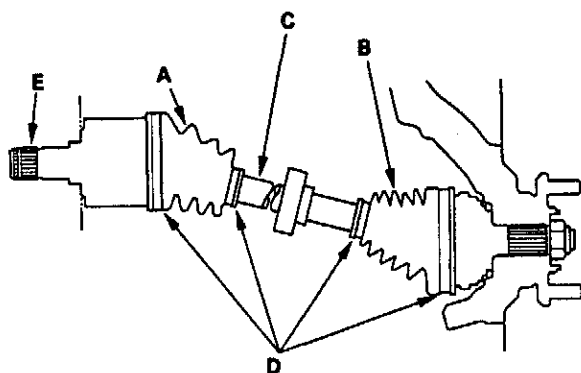




## 半轴的检查

1. 检查半轴(C)上的内侧防护套(A)和外侧防护套(B)是否有裂缝、损坏、渗漏润滑脂等现象,并松开防护套卡环(D)。如果发现防护套有任何损坏,则更换防护套和防护套卡环。



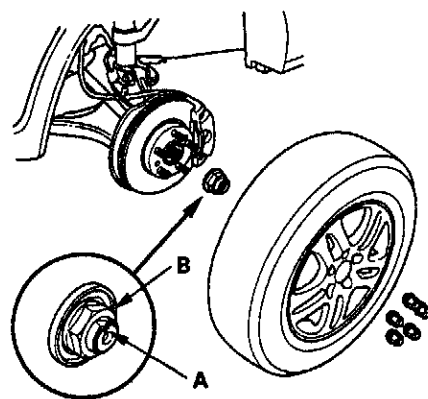
2. 用手转动半轴,确认花键(E)及接头部分没有过度松动。
3. 确认半轴没有弯曲或出现裂纹,如果是,则将其更换。

## 前半轴的拆卸

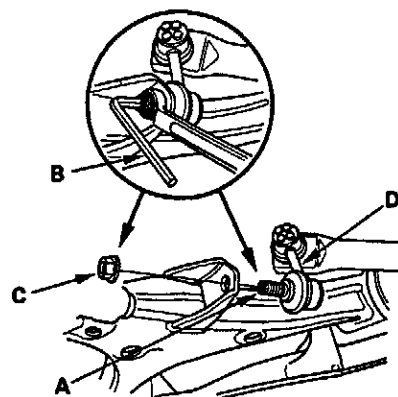
### 所需专用工具

球头拆卸器, 28 mm 07MAC-SL00200

1. 将车轮螺母稍微拧松。
2. 将车辆前部升高地面,并使用安全支座将其支撑在适当位置(见 1-7 页)。
3. 卸下车轮螺母和前轮。



4. 撬起心轴螺母(B)上的锁片(A),然后卸下该心轴螺母。
5. 拆卸左半轴后,排放手动变速箱油或自动变速箱油(见 12-131 页)。而拆卸右半轴时,不必排放变速箱油(限于配有中间轴的车辆)。
6. 使用六角扳手(B)固定稳定杆接头销(A),然后卸下凸缘螺母(C)。将前稳定杆联结装置(D)与下横臂分开。

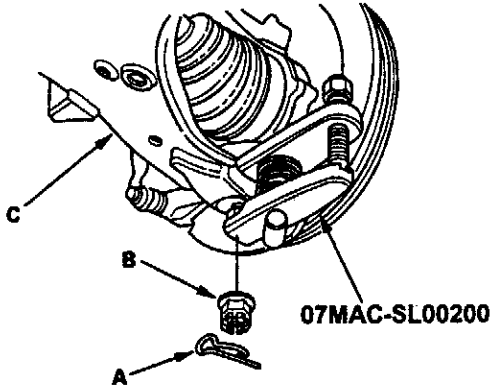


(续)

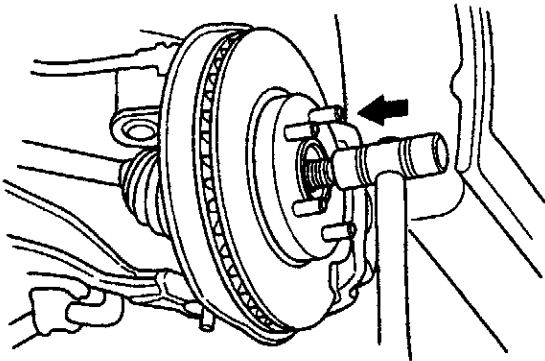
# 传动系/轴

## 前半轴的拆卸(续)

7. 从下横臂球头槽形螺母(B)上卸下开口销(A)并卸下该螺母。

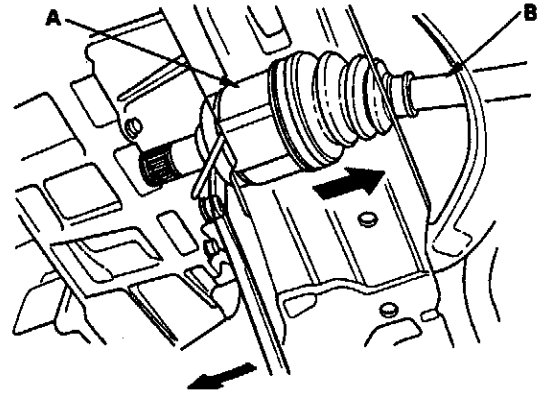


8. 使用专用工具将球头与下横臂(C)分开(见16-10页)。
9. 向外拉转向节, 然后从前轮毂上拆下半轴外侧接头。
10. 用塑料锤从前轮毂上拆下半轴外侧接头。

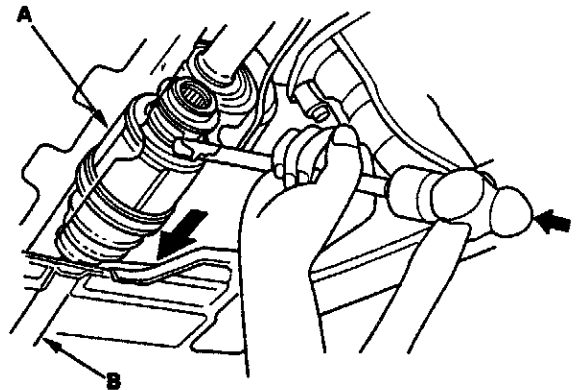


11. 使用撬杆撬起(左半轴)并轻扣右半轴、内侧接头(A), 并从差速器壳体中或轴承座上将半轴做为一个总成拆卸下来。不要拉半轴(B), 因为内侧接头有可能脱落。向外直拉半轴, 以防损坏差速器油封。

### 左半轴



### 右半轴





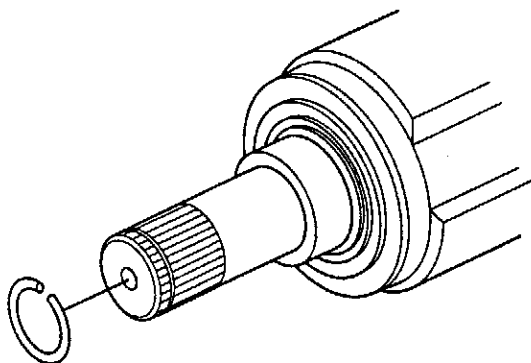
## 前半轴的拆解

### 所需专用工具

- 螺纹适配器, 24×1.5 mm 07XAC-0010200
- 滑动锤组件 07936-5790001
- 防护套卡环钳, 市场有售

### 内侧接头侧:

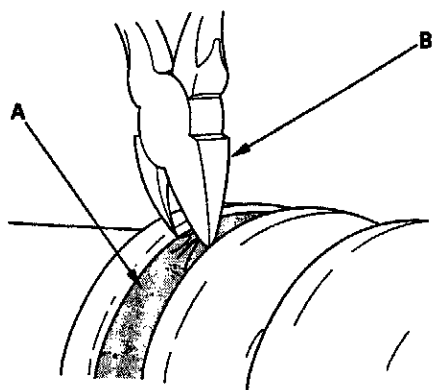
1. 从半轴内侧接头上拆下定位卡环。



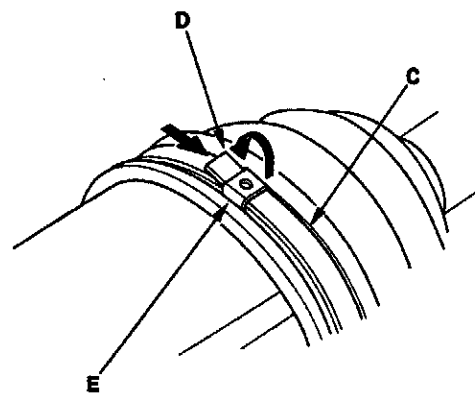
2. 拆下防护套卡环。小心不要损坏防护套和减震器。

- 若防护卡环为焊接型(A), 则将防护套卡环(B)切断。
- 若防护套卡环为双环型(C), 则将卡环弯折部分(D)撬起, 并将其推进卡箍(E)内。
- 若防护套卡环为薄断面型(F), 使用市场上出售的防护套卡环钳(G)将防护套卡环夹紧。

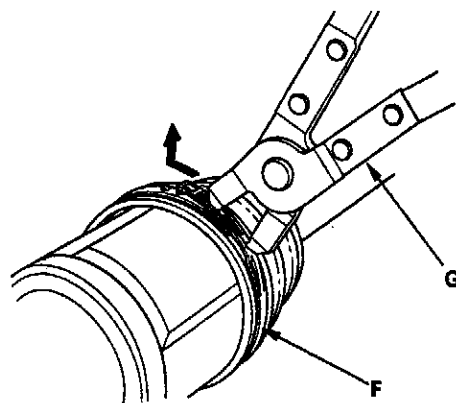
### 焊接型



### 双环型



### 薄断面型

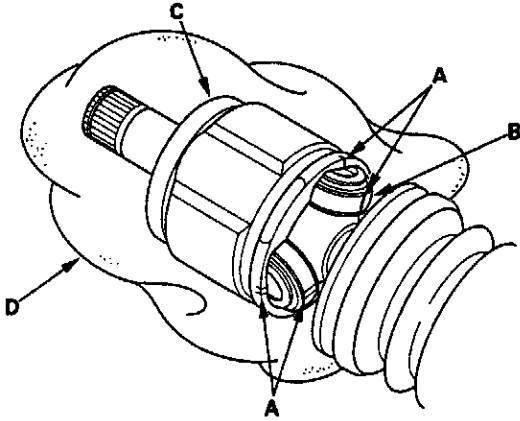


(续)

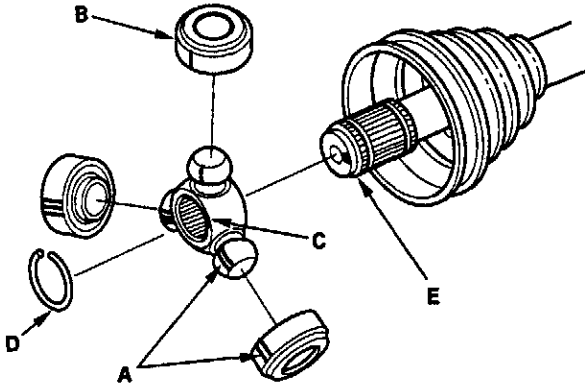
# 传动系/轴

## 前半轴的拆解(续)

3. 在每个滚轮(B)和内侧接头(C)上做标记(A), 以便确定滚轮和内侧接头凹槽的位置。然后拆下内侧接头并放在维修用布(D)上。在将滚轮从内侧接头分离出来时, 小心不要将滚轮掉落。

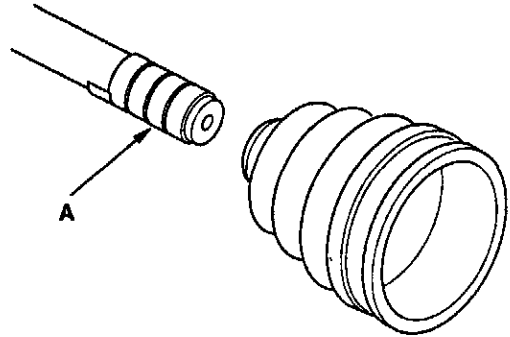


4. 在滚轮(B)和滚轮架(C)上做标记(A), 以便确定滚轮架上滚轮的位置, 然后拆下滚轮。



5. 拆下簧环(D)。
6. 在滚轮架(C)上和半轴(E)上做标记, 以便确定滚轮架在半轴上的位置。
7. 拆下滚轮架(C)。

8. 用维尼龙胶带(A)包住半轴上的花键, 以防止损坏防护套。



9. 拆下内侧防护套。注意不要损坏防护套。
10. 拆下维尼龙胶带。

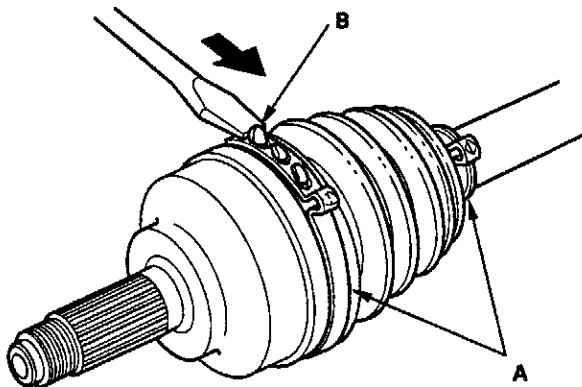


### 外侧接头侧：

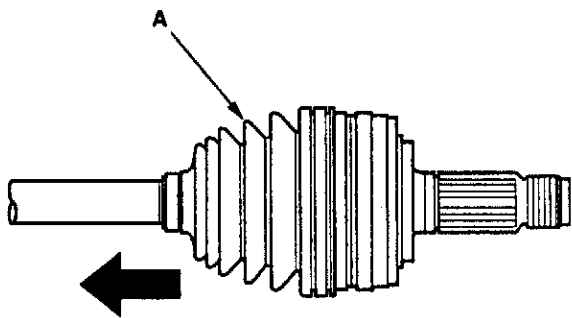
1. 拆下防护套卡环。小心不要损坏防护套和减震器。

若防护卡环为耳夹型(A)，使用螺丝刀撬起三个锁片(B)。

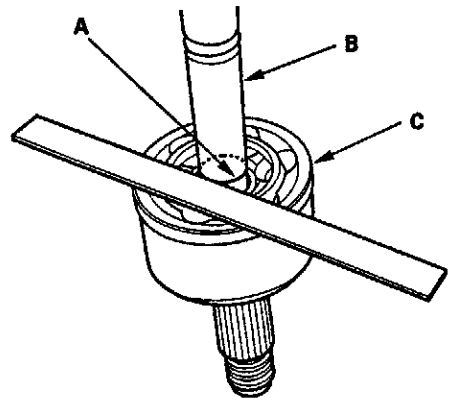
#### 耳夹型



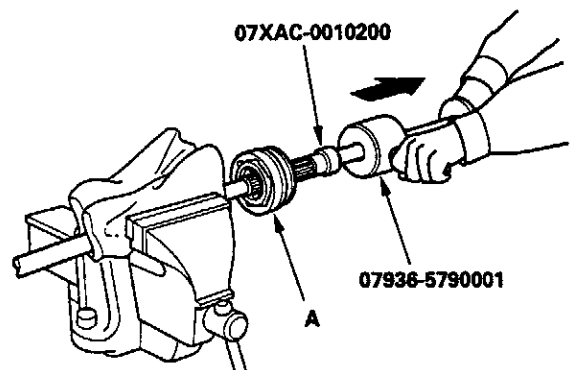
2. 将外侧防护套(A)滑移至内侧接头侧。注意不要损坏防护套。



3. 将半轴与外侧接头内侧圈上的润滑油脂擦干净。
4. 在外侧接头端(C)的相同位置在半轴(B)上做标记(A)。



5. 使用台钳小心地将半轴夹紧。



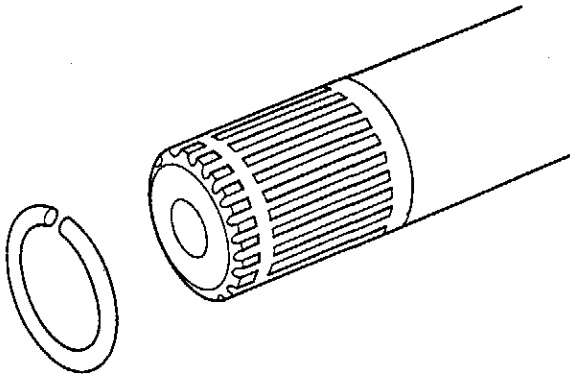
6. 利用图中所示的专用工具将外侧接头(A)拆下。
7. 从台钳上取下半轴。

(续)

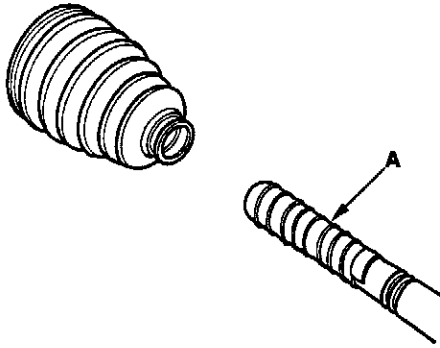
# 传动系/轴

## 前半轴的拆解(续)

8. 从半轴上拆下止动卡环。



9. 用维尼龙胶带(A)包住半轴上的花键, 以防止损坏防护套。



10. 拆下外侧防护套。注意不要损坏防护套。

11. 拆下维尼龙胶带。

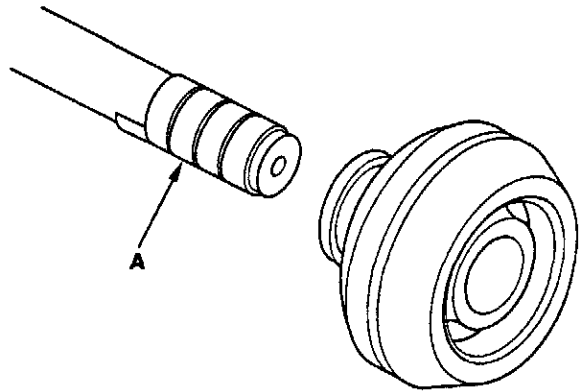
## 减震器的更换

1. 拆卸内侧接头(见 14-5 页)。

2. 拆卸减震器卡环。小心, 不要损坏减震器(见 14-5 页)。

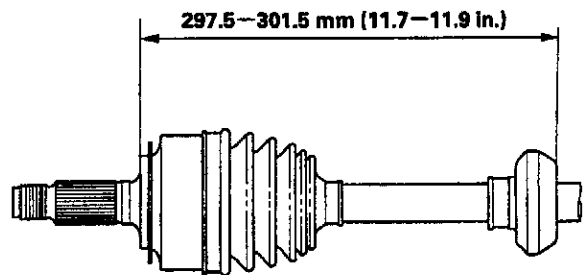
- 若防护卡环为焊接型, 则将该卡环切断。
- 若防护卡环为双环型, 则将卡环弯折部分撬起, 并推入卡夹中。
- 若防护套卡环为薄断面型, 使用市场上出售的防护套卡环钳将防护套卡环夹紧。

3. 用维尼龙胶带(A)包住半轴上的花键, 以防止损坏减震器。



4. 取下减震器。注意不要损坏减震器。

5. 按下面提供的数字调节减震器的长度。



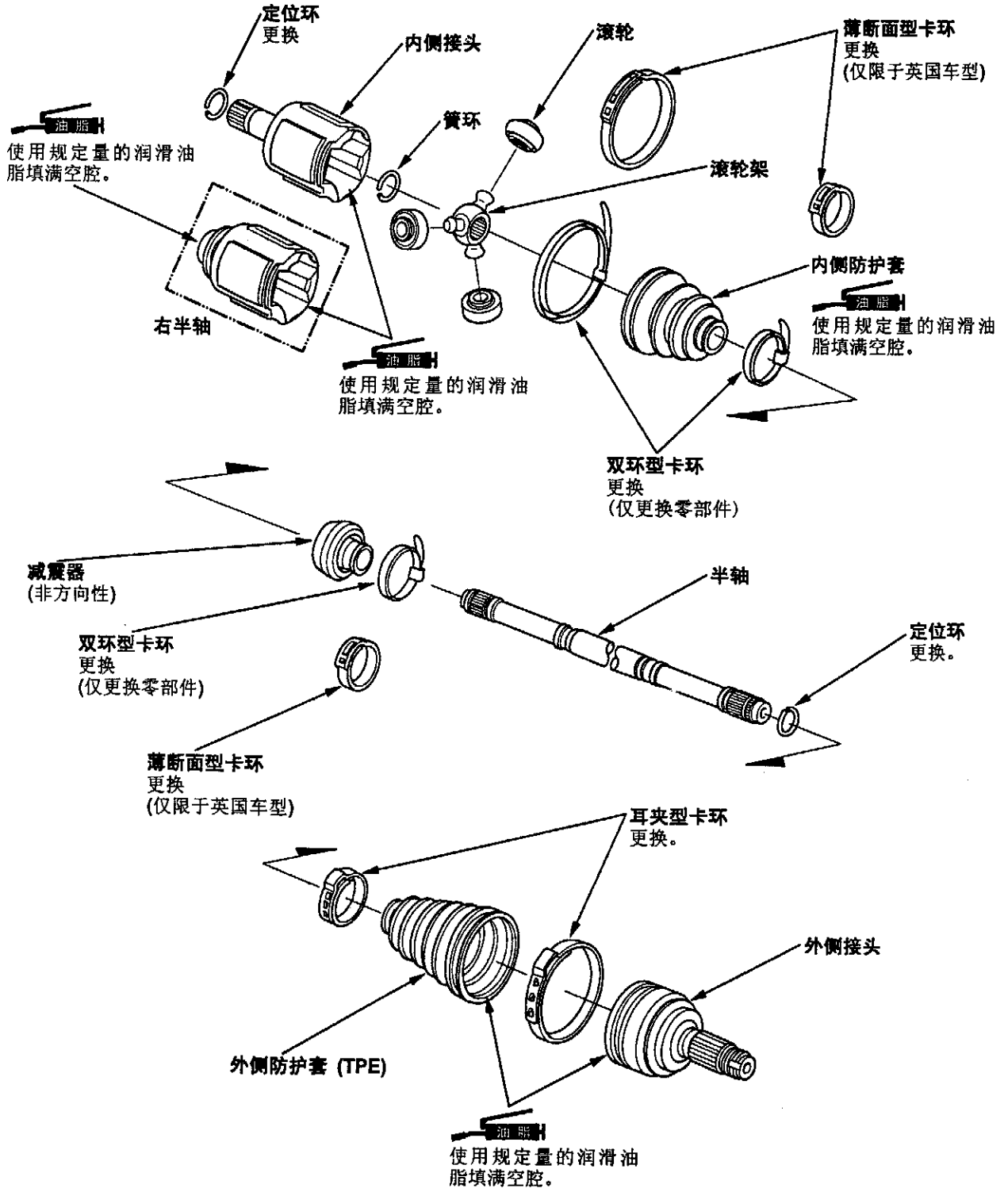
6. 安装减震器卡环(见 14-11 页的第 9 步)。

7. 安装内侧接头(见 14-10 页的第 1 步)。



# 前半轴的重新组装

## 部件分解图



(续)

# 传动系/轴

## 前半轴的重新组装(续)

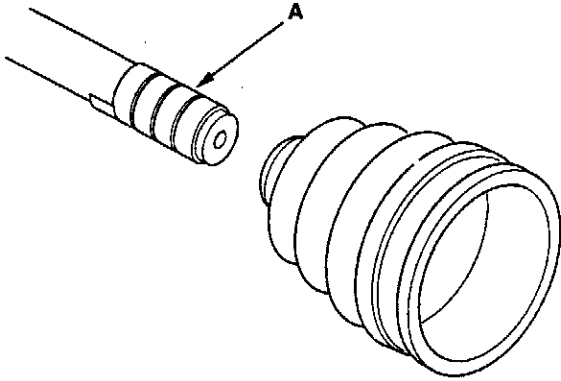
### 所需专用工具

- 防护套卡环上紧器, KD-3191 或市场上出售的类似产品
- 防护套卡环钳, Kent-Moore J-35910 或市场上出售的类似产品

说明: 在重新组装过程中, 需要时, 参阅部件分解图。

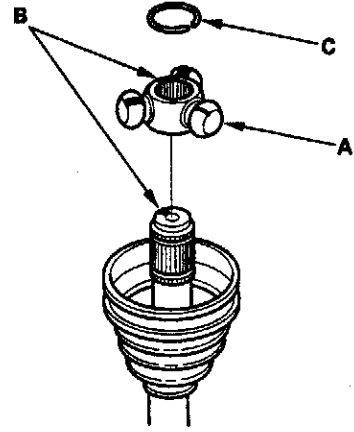
### 内侧接头侧:

1. 用维尼龙胶带(A)包好花键防止其损伤内侧防护套。



2. 将内侧防护套安装到半轴上, 然后拆下维尼龙胶带。注意不要损坏内侧防护套。

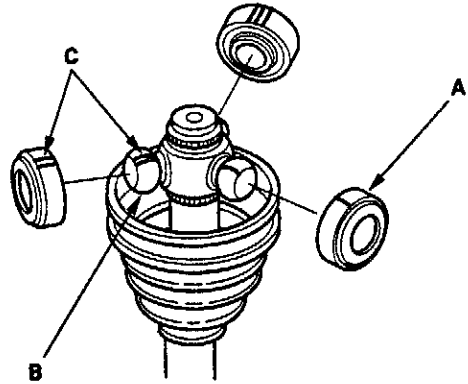
3. 将滚轮架上的标记(B)和半轴轴端上的标记对正, 然后将滚轮架(A)安装到半轴上。



4. 将簧环(C)装进半轴上的导槽内。一定要转动环槽内的簧环, 确认其完全到位。

5. 使滚轮凸缘朝外, 并将滚轮(A)装到滚轮架(B)上。并注意以下事项:

- 对齐标记(C), 重新将滚轮安装到滚轮架原来的位置。
- 将半轴垂直立起, 以防止滚轮滑落。



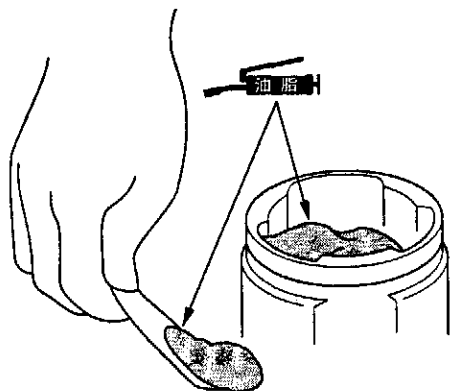




6. 在内侧接头上涂抹新半轴组件中的接头油脂。

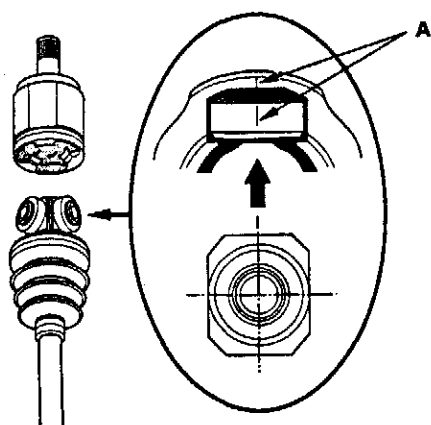
**油脂用量**

内侧接头: 150-160 g (5.3-5.7 oz)



7. 将内侧接头装到半轴上, 并注意以下事项:

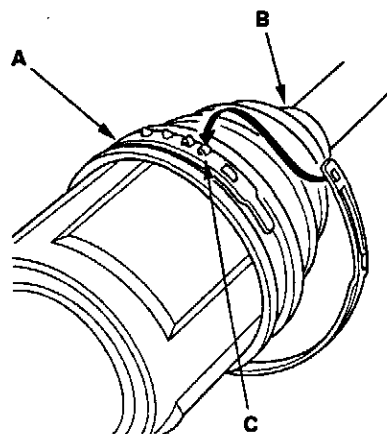
- 将内侧接头上的标记(A)与滚轮上的标记对齐, 重新将内侧接头装到半轴上。
- 握住半轴, 使内侧接头朝上, 以防止内侧接头掉落。



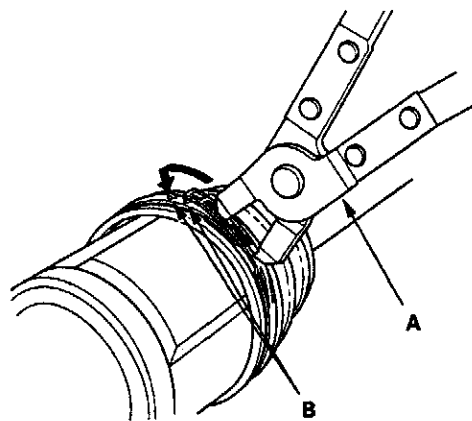
8. 确认防护套端部就位于半轴和接头的槽内, 然后安装防护套卡环。

- 对于双环型半轴, 则进行第 12 步。  
(只更换防护套卡环)
- 对于薄断面型半轴, 则进行第 9 步。  
(仅限于英国车型)

9. 将新的薄断面型卡环(A)安装到防护套(B)上, 然后钩住卡环的锁片(C)上。



10. 使用市场上出售的防护套卡环钳(A)卡紧环的带钩部分, 然后钩住卡环上的锁片(B)。



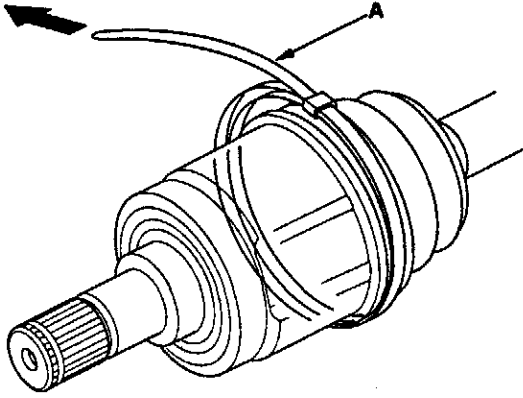
11. 将防护套卡环安装到防护套的另一端, 并重复第 9 步和第 10 步。

(续)

# 传动系/轴

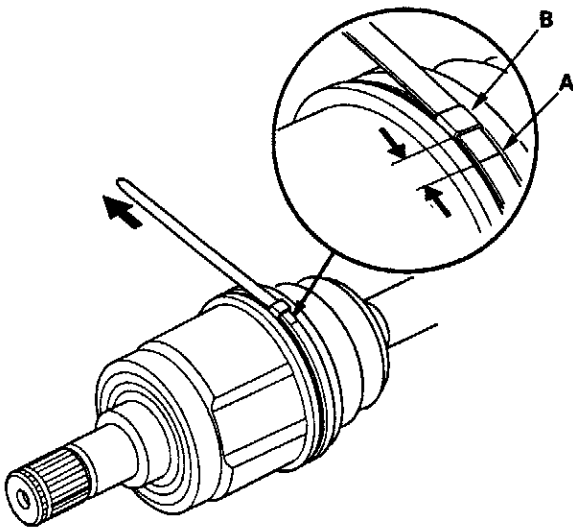
## 前半轴的重新组装(续)

12. 使卡环端朝向车辆的前部，将新的双环型防护卡环(A)安装到防护套上。

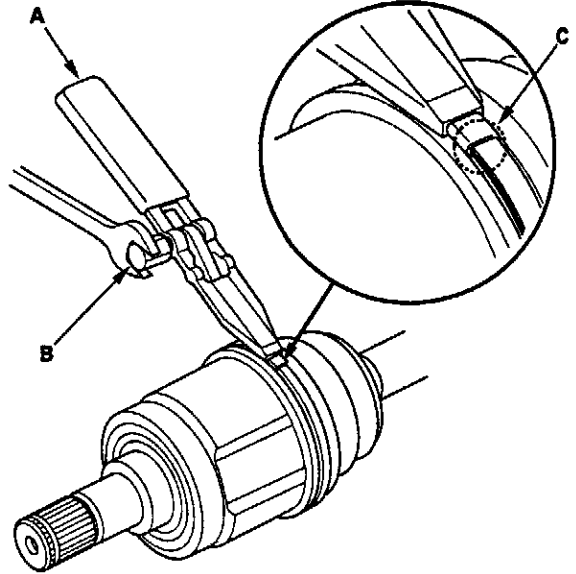


13. 用手拉紧卡环的松弛部分。

14. 在距卡环锁片(B)10-14 mm (0.4-0.6 in.)处的卡环上做一个标记(A)。

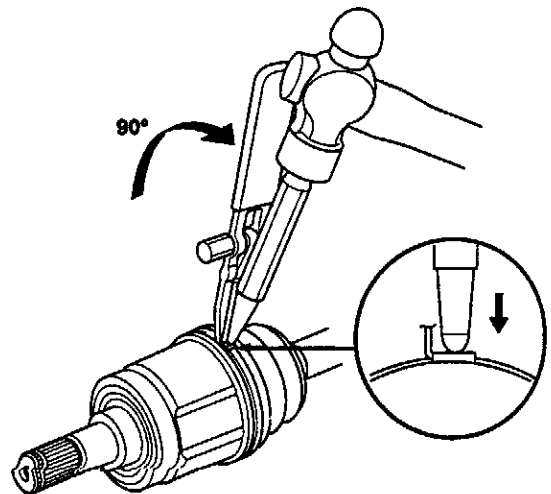


15. 将卡环的余端通过市场上出售的卡环上紧器KD-3191或类似上紧器(A)，然后穿进卷绕棒(B)上的狭槽里。



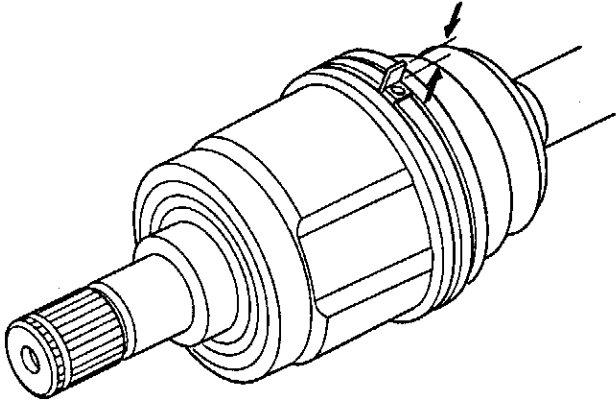
16. 用扳手卡住防护套卡环上紧器的卷绕棒上，拧紧卡环，直到卡环上所做的标记(C)与锁片端吻合。

17. 抬起卡环上紧器，使卡环余端与锁片成90°。在锁片中心冲孔，然后将卡环余端折叠在锁片上。





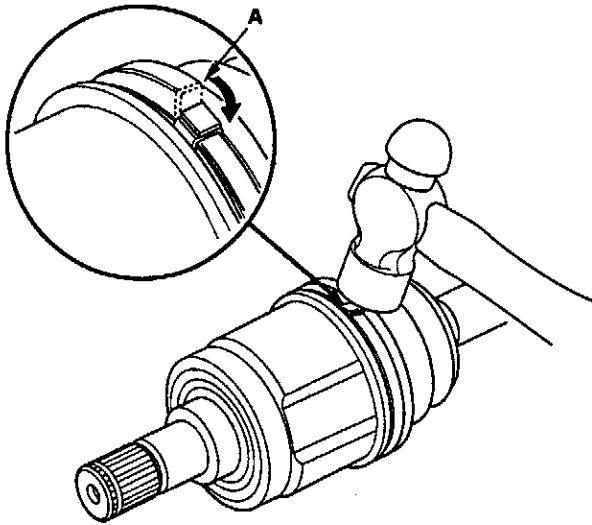
18. 松开卡环上紧器，从距离锁片大于 5-10 mm (0.2-0.5 in.)处切断卡环的余端。



19. 使用锤子向下敲击防护套卡环的余端，使其弯曲。

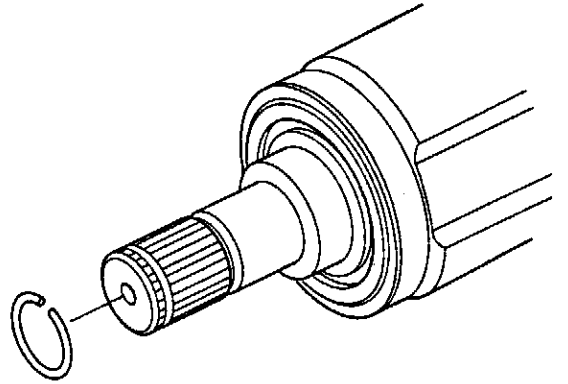
**说明：**

- 确认卡环和锁片不会干扰其它零部件，并确认卡环不移动。
- 擦去留在防护套表面周围的润滑脂。



20. 将防护套卡环安装到防护套的另一端，并重复第 12 步至第 19 步。

21. 安装新的定位卡环。



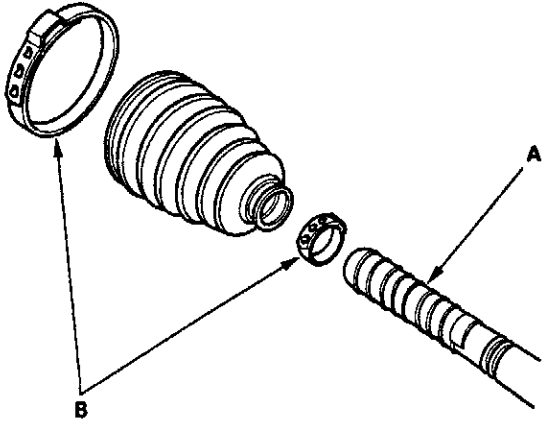
(续)

# 传动系/轴

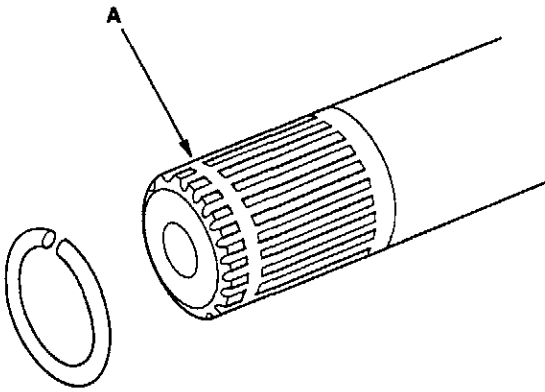
## 前半轴的重新组装(续)

外侧接头侧:

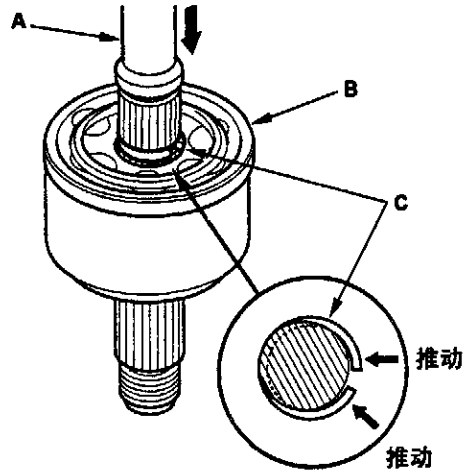
1. 用维尼龙胶带(A)包好花键防止其损伤外侧防护套。



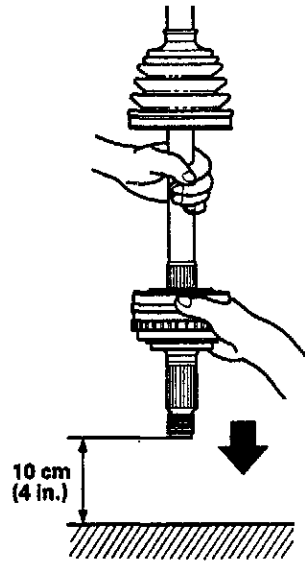
2. 安装新的防护套(B)。
3. 安装外侧防护套。注意不要损坏外侧防护套。
4. 拆下维尼龙胶带。
5. 将新的止动卡环安装到半轴上的导槽(A)内。



6. 将半轴(A)插入到外侧接头(B)内,直到止动卡环(C)靠紧接头。

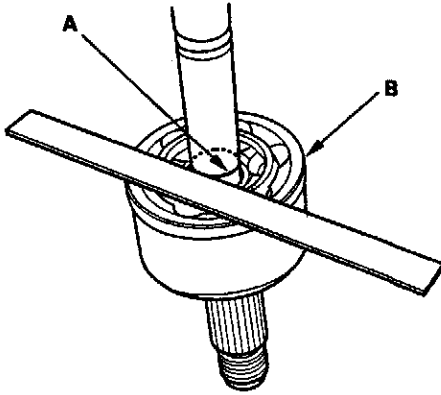


7. 提起半轴和接头,然后从大约 10 cm (4 in.) 高的位置将其掉落在坚硬的表面上,以便将外侧接头完全安装到位。不要使用锤子,因为用力过大将会损坏半轴。





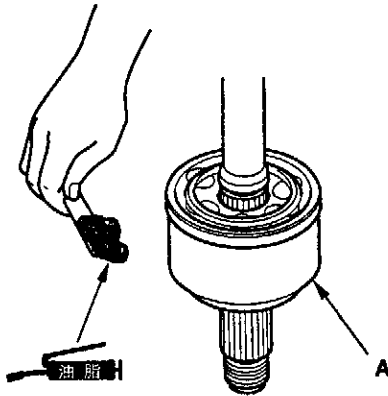
8. 检查涂漆标记(A)是否与外侧接头端(B)对齐。



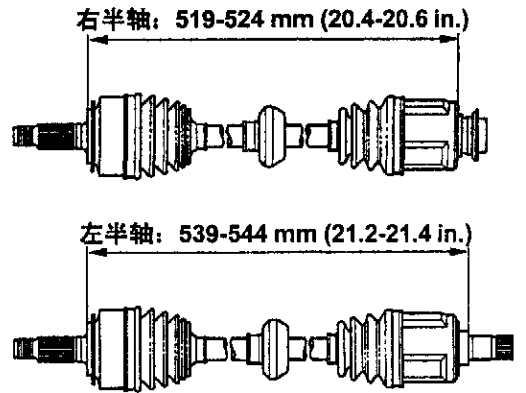
9. 在外侧接头(A)上涂抹新接头防护套组件中的接头油脂。

**油脂用量**

**外侧接头: 140-150 g (4.9-5.3 oz)**



10. 按下面提供的数字调节半轴的长度, 然后调节防护套, 使其处于完全压缩和完全放松的中间状态。确认防护套的两端就位于半轴和接头的导槽里面。

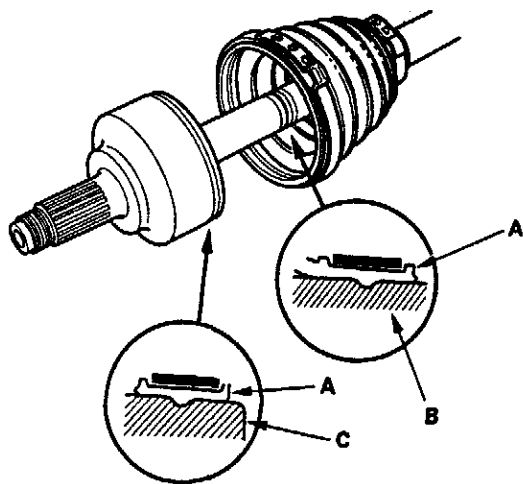


(续)

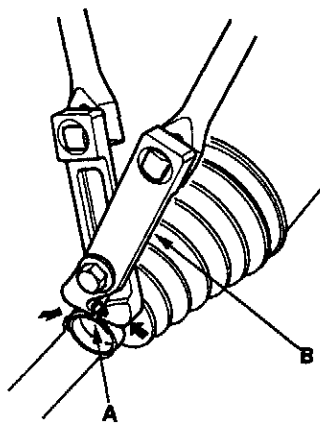
# 传动系/轴

## 前半轴的重新组装(续)

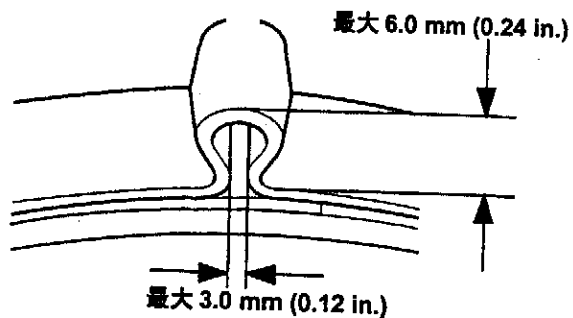
11. 将防护套(A)端套在半轴(B)和外侧接头(C)上。



12. 使用市场上出售的防护套卡环钳(B)卡紧环的耳夹部分(A)。



13. 检查卡环已夹紧的耳夹部分之间的间隙。如果间隙不符合标准, 进一步夹紧卡环的耳夹部分。

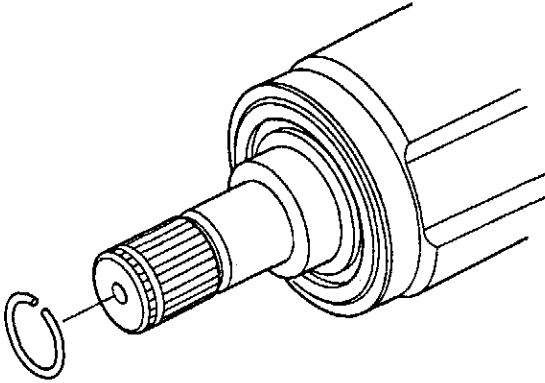


14. 对防护套另一端的卡环重复 13 和 14 步。

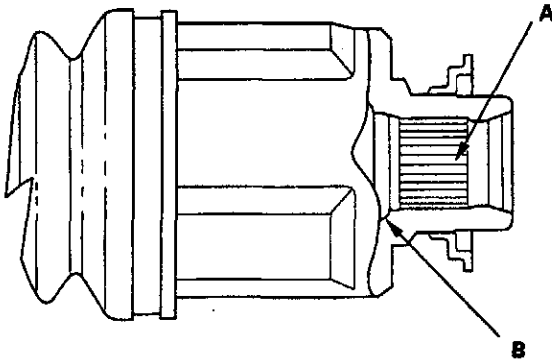


## 前半轴的安装

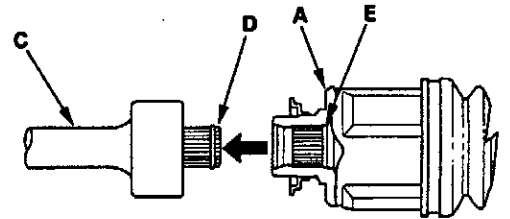
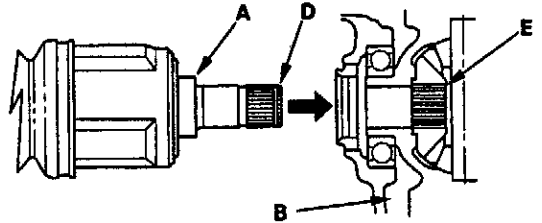
1. 将一个新的定位卡环安装到半轴(左半轴)定位卡环槽内。



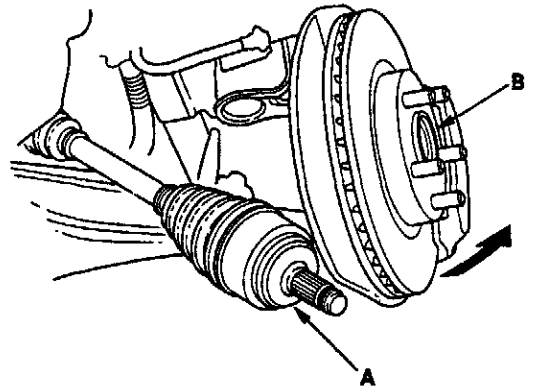
2. 向右半轴的整个花键表面(A)涂抹 0.5-1.0g (0.02 -0.04 oz)规定的润滑脂。在涂完润滑脂后,每隔 2—3 个花键齿擦掉花键键槽中的润滑脂,同时擦去定位卡环槽(B)中的润滑脂,让空气能从中间轴中漏出来。



3. 用溶剂或化油器清洁剂彻底清洗半轴与差速器的接触部位,并用压缩空气吹干。把半轴的内侧端(A)插进差速器(B)或中间轴(C)内,直到定位卡环(D)完全锁入环槽(E)中。



4. 将外侧接头(A)安装到前轮毂(B)上。

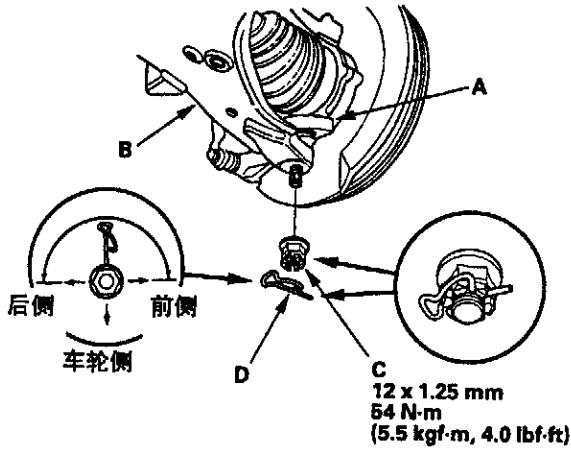


(续)

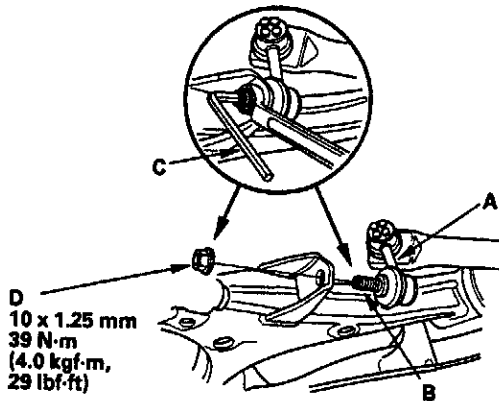
# 传动系/轴

## 前半轴的安装(续)

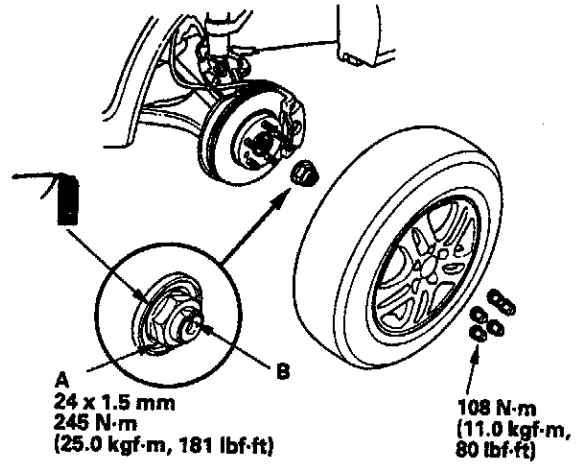
5. 将转向节(A)安装到下横臂(B)上。在球头处拧紧螺母前, 擦掉润滑脂。先按较低的规定扭矩拧紧槽形螺母(C), 再将其拧紧到使凹槽和销孔刚好对正为止。不要通过旋松螺母将其对正。



6. 如图所示, 将新锁销(D)装入销孔内。
7. 将前稳定杆联结装置(A)与下横臂连接。使用六角扳手(C)握住稳定杆联结装置球头销(B), 然后拧紧新凸缘螺母(D)。



8. 装上一个新心轴螺母(A), 然后将其拧紧。拧紧后, 用冲头冲击心轴螺母, 使其肩缘(B)靠紧螺母。



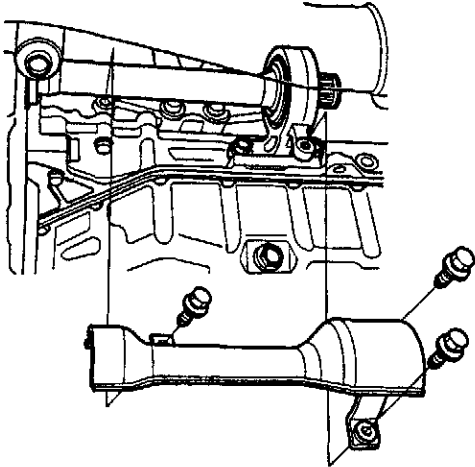
9. 清理制动片与前车轮的配合表面, 然后用车轮螺母安装前车轮。
10. 用所推荐的手动变速箱油或自动变速箱油(见 12-131 页)重新加注变速箱。
11. 检查前轮定位, 必要时, 则将其调整(见 16-4 页)。



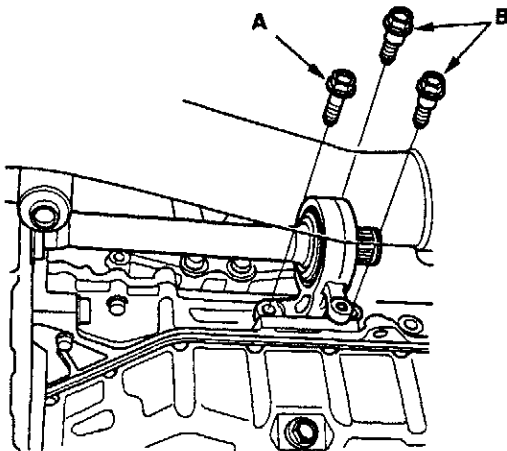


## 中间轴的拆卸

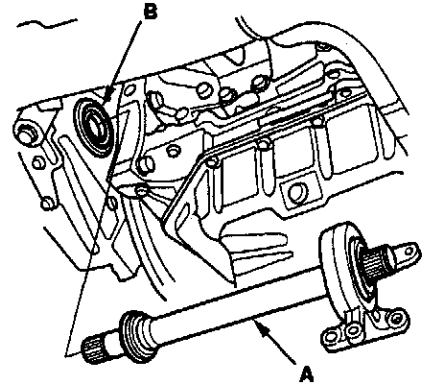
1. 拆下右半轴(见 14-3 页)。
2. 拆下隔热罩。



3. 拆下凸缘螺栓(A)和两个定位螺栓(B)。



4. 从差速器上拆下中间轴(A)。为防止损坏差速器油封(B), 拆卸时应保持中间轴水平, 直至其不与差速器接触。



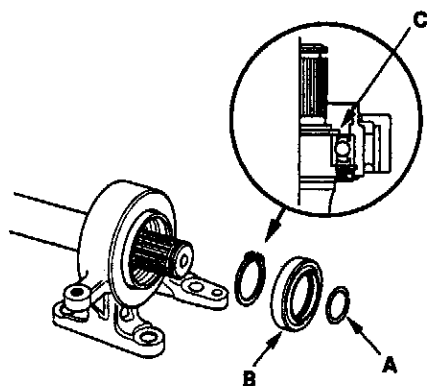
# 传动系/轴

## 中间轴的拆解

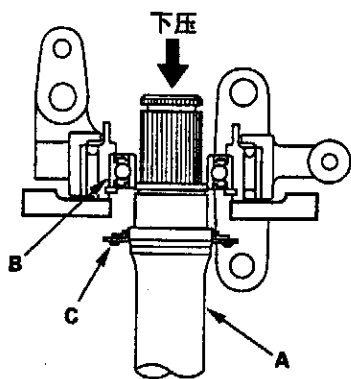
### 所需专用工具

- 油封拆装器 07947-SB00100
- 半轴基座 07NAF-SR30101

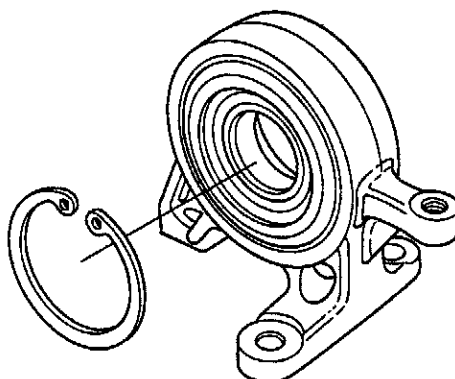
1. 拆下定位卡环(A)、外密封圈(B)和外弹簧卡环(C)。



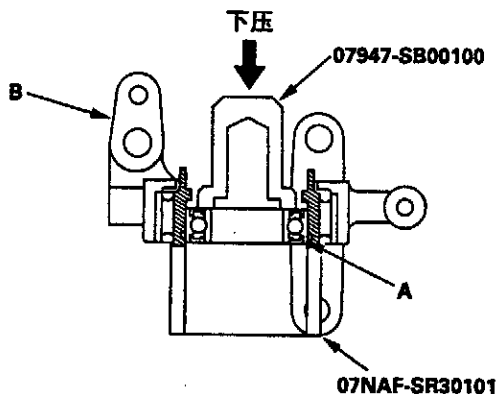
2. 使用压力机将中间轴(A)从中间轴轴承(B)内压出。拆解时,小心不要损坏中间轴上的金属卡环(C)。



3. 卸下内弹簧卡环。



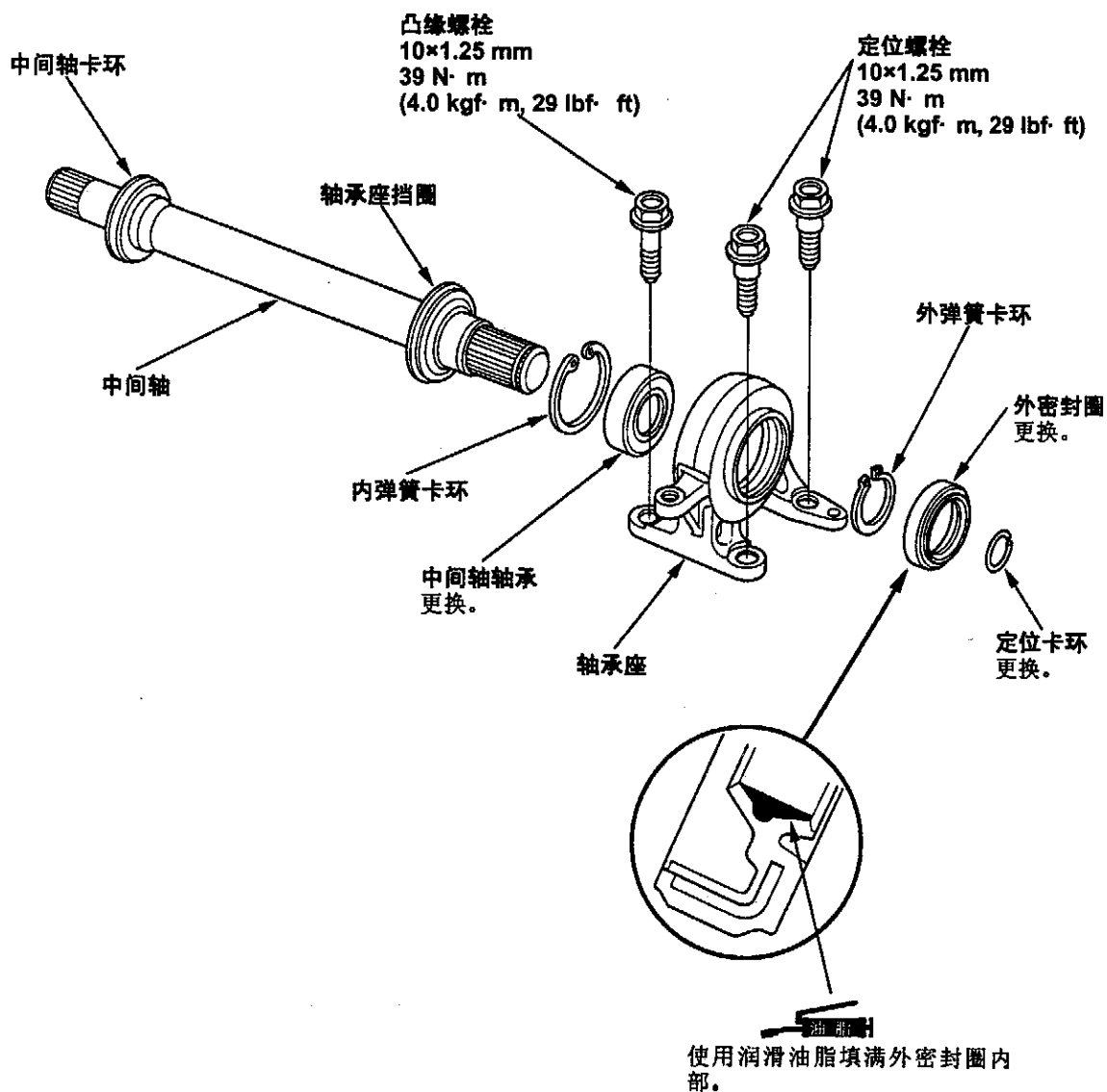
4. 使用专用工具和压力机将中间轴轴承(A)从轴承座(B)中压出。





# 中间轴的重新组装

## 部件分解图



(续)

# 传动系/轴

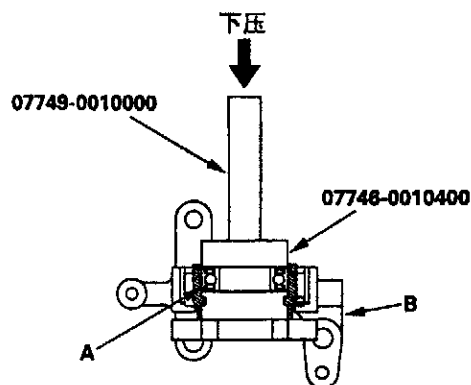
## 中间轴的重新组装(续)

### 所需专用工具

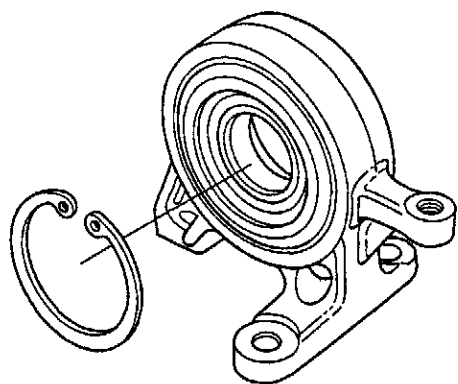
- 拆装导柱 07749-0010000
- 拆装垫块, 52×55 mm 07746-0010400
- 拆装垫块, 内径为 35 mm 07746-0030400
- 油封拆装器 07GAD-PH70201

说明: 在重新组装过程中, 需要时, 参阅部件分解图。

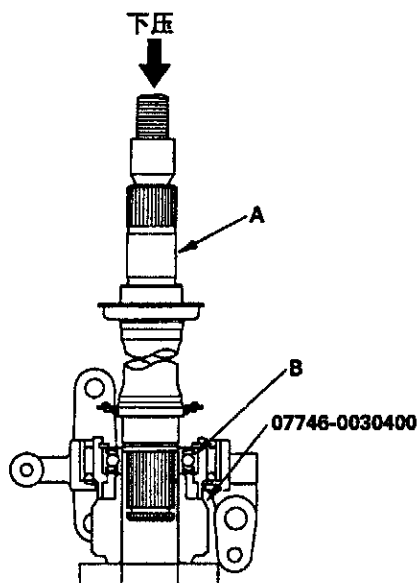
1. 用溶剂清洗拆卸下来的零部件, 然后用压缩空气将其吹干。不要使用溶剂清洗橡胶零部件。
2. 使用专用工具和压力机将中间轴轴承(A)压入轴承座(B)。



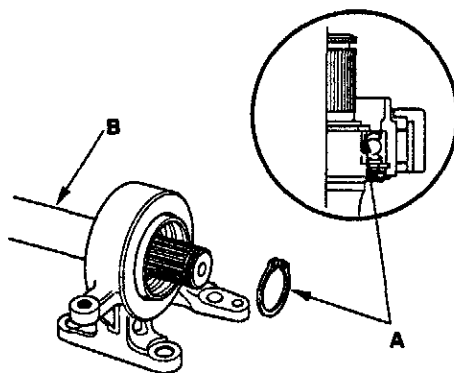
3. 将内弹簧卡环嵌入轴承座的凹槽中。



4. 使用专用工具和压力机将中间轴(A)压入轴承(B)中。



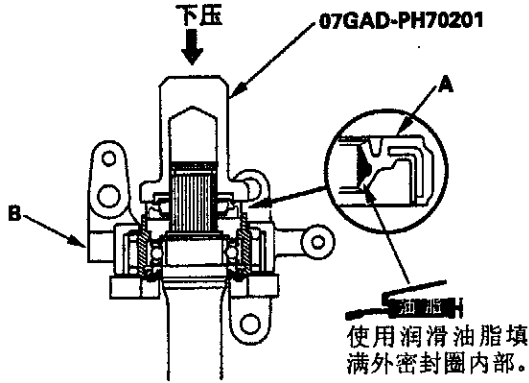
5. 将外弹簧卡环(A)嵌入到中间轴(B)的凹槽中。



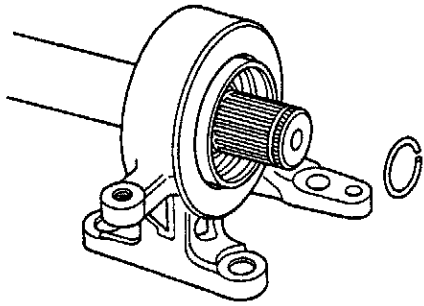


## 中间轴的安装

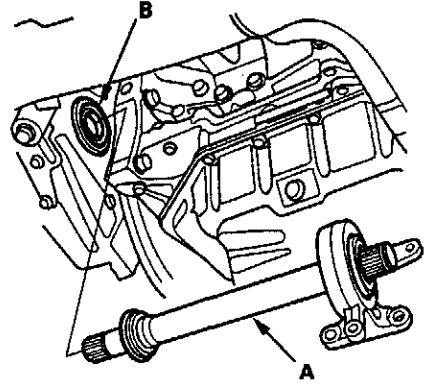
6. 使用专用工具和压力机将外密封圈(A)压入轴承座(B)中。



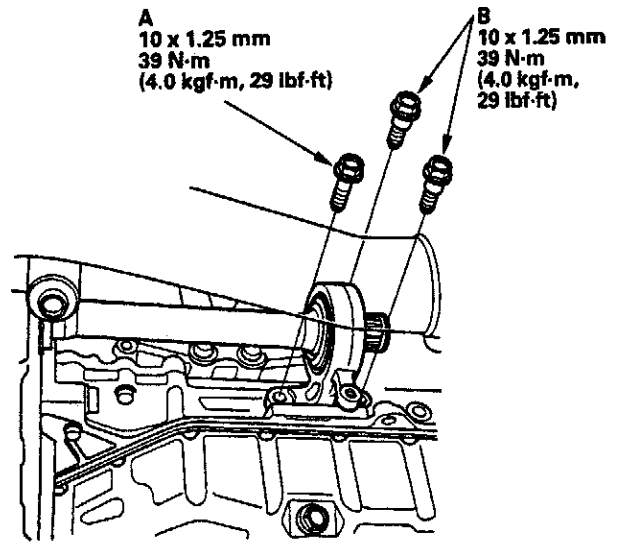
7. 装上定位卡环。



1. 用溶剂或化油器清洁剂彻底清洗中间轴(A)与变速箱(差速器)的接触部位,并用压缩空气吹干。把中间轴总成插进差速器内。使中间轴保持水平状态,以防止损坏差速器油封(B)。



2. 安装凸缘螺栓(A)和两个定位螺栓(B)。

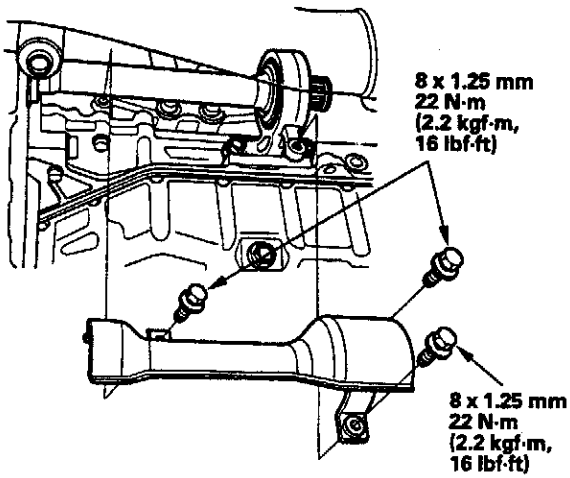


(续)

# 传动系/轴

## 中间轴的安装(续)

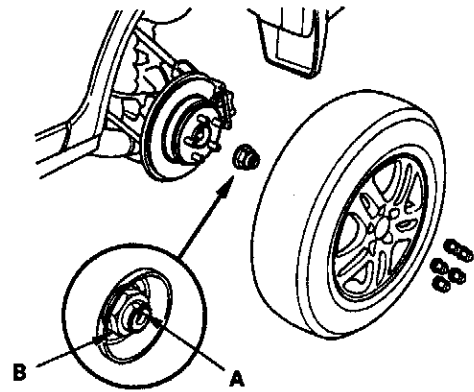
3. 安装隔热罩，并拧紧三个螺栓。



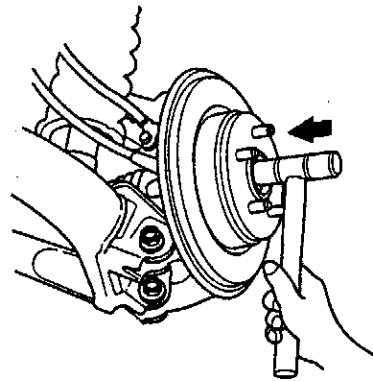
4. 安装右半轴(见 14-17 页)。

## 后半轴的拆卸

1. 将车轮螺母稍微拧松。
2. 将车辆前部升高地面，并在适当位置使用安全支座将其支撑(见 1-7 页)。
3. 卸下车轮螺母和前轮。



4. 撬起心轴螺母(B)上的锁片(A)，然后卸下该心轴螺母。
5. 将后半轴从后差速器总成上拆下(见 13-14 页的第 9 步)。
6. 必要时，使用塑料锤或拆卸器将后半轴外侧接头从拖臂和后轮毂上拆卸下来。



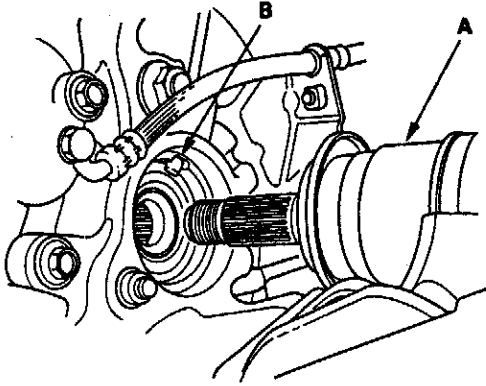


## 后半轴的拆解

### 7. 拆卸后半轴(A)。

#### 说明：

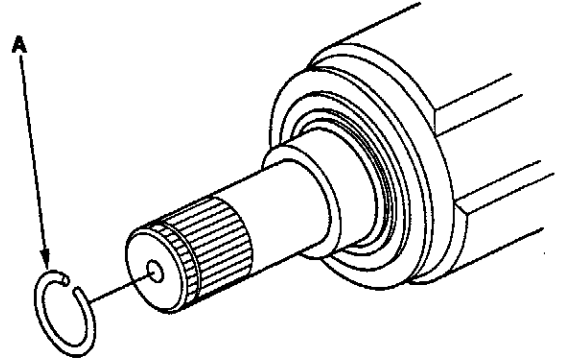
- 小心，不要损坏 ABS 轮速传感器(B)。
- 拉住外侧接头。不要拉半轴，因为接头有可能脱开。



#### 说明：

- 因为更换一个损坏的防护套需要做大量的工作，所以最好两个防护套同时更换。
- 本说明是用于内侧接头。并且对外侧接头同样适用。

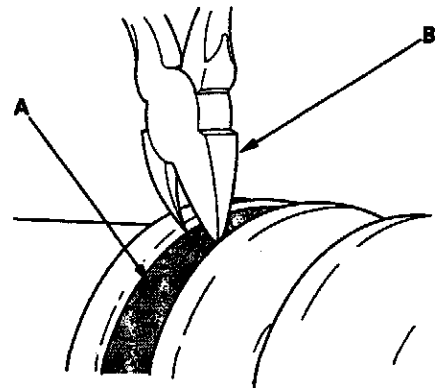
### 1. 从半轴内侧接头上拆下定位卡环(A)。



### 2. 拆下防护套卡环。小心不要损坏防护套和减震器。

- 若防护卡环为焊接型(A)，则将防护套卡环(B)切断。
- 若防护套卡环为双环型(C)，则将卡环弯折部分(D)撬起，并将其推进卡箍(E)内。
- 若防护套卡环为薄断面型(F)，使用市场上出售的防护套卡环钳(G)将防护套卡环夹紧。

#### 焊接型

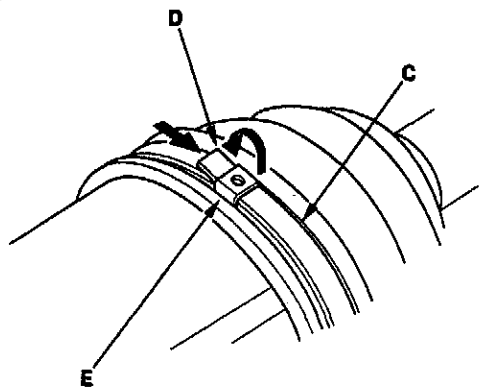


(续)

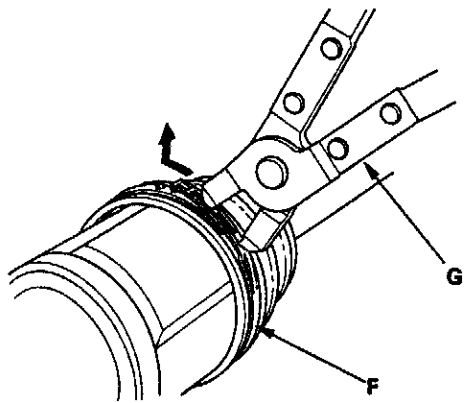
# 传动系/轴

## 后半轴的拆解(续)

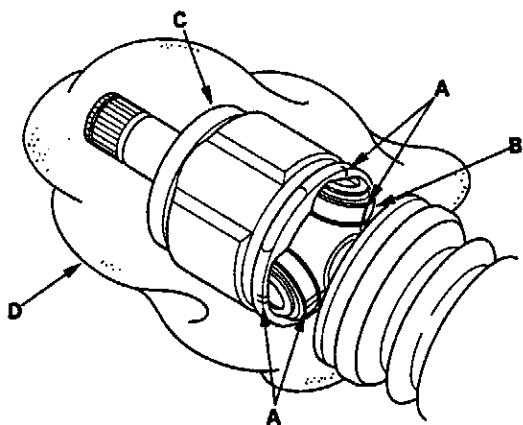
### 双环型



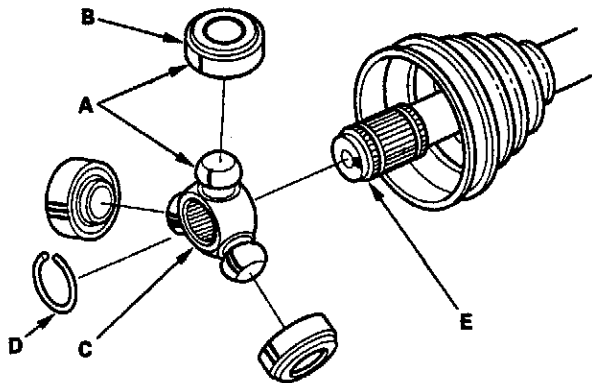
### 薄断面型



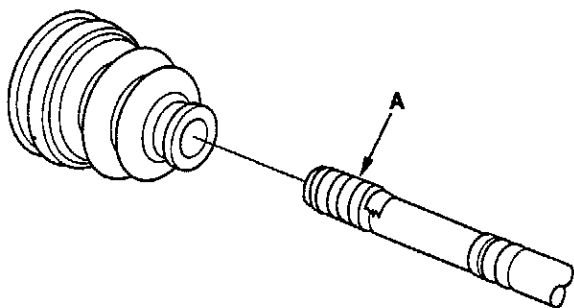
3. 在每个滚轮(B)和内侧接头(C)上做标记(A), 以便确定滚轮和内侧接头凹槽的位置。然后拆下内侧接头并放在维修用布(D)上。在将滚轮从内侧接头分离出来时, 小心不要将滚轮掉落。



4. 在滚轮(B)和滚轮架(C)上做标记(A), 以便确定滚轮架上滚轮的位置, 然后拆下滚轮。



5. 拆下簧环(D)。
6. 在滚轮架(C)上和半轴(E)上做标记, 以确定滚轮架在轴上的位置。
7. 拆下滚轮架(C)。
8. 用维尼龙胶带(A)包住半轴上的花键, 以防止损坏防护套。



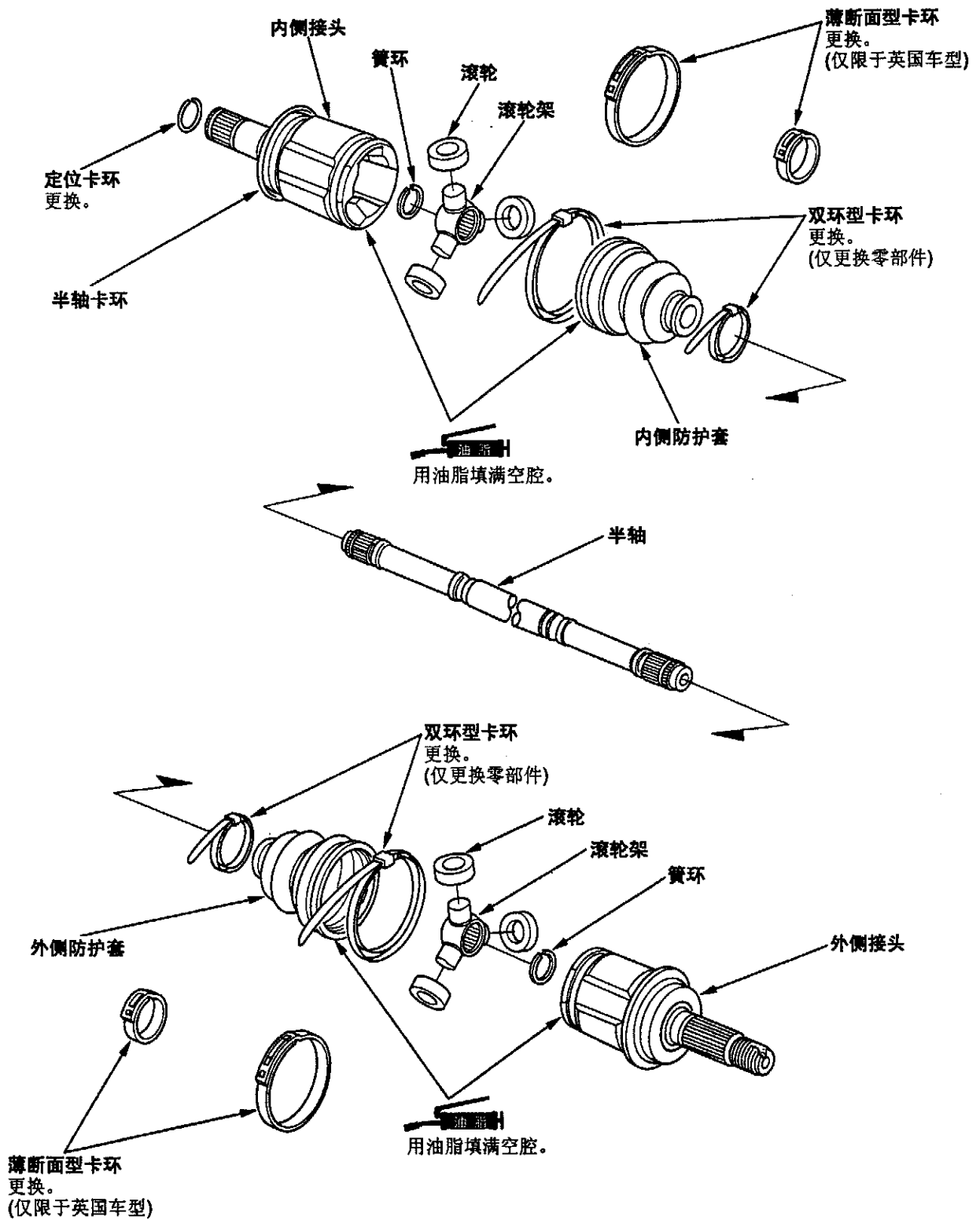
9. 拆下内侧防护套。注意不要损坏防护套。
10. 拆下维尼龙胶带。





# 后半轴的重新组装

## 部件分解图



(续)

# 传动系/轴

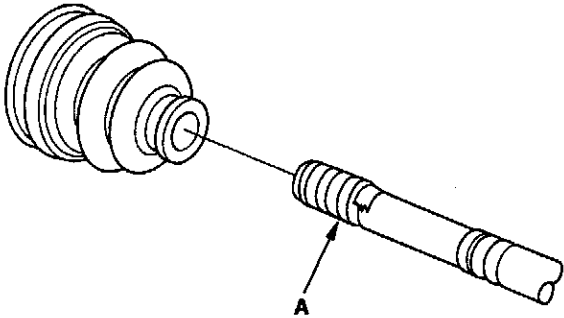
## 后半轴的重新组装(续)

### 所需专用工具

- 防护套卡环上紧器, KD-3191 或市场上出售的类似产品。
- 防护套卡环钳, 市场有售

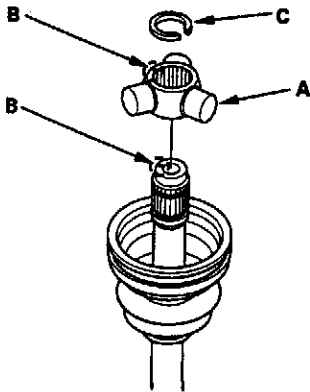
说明: 重新组装过程中, 需要时, 参阅部件分解图。

1. 用维尼龙胶带(A)包好花键, 以防止其损伤内侧防护套。



2. 将内侧防护套安装到半轴上, 然后拆下维尼龙胶带。注意不要损坏内侧防护套。

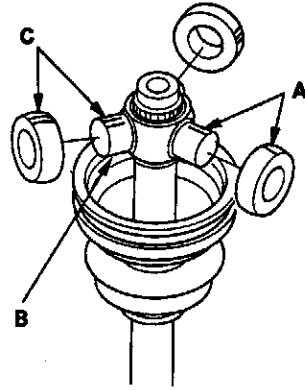
3. 将滚轮架上的标记(B)和半轴轴端上的标记对正, 然后将滚轮架(A)安装到半轴上。



4. 将簧环(C)装进半轴上的导槽内。一定要转动环槽内的簧环, 确认其完全到位。

5. 使滚轮凸缘朝外, 并将滚轮(A)装到滚轮架(B)上。并注意以下事项:

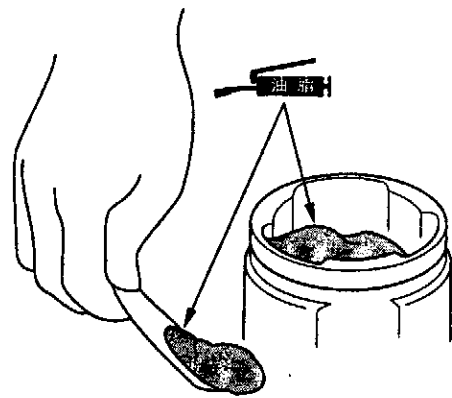
- 对齐标记(C), 重新将滚轮安装到滚轮架原来的位置。
- 将半轴垂直立起, 以防止滚轮滑落。



6. 在内侧接头上涂抹新半轴组件中的接头润滑脂。

### 油脂用量

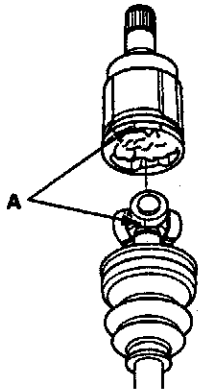
内侧接头: 80-90 g (2.8-3.2 oz)





7. 将内侧接头装到半轴上，并注意以下事项：

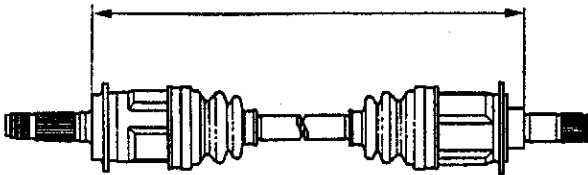
- 将内侧接头上的标记(A)与滚轮上的标记对齐，重新将内侧接头装到半轴上。
- 使内侧接头朝上，扶握住半轴，以防止内侧接头掉落。



8. 按下面提供的数字调节半轴的长度，然后调节防护套，使其处于完全压缩和完全放松的中间状态。确认防护套的两端就位于半轴和接头的导槽里面。

左半轴：633-637 mm (24.9-25.1 in.)

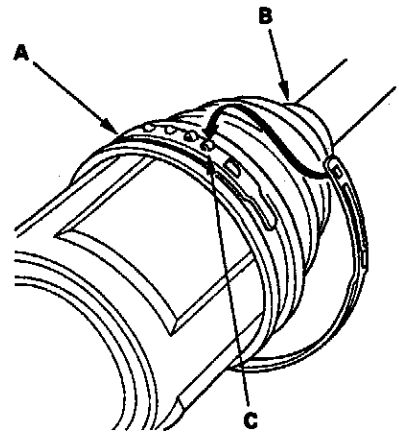
右半轴：690-694 mm (27.2-27.3 in.)



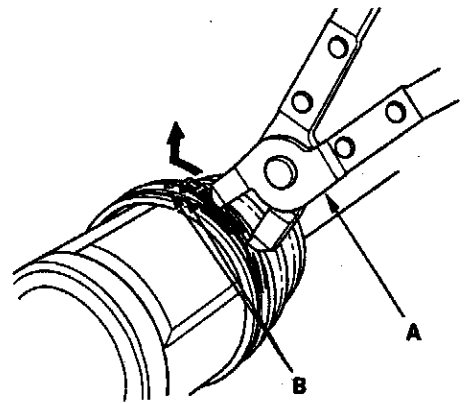
9. 确认防护套端部就位于半轴和接头的槽内，然后安装防护套卡环。

- 对于双环型半轴，则进行第 13 步。  
(只更换防护套卡环)
- 对于薄断面型半轴，则进行第 10 步。  
(仅限于英国车型)

10. 将新的薄断面型卡环(A)安装到防护套(B)上，然后钩住卡环的锁片(C)上。



11. 使用市场上出售的防护套卡环钳(A)卡紧环的带钩部分，然后钩住卡环上的锁片(B)。



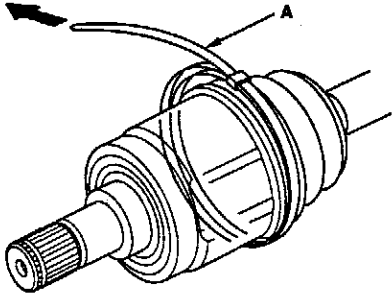
12. 将防护套卡环安装到防护套的另一端，并重复第 10 步和第 11 步。

(续)

# 传动系/轴

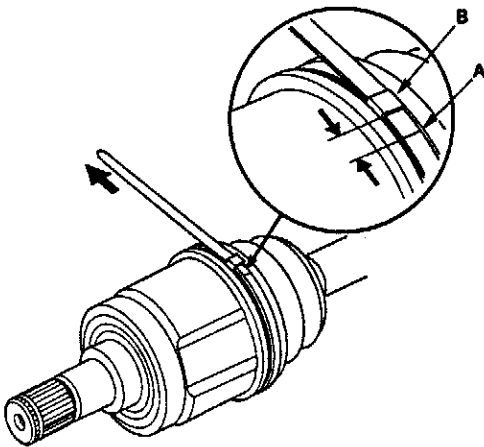
## 后半轴的重新组装(续)

13. 将防护套端套在半轴和内侧接头上, 然后, 将新双环型防护卡环(A)安装到防护套上。

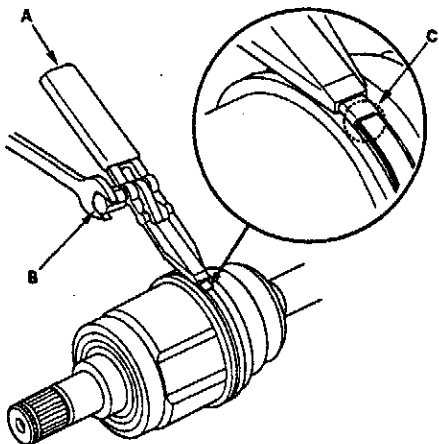


14. 用手拉紧卡环的松弛部分。

15. 在距卡环锁片(B)10-14 mm (0.4-0.6 in.) 处的卡环上做一个标记(A)。

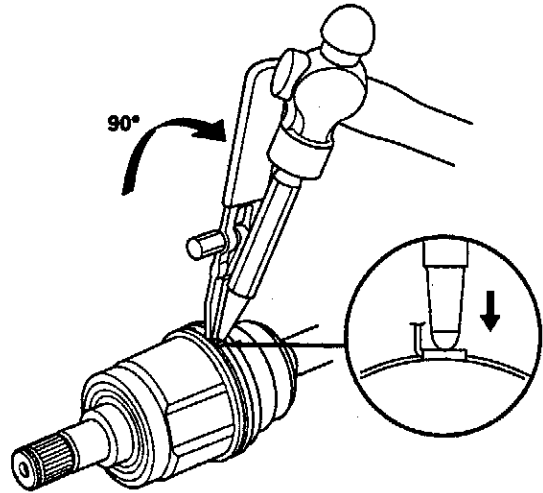


16. 将卡环的余端通过市场上出售的卡环上紧器 KD-3191 或类似上紧器(A), 然后穿进卷绕棒(B)上的狭槽里。

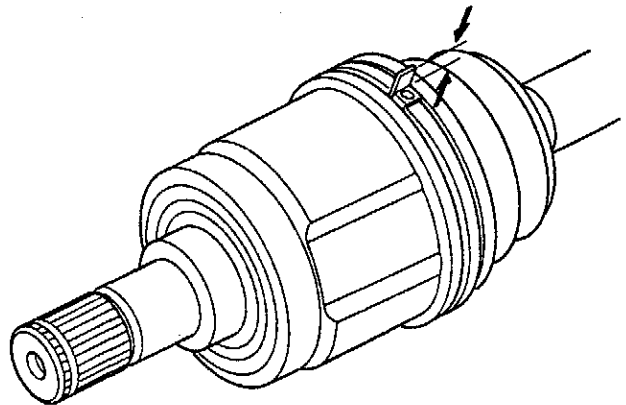


17. 用扳手卡住防护套卡环上紧器的卷绕棒上, 拧紧卡环, 直到卡环上所做的标记(C)与锁片端吻合。

18. 抬起卡环上紧器, 使卡环余端与锁片成 90°。在锁片中心冲孔, 然后将卡环余端折叠在锁片上。



19. 松开卡环上紧器, 从距离锁片大于 5-10 mm (0.2-0.4 in.) 处切断卡环的余端。

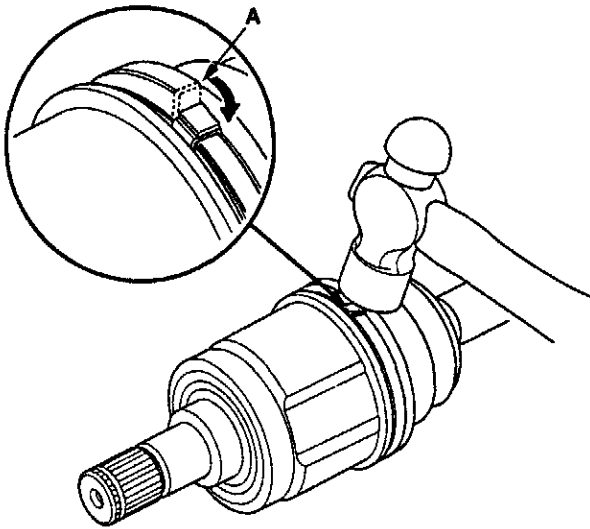




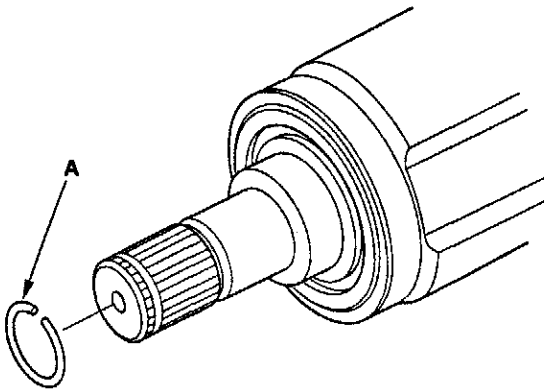
20. 使用锤子向下敲击防护套卡环的余端(A), 使其弯曲。

**说明:**

- 确认卡环和锁片不会干扰其它零部件, 并确认卡环不移动。
- 擦去留在防护套表面周围的润滑脂。



21. 安装新的定位卡环(A)。

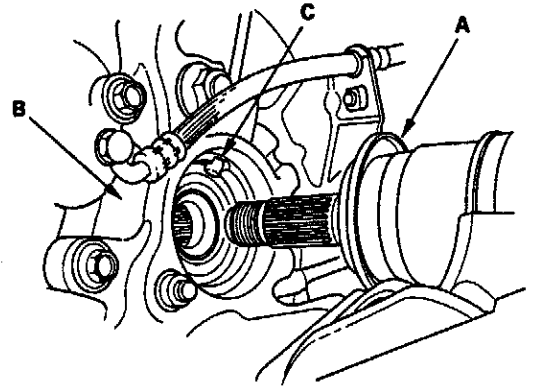


## 后半轴的安装

**说明:** 在开始安装前, 确认接头和花键部分的配合面没有灰尘或脏污。

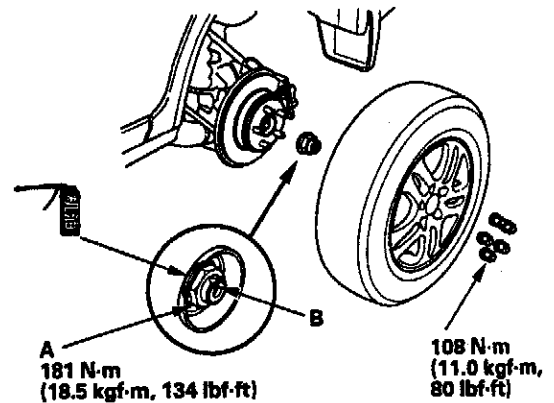
1. 将外侧接头(A)安装到后轮毂(B)上。

**说明:** 小心, 不要损坏 ABS 轮速传感器(C)。



2. 将后半轴安装到后差速器总成上(见 13-25 页的第 3 步)。

3. 在新心轴螺母(A)的贴合面施加少量发动机机油。



4. 安装新的心轴螺母, 然后将螺母拧至规定扭矩。拧紧后, 用冲头冲击心轴螺母, 使其肩缘靠紧半轴(B)。

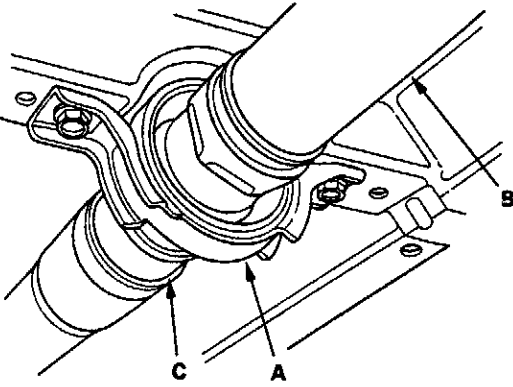
5. 清理制动片和车轮的配合面, 然后安装后轮并将车轮螺母拧紧至规定扭矩。

# 传动系/轴

## 传动轴的检查

### 万向节和防护套

1. 将变速箱换挡至空档位置。
2. 将车辆升高地面，并在适当位置使用安全支座将其支撑(见 1-7 页)。
3. 检查中间支撑轴承(A)是否间隙过大或发出喀喇声。如果中间支撑轴承间隙过大或发出喀喇声，则更换传动轴总成(B)。

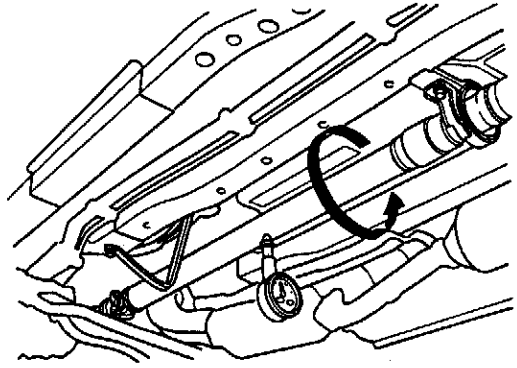


4. 检查万向节防护套(C)是否损坏或老化。如果防护套损坏或老化，则更换传动轴总成。
5. 检查万向节是否间隙过大或发出喀喇声。如果万向节间隙过大或发出喀喇声，则更换传动轴总成。

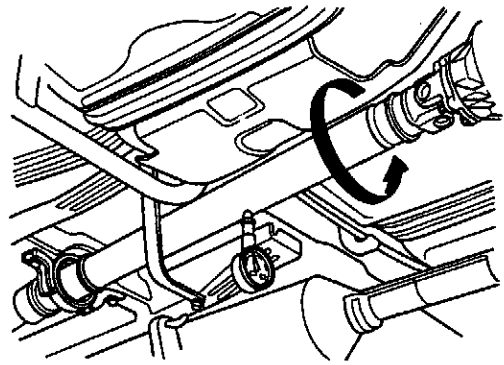
### 传动轴振摆

6. 安装千分表使其指针指向 1 号或 2 号传动轴中间位置。
7. 缓慢转动另一根传动轴，并检查振摆。重复本步骤检查另一根传动轴。

**1 号传动轴振摆：**  
维修极限：1.5 mm (0.06 in.)



**2 号传动轴振摆：**  
维修极限：1.5 mm (0.06 in.)

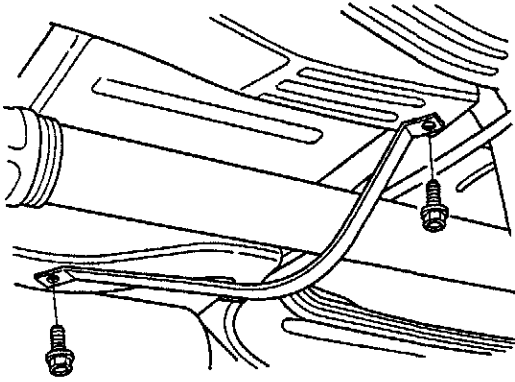


8. 如果任一传动轴的振摆超过维修极限，则更换传动轴总成。

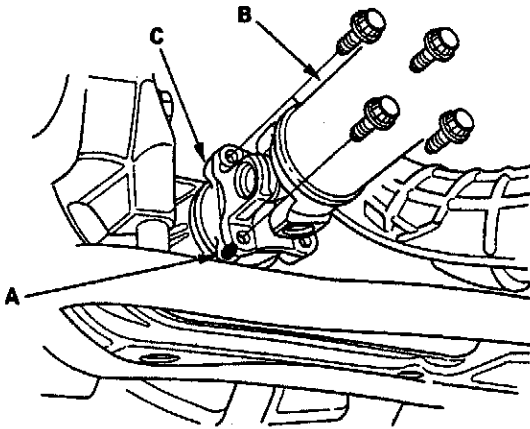


## 传动轴的拆卸

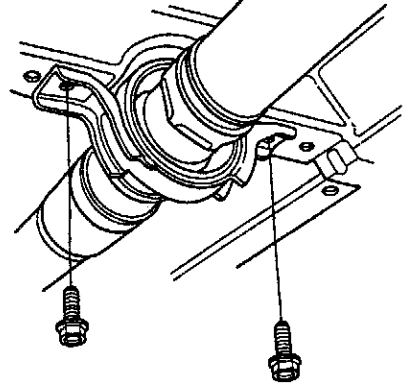
1. 将车辆升高地面，并在适当位置使用安全支座将其支撑(见 1-7 页)。
2. 拆下 2 号传动轴护件。



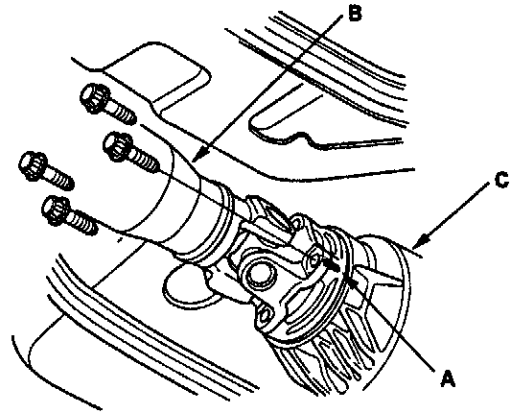
3. 在传动轴(B)和分动器结合法兰(C)的结合处做横向参照标记(A)。



4. 从分动器总成上分开传动轴。
5. 拆下中间支撑轴承紧固螺栓。



6. 在传动轴(B)和后差速器结合法兰(C)的结合处做横向参照标记(A)。

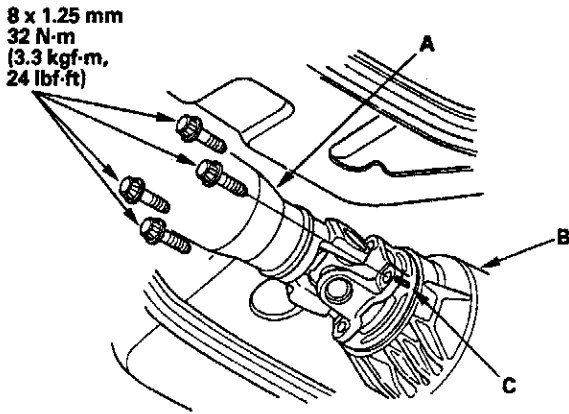


7. 将传动轴从后差速器分开，然后拆下传动轴。

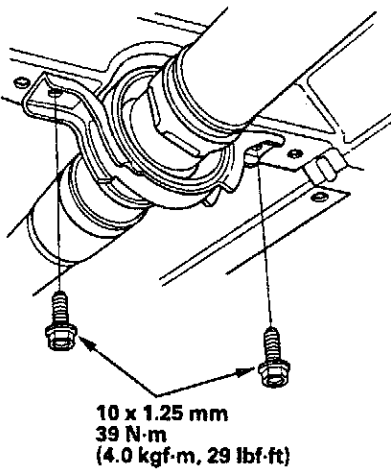
# 传动系/轴

## 传动轴的安装

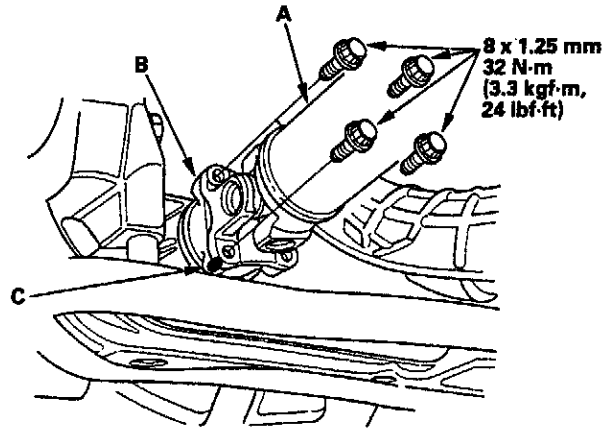
1. 对正参照标记(C), 将传动轴(A)安装到后差速器(B)上。



2. 安装中间支撑轴承紧固螺栓。一定要使用新螺栓。



3. 对正参照标记(C), 将传动轴(A)安装到分动器(B)上。



4. 安装 2 号传动轴护件。

