

Group 34 後懸吊

目 錄

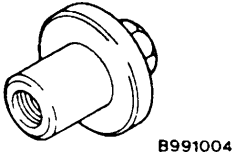
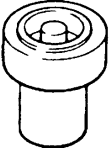
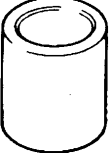
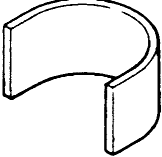
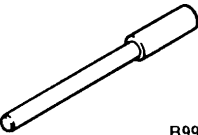
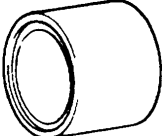
維修規格.....	34-1	控制桿、上臂、下臂.....	34-4
潤滑劑.....	34-1	拖曳臂.....	34-6
特殊工具.....	34-1	避震器總成.....	34-8
檢修調整程序.....	34-2	平衡桿(非標準配備).....	34-12
1. 檢查、調整車輪定位.....	34-2		
2. 檢查球接頭防塵蓋.....	34-3		

JT 34-1 後懸吊—維修規格、潤滑劑、特殊工具

維修規格

項目	標準值
前束 mm	3 ± 2
外傾角	$-0^{\circ}67' \pm 30'$ (左右差 30' 以內)
止推角	$0^{\circ}00' \pm 0^{\circ}09'$
平衡桿安裝螺栓凸出量 mm (非標準配備)	6 ~ 8
下臂球接頭回轉起動扭力 N·m	0.5 ~ 1.5

特殊工具

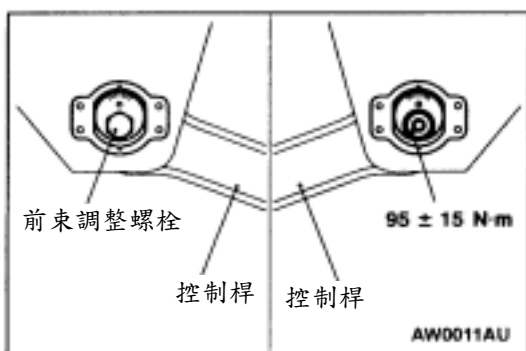
工具	件號	名稱	用途
 B991004	MB991004	車輪定位器配件	測量車輪定位 <配備鋁圈>
	MB991447	襯套拆、裝器	拔出、壓入下臂襯套
	MB991448	襯套拆、裝器基座	
	MB991449	襯套拆、裝器支撐座	
 B990947	MB990947	下臂襯套桿	拔出、壓入拖曳臂襯套
	MB991816	襯套拆下裝器基座	

工具	件號	名稱	用途
 B990890	MB990890	後懸吊襯套基座	拔出、壓入拖曳臂襯套
 A B 00003796	A:MB991237 B:MB991239	A：彈簧壓縮本體 B：臂套件	壓縮圈狀彈簧
 B990326	MB990326	預負荷套筒	測量球接頭回轉扭力

檢修調整程序

1. 檢查、調整車輪定位

- (1) 車輪定位測量前，須先將後懸吊、車輪、輪胎調整到正常狀態。
- (2) 測量車輪定位時，車輛須停放在水平地面。



1-1 前束

標準值：3 ± 2 mm

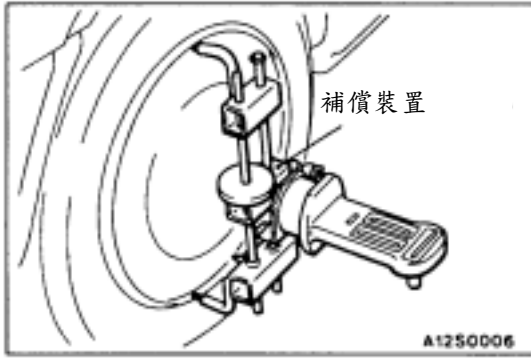
若不在標準值內時，依下列要領調整。

- (1) 調整前束之前，務必先調整外傾角。
- (2) 轉動前束調整螺栓（控制桿車體內側的安裝螺栓），調整之。

左輪：時鐘方向前束變大

右輪：時鐘方向前束變小

轉動 1 刻度前束變化約 2.6 mm（轉動單側約為 16°）



1-2 外傾角

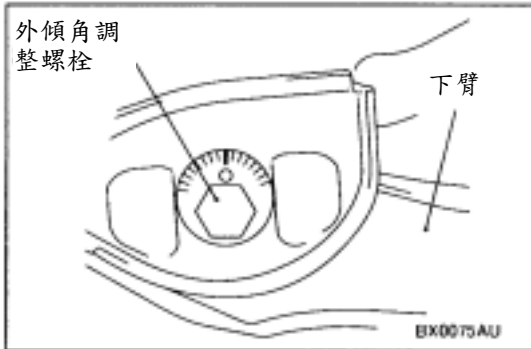
標準值： $-0^{\circ}67 \pm 30'$ (左右差 30' 以內)

備註

配備鋁圈的車輛，使用補償裝置，測量外傾角。若無補償裝置時，將特殊工具(MB991004)依規定扭力 $175 \pm 25 \text{ N} \cdot \text{m}$ 鎖緊後，再測量之。

注意

- 自鎖螺帽在放鬆狀態時，勿使車輛重量加在車輪軸承上。



外傾角不在標準值內時，請以下列方式調整。

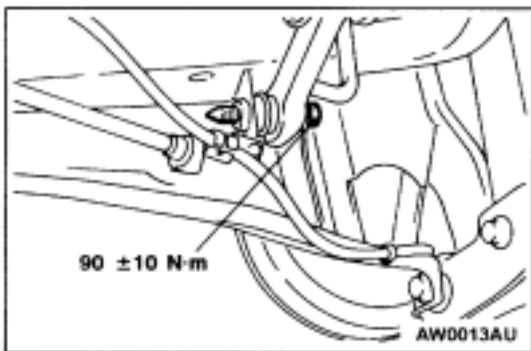
- (1) 拆開控制桿與拖曳臂的連接。
- (2) 轉動外傾角調整螺栓 (下臂車體內側安裝螺栓)，調整之。

左輪：時鐘方向外傾角變大

右輪：時鐘方向外傾角變小

轉動 1 刻度外傾角變化約 $14'$

- (3) 將控制桿安裝到拖曳臂，依規定扭力鎖緊。
- (4) 調整外傾角後，務必再調整前束。



2. 檢查球接頭防塵套

- (1) 用手指按壓防塵套檢查是否龜裂或損傷。
- (2) 若防塵套有龜裂或損傷時，更換平衡桿連桿。

備註

防塵套有龜裂或損傷時，有可能連帶導致球接頭損傷。

控制桿、上臂、下臂

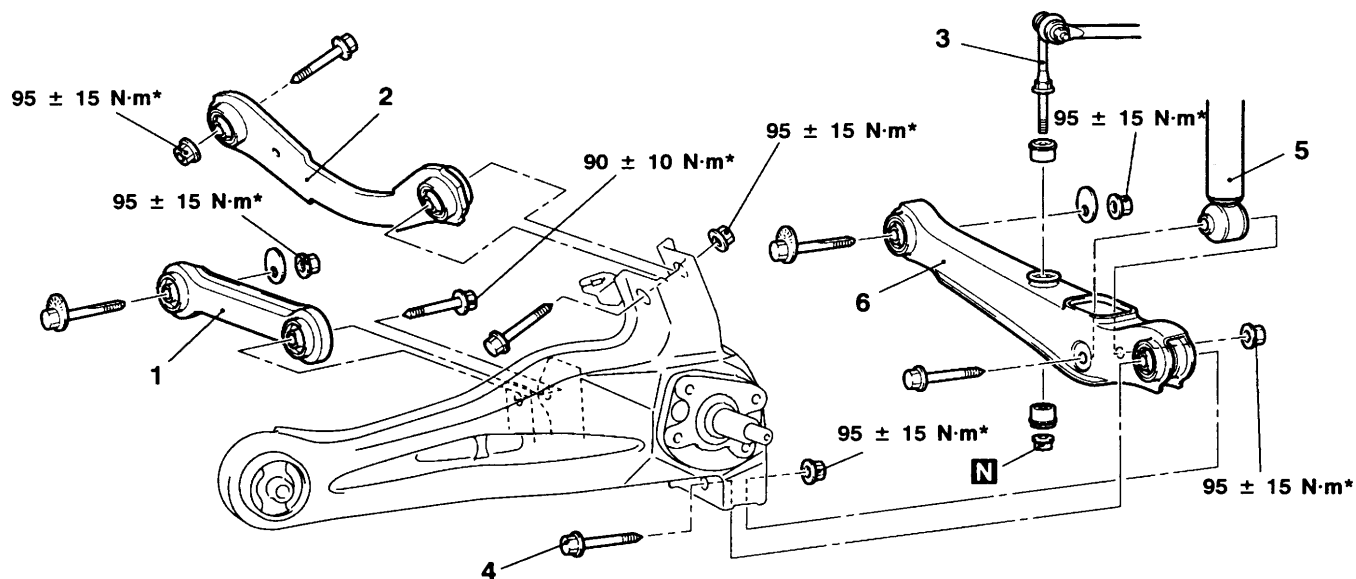
拆卸、安裝

注意

有 * 記號部位先暫時鎖住後，待車輛著地，在空車狀態下確實鎖緊。

安裝後的作業

檢查、調整車輪定位 (參考 P34-3)



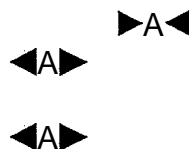
AY0816AU

拆卸控制桿、上臂

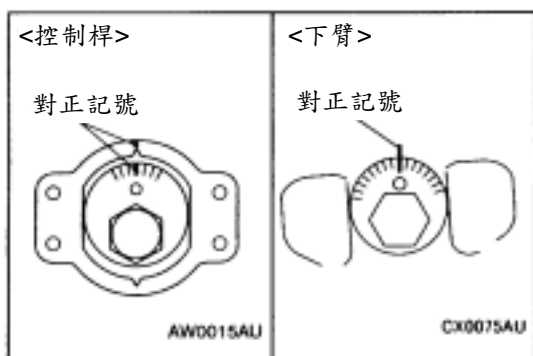


1. 控制桿
2. 上臂

下臂的拆卸順序



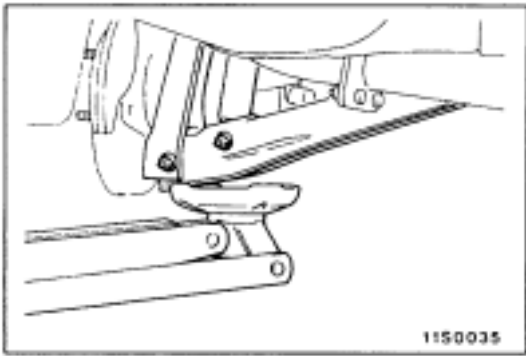
3. 連接平衡桿(非標準配備)
4. 連接下臂與拖曳臂
5. 連接避震器
6. 下臂



拆卸要點

◀A▶ 拆卸控制桿/下臂

使前束或外傾角調整螺栓對正記號後，拆下控制桿、下臂。

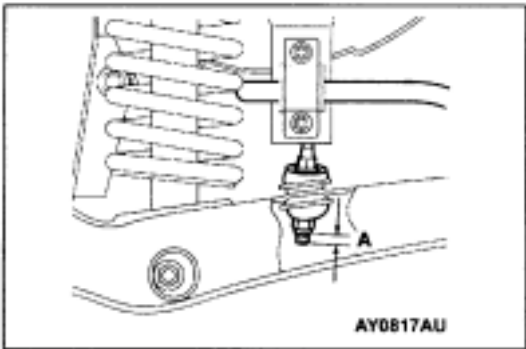


◀B▶ 拆卸上臂

以千斤頂支撐下臂後，拆開上臂與拖曳臂。

◀C▶ 拆開下臂與拖曳臂

以千斤頂支撐下臂後，拆開下臂與拖曳臂。

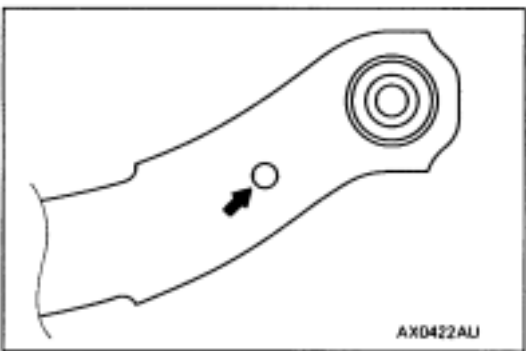


安裝要點

▶A◀ 安裝平衡桿連桿(非標準配備)

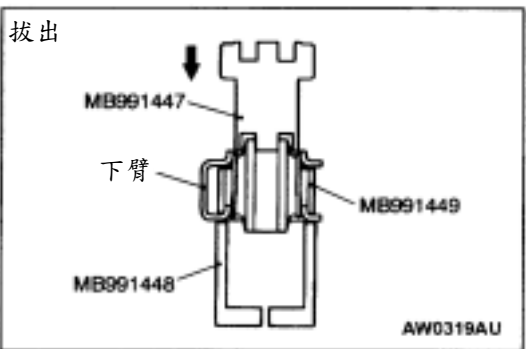
使平衡桿連桿螺牙部位凸出量達到標準值，鎖緊自鎖螺栓。

標準值(A)：6 ~ 8 mm



▶B◀ 安裝上臂

使上臂孔朝車體側安裝。

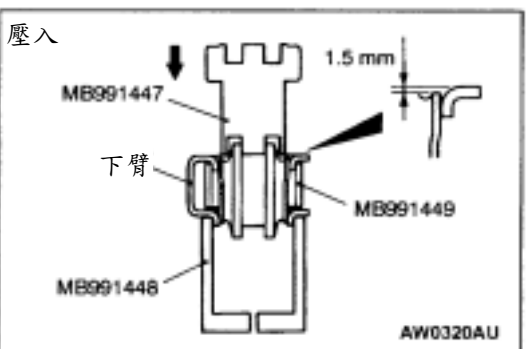


更換下臂襯套

使用特殊工具，拔出及壓入下臂襯套。

注意

- 由於襯套兩側外徑不同，拔出及壓入方向不可弄錯。



拖曳臂

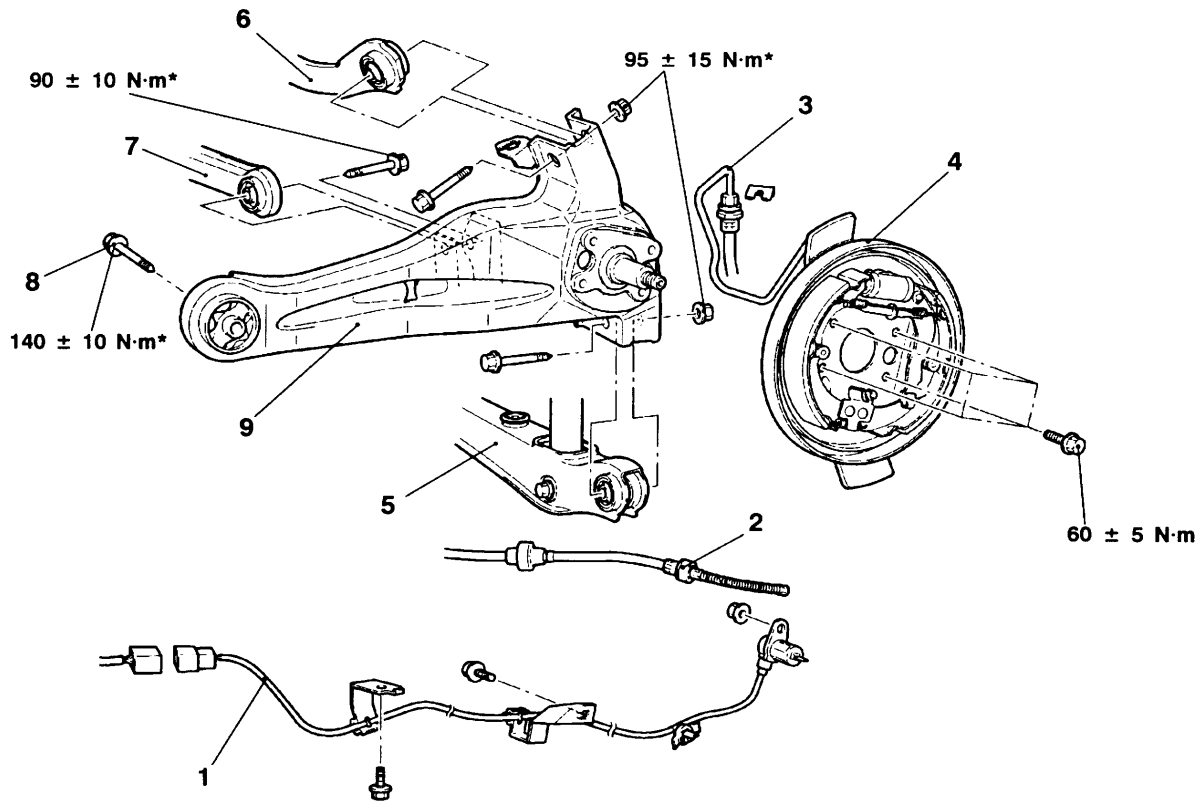
拆卸、安裝

注意

先暫時鎖住有 * 記號之部位，待車輪著地，在空車狀態下確實鎖緊。

安裝前、安裝後的作業

拆卸、安裝後輪轂總成 (參考 27 章)



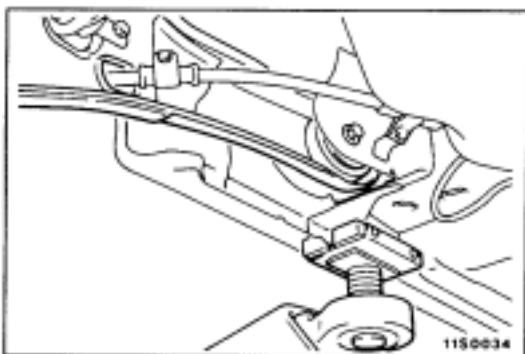
AY0464AU

拆卸順序

- 將車頂起
- 1. 後車速感知器 (參考 35B 章)
- 2. 連接手煞車拉索 (參考 36 章)
- 3. 連接煞車軟管與拖曳臂



- 4. 後煞車總成
- 5. 連接下臂
- 6. 連接上臂
- 7. 連接控制桿
- 8. 拖曳臂與車體的連接螺栓
- 9. 拖曳臂



拆卸要點

◀A▶ 將車頂起

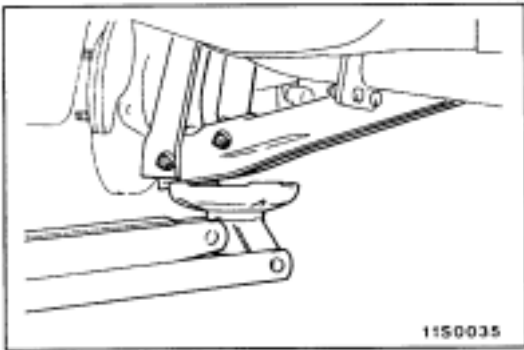
頂車機的懸臂支撐點稍微往車輛前方一點，以免拆卸拖曳臂時受到阻礙。

◀B▶ 拆下後煞車總成

已拆下之後煞車總成，用鐵絲等綁在車體，勿使其掉落。

注意

- 綁後煞車總成時，煞車軟管不可彎曲。

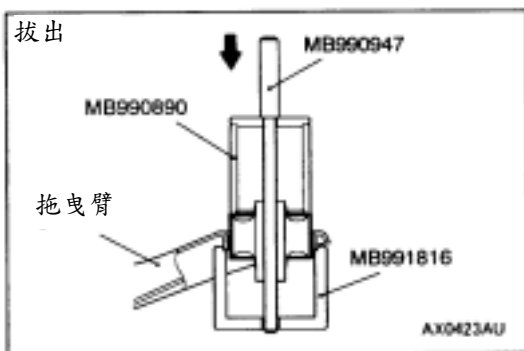


◀C▶ 拆開下臂

用千斤頂支撐下臂，之後拆開與下臂之連接。

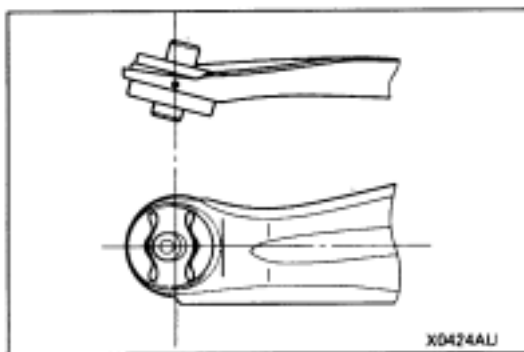
更換襯套

1. 使用特殊工具，拔出拖曳臂襯套。

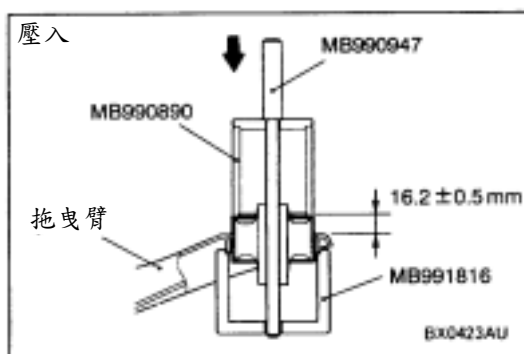


2. 決定拖曳臂襯套的安裝方向與安裝位置。

- (1) 拖曳臂襯套內管凸出較長的一側朝向車體內側。
- (2) 拖曳臂襯套樣式如圖所示位置放置。



3. 使用特殊工具，將拖曳臂襯套壓入到圖示位置為止。

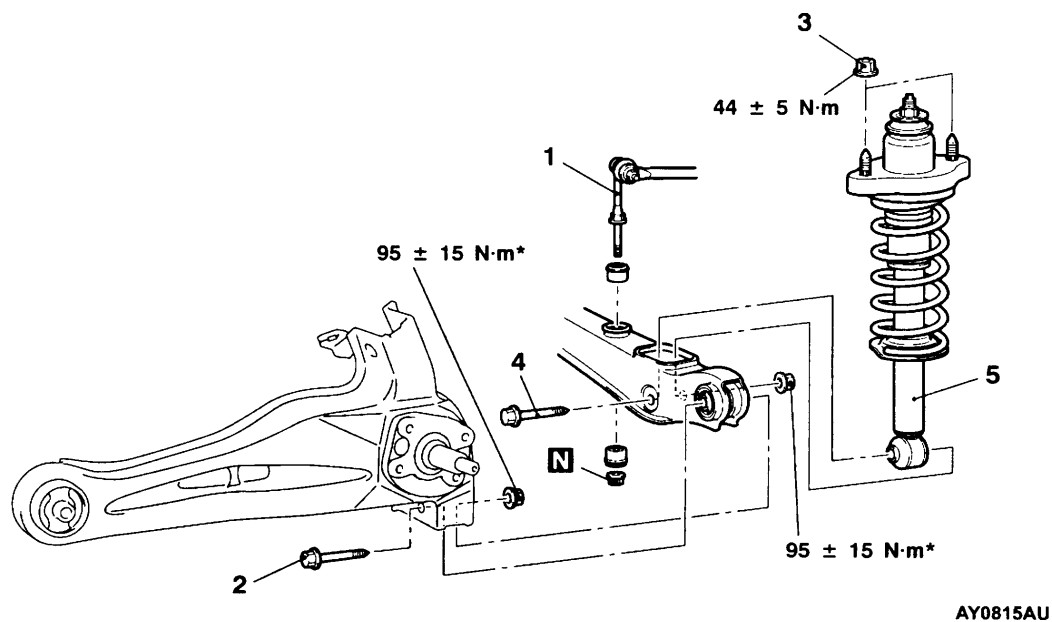


避震器總成

拆卸、安裝

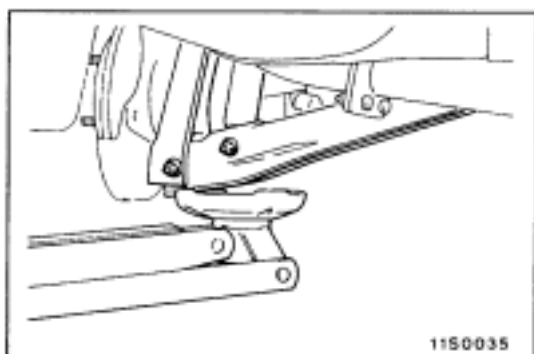
注意

先暫時鎖住有 * 記號之部位，待車輛著地，在空車狀態下確實鎖緊。



拆卸順序

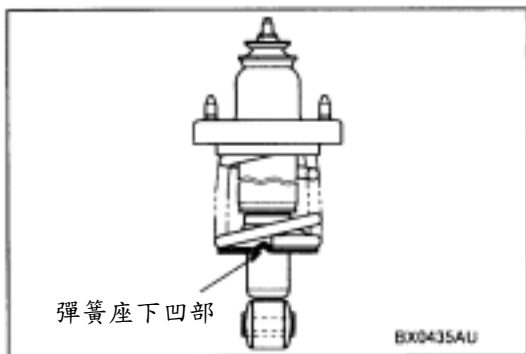
- | | | | | |
|-----|-----|-------------------|-----|-------------|
| ◀A▶ | ▶A▶ | 1. 連接平衡桿連桿(非標準配備) | ▶A▶ | 4. 連接避震器與下臂 |
| | | 2. 連接下臂與拖曳臂 | | 5. 避震器總成 |
| | | 3. 避震器安裝螺帽 | | |



拆卸要點

◀A▶ 拆開下臂與拖曳臂

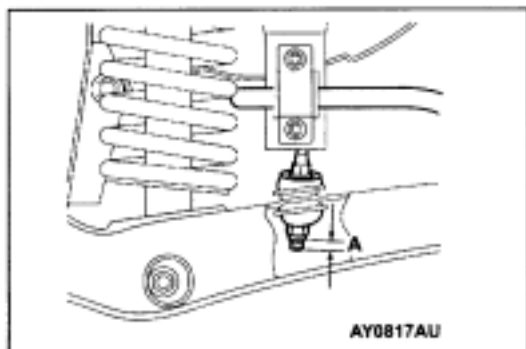
以千斤頂支撐下臂後，拆開下臂與拖曳臂的連接。



安裝要點

▶A◀ 安裝避震器總成

彈簧座下凹部朝向車輛後方安裝。

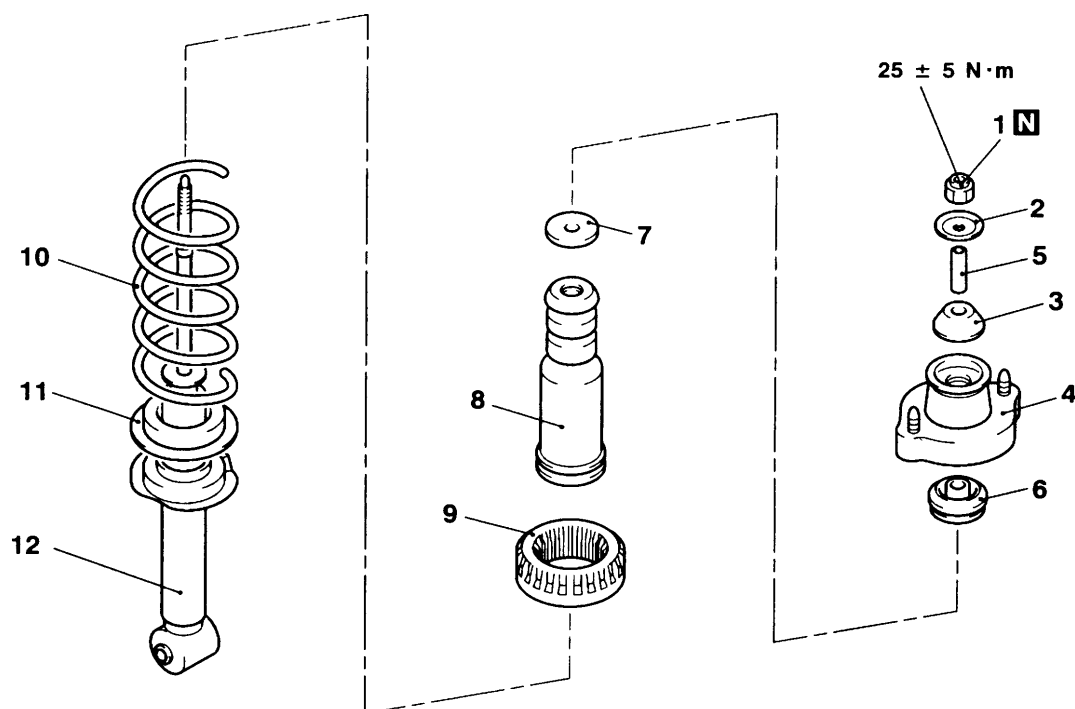


▶B◀ 安裝平衡桿連桿(非標準配備)

使平衡桿連桿螺牙部位的凸出量達到標準值，鎖緊自鎖螺帽。

標準值(B)：6 ~ 8 mm

分解、組裝

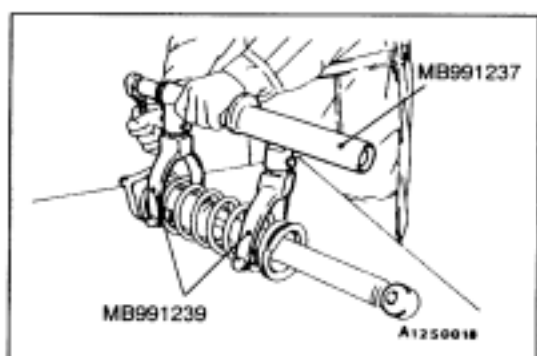


AY0439AU

分解順序

- ◀A▶ ▶D▶ 1. 自鎖螺帽
 2. 墊片
 3. 上襯套 B
 ▶D▶ 4. 支架總成
 5. 套管
 6. 上襯套 A

- ▶A▶ 7. 板
 8. 緩衝橡膠
 ▶A▶ ▶D▶ 9. 上彈簧墊
 10. 圈狀彈簧
 11. 下彈簧墊
 12. 避震器



分解要點

◀A▶ 拆下自鎖螺帽

1. 使用特殊工具，壓縮圈狀彈簧。

注意

- 為了確實縮圈狀彈簧，須將特殊工具轉到最大長度範圍，再平均地安裝。

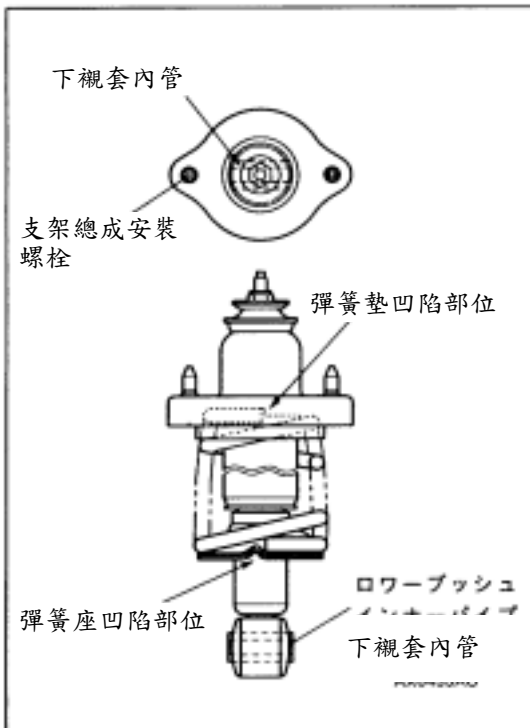
- 由於可能會造成特殊工具損壞，故不可使用氣動工具。



2. 如圖示將避震器的活塞連桿固定住，拆下自鎖螺帽。

注意

- 由於避震器內活塞連桿的鎖定螺帽可能鬆動，在放鬆自鎖螺帽時，不可使用氣動工具。



組裝要點

▶A◀ 安裝圈狀彈簧

1. 如分解時的方式，將安裝特殊工具(MB991237，MB991239)，把圈狀彈簧壓縮，組裝彈簧座。

注意

- 為避免特殊工具損壞，故不可使用氣動工具。
2. 在避震器彈簧座的凹陷部位，將圈狀彈簧的末端對正。

▶B◀ 安裝上彈簧墊

將上彈簧墊的凹陷部位對正圈狀彈簧的末端，安裝之。

▶C◀ 安裝支架總成

使避震器的下襯套內管與支架總成安裝螺栓成一直線，安裝支架總成。

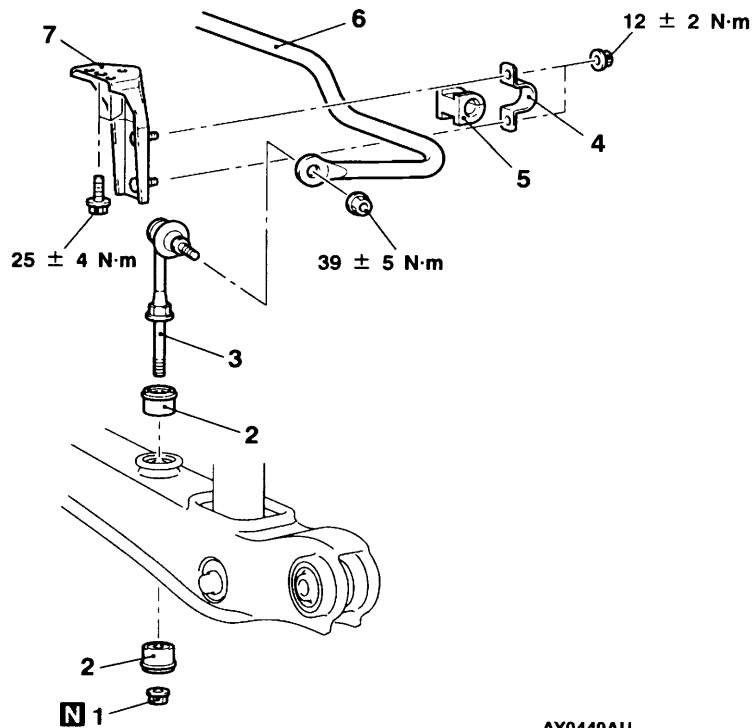
▶D◀ 安裝自鎖螺帽

1. 暫時鎖住自鎖螺帽。
2. 將特殊工具 (MB991237，MB991239) 拆下後，把自鎖螺帽依規定扭力 $25 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$ 鎖緊。

注意

- 由於避震器內活塞連桿的鎖定螺帽可能鬆動，故鎖緊自鎖螺帽時，不可使用氣動工具。

平衡桿(非標準配備)
拆卸、安裝

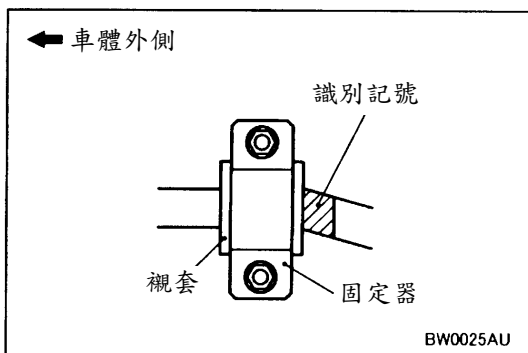


AY0440AU

拆卸順序

- ▶B◀ 1. 自鎖螺帽
- 2. 平衡桿橡膠
- 3. 平衡桿連桿
- ▶A◀ 4. 固定器

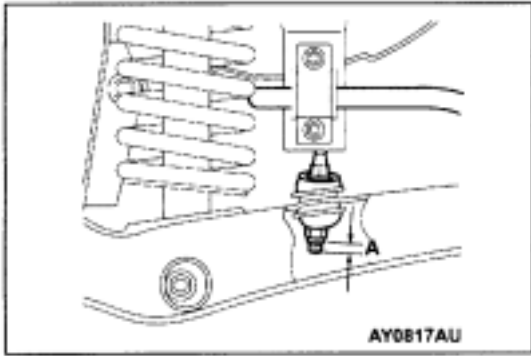
- ▶A◀ 5. 襯套
- ▶A◀ 6. 平衡桿
- 7. 平衡桿支架



安裝要點

▶A◀ 安裝平衡桿/襯套/固定器

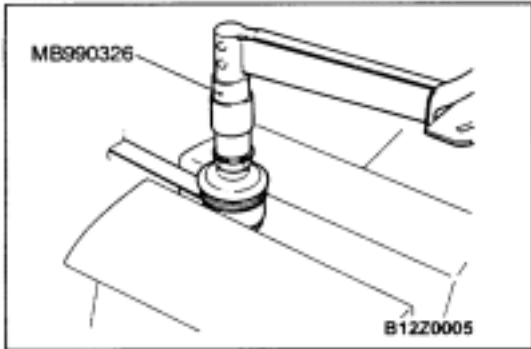
使車輛左側的平衡桿識別記號與襯套右側達到齊一，安裝之。



▶B◀ 安裝自鎖螺帽

使平衡桿連桿螺牙部位凸出量達到標準值，鎖緊自鎖螺帽。

標準值 (A) : 6 ~ 8 mm



檢查

1. 檢查平衡桿連桿球接頭回轉扭力。

- (1) 搖動平衡桿連桿球接頭的柱狀螺栓數次後，將螺帽安裝到螺栓上，使用特殊工具，測量平衡桿連桿球接頭的回轉扭力。

標準值 : 0.5 ~ 1.5 N · m

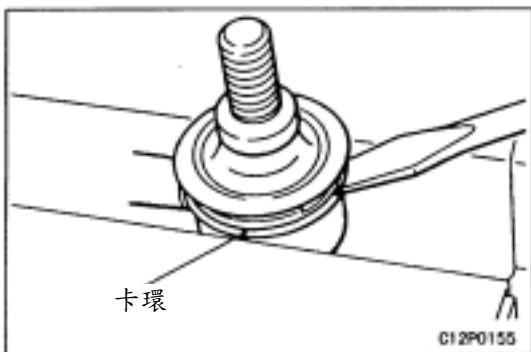
- (2) 測量值若超過標準值時，須更換平衡桿連桿。
- (3) 測量值若未達標準值時，檢查平衡桿連桿球接頭是否有磨損或轉動不順的感覺。若無，則判定可以使用。

2. 檢查平衡桿連桿球接頭防塵套。

- (1) 用手指按壓防塵套檢查是否龜裂或損傷。
- (2) 若防塵套有龜裂或損傷時，須更換平衡桿連桿。

備註

若防塵套龜裂或損傷時，球接頭有可能連帶受損。進行檢修調整作業中若損及防塵套時，須更換防塵套。



更換平衡桿連桿球接頭防塵套

只有因維修作業中的失誤造成防塵套損壞時，才可以依下列方式更換防塵套。

1. 拆下卡環、取下防塵套。
2. 以指定黃油充填、塗抹防塵套內部。
3. 將平衡桿連桿的柱狀螺栓螺牙部位，以塑膠膠帶纏繞，把防塵套安裝到平衡桿連桿上。
4. 使用卡環將防塵套固定。
5. 以手指按壓防塵套，檢查防塵套是否龜裂或損傷。