

進排汽系統

目錄

概論.....	15-2	進汽歧管.....	15-3
維修規格.....	15-2	排汽歧管.....	15-5
特殊工具.....	15-2	排氣管及主消音器	15-7

15-2 進排汽系統—概論/維修規格/特殊工具

概論

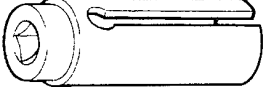
DZL 使用鋁製進汽歧管，獨特的外型可大幅提高進汽效率，產生優異的引擎容積效率。

排汽歧管由不鏽鋼製成。排汽歧管分為三段；前段、中段及主消音器。

維修規格

項目	標準值	極限值
進氣歧管安裝面的變形量 mm	0.15 以下	0.20

特殊工具

工具	件號	件名	用途
	MD998770	含氧感知器扳手	拆裝含氧感知器

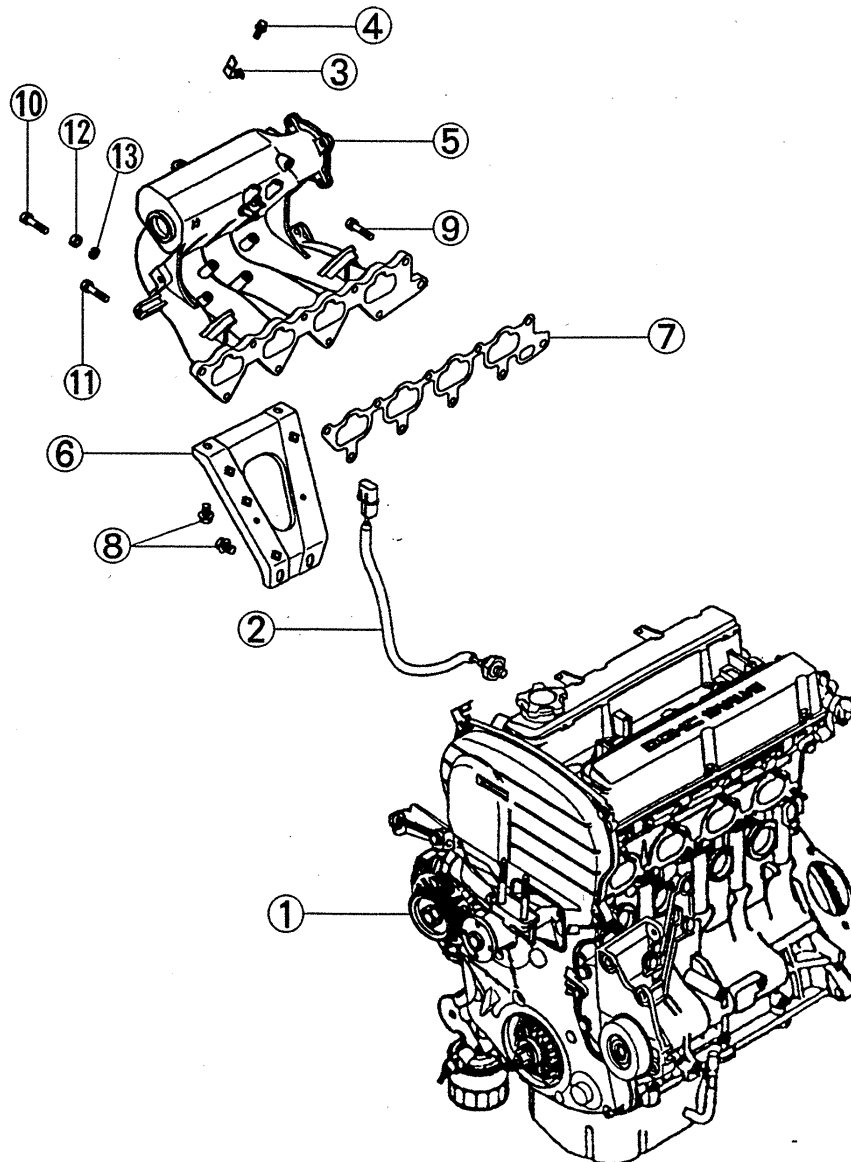
進氣歧管

拆卸與安裝

拆卸前與安裝後的作業

- 防止燃油噴灑(參考 13B 單元—車上檢修、僅適用拆卸前作業)
- 洩漏及充填冷卻液

- 拆卸與安裝節氣門本體(參考 GROUP 14)
- 拆卸與安裝節汽門殼總成(參考 GROUP 14)



進汽歧管

- | | |
|-----------|-----------|
| 1. 引擎本體 | 6. 進氣歧管支架 |
| 2. 爆震感知器 | 7. 進氣歧管墊片 |
| 3. 線束支架 | 8.-11 螺栓 |
| 4. 線束螺栓 | 12. 螺帽 |
| 5. 進氣歧管總成 | 13. 墊片 |

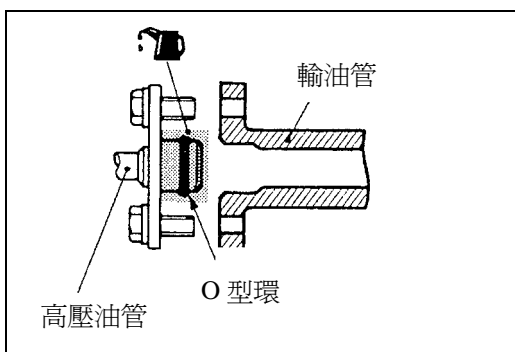
拆卸維修要點

◀A▶輸油管噴油嘴和壓力調整器拆卸

拆下輸油管連同噴油嘴和壓力調整器。

注意

拆卸輸油管時須小心不要掉落噴油嘴。



安裝維修要點

▶A◀高壓燃油軟管安裝

1. 當連接高壓燃油軟管到輸油管時，在 O 型環塗抹少許引擎機油，並插入高壓燃油軟管，小心不要損壞 O 型環。

注意

1. 不要讓任何機油流入輸油管。
2. 左右轉動高壓油管裝到輸油管上。
3. 檢查以確認高壓燃油軟管可以圓滑地轉動，如果無法圓滑地轉動，則可能 O 型環受到擠壓，須拆下高壓燃油軟管再插入一次輸油管並再檢查一次。

檢查

檢查下列各點，如有發現問題，則更換該零件。

進氣歧管檢查

1. 檢查所有零件是否損壞或龜裂。
2. 檢查出口負壓力(真空)是否阻塞及水管或通氣孔阻塞。
3. 使用平面規和厚薄規檢查汽缸頭安裝表面的變形量。

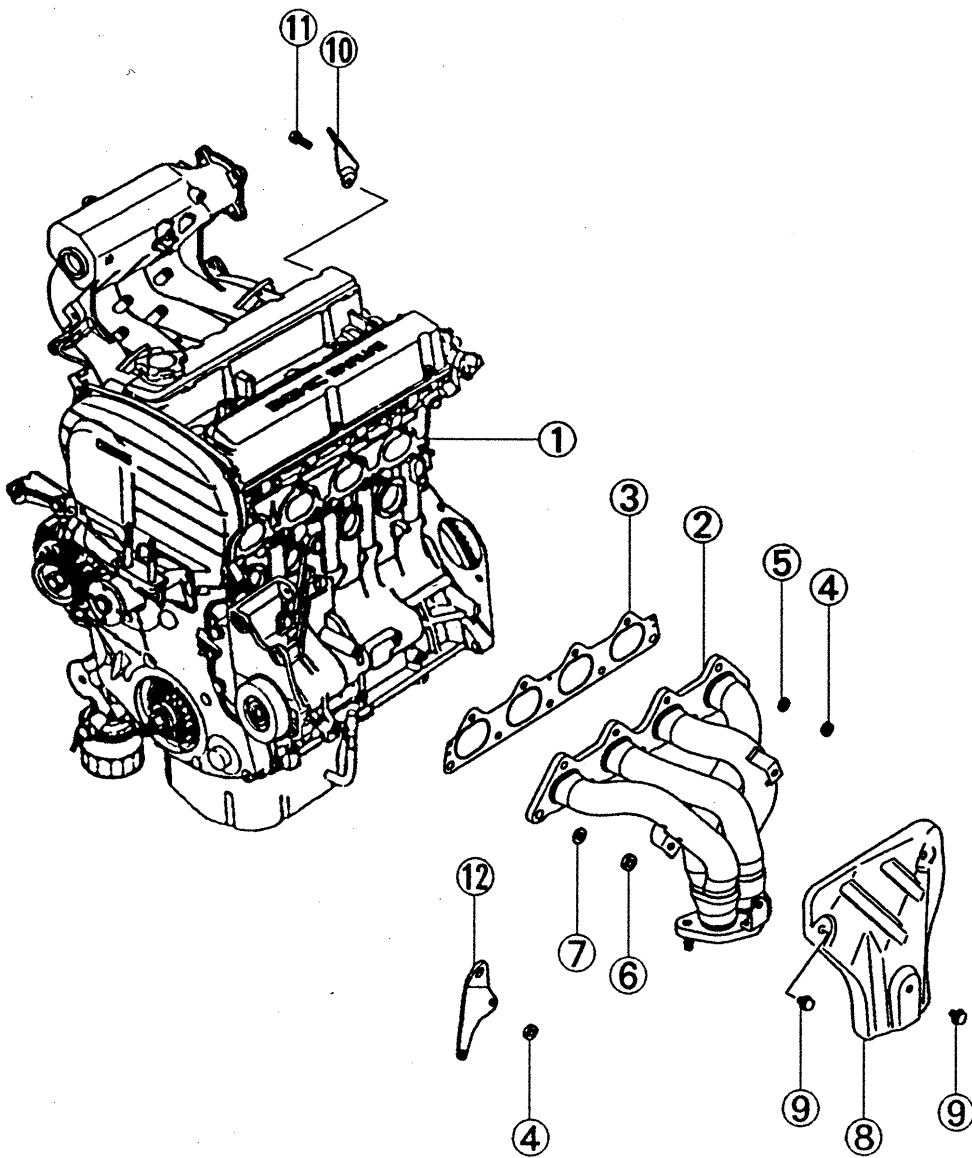
標準值：0.15 mm 以下

極限值：0.20 mm

排汽歧管

拆卸與安裝

拆卸前與安裝後作業
拆卸與安裝引擎下護板



拆卸步驟

- | | |
|---------------|------------|
| 1. 引擎本體前排氣管接頭 | 8. 隔熱板 |
| 2. 排汽歧管 | 9. 螺栓 |
| 3. 排汽歧管墊片 | 10. 引擎線束支架 |
| 4. 螺帽 | 11. 螺栓 |
| 5. 墊片 | 12. 引擎吊架 |
| 6. 螺帽 | |
| 7. 墊片 | |

檢查

檢查排汽歧管

1. 檢查所有零件是否有裂隙或損壞。
2. 使用平面規和厚薄規檢查汽缸頭安裝表面的變形量

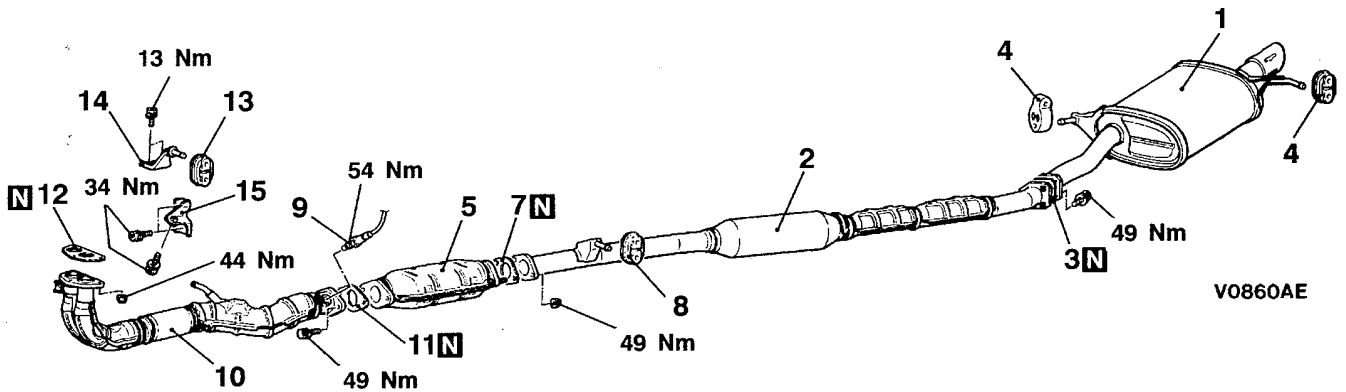
標準值：0.15 mm 或以下

極限值：0.20 mm

排氣管與主消音器

拆卸與安裝

拆卸前與安裝後作業
引擎下護板拆卸與安裝



主消音器拆卸步驟

1. 主消音器總成
3. 墊片
4. 吊耳

前段消音器拆卸步驟

6. 前段消音器
7. 墊片
- 8.

中段排氣管拆卸步驟



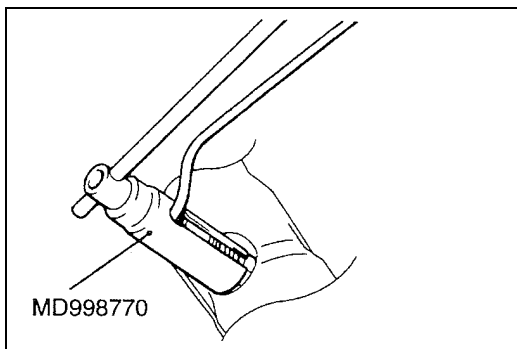
9. 含氧感知器
10. 前段排氣管
11. 墊片
12. 墊片
13. 吊耳
14. 前吊耳托架
15. 前段排氣管托架

中段排氣管拆卸步驟

2. 中段排氣管
3. 墊片
7. 墊片
8. 吊耳

扭力轉換器拆卸步驟

5. 扭力轉換器
7. 墊片
11. 墊片



拆卸維修要點

◀A▶ 拆卸含氧感知器

安裝維修要點

▶A◀ 安裝含氧感知器

備註：