防止褶皱，在固定挂钩和卡夹前，确认已将该材料在衬垫上拉直铺平。
- 使用市场有售的卡环安装钳(B)和新卡夹，更换所有拆下的卡夹(A)。



说明：

- 小心不要撕裂接缝或损坏座椅罩。
- 戴上手套以保护双手。

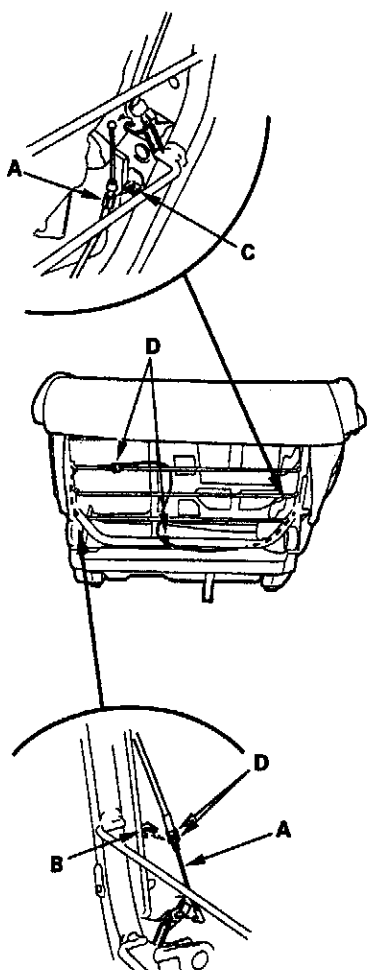
1. 拆卸扶手(见 18-113 页)。
2. 松开底部卡钩，拉开座椅靠背罩，然后将座椅罩向后折叠(见 18-115 页的第 3 步)。
3. 将卡钩皮带从扶手后罩边缘松开(见 18-115 页的第 5 步)。
4. 卸下扶手后罩(见 18-115 页第 6 步)。
5. 从座椅靠背的背面松开扶手部位的卡钩皮带(见 18-116 页的第 7 步)。
6. 将座椅靠背衬垫(A)的底部向上拉到距座椅靠背框架(B)一半的距离。



(续)

## 右后座椅靠背锁定控制拉线的更换(续)

7. 将座椅靠背锁定控制拉线(A)从内侧倾斜调节器(B)与外侧倾斜调节器(C)上断开。松开卡夹(D)，然后拆下拉线。



8. 按照与拆卸相反的顺序安装拉线，并注意下列事项：

- 重新连接拉线后，使用调节螺母(D)调节拉线的张紧力。
- 使用新卡夹更换已经拆下的卡夹。
- 安装座椅靠背罩时，为防止褶皱，在固定卡钩前，确认已将该材料在衬垫上拉直铺平。

## 后座椅靠背闷杆的更换

说明：

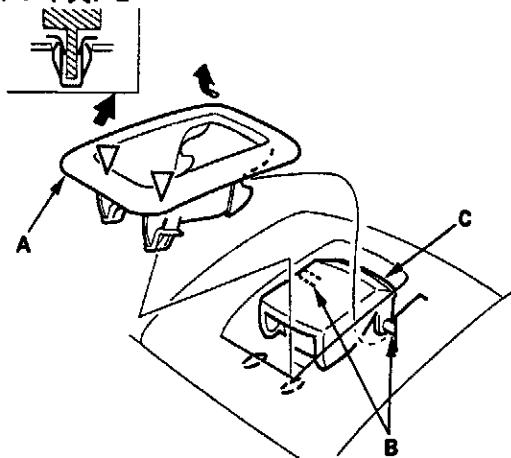
- 小心不要撕裂接缝或损坏座椅罩。
- 戴上手套以保护双手。
- 图示为右后侧座椅，左后侧座椅与此相对称。

1. 拆下锁闷盖(A)。

- 1 向上拉闷杆盖的后缘，以松开卡夹。
- 2 拉动闷杆(C)的同时，从闷杆的枢轴销(B)上松开闷杆盖。

紧固件位置

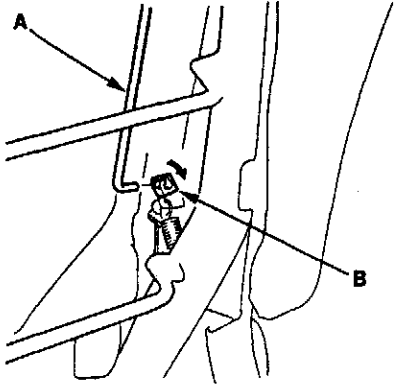
▷: 卡夹, 2



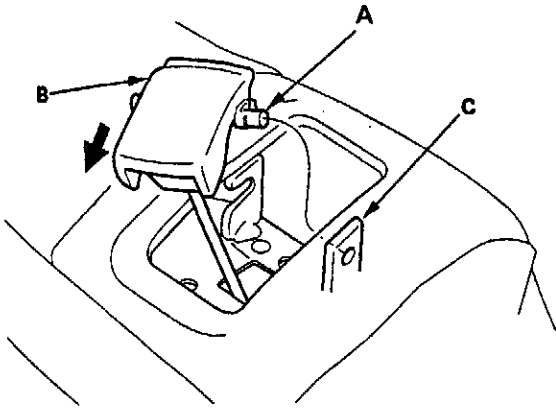
2. 松开底部卡钩，拉开座椅靠背罩，然后向后折叠座椅靠背罩、右后座椅(见 18-115 页的第 3 步)、左后座椅(见 18-121 页的第 5 步)。



3. 从外侧倾斜调节器(B)上断开锁定按钮拉杆(A)。

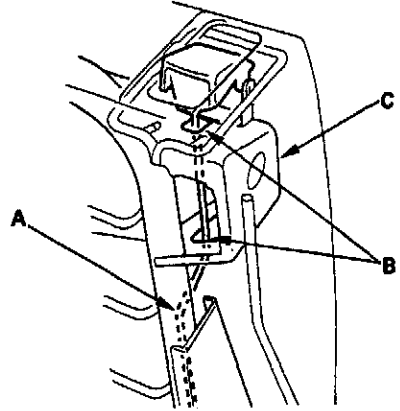


4. 从座椅靠背框架(C)上松开闩杆(B)的枢轴销(A)，然后，向上拉动闩杆以将其卸下。



5. 按照与拆卸相反的顺序安装闩杆，并注意下列事项：

- 重新安装闩杆时，确认锁定按钮拉杆((A)正确穿过座椅靠背框架(C)上的孔(B)。
- 固定卡夹前，为防止褶皱，确认已将该材料在衬垫上拉直铺平。
- 使用新品，更换已损坏的卡夹。



# 保险杠

## 前保险杠的拆卸/安装

### 说明:

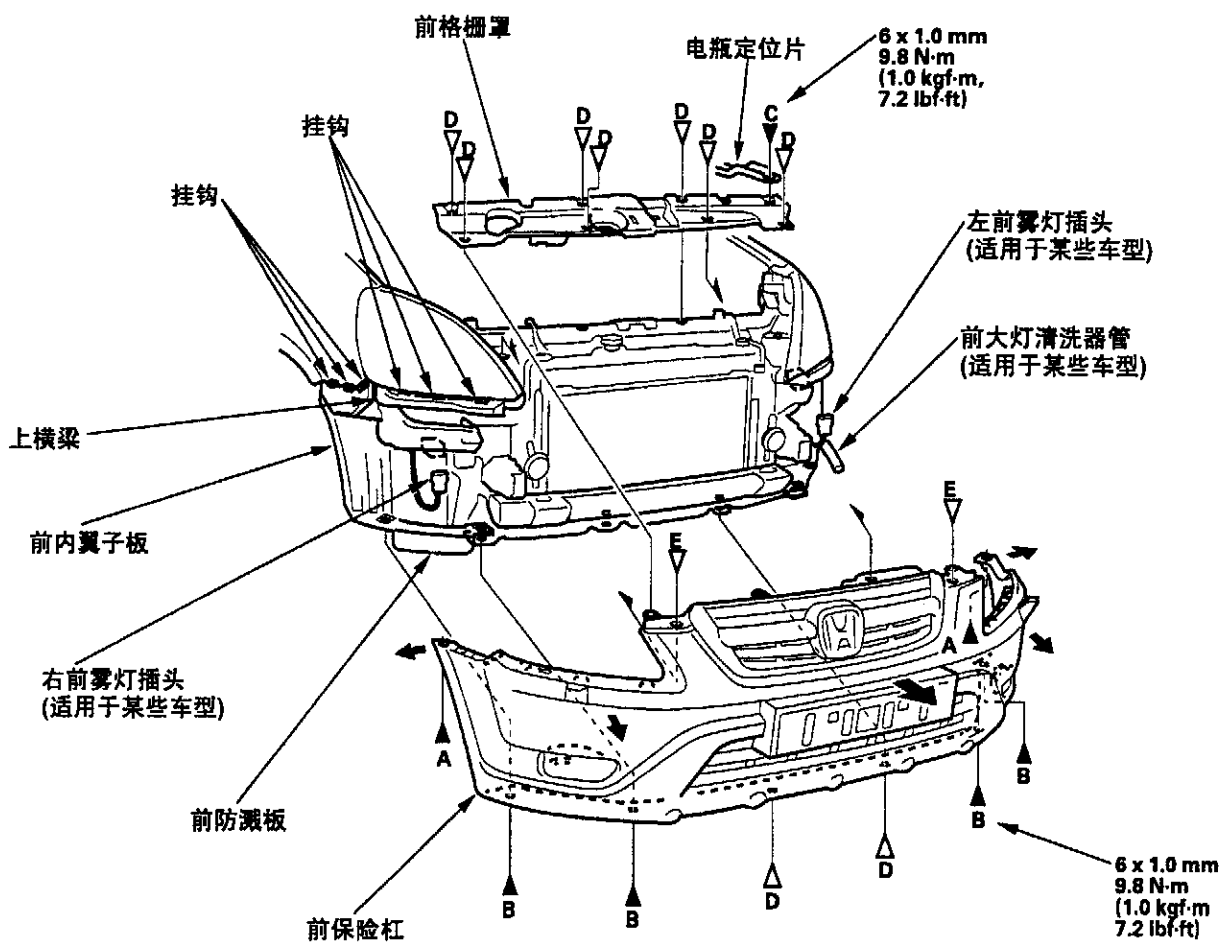
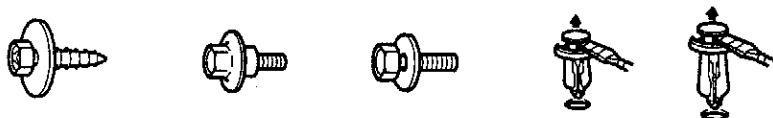
- 在助手的帮助下进行前保险杠的拆卸与安装。
- 小心不要刮伤前保险杠及车体。
- 戴上手套以保护双手。

如图所示，拆下前保险杠。按照与拆卸相反的顺序安装保险杠，并注意下列事项:

- 若装备的话，确认前雾灯插头和前大灯清洗器导管连接良好。
- 确认前保险杠与侧面垫片挂钩和两侧上横梁牢固吻合。
- 更换任何损坏的卡夹。

### 紧固件位置

A▶: 螺钉, 2 B▶: 螺栓, 4 C▶: 螺栓, 1 D▶: 卡夹, 9 E▶: 卡夹, 2





# 后保险杠的拆卸/安装

## 说明:

- 在助手的帮助下进行后保险杠的拆卸与安装。
- 小心不要刮伤后保险杠及车体。
- 在使用一字螺丝刀撬动之前，应在其上缠裹保护带，以防造成损坏。
- 戴上手套以保护双手。
- 在背舱门下部装饰件的铰链侧缘上缠裹保护带，以防止损坏后保险杠。
- 拆卸后保险杠时，先要拆下固定背舱门支撑柱车体侧端的螺栓。拆下该螺栓后，轻轻打开或关闭背舱门以形成后保险杠与背舱门下部装饰件之间的最大间隙，并牢固保持这个位置。

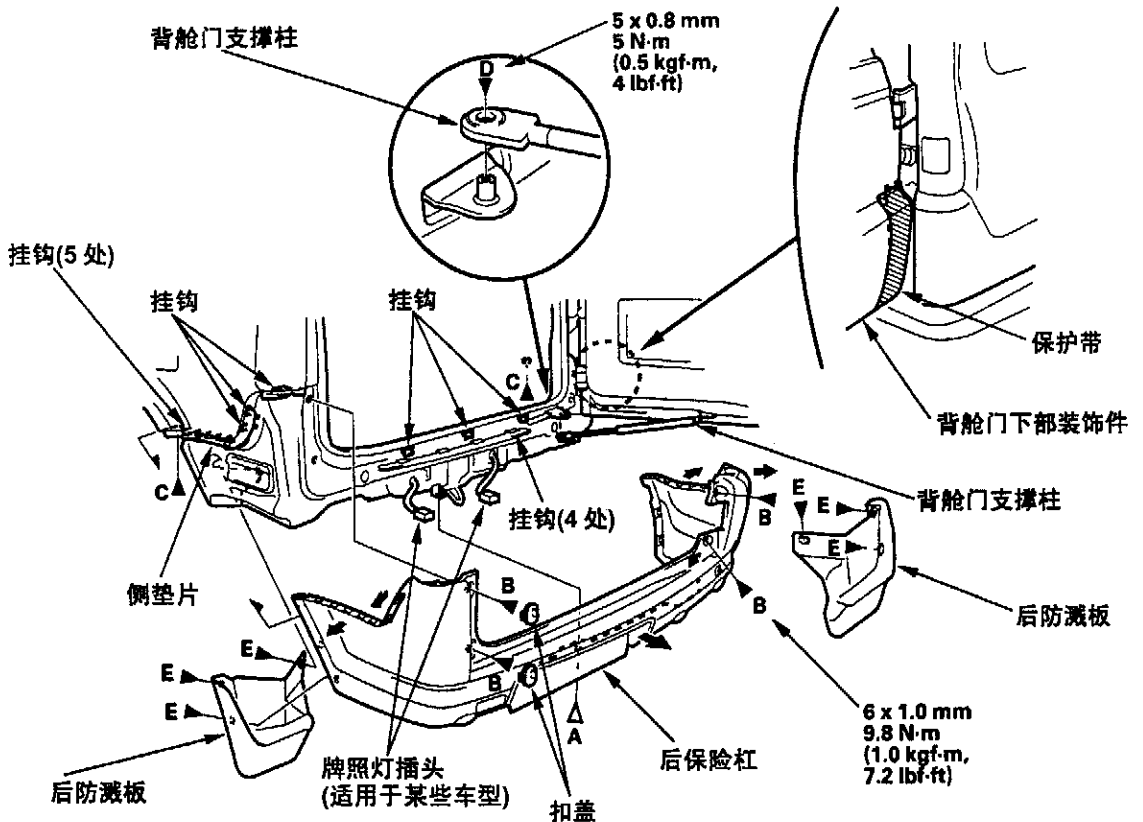
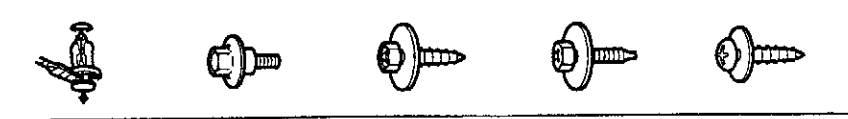
如图所示，拆下后保险杠。

按照与拆卸相反的顺序安装保险杠，并注意下列事项:

- 确认每个插头均接插适当。
- 确认后保险杠与侧面垫片挂钩和两侧上支架牢固吻合。
- 更换任何损坏的卡夹。

### 紧固件位置

A▷:卡夹, 1 B▷:螺栓, 4 C▷:螺钉, 2 D▷:螺栓, 1 E▷:螺钉, 6



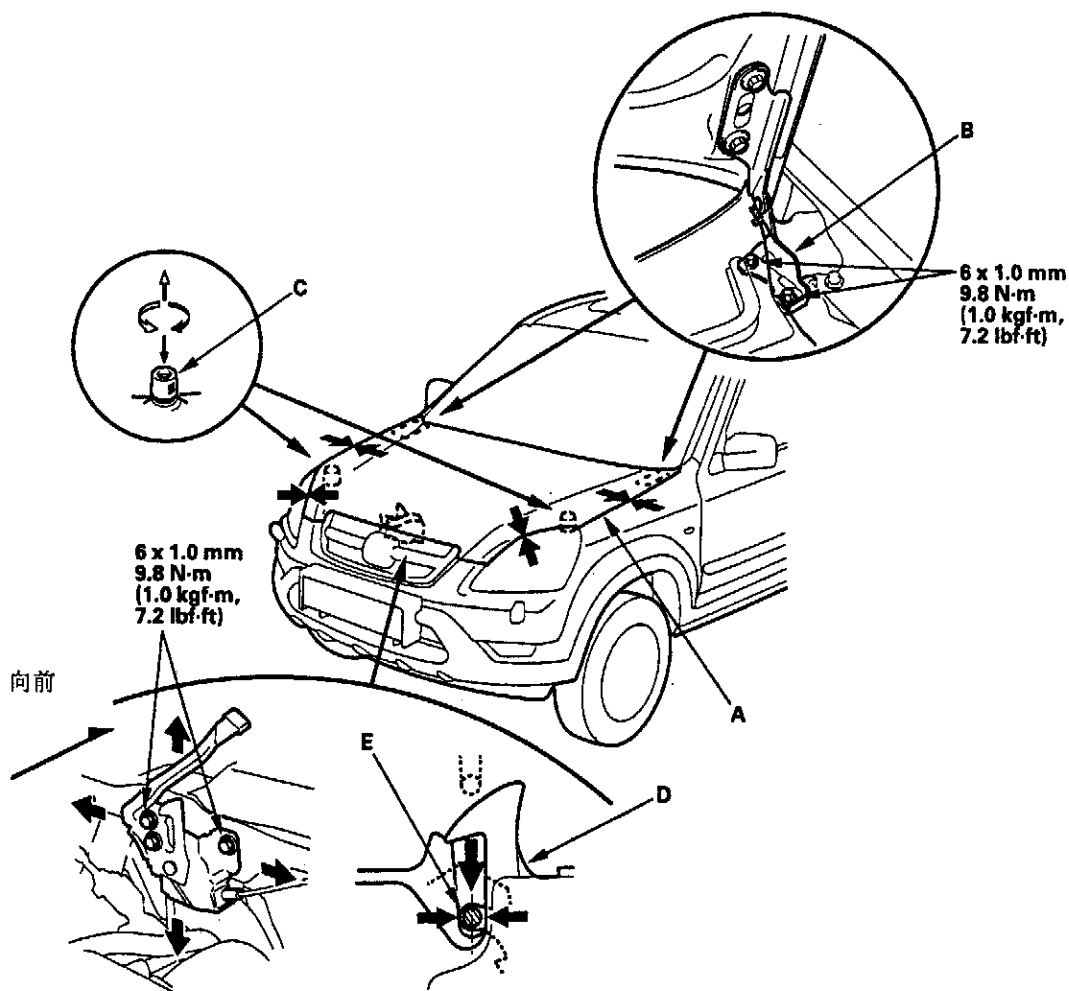
# 发动机盖

## 调节

1. 稍微松开每个螺栓。

2. 按照以下顺序，调节发动机盖(A)的对正。

- 借助于发动机盖铰链(B)的加长孔，对发动机盖进行左右前后调节。
- 必要时，移动发动机盖边缘缓冲垫(C)，使发动机盖在前部和边缘处与车体齐平。
- 调节发动机盖锁闩(D)，以在发动机盖前边缘获得适当的高度，并左右移动发动机盖锁闩直到闩眼(E)位于锁闩中心为止。



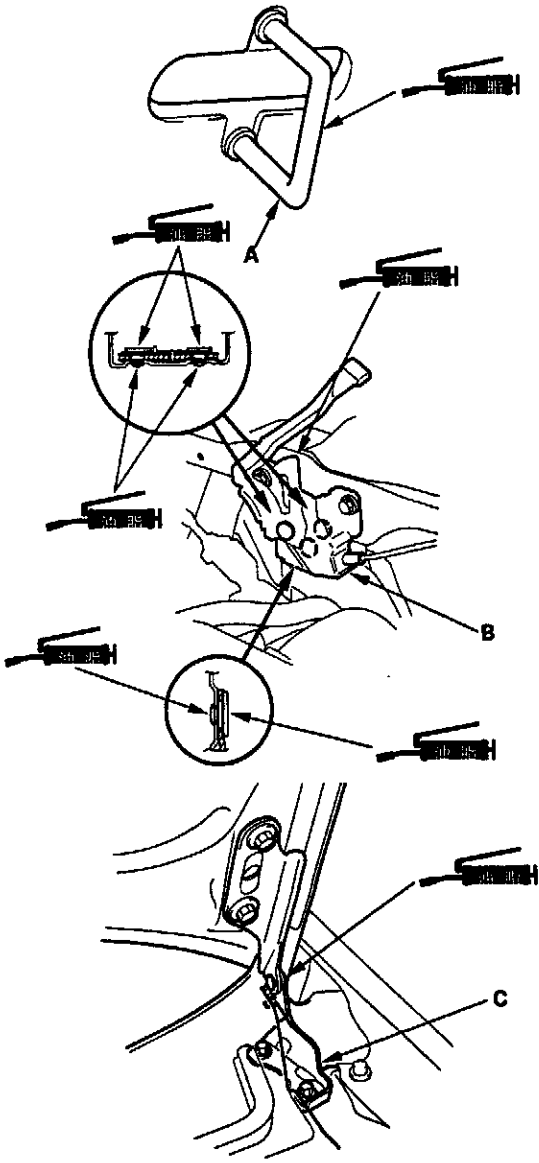
3. 牢固拧紧每个螺栓。





## 发动机盖密封条的更换

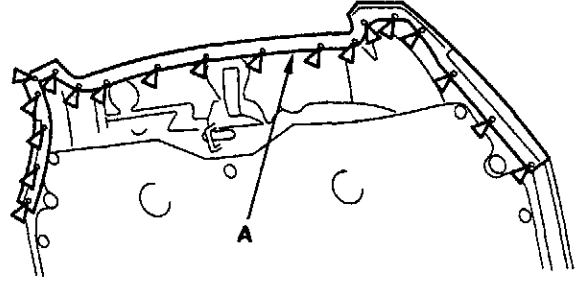
4. 检查发动机盖能否正常开启，以及锁定是否牢固。
5. 在铰链装配螺栓及铰链四周施加装饰漆。
6. 按照图中箭头所指示的位置，在发动机盖门眼(A)、发动机盖锁闩(B)以及发动机盖铰链(C)处涂抹润滑酯。



1. 使用卡夹拆卸器拆下卡夹，然后拆下发动机盖密封条(A)。小心不要刮伤发动机盖。

### 紧固件位置

▷: 卡夹, 19



2. 按照与拆卸相反的顺序安装密封条，并更换任何损坏的卡夹。

# 发动机盖

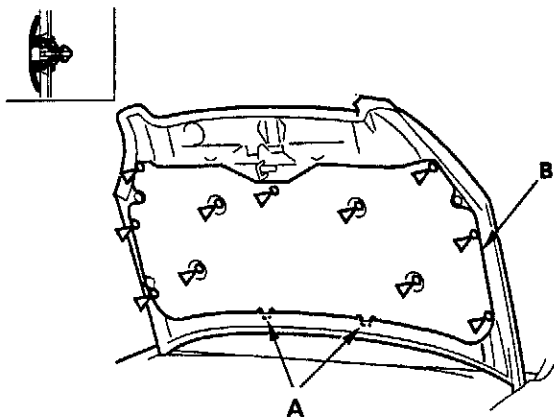
## 发动机盖隔热板的更换

### 对于某些车型

1. 使用一个卡夹拆卸器脱下卡夹，松开挂钩(A)，然后拆下发动机盖隔热板(B)。小心不要刮伤发动机盖。

#### 紧固件位置

▷: 卡夹, 11



2. 按照与拆卸相反的顺序安装隔热板，并更换任何损坏的卡夹。



## 背舱门的调节

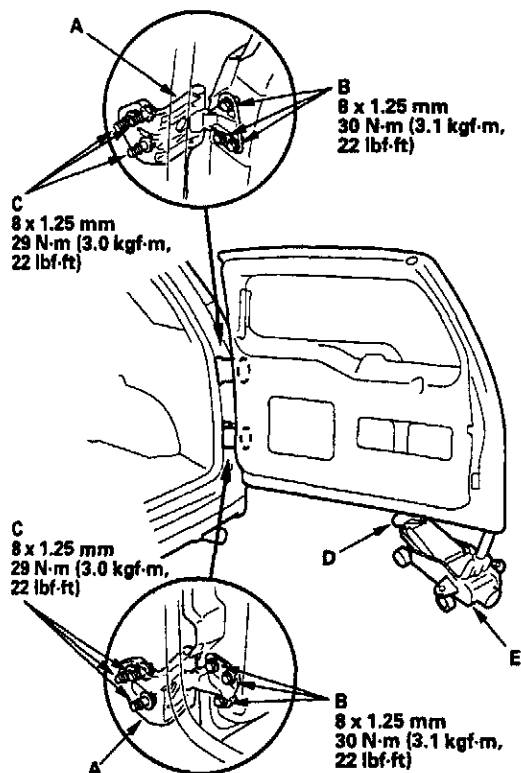
说明：检查背舱门是否与车体齐平，然后检查顶部、两侧和底部背舱门边缘与车体之间的间隙是否均等。检查背舱门边缘和车体边缘是否平行。调节前，更换装配螺栓。

1. 调节背舱门时，将车辆停放在稳固、平坦的地面上。

2. 从两侧拆卸背舱门支撑柱(见 18-135 页)。

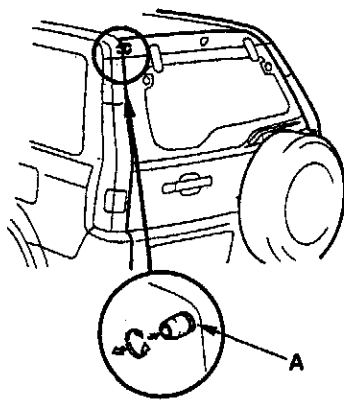
3. 在铰链(A)处进行调节：

- 稍微松开背舱门装配螺栓(B)，然后向内或向外移动背舱门，直到背舱门与车体齐平。
- 拆下右侧尾灯(见 20-94 页)和后保险杠(见 18-129 页)。
- 稍微松开铰链装配螺栓(C)，必要时向左右上下移动背舱门，以使各部位的间隙均等。
- 调节背舱门时，将一块维修用布(D)垫在举升器(E)上，以防止损坏背舱门。



4. 牢固拧紧每个螺栓。

5. 检查背舱门边缘和车体边缘是否平行。必要时，调节背舱门软垫(A)，使背舱门的左侧与车体齐平。

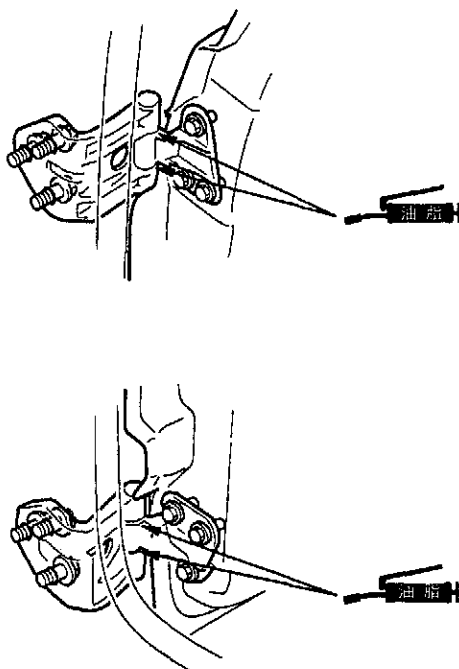


6. 重新牢固安装背舱门支撑柱。

7. 在铰链装配螺栓及铰链四周施加装饰漆。

8. 重新安装所有未安装的部件。

9. 在图中箭头所指示的背舱门铰链处施加润滑脂。



10. 检查是否漏水(见 18-59 页第 9 步)。

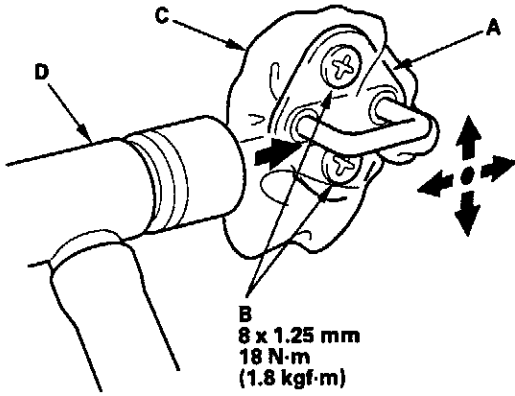
# 背舱门

## 背舱门闩眼的调节

确认背舱门能够牢固闩上，而无撞门现象。如有必要，则应调节闩眼(A)：闩眼螺母是固定的，但是可以对闩眼进行上下以及内外微调。

1. 必要时，拆卸左侧后装饰板的后部分(见 18-77 页)。

2. 旋松螺钉(B)，然后在车体与闩眼之间垫放一块维修用布。



3. 稍微旋紧螺钉。

4. 使用维修用布包裹闩眼，再用塑料锤(D)敲打闩眼，以调节闩眼的位置。敲打闩眼时，不要用力过大。

5. 旋松螺钉，并取掉维修用布。

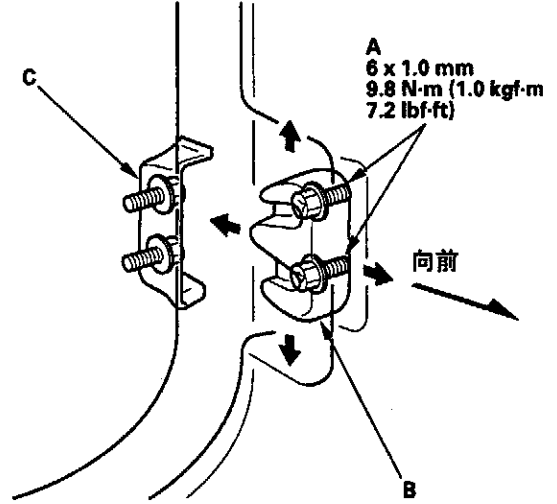
6. 稍微旋紧螺钉。

7. 将外侧拉手向外拉并保持固定，然后关上背舱门。确认闩眼配合良好。如果背舱门能正常闩住，则旋紧螺钉并重新检查。

8. 安装左后侧装饰板。

## 背舱门楔形块的调节

1. 松开螺栓(A)并上下移动背舱门楔形块(B)，以使其与背舱门楔形块闩眼(C)对齐。里外移动舱门楔形块以使其居中。轻轻地拧上螺栓并重新检查。



2. 将背舱门拉手向外拉并保持固定，然后关上背舱门。确认背舱门楔形块配合良好。

3. 如果背舱门能正常闩住，则旋紧螺栓并重新检查。



## 背舱门支撑柱的更换

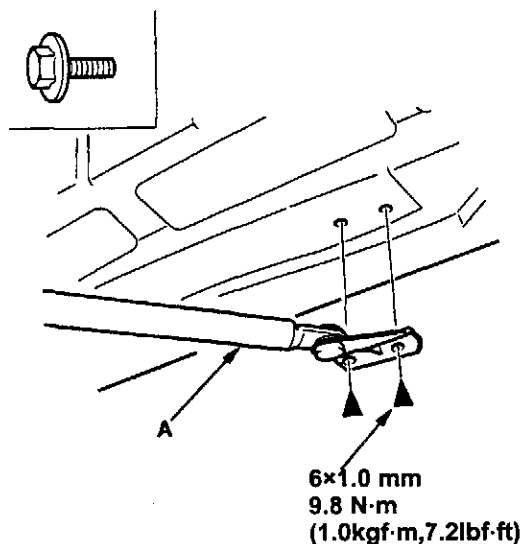
### 说明:

- 在助手的帮助下进行背舱门支撑柱的拆卸与安装。
- 小心不要刮伤车体和背舱门。

1. 拆下固定背舱门支撑柱车体侧端的螺栓，然后将其从支架上松开(见 18-129 页)。
2. 卸下螺栓，然后卸下背舱门支撑柱(A)。

### 紧固件位置

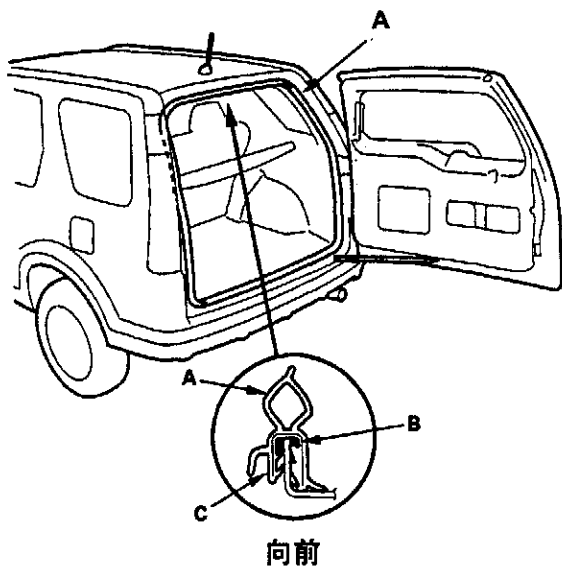
►: 螺栓, 2



3. 按照与拆卸相反的顺序安装背舱门支撑柱。

## 背舱门密封条的更换

1. 向外拉背舱门密封条(A)，以将其拆下。
2. 使用酒精清洗背舱门边缘的粘结表面

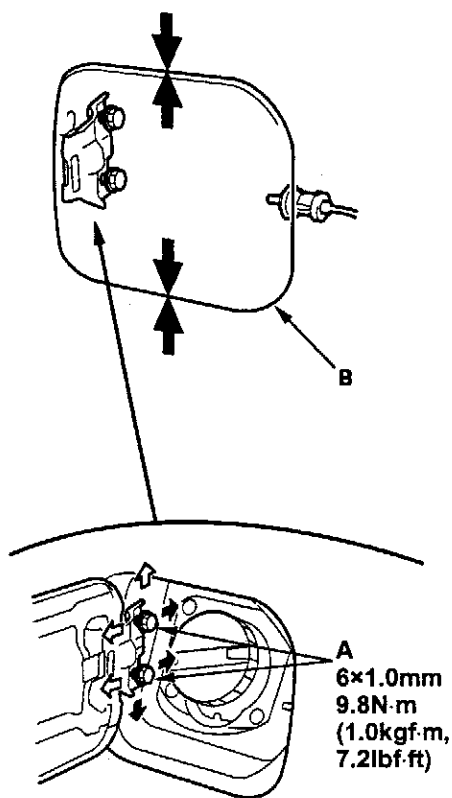


3. 将密封剂(Cemedine P/N 08712-0004 或等效产品) (B)涂抹到所有背舱门密封条周围的槽内。
4. 找到背舱门密封条上的涂漆对正标记(C)。将此标记与背舱门框口中间的对正片对齐，并安装密封条。确认其完全就位并朝向图示方向。确认密封条无皱折。
5. 检查是否漏水。

# 燃油箱档门

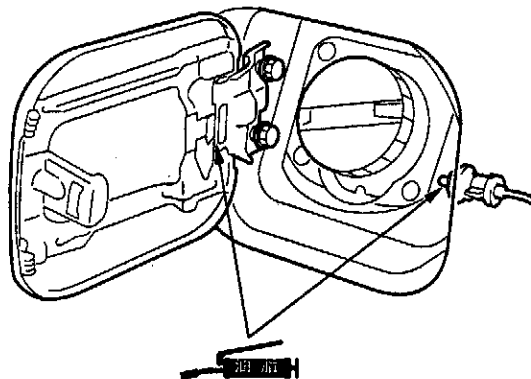
## 调节

1. 稍微旋松铰链装配螺栓(A)。



2. 里外调节燃油箱档门(B)，直到与车体齐平；如有必要，上下调节燃油箱档门，以使其各部位的间隙均等。
3. 旋紧铰链装配螺栓。
4. 检查燃油箱档门开启是否正常，以及锁定是否牢固，并检查燃油箱档门的后部是否与车体齐平。

5. 在图中箭头所指示的位置处，施加润滑脂。



6. 在铰链装配螺栓及铰链四周施加装饰漆。



# 车外装饰件

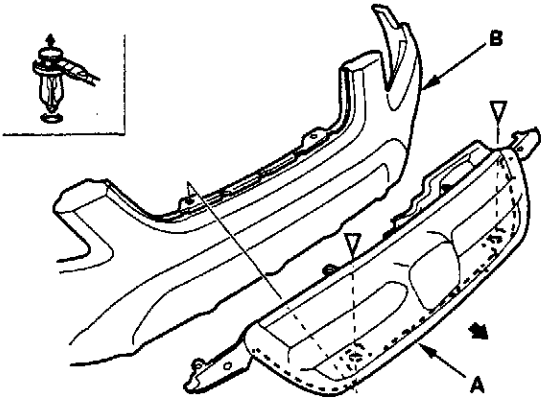
## 前格栅的更换

说明：带上手套以保护双手。

1. 拆卸前保险杠(见 18-128 页)。
2. 拆下卡夹，并外拉前格栅(A)，以将其从前保险杠(B)上拆下。小心不要刮伤前保险杠。

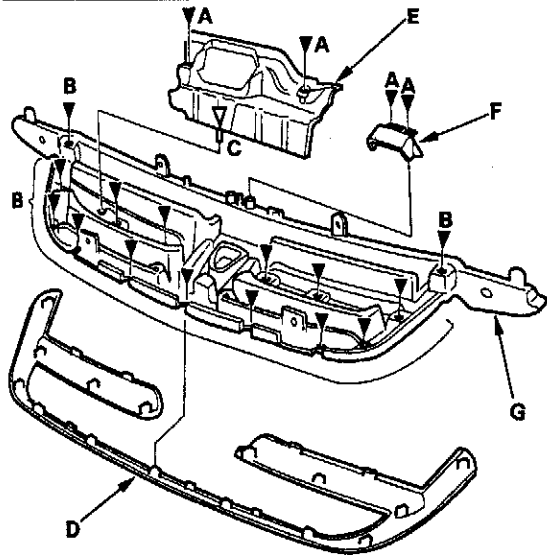
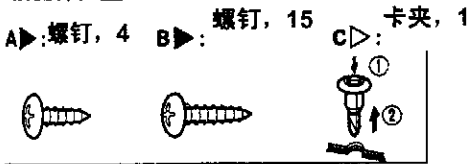
### 紧固件位置

▷: 卡夹, 2



3. 必要时，拆下螺钉(A, B)和卡夹(C)，然后从前格栅(G)上拆下前格栅嵌条(D)、雾盖板(E)以及前格栅减震器(F)。

### 紧固件位置



4. 按照与拆卸相反的顺序安装前格栅，并更换任何损坏的卡夹。

# 车外装饰件

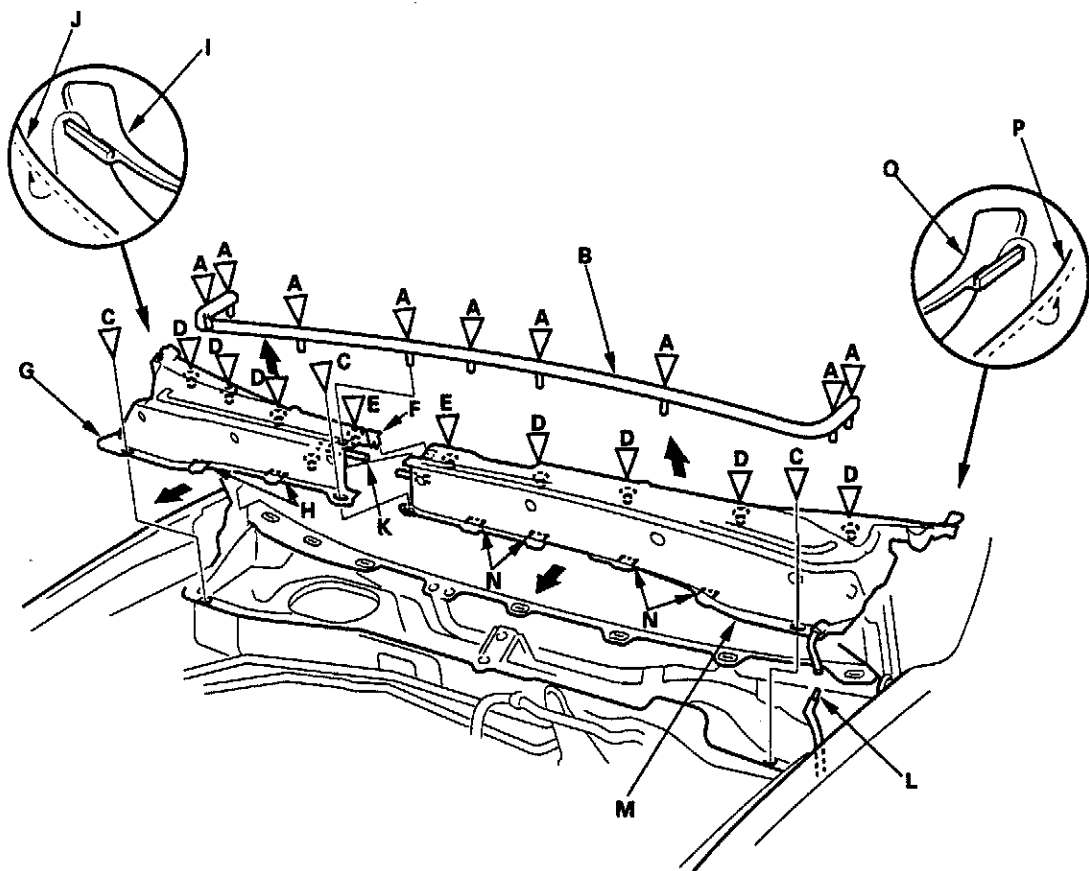
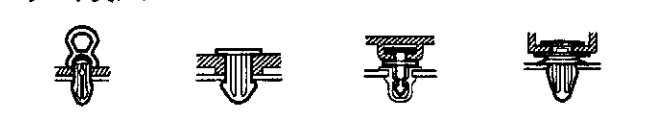
## 隔板盖的更换

说明：图示为左侧驾驶型，除挡风玻璃清洗器导管外，右侧驾驶型与此相对称。

1. 拆卸挡风玻璃刮水器臂(见 20-218 页)。
2. 使用卡夹拆卸器脱下卡夹(A)，然后拆下发动机盖密封条(B)，并从隔板盖上脱下卡夹(C)。小心不要刮伤隔板盖。

### 紧固件位置

A▷:卡夹, 9 C▷:卡夹, 3 D▷:卡夹, 7 E▷:卡夹, 2



3. 脱下卡夹(D, E)，并小心地上拉助手席侧隔板盖(G)，以松开挂钩(F)。向前拉隔板盖以松开挂钩(H)，从前翼子板(J)上将铰链盖(I)拉出，并断开挡风玻璃清洗器导管(K)，然后拆下隔板盖。对于右侧驾驶型的车辆，同时要断开连接清洗器储液罐的挡风玻璃清洗器导管(L)，以拆下助手席侧隔板盖。小心不要刮伤车体。
4. 小心地上拉驾驶席侧隔板盖(M)，以脱开卡夹(D, E)，并向前拉隔板盖以松开挂钩(N)。从前翼子板(P)上拉出铰链盖(O)，并断开连接清洗器储液罐的挡风玻璃清洗器导管(L)，然后拆下隔板盖。小心不要刮伤车体。

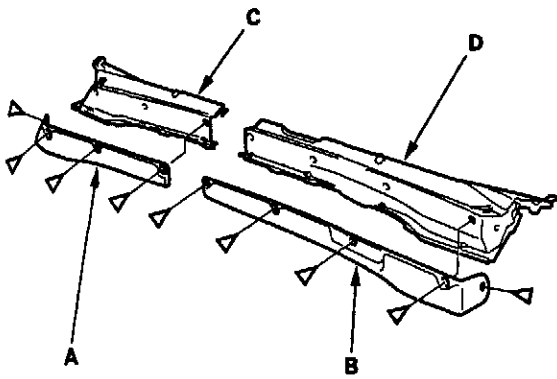
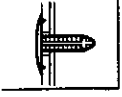




5. 必要时, 从两侧隔板盖(C, D)上松开卡夹, 然后拆下隔热板(A, B)。

**紧固件位置**

▷: 卡夹, 9



6. 按照与拆卸相反的顺序安装隔板盖, 并注意下列事项:

- 更换任何损坏的卡夹。
- 确认清洗器导管连接牢固。

# 车外装饰件

## 挡风玻璃侧装饰件的更换

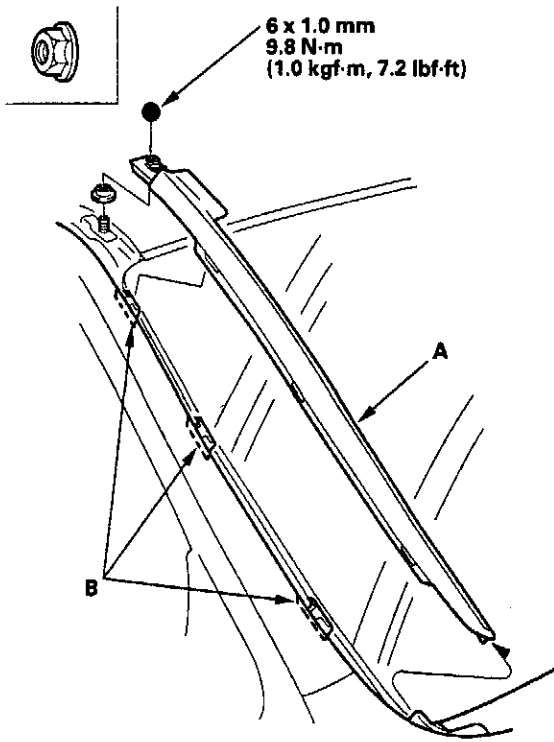
### 说明:

- 使用一字螺丝刀撬动时,应在其上缠裹保护带,并在相关零部件上也要缠裹保护带,以防造成损坏。
- 戴上手套以保护双手。

1. 拆下车顶侧前装饰条。
2. 旋下螺母,并上拉挡风玻璃侧装饰件(A)以将其从保持架(B)上拆下。小心不要刮伤车体。

### 紧固件位置

- : 螺母, 1



3. 按照与拆卸相反的顺序安装挡风玻璃侧装饰件。

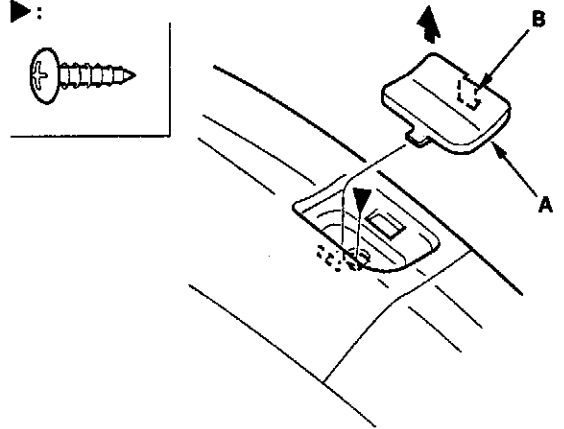
## 车顶侧前装饰条的更换

说明: 戴上手套以保护双手。

1. 使用缠裹有保护带的一字螺丝刀,撬起车顶侧前装饰条的前盖(A),以脱开挂钩(B),并旋下螺钉。

### 紧固件位置

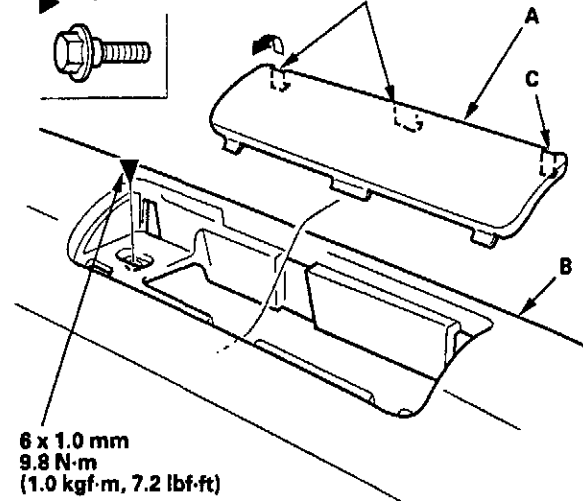
- ▶: 螺钉, 1



2. 使用缠裹有保护带的一字螺丝刀,撬起车顶侧前装饰条(B)的中间盖(A),以脱开挂钩(C),并旋下螺栓。

### 紧固件位置

- ▶: 螺栓, 1

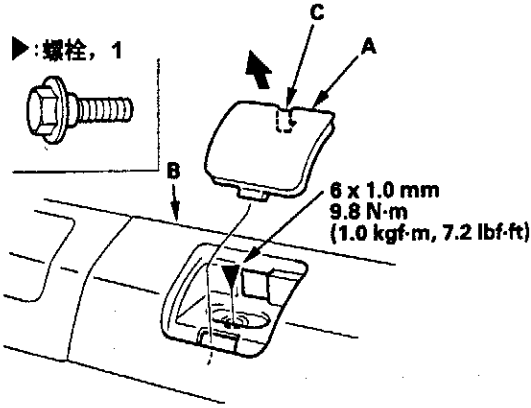




- 使用缠裹有保护带的一字螺丝刀，撬起车顶侧前装饰条(B)的后盖(A)，以脱开挂钩(C)，并旋下螺栓。

紧固件位置

►:螺栓, 1

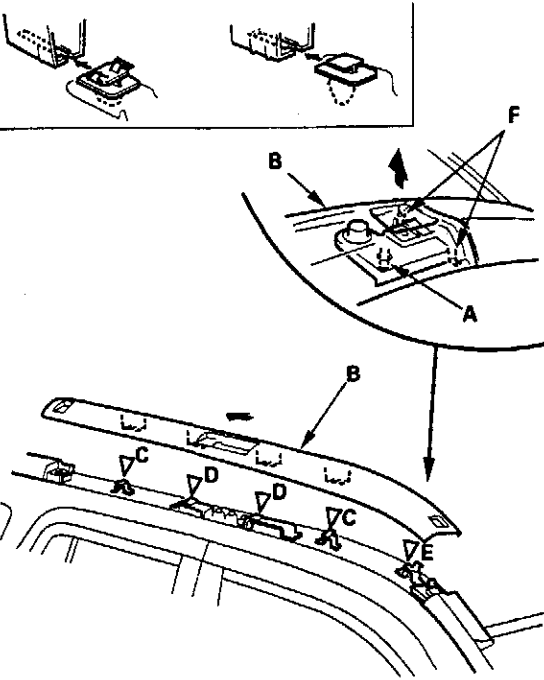


- 上拉车顶侧前装饰条(B)的前部，以松开锁销(A)，并握持住车顶侧前装饰条。

紧固件位置

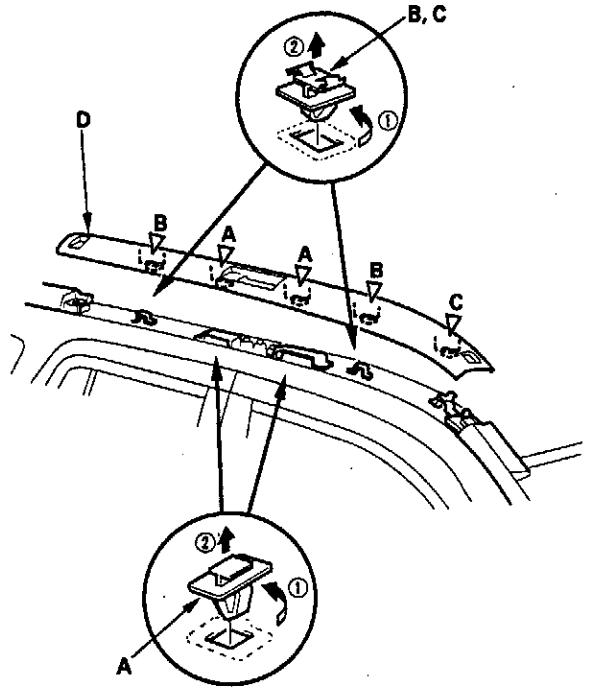
C►:卡夹(黄色), 2 D►:卡夹, 2

E►:卡夹(灰色), 1



- 将车顶侧前装饰条从卡夹(C, D, E)上松开，并向后滑动车顶侧前装饰条以松开挂钩(F)，然后拆下车顶侧前装饰条。小心不要刮伤其它装饰条及车体。

- 更换任何损坏的卡夹(A, B, C)。



- 从车体上拆下卡夹(A, B, C)，并将其安装到车顶侧前装饰条(D)上。
- 将卡夹(A, B, C)装入车体上的孔内，然后推动车顶侧前装饰条直到卡夹卡定到位为止。
- 安装螺栓，然后安装盖。

# 车外装饰件

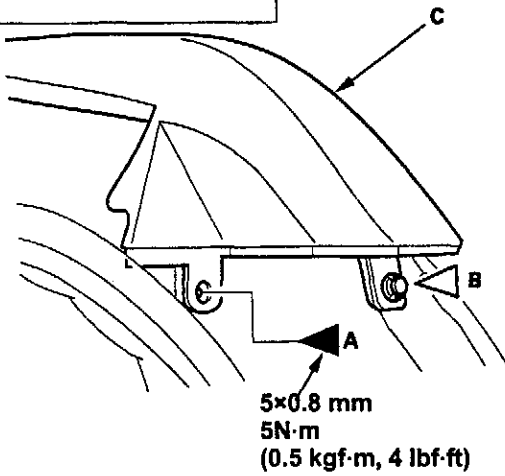
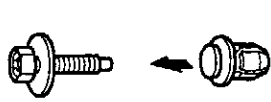
## 车顶侧后装饰条的更换

说明：戴上手套以保护双手。

1. 卸下尾灯(见 20-94 页)。
2. 从车顶侧后装饰条(C)的后部，拆下螺栓(A)和卡夹(B)。

### 紧固件位置

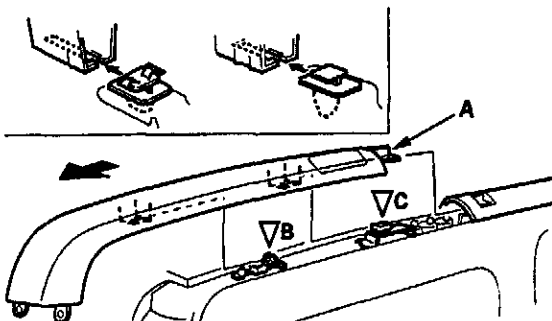
A▶: 螺栓, 1 C▶: 卡夹, 1



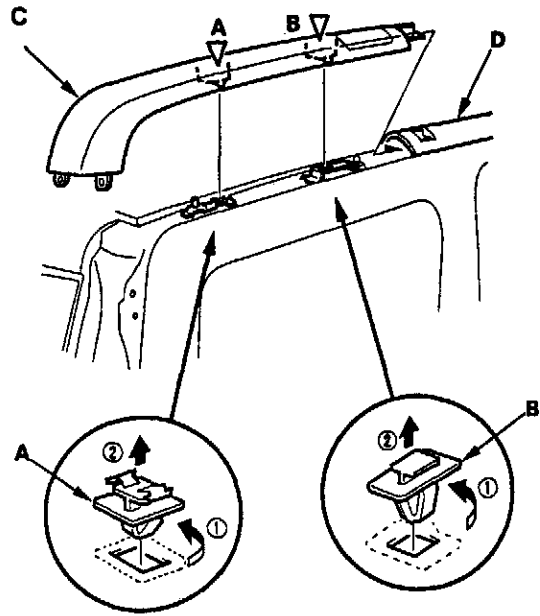
3. 使用缠裹有保护带的一字螺丝刀，撬起车顶侧前装饰条的后盖以脱开挂钩，并旋下螺钉(见 18-140 页)。
4. 向后滑动车顶侧后装饰条(A)，以将其从卡夹(B, C)上拆下，然后拆下车顶侧后装饰条。小心不要刮伤车体。

### 紧固件位置

B▶: 卡夹, 1 C▶: 卡夹, 1



5. 更换任何损坏的卡夹(A, B)。



6. 从车体上拆下卡夹(A, B)，并将其安装到车顶侧后装饰条(C)上。
7. 将车顶侧后装饰条插入车顶侧前装饰条(D)中，并将卡夹(A, B)装入车体上的孔中，然后推动车顶侧后装饰条直到卡夹卡定到位为止。
8. 安装螺栓和卡夹，然后安装盖。
9. 重新安装尾灯。



## 前轮拱形保护件的更换

### 说明:

- 小心不要刮伤车体。
- 戴上手套以保护双手。

1. 旋下螺钉, 然后向外拆下前保险杠的车轮拱形部分(见 18-128 页)。

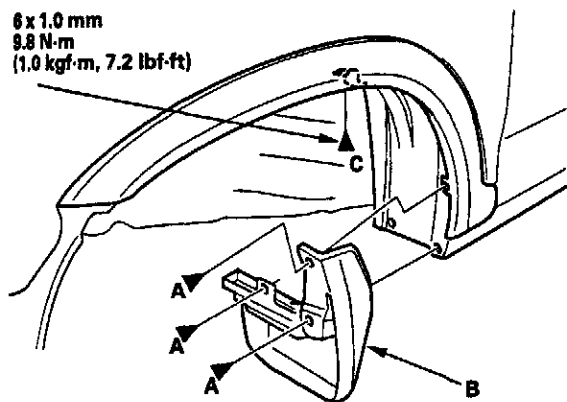
2. 在前轮拱罩的背面拆下螺钉(A), 然后拆下前防溅板(B)。用 Torx T30 钻头拆下螺栓(C)。

### 紧固件位置

A▶:螺钉, 3    ▶:螺栓, 1



6 x 1.0 mm  
9.8 N·m  
(1.0 kgf·m, 7.2 lbf·ft)

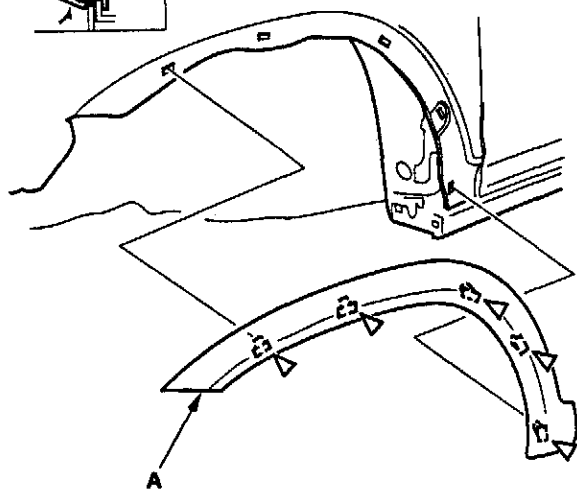
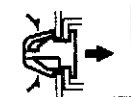


3. 拆下前内翼子板(见 18-153 页)。

4. 从前翼子板内侧夹紧卡夹的同时, 拆下前轮拱形保护件(A)。

### 紧固件位置

▷:卡夹, 5



5. 按照与拆卸相反的顺序安装前轮拱形保护件, 并更换任何损坏的卡夹。

# 车外装饰件

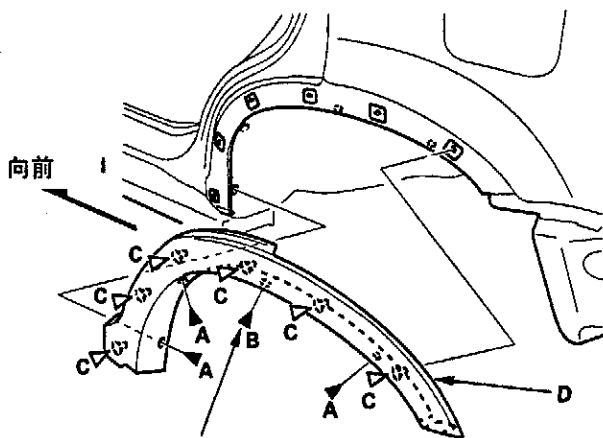
## 后轮拱形保护件的更换

说明：小心不要刮伤车体。

1. 拆下螺钉，并向外拆下后保险杠的车轮拱形部分(见 18-131 页)，然后打开后车门。
2. 从后轮拱形部分上，旋下螺钉(A)。用 Torx T30 钻头拆下螺栓(B)。

### 紧固件位置

▶:螺钉, 3 B▶:螺栓, 1 ▷卡夹, 6



6×1.0mm  
9.8 N·m  
(1.0kgf·m, 7.2lbf·ft)

3. 从后翼子板内侧夹紧卡夹(E)的同时，拆下后轮拱形保护件(D)。
4. 按照与拆卸相反的顺序安装后轮拱形保护件，并更换任何损坏的卡夹。



## 车门嵌条的更换

### 说明:

- 使用保护带缠绕油灰刀刀刃或一字螺丝刀刀头，以防止损坏车门。
- 撬动时要小心，不要撬起过多，以防止将嵌条折弯。
- 带上手套以保护双手。

### 1. 准备从车辆内部卸下嵌条卡夹:

- 拆下前车门板(见 18-9 页)和塑料罩，以拆卸前车门嵌条。
- 拆下后车门板(见 18-21 页)和塑料罩，以拆卸后车门嵌条。

### 2. 拆下卡夹，然后在拆卸粘贴胶带(C, D)的同时，轻轻将前车门嵌条(A)或后车门嵌条(B)撬起，并从车门上拆卸下来。

粘贴胶带 C: 3M5311 或等效品

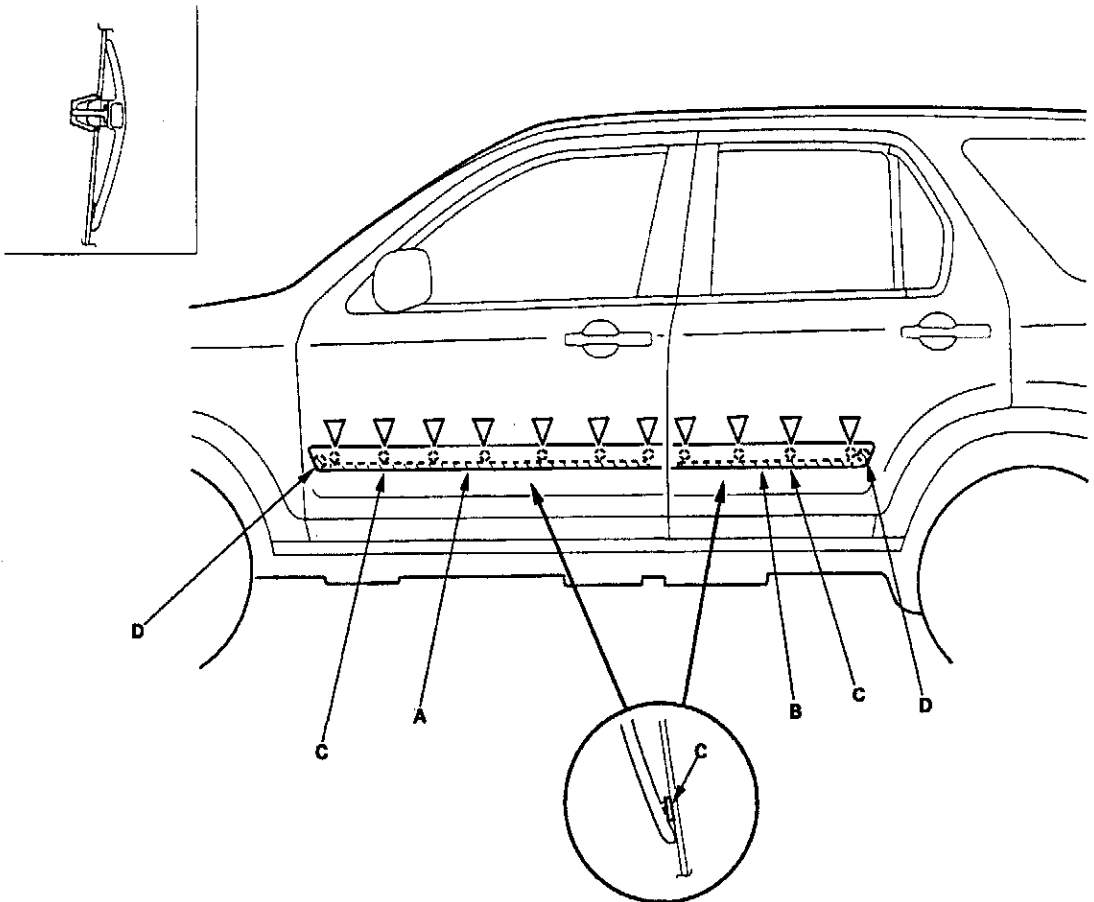
厚度 1.2 mm (0.047 in.)，宽度 5 mm (0.2 in.)

粘贴胶带 D: 3M5311 或等效品

厚度 1.2 mm (0.047 in.)，宽度 8 mm (0.3 in.)

### 紧固件位置

▷: 卡夹, 11



### 3. 按照与拆卸相反的顺序安装车门嵌条，并更换任何损坏的卡夹和粘贴胶带。

# 车外装饰件

## 车门下部装饰件的更换

说明:

- 小心不要刮伤车门。
- 戴上手套以保护双手。

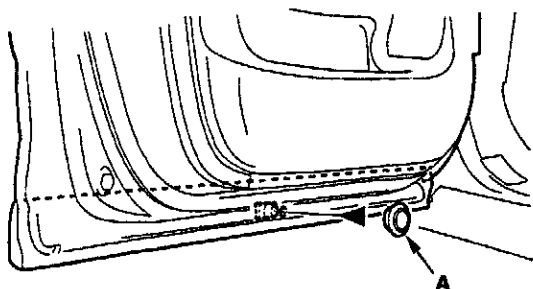
1. 完全打开前车门或后车门，从车门上拆下维护盖(A)，然后旋下螺钉。

紧固件位置

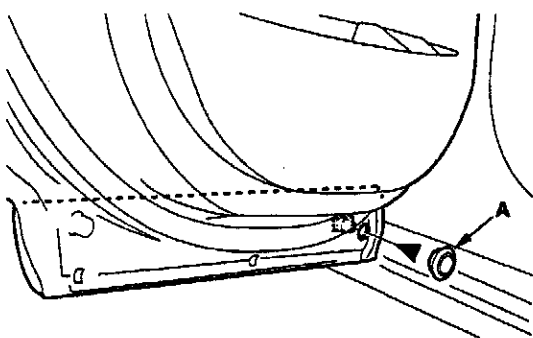
▶: 螺钉, 1



前车门:



后车门:



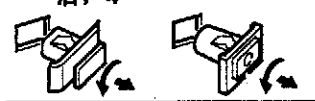
2. 拆卸后车门装饰件时，需将后车门关闭一半。

3. 向前滑动车门下部装饰件(A)并将其拆下。卡夹(B, C)将仍保留在车体内。

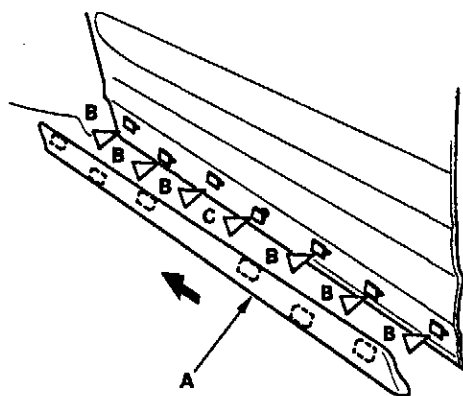
紧固件位置

卡夹, 6  
B▶: 前, 6  
后, 4

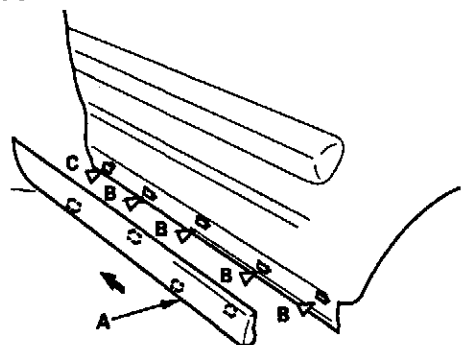
C▶: 卡夹, 1



前车门:



后车门:



4. 从车体拆下卡夹(B, C)。
5. 更换任何损坏的卡夹。
6. 重新将卡夹(B, C)安装到车门下部装饰件上，然后使用在第 1 步拆下的螺钉固定中间卡夹(前门)(C)或前卡夹(后车门)(C)。确认不要将卡夹混淆。
7. 将车门下部装饰件固定住，并将所有卡夹装入到车门上的孔内，然后推动车门下部装饰件直到卡夹卡定到位为止。
8. 将维护盖安装到车上。





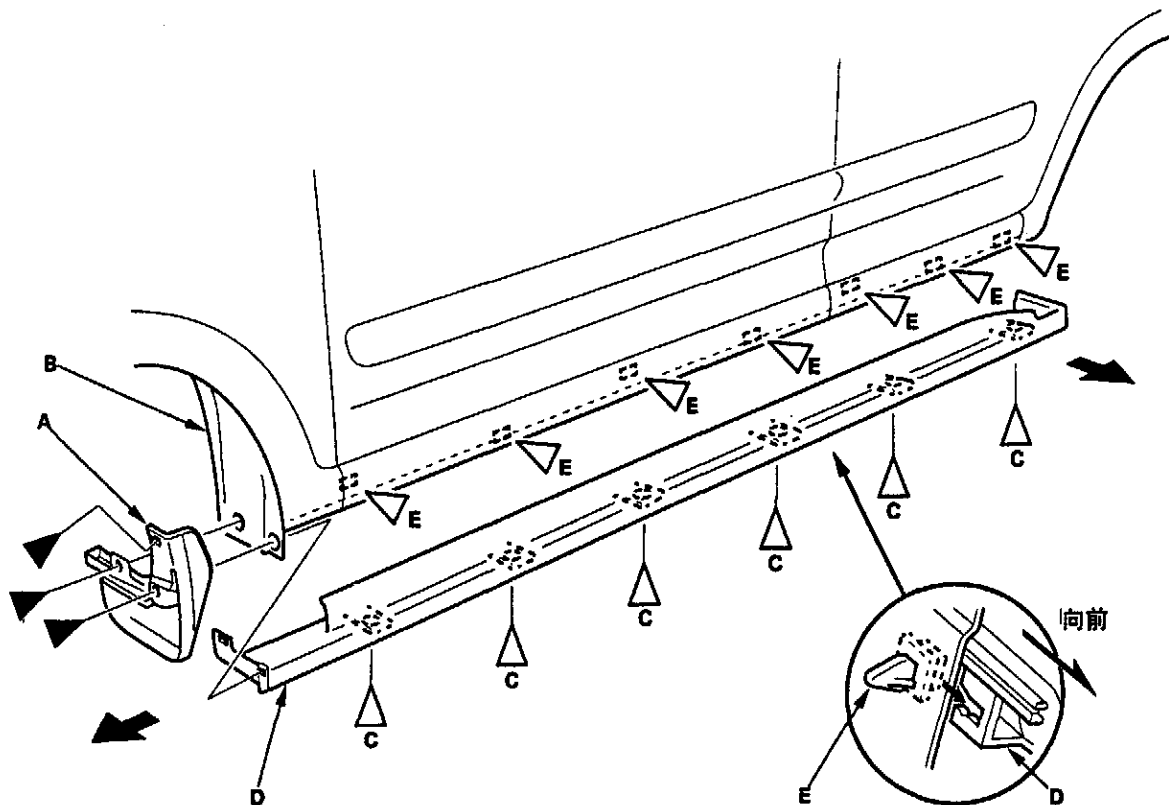
## 侧车门门槛板的更换

### 1. 拆卸侧车门门槛板。

- 1 拆下防溅板(A)。
- 2 必要时将内翼子板(B)拉回，并拆下加长卡夹(C)。
- 3 向前滑动侧车门门槛板(D)，并将其拆下。侧卡夹(E)保留在车体上。
- 4 从车体上拆下侧卡夹。

#### 紧固件位置

►:螺钉, 3 C▷卡夹, 6 E▷卡夹, 7



### 2. 更换任何损坏的卡夹。

### 3. 将侧卡夹安装到侧车门门槛板上。

### 4. 将侧车门门槛板固定住，并将所有侧卡夹装入车门上的孔内，然后推动侧车门门槛板直到卡夹卡定到位为止。

### 5. 安装所有加长卡夹。

### 6. 重新安装内翼子板和防溅板。

# 车外装饰件

## 背舱门下部装饰件的更换

说明:

- 小心不要刮伤背舱门。
- 戴上手套以保护双手。

### 1. 拆卸以下项目:

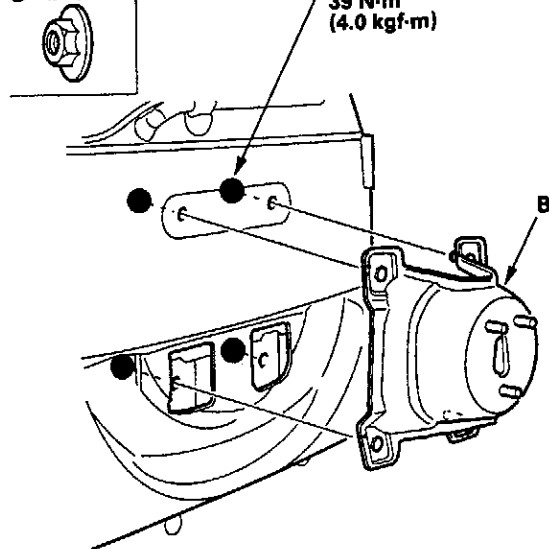
- 牌照(适用于某些车型)
- 背舱门下装饰板(见 18-80 页)

### 2. 拆下备胎固定架(A)。

紧固件位置

●: 螺母, 4

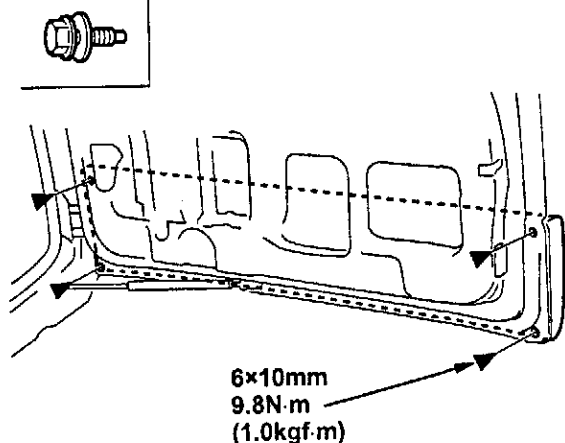
10×1.25mm  
39 N·m  
(4.0 kgf·m)



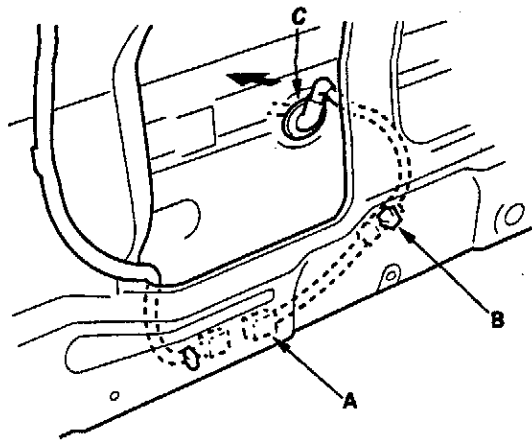
### 3. 打开背舱门, 然后拆下背舱门下部装饰件的固定螺栓。

紧固件位置

▶: 螺栓, 4



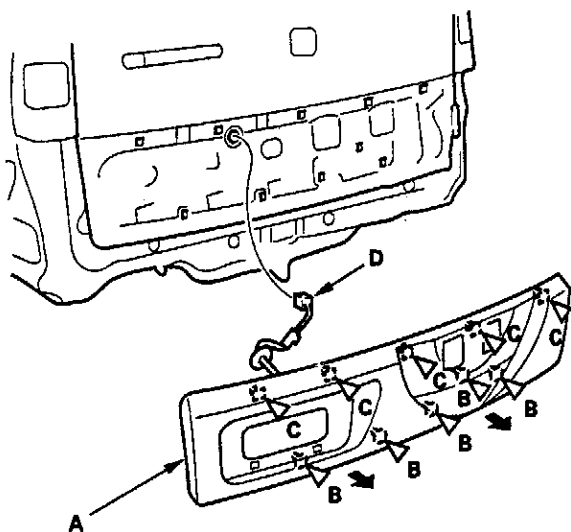
### 4. 对于某些车型: 断开牌照灯插头(A), 脱开线束卡夹(B), 然后拉出橡胶护圈(C)。



### 5. 沿着背舱门下部装饰件(A)的底部拉出, 以脱开下部卡夹(B)。从背舱门里面夹紧上部卡夹(C)的同时, 拆下背舱门下部装饰件。如果装备的话, 还要从背舱门里面拉出牌照灯线束(D)。

紧固件位置

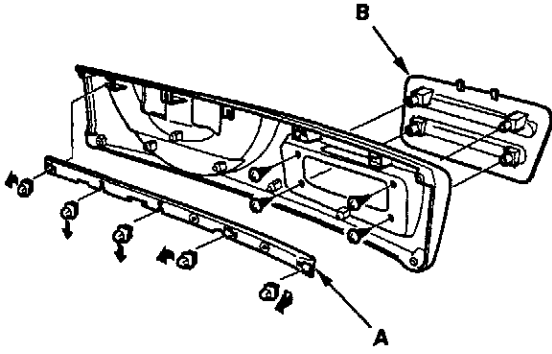
B▷: 卡夹, 5 C▷: 卡夹, 5





## 后车窗刮水器升降杆的更换

6. 必要时, 按照图示拆下卡夹, 同时拆下加强件(A)。而且适用的话, 旋下螺钉以拆下牌照罩(B)。

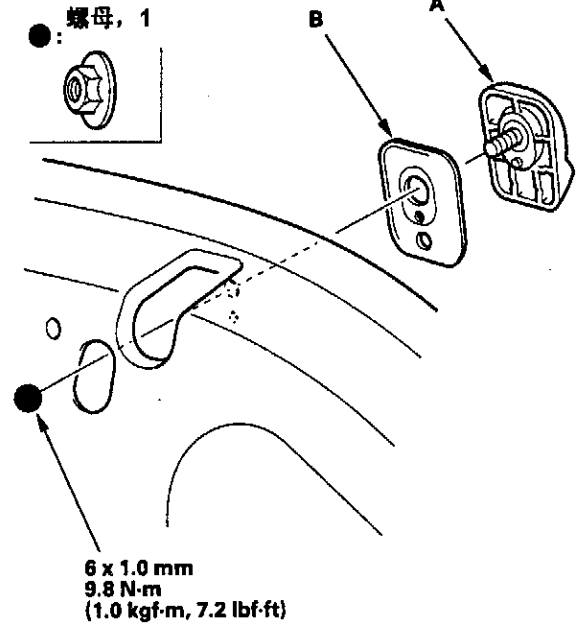


7. 按照与拆卸相反的顺序安装背舱门下部装饰件, 并注意下列事项:

- 使用新品, 更换所有备胎固定架紧固螺母。
- 更换任何损坏的卡夹。

1. 卸下部背舱门装饰板(见 18-80 页)。
2. 从背舱门内部拆下螺母, 然后拆下后车窗刮水器升降杆(A)和密封件(B)。

### 紧固件位置

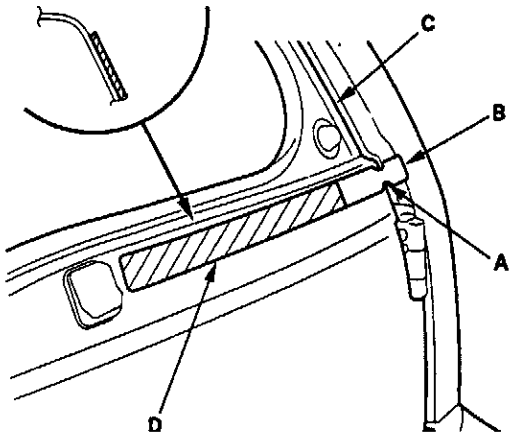


3. 按照与拆卸相反的顺序安装后车窗刮水器升降杆。

# 车外装饰件

## 后车窗刮水器保护胶带的更换

1. 缓慢剥离旧的后车窗刮水器保护胶带。
2. 使用一块浸有酒精的海绵清洗背舱门粘结表面。清理后，勿使车门表面沾染机油、油脂及水等。
3. 剥离后车窗刮水器保护胶带的衬纸。
4. 将贴合胶带(B)的凹槽(A)与背舱门(C)的边缘对齐，并将贴合胶带上缘与背舱门边缘对齐，然后将后车窗刮水器保护胶带(D)按压到位。



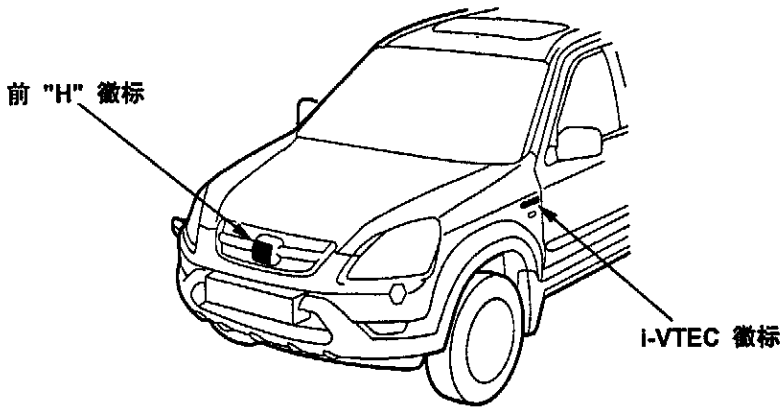
5. 然后，撕下贴合胶带。



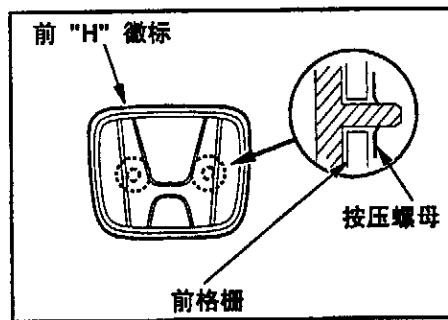
## 徽标/标签的更换

说明：拆卸徽标/标签时，小心不要刮伤车体。

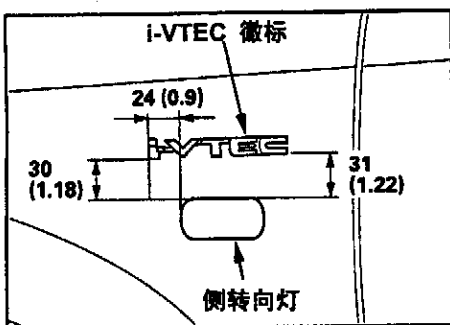
1. 拆卸前“H”徽标时，先要拆下前格栅(见 18-137 页)。
2. 使用一块浸有酒精的海绵清洗车体表面。清理后，勿使车门表面沾染机油、油脂及水等。
3. 将徽标/标签置于图中所示的位置。将 REALTIME 4WD 标签安装到上部玻璃背舱门时，要将贴合胶带与对正标记对齐，然后将标签按压入位，并拆下贴合胶带。



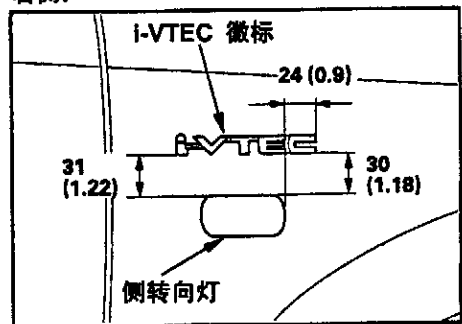
单位：mm (in.)



左侧：



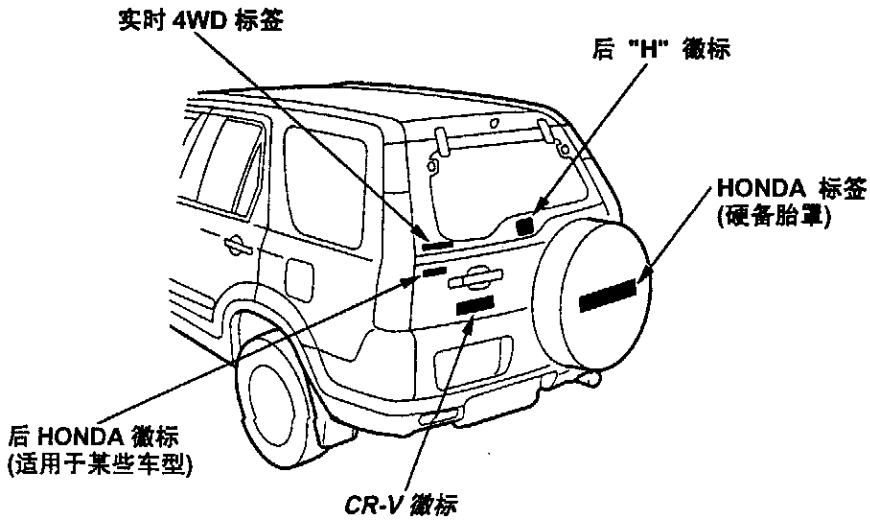
右侧：



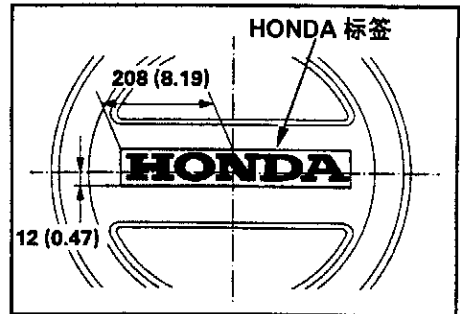
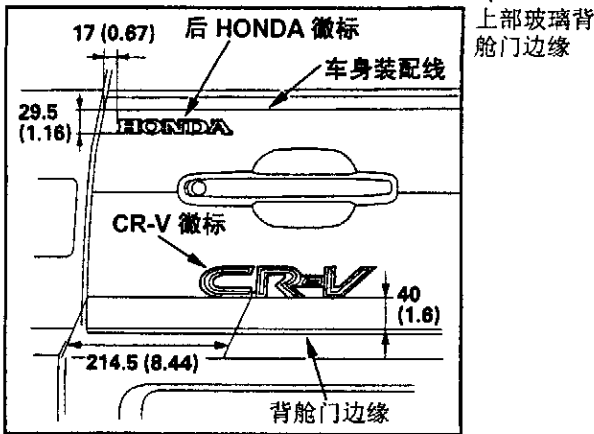
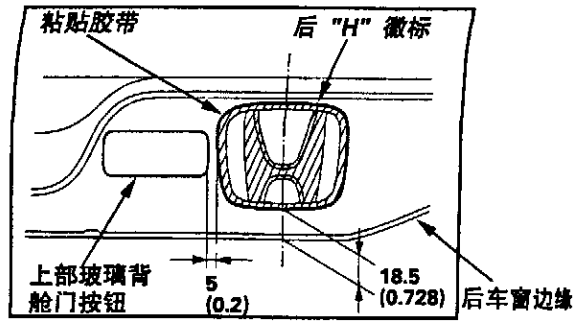
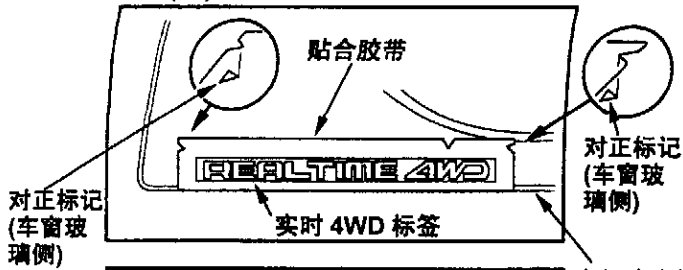
(续)

# 车外装饰件

## 徽标/标签的更换(续)



单位: mm (in.)



4. 安装前 "H" 徽标后, 重新将前格栅安装到前保险杠上, 并重新安装前保险杠。



# 翼子板

## 前内翼子板的更换

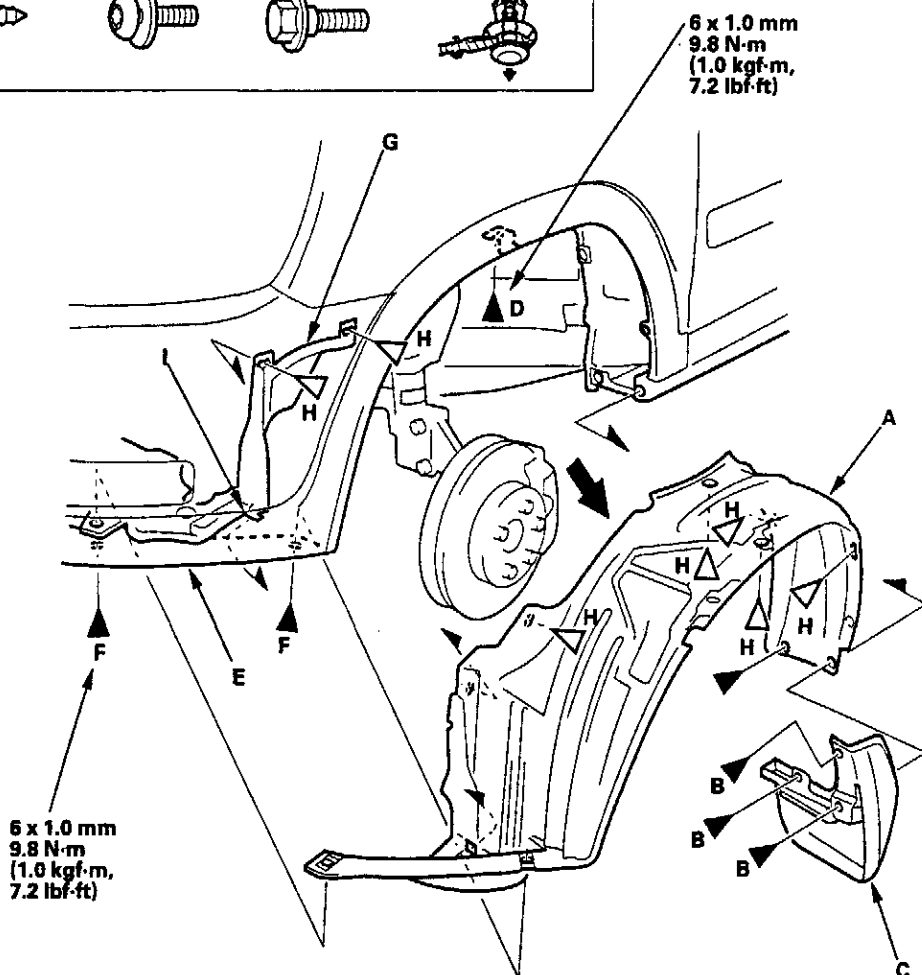
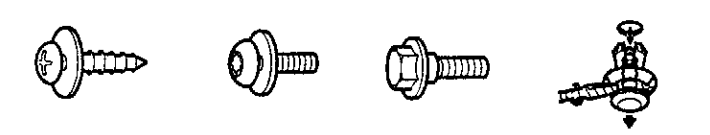
说明：小心不要刮伤车体。

### 1. 拆下前内翼子板(A)。

- 1 在前轮拱形的背面拆下螺钉(B)，然后拆下前防溅板(C)。
- 2 使用 Torx T30 钻头，拆下固定前轮弓形保护件的螺栓(D)。
- 3 从前保险杠(E)的下面，拆下固定前保险杠的螺栓(F)、防溅板(G)以及前内翼子板。
- 4 从前轮拱形上，拆下将前内翼子板(以及防溅板)固定到车体上的卡夹(H)。
- 5 松开防溅板的挂钩(I)，然后将前内翼子板拆下。

#### 紧固件位置

B▶：螺钉，3 D▶：螺栓，1 F▶：螺栓，2 H▶：卡夹，7



### 2. 按照与拆卸相反的顺序安装前内翼子板，并更换任何损坏的卡夹。

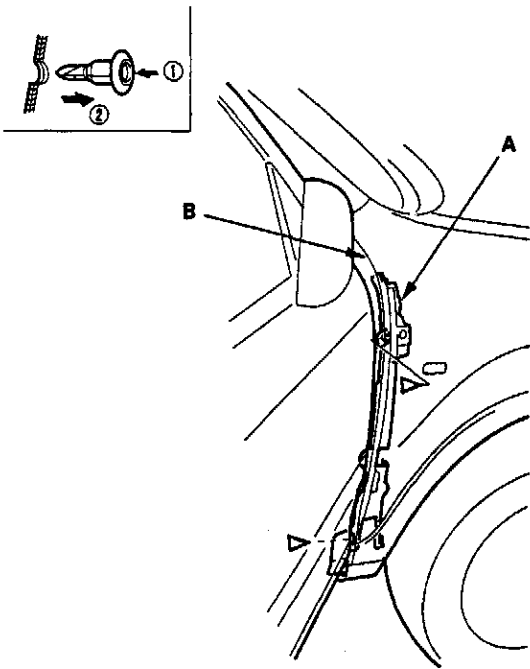
# 翼子板

## 前翼子板罩的更换

1. 必要时, 拆下前内翼子板(见 18-153 页)。
2. 拆下左前翼子板罩时, 先要拆下清洗器储液罐(见 20-219 页)。
3. 打开前车门。从车门外边拆下上部卡夹, 并从车门内侧拆下固定前翼子板罩(A)和前翼子板(B)的下部卡夹。

### 紧固件位置

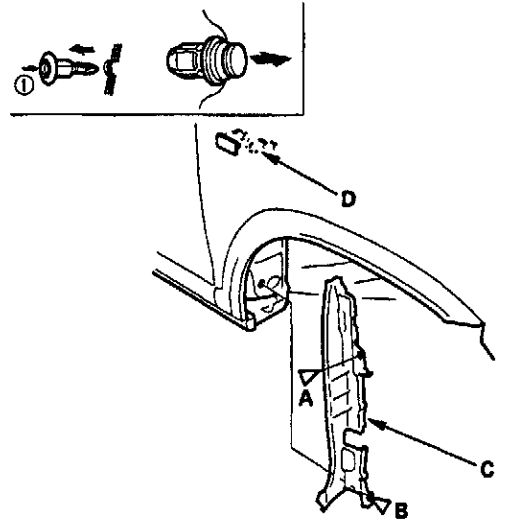
▷: 卡夹, 2



4. 从前轮拱形上拆下卡夹(A), 并松开卡夹(B), 然后拆下前翼子板罩(C)。如果前翼子板罩被侧转向灯线束缠住, 则断开插头(D)。

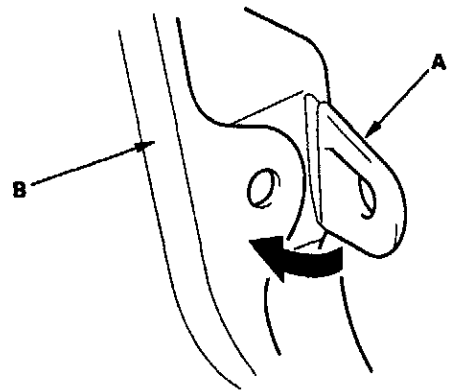
### 紧固件位置

A▷: 卡夹, 1 B▷: 卡夹, 1



5. 按照与拆卸相反的顺序安装前翼子板罩, 并注意下列事项:

- 更换任何损坏的卡夹。
- 如图所示, 在安装车门上部 and 下部卡夹前, 先要将前翼子板罩(A)正确安装到前翼子板(B)上。





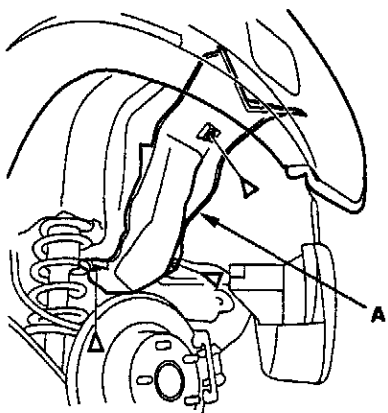


## 燃油管保护件的更换

1. 拆下卡夹，然后拆下燃油管保护件(A)。小心不要刮伤车体。

### 紧固件位置

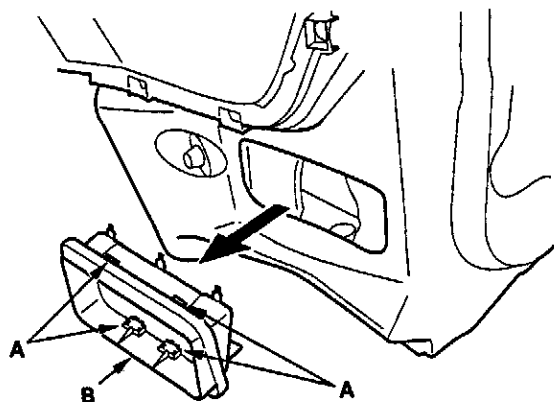
▷: 卡夹, 3



2. 按照与拆卸相反的顺序安装燃油管保护件，并更换任何损坏的卡夹。

## 后送风口的更换

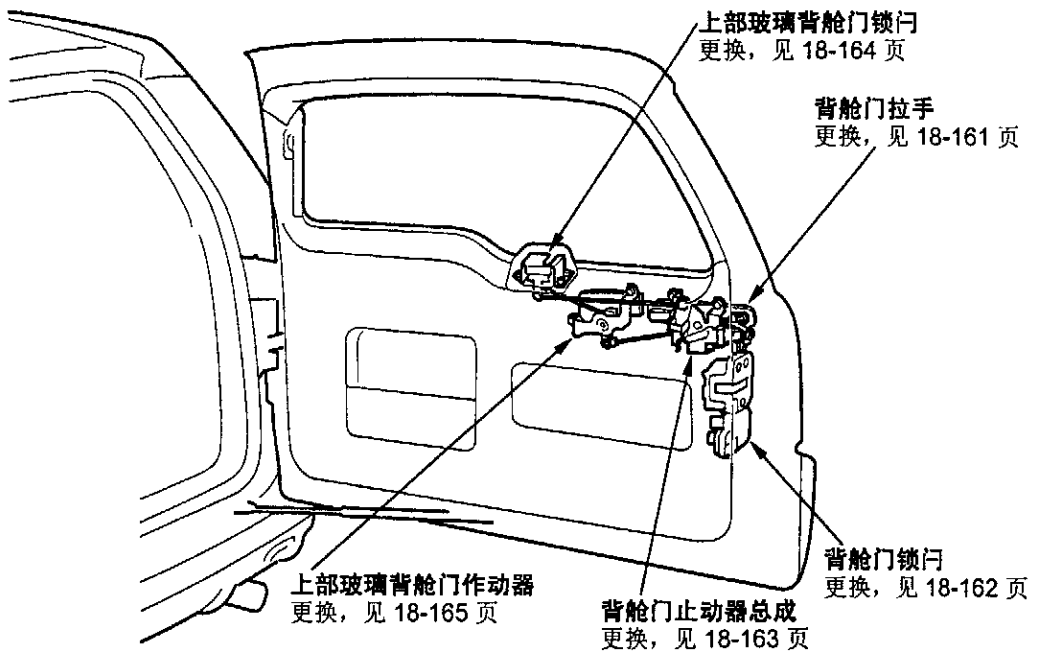
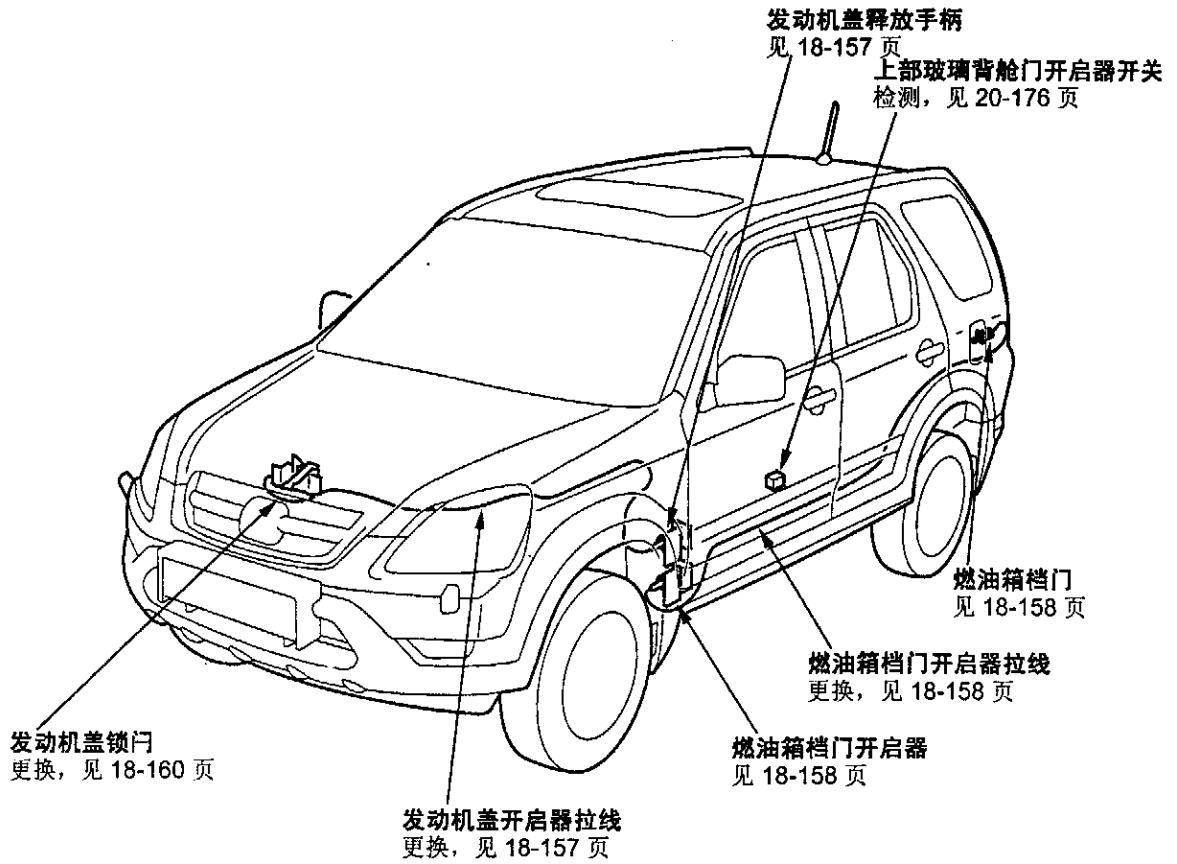
1. 卸下后保险杠(见 18-129 页)。
2. 松开卡钩(A)，然后拆下后送风口(B)。小心不要刮伤车体。



3. 安装后送风口时，推压挂钩部分，直到挂钩牢固就位。

# 开启器

## 部件位置索引





## 发动机盖开启器拉线的更换

说明:

- 戴上手套以保护双手。
- 小心不要刮伤车体及相关零部件。

1. 拆卸以下项目:

- 前内翼子板(见 18-153 页)
- 脚部侧板(见 18-76 页)

2. 从发动机盖锁闩(B) (见 18-160 页)上断开发动机盖开启器拉线(A), 并拆下螺栓(C), 然后拆下发动机盖释放手柄(D)。

紧固件位置

C ▶: 螺栓, 2 E ▷: 卡夹

未装备侧转向灯的车辆, 3

装备侧转向灯的车辆, 2

F ▷: 卡夹

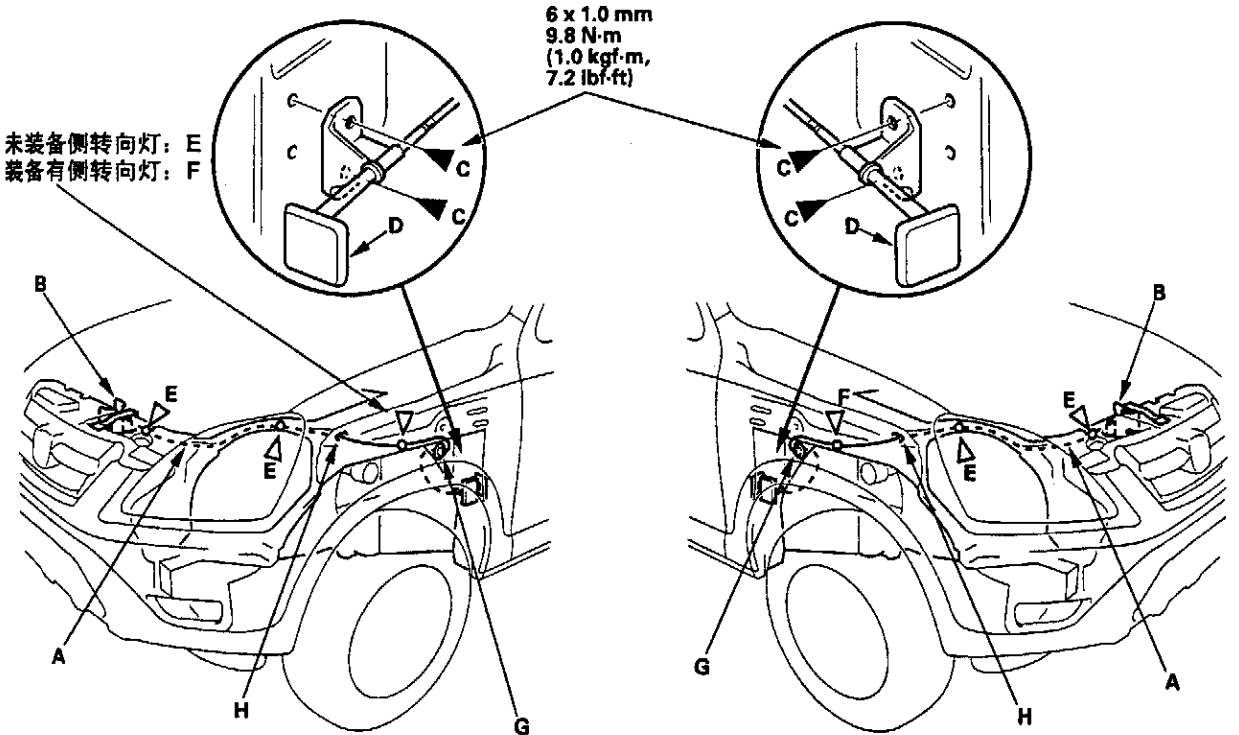
未装备侧转向灯的车辆, 3

装备侧转向灯的车辆, 1



左侧驾驶型:

右侧驾驶型:



3. 使用卡夹拆卸器拆下卡夹(E), 然后从卡夹(F)上拆下导线。从车体上拆下橡胶护圈(G), 然后从车辆上拆下发动机盖开启器拉线。小心不要拆弯拉线。

4. 按照与拆卸相反的顺序安装拉线, 并注意下列事项:

- 更换任何损坏的卡夹。
- 穿过车体孔(H)布置开启器拉线。
- 确认发动机盖能正常地开启与锁定。

# 开启器

## 燃油箱档门开启器拉线的更换

本部位安装有辅助保护系统(SRS)部件。进行修理或维修之前,参阅 SRS 章节中的 SRS 部件位置(见 21-14 页)、操作前注意事项以及操作步骤(见 21-15 页)等有关事项的说明。

### 说明:

- 戴上手套以保护双手。
- 小心不要刮伤车体及相关零部件。

### 1. 拆卸以下项目:

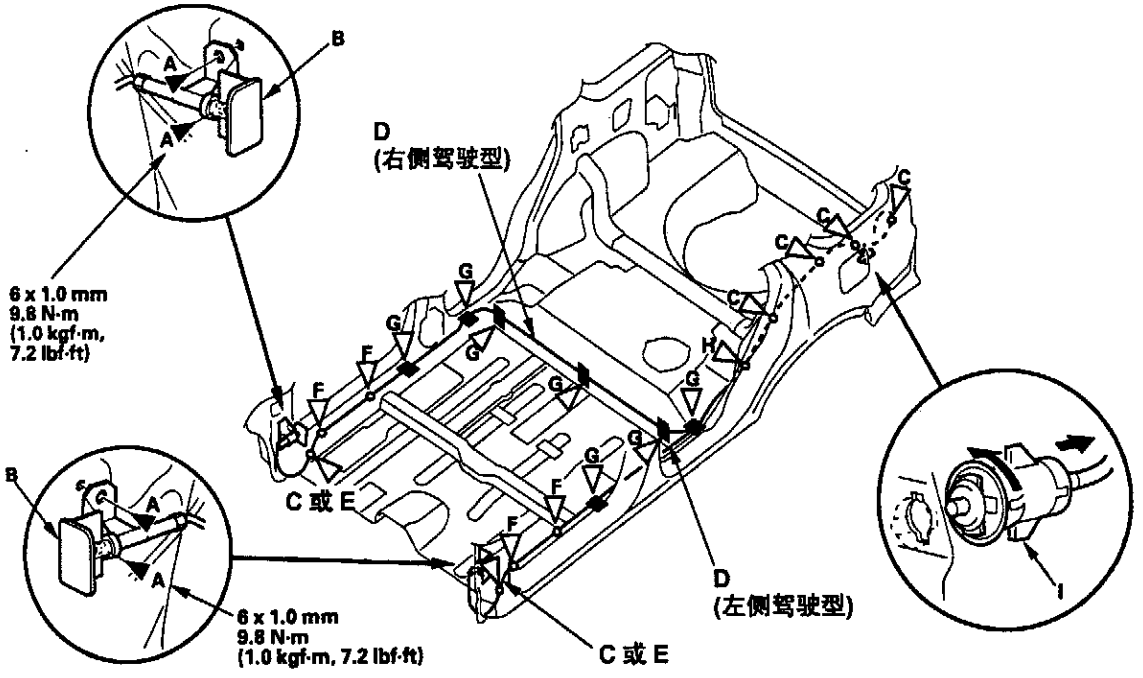
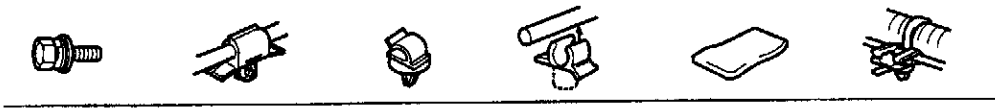
- 前车门框装饰件(见 18-76 页)
- 脚部侧板(见 18-76 页)
- 后车门框装饰件(见 18-76 页)
- 中间柱下部装饰板(见 18-76 页)
- 后座椅(见 18-112 页)
- 侧后装饰板, 左侧(见 18-77 页)

### 2. 必要时, 向后拉地毯(见 18-85 页)。

### 3. 卸下螺栓(A), 然后卸下开启器(B)。使用卡夹拆卸器脱开卡夹(C) (适用于某些车型), 并从卡夹(E, F)上拆下燃油箱档门开启器拉线(D)。

#### 紧固件位置

A▶: 螺栓, 2 C▷: 卡夹, 5 或 4 E▷: 卡夹, 1 F▷: 卡夹, 2 G▷: 软垫胶带  
卡夹, 2 或 6 H▷: 卡夹, 1



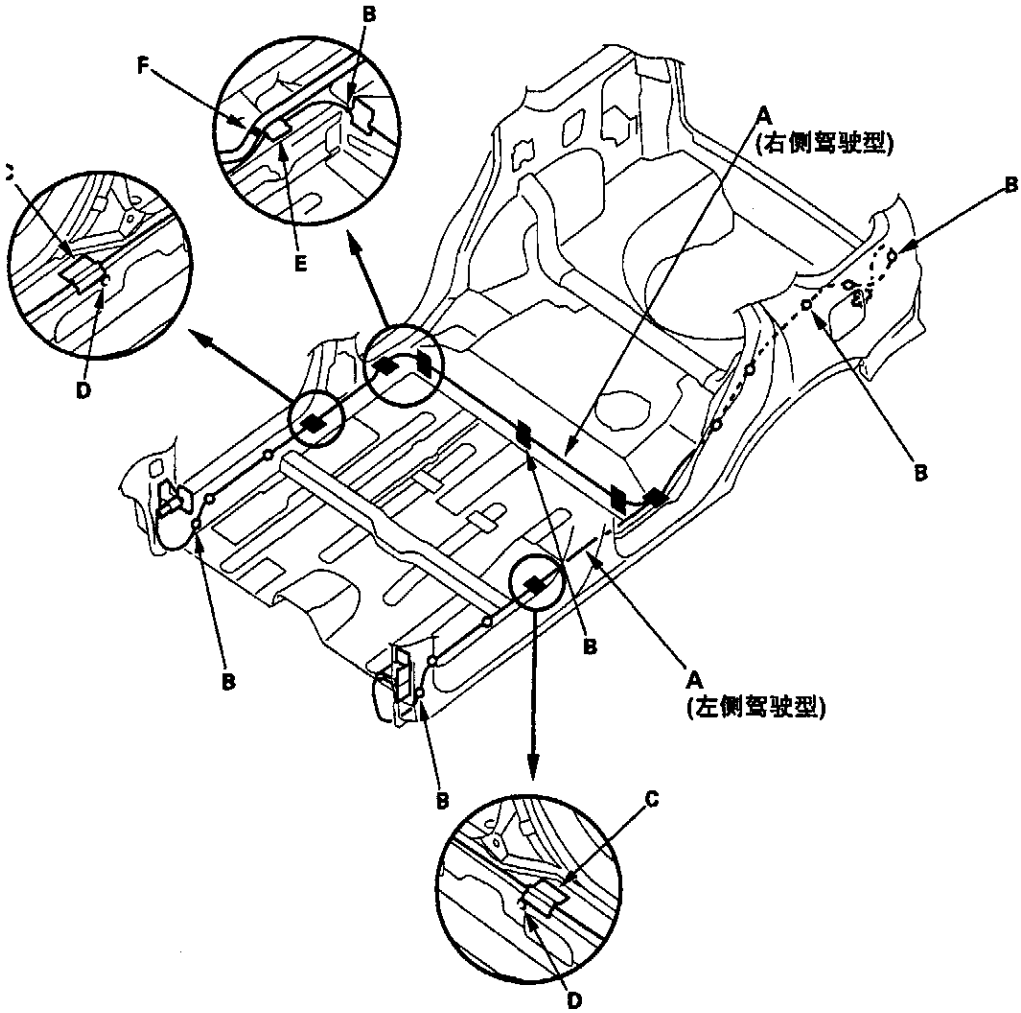
### 4. 拆下软垫胶带(G)。从卡夹(H)上拆下导线, 并使用卡夹拆卸器脱开卡夹(C)。

### 5. 旋转 90°, 将燃油箱档门(I)从车体上拆下, 然后拆下燃油箱档门开启器拉线。小心不要拆弯拉线。



6. 按照与拆卸相反的顺序安装开启器拉线，并注意下列事项：

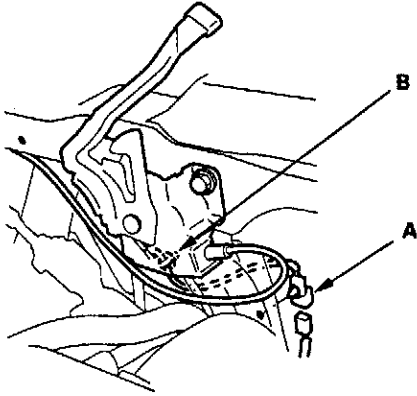
- 更换任何损坏的卡夹，并更换软垫胶带。
- 将拉线上的标记(B)与卡夹和软垫胶带对齐。在中间支柱的底部，将软垫胶带(C)与车体上的孔(D)对齐，或对于右侧驾驶型车辆，将后软垫胶带(E)与线束卡夹(F)对齐。



# 开启器

## 发动机盖锁闩的更换

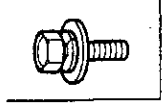
1. 如果装备的话, 从车体上脱开锁闩开关插头(A)和线束卡夹(B), 并断开插头。



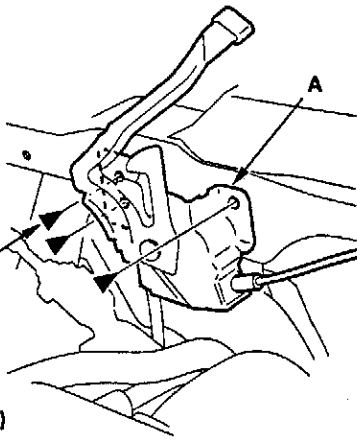
2. 拆下螺栓, 然后从车体上拆下发动机盖锁闩(A)。

紧固件位置

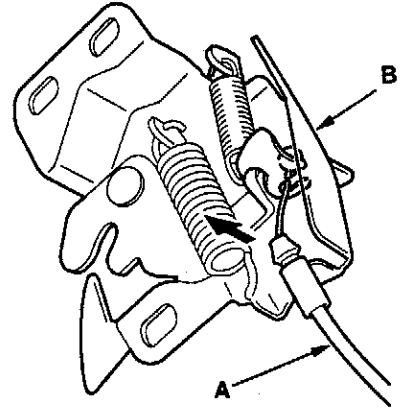
►: 螺栓, 3



6 x 1.0 mm  
9.8 N·m  
(1.0 kgf·m, 7.2 lbf·ft)

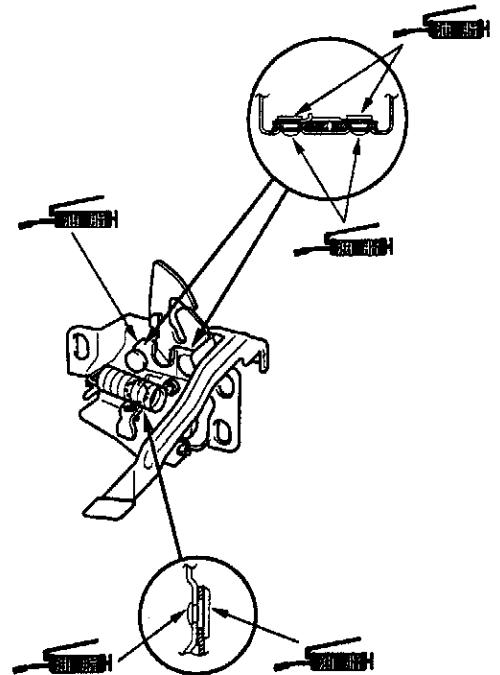


3. 从发动机盖锁闩(B)上断开发动机盖开启器拉线(A)。小心不要拆弯拉线。



4. 按照与拆卸相反的顺序安装发动机盖锁闩, 并注意下列事项:

- 在图中箭头所指示的发动机盖锁闩处施加润滑脂。
- 确认发动机盖开启器拉线正确连接, 以及锁闩开关插头接插适当(适用于某些车型)。
- 调节发动机盖锁闩的对正(见 18-130 页)。
- 确认发动机盖能正常地开启与锁定。



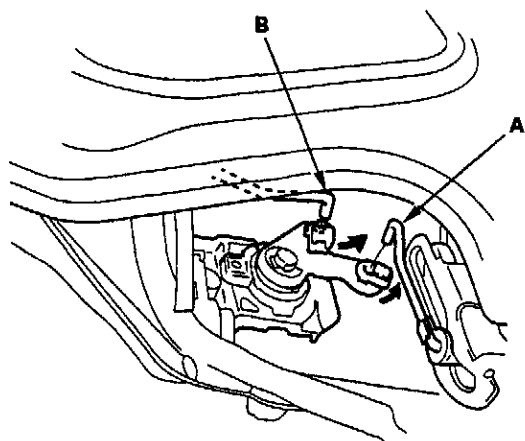


## 背舱门拉手的更换

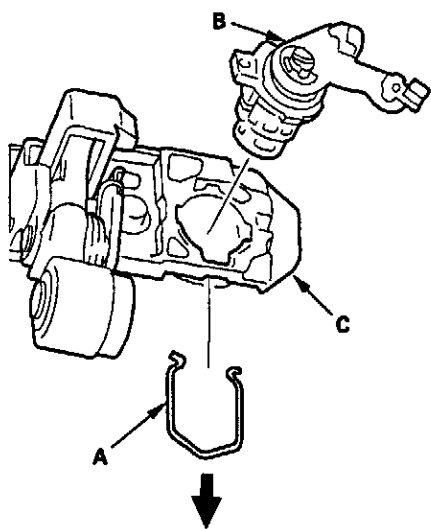
说明:

- 小心不要刮伤背舱门。
- 戴上手套以保护双手。

1. 卸下背舱门止动器总成(见 18-163 页)。
2. 从背舱门锁芯(C)上断开锁芯连杆(A), 和上部玻璃背舱门开启器连杆(B)。



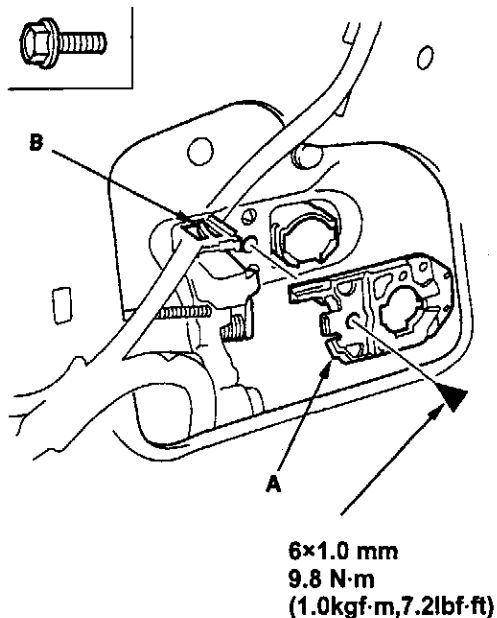
3. 使用钩形工具, 松开固定卡夹(A), 然后从背舱门拉手(C)上拆下锁芯(B)。



4. 拆下固定锁芯保护件(A)和背舱门拉手的螺栓。松开挂钩(B), 然后拆下锁芯保护件。

紧固件位置

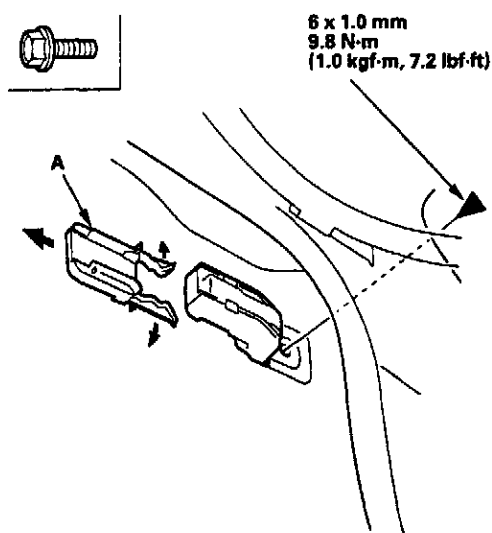
►: 螺栓, 1



5. 拆下固定背舱门拉手的螺栓, 并拆下隔板(A)。

紧固件位置

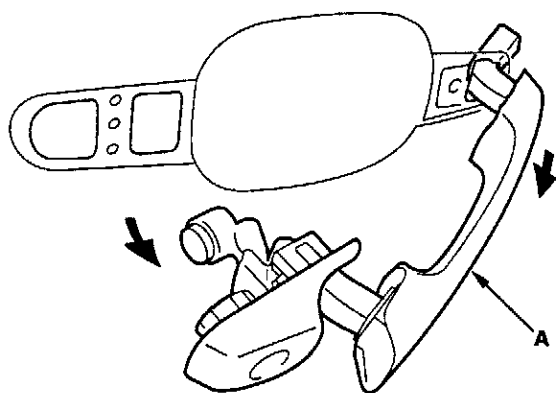
►: 螺栓, 1



# 开启器

## 背舱门拉手的更换(续)

6. 如图所示，拉动外侧拉手(A)以将其拆下。



7. 按照与拆卸相反的顺序安装背舱门拉手，并注意下列事项：

- 确认每个拉杆连接牢固。
- 确认背舱门能够正常锁定与开启。
- 将锁芯固定卡夹安装到拉手上，然后安装锁芯。确认卡夹完全落入锁芯凹槽内。

## 背舱门锁闭的更换

说明：

- 小心不要刮伤背舱门。
- 戴上手套以保护双手。

1. 卸下下部背舱门装饰板(见 18-80 页)。

2. 拆下背舱门锁闭(A)。

-1 断开背舱门连杆(B)和锁芯拉杆(C)。

-2 断开作动器插头(D)。

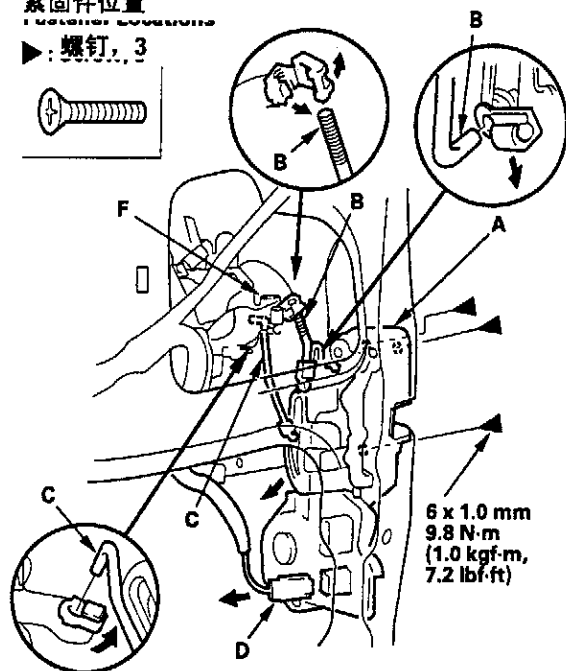
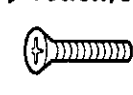
-3 拆下固定锁闭的螺钉

-4 从背舱门上的孔中拆下锁闭。小心不要折弯背舱门连杆和锁芯拉杆。

### 紧固件位置

Fastener Locations

▶: 螺钉, 3



6 x 1.0 mm  
9.8 N·m  
(1.0 kgf·m,  
7.2 lbf·ft)

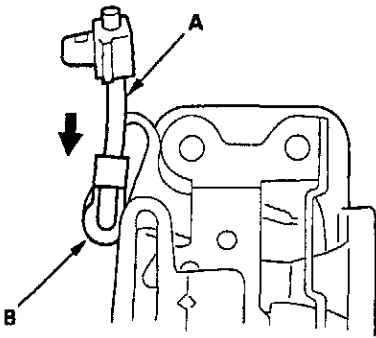




## 背舱门止动器总成的更换

3. 按照与拆卸相反的顺序安装锁闩，并注意下列事项：

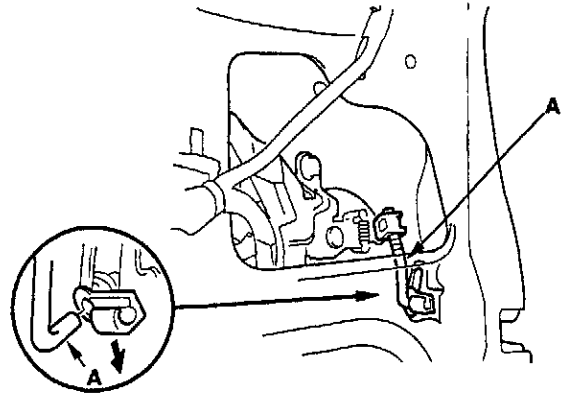
- 确认作动器插头接插适当，并且每个拉杆连接牢固。
- 如果背舱门连杆(A)在上端(背舱门止动器总成侧)断开，则用其下端(位于拉杆(B)上的孔底部)重新进行连接。
- 确认背舱门能够正常锁定与开启。



说明：

- 小心不要刮伤背舱门。
- 戴上手套以保护双手。

1. 卸下下部背舱门装饰板(见 18-80 页)。
2. 从背舱门锁闩的下端处，断开背舱门连杆(A)。



3. 拆下螺栓，然后拆下背舱门止动器总成(A)。

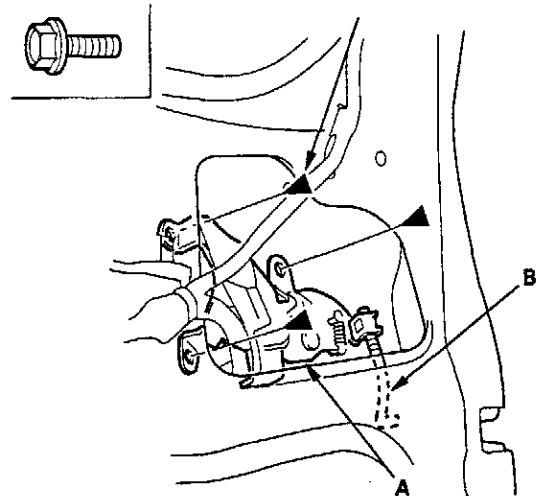
紧固件位置

►: 螺栓, 3

6×1.0mm

9.8 N·m

(1.0kgf·m, 7.2lbf·ft)



4. 必要时，从背舱门止动器总成上断开背舱门连杆(B)。

# 开启器

## 背舱门止动器总成的更换(续)

5. 按照与拆卸相反的顺序安装背舱门止动器总成，并注意下列事项：

- 确认背舱门连杆连接牢固。如果从背舱门止动器总成上已经拆下背舱门连杆，则重新安装该连杆时，应对其进行调节(见 18-163 页的第 3 步)。
- 确认背舱门开启正常。

## 上部玻璃背舱门锁闩的更换

说明：

- 小心不要刮伤背舱门。
- 戴上手套以保护双手。

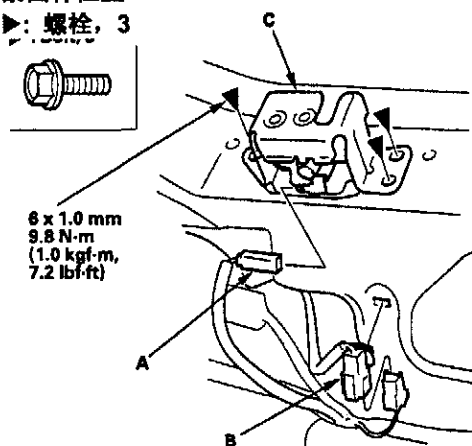
1. 卸下下部背舱门装饰板(见 18-80 页)。
2. 断开上部玻璃背舱门锁闩开关插头(A)、上部玻璃背舱门锁闩插头(B)，并从背舱门上脱开上部玻璃背舱门锁闩插头。

紧固件位置

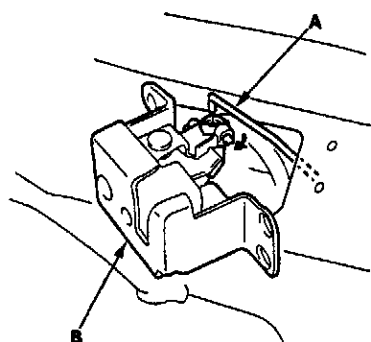
▶: 螺栓, 3



6 x 1.0 mm  
9.8 N·m  
(1.0 kgf·m,  
7.2 lbf·ft)



3. 拆下螺栓，然后拉出上部玻璃背舱门锁闩(C)。
4. 断开上部玻璃背舱门连杆(A)，然后拆下上部玻璃背舱门锁闩(B)。小心不要拆弯该连杆。



5. 按照与拆卸相反的顺序安装上部玻璃背舱门锁闩，并注意下列事项：

- 确认每个插头接插适当，并且拉杆连接牢固。
- 确认上部玻璃背舱门开启和锁定正常。

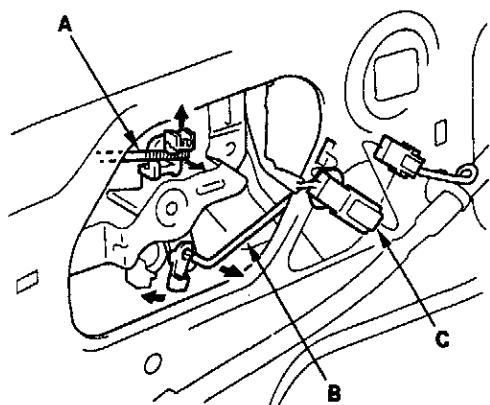


## 上部玻璃背舱门作动器的更换

### 说明:

- 小心不要刮伤背舱门。
- 戴上手套以保护双手。

1. 卸下下部背舱门装饰板(见 18-80 页)。
2. 断开上部玻璃背舱门连杆(A)、上部玻璃背舱门开启器连杆(B)以及作动器插头(C), 然后从背舱门上脱开插头。



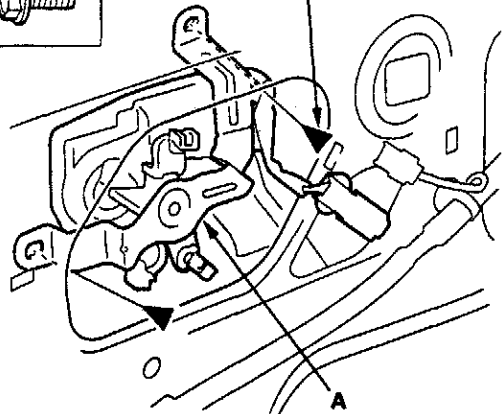
3. 拆下螺栓, 然后拆下上部玻璃背舱门作动器(A)。

### 紧固件位置

▶: 螺栓, 2

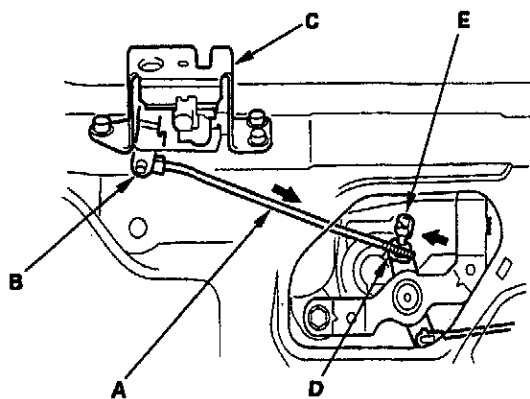


6×1.0 mm  
9.8 N·m  
(1.0kgf·m, 7.21bf·ft)



4. 按照与拆卸相反的顺序安装作动器, 并注意下列事项:

- 确认作动器插头接插适当, 并且每个拉杆连接牢固。
- 按照下图的顺序断开上部玻璃背舱门连杆(A)。
- 将锁闩(C)的拉杆(B)移动至锁定位置。
- 将拉杆(B)固定到锁定位置的同时, 按照图中箭头所指示的方向拉动连杆, 以消除连杆锁闩侧的松弛。
- 按照图中箭头所指示的方向, 将作动器拉杆(D)移动到固定位置。
- 将连杆连接到拉杆的紧固件(E)。
- 确认上部玻璃背舱门开启和锁定正常。

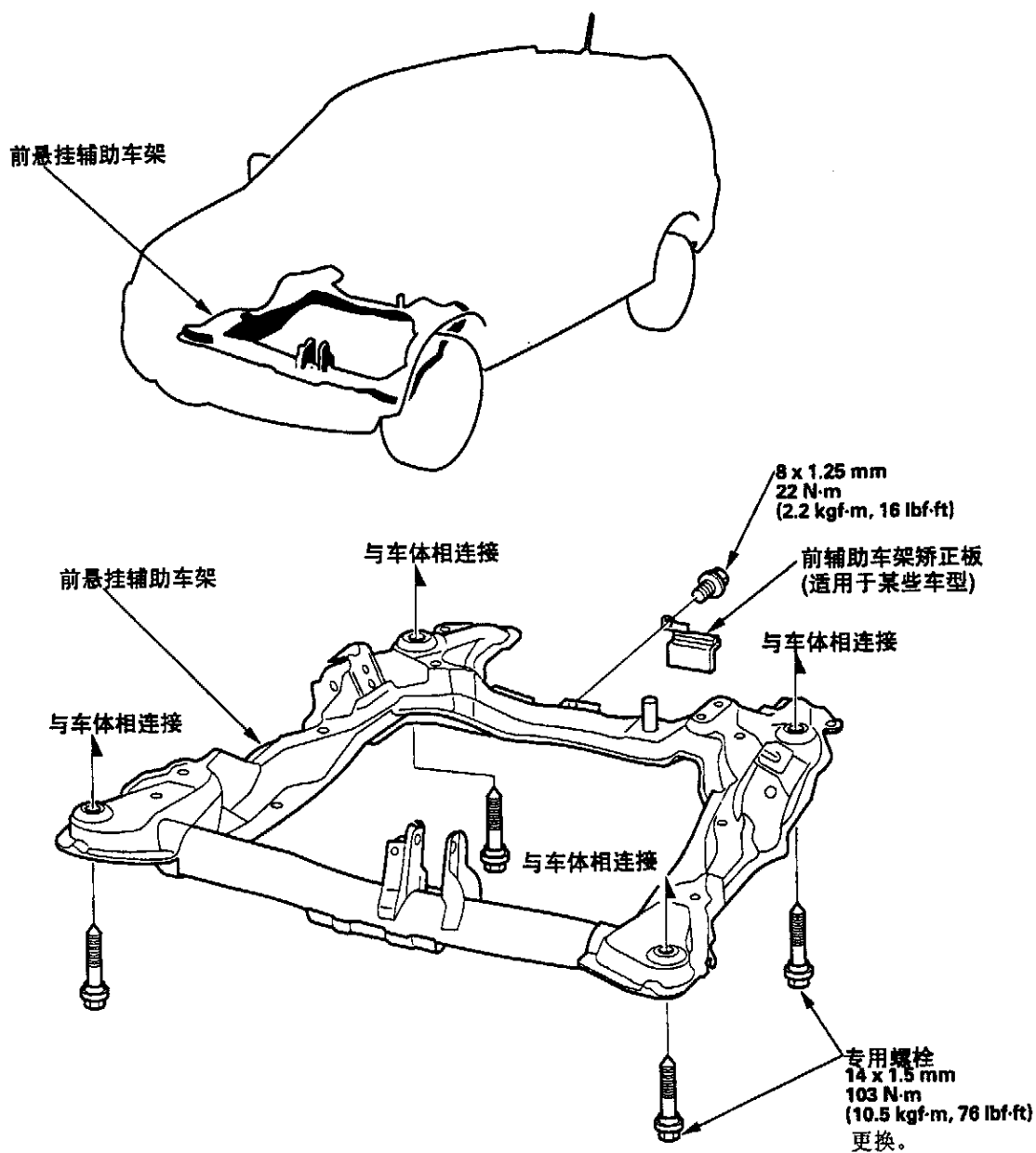


# 车架

## 辅助车架的更换

### 前辅助架扭矩

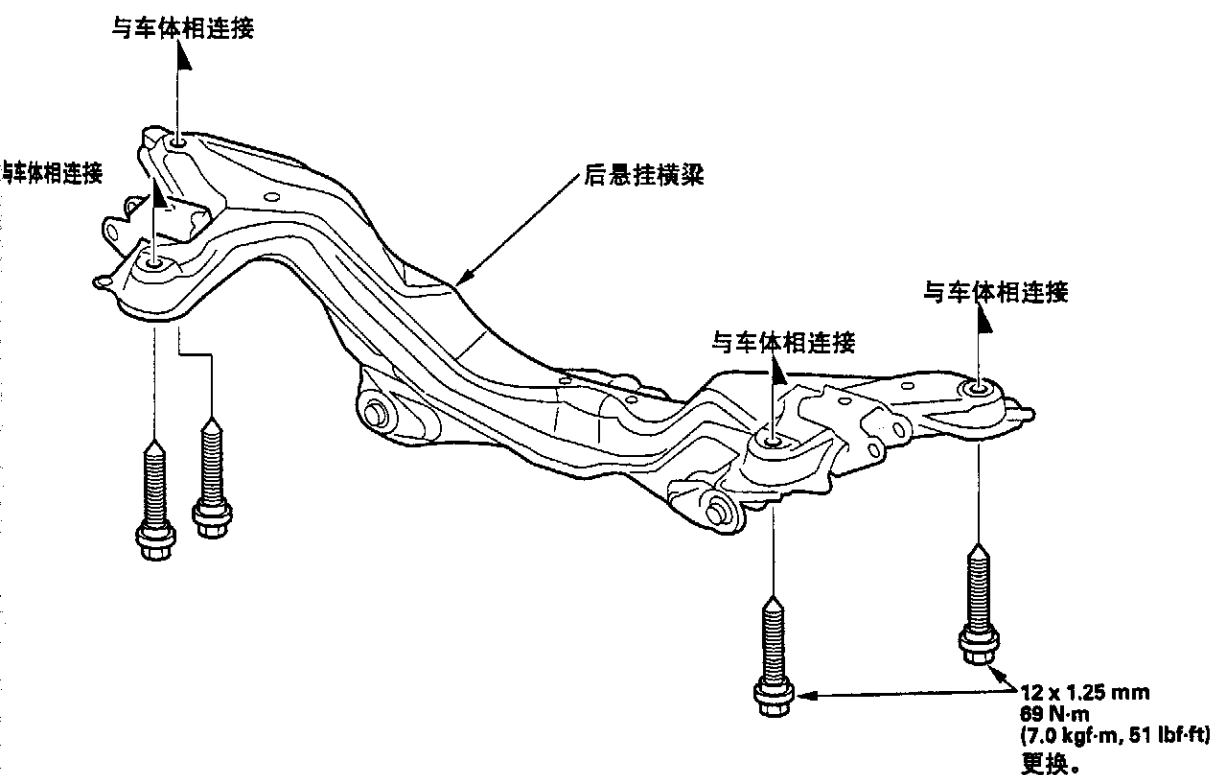
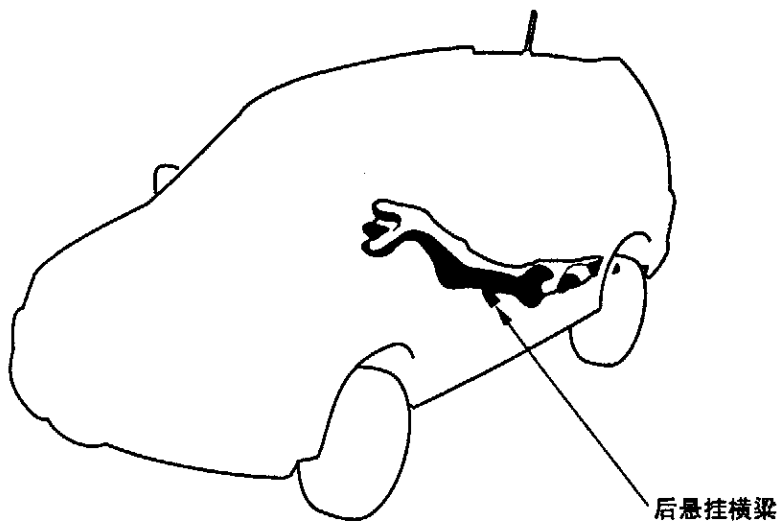
说明：旋松辅助车架装配螺栓后，确保换用新螺栓。





## 后辅助架扭矩

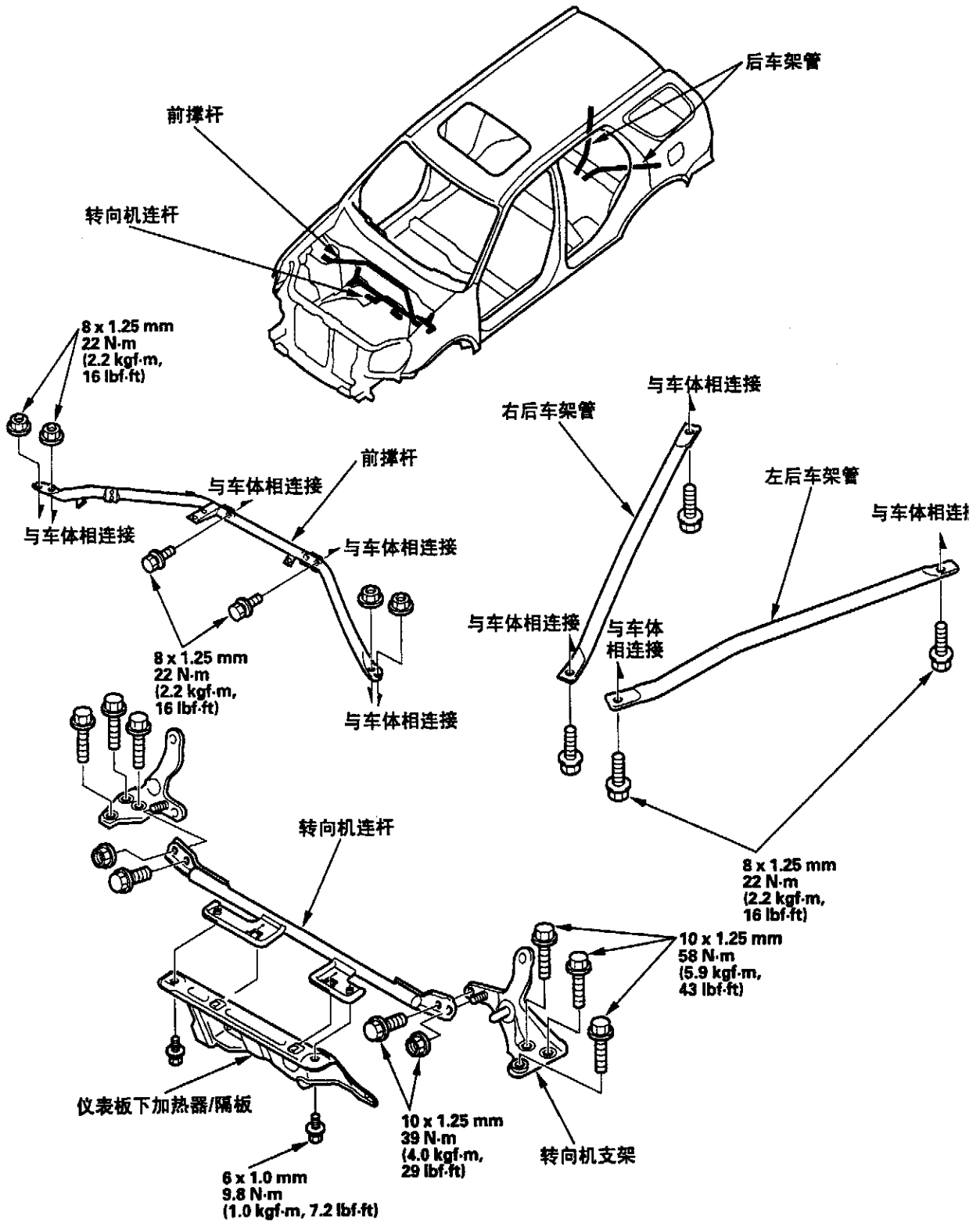
说明：旋松辅助车架装配螺栓后，确保换用新螺栓。



# 开启器

## 车架加强件的更换

### 前撑杆、转向机连杆和后车架管的扭矩



# 车架

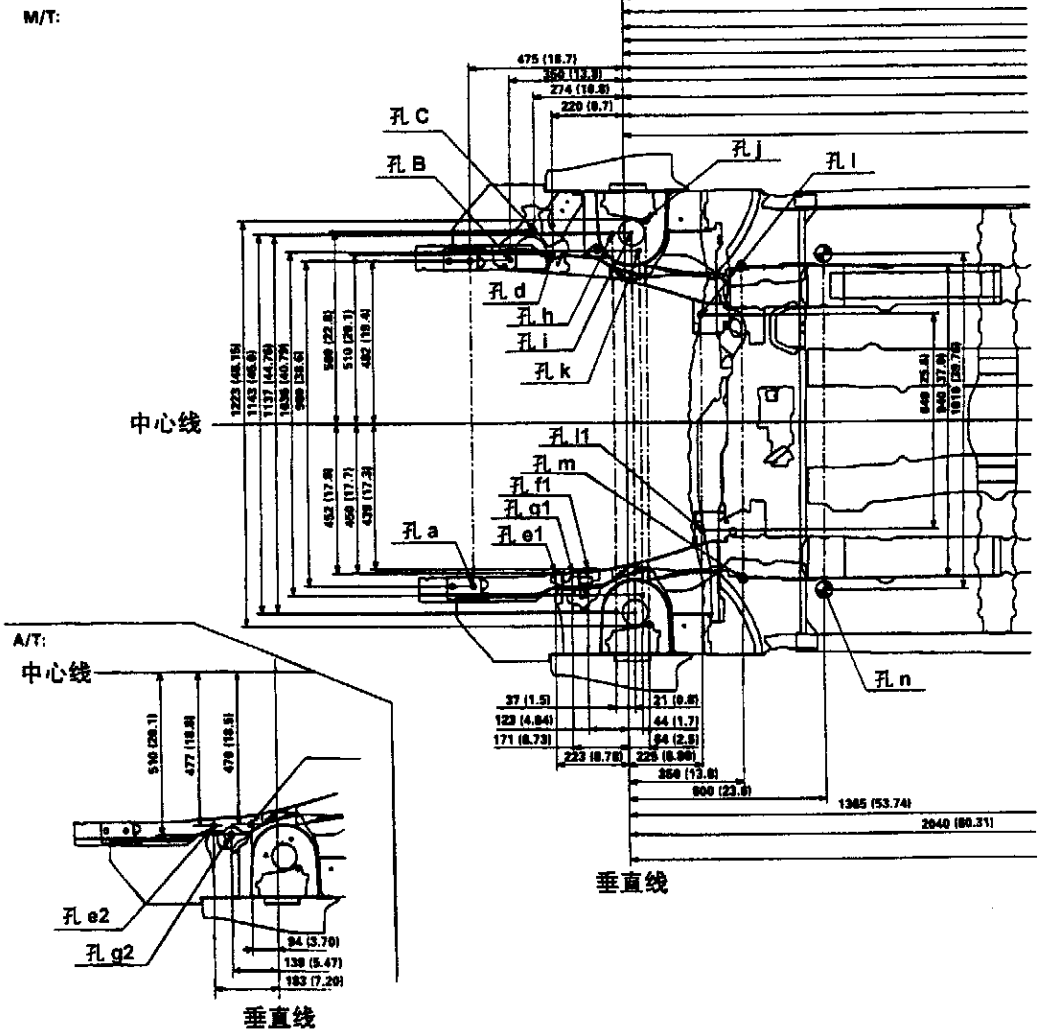
## 车架修理图

### 俯视图

单位: mm (in.)

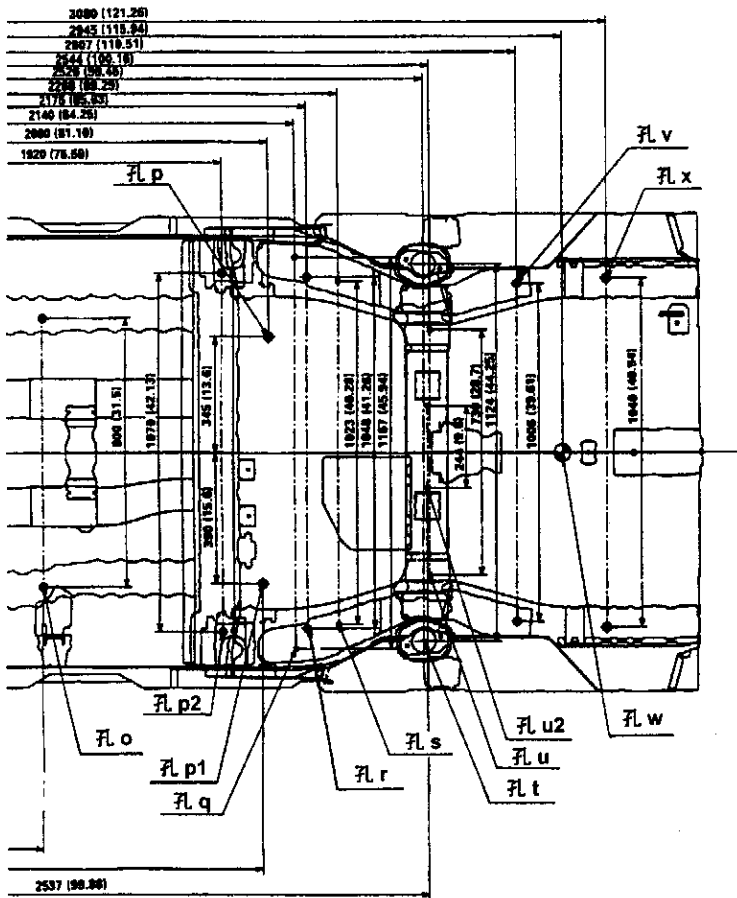
∅: 内径

- |    |                    |    |                    |
|----|--------------------|----|--------------------|
| a  | 辅助车架∅16 (0.63)     | g1 | 手动变速箱装配孔∅13 (0.51) |
| b  | 发动机装配孔∅13(0.51)    | g2 | 自动变速箱装配孔∅13 (0.51) |
| c  | 发动机装配孔∅13(0.51)    | h  | 减震器装配孔∅11.5(0.45)  |
| d  | 发动机装配孔∅13(0.51)    | l  | 减震器中心∅78(3.07)     |
| e1 | 手动变速箱装配孔∅13 (0.51) | J  | 减震器装配孔∅11.5(0.45)  |
| e2 | 自动变速箱装配孔∅13 (0.51) | K  | 减震器装配孔∅11.5(0.45)  |
| f1 | 手动变速箱装配孔∅13 (0.51) | l  | 辅助车架∅16 (0.63)     |
| f2 | 自动变速箱装配孔∅13 (0.51) | l1 | 辅助车架∅16 (0.63)     |
|    |                    | m  | 定位孔∅27.4(1.08)     |
|    |                    | n  | 定位孔∅50 (1.97)      |





- |    |                             |    |  |
|----|-----------------------------|----|--|
| o  | 定位孔 $\varnothing 25$ (0.98) | t  | 后减震器中心 $\varnothing 68$ (2.68)                             |
| p  | 定位孔 $\varnothing 25$ (0.98) | u  | 后横梁 $\varnothing 15$ (0.59)                                |
| p1 | 定位孔 $\varnothing 25$ (0.98) | u2 | 定位孔右侧: $\varnothing 13$ (0.51)/左侧: $\varnothing 15$ (0.59) |
| p2 | 定位孔 $\varnothing 23$ (0.91) | v  | 后横梁 $\varnothing 15$ (0.59)                                |
| q  | 拖臂 $\varnothing 14$ (0.55)  | w  | 定位孔 $\varnothing 50$ (1.97)                                |
| r  | 定位孔 $\varnothing 20$ (0.79) | x  | 定位孔 $\varnothing 25$ (0.98)                                |
| s  | 拖臂 $\varnothing 14$ (0.55)  |    |  |



(续)



# 开启器

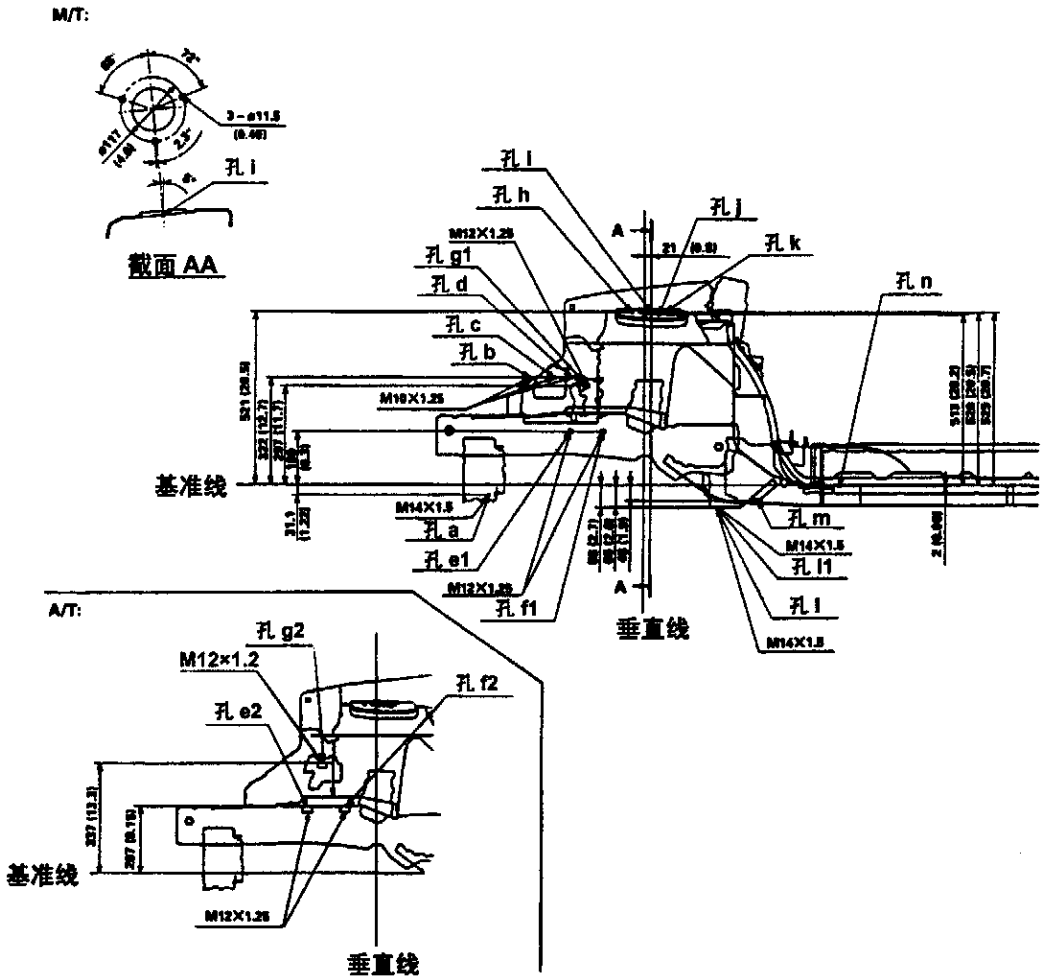
## 车架修理图(续)

### 侧视图

单位: mm (in.)

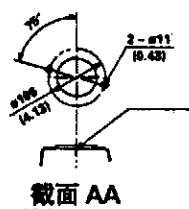
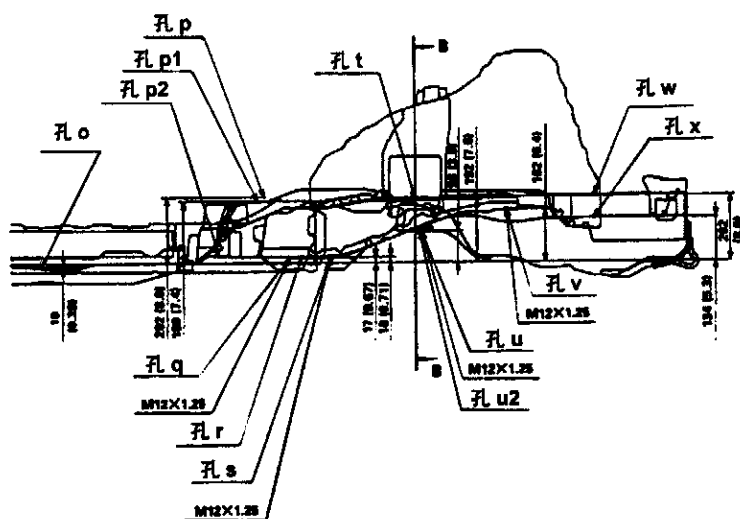
∅: 内径

- |    |                    |    |                    |
|----|--------------------|----|--------------------|
| a  | 辅助车架∅16 (0.63)     | g1 | 手动变速箱装配孔∅13 (0.51) |
| b  | 发动机装配孔∅13(0.51)    | g2 | 自动变速箱装配孔∅13 (0.51) |
| c  | 发动机装配孔∅13(0.51)    | h  | 减震器装配孔∅11.5(0.45)  |
| d  | 发动机装配孔∅13(0.51)    | l  | 减震器中心∅78(3.07)     |
| e1 | 手动变速箱装配孔∅13 (0.51) | j  | 减震器装配孔∅11.5(0.45)  |
| e2 | 自动变速箱装配孔∅13 (0.51) | k  | 减震器装配孔∅11.5(0.45)  |
| f1 | 手动变速箱装配孔∅13 (0.51) | l  | 辅助车架∅16 (0.63)     |
| f2 | 自动变速箱装配孔∅13 (0.51) | 11 | 辅助车架∅16 (0.63)     |
|    |                    | m  | 定位孔∅27.4 (1.08)    |
|    |                    | n  | 定位孔∅50 (1.97)      |





- |    |                             |    |   |
|----|-----------------------------|----|---|
| o  | 定位孔 $\varnothing$ 25 (0.98) | t  | 后减震器中心 $\varnothing$ 68(2.68)                             |
| p  | 定位孔 $\varnothing$ 25 (0.98) | u  | 后横梁 $\varnothing$ 15(0.59)                                |
| p1 | 定位孔 $\varnothing$ 25 (0.98) | u2 | 定位孔右侧: $\varnothing$ 13(0.51)/左侧: $\varnothing$ 15 (0.59) |
| p2 | 定位孔 $\varnothing$ 23 (0.91) | v  | 后横梁 $\varnothing$ 15(0.59)                                |
| q  | 拖臂 $\varnothing$ 14 (0.55)  | w  | 定位孔 $\varnothing$ 50 (1.97)                               |
| r  | 定位孔 $\varnothing$ 20 (0.79) | x  | 定位孔 $\varnothing$ 25 (0.98)                               |
| s  | 拖臂 $\varnothing$ 14 (0.55)  |    |   |



# 车门

## 前车门密封条的更换

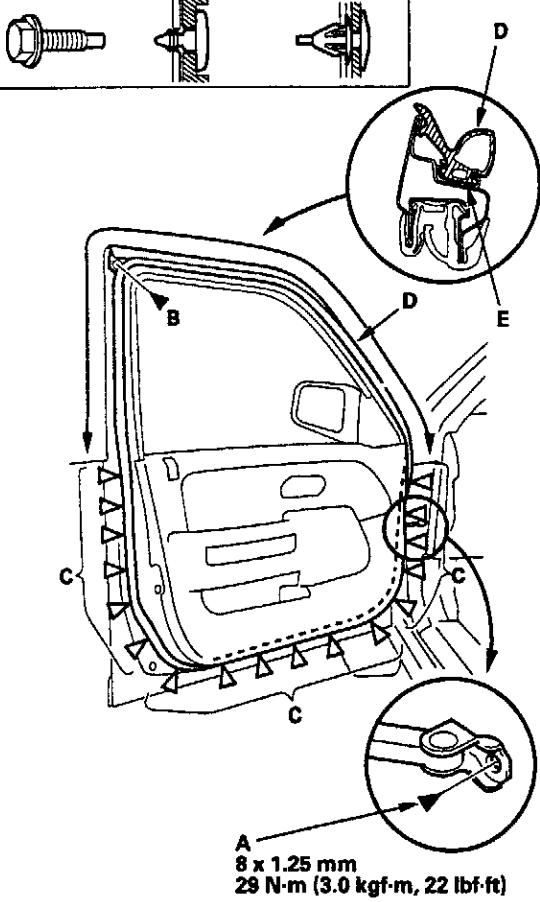
### 说明:

- 小心不要刮伤车门。
- 使用卡夹拆卸器，拆下卡夹。

1. 拆下前支柱上的车门限位器装配螺栓(A)。

### 紧固件位置

A▶: 螺栓, 1 B▷: 卡夹, 1 C▷: 卡夹, 17



2. 卸下卡夹(B, C), 然后卸下车门密封条(D)。
3. 按照与拆卸相反的顺序安装密封条, 并注意下列事项:
  - 更换任何损坏的卡夹。
  - 确认密封条牢固地安装在固定架(E)内。
  - 在安装前, 在车门限位器装配螺栓上施加螺纹密封剂。
  - 检查是否漏水(见 18-35 页第 7 步)。