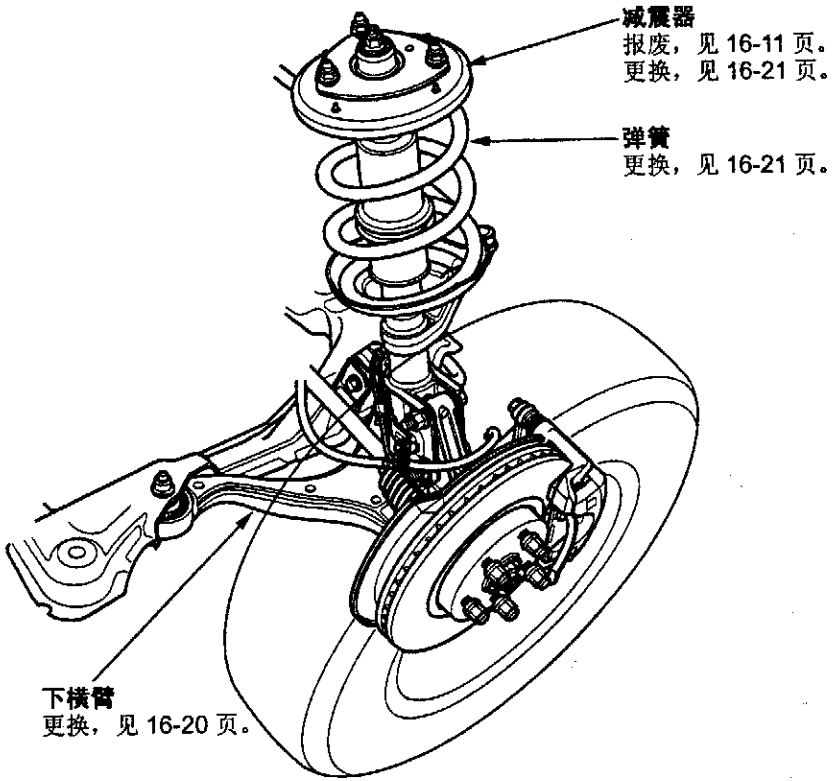


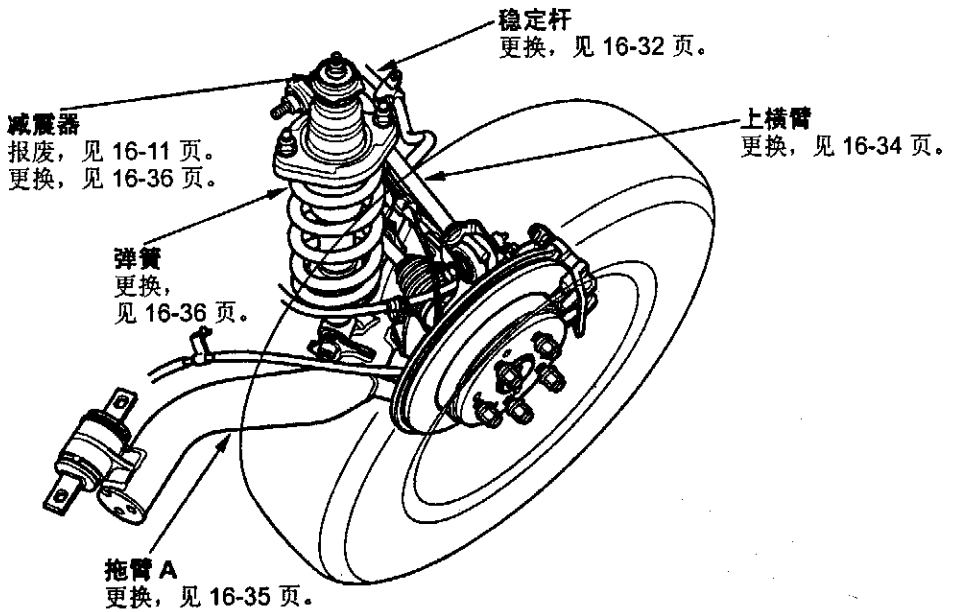


部件位置索引

前悬挂系统:



后悬挂系统:



前悬挂与后悬挂系统

车轮定位

所需专用工具

车轮定位测量仪附件 07MGK-0010100

可以对悬挂进行调整，以获得正确的前外倾角、前束和后束。但是，各项调整之间将会产生相互影响。例如，当调整前束时，外倾角也会发生变化。因此，无论是调整外倾角还是前束，都必须调整前轮定位。

车轮定位前的检查

为了对车轮定位进行适当的检查和调整，必须检查以下项目：

1. 解除驻车制动，以获得精确的测量值。
2. 确认未对悬挂系统进行过改造。
3. 检查轮胎尺寸及充气压力。

轮胎尺寸：

前/后：

15 in. 轮盘： 205/70R15 96T

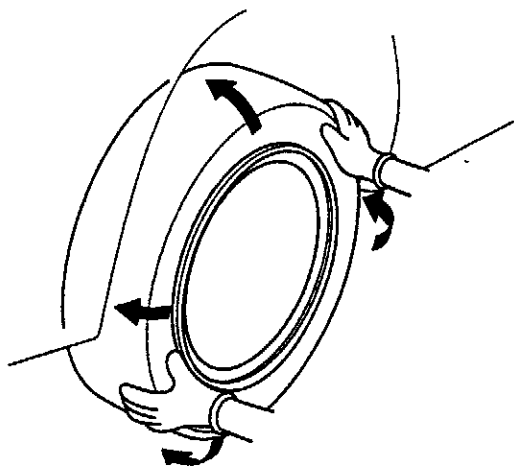
16 in. 轮盘： 205/65R16 95T

轮胎充气压力：

前/后：

180 kPa (1.8 kgf/cm², 26 psi)

4. 检查车轮及轮胎的径向振摆。
5. 检查悬挂系统球头。(用手握持住车轮，上下左右摇动，检查是否摆动)。



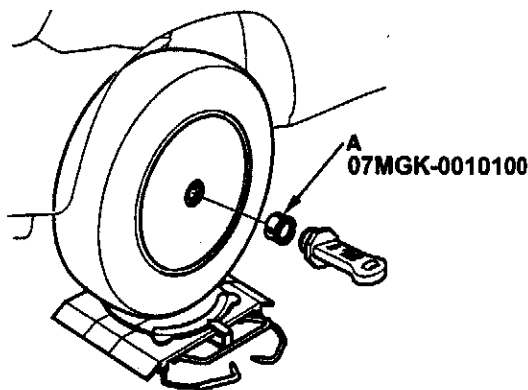
6. 使车辆上下跳动数次，以稳定悬挂系统。

前主销后倾角的检查

1. 举升起车辆，将转角仪置于前轮下方。再将一块与转角仪厚度相等的板放置在后轮底下，然后放下车辆。

说明：确认其车轮置于转角仪和板上的车辆与地面相平行

2. 拆下轮毂盖，然后将车轮定位测量仪附件(A)和外倾角/主销后倾角测量仪安装在轮毂上，并施加前制动。



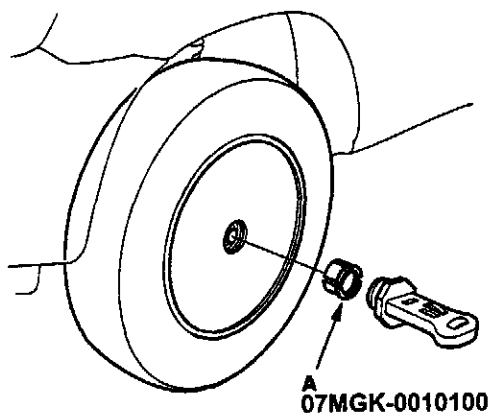
3. 将前轮向外转动 20°，然后转动调整螺钉，使车轮外倾角/主销后倾角测量仪气泡位于 0° 处
4. 将前轮向内转动 20°，并且在气泡处于中心位置时读取测量仪主销后倾角的角度值。如果主销后倾角在规定值范围内，则检查悬挂系统部件是否弯曲或损坏。

前轮主销后倾角 1°45' ± 1°



前外倾角的检查

1. 转动前轮，使其处于直线行驶位置。
2. 拆下轮毂盖，然后将车轮定位测量仪附件(A)和外倾角/主销后倾角测量仪安装在轮毂上。



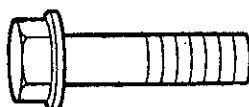
3. 在测量仪气泡位于中间位置时，读取车轮外倾角的角度值。如果外倾角角度超出规定值范围，则调整外倾角(参见右侧一列)

前外倾角: $0^{\circ}00' \pm 45'$

前外倾角的调整

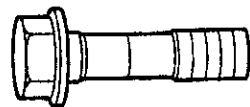
前外倾角可以通过使用直径较小的调整螺栓，更换一个或两个减震器夹紧螺栓来进行调整。调整螺栓直径和夹紧螺栓孔径之间的差允许有小范围的调整。

减震器夹紧螺栓:

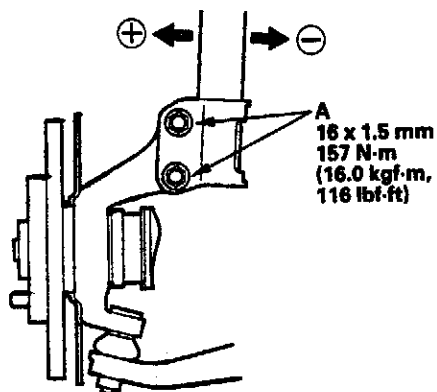


调整螺栓:

P/N 90188-S6M-Z010



1. 举升起车辆前部，并确认已牢固支撑。卸下前轮。
2. 旋松减震器压紧螺母和螺栓(A)，然后在减震器夹紧螺栓自由间隙范围内，通过移动减震器的底部来调整外倾角。



3. 以规定扭矩拧紧螺母。确认减震器夹紧螺栓的紧固扭矩。
4. 重新安装前轮。将车辆下降至地面上，并使车辆上下跳动数次，以稳定悬挂系统。
5. 检查外倾角值。如果此值在规定范围内，则检查前束。如果超出规定值范围，则进行第6步。

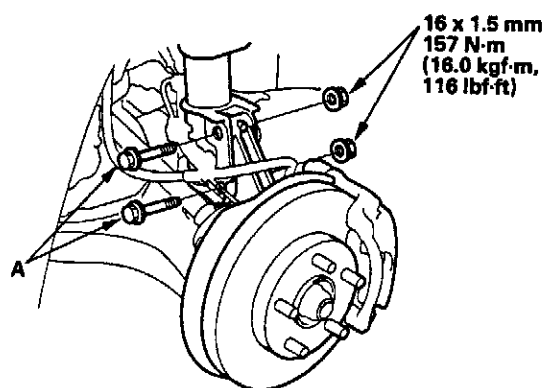
(续)

前悬挂与后悬挂系统

车轮定位 (续)

6. 举升起车辆前部, 并确认已牢固支撑。卸下前轮。
7. 使用调整螺栓(A)来替换减震器夹紧螺栓, 然后调整外倾角值。

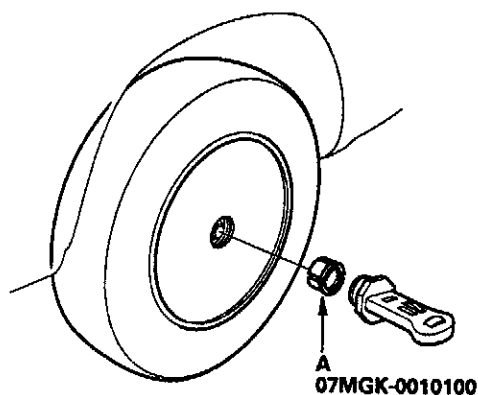
说明: 使用调整螺栓来替换减震器夹紧螺栓, 可将外倾角值调整至 $\pm 15'$ (中心公差)。使用调整螺栓来替换减震器上下部夹紧螺栓, 可将外倾角值调整至 $\pm 30'$ 。



8. 以规定扭矩, 拧紧螺栓。
9. 重新安装前轮。将车辆下降至地面上, 并使车辆上下跳动数次, 以稳定悬挂系统。
10. 检查外倾角值。如果此值在规定范围内, 则检查前束, 且如有必要进行调整。若不在规定范围内, 则重新调整, 然后进行重新检查。如果不能将外倾角调整到规定值范围内, 则检查悬挂系统部件是否弯曲或损坏。

后外倾角的检查

1. 拆下轮毂盖, 然后将车轮定位测量仪附件(A)和外倾角/主销后倾角测量仪安装在轮毂上。



2. 在测量仪气泡位于中间位置时, 读取车轮外倾角的角度值。如果外倾角不在规定值范围内, 则检查悬挂部件是否弯曲或损坏。

后外倾角值: $-0^{\circ}45' \pm 45'$

注意

不要松开拖臂上的专用工具。

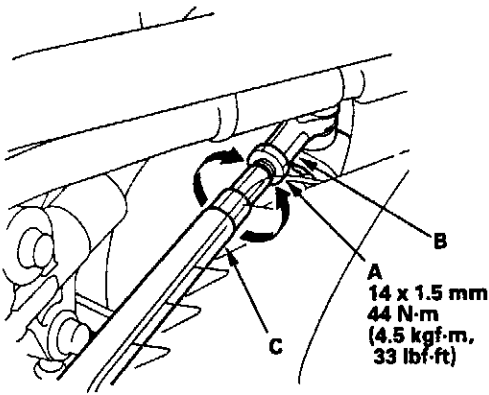


前束的检查/调整

1. 将方向盘轮辐对中。
2. 检查前束。如果其在规定值范围内，则进行第3步。

前轮前束角: $0 \pm 2 \text{ mm}$ ($0 \pm 0.08 \text{ in.}$)

3. 固定住横拉杆端部(B)的同时，旋松锁紧螺母(A)。



4. 转动横拉杆端部(C)，直至前束符合规定值为止。

说明：使用相同的力，以相反的方向同时调整左右两个车轮，以获得正确的前束并保持方向盘的直线位置。

5. 调整后，固定住横拉杆臂的同时拧紧锁紧螺母。确认未改变前束设置。

后轮前束的检查/调整

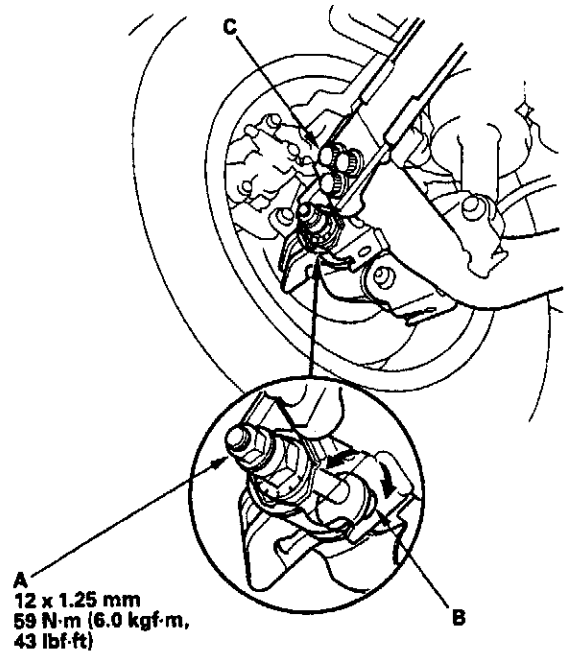
1. 解除驻车制动。
2. 检查前束。如果超出规定值范围，则进行第3步。

后轮前束角: $2 \pm 2 \text{ mm}$ ($0 \pm 0.08 \text{ in.}$)

3. 固定住调整螺栓(B)的同时旋松自锁紧螺母(A)。

注意

不要松开拖臂上的专用工具(C)。



4. 使用新品更换自锁紧螺母，然后略微拧紧。

说明：旋松自锁紧螺母后，一定要使用新品进行更换。

5. 转动调整螺栓，直至后轮前束符合规定值为止。

后轮前束角: $0 \pm 2 \text{ mm}$ ($0 \pm 0.08 \text{ in.}$)

6. 固定住调整螺栓的同时，以规定扭矩紧固自锁紧螺母。

(续)

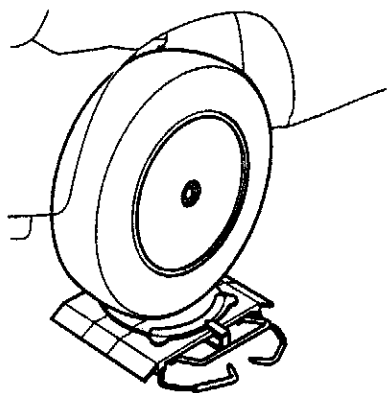
前悬挂与后悬挂系统

车轮定位 (续)

转向角的检查

1. 举升起车辆，将转角仪置于前轮下方。再将一块与转角仪厚度相等的板放置在后轮底下，然后放下车辆。

说明：确认其车轮置于转角仪和板上的车辆与地面相平行



2. 施加制动的同时，转动方向盘至左右锁定位置，然后检查两个前轮的转向角。如果转向角不在规定值范围内或左右前轮之间的内转向角不同，则进行第3步。

转向角：

向内： $39^{\circ}45' \pm 2^{\circ}$

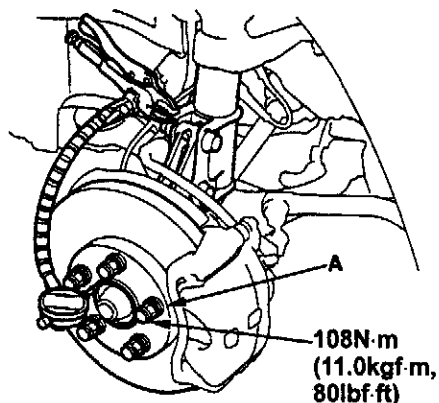
向外： $32^{\circ}30'$ (参考值)

3. 检查前束。如果前束正常，而转向角不在规定值范围内，则检查悬挂系统部件是否弯曲或损坏。

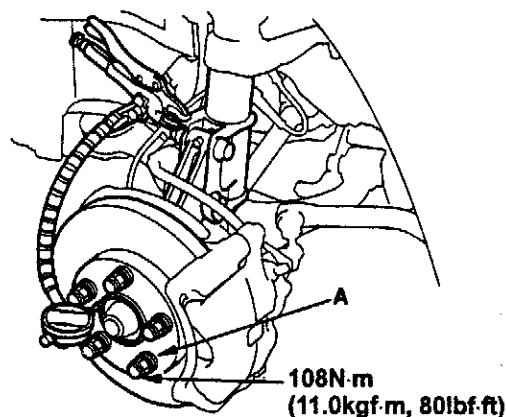
车轮轴承轴向游隙检查

1. 举升起车辆，并确认已牢固支撑。拆下车轮。
2. 安装适当的平垫圈(A)和车轮螺母，并以规定扭矩紧固螺母，以使制动盘牢固地紧抵轮毂。

前：



后：



3. 如图所示，放置千分表，使其顶住轮毂盖或轮毂凸缘；然后通过向内、向外移动制动盘，测量轴承的轴向游隙。

轴承轴向间隙：

标准值：

前/后：0-0.05 mm (0-0.002 in.)

4. 如果轴承轴向间隙的测量值大于标准值，则更换车轮轴承。



车轮径向振摆检查

1. 举升起车辆，并确认已牢固支撑。
2. 检查车轮是否扭曲或变形。
3. 如图所示，放置千分表。然后，转动车轮测量轴向振摆。

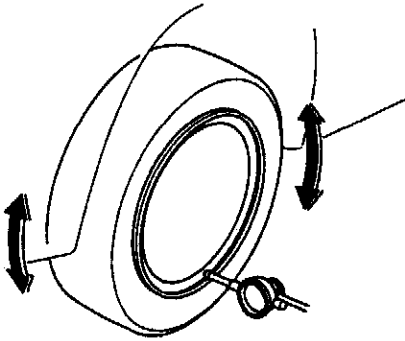
前后车轮轴向振摆：

标准值：

铝质车轮：0 - 0.7 mm (0-0.03 in.)

钢质车轮：0 - 1.0 mm (0-0.04 in.)

维修极限： 2.0 mm (0.08 in.)



4. 如图所示，重新放置千分表，然后测量径向振摆。

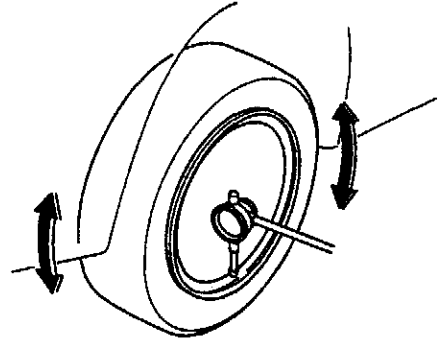
前后车轮径向振摆：

标准值：

铝质车轮：0 - 0.7 mm (0 - 0.03 in.)

钢质车轮：0 - 1.0 mm (0 - 0.04 in.)

维修极限： 1.5 mm (0.06 in.)



5. 如果车轮径向振摆不在规定值内，则检查车轮轴承的轴向游隙(见 16-8 页)，并确认制动盘与车轮内侧的接合面清洁。
6. 如果轴承游隙符合规定值，但车轮径向振摆大于维修极限，则更换车轮。

前悬挂与后悬挂系统

球头的拆卸

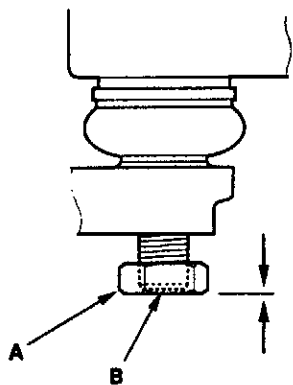
所需专用工具

滚珠轴承拆装器，28 mm 07MAC-SL00200

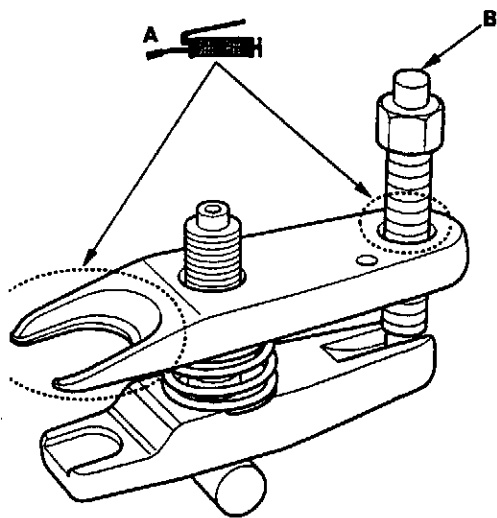
注意

一定要使用球头拆卸器来断开球头。不要采用敲打壳体或球头连接件任何部位的方式将其断开。

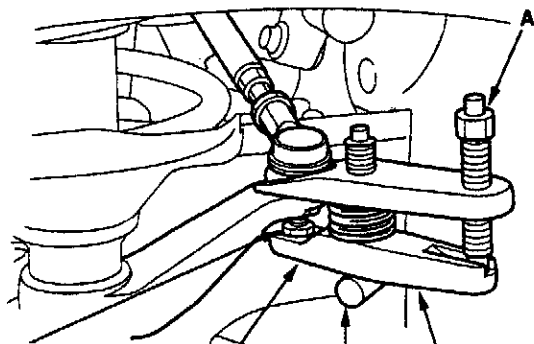
1. 将六角螺母(A)安装在球头螺纹(B)上。确认六角螺母与球头销端齐平，以免损坏球头螺纹端。



2. 将润滑脂涂在专用工具的图示部位(A)。这样，便于安装专用工具，并防止损坏加压螺栓(B)螺纹。



3. 如图所示，安装专用工具。小心地将固定爪插入，注意不要损坏球头防护套。通过转动加压螺栓(A)，来调整固定爪间隙。



10mm 六角螺母 C B 07MAC-SL00200

4. 调节调整螺栓后，确认调整螺栓头(B)处于能够让固定爪(C)绕枢轴旋转的位置。
5. 使用扳手将加压螺栓拧紧，直到球头销突然从转向臂或转向节上松开。松开球头销时，如有必要，可使用渗透型润滑剂。

说明：不要在加压螺栓上使用气动或电动工具。

6. 拆下专用工具，然后从球头销端部卸下螺母，并将球头销从转向臂或转向节中拉出。检查球头防护套，如有损坏则进行更换。



减震器的报废

警告

减震器内装有加压状态下的氮气和机油。

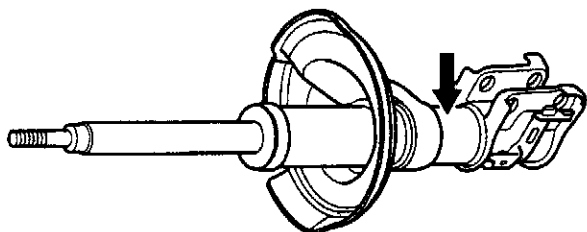
在报废前须将压力释放，以防止爆炸和可能产生的伤害。

警告

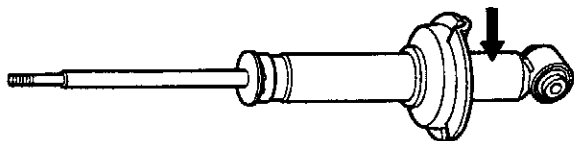
在释放减震器压力时请戴上护目镜，以防止金属屑进入眼中。

将减震器水平放置并使减震器杆处于伸展状态，在减震器体上钻一个直径为 2 -3 mm(0.078 - 0.118 in)的孔，以释放气体。

前减震器:



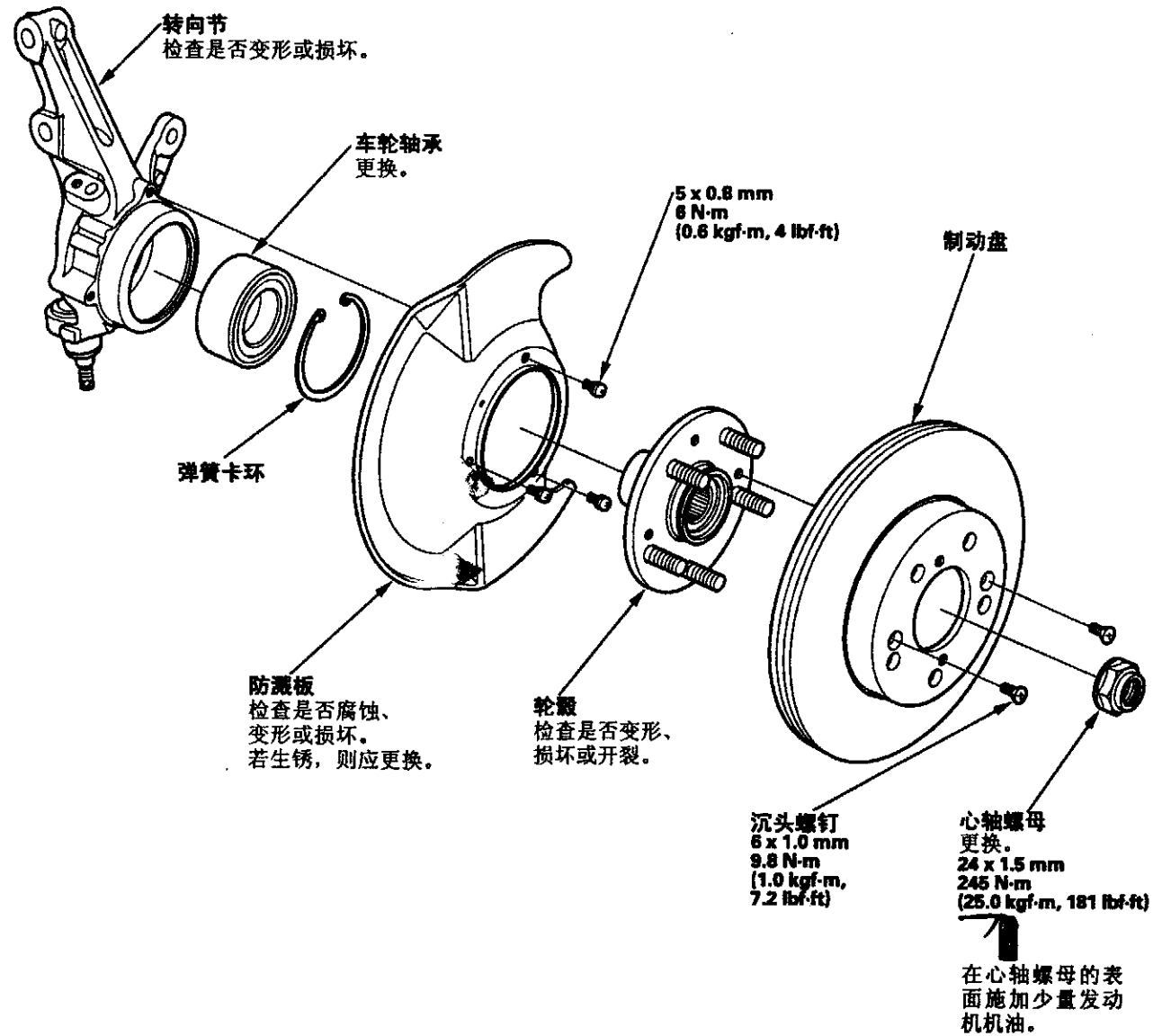
后减震器:



前悬挂系统

转向节/轮毂/车轮轴承的更换

部件分解图



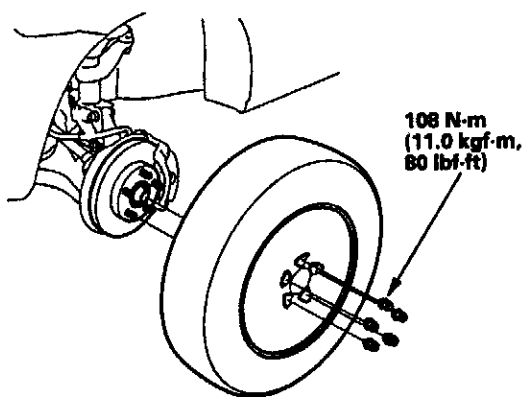


所需专用工具

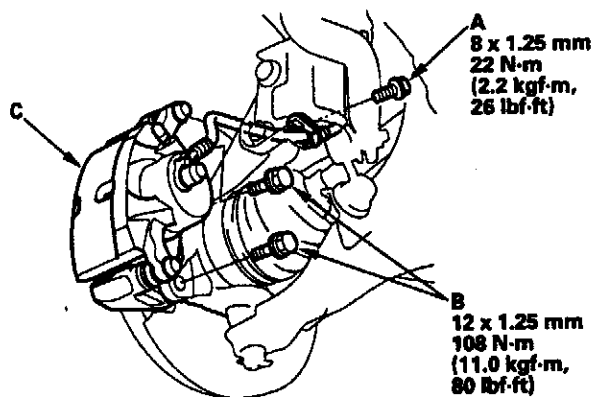
- 轮毂拆装器 07GAF-SD40100
- 球头拆卸器, 28 mm 07MAC-SL00200
- 拆装垫块, 62 x 68 mm 07746-0010100
- 拆装导柱 07749-0010000
- 支座 07965-SD90100

转向节/轮毂的更换

1. 举升起车辆前部, 并确认已牢固支撑。
2. 卸下车轮盖、车轮螺母及前轮。

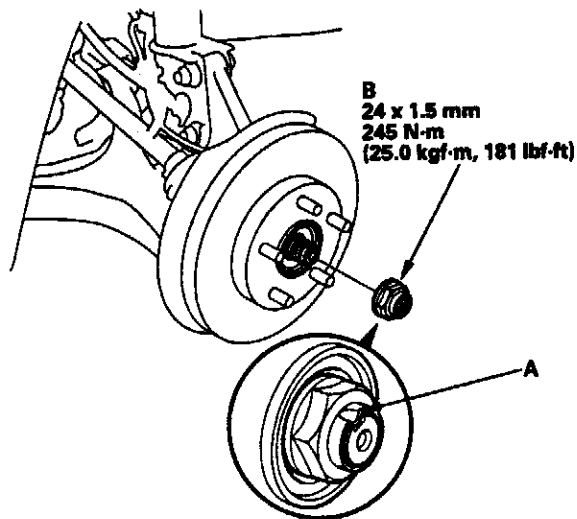


3. 卸下制动软管支架装配螺栓(A)。

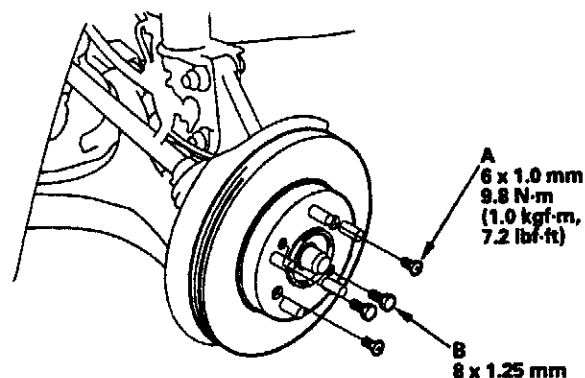


4. 拆下卡钳座装配螺栓(B), 并从转向节上拆下卡钳总成(C)。为防止卡钳总成或制动软管损坏, 使用一根金属短线将卡钳总成悬挂在底盘下方。不要用力扭结制动软管。

5. 撬起锁片(A), 拆下心轴螺母(B)。



6. 拆下制动盘固定沉头螺钉(A)。



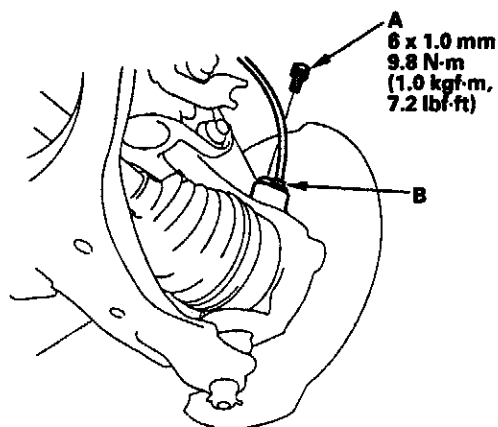
7. 将两个 8×1.25 mm 螺栓(B)拧入制动盘, 以将制动盘顶离轮毂。每次拧动将每个螺栓转两圈, 以防制动盘过度偏斜耸起。

(续)

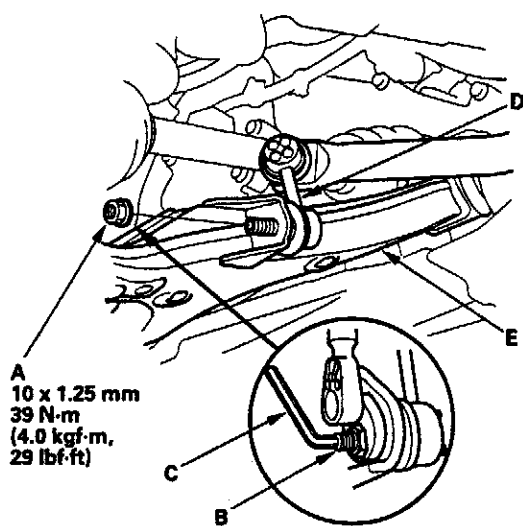
前悬挂系统

转向节/轮毂/车轮轴承的更换(续)

8. 从转向节上拆下凸缘螺栓(A)和车轮传感器(B)。不要断开车轮传感器插头。

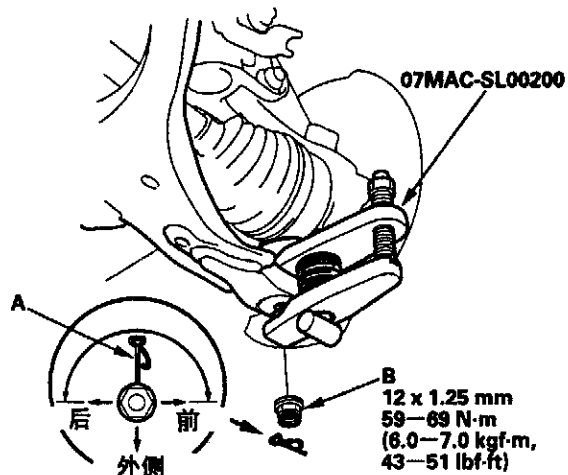


9. 使用六角扳手(C)固定球头销(B)同时, 拆下凸缘螺母(A), 并从下臂(E)上拆下稳定杆联接装置(D)。



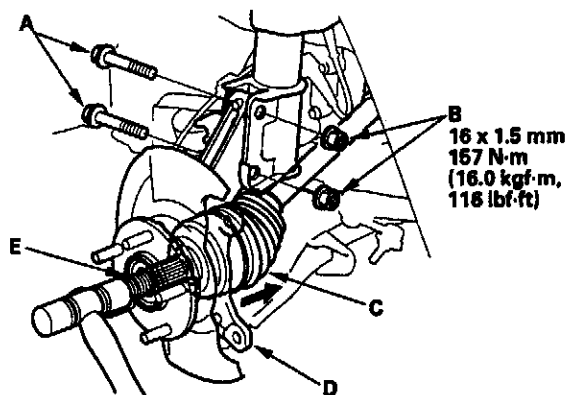
10. 从下横臂球头上拆下卡子(A), 并拆下槽形螺母(B)。

说明: 安装时, 从车辆的内侧向外侧将卡子插入球头销。卡子的封闭端必须处于图示范围内。



11. 使用专用工具从转向节上拆下下横臂(见16-10页)。

12. 固定住螺母(B), 旋松减震器夹紧螺栓(A), 然后拆下螺栓和螺母。



13. 通过使用塑料锤轻敲半轴端部(E), 同时将转向节拉出, 从转向节(D)上拆下半轴外接头(C), 然后拆下转向节。

说明: 不要将半轴的端部拉出。这样会使半轴接头脱落。

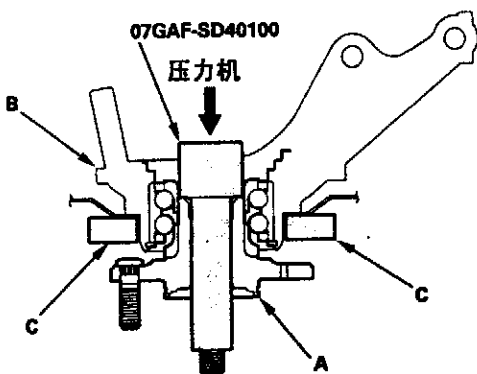


14. 按照与拆卸相反的顺序安装转向节/轮毂, 并注意下列事项:

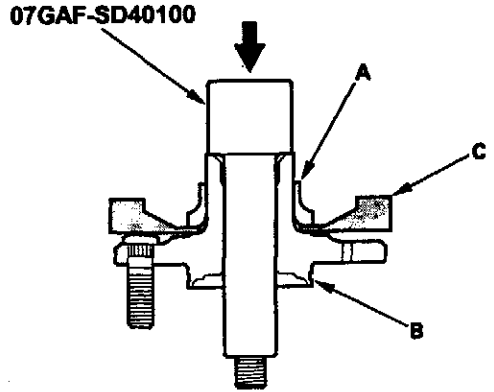
- 在安装转向节时, 小心切勿损坏球头防护套。
- 将所有的紧固件拧至规定扭矩。
- 首先安装所有部件, 并轻轻拧紧螺栓和螺母, 然后在将螺栓和螺母拧紧至规定扭矩之前, 举升悬架, 以使其承载车辆的重量。切勿使举升器顶靠下横臂的球头销。
- 先将槽形螺母拧紧至较低的规定扭矩, 再将其拧紧到使凹槽和销孔刚好对正为止。切勿通过旋松槽形螺母进行对正。
- 施加扭矩之后, 将新卡子安装到槽形螺母上。
- 重新组装时, 使用新的心轴螺母。
- 在安装心轴螺母之前, 需将少量发动机机油施加到螺母的贴合面上。拧紧后, 用冲头冲击心轴螺母, 使其肩缘靠紧半轴。
- 使用新品更换自锁螺母、减震器夹紧螺栓及螺母。
- 在安装制动盘之前, 将前轮毂配合表面与制动盘内侧清理干净。
- 在安装车轮之前, 将制动盘配合表面与车轮内侧清理干净。
- 检查前轮定位, 如有必要, 则进行调整 (见 16-4 页)。

车轮轴承的更换

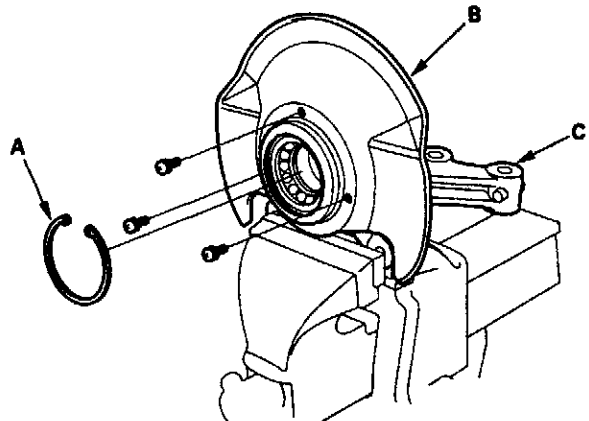
1. 使用专用工具和液压压力机将轮毂(A)与转向节(B)分离。使用液压压力机或类似工具等附件(C)固定转向节。注意不要使防溅板变形。当压离转向节时握住轮毂以防止其滑下。



2. 使用专用工具、市场上有售的轴承分离器(C)以及压力机将车轮轴承内座圈(A)从轮毂(B)上拆下。



3. 从转向节(C)上拆下弹簧卡环(A)和防溅板(B)。

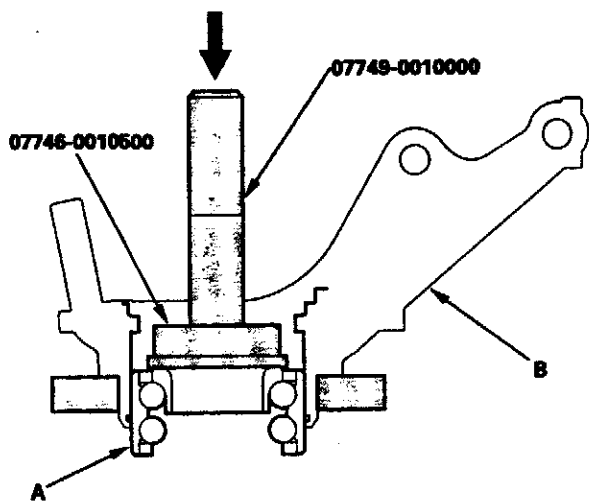


(续)

前悬挂系统

转向节/轮毂/车轮轴承的更换(续)

4. 使用专用工具和压力机将车轮轴承(A)从转向节(B)中压出。

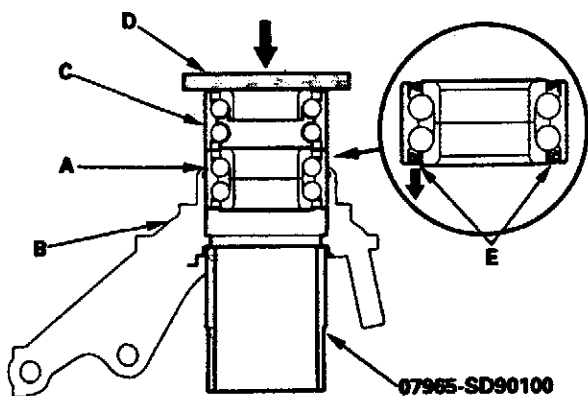


5. 重新组装前, 使用高燃点溶剂对转向节和轮毂进行彻底清洗。

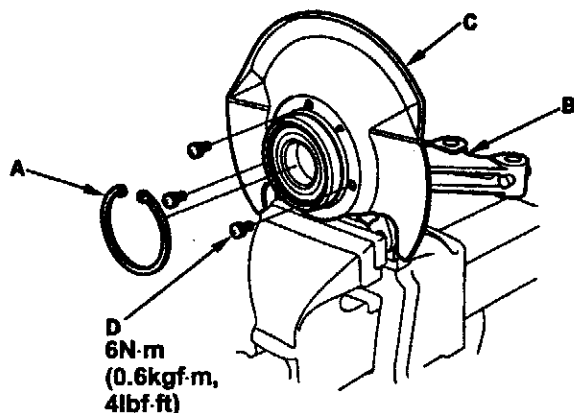
6. 使用旧轴承(C)、钢板(D)、专用工具以及压力机将新车轮轴承(A)压入转向节(B)内。

说明:

- 安装车轮轴承, 使磁性码(E)(褐色)朝向转向节的内侧。
- 擦掉磁性码表面的机油、油脂、灰尘及其它异物。
- 磁性工具不得靠近磁性码表面。
- 装入车轮轴承时, 小心不要损坏磁性码表面。

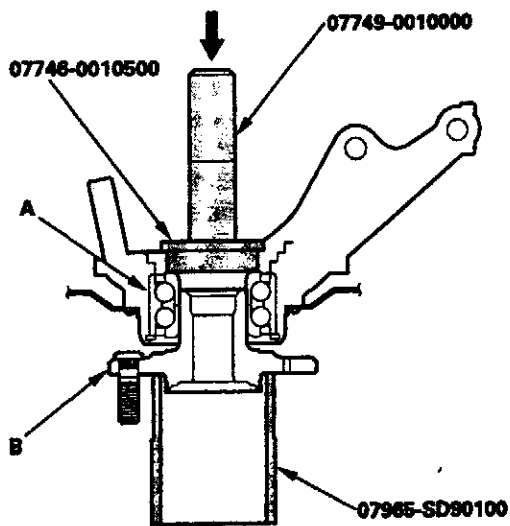


7. 将弹簧卡环(A)牢固地安装到转向节(B)内。



8. 安装飞溅板(C), 并将螺钉(D)拧紧至规定扭矩。

9. 使用专用工具和压力机将车轮轴承(A)压入转向节(B)内。



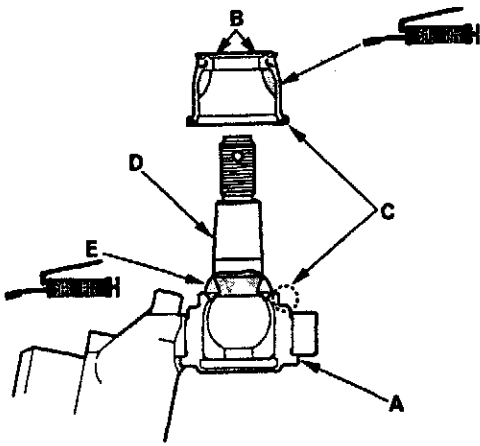


球头防护套的更换

所需专用工具

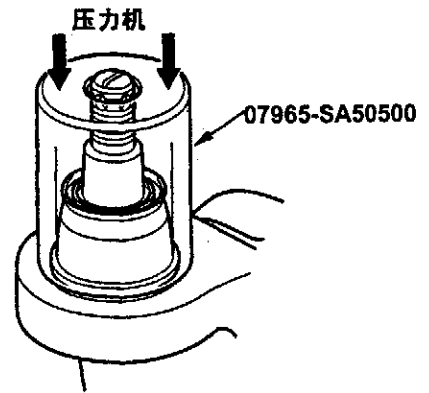
前轮毂拆装工具 07965-SA50500

1. 拆下防护套。检查球头与转向节之间是否存在间隙(A)。如有间隙,则更换转向节总成。切勿将球头压回转向节。
2. 在新防护套的内部及唇部(B)涂满新鲜的润滑脂。不要使防护套与转向节之间的配合面(C)沾上润滑脂。



3. 清除球销(D)锥形部位的润滑脂,并在底座(E)上涂抹新鲜的润滑脂。

4. 将防护套安装到球头销上,然后轻轻地挤压,以便排出空气。不要使灰尘或其它异物进入防护套。
5. 使用专用工具将防护套压入,直到其底端均匀地座落在转向节(A)上。

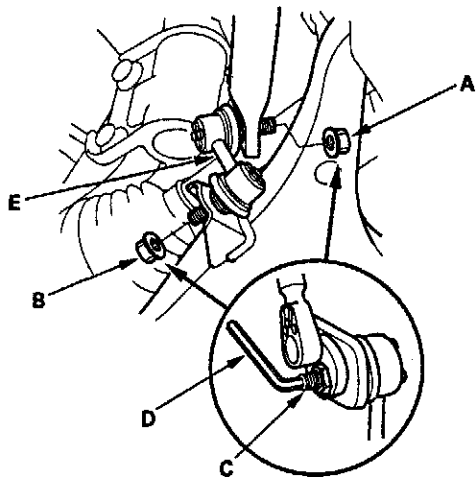


6. 安装防护套后,清除球销暴露部位的润滑脂。

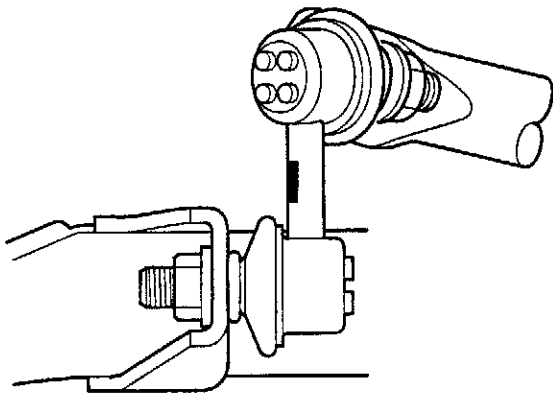
前悬挂系统

稳定杆联接装置的更换

1. 举升起车辆前部，并确认已牢固支撑。卸下前轮。
2. 使用六角扳手(D)固定住相关球头销(C)的同时，拆下自锁螺母(A)和凸缘螺母(B)，然后拆下稳定杆联接装置(E)。



3. 将稳定杆联接装置安装到稳定杆与下横臂上，使球头销组件位于移动范围的中心。



4. 安装自锁螺母与凸缘螺母，并将其稍微拧紧。

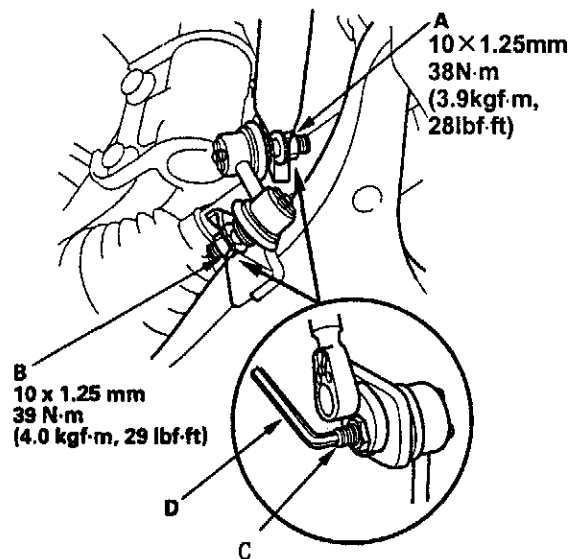
说明：重新组装时，使用新的自锁螺母。

5. 将举升器置于下横臂球头下方，举升悬架，以使其承载车辆的重量。

注意

切勿使举升器顶靠下横臂的球头销。

6. 使用六角扳手(D)固定相关球头销(C)的同时，将新自锁螺母(A)和凸缘螺母(B)拧紧至规定扭矩。

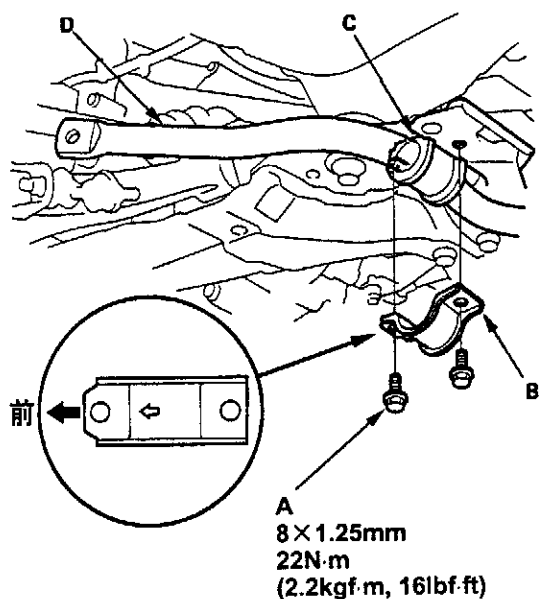


7. 行驶 5 分钟后，将自锁螺母重新拧紧至规定扭矩。



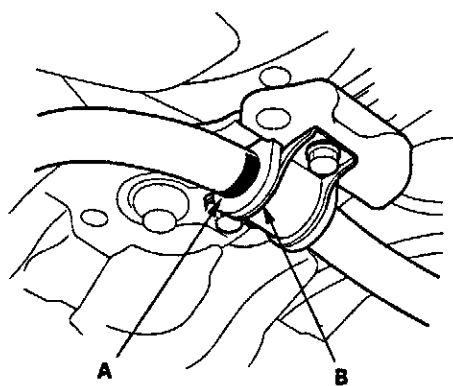
稳定杆的更换

1. 举升起车辆前部，并确认已牢固支撑。卸下前轮。
2. 从左右两侧将稳定杆联接装置与稳定杆分离（见 16 -18 页）。
3. 拆下凸缘螺栓(A)和衬套固定架(B)，然后拆下衬套(C)和稳定杆(D)。



4. 按照与拆卸相反的顺序安装稳定杆，并注意下列事项：

- 重新组装时，使用新的自锁螺母。
- 记下稳定杆的左右方向。
- 将稳定杆涂漆标记(A)的端部与衬套(B)的端部对正。
- 记下衬套固定架的前后方向。
- 连接稳定杆与稳定杆联接装置时，参阅“稳定杆联接装置的更换”部分(见 16 -18 页)。



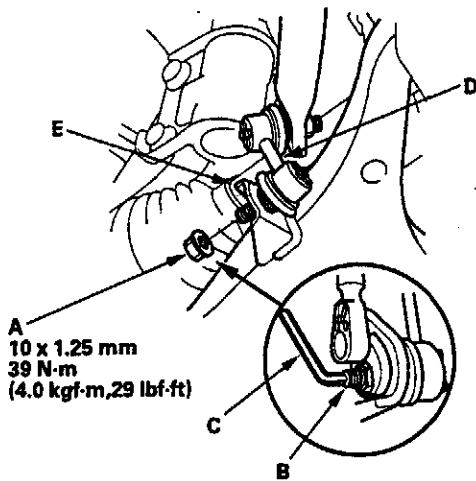
前悬挂系统

下横臂的更换

所需专用工具

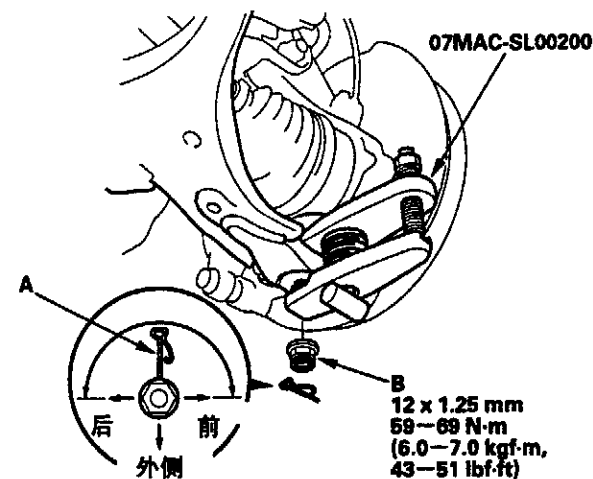
球头拆卸器, 28 mm 07MAC-SL00200

1. 举升起车辆前部, 并确认已牢固支撑。卸下前轮。
2. 使用六角扳手(C)固定住球头销(B)的同时, 拆下凸缘螺母(A), 并从下横臂(E)上拆下稳定杆联接装置(D)。



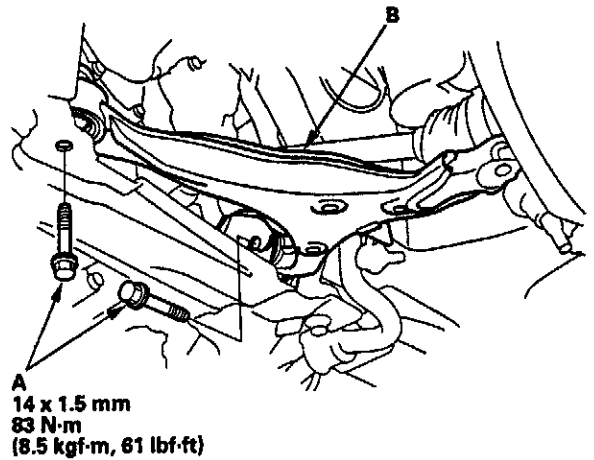
3. 从下横臂球头上拆下卡子(A), 并拆下槽形螺母(B)。

说明: 安装时, 从车辆的内侧向外侧将卡子插入球头销。卡子的封闭端必须处于图示范围内。



4. 使用专用工具从转向节上拆下下横臂(见 16-10 页)。

5. 拆下凸缘螺栓(A), 然后拆下下横臂(B)。



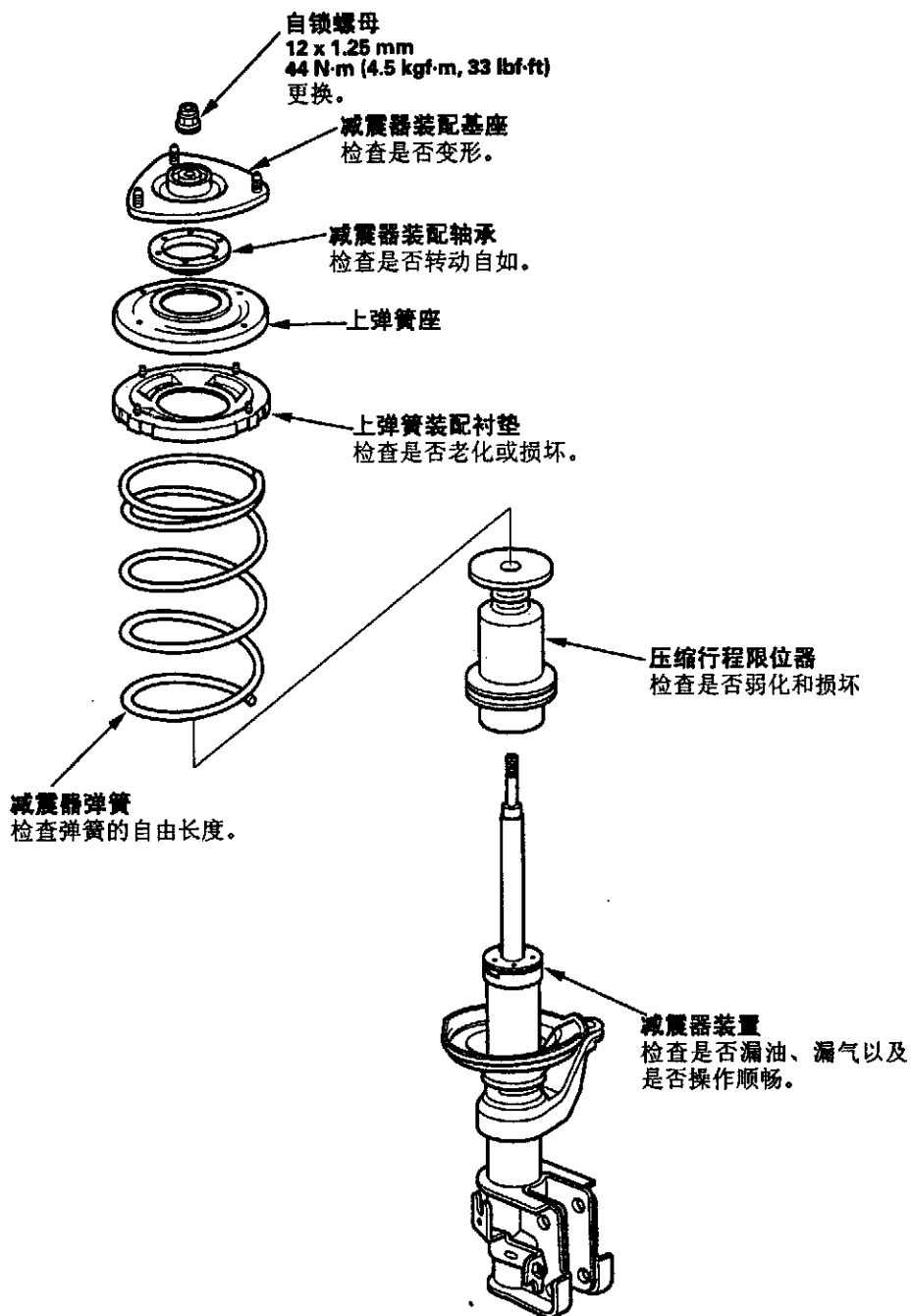
6. 按照与拆卸相反的顺序安装下横臂, 并注意下列事项:

- 连接下横臂与转向节时, 小心切勿损坏球头防护套。
- 将所有的紧固件拧至规定扭矩。
- 首先安装所有部件, 并轻轻拧紧螺栓和螺母, 然后在将螺栓和螺母拧紧至规定扭矩之前, 举升悬架, 以使其承载车辆的重量。不要将举升器置于下横臂球头上。
- 将槽形螺母拧紧至较低的规定扭矩, 再将其拧紧到使凹槽和销孔刚好对正为止。切勿通过旋松槽形螺母进行对正。
- 施加扭矩之后, 将新卡子安装到槽形螺母上。
- 在安装车轮之前, 将制动盘配合表面与车轮内侧清理干净。
- 检查车轮定位, 如有必要, 则进行调整(见 16-4 页)。



减震器/减震弹簧的更换

部件分解图



(续)

前悬挂系统

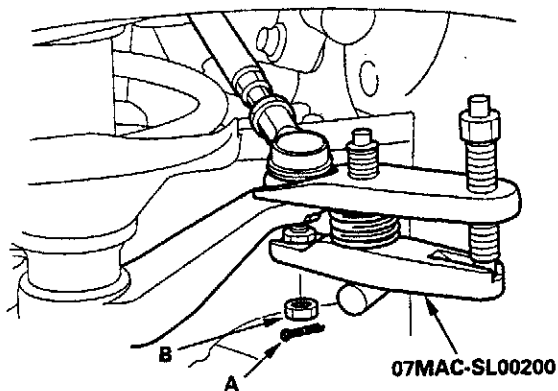
减震器/减震弹簧的更换 (续)

所需专用工具

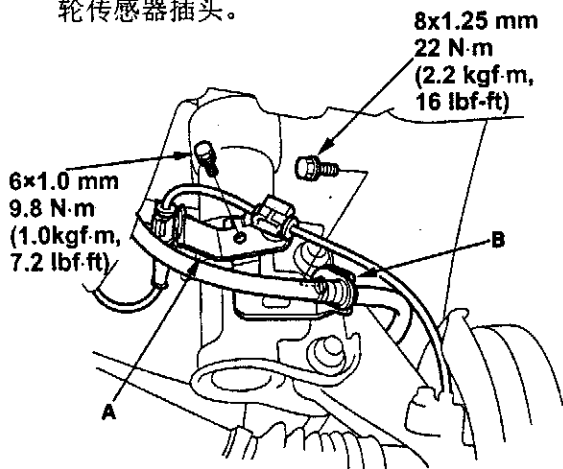
球头拆卸器, 28 mm 07MAC-SL00200

拆卸

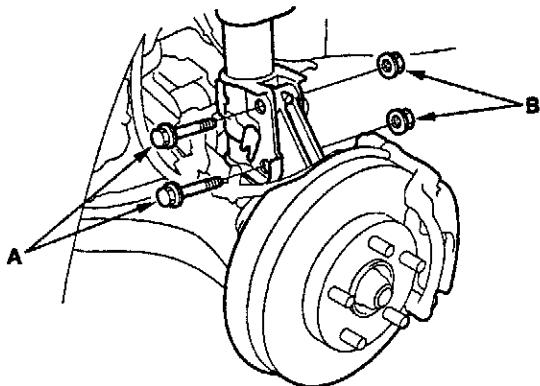
1. 举升起车辆前部, 并确认已牢固支撑。卸下前轮。
2. 从横拉杆端球头上拆下开口销(A), 然后拆下螺母(B)。



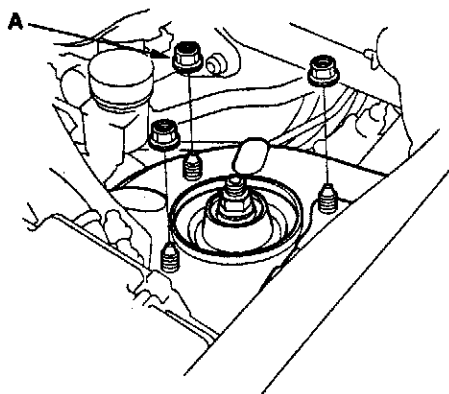
3. 使用专用工具, 将横拉杆端与减震器上的转向臂分开(见 16-10 页)。
4. 从减震器上拆下螺栓, 然后拆下车轮传感器线束支架(A)和制动软管支架(B)。不要断开车轮传感器插头。



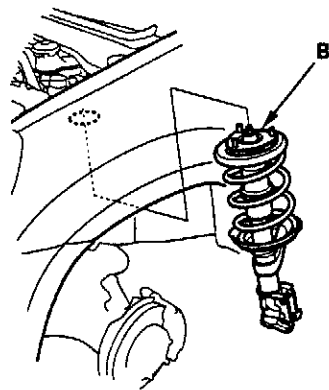
5. 固定螺母(B), 同时拆下减震器夹紧螺栓(A)。



6. 从减震器顶部拆下凸缘螺母(A)。



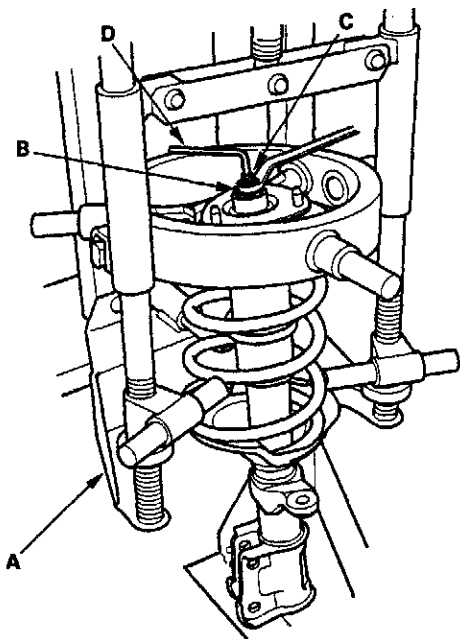
7. 降低下横臂, 拆下减震器总成(B)。





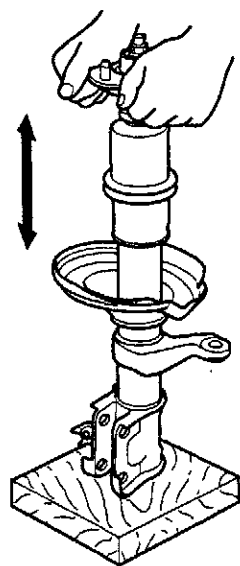
拆解/检查

1. 按照制造商的说明，使用市场有售的支柱弹簧压缩器(A)压缩减震器弹簧，然后使用六角扳手(D)固定住减震器轴(C)的同时，旋下自锁螺母(B)。将弹簧压缩至可卸下螺母的程度即可，不必过度压缩。



2. 释放支柱弹簧压缩器的压力，然后按照部件分解图所示拆解减震器。

3. 重新组装除上弹簧座和弹簧之外的所有零部件。
4. 用手按压减震器总成，检查减震器在整个工作行程内压缩和伸展是否顺畅。释放压缩力时，减震器应该始终伸展顺畅。若伸展不顺畅，则表明漏气，应更换该减震器。



5. 检测时应检查是否有漏油、异常噪音或卡滞等现象。

(续)

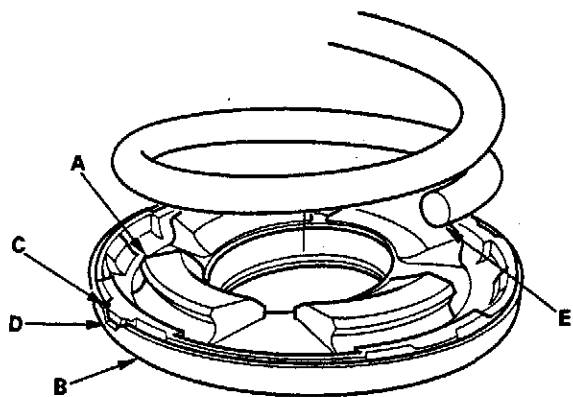
前悬挂系统

减震器/减震弹簧的更换 (续)

重新组装

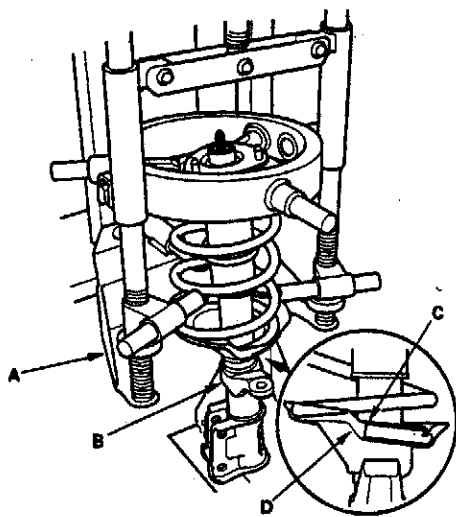
说明：如有必要，参阅部件分解图。

1. 使上弹簧装配衬垫(A)的突出部分(C)与上弹簧座(B)上的切口(D)对正，然后将上弹簧装配衬垫安装到上弹簧座上。



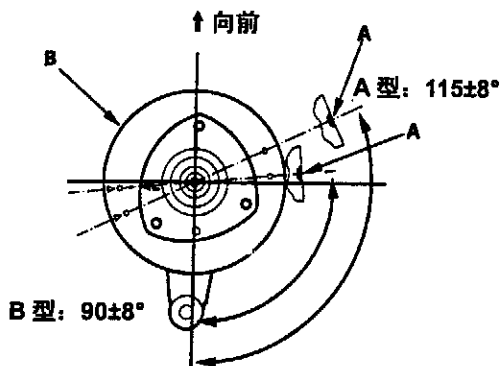
2. 将弹簧(E)安装到牢固装配的装配衬垫环槽内。
3. 将减震器装配轴承和减震器装配基座安装到上弹簧座上。

4. 将上弹簧座和弹簧装到市场有售的支柱弹簧压缩器(A)上，然后轻轻压缩弹簧。



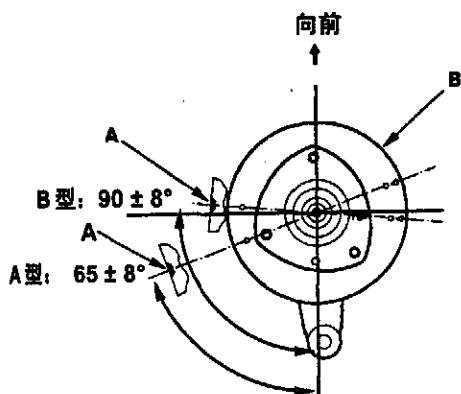
5. 将减震器装置(B)穿过压缩的弹簧向上插入。
6. 将弹簧(C)的底部与下弹簧座的阶梯部分(D)对正。
7. 检查上弹簧座(B)侧的切口(A)是否处于图示位置。注意，减震器有两种：A型和B型，并且类型不同，切口的位置也不同。
A型减震器： P/N 51601/51602-S9A-G02
B型减震器： P/N 51601/51602-S9A-G12
零部件编号显示在减震器装置标签上。如果切口不在图示位置，则重复第1步，并相应地重新组装弹簧及上弹簧座。

左侧：



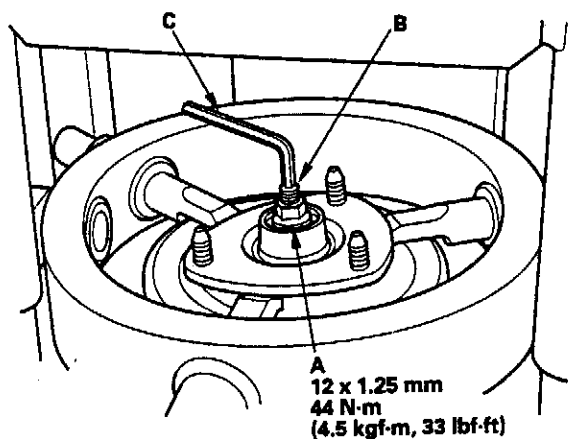


右侧:



8. 用手握住减震器的底部，然后压缩弹簧。不要过度压缩弹簧。

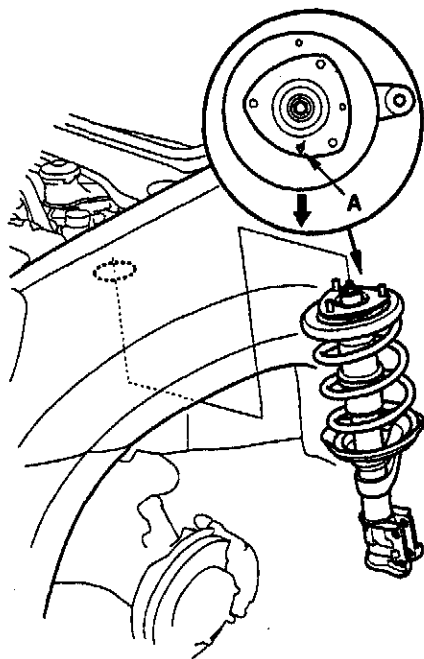
9. 将 12 mm 螺母(A)安装在减震器轴(B)上。使用六角扳手(C)固定住减震器轴，然后将 12 mm 螺母拧紧至规定扭矩。



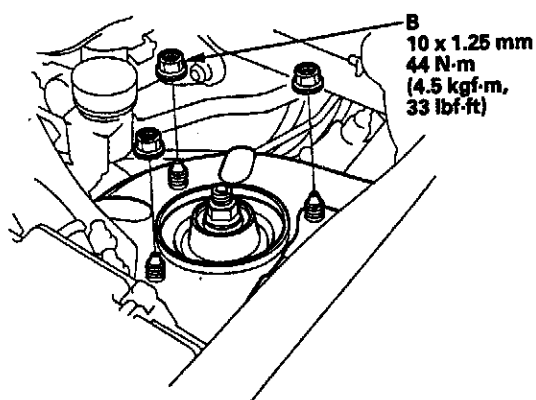
10. 从支柱弹簧压缩机上卸下减震器总成。

安装

1. 降低下横臂，将减震器总成置于车体上。转动减震器装配基座，使“△L”标记(A)朝向车辆的外侧。



2. 将凸缘螺母(B)松弛地安装在减震器顶部。

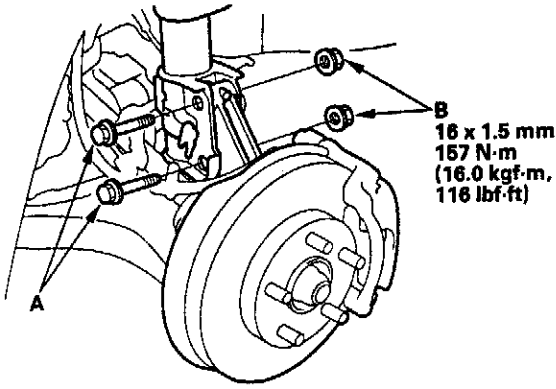


(续)

前悬挂系统

减震器/减震弹簧的更换 (续)

3. 将减震器置于转向节上，安装新减震器夹紧螺栓(A)和螺母(B)，并稍微拧紧螺母。

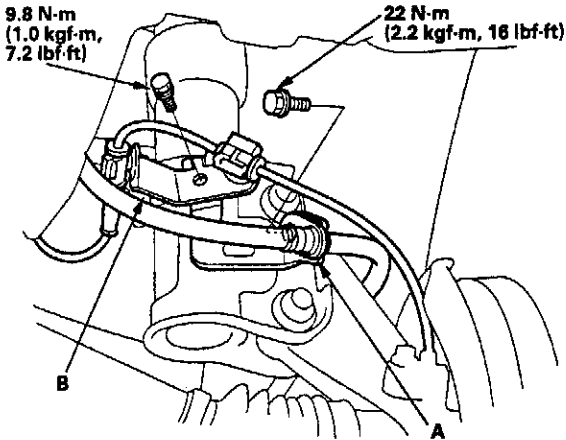


4. 将举升器置于下横臂球头下方，举升悬架，以使其承载车辆的重量。

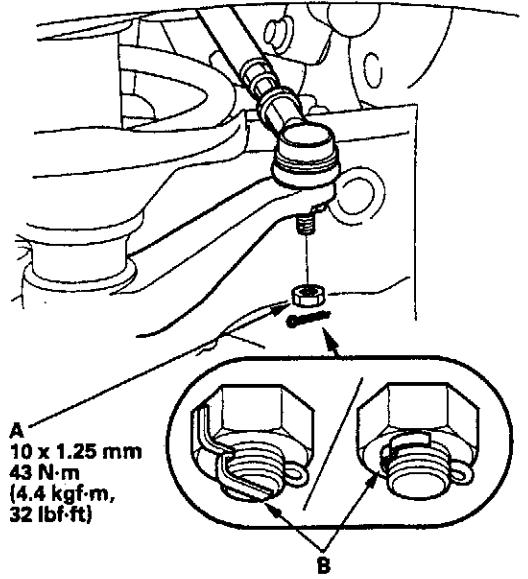
注意

不要使举升器顶靠下横臂球头。

5. 将减震器顶部的凸缘螺母拧紧至规定扭矩。
6. 将减震器夹紧螺栓拧紧至规定扭矩。
7. 将制动软管支架(A)和车轮传感器线束支架(B)安装在减震器上，然后将螺栓拧紧至规定扭矩。



8. 连接横拉杆端接头与转向臂，并将螺母(A)拧紧至规定扭矩。拧紧后安装开口销(B)，如图所示折弯其端部。

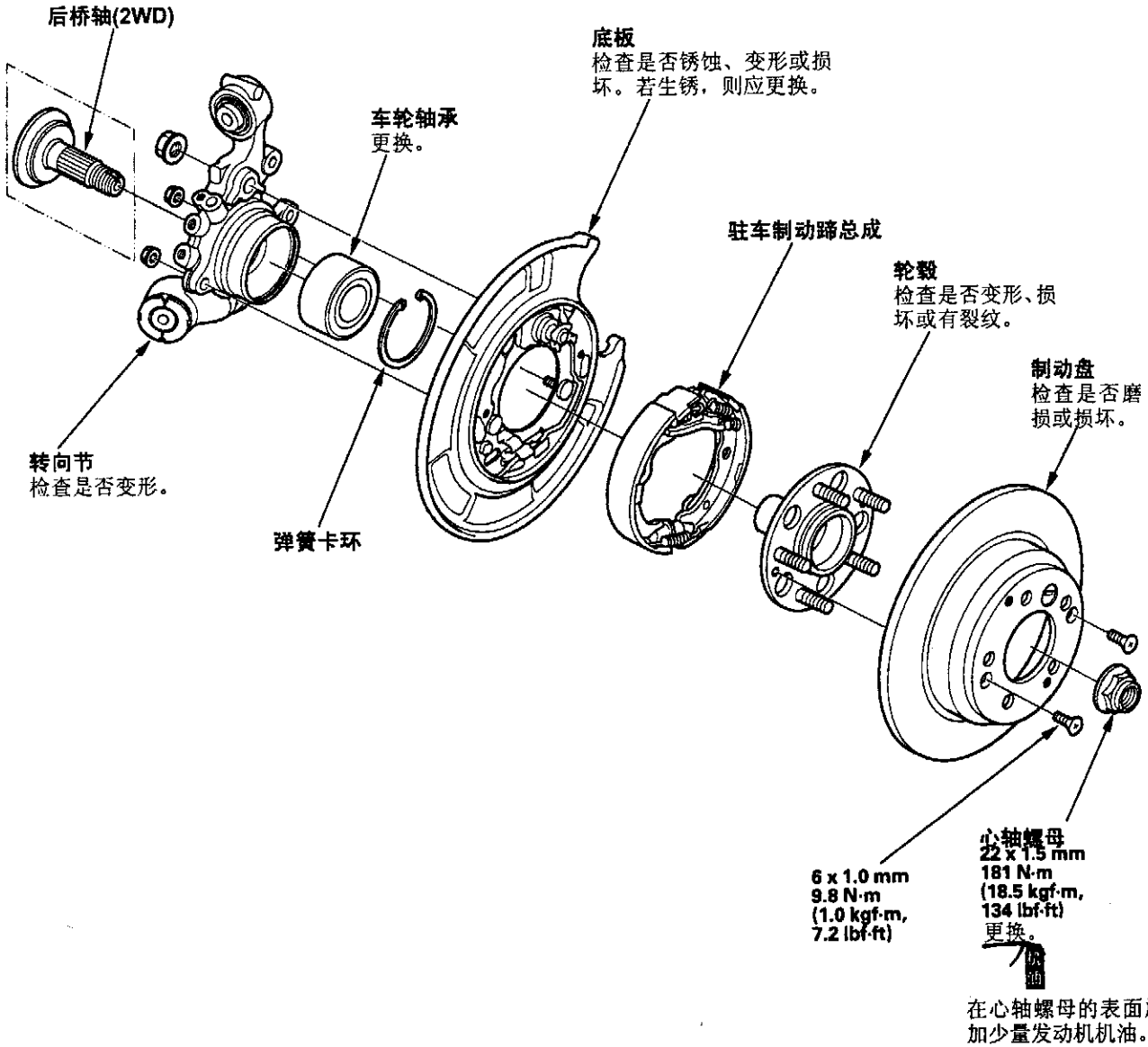


9. 清理制动盘与车轮内侧的配合面，然后安装前车轮。
10. 检查车轮定位，如有必要，则进行调整 (见 16-4 页)。



转向节/轮毂/车轮轴承的更换

部件分解图



(续)

后悬挂系统

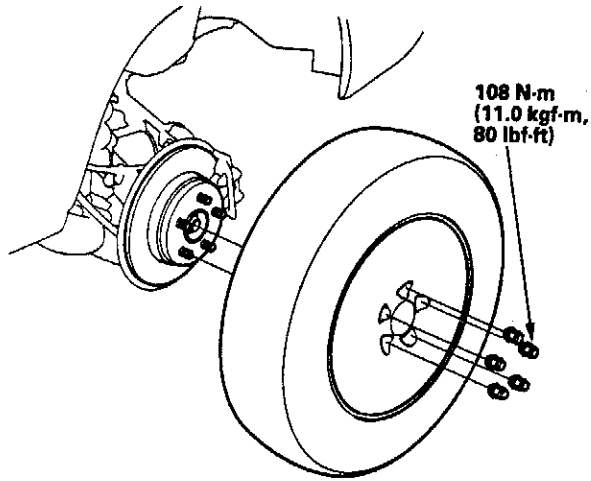
转向节/轮毂/车轮轴承的更换(续)

所需专用工具

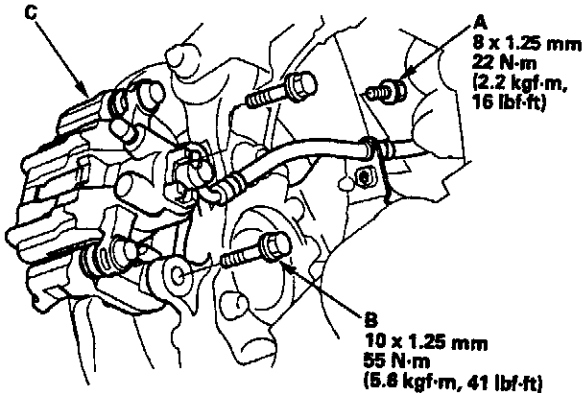
- 轮毂拆装工具 34 mm 07965-SA70100
- 球头拆卸器, 28 mm 07MAC-SL00200
- 拆装垫块, 62 × 68 mm 07746-0010500
- 拆装导柱 07749-0010000
- 支座 07965-SD90100

转向节的更换

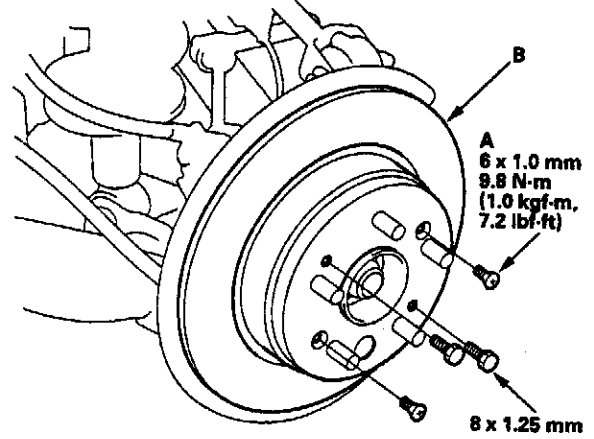
1. 举升起车辆后部, 并确认已牢固支撑。卸下后轮。
2. 松开驻车制动拉杆。



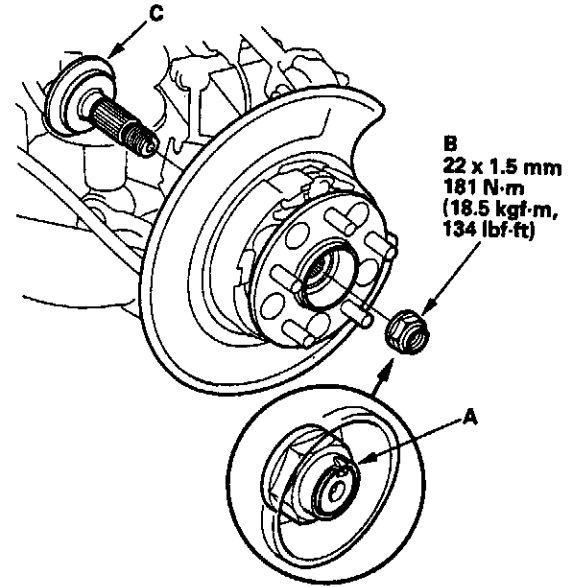
3. 卸下制动软管装配螺栓(A)。
4. 卸下卡钳支架装配螺栓(B), 将卡钳(C)挂在一侧。为防止对卡钳或制动软管的损坏, 使用一根金属短线将卡钳悬挂在底盘下方。



5. 拆卸制动盘固定螺钉(A), 将两个 8×1.25 mm 螺栓拧入制动盘/鼓(B), 以将制动盘顶离轮毂。每次拧动每个螺栓两圈, 以防制动盘/鼓过度偏斜耸起。拆卸制动盘/鼓。



6. 撬起锁片(A), 拆卸心轴螺母(B)和后桥轴(两轮驱动车辆)(C)。



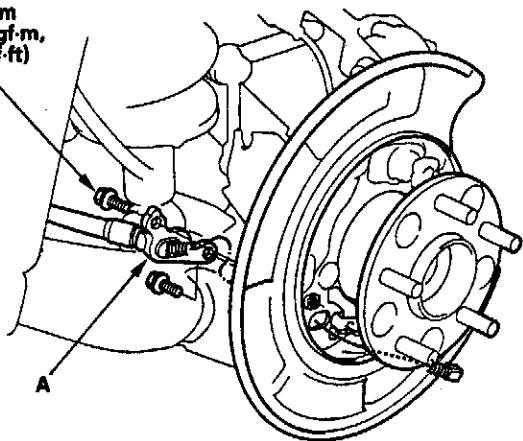


7. 拆卸驻车制动蹄(见 17-36 页)。

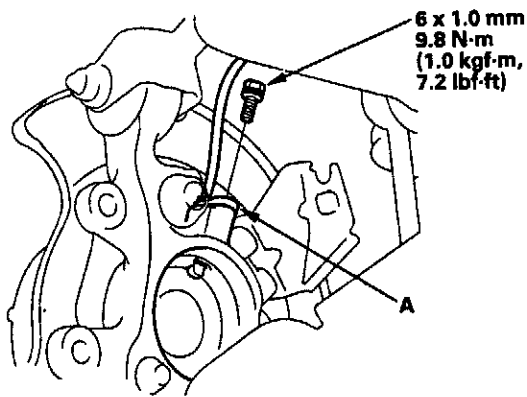
8. 从底板上拆下驻车制动拉线(A)。

说明: 不得使驻车制动拉线弯曲或变形。这会导致操作滞缓并过早损坏拉线。

9.8 N·m
(1.0 kgf·m,
7.2 lbf·ft)

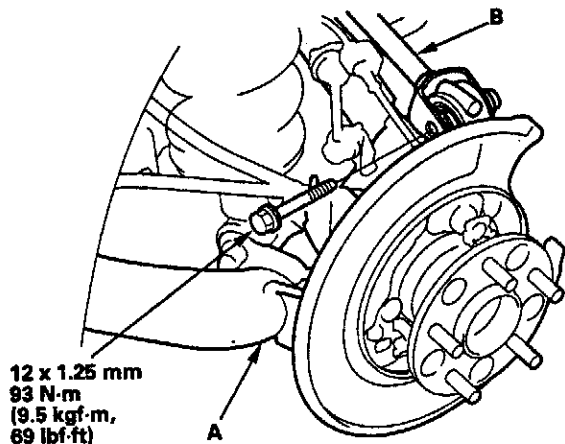


9. 从转向节上拆下车轮传感器(A) (若装备有 ABS)。



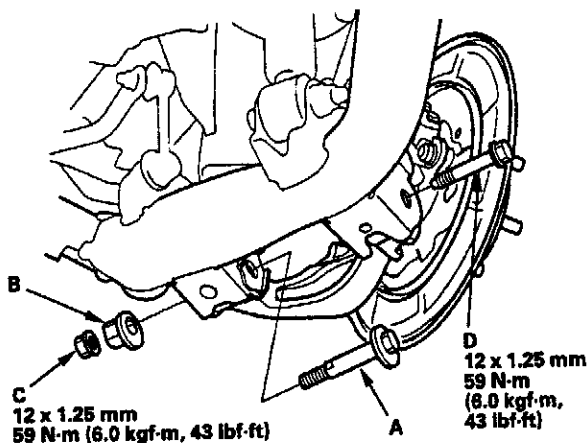
10. 将举升器置于拖臂(A)下, 以支撑拖臂。

说明: 不要使举升器顶靠下横臂的平板部分。小心不要损坏任何悬挂部件。



11. 从转向节上拆下凸缘螺栓并断开上横臂(B)。

12. 标记调节螺栓(A)和调节凸轮(B)的凸轮位置, 然后拆下自锁螺母(C)、调节凸轮及调节螺栓。将自锁螺母废弃。

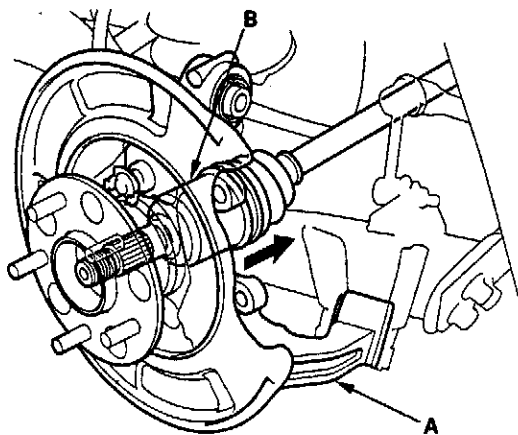


(续)

后悬挂系统

转向节/轮毂/车轮轴承的更换(续)

13. 向里推动半轴并握住半轴外接头 (B)的同时, 拆卸转向节(A)。(仅适用于四轮驱动车辆)

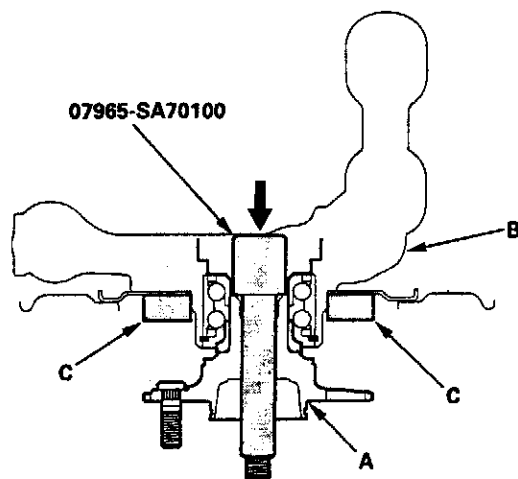


14. 按照与拆卸相反的顺序安装转向节, 并注意下列事项:

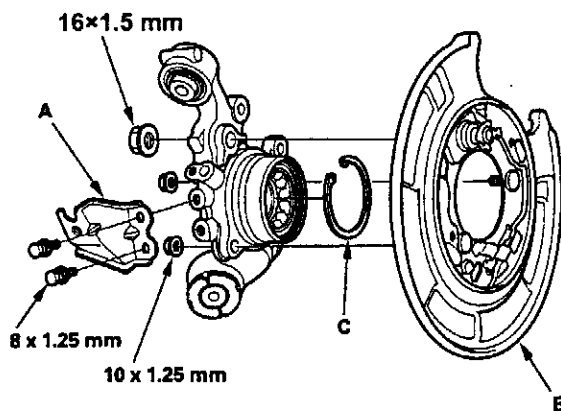
- 安装所有悬挂部件, 稍微拧紧螺栓及螺母, 然后将举升器置于下横臂下, 将螺栓及螺母完全拧紧至规定扭矩前, 举升悬挂装置, 以使其承载车辆的重量。
- 拧紧时, 将调节螺栓的凸轮位置(A)和调节凸轮(B)的标记位置对正。
- 重新组装时, 使用新的自锁螺母。
- 重新组装时, 使用新的心轴螺母。
- 在安装心轴螺母之前, 需将少量发动机机油施加到螺母的贴合面上。拧紧后, 用冲头冲击心轴螺母, 使其肩缘靠紧半轴。
- 在安装制动盘/鼓之前, 将后轮毂与制动盘/鼓内侧之间的配合面清理干净。
- 在安装车轮之前, 将制动盘/鼓与车轮内侧之间的配合面清理干净。
- 检查后轮定位, 如有必要, 则进行调整 (见 16-4 页)。

车轮轴承的更换

1. 使用专用工具和液压压力机将轮毂(A)与转向节(B)分离。使用压力机附件(C)或类似工具固定转向节。注意不要使防溅板变形。当压离转向节时握住轮毂以防止其滑落。



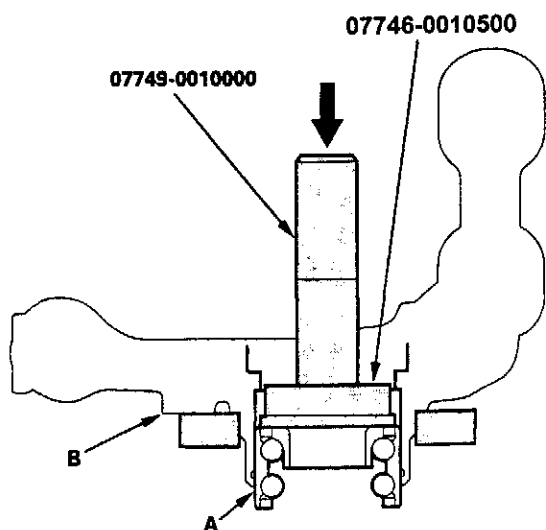
2. 卸下制动软管装配支架(A)。



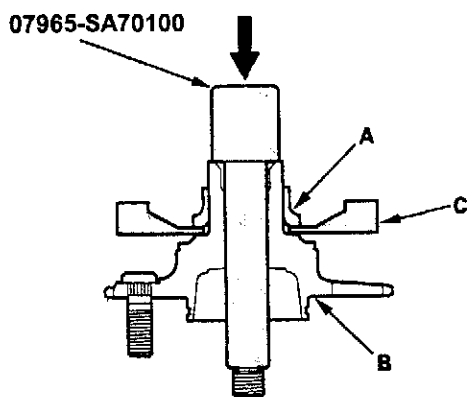
3. 拆卸底板(B)和弹簧卡环(C)。



4. 使用专用工具和压力机将车轮轴承(A)从转向节(B)中压出。



5. 使用专用工具、市场有售的轴承分离器(C)以及压力机将车轮轴承内座圈(A)从轮毂(B)上拆下。

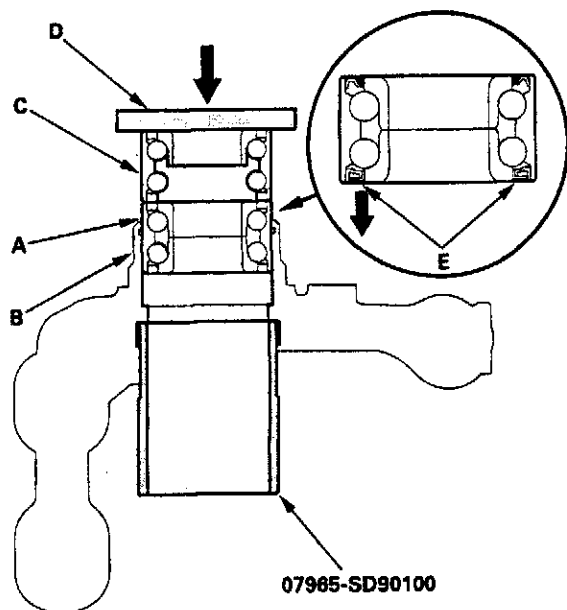


6. 重新组装前, 使用高燃点溶剂对转向节和轮毂进行彻底清洗。

7. 使用旧轴承(C)、钢板(D)、专用工具以及压力机将新车轮轴承(A)压入转向节(B)内。小心不要损坏密封件的衬套。

说明:

- 安装车轮轴承, 使磁性码(E)(褐色)朝向转向节的内侧。
- 擦掉磁性码表面的机油、油脂、灰尘及其它异物。
- 磁性工具不得靠近磁性码表面。
- 插入车轮轴承时, 小心不要损坏磁性码表面。

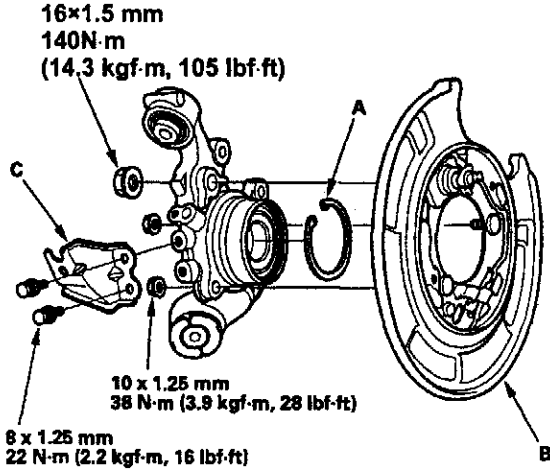


(续)

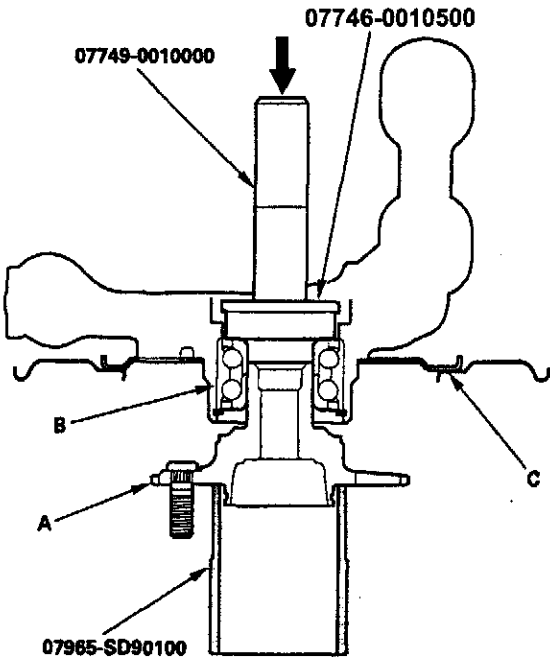
后悬挂系统

转向节/轮毂/车轮轴承的更换(续)

8. 安装弹簧卡环(A)、底板(B)和制动软管装配支架(C)。将凸缘螺母和螺栓拧紧至规定扭矩。

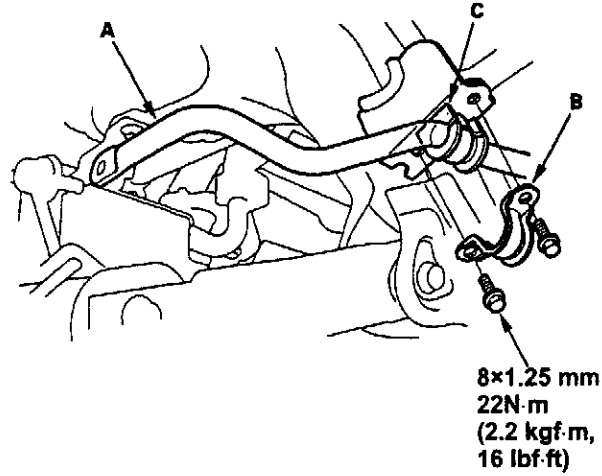


9. 使用专用工具和液压压力机将轮毂(A)安装在转向节(B)上。注意不要使底板(C)变形。



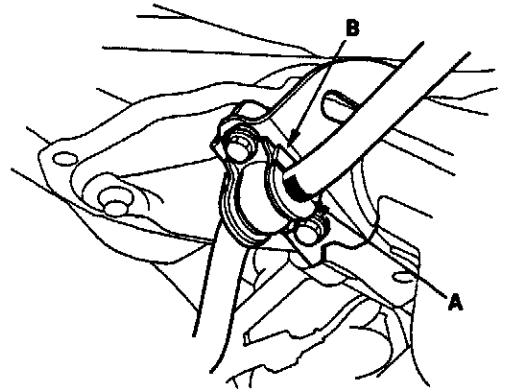
稳定杆的更换

1. 举升起车辆后部，并确认已牢固支撑。卸下后轮。
2. 从左右两侧将稳定杆联接装置与稳定杆(A)分离(见 16-33 页)。



3. 拆下凸缘螺栓和衬套固定架(B)，然后拆下衬套(C)和稳定杆。
4. 按照与拆卸相反的顺序安装稳定杆，并注意下列事项：

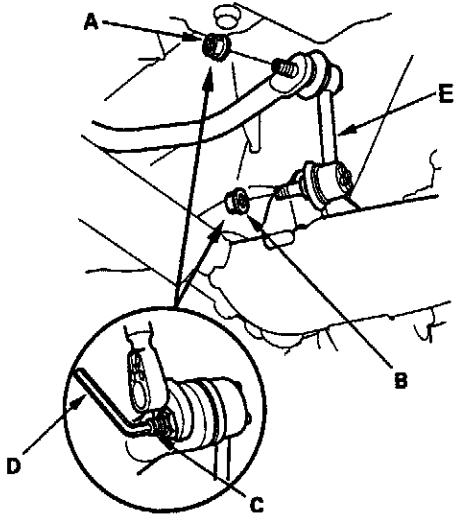
- 重新组装时，使用新的自锁螺母。
- 确认稳定杆的左右两端分别安装在车辆的左右两侧。
- 将稳定杆涂漆标记(A)的端部与衬套(B)对齐。
- 连接稳定杆与稳定杆联接装置时，参阅“稳定杆联接装置的更换”部分(见 16-33 页)。



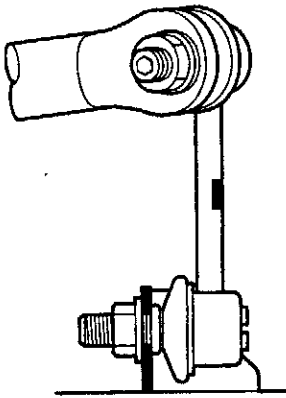


稳定杆联接装置的更换

1. 举升起车辆后部，并确认已牢固支撑。卸下后轮。
2. 使用六角扳手(D)固定住相关球头销(C)的同时，拆下自锁螺母(A)和凸缘螺母(B)，然后拆下稳定杆联接装置(E)。



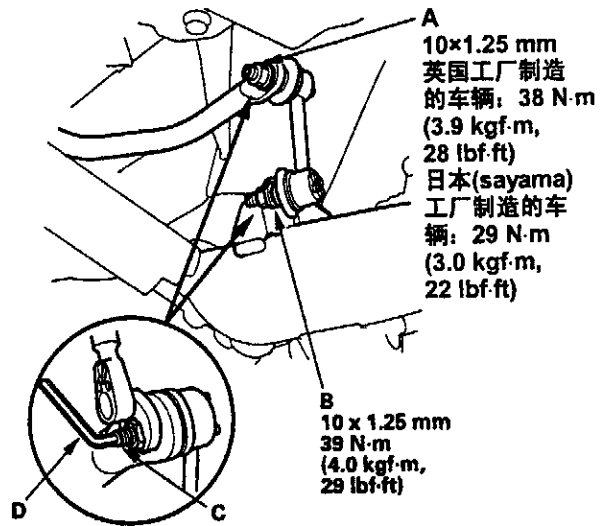
3. 将稳定杆联接装置安装到稳定杆与拖臂上，使球头销组件位于移动范围的中心。



4. 安装自锁螺母与凸缘螺母，并将其稍微拧紧。

说明：重新组装时，使用新的自锁螺母。

5. 将举升器置于转向节侧端的拖臂下方，举升悬挂装置，以使其承载车辆的重量。
6. 使用六角扳手(D)固定住相关球头销(C)的同时，将新自锁螺母(A)和凸缘螺母(B)拧紧至规定扭矩。

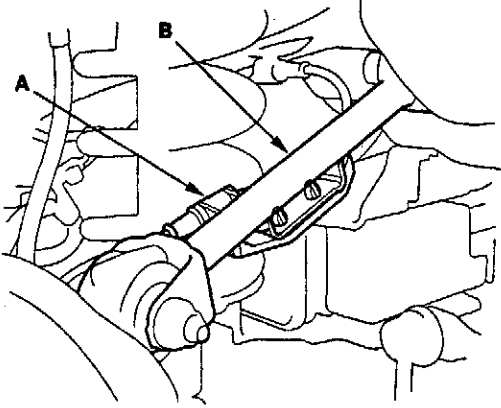


7. 行驶 5 分钟后，将自锁螺母重新拧紧至规定扭矩。

后悬挂系统

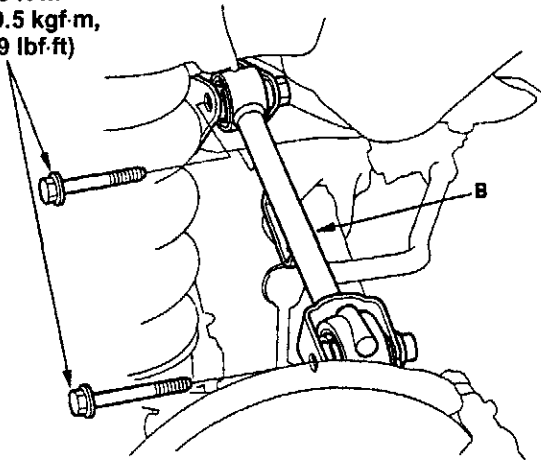
上横臂的更换

1. 举升起车辆后部，并确认已牢固支撑。卸下后轮。
2. 将举升器置于拖臂下，以支撑悬挂装置。
3. 从上横臂(B)上拆下车轮传感器线束支架(A)。



4. 拆下凸缘螺栓(A)，然后拆下上横臂(B)。

A
12×1.25 mm
93 N·m
(9.5 kgf·m,
69 lbf·ft)



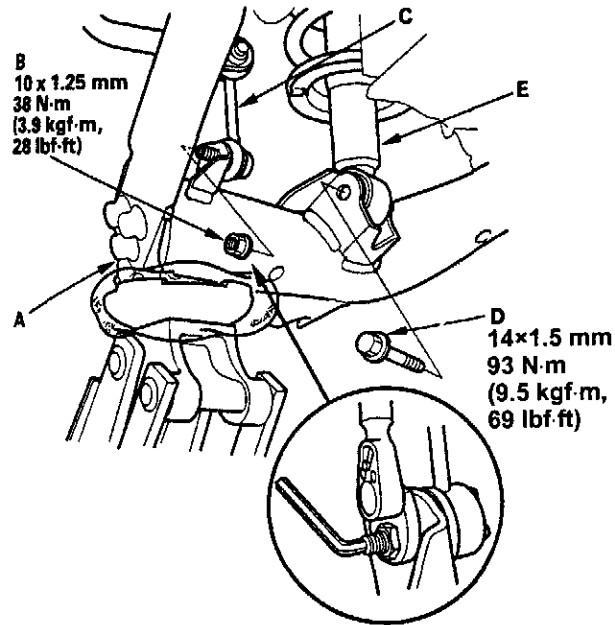
5. 按照与拆卸相反的顺序安装上横臂，并注意下列事项：

- 安装所有悬挂部件，稍微拧紧螺栓及螺母，然后将举升器置于拖臂下，将螺栓及螺母完全拧紧至规定扭矩前，举升悬挂装置，以使其承载车辆的重量。
- 将所有的紧固件拧至规定扭矩。
- 在安装车轮之前，将制动盘与车轮内侧之间的配合面清理干净。
- 检查车轮定位，如有必要，则进行调整(见16-4页)。

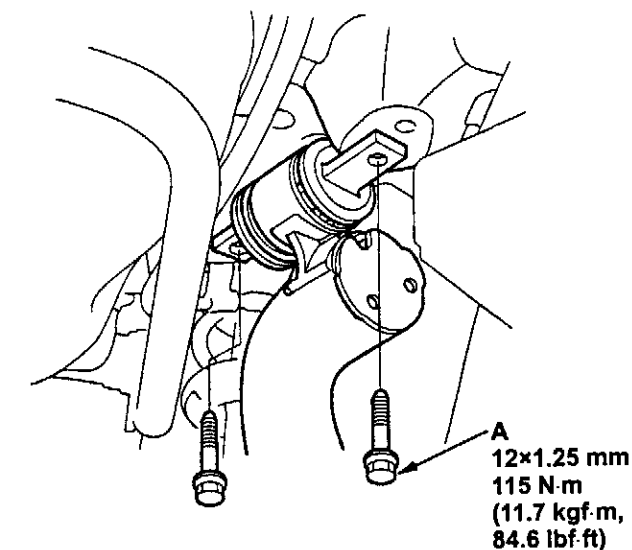


拖臂的更换

1. 举升起车辆后部，并确认已牢固支撑。卸下后轮。
2. 拆卸转向节(见 16-28 页)。
3. 将举升器置于拖臂(A)下，以支撑拖臂。



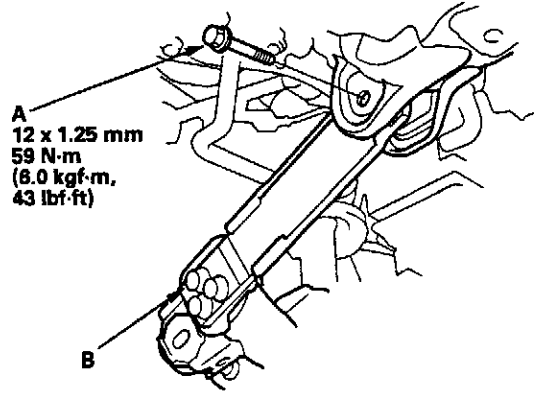
4. 从拖臂上拆下凸缘螺母(B)，并断开稳定杆联接装置(C)。
5. 从拖臂上拆下凸缘螺栓(D)，并断开减震器(E)。
6. 拆卸拖臂前装配螺栓(A)。



7. 拆卸拖臂后装配螺栓(A)。

注意

不要松开拖臂上的专用螺栓(B)。

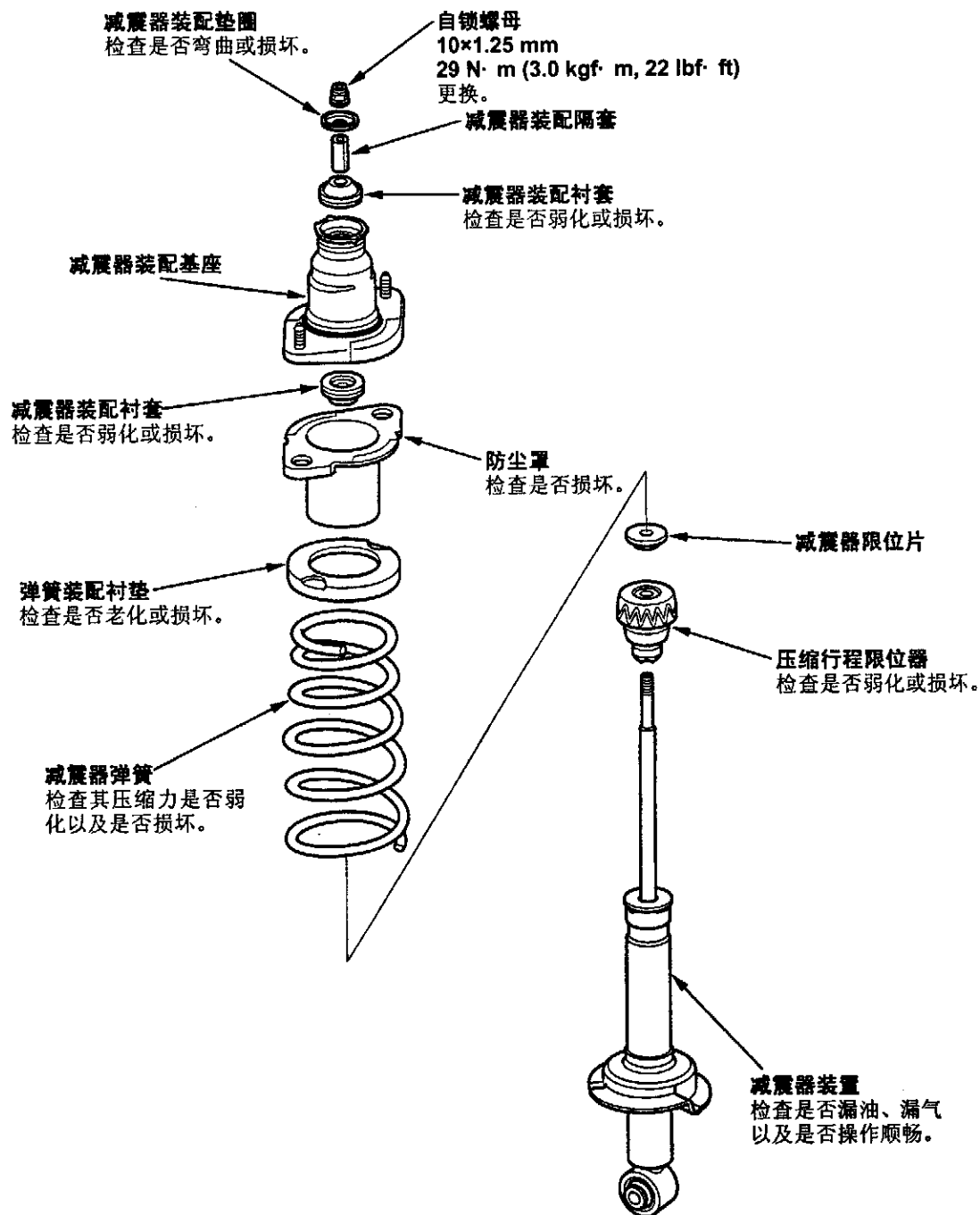


8. 降低举升器，拆下拖臂。
9. 按照与拆卸相反的顺序安装拖臂，并注意下列事项：
 - 首先安装所有悬挂部件，稍微拧紧螺栓及螺母，然后将举升器置于拖臂下，将螺栓及螺母完全拧紧至规定扭矩前，举升悬挂装置，以使其承载车辆的重量。
 - 将所有的紧固件拧至规定扭矩。
 - 在安装车轮之前，将制动盘与车轮内侧之间的配合面清理干净。
 - 检查车轮定位，如有必要，则进行调整(见 16-4 页)。

后悬挂系统

减震器/减震弹簧的更换

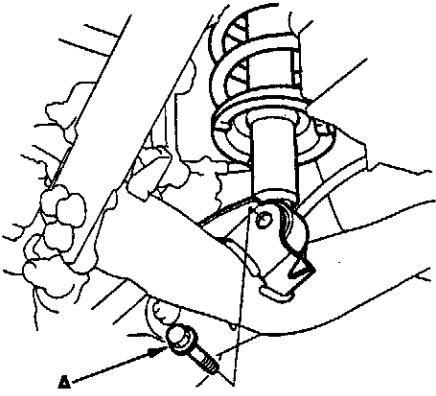
部件分解图



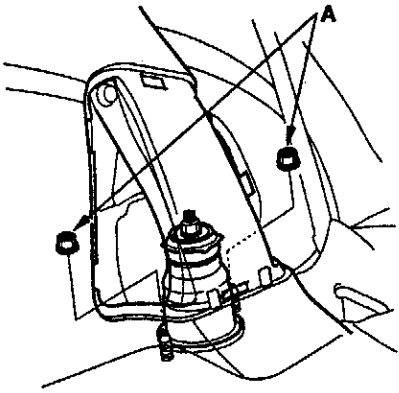


拆卸

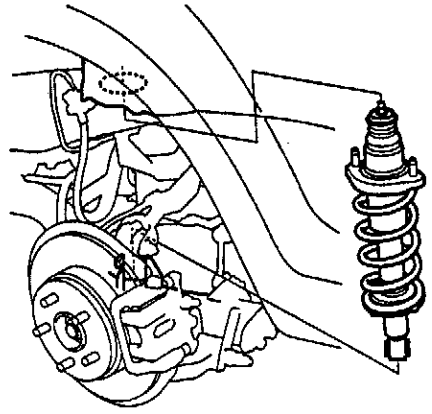
1. 举升起车辆后部，并确认已牢固支撑。卸下后轮。
2. 从减震器底部拆下凸缘螺栓(A)。



3. 从减震器顶部承载面上拆下凸缘螺母(A)。



4. 从车体上拆下减震器总成。



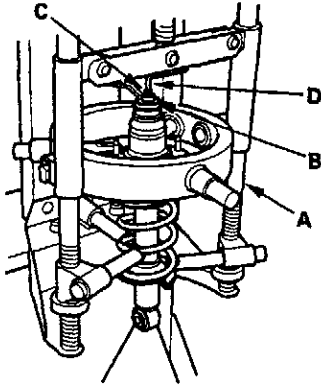
(续)

后悬挂系统

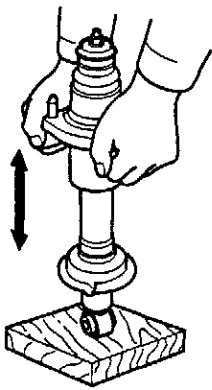
减震器/减震弹簧的更换 (续)

拆解/检查

1. 按照制造商的说明, 使用市场有售的支柱弹簧压缩器(A)压缩减震器弹簧, 然后使用六角扳手(D)固定住减震器轴(C)的同时, 卸下自锁螺母(B)。将弹簧压缩至可卸下螺母的程度即可, 不必要过度压缩。



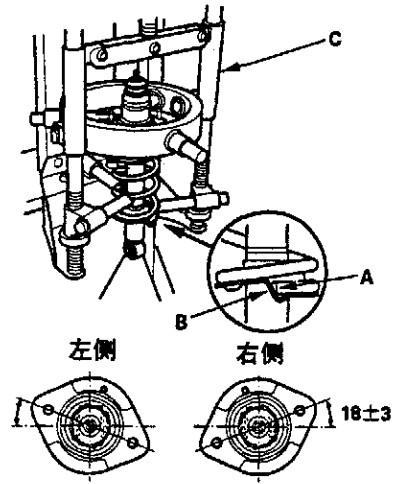
2. 释放支柱弹簧压缩器的压力, 然后按照部件分解图所示拆解减震器。
3. 重新组装除弹簧外的所有零部件。
4. 用手按压减震器总成, 检查减震器在整个工作行程内压缩和伸展是否顺畅。释放压缩力时, 减震器应该始终伸展顺畅。若伸展不顺畅, 则表明漏气, 应更换该减震器。



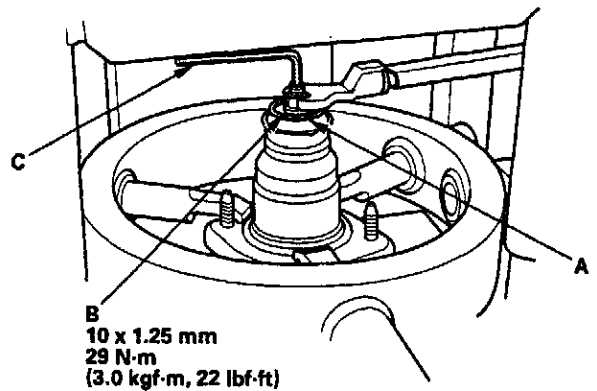
5. 检查时应注意是否有漏油、异常噪音或卡滞等现象。

重新组装

1. 参阅部件分解图, 将除减震器装配垫圈和自锁螺母以外的所有零部件安装到减震器装置上。如图所示, 将减震器弹簧(A)底端与弹簧下底座(B)的阶梯形部位对正, 并调节减震器装配基座。



2. 将减震器总成装到支柱弹簧压缩机(C)(市场有售)上。
3. 使用弹簧压缩器压缩减震器弹簧。
4. 将垫圈(A)和新自锁螺母(B)安装到减震器轴上。

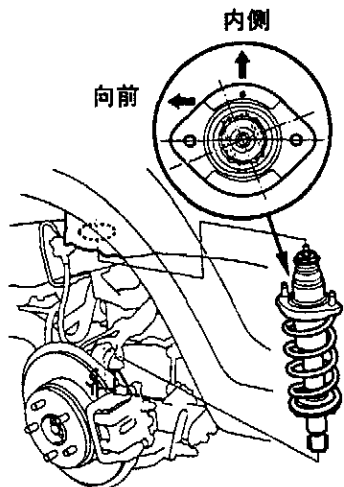


5. 使用六角扳手(C)固定住减震器轴, 然后将自锁螺母拧紧至规定扭矩。

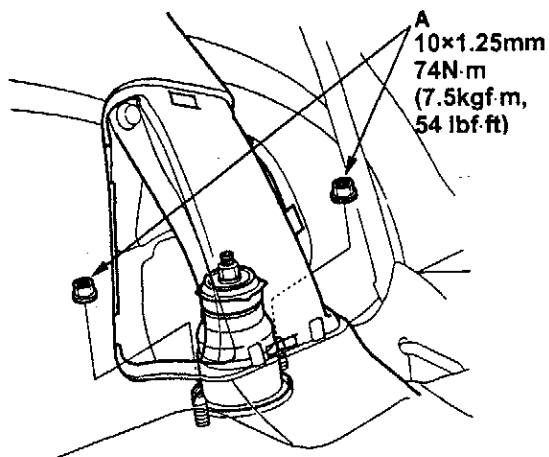


安装

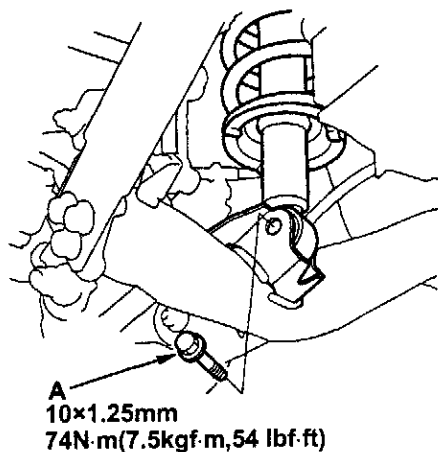
1. 将减震器总成置于车体内。记下减震器装配基座的方向，以使基座上的小孔点朝向车辆的内侧。



2. 将凸缘螺母(A)松弛地安装在减震器顶部。



3. 将凸缘螺栓(A)松弛地安装在减震器底部。



4. 使用举升器举升悬挂装置，以使其承载车辆的重量，然后将螺母及螺栓拧紧至规定扭矩。
5. 清理制动盘与车轮内侧的配合面，然后安装后轮。
6. 检查车轮定位，如有必要，则进行调整（见16-4页）。